

# อภิปรัชนาการ



สำนักหอสมุด

## การออกแบบหนังสือภาพประกอบ เพื่อส่งเสริมความรู้เรื่องสือบันทึกเสียง เรื่อง “วันวาน-กาด-บันทึกเสียง”

วรรณชา เปลี่ยนสินวัฒนา

วันที่ออกแบบ ๒๑ ก.ย. ๒๕๕๘  
รหัสแบบ ๑๖๘๐๕๒๓๙  
จำนวน ๑๐๐ ชุด  
ผู้จัดทำ ดร. ดร. สุวัฒนา วงศ์สุวัฒนา

การศึกษาอิสระ เสนอเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา

หลักสูตรปริญญาศิลปกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาการออกแบบสื่อนวัตกรรม

พฤษภาคม ๒๕๕๘

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยนเรศวร

**ILLUSTRATION BOOK DESIGN TO ACKNOWLEDGE OF SOUND  
RECORD : YESTERDAY –TIME-RECORD**



**An Independent Study Submitted in Partial Fulfillment  
of the Requirements for the Bachelor of Fine and Applied Arts Degree  
in Innovative Media Design  
May 2015  
Copyright 2015 by Naresuan University**

อาจารย์ที่ปรึกษาและหัวหน้าภาควิชาศิลปะและการออกแบบ ได้พิจารณาการศึกษา  
ธิสระ เรื่อง "การออกแบบหนังสือภาพประกอบเพื่อส่งเสริมความรู้เรื่องสื่อบันทึกเสียง เรื่อง วันวาน-  
กาล-บันทึกเสียง" เห็นสมควรรับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาศิลปกรรม  
ศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาการออกแบบสื่อนวัตกรรม ของมหาวิทยาลัยนเรศวร

(อาจารย์ มยุรี สุภัคนาช)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ศุภรักษ์ สุวรรณวัจน์)

หัวหน้าภาควิชาศิลปะและการออกแบบ

พฤษภาคม 2558

## ประกาศคุณภาพ

การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองนี้ สำเร็จลงได้ด้วยความกระตือรือย่างยิงจาก  
อาจารย์อาจารย์ มยูรี ศุภัคนาช ที่ปรึกษาและคณะกรรมการทุกท่าน ที่ได้ให้คำแนะนำนำปรึกษา  
ตลอดจนตรวจสอบแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ ด้วยความเข้าใจใส่เป็นอย่างยิ่ง จนการศึกษาค้นคว้าด้วย  
ตนเองสำเร็จสมบูรณ์ได้ ผู้ศึกษาค้นคว้าขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูง ให้ ณ ที่นี่

ขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา และครอบครัวทุกท่าน ที่ให้กำลังใจและแรงสนับสนุน  
การทำงานในทุกด้าน ทำให้การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองสำเร็จได้ และเกิดผลประโยชน์สูงสุด

คุณค่าและประโยชน์อันเพิ่มจากการศึกษาค้นคว้าฉบับนี้ คงจะเป็นผู้ศึกษาค้นคว้าขออุทิศ  
แด่ผู้มีพระคุณทุกๆ ท่าน

วรรณิชา

เปลี่ยนสินวลด



<b>ชื่อเรื่อง</b>	การออกแบบ คือ หนังสือภาพประกอบเพื่อส่งเสริมความรู้เรื่องสือบันทึกเสียง เรื่อง "วันวาน-กาล-บันทึกเสียง"
<b>ผู้ศึกษาค้นคว้า</b>	วรรณิชา แปลียนสินวัล
<b>ที่ปรึกษา</b>	อาจารย์มนูรี สุกัง堪าช
<b>ประเภทสารนิพนธ์</b>	การศึกษาอิสระ ศป.บ. สาขาวิชาการออกแบบสื่อนวัตกรรม มหาวิทยาลัยเกริก, 2558
<b>คำสำคัญ</b>	บันทึกเสียง(Sound Record) แผ่นเสียง (Gramophone Record) เทปคาสเซ็ต (Compact Cassette) แผ่นซีดี (Compact disc)

### บทคัดย่อ

การออกแบบ คือ หนังสือภาพประกอบเพื่อส่งเสริมความรู้เรื่องสือบันทึกเสียง เรื่อง "วันวาน กาล บันทึกเสียง" การทำหนังสือภาพประกอบ เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับสือบันทึกเสียง ประวัติความเป็นมา ชนิด และวิธีการบันทึกเสียง ซึ่งแต่ละยุคของการบันทึกเสียงก็จะมีเสน่ห์แตกต่างกันไป ทั้งรูปแบบการบันทึก และ รูปแบบของการฟัง หนังสือภาพประกอบจะทำให้เข้าใจเนื้อหาได้ง่ายมากขึ้น นอกจากนั้นยังมีสื่อบันทึกเสียงที่เป็นของจริง ให้ได้เห็นและสัมผัสอีกด้วย ในการออกแบบหนังสือภาพประกอบนี้ ได้นำเสนอ กลุ่มเป้าหมาย ประชาชน ที่สนใจความรู้ เรื่องสือบันทึกเสียง อายุ 20-25 ปี และนักสะสม ที่สนใจในงาน ดนตรีหรือสือบันทึกเสียง เพราะเป็นช่วงอายุที่เติบโตมาพร้อมๆ กับการบันทึกเสียงในอดีต และยังให้ความรู้ ในเรื่องที่สนใจและเข้าใจง่ายอีกด้วย

ผลการศึกษาค้นคว้า สรุปได้ ผ่านหนังสือภาพประกอบมีความรู้และความเข้าใจเรื่องสือบันทึกเสียง ซึ่งได้แก่ แผ่นเสียง เทปคาสเซ็ต และแผ่นซีดี การออกแบบทำให้อ่านง่าย ตัวหนังสือไม่เย่อระ มากจนเกินไป และมีสื่อของจริงมาช่วยเพิ่มความเข้าใจ ภาพประกอบทำให้การอ่านหนังสือไม่ดูน่าเบื่อ จนเกินไป และยังเข้าถึงเนื้อหาได้ง่ายขึ้น และข้อเสนอแนะที่ได้รับ คือบรรจุภัณฑ์ที่มีขนาดใหญ่เนื่องจาก สามารถเก็บหนังสือและสือบันทึกเสียงของจริงได้ ทำให้พกพาได้ยาก แต่การออกแบบบรรจุภัณฑ์ดูทันสมัย และเหมาะสมกับงาน

## สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาของป้ายหา.....	1
1.2 จุดมุ่งหมายของการศึกษา.....	2
1.3 กลุ่มเป้าหมาย.....	2
1.4 ขอบเขตของงานวิจัย.....	2
1.5 ขอบเขตด้านระยะเวลา.....	3
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
2.1.1 ประวัติความเป็นมาของแผ่นเสียง.....	6
2.1.2 แผ่นเสียงในประเทศไทย.....	8
2.1.3 ขนาดและชนิดของแผ่นเสียง.....	13
2.1.4 การบันทึกของแผ่นเสียง.....	14
2.1.5 การคูณแบบและการเลือกแผ่นเสียง.....	19
2.1.6 การทำความสะอาดแผ่นเสียง.....	19
2.1.7 ประวัติความเป็นมาของเทปคาสเซ็ท.....	22
2.1.8 ชนิดและความจุของเทปคาสเซ็ท.....	23
2.1.9 การบันทึกเสียงของเทปคาสเซ็ท.....	25
2.1.10 ประวัติความเป็นมาของแผ่นชีดี.....	28
2.1.11 หลักการทำงานของแผ่นชีดี.....	29
2.1.12 การบันทึกแผ่นชีดี.....	31
2.1.13 การเก็บรักษาของแผ่นชีดี.....	32
2.2.1 นิยามการสะสม.....	33
2.2.2 จุดกำเนิดและการเผยแพรลายของนังสะสม.....	34
2.3.1 ความหมายของสื่อสิ่งพิมพ์.....	36

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
2.3.2 ประวัติของสื่อสิ่งพิมพ์.....	37
2.3.3 ประวัติการพิมพ์ในประเทศไทย.....	37
2.3.4 ประเภทของสื่อสิ่งพิมพ์.....	37
2.3.5 การออกแบบและการจัดทำหนังสือ.....	39
2.3.6 ที่มาและความสำคัญของภาพประกอบ.....	47
2.4.1 ความเป็นมาของบรรจุภัณฑ์.....	50
2.4.2 ความหมายของบรรจุภัณฑ์.....	51
2.4.3 วิถีทางการการออกแบบบรรจุภัณฑ์.....	54
2.5 กรณีศึกษา.....	55
<b>3 วิธีดำเนินการวิจัย.....</b>	<b>70</b>
3.1 วิเคราะห์กลุ่มเป้าหมาย.....	70
3.2 วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล.....	71
3.3 การวิเคราะห์ข้อมูล.....	71
3.4 สรุปแนวทางในการออกแบบ.....	73
<b>4 ผลการวิจัย.....</b>	<b>74</b>
4.1 แนวคิดในการออกแบบ.....	74
4.2 การออกแบบLayout และภาพประกอบ.....	76
4.2.1 การพัฒนาครั้งที่1.....	76
4.2.2 การพัฒนาครั้งที่2.....	81
4.2.3 การพัฒนาครั้งที่3.....	85
4.2.4 ผลงานชิ้นสุดท้าย.....	90
4.3 ออกแบบบรรจุภัณฑ์.....	100
4.3.1 การพัฒนาครั้งที่1.....	100

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
4.3.2 การพัฒนาครั้งที่2.....	101
4.3.3 การพัฒนาครั้งที่3.....	102
4.3.4 ผลงานชิ้นสุดท้าย.....	102
<b>5 บทสรุป.....</b>	<b>105</b>
5.1 วัตถุประสงค์.....	105
5.2 สรุปผลการวิจัย.....	105
5.3 ปัญหาที่พบในการปฏิบัติงาน.....	106
5.4 แนวทางการแก้ไขปัญหาและข้อเสนอแนะ.....	106
<b>บรรณานุกรม.....</b>	<b>108</b>
<b>ประวัติผู้วิจัย.....</b>	<b>110</b>

## สารบัญภาพ

ภาพ	หน้า
1 เครื่องเล่นจานเสียงโบราณ ชิ้นคนไทยเรียกชื่อเครื่องชนิดนี้ว่า “หีบเสียง” .....	8
2 แผ่นเสียงหน้าเดียวในสมัยเริ่มแรกที่ยังไม่สามารถอัดเสียงได้ทั้ง 2 หน้า.....	15
3 เทปคาธิดิค์ สเตอริโอ 8 แทรค ปัจจุบันเลิกผลิตแล้ว.....	24
4 касадзехтеги наад 1/4 նա բրիչթֆլիպս պլիտ քայլեգու օվ 1963.....	24
5 เอลคัสเซ็ต (Elcaset) มีลักษณะคล้ายเทปแบบкасадзех แต่มีขนาดเนื้อเทป กว้างกว่า (1/4 นิ้ว) ซึ่ง Sony ได้ผลิตมาเมื่อปี 1976.....	24
6 หัวเทปทำหน้าที่บันทึกเสียงจะมีความเข้มของสนามแม่เหล็กเหนี่ยวนำ สนามแม่เหล็กของเส้นเทปไปให้เกิดการเรียงตัวใหม่ตามลักษณะของสัญญาณที่ บันทึกเข้าไป.....	25
7 ภาพหัวเทปที่ติดตั้งอยู่ในเครื่อง Kenwood ทางข้างมือของหัวเทปเป็นสำหรับลบ	25
8 ตำแหน่งหัวเทปจะวางเรียงจากหัวลบ(erase head) หัวบันทึก(record head) และหัวเล่น(playback head).....	26
9 Body ของ Font .....	40
10 Proportion ของ Font.....	41
11 11 Font ที่เป็นตัวหนาและเอียงหรือ Narrow ที่มีลักษณะแคบๆ ผอมๆ .....	41
12 Font สำคัญของคำที่ดูน่ารัก.....	41
13 ภาพตัวอย่าง อารมณ์ของฟอนต์ และอารมณ์ของงานที่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน	42
14 สีที่เกิดจากแสง เกิดจากการหักเหของแสงผ่านแก้วบีชีมี 3 สีคือ สีแดง (Red), สีเขียว (Green) และสีน้ำเงิน (Blue) เรียกว่า RGB.....	43
15 สีเกิดจากหมึกสีในการพิมพ์ เกิดจากการผสมหมึกพิมพ์ทั้ง 4 สีในเครื่องพิมพ์คือ สีฟ้า, สีม่วงแดง, สีเหลือง และสีดำ เรียกว่า CMYK.....	44
16 การผสมสี เกิดเป็นสีขั้นที่ 1 ขั้นที่ 2 ขั้นที่ 3.....	44
17 ตัวอย่างภาพที่ออกแบบโดยการเลือกใช้สีต่างๆ .....	45
18 การแบ่งสีออกเป็นสีโทนร้อนและสีโทนเย็น.....	46
19 ภาพตัวอย่างงานออกแบบสีโทนเย็น และสีโทนร้อน.....	46

## สารบัญภาพ(ต่อ)

ภาพ	หน้า
20 กรณีศึกษา Kinfolk Magazine .....	56
21 กรณีศึกษา Cereal Magazine.....	58
22 กรณีศึกษา Cartoonmunin (เพลงของขวัญ) .....	59
23 Once in a memory: Fahfahs (illustrator).....	61
24 บรรจุภัณฑ์ hello beautiful.....	63
25 บรรจุภัณฑ์ the business of recording memories.....	64
26 บรรจุภัณฑ์ Box to Book and CD.....	65
27 บรรจุภัณฑ์ Music CD cover design.....	66
28 บรรจุภัณฑ์ Skins Shoes.....	68
29 โภนสีที่ใช้จะแบ่งตามยุคสมัยของสื่อบันทึกเสียง.....	73
30 แสดงตัวอย่างการออกแบบ Layout ครั้งที่ 1.....	76
31 แสดงตัวอย่างการวางแผนภาพประกอบ ครั้งที่ 1.....	80
32 แสดงตัวอย่างการออกแบบ Layout ครั้งที่ 2.....	81
33 แสดงตัวอย่างการวางแผนภาพประกอบ ครั้งที่ 2.....	83
34 แสดงตัวอย่างการออกแบบ Layout ครั้งที่ 3.....	85
35 แสดงตัวอย่างการวางแผนภาพประกอบ ครั้งที่ 3.....	89
36 แสดงรูปภาพหน้าปกหนังสือ.....	90
37 แสดงรูปภาพหลังปกหนังสือ .....	90
38 แสดงรูปภาพหนังสือภาพประกอบ.....	91
39 แสดงรูปภาพแผ่นชีดี.....	98
40 แสดงรูปภาพเลเยลแผ่นเสียง.....	98
41 แสดงรูปภาพพิมพ์ขันหนังสือ.....	99
42 แสดงรูปภาพพิมพ์สามสื่อบันทึกเสียง.....	99
43 แสดงตัวอย่างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ ครั้งที่ 1.....	100

## สารบัญภาพ(ต่อ)

ภาพ	หน้า
44 แสดงตัวอย่างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ ครั้งที่ 2.....	101
45 แสดงตัวอย่างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ ครั้งที่ 3.....	102
46 แสดงรูปการจัดนิทรรศการ.....	102



## สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
1 ตารางที่ 1 ขอบเขตด้านระบบทะเลา.....	3
2 ตารางที่ 2 กรณีศึกษา Kinfolk Magazine.....	57
3 ตารางที่ 3 กรณีศึกษา Cereal Magazine.....	59
4 ตารางที่ 4 กรณีศึกษา Cartoonmunin (เพลงของขวัญ).....	61
5 ตารางที่ 5 กรณีศึกษา Once in a memory: Fahfahs (illustrator).....	62
6 ตารางที่ 6 กรณีศึกษา บรรจุภัณฑ์ hello beautiful.....	63
7 ตารางที่ 7 กรณีศึกษา บรรจุภัณฑ์ the business of recording memories.....	65
8 ตารางที่ 8 กรณีศึกษา บรรจุภัณฑ์ Box to Book and CD.....	66
9 ตารางที่ 9 กรณีศึกษา บรรจุภัณฑ์ Music CD cover design.....	67
10 ตารางที่ 10 กรณีศึกษา บรรจุภัณฑ์ Skins Shoes.....	68
11 ตารางที่ 11 กรณีศึกษา วิเคราะห์ข้อมูลกรณีศึกษา.....	72

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาของปัญหา

คนดีหรือเพลิง ได้ถูกถ่ายเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินชีวิตของมนุษย์ เชื่อได้ว่าทุกคนต้อง เคยฟังเพลง และคงมีเพลงที่ชื่นชอบและยังคงเก็บเป็นความทรงจำ ไม่ว่าเวลาต้องการจะฟังเพลงเพื่อ ผ่อนคลาย สนุกสนาน เพื่อปั้งบวกอารมณ์ในเวลาหนึ่ง เพื่อความเพลิดเพลิน ดนตรีหรือเพลงได้มี บทบาทสำคัญในชีวิตประจำวันเรา การฟังเพลงอาจทำให้เกิดจินตนาการหรือความคิดต่างๆ ซึ่งเรา อาจสามารถเก็บเอาไปเป็นแรงบันดาลใจในการทำงาน

ปัจจุบันงานบันทึกเสียงได้มีการพัฒนาไปอย่างรวดเร็วเรื่อยๆ ในยุคของดิจิตอลอย่างเต็มตัว “ไม่ว่าจะต้องการฟังเพลง หรือบันทึกเสียง เราสามารถทำได้ง่ายโดย ใช้โปรแกรมดาวน์โหลด และ โปรแกรมบันทึกเสียงซึ่งมีให้ใช้กันอย่างแพร่หลายไม่ว่าจะผ่านแอปพลิเคชันบนมือถือคอมพิวเตอร์ หรือแม้กระทั่งคุณปกรณ์อิเล็กทรอนิกที่ทันสมัยในยุคนี้ นั่นก็ทำให้เกิดความสะดวกสบาย แต่ทั้งนี้ ทั้งนั้น กว่าจะพัฒนามาถึงยุคดิจิตอล การบันทึกเสียงก็ได้ผ่าน การคิดค้นนานาหลายอย่าง สมัย จนบางครั้ง เด็กรุ่นใหม่ไม่ได้มีความรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยีบันทึกเสียง กว่าจะมาเป็นเพลงให้เราได้ ฟังสักเพลง ในสมัยก่อนทำได้ยาก และยังต้องอาศัยอุปกรณ์ต่างๆ มากมายในการประดิษฐ์คิดค้น การบันทึกเสียงในแต่ละยุคก็มีเสน่ห์และแนวทางแตกต่างกันไป ซึ่งอยู่กับในแต่ละยุคนั้นๆ

ไม่ว่าจะเป็นยุคแผ่นเสียง เทปคาสเซ็ท หรือซีดี ล้วนมีความเป็นมาแตกต่างกันไป แต่ก็ต่าง มีจุดประสงค์ที่เหมือนกันนั่นคือ การบันทึกเสียง การพัฒนาจึงไม่สิ้นสุดกาลเวลา ได้ปรับปรุงความ ก้าวหน้าไปอย่างรวดเร็ว แต่อย่างหนึ่งที่ราคาจะได้รับคือความรู้และพัฒนาการของบันทึกเสียง อย่างน้อยก็ให้คนรุ่นหลังได้รู้ถึงความเป็นมา และความรู้เกี่ยวกับแผ่นเสียง เทปคาสเซ็ท และซีดี เสน่ห์อีกอย่างหนึ่งที่มาพร้อมกับการบันทึกเสียงนั่นคือดนตรี

แต่ก่อนการกอบปี้ หรือการทำซ้ำทำได้ยาก เพราะเทคโนโลยีต่างๆ ยังไม่พร้อมดังนั้น ทรัพย์สินทางปัญญาจึงมีค่ามากถูกกฎหมาย เมิดลิขสิทธิ์ได้ยากกว่าปัจจุบันจากจะได้ความรู้เรื่อง เครื่องบันทึกเสียงแล้ว ยังให้ทราบถึงเรื่องทรัพย์สินทางปัญญาเป็นสิ่งสำคัญ เพราะกระบวนการ วิธีทำงานต่างๆ ต้องใช้ความสามารถและความอดทน

เพลงในแต่ละยุคก็มีช่วงเวลาที่แตกต่างกันออกไป บางครั้งก็อาจจะนำมาเริ่มใหม่ ใน เทคโนโลยีที่ใหม่กว่า แต่ความรู้สึกการฟังอาจจะไม่เหมือนเดิม นอกจากความรู้สึกการฟังจะไม่

เหมือนเดิมแล้วนลายคนที่เริ่มเป็นเทคโนโลยีใหม่ๆ ก็อย่างจะย้อนหันกลับไปฟังเพลงจากเครื่องเล่นในอดีต เพื่อที่จะได้รับความรู้สึกเก่าๆ ความทรงจำ ที่ผ่านมา โดยปัจจุบันไม่ว่าจะเป็นแผ่นเสียง เทป คาสเซต หรือชีดี ก็ยังไปปรากฏให้เห็นได้ตามภาพพยนตร์เรื่องต่างๆ เพื่อให้สื่อเรื่องราวของถึงยุคหน้าได้เต็มที่

การทำนังสื่อภาพประกอบ เพื่อถ่ายทอดความรู้ เรื่องราวของเครื่องบันทึกเสียงในอดีต ได้แก่ แผ่นเสียง เทปคาสเซต และชีดี เพื่อให้คนยุคใหม่ได้รับความรู้ความเป็นมาของการผลิตสื่อบันทึกเสียง การเดินทางของเทคโนโลยีก้าวจากมาเป็นยุคดิจิตอลในปัจจุบัน การประดิษฐ์คิดค้นของผิดลองถูก หนังสื่อภาพประกอบจะเป็นอีกช่องทางหนึ่งที่จะให้ความรู้ในรายละเอียด พร้อมกับภาพประกอบของเครื่องเล่นเสียงในแต่ละยุคเพื่อความน่าสนใจ และเพื่อที่จะได้เข้าใจได้ง่ายยิ่งขึ้น

## 1.2 จุดมุ่งหมายของการศึกษา

1. เพื่อศึกษาความเป็นมาของแผ่นเสียง เทปคาสเซต และแผ่นชีดี
2. เพื่อออกแบบหนังสื่อภาพประกอบ เพื่อถ่ายทอดความรู้ของแผ่นเสียง เทปคาสเซต และแผ่นชีดี
3. เพื่อให้ทราบถึงคุณค่าของทรัพย์สินทางปัญญา

## 1.3 กลุ่มเป้าหมาย

-ประชากร ที่สนใจความรู้ เรื่องสื่อบันทึกเสียง อายุ 20-25 ปี

-นักสะสม ที่สนใจในงานดนตรี และสื่อบันทึกเสียง

## 1.4 ขอบเขตของงานวิจัย

ขอบเขตด้านเนื้อหา

-จุดเริ่มต้นของการบันทึกเสียง และวิธีการบันทึกเสียงของแผ่นเสียง เทปคาสเซต และแผ่นชีดี

ขอบเขตด้านการออกแบบ

-หนังสื่อภาพประกอบ ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ แผ่นเสียง เทปคาสเซต และแผ่นชีดี

จำนวนหน้า 54 หน้า ขนาด 20 คูณ 30 เซนติเมตร จำนวน 1 เล่ม

-บรรจุภัณฑ์สำหรับหนังสื่อภาพประกอบ 1 ชิ้น

### 1.5 ขอบเขตด้านระยะเวลา

	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.
<b>Pre-Production</b>									
หาหัวข้อที่น่าสนใจ									
Proposal บทที่ 1									
Proposal บทที่ 2									
Concept + Mood & Tone									
<b>Production</b>									
Sketch									
ดำเนินการสร้าง ผลงาน									
<b>Post-Production</b>									
นำเสนอ ปรับปรุง แก้ไข									
สรุปผลและเขียน รายงาน									
จัดพิมพ์รูปเล่ม									
แสดงนิทรรศการ									

ตารางที่ 1 ขอบเขตด้านระยะเวลา

## นิยามศัพท์เฉพาะ

**การบันทึกเสียง** คือการจารึกตัวแทนคลื่นเสียงด้วยวิธีการทางไฟฟ้าหรือทางกล และสร้างคลื่นเสียงขึ้นมาใหม่ อาทิ เช่น เสียงพูด เสียงร้องเพลง เสียงเครื่องดนตรี และ เสียงประกอบอื่นๆ

**หนังสือภาพประกอบ** หมายถึงเนื้อหาส่วนที่เป็นภาพซึ่งปรากฏในเอกสาร สิ่งพิมพ์ต่างๆ นอกเหนือจากเนื้อหาข้อความที่เป็นตัวอักษร ภาพเหล่านี้อาจเป็นภาพวาด หรือภาพถ่ายก็ได้ และยังนับรวมถึงภาพกราฟิกต่างๆ เช่น จุด เส้น สี แบบกราฟิกหรือ ภาพลายเส้นเรขาคณิตอื่นๆ ที่ใช้ในการตกแต่งงานพิมพ์อีกด้วย

**แฟ้มเสียง** คือวัสดุที่ก่อให้เกิดเสียง ทำจากวัสดุหุ้นลายนินดและขนาด

**คาสเซทเทป** หรือมักเรียกโดยบ่อยว่า เทป มักหมายถึงเทปเสียงหรือเทปเพลง คือรูปแบบการบันทึกเสียงลงสื่อรูปแบบหนึ่งโดยใช้แบบแม่เหล็ก เทปมีขนาดเล็กสามารถพกพาได้อย่างสะดวก ใช้งานดังตั้งแต่บันทึกเสียงในบ้านจนถึงเก็บข้อมูลต่าง ๆ

**แฟ้มชีต** คือแผ่นของติดคลอกเก็บข้อมูลดิจิตอลต่าง ๆ ซึ่งเดิมพัฒนาสำหรับเก็บเสียง ดิจิตอล ซึ่ดีคือมาตรฐานรูปแบบการบันทึกเสียงทางการค้าในปัจจุบัน

## บทที่ 2

### เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาวิจัยในครั้งนี้ เป็นการศึกษาวิจัยเพื่อพัฒนาออกแบบหนังสือภาพประกอบ เพื่อให้ความรู้เรื่องเครื่องบันทึกเสียง เพื่อที่จะสามารถพัฒนาและออกแบบได้ ผู้วิจัยจึงได้ศึกษาหา ข้อมูลดังนี้

#### 2.1 สื่อบันทึกเสียง

- 2.1.1 ประวัติความเป็นมาของแผ่นเสียง
- 2.1.2 แผ่นเสียงในประเทศไทย
- 2.1.3 ขนาดและชนิดของแผ่นเสียง
- 2.1.4 การบันทึกของแผ่นเสียง
- 2.1.5 การถูเลเบล และการเลือกแผ่นเสียง
- 2.1.6 การทำความสะอาดแผ่นเสียง
- 2.1.7 ประวัติความเป็นมาของเทปคาสเซ็ท
- 2.1.8 ชนิดและความจุของเทปคาสเซ็ท
- 2.1.9 การบันทึกเสียงของเทปคาสเซ็ท
- 2.1.10 ประวัติความเป็นมาของแผ่นรีดี
- 2.1.11 หลักการทำงานของแผ่นรีดี
- 2.1.12 การบันทึกของแผ่นรีดี
- 2.1.13 การเก็บรักษาแผ่นรีดี

#### 2.2 นักสะสมกับการสะสม

- 2.2.1 นิยามการสะสม
- 2.2.2 จุดกำเนิดและการแพร่หลายของนักสะสม

#### 2.3 ออกแบบสิ่งพิมพ์

- 2.3.1 ความหมายของสื่อสิ่งพิมพ์
- 2.3.2 ประวัติของสื่อสิ่งพิมพ์
- 2.3.3 ประวัติการพิมพ์ในประเทศไทย

### 2.3.4 ประเภทของสื่อสิ่งพิมพ์

#### 2.3.5 การออกแบบและการจัดทำหนังสือ

#### 2.3.6 ที่มาและความสำคัญของภาพประกอบ

### 2.4 บรรจุภัณฑ์

#### 2.4.1 ความเป็นมาของบรรจุภัณฑ์

#### 2.4.2 ความหมายของบรรจุภัณฑ์

#### 2.4.3 วิัฒนาการการออกแบบบรรจุภัณฑ์

### 2.5 กรณีศึกษา

#### 2.1 สื่อบันทึกเสียง

##### 2.1.1 ประวัติความเป็นมาของแผ่นเสียง

“แผ่นเสียงในปัจจุบันก็แทบจะไม่ต่างกับเทป ที่เสียงของลามนายใจนั้นแฝ่าเบ atol เรื่อยๆ ทุกวัน” (ลามนายใจของแผ่นเสียง ปิยฤทธิ์ ปัญจารวนิทย์ 2555)

เริ่มต้นขึ้นเมื่อครั้งที่ Thomas Young [ค.ศ. 1773-1829] นักวิทยาศาสตร์ชาวอังกฤษ ได้ค้นพบว่า เสียงสามารถเปลี่ยนเป็นแรงสั่นสะเทือนและวัดได้ด้วยคลื่น จากแนวคิดขึ้นพื้นฐานของเขาว่า จึงทำให้มีการประดิษฐ์การบันทึกเสียงด้วยกระบวนการเสียงตามมา

ต่อมาด้วย Edouard-Leon Scott Martinville ชาวฝรั่งเศส เขาได้ศึกษาเกี่ยวกับการได้ยินของมนุษย์โดยเน้นไปที่โครงสร้างของภายในหู และค้นพบว่าแก้วหูสามารถรับแรงสั่นสะเทือนของคลื่นเสียงและแบร์เปลี่ยนเป็นความหมายของเสียงได้ และยังเปรียบเทียบอีกว่าใบหูของมนุษย์กับเปรียบเสมือนกรวยรับเสียง เขายังเป็นผู้ประดิษฐ์รูปร่างการบันทึกเสียงขึ้นเรียกว่า Phonograph ในปี 1857 ซึ่งมีวัสดุที่ใช้ในการบันทึกเสียงคือหัวเข็ม[stylus] ที่นำมาจากไข่ที่แข็งของหมู เมื่อมีคลื่นเสียงเข้ามาในกรวย จะทำให้แผ่นโค้ดแฟร์นันด์สันสะเทือนและหัวเข็มก็จะสั่นสะเทือนด้วย ปลายหัวเข็มจะไปขูดกับกระบอกอัดเสียงที่ติดกับกระดาษเข้มมาร์ควน ถ่ายทอดแรงสั่นสะเทือนของคลื่นเสียงลงบนกระบอกอัดเสียง และมันจะทำหน้าที่หมุนไปตามร่องที่เกิดจากการอัดเสียงของกรุดของหมู แต่เครื่อง phonograph ของเขานั้นไม่สามารถเล่นย้อนกลับได้

ต่อมาในปี 1877 Charles Cros ชาวฝรั่งเศส เขายังได้ศึกษาและพัฒนาแบบแผ่นและโครงสร้างของเครื่อง phonograph และเรียกสิ่งที่เขาคิดค้นขึ้นมาว่า Paleophone และยังได้มีโครง

ร่างเกี่ยวกับการอัดเสียงโดยไม่ใช้วัสดุทรงกระบอก แต่ใช้วัสดุที่เป็นลักษณะแบบราบแทนซึ่งนี้เป็นความคิดเบื้องต้นของการอัดเสียงด้วยแผ่น แต่ยังเป็นเพียงแค่การคิดค้นขึ้นเชยๆ ซึ่งในขณะเดียวกันนั้นช่วงปี 1877 Thomas Alva Edison นักประดิษฐ์ชาวอเมริกัน ก็ได้ผลิตเครื่องอัดเสียง Phonograph ขึ้นอย่างสมบูรณ์แบบและพร้อมที่จะใช้งาน โดยใช้วัสดุที่ทำจากปูนปาสเทอร์นล่อเป็นรูปทรงกลมคล้ายกระบอกไม้ไผ่และหุ้มด้วยแผ่นดีบุกบางๆ [ Tin Foil Cylinder ] หรือผิวด้านนอกกระบอกอาจจะถูกขับด้วยขี้ผึ้งแข็ง และเครื่องอัดเสียงของนี้มีลักษณะทำงานโดยใช้วิถีทางของกระบวนการปกปูนปลาสเตอร์ที่ห่อหุ้มด้วยแผ่นดีบุกที่ถูกตีเป็นแผ่นบางๆ [ Tin-Foil ] หรือ ขี้ผึ้ง อัดเสียงเข้าไปทางลำโพงโดยคลื่นเสียงนั้นจะไปสั่นแผ่นໄโดยแฟรมและจะไปสั่นที่เย็บเหล็กตรงปลาย เท่านั้นจะไปขูดบนแผ่นดีบุกหรือไปขูดกับขี้ผึ้งบนรูปทรงกระบอกทำให้เกิดเป็นร่องเสียงขึ้น ตั้งแต่เริ่มต้นส่วนหัวของกระบอกจนจบลงที่ปลายของกระบอก แต่เมื่อนำมาเล่นซ้ำบนร่องเดิมที่อัดเสียงไว้สักสองถึงสามครั้งแผ่นดีบุกจะเริ่มบอบและเยิ้มก็จะตกร่องตามไปด้วย แต่นี่ก็ถือเป็นต้นกำเนิดของการบันทึกเสียงด้วยแผ่นดีบุก [ Tin Foil Cylinder]

Thomas Alva Edison ได้จดทะเบียนกรรมสิทธิ์เครื่องบันทึกเสียงที่เขาคิดค้นไว้ และยังทำออกจำหน่ายและพัฒนาการใช้กระบวนการเสียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้ชื่อว่า Edison Cylinder ซึ่งก็ได้แบ่งประเภทของกระบอกเสียงสำหรับการอัดเอาไว้ด้วย

ต่อมาในปี 1886 Charles Sumner Tainter วิศวกรชาวอเมริกันได้พัฒนาเครื่องบันทึกเสียงขึ้นเรียกว่า Graphophone ซึ่งเขาได้ร่วมมือทำงานกับ Alexander Graham Bell ผู้ประดิษฐ์และคิดค้นทฤษฎีของโทรศัพท์ Charles ได้ประสบความสำเร็จในการประดิษฐ์กระบอกเสียงหุ้มด้วยไขขี้ผึ้งแข็ง และพัฒนากระบวนการเสียงด้วยการหุ้มด้วยขี้ผึ้งผสมยางหรือเคลือบด้วยแวร์กซ์ ซึ่งก็เป็นที่ยอมรับและได้ถูกใช้แทนกระบอกแผ่นดีบุก [ Tin-Foil ] ซึ่งข้อดีของมันคือหลังจากอัดเสียงแล้วสามารถเล่นกลับได้หลายครั้ง เครื่อง Graphophone จึงเป็นที่แพร่หลายและนำไปใช้งาน ใช้ประโยชน์ได้จริง

ต่อมาในปี 1887 Emile Berliner ชาวเยอรมัน เข้าได้ศึกษาทฤษฎีของ Charles Cros และทดลองการอัดเสียงลงในวัสดุที่แบบราบแทนวัสดุทรงกระบอก โดยใช้แผ่นสังกะสีมาตัดขอบเป็นวงกลม และทำแผ่นสังกะสีนี้ไปเคลือบกับขี้ผึ้งผสมกับน้ำมัน จากนั้นนำแผ่นที่เคลือบเรียบร้อยแล้วไปวางบนเครื่องที่มีหัวเขีม และแกนร่องนำ วิธีการอัดเสียงก็เหมือนกับ Thomas Edison แผ่นดังกล่าวก็จะมีการเชาะร่องลงขันเป็นผลที่เกิดมาจากการอัดเสียง และต่อมาในปี 1891 เขายังได้พัฒนาคุณภาพของการผลิตแผ่นเสียงโดยเลือกใช้วัสดุ ยางยืดหยุ่นสีดำและน้ำมันซัลฟ์ผสมกับขี้ครั้ง

เข้าเป็นผู้ประดิษฐ์แผ่นเสียงสำเร็จเป็นคนแรก และเป็นแผ่นเสียงที่เราใช้กันมาจนถึงปัจจุบัน และเขาระบุว่า “ Gramophone ”

( ร่าง จันเพชร / เรียบเรียงข้อมูล : ลุงพง / 2549 / [www.thaigramophone.com](http://www.thaigramophone.com) )

### 2.1.2 แผ่นเสียงในประเทศไทย

แรกที่เดียวเข้าใช้บันทึกเสียงจากกล่องแผ่นให้เข้มข้นเป็นร่องของมาสูตรแผ่นช้าๆ เพลงจังมากับที่ขอบของแผ่นเสียง เรียกแผ่นรุ่นแรกนั้นว่า ” แผ่นเสียงร่องกลับทางของเบอร์ไลน์เนอร์ ” ปัจจุบันหายากเต็มที่ แต่ก็พอหาดู หาซื้อได้จากนักสะสมแผ่นเสียงเก่า เช่นที่บ้านพันโภสมชาย ห้องจิตรา ตราชวัดไก่เตี้ย ราคาแผ่นละหลายร้อยบาท เป็นเพลงไทยทั้งสิ้น ไม่มีเพลงฝรั่ง ทั้งนี้ เพราะเราอัดเสียงกันเองในเมืองไทยนี้ โดยมีช่างฝรั่งเข้ามาควบคุมบันทึกเสียงตั้งแต่ประมาณ พ.ศ.2437-2440 สถานที่อัดเสียงลงจานแบบเบอร์ไลน์เนอร์นี้ คือที่วังบ้านหม้อ ของเจ้าพระยา เทเวศวร์คงศักดิ์ภัณ ( ม.ร.ว.หลาน กุญชร ) นักร้องก็เป็นหมื่ม ( ภรรยา ) ของท่านนั้นเอง ต่อมาจึงพัฒนาเป็นแผ่นที่เล่นจากขอบเข้าไปสู่กลางแผ่น เริ่มจากแผ่นหนาๆ ทำด้วยครั้ง ตกแล้วแตก จนกระทั่งถูกออกแบบลงเพลย์ ร่องจะเอียดแล้วในที่สุดก็มีกล้ายเป็นแผ่นโลหะ ให้แสงเลเซอร์แทนเข็ม นั้นก็คือ Compact Disc ที่ใช้กันทุกวันนี้ ฝรั่งใช้เวลาว่ามีร้อยกว่าปี กว่าจะเปลี่ยนจากการบอกเสียงของเอดิสันมาเป็น Compact Disc ได้สำเร็จ เป็นแผ่นคงทนถาวรสีไม่มีที่ติ

เราจะเห็นเอดิสัน คนต้นคิดแผ่นเสียง เห็นรูปบิดาแห่งงานเสียงคือ Emile Berliner ถ้าไม่มีคนนี้ คิดแผ่นเสียงให้เราใช้ ก็จะไม่เกิดความสะดวกในการฟังเพลงเพราะฯ อย่างที่เรามีกันทุกวันนี้ สิ่งที่ได้จากรูปนี้คือ ได้รู้จัก ได้เห็นหน้าบุคลสำคัญของโลกที่เคยทำคุณประโยชน์ให้แก่โลกนี้



ภาพที่ 1 เครื่องเล่นจานเสียงโบราณ รึ่งคนไทยเรียกชื่อเครื่องชนิดนี้ว่า “ บ้านลุงพง ”

(Thai gramophone บ้านลุงพง)

เพราะมันมีลักษณะเป็นหีบไม้จิงๆ บนหีบนั้นเป็นที่วางงานเสียง ทำให้แผ่นหมุนได้โดย วิธีการไขลานด้วยมือ มีลำโพงขยายเสียงต่อจากตัวหีบโดยมีท่อออกมาจากด้านหลัง นำเสียง ออกมากายให้เราได้ฟัง ทั้งหมดนี้ เป็นความอัศจรรย์ของความคิดของมนุษย์ เมื่อดีดลำโพงนั้น อาจทำให้ต่ำสูมไก่ได้ โดยต้องใช้เชือกห้อยลงมาจากเพดานบ้านยิ่งลำโพงใหญ่เท่าใด เสียงก็จะยิ่งดังขึ้นเท่านั้น ลำโพงขนาดที่เห็นนี้เสันผ่าศูนย์กลางระหว่างฟุตครึ่ง ของโบราณบางอันปัก ลำโพงใหญ่เท่ากระดังกั้ยมี

แผ่นเสียงทำด้วยกระดาษ เจาะรูเป็นวงกลมใหญ่ที่ตรงกลาง มีคำภาษาอังกฤษว่า Odeon ค่า่่าก่อเดียน เป็นชื่อบริษัทแผ่นเสียงที่เข้ามาอัดเสียงเพลงไทยตั้งแต่สมัยรัชกาลที่ 5 ราช พ.ศ.2450 ซึ่งนี้ ได้นำมาใช้เป็นชื่อโรงภาพยนตร์โดยเดียนยังเปิดบริการฉายหนังอยู่ใน กรุงเทพฯ เพียงทุบติ้งไปในปี 2539 นี้เอง

แผ่นเสียงเก่าของบริษัทด้วย มีตราแปลง ๆ เป็นเครื่องหมายการค้า เช่นตราสุนัขเอียงคอ ครานก ตราแหงส์ ตราลิง ตรา Beka Grand Record มีรูปนกระยะงเหลี่ยวนหลัง นกนั้นหันมา พังเสียงที่เกิดจากงานเสียง เป็นแผ่นที่อัดสมัยรัชกาลที่ 5 เช่นเดียวกัน แต่ใหม่กว่าของ Berliner เล็กน้อย วางแผนที่ขอบไปจนถึงกลางแผ่น

สิ่งที่สำคัญคือข้อความจากแผ่นกระดาษวงกลมที่ปะกลางแผ่น บอกชื่อเพลง ชื่อคนร้อง ชื่อวงดนตรี ที่แปลกดันนั่นบางแผ่นไม่บันทึกเพลงแต่อย่างใด แต่เป็นการบันทึกเสียงอ่านหนังสือเรื่อง พระภัณฑ์ ของท่านกวีเอกสุนทรภู่ ประโยชน์ที่ได้ก็คือ ทำให้เรารู้ว่าคนไทยสมัยรัชกาลที่ 5 นั้น ยังมีที่อ่านหนังสือไม่ออกเป็นจำนวนมากที่เดียว เมื่อจากจะฟังเรื่องพระภัณฑ์ที่สุนทรภาราณ์ เอียนไว หาคนอ่านไม่ได้ก็เปิดแผ่นเสียงแทนโดยนายหวาน และนายดำ เป็นผู้อ่านทำนองเส้นะ พังปอยฯเข้าก็จำได้ สามารถเล่าตามได้ ท่องปากเปล่าได้เป็นกlotonyawa ยังกับว่าเป็นคนรู้ หนังสือที่ขอบอ่านประจำอ่านเสียงจนจำได้บันแคละ แท้จริงฟังเสียงจนจำได้ต่างหาก

แผ่นตราสุนัขนั่นเงี่ยงคอดพังเพลงของบริษัทฝรั่งชื่อ Gramophone Concert Record จะ เห็นรูปเครื่องเล่นงานเสียงที่นิยมใช้กันมากในสมัยรัชกาลที่ 6 บริษัทนี้มีชื่ออีกชื่อหนึ่งว่า His Master's Voice แปลว่า หมายพังเสียงคอดพังเสียงนายของมันที่บันทึกไว้ในแผ่นโดยที่เสียงที่ ออกมานั้น ชัดเจนเหมือนกับเสียงที่นายนาญในขณะที่พูดจริง ๆ กับมัน และมันจำได้ดี แผ่นเสียง ตราหมานั้น มีมากหลายหลาลี มีมากจาก หมายคำ รูปหมานั้นพิมพ์บนกระดาษสีต่างๆ สวยงาม รวมกับแซมป์ จึงเก็บไว้ซึ่งเล่นเพลินเพลินได้ นับเป็นการประชาสัมพันธ์แผ่นเสียงโบราณอย่าง หนึ่ง

ความสำคัญอยู่ที่ข้อมูลนักราชาธิการกลางปะบันແພນເສີຍອົກເຊັ່ນເຄຍຕັວອ່າງເຊັ່ນເຈີນໄວ້ວ່າ เป็นการบันທຶກເສີຍລະຄຽດຮ້ອງເຮື່ອພຣະອກຍົມນີ ຕອນນາງສູວະຮຸນມາລີ້້ນຳເພີ່ມພຣະອກຍ ເກີດສຶກເກົ້າທັບ ແຕ່ລະຫັພມາຈາກປະເທດຕ່າງໆ ດື່ນ ໄກສ ມອງ ເມຣ ພມ່າ ຢູວນ ລາວ ແກ້ ພຣັງ ລຸ ຍກນາໜ່າຍນາງລະເວງວັດລາເພື່ອບັນພຣະອກຍົມນີ ນາກໂຄຮະກົງຈະໄດ້ແຕ່ງຈານກັບນາງລະເວງເຊິ່ງເປັນສາວທີ່ທັງສ່ວຍທັງຮ່ວຍແລະນຳລາດແກມຢັງໄດ້ຄຣອງເມື່ອງຂອງນາງລະເວງໄດ້ເປັນເຈົ້າແພນດິນອົກດ້ວຍ ໄພເຮັດ ແລະສຸກ ທັກຊຸດນັ້ນ ມີແພນເສີຍຫລາຍແພນ ມີເພັດໄທສຳເນົາເນີນການາຕ່າງໆ ຄຣບທັງເກົ້າການາ ເຮີຍກ່າວເພັດອອກການາ

ຢັ້ງໄປກວ່ານັ້ນ ຍັງບັນທຶກໄວ້ອົກວ່າ ດນຮ້ອງມີສາມຄນ ສື່ອແມ່ແປ່ນ ແມ່ຕົລັບ ແມ່ໜົມ ບຣາລັງດ້າຍ ວັງປີພາຫຍໍລວງເສັນະດຸວິຍາງຄ (ແພນ ສູນທຣາທິນ) ເຈົກມີພິນພາຫຍໍລວງສມັບຮັບກາລທີ່ 5 ເຮົ່າງີ້ ຮູ່ວ່າແພນນີ້ອັດສົມຍົບຮັບກາລທີ່ 5 ແລ້ວນາຍາຍດີໃນຮັບກາລທີ່ 6 ວະໜ່ວງປີ ພ.ຕ. 2452 ປຶ້ງ 2460 ນັກຮ້ອງສາມຄນນັ້ນເປັນສາວຈາກວັງບ້ານໜັກຂອງເຈົ້າພຣະຍາເທເວເຄວົງສົກວັດນີ້ ເຈົກມີຫຮສພສມັບຮັບກາລທີ່ 5 ເຮີຍກ່າວໄດ້ຄຸນຄ່າໃນທາງປະວັດຕາສຕຣີຢືນນັກ

ຈາກການປະກວດເຄື່ອງເສີຍແລະທີບເສີຍໂບຮານທີ່ບຣີ້ສຍາມກລກກາລຈັດຂຶ້ນຫລາຍປົມແລ້ວ ທີ່ໂຮງແຮນດຸສິຕິທານີ ແສດໃຫ້ເຫັນວ່າຂອງເກົ່ານີ້ປະໂຍ້ນ ຈຶ່ງມີການນຳມາປະກວດກັນ ມີຜູ້ໄດ້ຮັບຮາງວັດມາກາມາຍຫລາຍຄນ ດນທີ່ໄດ້ໄປໝານີ້ທຣສກາກີໄດ້ຄວາມຮູ້ໄດ້ປະໂຍ້ນນີ້ນາຫາສາລຈາກການປະກວດກັ້ວ້ນ

ຢັ້ງຈໍາໄດ້ວ່າ ທ່ານເຈົ້າຂອງເສີຍໃນແພນບາງທ່ານທີ່ເຄຍຮັກໄວ້ເມື່ອຍັງສາວໄດ້ປະວັມຈານຄວານນີ້ ດ້ວຍອ່ານຸ່ຍ 2 ທ່ານ ມີຄຸນຄຽງກ້ວມ ປະສິທິທິກຸລ ຄຽງເຈົ້າ ສູນທຣາທິນ ທີ່ເປັນສິລປິນແໜ່ງຫາຕີທັງຄູ່ ທຳໃຫ້ເຈົ້າກັບບຸກຄຸລສຳຄັນມາກັ້ນ ໄດ້ເຮີຍຮູ້ນາກັ້ນ

ຢັ້ງຈໍາໄດ້ວ່າ ດຣ.ຕາວວ ພຣປະກາ ປະການໃນພົຖື ພູດວ່າ ເຈາະຕ້ອງຈັດອົກ ມີກຳໄວດີກວາຈັດຈານນີ້ຕົບແທນປະຫານເຂົາບ້າງ ນີ້ເກົາກີລ່ວງໄປກວ່າ 10 ປີແລ້ວຄົງມີກຳໄວມາກແລ້ວກິນ່າຈະໄດ້ຈັດອົກຮັ້ງໜຶ່ງ ທ່ານກົມາປ່ວຍເສີຍກ່ອນ ຈຶ່ງຂັບທຶກໄວ້ວ່າເງົາຍັງຄອຍທ່ານແມຕາອົກຮັ້ງ

ພອເຫັນແພນໄດ້ອ່ານຂໍ້ມູນລັ້ງຕັນຄນທີ່ອຍາກູ້ ກີເຂົ້າຫ້ອງສມຸດຄັ້ນເຂົ້າໂຄລປີເດີຍກີພບວ່າ ໃນປະວັດຕາກວັນທຶກເສີຍນັ້ນ ທີ່ວ່າເວັ່ນດັນທີ່ເມື່ອງເລັກາ ແ່ງໜຶ່ງສື່ອເມີນໂລປາຣົກ ວຸນິວເຈອຣີສ ສනຮູກເມວິກາ ໂດຍຝື່ມື່ອຂອງໄທມສ ອັລວາ ເອດີສັນນັ້ນຳຮັງເຂາຈດໄວ້ວ່າເອດີສັນທຳສຳເຮົາ ເມື່ອວັນທີ 15 ສິງຫາຄມ ພ.ຕ. 2420 ຕອງກັບສມັບຮັບກາລພຣະບາທສມເຕົ້ຈພຣະຈຸດຈອມເກສ້າເຈົ້າຍູ້ຫັກຂອງເຮາ ຄຣອງຮາຍ໌ໄດ້ 9 ປີ ເພັດແຮກທີ່ບັນທຶກລົງກະບວກເສີຍໄດ້ນັ້ນ ເອດີສັນເປັນຄນຮ້ອງເອງ ເປັນເພັດສຳຫັນເທິງເຊື້ອ Merry had a little lamb ອົກສົບປີຕ່ອມາ ໃນພ.ຕ. 2430 ເອດີສັນຈົດທະເບີນລື້ສິທີ່ແລ້ວພົມ

ออกจำหน่าย ปีที่เข้าด้วยกันนั้น โรงพยาบาลศิริราชเพิ่งจะเกิด กระทรวงกลาโหมยังสร้างไม่เสร็จเรียบร้อยดี

กระบวนการเดียวกันนี้ สงเข้ามาขายในเมืองไทยประมาณพ.ศ. 2436 ยังหาไม่พบว่า  
ใครเป็นผู้นำเข้ามาเป็นคนแรก มีข้อตืออยู่ที่ว่า เมื่ออัดเสียงเสร็จแล้วก็เปิดฟังได้ทันที จึงทันใจคนฟัง<sup>มาก</sup> แต่มีข้อเสียอยู่ที่ว่าไม่พนahanเพรำชี้ผึ้งที่จำบ้าไว้บนผิวภูปทรงกระบอกนั้นอ่อนตัวชำรุดได้ง่าย<sup>ถ้าถูกความร้อนหรือถูกกระแทกแรงๆ ร่องเสียงจะเสีย ใช้การรื้อใหม่ได้อีกต่อไป</sup>

การบันทึกเสียงเพลงไทยครั้งแรกฯ บันทึกลงบนกระบอกเสียงแบบที่กล่าวมานี้ นาย.เง็กชวน  
ได้บันทึกไว้ว่า ท่านได้เห็นการบันทึกเพลงเปี๊ย (เพลงชื่อย) ครั้งแรกที่ตลาดบ้านใหม่ อำเภอเมือง  
จังหวัดฉะเชิงเทรา ในปีพ.ศ.2437 โดยมี ”แม่อินทร์” ดาวารา เพลงชื่อยสมัยนั้นเป็นผู้ร้องบันทึกเสียง  
ให้ พ่อร้องเสร็จกี เปิดฟังได้ทันที ปรากฏว่ามีผู้นิยมกระบอกเสียงมาก ต่อมาจึงได้มีการบันทึกเพลง  
ไทยประเพทต่างๆ ไว้เปิดให้คนฟังเวลา มีงานต่างๆ เช่นงานวัด งานบวงสรวง งานศพ เป็นต้น  
เพลงที่บันทึกไว้มีตั้งแต่เมืองไทย แต่รวม เพลงชื่อย เทคนิคหน้าชาติ ลิเก ตลอดไปจนถึง  
เพลงพื้นเมืองแบบต่างๆ กระบอกเสียงไปแสดงในงานใดคนก็ไปมุงดูกันแน่นเสมอ

เวลาผ่านไปนานอีกหลายปี นับแต่กระบวนการเสียงเข้ามาเล่นในเมืองไทยแผ่นเสียงแบบ Berliner เข้ามา แล้วมาอัดเพลงเป็น เพลงปีพายดีกีดับเบิร์พ อัดเป็นแม่แบบขึ้นฝึกแล้ว ก็ส่งไปทำเป็นแผ่นครั้งที่ประเทศเบลเยียม ไม่มีตราประทับว่าเป็นของบริษัทใด จนถึงรัชกาลที่ 5 ท่านเด็ดด้วยพระราชบัญโญครั้งที่ 2 มีพระราชหัตถเลขาปราภูในพระราชนิพนธ์ใกล้บ้าน ขณะประทับแรมที่เมือง Hamburg เยอรมัน ลงวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2451 ว่า

"นายคอมเบิกคูแห่งเดิมที่ จะเอาอะไรมาเล่น วนไปวนมาสักสองสามเที่ยว ตกลงซื้อกรามโนโมฟน (Gramophone คือ เครื่องเล่นจานเสียงแบบไข่ล้าน ) กล่าวว่าคือไ้อ้ออแฉ แต่เป็นอ้อแก้เพลงฝรั่ง ออยู่มาหน่อยหนึ่งพากนักปราศัญญาชบันทิตในเรื่องเพลง ส่งเพลงไทยมาให้สามสีแผ่น เพลงแสนเสนางานนั้น เพลงหนึ่ง ย้ายสัมภึ้นเป็นผู้ร้อง ละครบเรื่องสุวรรณหงส์ ต้นอย่างยิ่งเรื่องหนึ่ง แกะลายศรีมหาราช เสภาเรื่องพระไวยดีเมีย ไม่ครบท่อน มีสามอย่างเท่านั้น พังทุกวันจนจะชำได้ แล้วหัวเราะได้ทุกวัน ตั้งแต่มาถึงนี่จนวันนี้ ครั้นวันนี้ได้เพลงไทยมาเสียใหญ่ มียี่เกและเทศน์สูชกอะไรต่างๆ ตกลงโดยพังเพลงนั้นเอง เพลงฝรั่งไม่ยกได้ฟัง"

พิจารณาตามพระราชหัตถเลขาฉบับนี้แล้ว จะทรงได้ทันทีว่าสมัยรัชกาลที่ 5 ของเรามีการอัดแผ่นเสียงไทยกันไม่น้อย ไม่ว่าจะเป็นละครแหล่เทศน์ เสภาตลด มีทั้งนั้น สมัยเรานี้เสียอีก ผลงานบันทึกเสียงการละเล่นแบบไทยแท้ๆ หายากไปไม่ได้เลย มีแต่เพลงลูกทุ่งลูกกรุงและตีสโกเพลงที่ร้องอย่างເยືດຕະໂຮຕົມໄປໝາດ

แผ่นเสียงตราเทวตา (Anger Record) บันทึกโดยบริษัท Gramophone Concert Record ทำที่เมือง Hanover เยอรมนี รูปเทวตามีปีกตราช(Cupid หรือพระกามเทพ) ตราการค้าของแผ่นนั้น คนไทยดังชื่อว่า "ตราอรหันต์"

สังเกตสะกดการันต์บนป้ายวงกลมจะเห็นชื่อเพลง เช่น "บุหลัน" เขียนเป็น "บุหลัน" "ใบคลัง" "เขียนเป็น" บั้ยคลัง" "ส้มจีน" เขียนเป็น "ซึมจีน" แผ่นเสียงชุดนี้คัดหน้าเดียวทั้งสิ้น ส่วนด้านหลังพิมพ์ตราโฆษณาบริษัทไว้ แผ่นชุดนี้ควรจะบันทึกเสียงประมาณ พ.ศ.2449-2450 หรืออาจก่อนเล็กน้อย จะต้องอั้นในกรุงเทพฯก่อน แล้วจึงส่งมาเป็นแผ่นถาวรที่เมืองแยนในเวอร์ แผ่นออกมาภายรัชกาลที่ 5 ทรงฟังได้ในเดือนกันยายน

นอกจากนี้ ยังมีเพลงของนักร้องชายอีกหนึ่งท่านคือ "นายหวาน" เป็นนักเทคโนโลยีไม่ทราบว่า นายหวานผู้นี้นามสกุลว่าอะไร เมื่อต้นปี พ.ศ.2523 อาจารย์มนตรี ตามอิทธิ ผู้ที่เขียนชاغุณตระไทรของกรมศิลปปักษ์ ได้กรุณาให้แผ่นเสียงเก่ามาящผู้เขียนแผ่นนี้ เป็นแผ่นเสียงแบบเบอร์ลีโนอร์ชันต่อกลับทาง เป็นแผ่นหน้า 19 และ 20 ของละครดีก์คำบรรพ์เรื่อง "คาวี" พระนิพนธ์ในสมเด็จพระเจ้าบรมวงศ์เธอเจ้าฟ้า กรมพระยาศรีราชนุวัตติวงศ์ ผู้ขับร้องคือ "หม่อมเจริญ" ภารyntaxหนึ่งของเจ้าพระยาเทเวศร์วงศ์วิวัฒน์ (ม.ร.ว.หลาน กุญชร เจ้าของวังบ้านหม้อ) และแม่เหตุ (ต่อมาก็คุณหญิงเทศ นภกานุรักษ์ อุยู่ในสายสกุลสุวรรณภรณ์) เสียงยังคงฟังรู้เรื่องแต่ไม่เข็ดนัก

เมื่อได้แผ่นเสียงเพลงตับคาวีมาแล้วก็เกิดคำถามขึ้นว่า บางที่แผ่นนี้คุณจะเก่ากว่าของหม่อมสัมจีนยัง เพราะดูลักษณะการทำเป็นแผ่นไม่เรียบเรียวยลธรรมะนั้นสือเขียนด้วยลายมือโบราณ มีได้ใช้พิมพ์ดีด แต่เมื่อนับอายุคนร้องแล้วหม่อมเจริญอายุน้อยกว่าหม่อมสัมจีนมาก สมัยนั้นหน่อมสัมจีนก็นับว่าเป็นนักร้องชั้นครูอยู่แล้ว แต่คงจะ "หรู" สรุปม่อมเจริญไม่ได้ เพราะหม่อมเจริญเป็นภารyntaxโปรดเสียงดีของท่านเจ้าพระยาวังบ้านหม้อ แต่หม่อมสัมจีนเป็นเพียงภารyntaxของพระยาราษฎร์ (สุคิจ บุนนาค) ย่อมจะสู้ภารyntaxของเจ้าพระยามิได้

อนึ่ง ละครดีก์คำบรรพ์เรื่องคาวีพระนิพนธ์สมเด็จฯเจ้าฟ้ากรมพระยาศรีราชนุวัตติวงศ์นี้ เคยเล่นที่โรงเรียนดีก์คำบรรพ์ของเจ้าพระยาเทเวศร์วงศ์วิวัฒน์ที่บ้านหม่อมมาแล้วระหว่างปี พ.ศ. 2442-2447 แผ่นนี้จะอัดในครั้นนั้นหรือที่หลังไม่สามารถอัดได้ แต่ที่รู้แน่ก็คือ ทำเป็นแผ่นในประเทศเบลเยียมไม่ใช่บริษัททันเดียวของเยรอمنนี คุณภาพอาจดีไม่ได้ สรุปแล้วในขณะนั้น ผู้เขียนยังสองจิตสองใจว่าระหว่างหม่อมเจริญ กับหม่อมสัมจีนสองคนนี้ ใครจะได้อัดแผ่นเสียงก่อนกันแน่ ต่อมาก็รู้ว่าหม่อมเจริญ แม่เหตุ แม่อินทร์ (นักร้องเพลงเบ๊) ได้อัดเพลงก่อนส่วนหม่อมสัมจีนนั้นได้ร้องเพลงสามชั้นลงแผ่นเป็นคนแรกประมาณปี 2450-2451 คือเพลงชุดแสนเสน่ห์ บุหลัน

และใบคลังที่กล่าวมาแล้วนั้นเอง ยุคของการอัดเสียงโดยไม่ไฟฟ้านี้มาบลสในปลายรัชกาลที่ 5 (พ.ศ.2453) เพราะในสมัยนั้นรัชกาลที่ 6 ตอนปลายรัชกาลแล้ว จึงได้เริ่มอัดด้วยไฟฟ้า  
(รัชว จันเพชร / เรียบเรียงข้อมูล : ลุงพง / 2549 / [www.thaigramophone.com](http://www.thaigramophone.com))

### 2.1.3 ขนาดและชนิดของแผ่นเสียง

ความเป็นมาเริ่มต้นตั้งแต่ระบบอุดเสียงในปี 1870 โดย Thomas Alva Edison ได้พัฒนาเรื่อยๆ มาเป็นแผ่นครั้งเล่นแผ่นกับเครื่องแบบปากแตร พัฒนามาเป็นแผ่นเสียงหน้าละเพลงเล่นความเร็วรอบ 78 รอบต่อนาที พัฒนามาเป็นแผ่น Long Play Speed 33-1/3 รอบต่อนาที (แผ่นเสียงหน้านึงจะได้หน้ายเพลง) จนถึงปัจจุบันแผ่นเสียงจะแบ่งได้ ดังนี้

1. Long Play Speed 33-1/3 แผ่นเสียงชนิดนี้จะมีขนาด 12 นิ้ว เรียกว่าแผ่น Long Play หรือ LP แผ่นนี้จะหมุนด้วยความเร็วรอบ 33-1/3 รอบต่อนาที ซึ่งเป็นแผ่นที่พัฒนาโดยการลดขนาดร่องเสียงให้เล็กลง และขยายขนาดของแผ่นขึ้นมา ทำให้สามารถจุเพลงลงไปได้มากขึ้น
2. Single Speed 45 แผ่นเสียงชนิดนี้จะเป็นแผ่นเสียงขนาดเล็กมีลักษณะเทคโนโลยีเดียวกันกับ แผ่น LP แต่ขนาดแผ่นจะเล็กลงมาเหลือ 7 นิ้ว และเล่นความเร็วที่ 45 รอบต่อนาทีซึ่งแผ่น Single นั้นจะจุเพลงได้ไม่เยอะ มาตรฐานหลักๆ คือหน้าละเพลง แต่ก็มีบางแผ่นที่อัดลงไปสองทิศทางเพลง แผ่น Single นิยมใช้กันตามสถานวิทยุและตู้เพลงในสมัยก่อนๆ
3. แผ่น Speed 78 แผ่นเสียงชนิดนี้จะมีขนาด 10 นิ้ว ซึ่งจะจุได้หน้าละ 1 เพลง แผ่นเสียงชนิดนี้เป็นวิวัฒนาการก้าวกระโดดจากหลักของระบบอุดเสียงของพัฒนามาเป็นแผ่น Speed 78 เลย ซึ่งในช่วงแรกๆ ความเร็วคงอาจจะไม่คงที่นัก แผ่นเสียงชนิดนี้เริ่มมาตั้งแต่ปี 1910 ใช้งานมาจนถึงปี 1960 จนมีการปรับปรุงเทคโนโลยีการบันทึกเสียงและชนิดของเนื้อแผ่นไปเรื่อยๆ จนมีแผ่น LP กำเนิดขึ้น แผ่นชนิดนี้จึงเลิกผลิตไป และแผ่นเสียงชนิดนี้ต้องใช้หัวเข็มที่ทำมาเพื่อเล่นกับ Speed 78 โดยเฉพาะด้วย
4. แผ่นขนาดเปลกๆ อกจากนี้ ก็ อาจจะมี แผ่น Long Play Speed 45 รอบต่อนาที หรือแผ่นเสียงที่มีขนาด 12 นิ้ว แต่เล่นด้วย Speed 45 รอบต่อนาที หรืออาจมีแผ่นที่เรียกว่า Extended play [ EP, little long play ] เป็นแผ่น Single ที่ขยายความยาวในการเล่นออกไปมากกว่านึง เพลง ซึ่งก็จะมีทั้งขนาด 7 นิ้ว, 10 นิ้ว, 12 นิ้ว ฯลฯ กระจายๆ กันออกไป แต่โดยแผ่นเสียงหลักๆ แล้วโดยมาตรฐานที่เป็นที่นิยมคือ Long play 33-1/3 และ Single 45 (รัตนวิทย์ / 2554 / [www.mywattanawit.wordpress.com](http://www.mywattanawit.wordpress.com))

## 2.1.4 การบันทึกของแผ่นเสียง

การบันทึกเสียงลงแผ่นครั้งมี 2 ประเภท

### 2.1.4.1 Vertical Recording

เป็นการทำให้พื้นร่องของแผ่นเสียง เป็นคลื่นสูงต่ำ ภาษาอังกฤษเรียกว่า hill-and-dale แปลตรงตัวก็คือ เนินเขาและหุบเขาเตี้ยๆ โดยกระบวนการนี้ส่งผลให้พื้นร่องขุ่นระ ขณะที่ขอบร่องดูเป็นลักษณะขวางทาง แผ่นเสียงที่อัดด้วยกระบวนการนี้ต้องใช้เข็มชนิดเข็มเพชรเล่นเท่านั้น (Sapphire needle) และ Vertical Recording นี้มีชื่ออีกอย่างหนึ่งว่า Sapphire Recordings เมื่อ นำแผ่นเสียงประเภทนี้มาเล่นต้องปรับความเร็วไปที่ 80-120 รอบ/นาที

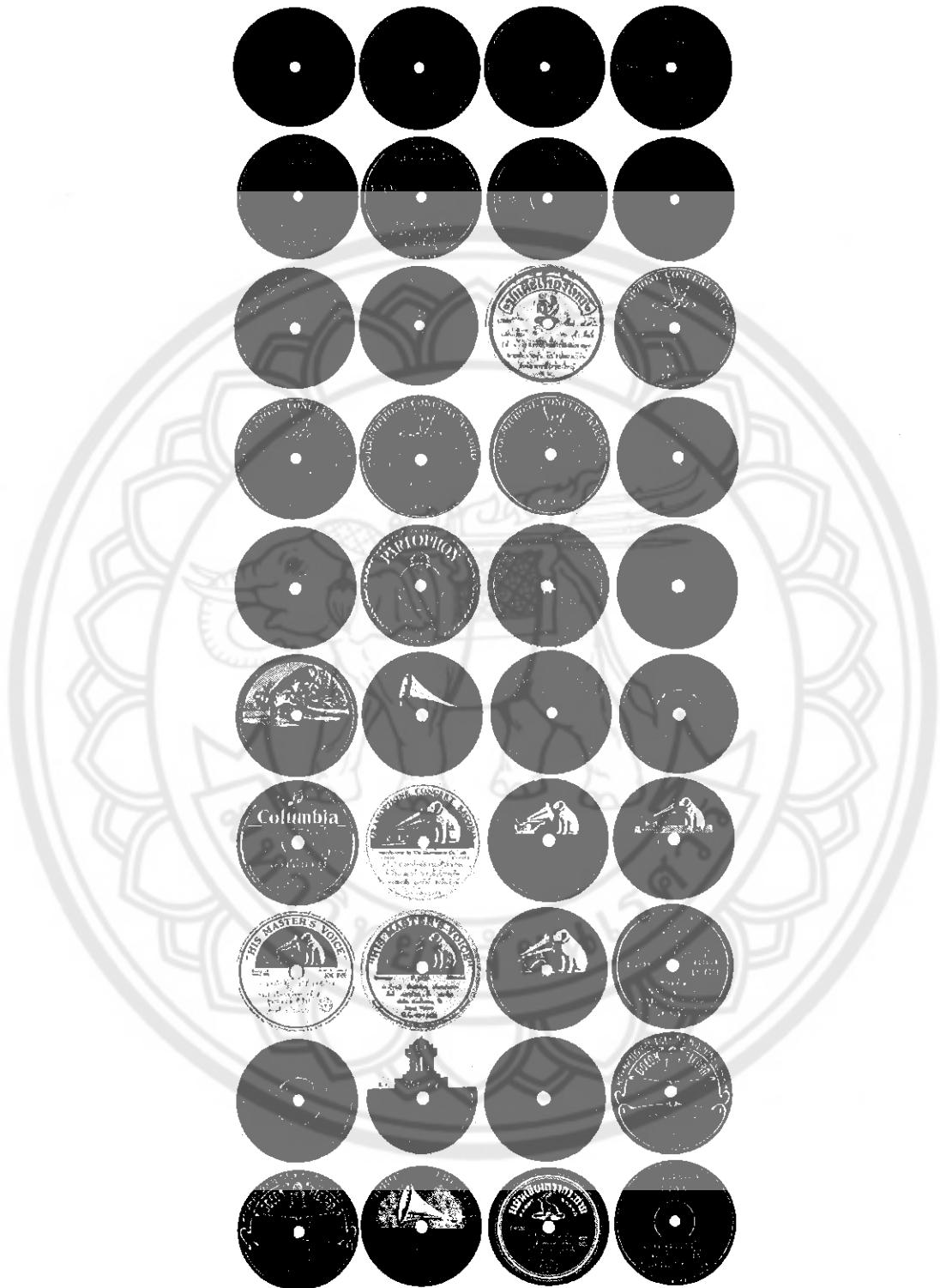
### 2.1.4.2 Lateral Recording

เป็นการทำให้ขอบร่องของแผ่นเสียงเป็นรอยหยัก ขณะที่พื้นร่องของแผ่นเสียงราบเรียบ (ต่างจากแบบแรกอย่างสิ้นเชิง) และรอยหยักของขอบร่องเสียงนี้เองเมื่อกระทบกับปลายเข็มเหล็ก จะเกิดการสั่น สะเทือน และทำให้เกิดเสียง สามารถพิจารณาได้จากตาเปล่า ซึ่งจะเป็นร่องบน แผ่นเสียงครั้งป্রากภ្យรอยหยักตามขอบร่อง แผ่นเสียงประเภทนี้ใช้เล่นในอัตราความเร็ว 78 รอบ/นาที

รอบต่อนาที(RPM หรือ Round per minute) คือ จำนวนรอบของการหมุนกระบอกเสียง หรือแผ่นเสียงทั้งหมดในเวลา 1 นาที ซึ่งมีผลกับคุณภาพเสียงที่ออกมาก ถ้าจำนวนรอบของการหมุนต่อนาทีมากเสียงที่ออกมากจะดี (แต่ก็ขึ้นกับความกว้างของร่องเสียงบนแผ่นเสียงด้วย นั่นคือ ถ้าร่อง มีความละเอียดสูง (ร่องแคบ) จะส่งผลให้เสียงดียิ่งขึ้น) ตรงกันข้าม ถ้าจำนวนรอบของการหมุนในเวลา 1 นาที ต่ำ คุณภาพเสียงก็จะด้อยลง ในปัจจุบันนี้แผ่นเสียงประเภทโนนิลทั้งหมดถูกกำหนดให้ ความเร็วรอบอยู่ที่ 33.5 รอบต่อนาที ซึ่งถือเป็นความเร็วรอบที่ต่ำที่สุดในประวัติศาสตร์ของการผลิต แผ่นเสียง แต่เนื่องจากว่า เทคโนโลยีในการทำร่องเสียงดีกว่าสมัยดั้งเดิมมาก จึงสามารถลด ความเร็วรอบลงเหลือในระดับต่ำควบคู่ไปกับร่องที่มีความละเอียด สูง

แผ่นเสียงร่องกลับทางคือ แผ่นเสียงที่กำหนดให้มีจุดเริ่มต้นในการเล่นอยู่ที่ด้านในของ แผ่น โดยเข็มจะวิ่งสวนทางและไปสุดที่ขอบแผ่นด้านนอก ตัวอย่างแผ่นประเภทนี้ได้แก่ แผ่นเพลง สยามป่าเตีะรุ่นหน้าที่ใช้การแกะสลักตราแทนกรุงราชบัลลังก์

แผ่นเสียงหน้าเดียวคือ แผ่นเสียงในสมัยเริ่มแรกที่ยังไม่สามารถอัดเสียงได้ทั้ง 2 หน้า โดย ปกติหน้าที่มีได้อัดเสียงจะพิมพ์สัญลักษณ์ของบริษัทผู้ผลิต เป็นต้นว่า ตรา Angle Trademark และ Columbia Trademark



ภาพที่ 2 แผ่นเสียงหน้าเดียวในสมัยเริ่มแรกที่ยังไม่สามารถอัดเสียงได้ทั้ง 2 หน้า  
(Thai gramophone ป้านลุงพง)

การเล่นแผ่นเสียงดูเหมือนง่ายยาก ขับช้อน ไม่น่าจะเหมาะสมกับการฟังเพลงที่ต้องการความสนับสนุนทริคจากเสียงเพลง แต่เมื่อได้สัมผัส และได้ฟังเสียงเพลงที่หลุดออกจากเครื่องเล่นนี้แล้ว อาจทำให้ต้องเปลี่ยนใจและต้องปรึกษาใหม่ แผ่นเสียงซ่างมีเสน่ห์ เสียงที่กระทบโสดประสาทมันซ่างเนียนราบรื่น โปรดีโล่ง ไม่ทำให้เกิดอาการล้าญโดยแม้จะฟังติดต่อกันนานเท่านานนาน แผ่นเสียงให้เสียงอบในญี่ เหมือนนักร้องในแผ่นเสียงมาร้องอยู่ต่อหน้ายังไงจัง การฟังจากบันทึกที่มีมาตั้งแต่ครั้งโบราณกาล มันซ่างอมตะ

เมื่อฟังไปรำยหนึ่ง ก็จะเกิดความเคยชินในการหยินดับบุปกรณ์ ทั้งการใช้แบลนเด็ค ทำความสะอาดแผ่นเสียง การเช็ดหัวเข็ม การดึงแผ่นมาจากช่องแผ่นเสียงวางลงบน Platter เครื่องเล่น แล้วจับ Tonearm ที่ก้านจับบรรจุวงหวัดหัวเข็มลงที่ร่องแผ่นเสียง จนไม่มีความรู้สึกญี่งายกอิกต่อไป กล้ายเป็นความรักที่จะทำเช่นนั้น เป็นศิลปะแห่งการฟังเสียงเพลง ละการมักง่าย เกิดเป็นวิถีชีวิตที่ซ้ำๆ

ค่ายผลิตแผ่นเสียงต่าง ๆ มีการคิดค้นหาวิธีการอันหลากหลายที่จะปรับปรุงให้แผ่นเสียงที่ตันผลิตออกมานี้ให้เป็นที่ต้องการของตลาด จึงเกิดการแข่งขันในการพัฒนาและวิจัยเทคโนโลยีใหม่ ๆ โดยวิศวกรผู้ชำนาญการเรื่องเสียง บังเกิดวิธีการใหม่ ๆ ให้ได้เสียงที่บันทึกลงแผ่นมีความใกล้เคียงกับต้นฉบับเดิม หรือเหมือนแหล่งต้นเสียงได้มากที่สุด

การทำแผ่นต้นฉบับหรือ mastering โดยทั่วไปแล้ว ในการอัดเสียงดันตรี เพลง จากห้องที่เตรียมไว้ให้เป็นห้องอัด (Studio) กีดี หรือ ในห้อง concert hall กีดี มักจะอัดเก็บบันทึกไว้ในรูปแบบของเทป ซึ่งเป็นเทบวีล แล้วจึงใช้เป็นต้นแหล่งเสียงไปทำเป็นแผ่นต้นแบบ หรือ master สำหรับผลิตแผ่นเสียงต่อไป

กระบวนการ การทำแผ่นต้นแบบหรือมาสเตอร์ จะเริ่มต้นด้วยแผ่นอุดมเนียมเคลือบด้วยแอลกเเกอร์(โดยมากแล้วเเกอร์นี้มีส่วน ประกอบของอาชีพฯ) เรียกแผ่นอุดมเนียมที่เคลือบด้วยแอลกเเกอร์นี้ว่า Lathe นำ Lathe ไป เข้าเครื่องเขียนแผ่น ลักษณะของเครื่องเขียนแผ่นก็เหมือนเครื่องเล่นแผ่นเสียง เพียงแต่เมมโมรี่ในความจำและหัวเข็ม แต่ใช้ชุดเขียนที่ประกอบด้วยหัวเพชร(หูร่ารังของหัวเพชร V ) หัวเพชรจะเขียนลงบนแอลกเเกอร์บันแผ่น Lathe

เมื่อเสียงสัญญาณจาก master tape ผ่านเข้ามาโดยผ่านทางชุดควบคุม(ปรับสัญญาณตามมาตรฐาน RIAA) สัญญาณเหล่านี้เสียงจากทางด้านข้างและขวาของลำโพงจะถูกเขียนลงบนแอลกเเกอร์บันแผ่น Lathe โดยเขียนสัญญาณเสียงลงตามแนวตั้งของร่องเสียงด้านซ้ายและกลางร่อง (ร่องของแผ่นเสียงทำหมุนกัน 45 องศา ตามรูปร่างของเข็มเพชร V นั้นเอง) ลงบนแผ่น Lathe

เมื่อเสร็จสิ้นการเขียนเรียบร้อยแล้ว จะต้องผ่านการตรวจสกัดความเรียบร้อยทาง  
การภาพด้วยกล้องจุดทรายศน์ก่อน แล้วนำแผ่นนี้ไปเคลือบด้วยสารเงิน(Silver) ด้วยวิธี  
Electroplating (ใช้ขั้วกระแทกไฟฟ้า เป็นตัวนำพา เมื่อกำรทุบโครงเมี่ยม) เมื่อเคลือบสารเงินได้  
หนาพอ จะถูกแกะออกมายจาก Lathe ส่วนที่เคลือบด้วยสารเงิน ที่แกะออกมายจาก Lathe นี้ คือ  
ต้นแบบเรียกว่า Metal master (หรือFather) ก็จะเป็นแผ่นโลหะซึ่งมีรูปแบบของร่องกลับข้างกัน  
(negative image) กับตัวต้นแบบడิคเกอร์ของ Lathe

และจาก metal master หรือ father สามารถที่จะสร้างต้นแบบขึ้นมาอีกทึ่นนึง เรียกว่า  
"mothers" ด้วยวิธีการ Electroplating เช่นเดิม ต้นแบบ mothers ทั้งหลายนี้จะได้ออกมา  
เหมือนกับแผ่น Lathe (positive image) นั้นเอง

ตั้งนั้นจาก 1 Metal master หรือ father สามารถที่จะสร้าง mothers ได้หลายแผ่นตาม  
ต้องการ โดยมากจะได้ประมาณ 10 แผ่น

และจาก mothers ก็ใช้วิธีการ Electroplating เช่นเดิมทำขึ้นอีก ได้แผ่น negative image  
ขึ้นมาเรียกว่า Stamper จาก 1 mother สามารถสร้าง stamper ได้อีกประมาณ 10 แผ่น

คราวนี้แหล่งจะใช้แผ่น Stamper เป็นแม่พิมพ์สุดท้าย (mold) ใน การพิมพ์ลงไว้ที่แผ่นไว  
นิลภายในตัวเครื่อง รวมถึงแรงอัดและความร้อนที่กำหนดไว้ ได้ออกมาเป็นแผ่นเสียงสำหรับฟังกัน  
โดยทั่วไปจะพิมพ์ได้ 1000 แผ่นต่อ 1 stamper

โดยสรุป 1 Metal master จึงผลิตแผ่นเสียงออกมายได้ถึง 1 แสนแผ่นที่เดียว หากความ  
ต้องการในห้องคลาดไม่เพียงพอ ก็จะต้องทำ re-master ขึ้นมาใหม่อีก เป็นเช่นนี้

คงพอเข้าใจได้แล้วว่าทำไม่แฟ้มเสียง album เดียวกันในแต่ละชุด ราคาจึงแตกต่างกัน  
ได้มาก แผ่นที่ทำมาจากต้นแบบ mother แรกมีราคาแพงที่สุด บางค่ายใช้ Metal master หรือ  
Father ทำเป็น stamper ออกแบบพิมพ์แผ่นเลย แผ่นประเภทนี้จะมีจำนวนน้อยและแพงมาก ๆ

สำหรับแหล่งเสียง master ที่อุดมเป็นต้นแบบ โดยทั่วไปใช้เทเบรลังที่กล่าวมาแล้วนั้น  
มีบางค่ายกลับใช้การเล่นสดเลย ให้สัญญาณเสียงที่เล่นสดๆไปยังเครื่องเสียงเลย แล้วบันทึกเสียง  
แผ่น Lathe เป็นต้นแบบโดยตรง เรียกว่า Direct cut เช่น Sheffield Lab record. RCA Direct cut  
series จากอเมริกา, Alto analog จากญี่ปุ่น และที่อื่นบางแห่ง

สำหรับค่าย Command record มาแปลง ใช้ฟิล์มพาราфинต์เป็นตัวมันที่ก็ทำเป็น  
master ส่วนค่าย Mobile Fidelity ใช้เทเบรลแต่อัดด้วยเทคโนโลยี Half-speed โดยวิธีการให้เทป  
เดินช้ากว่าปกติครึ่งหนึ่ง เพื่อเก็บรายละเอียดของเสียงมากขึ้น เป็นต้น

เมื่อได้ทราบถึงวิธีการผลิตแผ่นเสียงในรูปแบบต่าง ๆ แล้ว การเลือกหาแผ่นเสียงที่มีคุณภาพ ด้วยราคาอันเหมาะสมก็คงไม่ยากต่อการตัดสินใจแล้ว ค่ายผลิตแผ่นเสียงมีมากมาย มีหลายระดับคุณภาพ ตั้งแต่ระดับธรรมดานไปจนถึงระดับ audiophile ฉะนั้นการเลือกซื้อ นอกจากหาอัลบัมที่ชอบตามรสนิยมแล้ว ยังต้องดูชนิดแผ่นว่าคุณภาพการผลิตระดับใด เป็น copy เวิร์มตัน หรือท้าย ๆ (1st pressing, 2nd pressing, 3rd pressing, 4th pressing...) หรือว่าเป็นชนิดอัดพิเศษ หรือเป็นເගອຣີ່ນ໌ທີ່ກຳ master ້ໍ່ມາໃໝ່ (Re-Issue) ราคาย่อมแตกต่างกัน ถูกแพงลดหล่นกันไปตามคุณภาพ

สำหรับการเลือกซื้อแผ่นเสียงเก่ามือ 2 หรือมือที่เท่าไหร่แล้วแต่ นอกจากเนื้อจากพิจารณาคุณสมบัติการผลิตดังกล่าวข้างต้นแล้ว ที่สำคัญอีกประการหนึ่ง คือ สภาพของแผ่น ควรเลือกหาแต่แผ่นที่มีสภาพดี หรือพอรับได้ อาจมีรอยขีดบ้าง ๆ หรือรอยขันแมวบ้างไม่มากเกินไป เพราะเราซื้อมาเพื่อฟัง มิได้ซื้อหามาเก็บไว้เป็นของเก่าเพื่อสะสมขาย ๆ

ขอแนะนำเพิ่มเติมวิธีการดูแผ่นเก่า ดังนี้ จับขอบแผ่นด้วยมือทั้ง 2 ข้าง ยกหน้าแผ่นขึ้น กระหบกับแสงสว่างที่มากเพียงพอ ถ้าเป็นแสงแดดตอนกลางวันยิ่งดี กระดกพลิกแผ่นไปมา อย่างเกตุดูร่องรอยให้ได้ ถ้าไม่พบช่องรอยเดียวก็ถือว่าได้แผ่นสภาพที่ดี หรือพบเพียงรอยบ้าง ๆ ไม่ลึกนัก หรือรอยขันแมวเล็กน้อย ก็น่าจะพอรับได้ แต่ถ้ามีรอยลึกหรือรอยขันแมวมาก ก็ไม่ควรซื้อมา เพราะแผ่นสภาพแบบหลังนี้นักจากจะสร้างความรำคาญในการฟังจากเสียงกรอบแกรบแล้ว บางครั้งมีเสียงตกร่อง รอยบางเล็ก ๆ อาจมองไม่เห็นในแสงที่สว่างไม่เพียงพอ ฉะนั้นควรให้ความสำคัญกับการใช้แสงตราจสوبให้มาก และอีกประการหนึ่งที่ควรระวังคือแผ่นโน้ต บิด ไม่เรียบ ตรวจสอบโดยให้วางแผ่นกับพื้นราบจะพอสังเกตเห็นได้ หรือถ้าได้ลองเปิดเล่นกับเครื่องเล่นแผ่นเสียงด้วยเลย นั่นเป็นวิธีการที่ดีที่สุด โดยการผิดพลาดมีน้อย

สำหรับนักฟังระดับพหุสูตร audiophile ทั้งหลาย มักให้ความสำคัญกับคุณภาพการอัด ของแผ่นมาเป็นอันดับก่อนความสำคัญของประเภท album เพราะต้องการฟังเสียงคุณภาพที่สมจริง มีรายละเอียดของเสียงจากต้นแหล่งครบ ตัวโน้ตดนตรีและเสียงที่อิ่มสมบูรณ์ มีความสมดุล ของเสียง(Tonal balance)ที่ถูกต้อง เที่ยเสียงกว้างสมจริง พากเนล่า audiophile ทั้งหลาย ยอมลงทุนซื้อหาเครื่องเล่นแผ่นเสียงคุณภาพสูงในราคาแพง พร้อมหัวเข็มที่ໄວพิเศษໄว้ครอบครอง จึงมักพิถีพิถันในการเลือกหาแผ่นที่สมบูรณ์และคุณภาพการผลิตแผ่นเสียงที่ดีเหนือมาตรฐานทั่วไป ราคาย่อมแพง แต่ก็คุ้มค่ามาก ๆ

(ժໍາຮງ ຈັນເພື່ອ / ເຮັບເຮັດຂໍ້ມູນ : ລຸ່ງພົງ / 2549 / [www.thaigramophone.com](http://www.thaigramophone.com))

### 2.1.5 การตุ้นเบล และการเลือกแผ่นเสียง

แผ่นเสียงที่ผลิตออกจำหน่ายแต่ละอัลบัม จะมีแผ่นที่ปั๊มออกมากรังเรื่องจากต้นแบบ (Stamper) ที่ต้องนำมาตรวจสอบก่อนประมาณไม่เกิน 100 แผ่น หลังจากเข้าที่แล้วแผ่นต่อจากนี้ไป จึงจะเป็นแผ่นที่จะนำออกจำหน่าย แผ่นที่ตรวจสอบนี้เรียกว่า Test pressing บางค่ายก็มีนำออกจำหน่ายโดยมักจะมี เลเบล สีขาวพื้นๆ พิมพ์ชื่ออัลบัม/เพลง สีดำ สำหรับนักสะสมจะเป็นของขวัญไม่ใช่ความได้ทั้งสิ้น test pressing ของอัลบัม เก่าปัจจุบันเป็นที่เสาะแสวงหาอย่างมาก เนื่องจากเป็นพิมพ์แรกๆจาก stampers เสียงจะคมชัดดีกว่าแผ่นหลังๆที่ตามมา

ยังมีแผ่นอีกประเภทหนึ่งที่ค่ายเพลงมักนำมานำเสนอให้กับสถานีวิทยุ เพื่อโปรโมทเพลง ของศิลปินที่สังกัดค่ายตนเอง เรียกว่า Demonstration Disc แผ่นประเภทนี้ก็เข้าใจได้ว่าน่าจะมี คุณภาพดีกว่าแผ่นที่ออกจำหน่ายจริง เนื่องจากเป็นแผ่นที่ผลิตออกมาจาก Stampers แรกๆ คลาส หรือเลเบล มักจะมีรูปลักษณ์เฉพาะแตกต่างไปจากแผ่นที่จำหน่าย แต่ละค่ายก็แตกต่างกันไป แล้วแต่จะกำหนดให้เป็นที่เข้าใจกันเอง ซึ่งโดยมากก็มักจะมีพื้นหลังสีขาว ตัวพิมพ์สีดำ

สำหรับแผ่นที่ผลิตออกทางจำหน่าย (Commercial labels) ก็จะมีหลายรุ่นที่ผลิตออกมาระบุ เช่น 1st pressing, 2nd pressing สำหรับรุ่นหลังๆที่นำมาสต็อร์มาราทำใหม่ก็จะเรียกว่า re-issue บางอัลบัม ก็ผลิตจากหลายประเทศเช่น Japan pressing, German pressing, Indian pressing อะไรทำนองนี้ คุณภาพเสียงของแต่ละรุ่นที่ผลิต หรือแต่ละประเทศที่ผลิต ย่อมแตกต่างกัน ก็จะเป็นที่รับรู้กันในหมู่ผู้เสาะแสวงหา และนัก audiophiles ทั้งหลาย ในการเลือกซื้อก็จะต้องดูให้ดี ถ้าไม่พบร่องรอยความระบุแหล่งผลิตจากซองนอกที่บรรจุแผ่น ก็อาจต้องดูที่เลเบลที่ติดอยู่กับแผ่น มักจะมีแหล่งผลิตระบุเอาไว้

จะนั้นในการเลือกหาซื้อแผ่นเพื่อสะสมจริงๆจึงควรที่จะหาข้อมูลและเรียนรู้ประวัติของค่ายผลิตแผ่นเสียงต่างๆ จึงจะมีความเข้าใจได้ถูกต้อง

ค่ายเพลง / ค่ายผลิตแผ่นเสียง การศึกษาประวัติของค่ายที่ผลิตแผ่นเสียงที่มีมาตั้งแต่ยุค ก่อน '50 จนถึงยุค '70 ซึ่งเป็นช่วงที่อุตสาหกรรม/ธุรกิจแผ่นเสียง กำเนิดขึ้น และเพื่องพูดชัดขึ้น ย่อมทำให้เข้าใจลึกซึ้งต่อแผ่นเสียงที่ต้องการเสาะแสวงหามาพังและสะสมอย่างมีความหมาย

### 2.1.6 การทำความสะอาดแผ่นเสียง

หากซื้อแผ่นเสียงใหม่คงไม่ต้องยุ่งยากมาล้างแผ่นเสียง แต่สำหรับแผ่นเสียงรุ่นเก่าๆ รุ่นสะสม ที่มีอายุหลายสิบปี แนะนำว่าอย่ามองจะต้องมีผุนที่เกาะติดแน่น ยิ่งแผ่นที่เก็บไม่ดีสภาพก็จะยิ่งเยี้ยวคลีก จะนั้น จึงมีความจำเป็นที่จะต้องทำความสะอาดก่อนที่จะลงเข็มเล่น

- การทำความสะอาดโดยใช้แปรงปัดฝุ่นแผ่นเสียง มาเริ่มกันด้วยการทำความสะอาดแผ่นที่ไม่สกปรกมาก หรือล้างมาแล้วก่อน ทำทุกครั้งเมื่อวางแผ่นลงบนเครื่องเล่น ก็แค่เอาแปรงปัดแผ่นเสียงวางวางแนวตั้งจากกับร่องแผ่นขณะที่กำลังหมุนอยู่
- การบอกราคาพแผ่นเสียง (Grading)
- การบอกราคาพแผ่น (Grading) แบ่งเป็น 2 ประเภทคือ คือการฟังทุกเพลงตลอดทั้งแผ่น (Play Grade) แต่ด้วยข้อจำกัดด้านเวลา จึงเป็นการยากที่จะฟังแผ่นเสียงทุกแผ่น เรายังสามารถบอกราคาพได้ด้วยการดูเพียงอย่างเดียว (Visual Grade) ดังนั้น ถ้าเรา บอกราคาพด้วย การฟังคราวจะให้ทราบได้ด้วย มีฉะนั้นจะถือว่าเป็นการบอกราคาพแบบ Visual Grading

บางคนอาจแยกการบอกราคาพเป็นเฉพาะ ปก/แผ่น ก็ให้ถือว่า ป้ายวงกลมเป็นส่วนเดียวกับสภาพแผ่น และของในเป็นส่วนเดียวกับปกของ หรือ มีฉะนั้น กับบอกราคาพแยกให้ละเอียด ก็ได้ นอกจากนี้ ถ้าทำได้ ผู้ขายจะบอกรายละเอียดเพิ่มเติมเพื่อให้เห็นภาพชัดเจน เช่น ขาดมุม ตัดมุม ซองไม่ใช่ original ฯลฯ เป็นต้น

- วิธีการบอกราคาพแผ่น ภายใต้แสงที่เพียงพอ (นิยมใช้ไฟอย่างน้อย 150 แ楞เทียน หรือ กลางแจ้ง) ให้ดูทุกส่วนของแผ่นเสียง ไม่ว่าจะเป็น ผิวแผ่น ป้ายวงกลม ขอบแผ่น ฯลฯ แล้วให้วิจารณญาณอย่างเป็นกลาง เน้นว่า วิจารณญาณอย่างเป็นกลาง เพื่อกำหนดราคาน้ำเสียงนี้

Mint (M) หมายถึง ทุกอย่างด้องสมบูรณ์ เสมือนไม่เคยผ่านการเล่น ส่วนใหญ่มักใช้เฉพาะแผ่นที่ยังอยู่ในชีลพลาสติก (แต่แผ่นชีลไม่ใช่สมบูรณ์ทั้งหมด) บางคนถือว่า ถ้าแกะชีลแล้ว แม้ยังไม่เล่น ก็ไม่ได้เกรด Mint หากนองกัน สำหรับแผ่นชีล Still Seal ซึ่งกำหนดโดยผู้ขายบางราย อาจมีการทำชีลแผ่นขึ้นมาใหม่ วิธีที่ดีในการซื้อแผ่นชีลคือแกะดูต่อหน้าผู้ขายว่าภายในอยู่ในสภาพ Mint จริงๆ

Near Mint (NM หรือ M-) หมายถึง เก็บจะสมบูรณ์ แผ่นด้องไม่มีรอยรอยชำรุดใดๆ ทั้งสิ้น ปกแผ่นไม่มีรอยวงกลม ไม่ยับ ไม่งอ ไม่มีการเจาะ ตัด หรือ ใช้ปากกา ดินสอ เชือนอยู่บนแผ่นปก สีไม่褪色 ถ้ามีผิวเคลือบ ผิวเคลือบทองไม่ลอก ฯลฯ หลักง่ายๆ ของแผ่น NM คือ เหมือนกับซื้อจากร้านแล้วมาแกะเล่นเพียงรอบเดียว (ทำให้ต่างจาก Mint) ราคาแผ่นของ Goldmine ทั้งหมด ถือเป็นในสภาพ Near Mint

**Very Good Plus (VG+)** หมายถึง มีร่องรอยในการเส่นภายในให้การบำรุงรักษาอย่างดี ผิวแผ่นอาจมีรอยจางๆ มีเสียงรบกวนเบาๆ โดยไม่รู้สึกในการฟังปกติ แผ่นทึบเล็กน้อยโดยไม่มีผลต่อเสียง ถือว่ายอมรับในสภาพนี้ได้ ป้ายangกลมกลางแผ่น อาจมีรอยหรือเปลี่ยนสีเล็กน้อย แต่ไม่ควรสังเกตได้ชัด รูตวงกลางต้องคมไม่บิดเบี้ยวจากการเล่น ปก, ชองไน, เอกสารอื่นๆ อาจมีรอยใช้งานให้เห็นได้, มุบปากอาจบุบ, ปกมีรอยแตกตามลั้น, มีรอยวงกลมที่เรียกว่า ring wear, แต่ต้องเป็นเพียงเล็กน้อย แผ่นที่ถูกเจาะรู หรือ ตัดมุม ยอมให้ออยู่ในกรอบนี้เท่านั้น แม้จะมีสภาพดีกว่าก็ตาม ฯลฯ หลังจากนี้ของแผ่น VG+ คือ เหมือนกับแผ่น NM ภายใต้ร่องรอยการใช้งาน ที่มีการดูแลอย่างดี ราคาแผ่นเกรดนี้ จะประมาณ 50% ของราคา Goldmine

**Very Good (VG)** หมายถึง แผ่นสภาพที่มีร่องรอยการเล่นมากขึ้นจาก VG+ เวลาเล่นอาจมีเสียงช่า แครก แต่เสียงรบกวนนี้ต้องเบากว่าระดับสัญญาณดันตรี ร่องรอยบนผิวแผ่นมองเห็นได้โดยไม่ต้องสังเกต เทคนิคที่นิยมคือ ใช้นิ้วค่อยๆ ลูบบนผิวแผ่น ถ้ารู้สึกถึงรอยลึก ต้องยอมให้แผ่นอยู่ในสภาพ VG เท่านั้น ปกอาจมีรอยช่องแซมด้วยเทป สติกเกอร์ บางจุด สีปักอาจซีดจาง มีรอย ring wear มีการขีดเขียน ผิวขาดบางส่วน แต่ร่องรอยเหล่านี้ต้องมีไม่มาก ปกยังต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ ไม่ขาดวิน ฯลฯ หลังจากนี้ของแผ่น VG คือ แผ่นเสียงที่เล่นโดยปกติ แต่ขาดการระมัดระวังในการบำรุงรักษาอย่างจริงจัง สรวนใหญ่เราจะพบแผ่นสภาพนี้เยอะมาก ราคาแผ่นเกรดนี้ จะประมาณ 25% ของราคา NM ตามมาตรฐาน Goldmine

**Good (G) และ Good Plus (G+)** ไม่ได้หมายถึง แผ่นสภาพไม่ดี แผ่นเกรดนี้ต้องยังสามารถเล่นผ่านได้จนจบเพลง โดยไม่สะคุด ไม่ทำอันตรายต่อเข็ม เพียงแต่ เสียงรบกวนที่ได้ยินอาจดังถึงระดับเดียวกับดันตรี ปก อาจฉีกขาดตลอดด้านใดด้านหนึ่ง หรือ ฉีกขาดบางส่วน ในแต่ละด้าน (ซองในกระดาษส่วนใหญ่จะอยู่ในสภาพนี้) รอยเปื้อนอาจมีมากจนมั่งรายละเอียดของปก บางส่วน ในทางปฏิบัติ แผ่นเกรดนี้มักไม่นิยมซื้อขาย ยกเว้น เป็นแผ่นที่หายาก และเราซื้อได้ในราคามาเพียง ราคาของเกรดนี้ จะอยู่ที่ประมาณ 10-15% ของแผ่น NM

**Poor (P), Fair (F)** หมายถึง แผ่นที่มีเสียงแครกมาก แผ่นงอ เล่นแล้วกรร่อง ข้ามร่อง สะคุด มีรอยขีดข่วนทั่วผิวแผ่น ผิวแผ่นไม่เงา ปก, ป้าย อาจเสียหายจากน้ำ มีรอยฉีกขาด 3 ด้าน มีรอยขีดเขียนมากกว่าครึ่งหนึ่งของปกแต่ละด้าน ปกไม่สามารถเก็บแผ่นเสียงได้หากไม่มีการซ่อม ราคากลางๆ ในระดับ 0-5% ของ NM

หลักนับหมายมาตรฐานโดยข้างอิงจากนี้ เช่น มีเกรด Excellent ระหว่าง NM กับ VG+, บางคันก็มี VG++, VG+++ หรือ มากกว่า ทุกอย่าง NM ยกเว้นมีป้ายราคาติดบนปก อย่างนี้เป็นต้น ทุกวัตถุประสงค์ไว้เพื่อขออภัยสภาพได้ใกล้เคียงที่สุด

ธรรมเนียมการบอกสภาพ มักจะอนุรักษ์นิยม หรือที่ฝรั่งเรียก Conservative หรือ Strong Grading คือ ให้เกรดต่ำไว้ก่อนนิดหน่อย คนซื้อจะได้มีมาต่อว่าที่หลัง ผู้ขายซื้อแผ่นตั้งหลายแผ่นมากกว่า VG+ แต่ที่ได้มาเป็นแผ่นใหม่แกะแล้ว NM เลย

(สำรัจ จันเพชร์ / เรียบเรียงข้อมูล : ลุงพง / 2549 / [www.thaigramophone.com](http://www.thaigramophone.com))

### 2.1.7 ประวัติความเป็นมาของเทปคาสเซ็ท

ตลับเทป( Compact Cassette) หรือมักเรียกโดยย่อว่า เทป มักหมายถึงเทปเสียงหรือ เทปเพลง คือรูปแบบการบันทึกเสียงลงสื่อรูปแบบหนึ่งโดยใช้แบบแม่เหล็ก เทปมีขนาดเล็กสามารถ พกพาได้อย่างสะดวก ใช้งานตั้งแต่บันทึกเสียงในบ้านจนถึงเก็บข้อมูลต่าง ๆ ในไมโครคอมพิวเตอร์ ในช่วงแรกระหว่างต้นทศวรรษ 1970 และปลายทศวรรษ 1990 ตลับเทปเป็นหนึ่งในสองอย่างที่มัก ใช้ในการบันทึกเสียงเพลง ควบคู่ไปกับแผ่นเสียง ซึ่งต่อมามักใช้เป็นชีดีแทน คำว่า คาสเซ็ท หรือ คาสเซต (cassette) มีความหมายว่า ตลับหรือกล่องเล็ก ๆ

ในปี 1935 ก่อนที่จะมีการนำเสนอเทปคาสเซ็ทพกพา (หรือที่เราเรียกวันสันฯ ว่าเทปคาสเซ็ท) บริษัท AEG แห่งประเทศเยอรมนีได้นำเสนอเครื่องอัดเทปแบบ Reel-to-reel เครื่องแรกของโลกในชื่อว่า "Magnetophon" โดยมีเทคโนโลยีพื้นฐานมาจากเทปแม่เหล็กที่คิดค้นโดย Fritz Pfeumer แต่ตัวเครื่องก็มีราคาสูงมาก (ราคาระหว่าง 1600 – 3400 ยูโร หากเทียบตามค่าเงินปัจจุบัน) และยังมีขนาดที่ใหญ่ อันเนื่องมาจากต้องใช้หลอดสูญญากาศในการทำงาน ทำให้มีน้ำหนักเพียงแค่ในสถานที่วิทยุหรือห้องอัดเสียงเป็นส่วนใหญ่ ไม่นิยมสำหรับการใช้งานภายในบ้าน และ เครื่องอัด Magnetophon ก็ค่อยๆ เสื่อมความนิยมลงในช่วงปี 1950

และในช่วงปี 1960 ก็มีการคิดค้นทวนชิสเทอร์ที่มีขนาดเล็กกว่า ทนทานกว่า และราคาถูกกว่า มาใช้แทนหลอดสูญญากาศ ทำให้ขนาดและราคาของเครื่องอัดที่เปลี่ยนมาใช้ ทวนชิสเทอร์แทนหลอดสูญญากาศ ลดลงจากเดิมเป็นอันมาก ทำให้มีการใช้เครื่องอัดนี้ตามบ้านเรือนมากขึ้น

จนกระทั่งในปี 1962 บริษัท Philips หรือไดคิดค้นเทปคาสเซ็ทพกพาออกมานา (หรือที่เราเรียกวันสันฯ ว่าเทปคาสเซ็ท) โดยมีจุดประสงค์เพื่อใช้สำหรับเพลงโดยเฉพาะ และในต่อมาเทปคาสเซ็ทก็ได้รับความนิยมเหนือระบบเทปแบบอื่นอย่างรวดเร็ว อันเป็นเหตุมาจากการที่ฟิลิปปุกกดต้นโดยโซนี ให้ปล่อยให้บริษัทอื่นสามารถผลิตเทปคาสเซ็ทได้อย่างเสรี และต่อมามาฟิลิปป์ออกเครื่องเล่นและยัด Carry-Corder 150 ในปีทั้ง Norelco ซึ่งทำให้เทปคาสเซ็ทยิ่งได้รับความนิยมขึ้นไปอีก ในปี 1968 เครื่องเล่นเทปคาสเซ็ทจากกว่า 85 บริษัท สามารถขายออกได้ไปมากถึง 2.4 ล้านเครื่อง

ในช่วงแรกของเทปคาสเซ็ท คุณภาพเสียงที่ได้นั้นยังไม่ดีนัก อยู่เพียงแค่ระดับที่พอฟังได้ แต่มาเข้าสู่ช่วงปี 1970 คุณภาพเสียงของเทปคาสเซ็ทก็ปรับปรุงขึ้นมาก สงผลให้เทปคาสเซ็ท เริ่มกลายเป็นทางเลือกสำหรับคอเพลงคุณภาพสูงบางกลุ่ม แข่งกับแผ่นไวนิลที่เป็นเจ้าตลาดเดิม

ความนิยมของเทปคาสเซ็ทยังพุ่งสูงขึ้นกว่าเดิม ในช่วงปี 1980 หลังจากที่โซนี่เปิดตัวเครื่องเล่นพกพา Walkman แต่ร่างว่าที่ส่วนแบ่งของเทปคาสเซ็ทจะสามารถแซงแผ่นไวนิลได้ ก็ล้วงเข้ามาในช่วงปี 1990 อันเป็นช่วงที่เทปคาสเซ็ทมีความนิยมสูงสุด และค่อยๆ ลดความนิยมลง หลังจากที่ความนิยมของแผ่นโซนี่เริ่มเพิ่มมากขึ้น

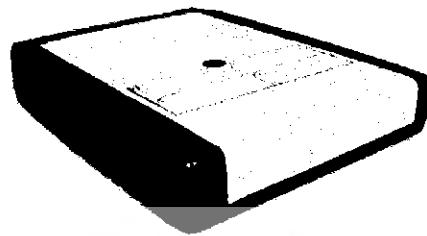
เทปบันทึกเสียงได้รับการพัฒนาครั้งแรกในเยอรมัน และ สถานีวิทยุ BBC "ได้นำเทปบันทึกเสียงมาใช้ครั้งแรกในรายการเมื่อวันคริสต์มาส ปี 1932 ในยุคแรก ๆ การบันทึกเสียงด้วยเส้นเทปมีขนาดความกว้าง 3 มม. หนา 0.08 มม. และวิ่งด้วยความเร็ว 90 เมตรต่อนาทีทำให้การบันทึกเสียงเวลาครึ่งชั่วโมงจะใช้เทปยาว 3 กิโลเมตร และมีน้ำหนัก 25 กิโลกรัมเลยที่เดียว  
(Somsit Jitstaporn / มหาวิทยาลัยบูรพา / 2551)

### 2.1.8 ชนิดและความจุของเทปคาสเซ็ท

เทปแบบ open reel หรือ reel to reel (7½" reel of ¼" recording tape) ใช้ 1950s-1960s

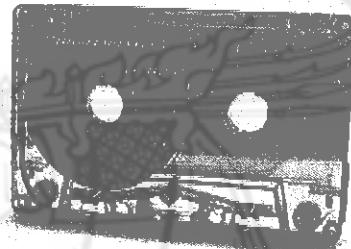
เทปแม่เหล็ก(magnetic tape) ที่เรารู้จักกันทุกวันนี้ เป็นการพัฒนาในเยอรมันตั้งแต่ ประมาณปี 1930 โดยนาย C. Lorenz แห่งบริษัท AEG

- ความจุมีความหลากหลายได้แก่
- 23 นาที ต่อด้านรวม 46 นาที
- 30 นาทีต่อด้าน รวม 60 นาที
- 45 นาทีต่อด้าน รวม 90 นาที
- 50 นาทีต่อด้าน รวม 100 นาที
- 60 นาทีต่อด้าน รวม 120 นาที



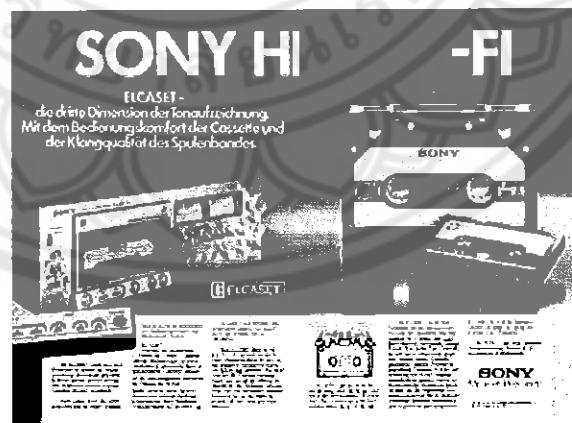
ภาพที่ 3 เทปคาทริดจ์ สเตอวิโอ 8 แทรค ปั๊จุบันเลิกผลิตแล้ว

(Somsit Jitstaporn, Ph.D. Assoc.Prof. Burapha University, 2006)



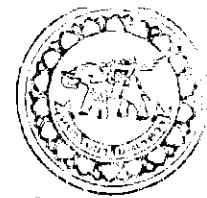
ภาพที่ 4 คาสเซตเทปขนาด 1/4 นิ้ว บริษัทฟิลิปส์ผลิตครั้งแรกเมื่อปี ค.ศ. 1963

(Somsit Jitstaporn, Ph.D. Assoc.Prof. Burapha University, 2006)



ภาพที่ 5 ชนิด เคลลคัสเซ็ต (Elcaset) มีลักษณะคล้ายเทปแบบคาสเซต แต่มีขนาดเนื้อเทปกว้าง  
กว่า (1/4 นิ้ว) ซึ่ง Sony ได้ผลิตมาเมื่อปี 1976

(Somsit Jitstaporn, Ph.D. Assoc.Prof. Burapha University, 2006)



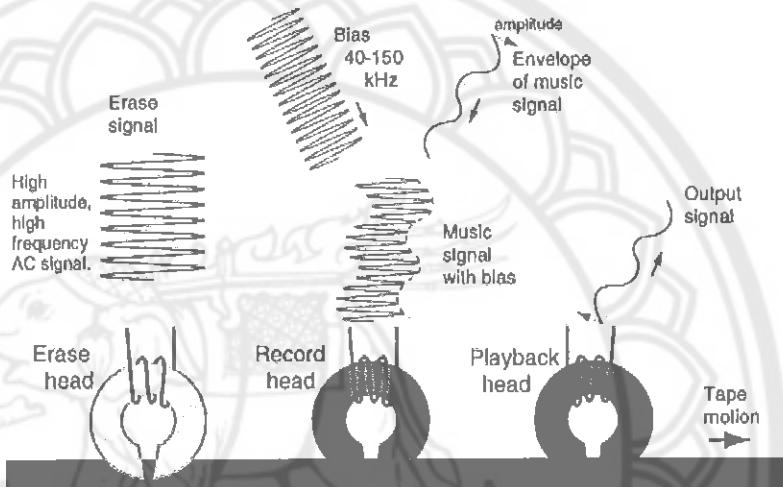
### 2.1.9 การบันทึกเสียงของเทปคาสเซ็ต

21 ๐.๙. 2558

หลักพื้นฐานในการบันทึกเสียง

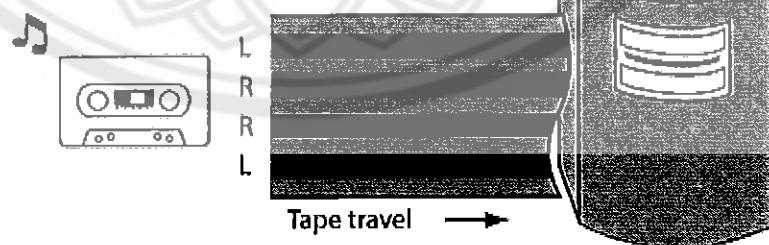
- การบันทึกเสียงในระบบ Analog

เมื่อกระแสไฟฟ้าไหลในDUCT ที่พันอยู่กับเหล็ก ก็จะทำการสร้างสนามแม่เหล็กขึ้นมา



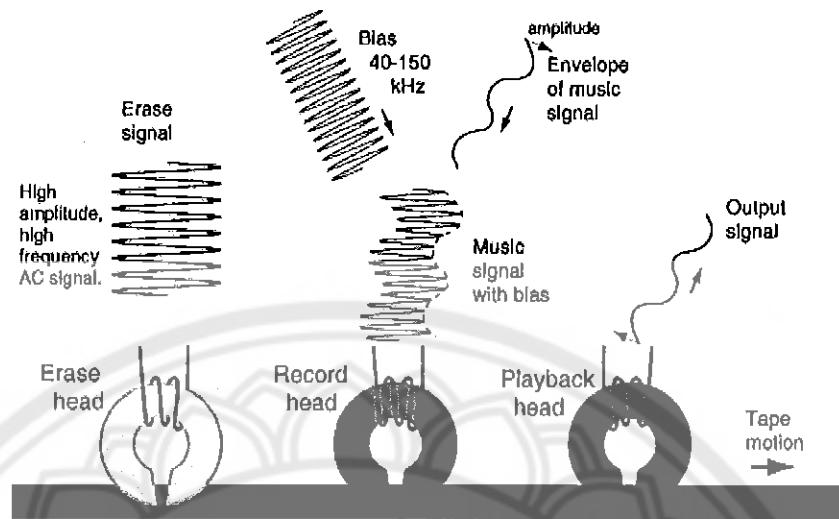
ภาพที่ 6 เมื่อหัวเทปทำงานน้ำที่บันทึกเสียงจะมีความเข้มของสนามแม่เหล็กหนึ่งวนนำ  
สนามแม่เหล็กของเส้นเทปให้เกิดการเรียงตัวใหม่ตามลักษณะของสัญญาณที่บันทึกเข้าไป  
(Somsit Jitstaporn, Ph.D. Assoc.Prof. Burapha University, 2006)

Tape emulsion is uniform, but heads magnetize it in strips, enabling the recording of stereo signals.



ภาพที่ 7 ภาพหัวเทปที่ติดตั้งอยู่ในเครื่อง Kenwood ทางข้ายมือของหัวเทปเป็นสำหรับจบ

(Somsit Jitstaporn, Ph.D. Assoc.Prof. Burapha University, 2006)



ภาพที่ 8 ตำแหน่งหัวเทปประจำการเรียงจากหัวลบ(erase head) หัวบันทึก(record head) และหัวเล่น(playback head)

(Somsit Jitstaporn, Ph.D. Assoc.Prof. Burapha University, 2006)

เครื่องเทปที่ดี ๆ มักจะแยกหัวเทปบันทึกกับเล่นไว้ต่างหัวเทปกันแต่ถ้าเครื่องที่มีราคาถูก หรือต้องการประหยัดเนื้อที่ก็อาจจะใช้หัวบันทึกกับเล่นเป็นหัวเทปเดียวกัน เพราะการทำงานจะไม่พร้อมกันอยู่แล้ว แต่ถ้าเป็นหัวเทปที่อยู่แยกกันสามารถฟังสัญญาณที่บันทึกแล้วได้ทันทีในขณะที่กำลังบันทึกเสียงอยู่

- 2. การบันทึกเสียงในระบบดิจิตอล

การบันทึกเสียงระบบดิจิตอลมีนานานั้นแล้ว ในกระบวนการบันทึกระบบดิจิตอล เสียงจะถูกบันทึกข้อมูลเป็นแบบตัวเลข ซึ่งตัวเลขเหล่านี้จะเป็นดิจิตอลไดด์(digital code) หรือที่เรียกว่า บิต(bits) ซึ่งกระบวนการบันทึกนี้เรียกว่า sampling rate ซึ่งค่าของ sampling rate จะบอกถึงคุณภาพของเสียงด้วย และเมื่อต้องการฟังเสียงที่บันทึกนั้นจะถูกทดสอบรหัสออกมาก่อนเพื่อเปลี่ยนเป็นเสียง ซึ่งการทดสอบรหัสนี้จะทำด้วยความเร็วเป็นพันครั้งต่อวินาที ซึ่งเราเรียกการทดสอบรหัสนี้ว่า PCM(Pulse Code Modulation)

Sampling Rateหมายถึงค่าความละเอียดในการบันทึกโดยตัวเลขลงไป ยิ่งมีค่ามากเสียงก็จะยิ่งดี หมายความว่าภายใน 1 วินาทีค่า sampling rate ยิ่งมากเท่าไรย่อมได้คุณภาพเสียงที่ดีมากขึ้น ซึ่งค่า sampling rate ที่ใช้ในการบันทึกเสียงอย่างเช่นในห้องบันทึกเสียงจะนิยมอยู่ที่ 44.1 kHz และ 48 kHz ซึ่งค่า sampling rate ยิ่งมากเท่าไรก็จะยิ่งใช้เนื้อที่ในหน่วยความจำมากขึ้นเท่านั้นแต่คุณภาพเสียงก็จะดีขึ้นด้วย

### ค่าบิต(bit – rate)

เปรียบได้กับความคมชัดของภาพในการถ่ายภาพ ในเรื่องของเสียงค่า bit-rate สูงจะยิ่งทำให้เสียงยิ่งดีและคมชัด ซึ่งเครื่องเสียงระบบดิจิตอลในปัจจุบันนิยมใช้ระบบ 24 บิต

- ADA (Analog to Digital to Analog)

เป็นกระบวนการแปลงสัญญาณที่เป็นแอนนาลอก(เช่นไมโครโฟน เสียงดนตรีฯ)ให้เป็นดิจิตอลแล้วแปลงกลับมาเป็นแอนนาลอกอีกรัง

- ADC (Analog to digital converter)

กระบวนการแปลงสัญญาณที่เป็นแอนนาลอกให้เป็นดิจิตอล

- DAC (Digital to analog converter)

กระบวนการแปลงสัญญาณดิจิตอลให้เป็นแอนนาลอก

- Digital overload

ในระบบแอนนาลอก การ overload ของสัญญาณอาจจะเพียงสัญญาณพร่าเพียงหรือยังพอรับได้อย่างไม่พร่าเพียง แต่ในระบบดิจิตอลนั้นถ้าเกินระดับ วงจร ADC จะไม่สามารถรับได้ แต่เครื่องที่ดีๆ ก็จะมี limiter(soft limiter) ซึ่งทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อมีสัญญาณเข้ามาแรงเกินกว่าจะที่กำหนดได้โดยในระดับหนึ่ง(เท่านั้น)

- Digital Tape Recorder (เทปบันทึกระบบดิจิตอล)/Digital Recorder (เครื่องบันทึกเสียงระบบดิจิตอล)

ในปัจจุบันเครื่องบันทึกเสียงระบบดิจิตอลมีทั้งประเภทที่ใช้เทปและประเภทที่ไม่ใช้เทป Tapeless recorder (ระบบไม่ใช้เทป) เช่นใช้ hard disk, IC, แผ่นดิสก์, MD(Mini-disk recorder), ดังนั้นจึงเรียกว่า Digital Recorder แทน

สัญญาณดิจิตอล กับสถาบันที่กำหนดมาตรฐาน เนื่องจากการส่งถ่ายข้อมูลในระบบดิจิตอลนั้นมีหลายรูปแบบด้วยกัน ผู้กำหนดมาตรฐานหลัก ๆ จะมี 2 สมาคมได้แก่

AES (The Audio Engineer Society) ของสหรัฐอเมริกา และ EBU (The European Broadcaster's Union)

(Somsit Jitstaporn / มหาวิทยาลัยบูรพา / 2551)

### 2.1.10 ประวัติความเป็นมาของแฟ้มชีดี

แฟ้มชีดี ย่อมาจาก คอมแพคดิสก์ (compact disc) คือแผ่นօอพติกอลเก็บข้อมูลดิจิทัล ต่าง ๆ ซึ่งเดิมพัฒนาสำหรับเก็บเสียงดิจิทัล ซึ่ดีคือมาตรฐานรูปแบบการบันทึกเสียงทางการค้าในปัจจุบัน

ในช่วงทศวรรษปี ค.ศ. 1970 (ตรงกับ พ.ศ. 2513 ถึง 2522) นักวิจัยของบริษัทฟิลิปส์ได้ใช้เทคโนโลยีของแผ่นเหล็กอร์ดิสก์ มาทดลองสร้างแผ่นօอพติกอลสำหรับเก็บเสียงแต่เพียงอย่างเดียว โดยเริ่มแรกใช้วิธีการเข้ารหัสเสียงแบบ wideband FM และแบบ PCM ในระบบดิจิทัลในเวลาต่อมา ห่วง产业链ฟิลิปส์ โนนี และบริษัทอื่น ๆ แสดงต้นแบบของแฟ้มดิสก์ระบบเสียงดิจิ托ล

ในปี พ.ศ. 2522 ฟิลิปส์ และ โนนี ตัดสินใจร่วมมือกัน จัดตั้งทีมวิศวกรร่วมซึ่งมีภารกิจออกแบบแฟ้มดิสก์ระบบเสียงดิจิ托ลแบบใหม่ สมาชิกที่สำคัญของทีมคือ Kees Immink และ Toshitada Doi หลังจากทดลองและถูกตัดสินใจว่า ทีมงานได้ออกมาตรฐานเรดบุ๊ค ซึ่งเป็นมาตรฐานของคอมแพคดิสก์ ฝ่ายฟิลิปส์สนับสนุนในเรื่องกระบวนการผลิต โดยอาศัยเทคโนโลยีการผลิตเลเซอร์ดิสก์ ฟิลิปส์ยังสนับสนุนวิธีการคุณภาพแบบ EFM ซึ่งสามารถบันทึกเสียงได้มาก และทนต่อรอยขูดขีด หรือรอยนิ่วมือ ขณะที่โนนีสนับสนุนวิธีรหัสแก้ข้อผิดพลาด (error correction) CIRC ในเอกสาร Compact Disc Story ที่บอกเล่าโดยสมาชิกหนึ่งของทีม ให้ข้อมูลถึงที่มาของการตัดสินใจทางเทคนิคจำนวนมาก รวมถึงการเลือกของความถี่การสูม ระยะเวลาในการเล่น และเส้นผ่าศูนย์กลางแฟ้มดิสก์ ฟิลิปส์ได้บรรยายไว้ว่า คอมแพคดิสก์ "ถูกประดิษฐ์ร่วมกันโดยกลุ่มคนมากมายทำงานร่วมกันเป็นทีม" ("invented collectively by a large group of people working as a team.")

คอมแพคดิสก์อุปกรณ์ทางดนตรีในปัจจุบัน พ.ศ. 2525 ในเอกสาร และต้นปีถัดมาในที่อื่น ๆ เนคุกการนั่นนักถูกมองว่าเป็นจุดเริ่มต้นของการปฏิวัติเสียงดิจิ托ล แฟ้มดิสก์เสียงแบบใหม่นี้ได้รับการยอมรับและคำชื่นชมในคุณภาพเสียง จากเดิมที่ประดิษฐ์ขึ้นสำหรับบันทึกเสียง การใช้คอมแพคดิสก์ได้ขยายไปยังด้านอื่น ๆ สองปีต่อมา ใน พ.ศ. 2527 มีการออก แฟ้มชีดีรอม (หน่วยความจำอ่านได้อย่างเดียว) ด้วยแฟ้มแบบนี้เราสามารถเก็บข้อมูลคอมพิวเตอร์จำนวนมาก ได้ แฟ้มชีดีที่ผู้ใช้สามารถเขียนเองได้ หรือ แฟ้มชีดีอาร์ (CD-R) ก็ได้ปรากฏสัญญาต่อมาประมาณปี พ.ศ. 2533 และกลายเป็นมาตรฐานในการแลกเปลี่ยน จัดเก็บข้อมูลคอมพิวเตอร์และเพลงในปัจจุบัน ซึ่ดีแบบต่าง ๆ ประสบความสำเร็จมาก โดยภายในปี พ.ศ. 2547 เพียงปีเดียวมีการจำหน่ายแฟ้มชีดีเพลง ชีดีรอม ชีดีอาร์ ทั่วโลกกว่าสามหมื่นล้านแผ่น

ปัจจุบันเครื่องเล่น CD และ DVD เป็นของที่จำเป็นภายในบ้านไปเสียแล้ว แผ่นชีดี หรือ ดีวีดี ใช้ในการเก็บข้อมูล เพลง ภาระนตร์ ซอฟแวร์ โปรแกรม และอื่นๆอีกมากมาย ที่สามารถแปลงเป็นข้อมูลในระบบดิจิตอลได้ เราอาจจะเรียกแผ่นชีดี ว่า ตู้เอกสารยุคดิจิตอล ก็ย่อมได้ ตู้เอกสารนี้เก็บข้อมูลได้อย่างน่าเชื่อถือที่เดียว

นิยมเรียกแผ่นชีดีว่า แผ่นคอมแพคดิสก์ ส่วนเครื่องเล่น เรียกว่า เครื่องเล่นคอมแพคดิสก์ เนื่องจากแผ่นคอมแพคดิสก์ มีราคาถูกและทนทาน และยังหาง่ายอีกด้วย จึงมีผู้นิยมใช้อย่างรวดเร็ว ห้องมีการก่อปั๊มแผ่นจากแผ่นตันฉบับ ถูกกฎหมายและไม่ถูกบัง นับเป็นร้อยๆล้านแผ่น คงจะมีคนสงสัยว่า แผ่นพลาสติกนี้ให้เก็บอะไรกันหนักหนา ขอตอบว่า ข้อมูลทุกชนิดในโลกนี้ ไม่ใช่จะเป็นเสียง ภาพ ตัวอักษร หรืออะไรก็แล้วแต่ ที่สามารถแปลงเป็นตัวเลขดิจิตอลได้ ล้วนเก็บลงบนคอมแพคดิสก์ได้ทั้งสิ้น

### 2.1.11 หลักการทำงานของแผ่นชีดี

แผ่นชีดีทั่วไปสามารถเก็บข้อมูลได้นาน 74 นาที มีความจุต่อแผ่น 780 ล้านไบต์ หรือ 780 ล้านตัวอักษร บนแผ่นชีดี เส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 4.8 นิ้ว (12 เซนติเมตร)

แผ่นชีดี ทำด้วยแผ่นพลาสติก ธรรมชาติ มีความหนา 4/100 นิ้ว หรือ 1.2 มิลลิเมตร การผลิตแผ่นชีดีมีอยู่หลายประเภท ถ้าผลิตที่บ้านให้เครื่องบันทึกแผ่นชีดี แบบ 2000 กว่าบาทมา มีหลักการง่าย ซึ่งเราจะอธิบายกันในโอกาสต่อไป แต่ที่เราจะพูดกันต่อไปนี้ เป็นการผลิตแผ่นชีดี แบบการค้าที่ผลิตที่จำนวนมาก

แผ่นแม่แบบ จะถูกบันทึกด้วยเครื่องบันทึก โดยการเรียงข้อมูลภายในแผ่นเป็นรูปขด วง ข้อมูลจะมีลักษณะเป็นเนินขึ้นมา (เฉพาะแผ่นตันแบบ) เนินเหล่านี้คือข้อมูลทางดิจิตอล แผ่นแม่แบบจะทำด้วยวัสดุที่แข็งมาก เช่น พลาสติก เมื่อนำไปปั๊มลงบนแผ่นพลาสติก ซึ่งเป็นแผ่นถูก จากเนินบนแผ่นแม่แบบ ก็จะกลายเป็นหลุมบนแผ่นถูก เมื่อเสร็จขั้นตอนการปั๊มแล้ว ก็จะเคลือบกลมเนี้ยมเป็นพิล์มบางๆอยู่บนแผ่นพลาสติกอีกที และเคลือบด้วย Acrylic อีกชั้นเพื่อกันรอยชีดีwan

ข้อมูลบนแผ่นชีดี จะมีรูปร่างขดเป็นวง โดยเริ่มจากภายนอก (ไม่ใช่จุดศูนย์กลาง) ออกตามภายนอก ที่ไม่ได้เริ่มที่จุดศูนย์กลางก็ เพราะจะต้องเจาะเป็นรูไว้ ให้มอเตอร์จับแผ่นและสามารถหมุนแผ่นไปได้ จึงทำให้เนื้อที่การเก็บลดลงจาก 783 ล้านไบต์ เหลือเพียง 700 ล้านไบต์ หรืออาจจะน้อยกว่านั้นก็ได้ ยิ่งพากاردชีดี (แผ่นสีเหลืองขนาดเท่าการ์ด เกรทีเย็ม) เคยมีขายกันในเชิงนักสะสม พวกการ์ดพากานี้จะบันทึกเพลงได้ประมาณ 1 เพลง เวลาจะพังให้ใส่การ์ดลงไป

ในช่องเส้นแฝ่นชีดี เนื่องจาก การเส้นแฝ่นชีดีทุกประการ ปกติแฝ่นการ์ดพวงนี้จะมีความจุประมาณ 2 ล้านไบต์ เพราะมันมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมจิงจัง มีวงได้ด้วยกว่าแ汾วงกลมนั้นเอง

ขนาดของหลุมผู้อ่านคงจะคิดว่า เป็นหลุมกลมๆ ขนาดจุ่มจิ่มได้รัก ซึ่งจริงแล้วยังไม่ถูกต้องนัก หลุมที่ว่านี้เหมือนสี่เหลี่ยมมากกว่า มีขนาดความกว้าง 0.5 ไมครอน แต่ละหลุมห่างกัน 1.6 ไมครอน (1 ไมครอน เท่ากับ หนึ่งในล้านของเมตร) หลุมนี้มีความลึก 125 นาโนเมตร (1 นาโนเมตร เท่ากับ หนึ่งในพันล้านของเมตร) รูปบนคือลักษณะของหลุมจิงบันแฝ่นชีดี

เนื่องจากข้อมูลมีลักษณะขาดเป็นวง และมีขนาดเล็กมาก เมื่อนำมาใช้ก็จะเป็นเส้นตรงคุณจะได้เส้นตรงที่ยาวถึง 3.5 ไมล์ หรือ 5 กิโลเมตร ต่อไปสามารถลากໄกข้างในของเครื่องเล่นชีดีกัน

การอ่านข้อมูลบันแฝ่นชีดีจะเกิดขึ้นเมื่อแสงเลเซอร์ไฟกัสไปยังพื้นผิวแฝ่น ถ้าแสงเลเซอร์ไฟกัสไปยังจุดหรือ “หลุม” ข้อมูลจะไม่มีการสะท้อนแสงมากนัก ทำให้มีแสงสะท้อนกระจายกลับมาที่หัวอ่านน้อยหรือแบบจะไม่มีเลย ซึ่งจะเป็นสภาวะของการอ่านข้อมูล ในทางกลับกันถ้าไฟกัสไปยังเนื้อที่ที่เป็นส่วน “พื้น” ที่อยู่ระหว่าง “หลุม” จะมีการสะท้อนแสงมาก ซึ่งหมายถึงว่าแสงส่วนมากจะสะท้อนกลับมายังหัวอ่านของเครื่องเล่น และจะไม่มีการอ่านข้อมูลเกิดขึ้น ถ้าหัวอ่านแสงอ่านที่หลุมจะแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัลในรูปตัวเลข 1 แต่หัวอ่านที่พื้นจะไม่มีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้น และแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัลในรูปตัวเลข 0 รูปแบบของการ “เปิด - ปิด” นี้ จะถูกแปลงความหมายโดยการยกล้ำสัญญาณซึ่งเป็นการตอบรหัสโดยเครื่องเล่นเข้าสู่ส่วนข้อมูล

#### เสียงตามมาตรฐาน MPEG

การบันทึกเสียงเพลงลงแฝ่นชีดี เป็นการแปลงสัญญาณเสียงในระบบแอนะล็อกให้เป็นสัญญาณดิจิทัล โดยใช้มาตรฐาน MPEG (อ่านว่า "เอ็มเพ็ก" ย่อมาจาก Moving Picture Experts Group) ซึ่งเป็นมาตรฐานที่สร้างขึ้นเพื่อการบีบอัดภาพและเสียง

เสียงตามมาตรฐาน MPEG (MPEG Audio) ที่ใช้กันในขณะนี้สำหรับแฝ่นชีดีมี 3 รูปแบบ คือ

1. MPEG 1 เป็นเสียงที่มี 2 ชานแนล ใช้กันทั่วไปสำหรับแฝ่นชีดีเพลงปัจจุบัน และสามารถอยู่ในรูปแบบดอลบีเรอร์ราวด์ (Dolby Surround) ได้ด้วย

2. MPEG 2 เป็นการให้มีเสียงหลายทิศทางแยกจากกัน

3. MPEG 1 Audio Layer 3 หรือที่รู้จักกันดีในชื่อ MP3 เป็นการบีบอัดเสียงเพื่อให้เนื้อที่ในการบันทึกน้อยกว่าปกติ โดยที่ Layer 3 จะใช้อัตราส่วนการบีบอัด 1:10 – 1:12 การบีบอัดจะเป็นการนำสัญญาณเสียงบางส่วนที่ไม่จำเป็นออกไป โดยที่ไม่ทำให้เกิดความเปลี่ยนแปลงของเสียงเมื่อนำมาเปิดฟังอีกครั้ง

MP3 เป็นการเข้ารหัสแบบ Huffman ซึ่งเป็นลักษณะขนาดความยาวรหัสแปร์เซนต์ได้ ซึ่ง เมื่อนำมาประกอบร่วมกับธรรมชาติของการได้อินแล้ว จะทำให้สามารถลดขนาดข้อมูลลงได้มากกว่า 20% เมื่อนำมาเข้ารหัส Huffman มาใช้ร่วมกับการบีบอัดสัญญาณแล้ว ยิ่งทำให้เนื้อที่ในการบันทึกน้อยลงมากกว่าเดิม เพลงรูปแบบ MP3 ความยาว 3 นาที จะใช้เนื้อที่ในการบรรจุเพียง 3 เมกะไบต์เท่านั้น ในขณะที่เพลงที่บันทึกด้วย MPEG 1 บันແຜ່ນชີດີເພັງອະນຸມາດວາ 1 นาที จะใช้เนื้อที่ถึง 10 เมกะไบต์ ทำให้ແຜ່ນชີດີ MP3 ບຽບຈຸດີໄດ້ຮັກຍົກວ່າເພັງ ແຕ່ຕ້າເປັນແຜ່ນชີດີ ອະນຸມາດຈະບຽບຈຸດີໄດ້ປະມາດ 20 ເພັງທ່ານັ້ນ ອຍ່າງໄກກົດາມແຜ່ນชີດີ MP3 ມີຂັ້ນຈຳກັດຍ່າງໜຶ່ງ ຄື່ອໃຫ້ເລັ່ນໄດ້ເພາະກັບເຄື່ອງເສີຍເພາະຮຸ່ນທີ່ຮະບູກ່າເລັ່ນ MP3 ໄດ້ ທີ່ຢູ່ເລັ່ນກັບຄົມພິວເຕອຣີທີ່ມີໂປຣແກຣມ ເລັ່ນເພັງປະເທດນີ້ ແຕ່ແຜ່ນชີດີເພັງອະນຸມາດຈະເລັ່ນໄດ້ກັບເຄື່ອງເລັ່ນຊີດີທີ່ໄປ

การຈັບແຜ່ນຊີດີແຜ່ນຊີດີຈະມີ 2 ດ້ານ ສື່ບໍ່ ດ້ານໜ້າພິມດ້າຍຊີລົກສກຽນເປັນຊີດີແຜ່ນ ດ້ານໜັ້ງມີລักษณะເປັນສີຮັງມັນວາຊີງເປັນສ່ວນບັນທຶກຂໍ້ມູນ ເມື່ອຈັບແຜ່ນຊີດີຕ້ອງຮັວງອຍ່າໃຫ້ນີ້ມີໂຄດັ່ນດ້ານບັນທຶກຂໍ້ມູນ ເນື່ອຈາກຈະເກີດຄວາມສົກປຽກທໍາໄດ້ການອ່ານຝຶດພລາດໄດ້ ກາງຈັບແຜ່ນຈຶ່ງກວາງຈັບເພາະ ຮິມຂອບແຜ່ນແລະສ່ວນກາລາງແຜ່ນທ່ານັ້ນ

### 2.1.12 การບັນທຶກຂອງແຜ່ນຊີດີ

ໃນການໄຮທີໄຟລ໌ລົງບົນແຜ່ນ CD ທີ່ຈະແນະນຳຕ່ອງປັບປຸງນາຍື່ງ ສມມຸດວ່າເຮົາມີໄຟລ໌ອູ້ໄຟລ໌ນີ້ ຕ້ອງກາໄຣທີ່ເກີນໄວ້ແບນທີ່ສາມາດເປີດໃນເຄື່ອງເລັ່ນ ໄດ້ ໂດຍໃຫ້ Nero

- ເປີດໂປຣແກຣມ Nero ຂຶ້ນມາ
- ຈະປາກກູນນ້ຳຕ່າງໆຂຶ້ນມາໃຫ້ເລືອກຈ່າຍໄຣທີ່ແຜ່ນ CD
- ຈາກນັ້ນຄລິກທີ່ "ເພີ່ມໄຟລ໌" ເພື່ອເລືອກໄຟລ໌ທີ່ຕ້ອງກາຈະໄຣທີ່
- ເພີ່ມໄຟລ໌ທີ່ຕ້ອງກາໄປເຮືອຍໆຈາກວ່າແຜ່ນຈະເຕັມເລຍນະຄວັບ ແລ້ວຄລິກດັ່ງໄປ
- ມາຖື່ງຂັ້ນຕອນກາຈັດອົງປະກອບຕ່າງໆ ຄ້າຕ້ອງກາທຸກແຕ່ງກີໃຫ້ຄລິກທີ່ "ແກ້ໄຂງາຍກາງ" ຕົກແຕ່ງຈັດກາຮແກ້ໄຂຄລິກທີ່ "ດັ່ງໄປ"
- ຈາກນັ້ນຄລິກດັ່ງໄປອີກໄປເຮືອຍໆ ລອຈນແຜ່ນເບີຣີເສັງ ມັນກີຈະເຕັກອອກມາເອັນຄວັບ ເພີ່ມເຫັນກີໄດ້ແຜ່ນໜັງທີ່ສາມາດເປີດກັບເຄື່ອງເລັ່ນຕ່າງໆແລ້ວ

#### ບັນທຶກແພື່ນງານລົງຊີດີ

ດັດລອກແພື່ນແລະໄຟລ໌ເດວົບລົງຊີດີ ໄສຊີດີເປົ່າທີ່ເສີຍຂໍ້ມູລົງໄດ້ ຄຸນອາຈາເລືອກໃ້ ຄົມແພັກ ດີສັກທີ່ບັນທຶກໄດ້ (CD-R) ພົບ ຄົມແພັກດີສັກທີ່ເສີຍທັບໄດ້ (CD-RW) ນາກເປັນຊີດີທີ່ເສີຍທັບໄດ້ ຄຸນ ສາມາດດັດລອກຂໍ້ມູລົງຊີດີແລະລົບຂໍ້ມູລົງຈາກຊີດີໄດ້ໜາຍໆ ງ້າງ

- คลิก Start และคลิก My Computer
- คลิกแฟ้มหรือไฟล์เดอร์ต่าง ๆ ซึ่งคุณต้องการจะคัดลอกชีดี
- หากต้องการเลือกแฟ้มมากกว่าหนึ่งแฟ้ม ให้กดแป้น CTRL ค้างไว้พร้อมกับคลิกแฟ้มที่คุณต้องการ จากนั้น ที่ด้านล่าง งานแฟ้มและไฟล์เดอร์ คลิก คัดลอกแฟ้มนี้ คัดลอกไฟล์เดอร์นี้ หรือ คัดลอกรายการที่เลือก
- ถ้าแฟ้มต่าง ๆ ตั้งอยู่ใน รูปภาพของฉัน ที่ด้านล่าง งานรูปภาพ ให้คลิก คัดลอก ลงชีดี หรือ คัดลอกทุกรายการลงชีดี จากนั้นไปที่ขั้นที่ 5
- ในกล่องโต้ตอบ คัดลอกรายการ ให้คลิกไดรฟ์ที่ทำการบันทึกชีดี จากนั้นคลิก คัดลอก
- ใน คอมพิวเตอร์ของฉัน ดับเบิลคลิกไดรฟ์ที่บันทึกชีดี Windows จะแสดงพื้นที่ชั่วคราวซึ่งจะเป็นที่จัดเก็บแฟ้มก่อนที่ถูกคัดลอกลงชีดี ตรวจสอบว่าแฟ้มและไฟล์เดอร์ที่คุณต้องการจะคัดลอกลงชีดีปรากฏขึ้นที่ด้านล่าง แฟ้มที่พร้อมจะถูกเยี่ยนลงชีดี
- ที่ด้านล่าง งานเขียนชีดี ให้คลิก เขียนแฟ้มเหล่านี้ลงชีดี Windows จะแสดงผู้ช่วยการเขียนชีดี ให้ทำตามคำแนะนำของผู้ช่วย

### 2.1.13 การเก็บรักษาแฟ้มชีดี

แฟ้มชีดีความมีการดูแลเก็บรักษาดังนี้

- เก็บแฟ้มในกล่องหรือของเพื่อป้องกันความสกปรกจากฝุ่นละออง รอยนิ้วมือ น้ำ ฯลฯ ซึ่งจะทำให้อาจเกิดความผิดพลาดในการอ่านข้อมูลได้
- ถ้ามีความสกปรกบนแฟ้ม ให้ใช้น้ำหรือน้ำยาทำความสะอาดสำหรับการใช้แฟ้ม ซึ่งโดยเฉพาะ ห้ามใช้น้ำยาล้างกระจกรถหรือสารละลายต่างๆ เป็นอันขาด แล้วใช้ผ้านุ่ม สะอาดๆ เช็ดจัดส่วนกลางออกไปยังขอบแฟ้ม และไม่ควรเช็ดในลักษณะวงกลม
- ถ้าต้องการเขียนข้อความบนแฟ้มให้ใช้ปากกาปลายสักหลาดเขียนได้ แต่ห้ามใช้ปากกาถูกลื่น เพราะจะทำให้เกิดรอยบนแฟ้มได้
- ไม่ติดสติกเกอร์บนแฟ้มชีดีถึงแม้จะเป็นด้านที่มีชื่อแผ่นก็ตาม  
(พิสิกส์ราชมงคล / [www.rmutphysics.com](http://www.rmutphysics.com))

## 2.2 นักสะสมกับการสะสม

### 2.2.1 นิยามการสะสม

ถ้าการสะสมเป็นการบริโภค มันก็คือประเภทของการบริโภคที่พิเศษกว่าแบบอื่น ในทางภาษาการบริโภคหมายถึงการใช้ให้หมดไป การตัดตอน หรือการล้างผลลัพธ์ แต่ในทางกลับกัน การสะสมก็เกี่ยวกับการเก็บ(keeping)รักษา(preserving) และสะสม(accumulating) หรือแม้แต่การสะสมประสมการณ์ที่จับต้องไม่ได้(เช่น คอลเล็กชั่นรายซื้อประเทคโนโลยีไปเที่ยวมาแล้ว, การดูนก หรือจำนวนการเปลี่ยนคุณอน) มีความรู้สึกของการเก็บไว้ในความทรงจำเข้ามาเกี่ยว สำหรับบางคน มื้ออาหารอาจหมายถึงการได้กินดื่ม ในขณะที่อีกคนมื้ออาหารเป็นประสบการณ์ในเชิงสังคมและ ราชอาดีที่ทำให้เจริญอาหารและติดอยู่ในความทรงจำ ยกตัวอย่างการสะสมไวร์ไวน์เป็นทั้งของสะสมและการบริโภคด้วย ซึ่งว่างในตู้ไวน์อาจหมายถึงตัวแทนของวาระสำคัญ, อาหาร และการสังสรรค์กับคนรู้ใจ ดังนั้น คอลเล็กชั่นอาจจะเป็นลำดับเหตุการณ์ต่อเนื่อง ไม่ใช่เพียงวัตถุที่อยู่ในความครอบครองในปัจจุบัน แต่อาจเป็นสิ่งที่เคยอยู่ในการครอบครองด้วยก็ได้ เมื่อมีการสะสม สินค้าอุปโภคบริโภค เราต่างแยกการสะสมให้โดดเด่นออกจาก การสะสมประเทอห์นิค อันนี้การสะสมจึงหมายถึง “กระบวนการการได้มาและการครอบครอง ของวัตถุที่เติมไปด้วยความกระตือรือร้น, การเลือกสรร และความหลงใหล ที่เคลื่อนย้ายวัตถุออก จากประโยชน์การใช้สอยเดิม และวัตถุนั้นถูกรับรู้ว่าเป็นส่วนหนึ่งของชุดของวัตถุหรือประสบการณ์ ที่ไม่เหมือนกัน”

นิยามนี้แยกการสะสมออกจาก การบริโภคธรรมชาติทั่วไป ขึ้นกับนักสะสมที่เคลื่อนย้าย วัตถุออกจาก การใช้งานเดิม และวางแผนพกมั่นอยู่ในที่ที่ตัวเองนิยามไว้ ในขณะที่บางคอลเล็กชั่นเป็น วัตถุที่มีประโยชน์ใช้สอย เช่น ที่ใส่เกลือกันพิริกไทย แต่เมื่อของสิ่งนี้เข้าไปสู่คอลเล็กชั่น มันก็ไม่ได้ ทำหน้าที่เป็นเครื่องปั่นรสน้ำเค็มต่อไป กรณีนิยามยังแยกการสะสมออกจากกระบวนการหรือการของ ระบบทะระกะ แต่คอลเล็กชั่นต้องถูก “เลือก” อย่างน้อยอยู่บัน្តานของขอบเขตชุดของวัตถุที่จะสร้าง ขึ้นเป็นคอลเล็กชั่น และการสะสมก็ต่างจากゴดัง(stock) ตรงที่จะไม่เก็บของที่ซ้ำกัน ตั้งอยู่บัน្តาน ที่ร่าไม่เก็บของซ้ำกันสองชิ้น (no two alike)

จากนิยามข้างต้นคงจะช่วยให้แยกแยะได้ว่าของธรรมชาติในบ้าน เช่น แผ่นเสียง หังสือ หรือภาพถ่าย จะถือว่าเป็นการสะสมหรือไม่ ถ้าของเหล่านี้ถูกหยิบฟังได้อย่างเสรี ถูกหยิบมาอ่าน หรือภาพถ่ายที่เก็บไว้เป็นที่ระลึก tether ความทรงจำ การใช้งานอย่างธรรมดานี้ไม่นับว่ามันคือส่วน หนึ่งของการสะสม แต่ถ้ามันถูกให้ค่าว่ามีการเก็บเป็นหมวดหมู่โดยไม่ว่าเป็นเกณฑ์ทางด้านความ งามหรือวิทยาศาสตร์ นั้นแหล่งที่จะเรียกว่าเป็นการสะสม(collecting)

นิยามของการสะสมที่จะใช้ในที่นี้อีกประการหนึ่งคือ การแยกออกจากกันระหว่างนักสะสมที่กระตือรือร้นในการแสวงหาวัตถุ กับภัยทารักษ์ที่ไม่ได้ดื่นวนในการหาของ ภัยทารักษ์ อาจจะเป็นนักสะสมที่เสาะแสวงหาวัตถุสำหรับคอลเล็กชั่นหนึ่ง แต่เมื่อการค้นหาสิ้นสุดลง การสะสมก็หยุดลงด้วย ในทำนองเดียวกัน ผู้รับมารดกบางคนหรือคนที่ซื้อคอลเล็กชั่นเข้ามาโดยปราศจากการหาเพิ่ม หรือแทนที่วัตถุซึ่นหนึ่งด้วยวัตถุอีกชิ้น ก็เป็นได้เพียงภัยทารักษ์ไม่ใช่นักสะสม แต่นิยามนี้ยังซึ้งให้เห็นอีกว่า คอลเล็กชั่นยังคงเป็นคอลเล็กชั่นต่อไปแม้นักสะสมสิ้นสุดการเป็นเจ้าของมันแล้ว ตราบใดที่วัตถุนั้นยังคงถูกแสวงหาอย่างเลือกสรร เพื่อที่จะถูกสร้างให้เป็นสวนหนึ่งของศูนย์วัตถุที่ไม่เหมือนกัน คอลเล็กชั่นจึงสามารถอยู่คู่กันก่อนนักสะสม กล่าวได้ว่าการดำรงอยู่อย่างต่อเนื่องของคอลเล็กชั่น เป็นสัญลักษณ์ของวัตถุซึ่งไม่มีวันตาย ถือเป็นหมายสูงสุดของนักสะสมหลายคน

### 2.2.2 จุดกำเนิดและการแพร่หลายของนักสะสม

เมื่อการสะสมเป็นกิจกรรมการบริโภคอย่างหนึ่ง จึงอาจคาดได้ว่าการสะสมอาจพัฒนาและเพื่อฟูในยุคที่ลัทธิบริโภคนิยมเพื่อฟูด้วย มีหลักฐานบางอย่างสนับสนุนสมมติฐานนี้ แต่ในขณะเดียวกันก็พบว่าราชสำนัก และวัดก็มีคอลเล็กชั่นงานศิลปะ สรรพาธุ์ และทรัพย์สินมีค่า อุปกรณ์หน้าหันนั้นแล้ว

จากงานวิจัยของ Rigby (1944) ซึ่งให้เห็นว่าการสะสมเกิดขึ้นแพร่หลายหลังจากอาณาจักรกรีกถูกรุบเป็นปีกแผ่นโดยพระเจ้าอเล็กซานเดอร์มหาราช ในศตวรรษที่ 4 ก่อนคริสต์กาล ขันเนื่องมาจากภารตะลักษณะของสินค้าฟุ่มเฟือยจากตะวันออก โดยเฉพาะจากเปอร์เซีย วัตถุที่สะสมอาทิ ภาพเขียน ประติมากรรม งานเขียนต้นฉบับ อัญมณี เครื่องปั้นดินเผา พรุน เครื่องแขวนผนัง และผ้าปัก เมือง Sicyon กล้ายเป็นศูนย์กลางในการผลิตและขายงานศิลปะโดยอาศัยพาดเมืองเป็นผู้จัดนำของแก่พวกเครชีใหม่เมื่อเมือง Pergamum ที่รุ่มเรืองด้วยงานศิลปะ ตกอยู่ภายใต้อณาจักรโรมันเมื่อ 133 ปี ก่อนคริสต์กาล ยิ่งทำให้กระตุ้นความสนใจในการสะสมให้แพร่หลาย เกิดความสนใจใหม่ในศิลปะกรีกและเอเชียในกลุ่มเครชีชาวโรมัน โดยเริ่มขึ้นในอาณาจักรโรมันช่วง 27 ปีก่อนคริสต์กาล ดังที่ Rigby (1944) บอกไว้ว่า “ทุกวัน ผู้คนสามารถหาของสะสมได้ตลอดเวลา” ของที่กว่านี้รวมถึง งานศิลปะ, หนังสือ, ของเก่า, เหรียญ, รูปปั้น, เครื่องทองเหลือง, เซรามิก, พรุน, เครื่องประดับ, อัญมณี, เพอร์ลิเจอร์, เครื่องเงิน, ฟอสซิล, แมลงในอัมพัน ฯลฯ Sicyon ยังคงเป็นเมืองศูนย์กลางนักท่องเที่ยวที่มักจะมีของติดมือกลับไปบ้านจำพัก เชือผ้าของOdyssenorและเกราะของ Achilles

ระหว่างยุคกลางในยุโรป การสะสมเป็นกิมกรรมหลักของใบสัตต์, ราชสำนัก และคนรวย เช่น Duke Jean deberry และตระกูล Medici อายุร่วมกับการขุดค้นสมบัติอาณาจักรโรมันในระหว่างปี ค.ศ. 1450 – 1550 ทำให้เกิดการสะสมเครื่องเงิน, รูปปั้น และวัตถุโบราณอื่น ๆ แต่ยุคการสะสมเพื่องพูทีแท้จริงของคนธรรมดาก้าวไปในยุโรปและจีนและญี่ปุ่น เริ่มในศตวรรษที่ 16 และ 17 ในแต่ละประเทศดังกล่าว การเติบโตของการสะสมสัมพันธ์กับการเติบโตทางเศรษฐกิจ ถ้าไม่ใช่การค้าในประเทศก็เป็นการค้าต่างประเทศ

ในเอเชียมีความแตกต่างบ้างในชุดของการวัตถุสะสม ของที่นิยม ได้แก่ ชุดน้ำชา, เฟอร์นิเจอร์เครื่องเขิน, ศิลปะการคัดลายมือและหิน Franken มีก., ม่านพาพาด, หิน, พิณ, ผ้า, ไม้หาيا, ภาชนะเผาเครื่องหอม, และเครื่องทองเหลืองโบราณ ของสะสมอื่น ๆ อาทิ อัญมณี, เครื่องประดับ, อาวุธ และหนังสือ ซึ่งเหมือนกับพวกยุโรป สำหรับนักสะสมชาวญี่ปุ่นในช่วงยุคเอโดะ(ค.ศ. 1603 - 1868) ของจากจีนและเกาหลี (ชุดน้ำชา, เครื่องดนตรี, ศิลปะคัดลายมือและกลอน) เป็นของสะสมที่ได้รับความนิยม นักสะสมชาวจีนที่มีเชื้อเดิมในยุคกลางราชวงศ์หมิง(1550-1650) คือ พากพ่อค้าเศรษฐีใหม่ ความนิยมที่มากขึ้นแต่งานฝีมืออย่างราชจูกตัวอยู่ในกลุ่มนรรชนรัตนสูงที่มีความสัมพันธ์เชิงคุณภักษันพากซ่า ทำให้เกิดการขาดแคลนงานศิลปะของแท้ ของเลียนแบบเจิงเกิดขึ้น ว่ากันว่าเป็นธรรมดาก้าวที่ 1 ใน 10 ของ ภาพาดที่มีทั้งหมดเท่านั้นที่จะเป็นของจริง

แรงผลักสำคัญของการสะสมในยุโรปในช่วงเวลาเดียวกันคือ การเข้ามาของสิ่งมีค่าจากสหราชอาณาจักร และจากการค้ากับเอเชีย ระหว่างศตวรรษที่ 16-17 ชาวยุโรปหลายพันสร้างตู้ Wunderkammern ที่ใส่ของสะสมที่มาจากดินแดนอื่น โดยเป็นของจำพวก พื้นสัตว์ รองเท้า ชุดยกระดับ เรือแคนต์ตี้ Wunderkammern เป็นคอลเลกชันของมหาชนที่เป็นต้นกำเนิดของสวนสัตว์และสวนพฤกษาศาสตร์ขึ้น แสดงถึงความหลงใหลของชาวยุโรปต่อความเป็นอื่นที่แตกต่างจากตนเอง ทั่วทั้งยุโรปและอเมริกา การเติบโตของการสะสมมีแนวโน้มที่เป็นผลมาจากการพัฒนาวัฒนธรรม การบริโภค เช่น การแพ่นลายของการสะสมภาพาดสีน้ำมัน, งานแกะสลัก, หัวทิวลิป, เปลือกหอย, เหรียญ, ก้อนแร่ และวัตถุอื่น ๆ การสะสมกล้ายเป็นที่นิยมสำหรับทั้งเด็กและผู้ใหญ่ การสะสมกล้ายเป็นสิ่งเฉพาะมากขึ้น ไม่เพียงแค่ประเภทของวัตถุสะสม แต่ยังรวมถึงช่วงเวลาทางประวัติศาสตร์, เพศ, ชนิด, ที่ตั้งทางภูมิศาสตร์ และการแยกประเภทแบบอื่น ๆ ที่ถูกกำหนดเข้ามา แม้แต่คอลเลกชันของตุ๊กตา หนังสือการ์ตูน กระป๋องเบียร์

หากจะบอกว่าการสะสมเป็นเพียงการแสดงออกถึงวัฒนธรรมบริโภคก็คงจะไม่ถูกชะเดียว ที่ เพราะมีหลักฐานว่าการสะสมเกิดขึ้นก่อนยุคประวัติศาสตร์สี่ยุค ก่อนโดยพิพากษา 8000 ปีที่แล้วในถ้ำของฝรั่งเศสออกจากน้ำร้อนที่มีร่องรอยของสะสมอื่น เช่น พ่อชิล ควอตซ์ หอยทะเล

ในถ้าอื่น ๆ ด้วย นอกจากนี้ชุดของวัตถุเหล่านี้สามารถถูกมองได้ว่าเป็นคอลเลกชันของส่วนบุคคล หรือกลุ่ม แนวโน้มที่ของการเกิดการสะสมจึงขัดเจนว่ามีมาก่อนวัฒนธรรมบริโภคนิยม และก็ไม่ได้ปฏิเสธด้วยว่าตนักสะสมยุคก่อนประวัติศาสตร์มีความรู้สึกถึงการเสาะแสวงหาและ

การเป็นเจ้าของ ที่จริงแล้ว ความเชื่อที่ว่าเมื่อคนตายแล้วควรถูกฝังไปพร้อมกับสิ่งของของเขานำให้เห็นว่าการผูกติดของคนกับวัตถุยังคงมีต่อเนื่องไปถึงโลกหลังความตาย วัตถุสะสมต่าง ๆ จึงอาจจะรับบางสิ่งบางอย่างมาจากการดันกดของมัน เมื่อกับที่ Miller (2001) บอกว่าบ้านเก่าอาจจะมีผีอยู่ด้วย

การเผยแพร่หลายของการสะสมส่วนบุคคลส่วนหนึ่งเกิดมาจาก การที่คอลเลกชันที่มักจะอยู่ทุก ก้าวเดียวของนอกจากนี้ยังมีเหตุมาจากคอลเลกชันที่ดีในพิพิธภัณฑ์ ภูมิจากคอลเลกชันส่วนบุคคล ที่ดีที่สุดด้วย พิพิธภัณฑ์ได้ให้รูปแบบว่าอะไรคือคอลเลกชันที่ดี ซึ่งเป็นการให้ความชอบธรรมต่อการสะสม คอลเลกชันเหล่านี้นอกจาก “บุชา” ในพิพิธภัณฑ์ ยังช่วยนิยามความรู้สึกของอัตลักษณ์ ห้องถิน, ภูมิภาค และชาติตื้อ แม่การสะสมของส่วนบุคคลเติบโตขึ้น นางครั้งพิพิธภัณฑ์จึงได้ขึ้น ตามไปด้วย แม่การสะสมจะเผยแพร่หลายและเติบโตขึ้นเรื่อยๆ แต่งานวิจัยที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับการสะสมกับมีจำกัดมาก

(ศูนย์มนุษยวิทยาสิรินธร , [www.sac.or.th](http://www.sac.or.th))

## 2.3 ออกแบบสิ่งพิมพ์

### 2.3.1 ความหมายของสื่อสิ่งพิมพ์

พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถานได้ให้ความหมายคำว่าเกี่ยวกับ “สื่อสิ่งพิมพ์” ไว้ดังนี้ คำว่า “สิ่งพิมพ์” หมายถึงสมุด แผ่นกระดาษหรือวัตถุใด ๆ ที่พิมพ์ขึ้น รวมตลอดทั้งบุฟเพลน แผ่น พนังภาพ ภาพวาด ภาพระบายสี ใบประกาศ แผ่นเสียง หรือสื่ออื่นใดอันมีลักษณะเป็นเดียวกัน

“สิ่งพิมพ์” หมายถึง ข้อความ ข้อเรียน หรือภาพที่เกี่ยวกับแนวความคิด ข้อมูล สารคดี บันเทิง ซึ่งถ่ายทอดด้วยการพิมพ์ลงบนกระดาษ ฟิล์ม หรือวัสดุที่นิ่นเรียบ

“สื่อ” หมายถึง การติดต่อให้ถึงกันชักนำให้รู้จักกัน หรือตัวกลางที่ทำการติดต่อให้ถึงกัน

“พิมพ์” หมายถึง ถ่ายแบบ ให้เครื่องจักรกดตัวหนังสือหรือภาพ ให้ติดบนวัตถุ เช่น แผ่นกระดาษ ผ้า ทำให้เป็นตัวหนังสือ หรือรูปถ่ายอย่างใด ๆ โดยการกดหรือการใช้พิมพ์ หินเครื่อง กลวิธีเคมีหรือวิธีอื่นใด อันอาจให้เกิดเป็นสิ่งพิมพ์ขึ้นหลายสำเนา รูปร่าง ร่างกาย แบบ

ดังนั้น “สื่อสิ่งพิมพ์” จึงมีความหมายว่าจะเป็นแผ่นกระดาษหรือวัตถุใด ๆ ด้วยวิธีต่าง ๆ อันเกิดเป็นชิ้นงานที่มีลักษณะเหมือนต้นฉบับขึ้นหลายสำเนา ในปริมาณมากเพื่อเป็นสิ่งที่ทำการ

ติดต่อหรือซักถามให้บุคคลอื่นให้เห็นหรือทราบข้อมูลต่าง ๆ สิ่งพิมพ์มีหลายชนิด ได้แก่ เอกสารหนังสือเรียน หนังสือพิมพ์ นิตยสาร วารสาร บันทึก รายงาน ฯลฯ

### 2.3.2 ประวัติของสื่อสิ่งพิมพ์

หลักฐานทางประวัติศาสตร์ศิลป์ได้ปรากฏบนผนังถ้ำอัลตาเมร่า (Altamira) ในสเปนและถ้ำลัสโควากซ์ (Lascaux) ในฝรั่งเศส มีผลงานแกะสลักหิน แกะสลักผนัง ถ้าเป็นรูปสัตว์ลายเส้นจึงเป็นหลักฐานในการแกะพิมพ์ เป็นครั้งแรกของมนุษย์หลังจากนั้นได้มีบุคคลคิดวิธีการทำกระดาษขึ้นมาจนมาเป็นการพิมพ์ในปัจจุบันนี้คือไข่สัน ซึ่งมีเชื้อสายจีน ชาวจีนได้ผลิตทำมีกแห่งซึ่งเรียกว่า "บึก"

### 2.3.3 ประวัติการพิมพ์ในประเทศไทย

ในสมัยสมเด็จพระนราภิมาภิรัตนราชสุดาฯ สยาม ได้เริ่มแต่ง และพิมพ์หนังสือคำสอนทางศาสนาคริสต์นิยม แล้วหลังจากนั้นหมอบรัดเลย์เข้ามาเมืองไทย และได้เริ่มด้านงานพิมพ์จนสนใจเป็นครุกิจด้านการพิมพ์ ในเมืองไทย พ.ศ. 2382 ได้พิมพ์เอกสารทางราชการเป็นชื่นแรกคือหมายประกาศห้ามสูบผู้สูบบุหรี่ ซึ่งพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัวทรงโปรดให้จ้างพิมพ์จำนวน 9,000 ฉบับ ต่อมาเมื่อวันที่ 4 ก.ค. 2387 ได้ออกหนังสือฉบับแรกขึ้น คือ นางกอกรีคอร์เดอร์ (Bangkok Recorder) เป็นจดหมายเหตุอ่านล้วงสั้น ออกรอเดือนละ 2 ฉบับและใน 15 มิ.ย. พ.ศ. 2404 ได้พิมพ์หนังสือเล่มออกจำหน่ายโดยชื่อລິສິທີຈົກ หนังสือนิราศلونดอนของหม่อมราชาทัย และได้เริ่มต้นการซื้อขายລິສິທີຈົກจำหน่ายในเมืองไทย หมอบรัดเลย์ได้ถึงแก่กรรมในเมืองไทย กิจการการพิมพ์ของไทยจึงได้เริ่มเป็นต้นของไทย หลังจากนั้นใน พ.ศ. 2500 ประเทศไทยจึงนำเครื่องพิมพ์แบบโรตารี ออกฟเซต (Rotary off set) มาใช้เป็นครั้งแรก โรงพิมพ์ไทยวัฒนาพานิชนำเครื่องหล่อเรียงพิมพ์ (Monotype) มาใช้กับตัวพิมพ์ภาษาไทยธนาคารแห่งประเทศไทยได้จัดโรงพิมพ์อนบัตรในเมืองไทยขึ้นใช้เอง

### 2.3.4 ประเภทของสื่อสิ่งพิมพ์

ในปัจจุบันสามารถแบ่งประเภทของสื่อสิ่งพิมพ์ได้ตามรายละเอียด โดยทั้งสิ่งพิมพ์ 2 มิติ และสิ่งพิมพ์ 3 มิติ คือ สิ่งพิมพ์ที่มีลักษณะเป็นแผ่นเรียบ ใช้วัสดุจำพวกกระดาษและมีเป้าหมายเพื่อ拿来เสนอเนื้อหาข่าวสารต่าง ๆ เช่น หนังสือ นิตยสาร จุลสาร หนังสือพิมพ์ แผ่นพับ โน๊ตบุ๊ค ใบปลิว นามบัตร แมกกาซีน พอกเก็ตบุ๊ค เป็นต้น ส่วนสิ่งพิมพ์ 3 มิติ คือ สิ่งพิมพ์ที่มีลักษณะพิเศษที่ต้องอาศัยระบบการพิมพ์แบบพิเศษ และส่วนใหญ่จะเป็นการพิมพ์โดยตรงลงบนผลิตภัณฑ์ ที่สร้างรูปทรงมาแล้ว สำหรับตัวอย่างการพิมพ์แบบ 3 มิติได้แก่ การพิมพ์สกีนบนภาชนะต่าง ๆ เช่น

แก้ว กระป่อง พลาสติก การพิมพ์ระบบแพดบันภาชนะที่มีผิวต่างระดับ เช่น เครื่องปั้นดินเผา เครื่องใช้ไฟฟ้า การพิมพ์ระบบพ่นหมึก เช่น การพิมพ์วันหมดอายุของอาหารกระป่องต่าง ๆ โดยสามารถจำแนกประเภทของสื่อสิ่งพิมพ์ได้ ดังนี้

- สื่อสิ่งพิมพ์ประเภทหนังสือ หนังสือสารคดี ตำราแบบเรียนเป็นหนังสือสิ่งพิมพ์ที่แสดงเนื้อหาวิชาการศาสตร์ความรู้ต่าง ๆ เพื่อสื่อให้ผู้อ่านเข้าใจความหมายด้านความรู้ที่เป็นจริงจังเป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่เน้นความรู้อย่างถูกต้อง
- หนังสือบันเทิงคดี เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่ผลิตขึ้นโดยใช้เรื่องราวสมมติ เพื่อให้ผู้อ่านได้รับความเพลิดเพลิน สนุกสนาน มักมีขานดเล็ก เรียกว่า หนังสือฉบับกระเบื้า หรือ Pocketbook ได้สื่อสิ่งพิมพ์เพื่อเผยแพร่ข่าวสาร
- หนังสือพิมพ์ (Newspapers) เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่ผลิตขึ้นโดยนำเสนอเรื่องราว ข่าวสารภาพ และความคิดเห็น ในลักษณะของแผ่นพิมพ์ แผ่นใหญ่ ที่ใช้วิธีการพับรวมกับ ซึ่งสื่อสิ่งพิมพ์ชนิดนี้ได้พิมพ์ออกเผยแพร่ทั้งลักษณะหนังสือพิมพ์รายวัน รายสัปดาห์ และรายเดือน
- วารสาร นิตยสาร เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่ผลิตขึ้นโดยนำเสนอสาระข่าว ความบันเทิง ที่มีรูปแบบการนำเสนอ ที่โดดเด่น สะดุกดตา และสร้างความสนใจให้กับผู้อ่าน ทั้งนี้การผลิตนั้น มีการกำหนดระยะเวลาการออกแบบเผยแพร่ที่แน่นอน ทั้งลักษณะ วารสาร นิตยสารรายปักษ์ (15 วัน) และรายเดือน
- จุลสาร เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่ผลิตขึ้นแบบไม่มุ่งหวังผลกำไร เป็นแบบให้เปล่าโดยให้ผู้อ่านศึกษาทำความรู้ ที่กำหนดโดยแบบเผยแพร่เป็นครั้ง ๆ หรือลำดับต่าง ๆ ในภาระพิเศษ

### สื่อสิ่งพิมพ์โฆษณา

- ใบชัวร์ (Brochure) เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลักษณะเป็นสมุดเล่มเล็ก ๆ เย็บติดกันเป็นเล่มจำนวน 8 หน้า เป็นอย่างน้อยมีปกหน้า และปกหลัง ซึ่งในการแสดงเนื้อหาจะเกี่ยวกับโฆษณาสินค้า
- ใบปลิว (Leaflet, Handbill) เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ใบเดียว ที่เน้นการประกาศ มักมีขนาด A4 เพื่อง่ายในการแจกจ่าย ลักษณะการแสดงเนื้อหาเป็นข้อความที่ผู้อ่านแล้วเข้าใจง่าย

- แฟ้มพับ (Folder) เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่เน้นการผลิตโดยเน้นการเสนอเนื้อหา ซึ่งเนื้อหาที่นำเสนอต้องเป็นเนื้อหาที่สรุปใจความสำคัญ ลักษณะเป็นการพับเป็นรูปเล่ม ต่างๆ
- ใบปิด (Poster) เป็นสื่อสิ่งพิมพ์โฆษณา โดยใช้ปิดตามสถานที่ต่าง ๆ มีข้าวดีญ เป็นพิเศษซึ่งเน้นการนำเสนออย่างโดเด่นดึงดูดความสนใจ

### **สิ่งพิมพ์เพื่อการบรรยาย**

- เป็นสิ่งพิมพ์ที่ใช้ในการห่อหุ้มผลิตภัณฑ์การค้าต่าง ๆ แยกเป็นสิ่งพิมพ์หลัก ได้แก่ สิ่งพิมพ์ที่ใช้ปิดรอบขวด หรือกระป๋องผลิตภัณฑ์การค้า สิ่งพิมพ์รอง ได้แก่ สิ่งพิมพ์ที่เป็นกล่องบรรจุหรือลัง
- สิ่งพิมพ์มีค่าเป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่เน้นการนำเสนอไปใช้เป็นหลักฐานสำคัญต่าง ๆ ซึ่งกำหนดตามกฎหมาย เช่น ถนนตัด บัตรเครดิต เข็มนาฬิกา ตัวแลกเงิน หนังสือเดินทาง โฉนด เป็นต้น
- สิ่งพิมพ์ลักษณะพิเศษเป็นสื่อสิ่งพิมพ์มีการผลิตขึ้นตามลักษณะพิเศษแล้วแต่การใช้งาน ได้แก่นามบัตร บัตรอวยพร ปฏิทิน ใบสั่งของ ใบเสร็จรับเงิน สิ่งพิมพ์บนแท็บ สิ่งพิมพ์บนผ้า เป็นต้น
- สิ่งพิมพ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นสื่อสิ่งพิมพ์ที่ผลิตขึ้นเมื่อใช้งานในคอมพิวเตอร์ หรือระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ต ได้แก่ Document Formats, E-book for Palm/PDA เป็นต้น

(ชนเมศ มีทองกลาง, วิทยาลัยอาชีวศึกษาขอนแก่น, chonamat.wordpress.com)

### **2.3.5 การออกแบบและการจัดทำหนังสือ**

วิวัฒนาการในการจัดรูปเล่มหนังสือนั้น อาจกล่าวได้ว่าเกิดจากการเปลี่ยนแปลงลักษณะหนังสือ ตามความจำเป็นในแต่ละยุคแต่ละสมัยที่เปลี่ยนไป โดยการพิมพ์หนังสือในสมัยแรกๆ นิยมพิมพ์เป็นแผ่นๆ และเป็นม้วน ดังตัวอย่างการพิมพ์หนังสือวัวสรุตรของชาวนี ซึ่งถือว่าเป็นการพิมพ์ครั้งแรกในลักษณะที่เป็นม้วน ต่อมากพบว่ารูปเล่มของหนังสือที่ม้วนนั้นมีความยุ่งยากต่อการที่จะตรวจสอบเนื้อหา ที่อยู่ในตอนกลางๆ ม้วน ผู้จัดพิมพ์ชาวจีนจึงได้คิดวิธีการพับกระดาษที่พิมพ์ไปแล้ว กลับไปกลับมา ซึ่งมีลักษณะคล้ายหีบเพลงชัก ที่มีลักษณะเด่น เช่นเดียวกันกับสมุดข้อความในราชวงศ์ “ไทย” ทำให้การเปิดคันกว้างตอนใดตอนหนึ่งกระทำได้ง่ายขึ้น

### ความหมายของการออกแบบหนังสือ

หนังสือเป็นสิ่งพิมพ์ ที่มีเนื้อหาเป็นเรื่องเดียวกันตลอดเล่ม เย็บรวมเป็นรูปเล่มกาว มีส่วนประกอบของรูปเล่มที่สมบูรณ์ประกอบด้วย ปกหน้า ปกใน คำนำ สารบัญ เนื้อเรื่อง บรรณานุกรม เป็นต้น และการออกแบบเป็นภาระงานแผน หรือความตั้งใจว่าจะดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งที่เป็นระบบและมีแบบแผนตามที่ได้กำหนดไว้ล่วงหน้า

ด้านนี้การออกแบบหนังสือ (book design) หมายถึงการกำหนดความคิดรวบยอด การวางแผนและกำหนดโครงสร้างทางกายภาพของหนังสือเล่ม โดยคำนึงถึงการจัดวางองค์ประกอบ ต่างๆ ของหนังสือให้เป็นรูปเป็นร่าง และได้สัดส่วนของหนังสือที่ออกแบบเป็นระบบเป็นอย่างมาก จัดให้มีความน่าสนใจ ตลอดจนมีความเหมาะสมสมกับวัตถุประสงค์ในการจัดพิมพ์หนังสือนั้นๆ ด้วย

([www.library.tru.ac.th/images/academic/book](http://www.library.tru.ac.th/images/academic/book))

### ฟอนต์และการออกแบบ

สำหรับการเลือกใช้งานตัวอักษรที่เหมาะสม เราจะต้องมาวิจัยกับคุณสมบัตินัก “ที่สำคัญของตัวอักษร เช่น ส่วนประกอบหลัก ๆ และชนิดกันก่อน

#### Body & Proportion

Body หลัก ๆ จะประกอบไปด้วยตัว Body เอง และส่วนแขนขา และที่สำคัญที่สุดที่จะส่งผลถึงการเลือกใช้งาน Font ก็คือส่วนของ “เส้น” หรือ “Serif” (ในตัว Body ของ Font อาจจะแยกอยู่ได้เป็นตา หรือโนล์ได้ออก และในเบื้องต้นให้วิจัยกันไว้ในชื่อของ Body ก่อน)



#### ภาพที่ 9 Body ของ Font

(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย)

ส่วนของ Proportion ของ Font จะหมายถึง ลักษณะการตกลแต่งเพื่อนำไปใช้งาน เช่น ตัวหนา หรือตัวอักษรโดยปกติแล้ว Proportion ของ Font จะมีอยู่ 3 แบบคือ Normal คือ แบบปกติ ไม่ได้กำหนดอะไรเพิ่มเติม Bold คือ แบบที่เป็นตัวหนาและ Italic คือ แบบที่เป็นตัวเอียง

Aa Aa Aa

Regular                    Italic                    Bold

ภาพที่ 10 Proportion ของ Font

(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุวิชัย)

นอกจากหัวข้อที่ 3 แบบที่ก่อล่างมาแล้ว ในบางครั้งอาจจะเจอบริบที่ต้องลงไปอีก เช่น Bold Italic ที่เป็นตัวหนาและเอียงหรือ Narrow ที่มีลักษณะแคบๆ ผอมๆ ก็เป็นไปได้

Aa Aa Aa

Bold Italic                Narrow Italic                Narrow Bold Italic

ภาพที่ 11 Font ที่เป็นตัวหนาและเอียงหรือ Narrow ที่มีลักษณะแคบๆ ผอมๆ  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุวิชัย)

#### วิธีเลือก Font ไปใช้ในงานออกแบบ

การเลือก Font ไปใช้ในงานออกแบบมีข้อควรคำนึงง่าย ๆ อยู่ 2 ข้อคือ

- ความหมายต้องเข้ากัน หมายความว่า ความหมายของคำ และ Font ที่เลือกใช้ควรจะไปด้วยกันได้ เช่น คำว่า น่ารักก็ควรจะใช้ Font ที่ดูน่ารักไปด้วย ไม่ควรใช้ Font ที่ดูเป็นทางการดังภาพตัวอย่าง

น่ารัก น่ารัก

ภาพที่ 12 Font สื่อความหมายของคำที่ดูน่ารัก

(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุวิชัย)

2. อารมณ์ของฟอนต์และอารมณ์ของงานต้องไปในทิศทางเดียวกัน เช่น งานที่ต้องการความน่าเชื่อถือ ก็จะเลือกใช้ Font แบบ Serif ที่ดูนักແ่น น่าเชื่อถือ ส่วนงานที่ต้องการความชุดชาดอย่างโปสเตอร์ลดราคาก็ควรจะเลือกใช้ Font ที่เป็นกันเองไม่เป็นทางการมากนักอย่าง Font ในกลุ่ม Script เป็นต้น



ภาพที่ 13 ภาพตัวอย่าง อารมณ์ของฟอนต์ และอารมณ์ของงานที่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์)

นอกจากการเลือก Font มาใช้งานแล้ว การวางแผนตัวอักษรเป็นอีกเรื่องหนึ่งที่มีความสำคัญกับการ

ทำงาน สำหรับการวางแผนตัวอักษร มีข้อควรคำนึงถึงไว้ให้อยู่ 3 ข้อคือ

1. ธรรมชาติการอ่านของคนไทยจะอ่านจากซ้ายไปขวา และบนลงล่าง โดยมีรัศมีการกราดสายตามลำดับ ดังนั้นถ้าอยากรู้ว่าอ่านง่าย ควรจะวางเรียงลำดับให้ดีด้วย ไม่เช่นนั้นจะเป็นการอ่านข้ามไปข้างมาทำให้เสียความหมายของข้อความไป

2. จุดเด่นควรจะมีเพียงจุดเดียว หรือพูดง่าย ๆ ก็คือ มีตัวอักษรตัวใดตัวหนึ่ง อยู่เพียงจุดเดียว จึงจะเป็นจุดเด่นที่มองเห็นได้ง่าย ไม่สับสน ส่วนจุดอื่น ๆ ขนาดควรจะเล็กลงมาตามลำดับความสำคัญ

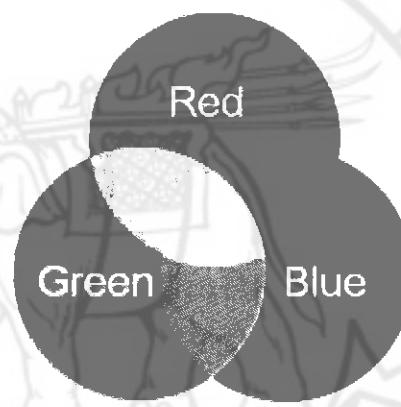
3. ไม่ควรใช้ Font หลากหลายรูปแบบเกินไป จะทำให้กลยุบเป็นงานที่อ่านยากและชวนปวดศีรษะมากกว่าชวนอ่าน ถ้าจำเป็นจริง ๆ แนะนำให้ใช้ Font เดิมแต่ไม่ตกแต่งพวงขนาด ความหนาหรือกำหนดให้เอียงบ้าง เพื่อเพิ่มความน่าสนใจให้งานดูน่าเบื่อแบบนี้จะดีกว่า

### สีและการสื่อความหมายในอารมณ์

ถ้าจะรู้จักสีให้ลึกซึ้งขึ้นเลือกใช้ได้อารมณ์ที่ต้องการได้ ก็ต้องมาทำความเข้าใจกับ 3 เรื่องเหล่านี้ คือ สีเกิดจากอะไร, แต่ละสีมีความหมายอย่างไร และเทคนิคการนำสีไปใช้ให้ได้อย่าง ใจต้องการทำอย่างไรกันก่อน

ในปัจจุบันแหล่งกำเนิดสีจะมีอยู่ 3 ชนิดคือ

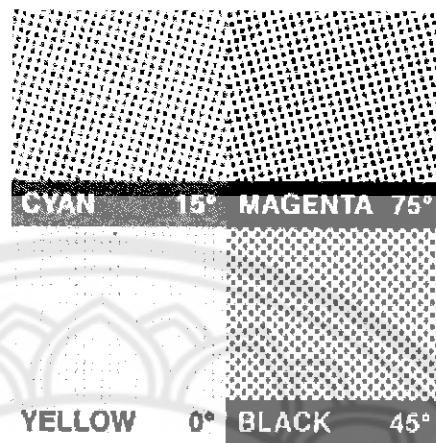
สีที่เกิดจากแสง เกิดจากการหักเหของแสงผ่านแท่งแก้วบริชีมมี 3 สีคือ สีแดง (Red), สี เขียว (Green) และสีน้ำเงิน (Blue) เรียกรวมกันว่า RGB นำมาผสมกันจนเกิดเป็นสีสันต่าง ๆ มากมาย ตัวอย่างอุปกรณ์ที่ใช้แหล่งกำเนิดสีแบบนี้ เช่น โทรทัศน์หรือคอมพิวเตอร์ ของเรานั้นเอง



ภาพที่ 14 สีที่เกิดจากแสง เกิดจากการหักเหของแสงผ่านแท่งแก้วบริชีมมี 3 สีคือ สีแดง (Red), สีเขียว (Green) และสีน้ำเงิน (Blue) เรียกรวมกันว่า RGB

(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี)

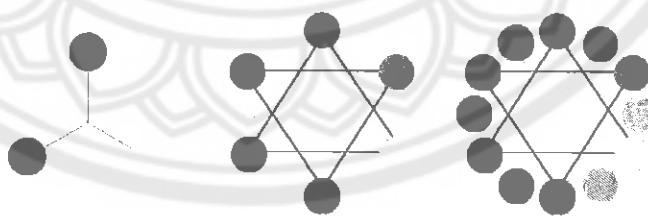
สีเกิดจากนมีสีในการพิมพ์ เกิดจากการผสมนมีกพิมพ์ทั้ง 4 สีในเครื่องพิมพ์คือ สีฟ้า, สี ม่วงแดง, สีเหลือง และสีดำ เรียกรวมกันว่า CMYK จะได้ออกมาเป็นสีสันต่าง ๆ ตามที่ต้องการ ใน การทำงานกราฟิก ถ้าหากว่าเป็นงานที่นำไปพิมพ์ตามแท่นพิมพ์แล้ว นักออกแบบก็ควรจะเลือกใช้ ใหม่ดสีแบบนี้ทุกครั้ง เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ออกมาตรงกับที่เห็นในจอคอมฯ ที่ทำงานอยู่



ภาพที่ 15 สีเกิดจากหมึกสีในการพิมพ์ เกิดจากการผสมหมึกพิมพ์ทั้ง 4 สีในเครื่องพิมพ์คือ สีฟ้า, สีม่วงแดง, สีเหลือง และสีดำ เรียกว่า CMYK  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุวิชัย)

สีที่เกิดจากธรรมชาติเป็นสีที่ได้จากธรรมชาติ จากระบวนการสังเคราะห์ทางเคมี 3 สีคือ สีแดง สีเหลืองและสีน้ำเงิน หลังจากนั้นจึงนำมาผสมกันจนเกิดเป็นสีอื่นๆ แหล่งกำเนิดสีแบบที่เราเรียนกันมาในคลาสศิลปะตั้งแต่เด็กจนโต ที่เรียกว่าแม่สีก็คือสีแบบนี้นั่นเอง

การผสมสีไว้ใช้งานจะใช้งานจะให้วิธีผสมจากสีที่เกิดจากธรรมชาติ โดยเริ่มผสมจากแม่สี หรือสีขั้นที่หนึ่ง ไปจนเป็นสีขั้นที่สองและขั้นที่สามตามลำดับภาพแต่ละสีมีความหมายอย่างไร

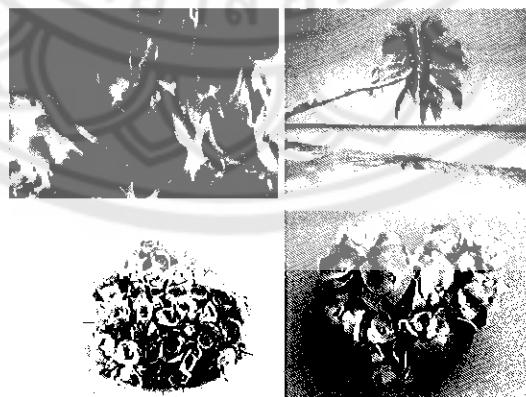


ภาพที่ 16 การผสมสี เกิดเป็นสีขั้นที่ 1 ขั้นที่ 2 ขั้นที่ 3  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุวิชัย)

หลังจากวิจัยการผสมสีกันไปแล้ว ต่อไปก็จะต้องมาวิจัยกับจิตวิทยาของสีที่จะมีผลต่ออารมณ์ของผู้พบเห็นกันสืบต่อให้ความรู้สึกอย่างไรบ้าง เราจะมาดูกันตามรายละเอียดต่อไปนี้

- สีแดง ให้ความรู้สึกอันตราย เร่าร้อน รุนแรง มั่นคง อุดมสมบูรณ์
- สีส้ม ให้ความรู้สึกสว่าง เร่าร้อน ฉุดฉาด
- สีเหลือง ให้ความรู้สึกสว่าง สดใส สดชื่น ระวัง
- สีเขียว ให้ความรู้สึกงอกงาม พักผ่อน สดชื่น
- สีน้ำเงิน ให้ความรู้สึกสงบ ผ่อนคลาย สง่างาม ทึ่ม
- สีม่วง ให้ความรู้สึกหนัก สงบ มีเล肯นัย
- สีน้ำตาล ให้ความรู้สึกเก่า หนัก สงบเยียบ
- สีขาว ให้ความรู้สึกบริสุทธิ์ สะอาด ใหม่ สดใส
- สีดำ ให้ความรู้สึกหนัก หดหู่ เศร้าใจ ทึ่บตัน
- สีทองเงินและสีมันวาว แสดงถึงความรู้สึกมั่นคง
- สีดำกับสีขาว แสดงถึงความรู้สึกทางอารมณ์ที่ถูกกดดัน
- สีเทาปานกลาง แสดงถึงความนิ่งเฉย สงบ
- สีเขียวแก่ผสมสีเทา แสดงถึงความสด รันทดใจ ชรา
- สีสดและสีบาง ๆ ทุกชนิด แสดงความรู้สึก กระซูมกระชวย แจ่มใส

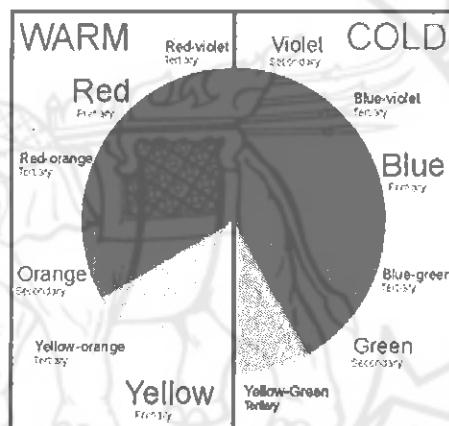
ความรู้สึกเกี่ยวกับสีที่กล่าวมานี้เป็นความรู้สึกแบบกลาง ๆ ที่เป็นส่วนใหญ่ในโลก แต่ นอกจากที่กล่าวมาแล้ว ในบางพื้นที่หรือบางวัฒนธรรม อิทธิพลของสีจะแตกต่างกันออกไปตาม ประเพณีของแต่ละบุคคล วัฒนธรรม ประเพณี ขั้นบธรรมเนียม หรือคำนิยมของแต่ละกลุ่มชน



ภาพที่ 17 ตัวอย่างภาพที่ออกแบบโดยการเลือกใช้สีต่าง ๆ  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครีวิชัย)

นอกจากแต่ละสีจะสร้างความรู้สึกต่างๆ ของคนของแล้ว เมื่อนำมาใช้ร่วมกันเรายังสามารถแบ่งสีออกเป็น 2 วรรณะ เพื่อสร้างอารมณ์ที่แตกต่างกันออกไปเมื่อใช้งานร่วมกันได้อีกด้วย

- สีที่อยู่ในวรรณะร้อน (Warm Tone Color) ได้แก่ สีเหลืองส้ม สีส้ม สีแดง และสีม่วงแดง สีกลุ่มนี้เมื่อใช้ในงานจะรู้สึกอบอุ่น ร้อนแรง สนุกสนาน
- สีที่อยู่ในวรรณะ (Cool Tone Color) ได้แก่ สีเขียว สีฟ้า สีม่วงคราม สีกลุ่มนี้เมื่อใช้งานจะได้ความรู้สึกสดชื่น เย็นสบาย



ภาพที่ 18 การแบ่งสีออกเป็นสีโทนร้อนและสีโทนเย็น  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลคริริย์)



ภาพที่ 19 ภาพตัวอย่างงานออกแบบสีโทนเย็น และสีโทนร้อน  
(สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลคริริย์)

### 2.3.6 ที่มาและความสำคัญของภาพประกอบ

ในอดีตที่ผ่านมาภาพประกอบถูกนำมาใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการตกแต่ง อธิบาย และเป็นเอกสารอ้างอิง ความสำคัญของภาพประกอบคือสามารถแสดงสิ่งที่ผู้เขียนไม่สามารถอธิบายออกมาเป็นภาษาเดิมได้ นอกจากนี้ภาพประกอบงานพิมพ์ยังกล่าว มาเป็นส่วนหนึ่งในชีวิตประจำวันของผู้คนในปัจจุบัน เพราะทุกสิ่งทุกอย่างไม่ว่าจะเป็นหนังสือพิมพ์ นิตยสาร หนังสือทั่วไป บรรจุภัณฑ์ ป้าย เทป แผ่นพับ แผ่นปลิว ฯลฯ ส่วนใหญ่ล้วนต้องใช้ภาพประกอบทั้งสิ้น สิ่งที่จะกล่าวต่อไปในบทนี้คือการสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับ ความหมายของภาพประกอบงานพิมพ์ ความสำคัญของภาพประกอบ ประเภทของภาพประกอบ ตลอดจนการสร้างสรรค์ภาพประกอบงานพิมพ์การนำไปใช้

เราเกิดมาพร้อมพัฒนาการของภาพประกอบ ภาพประกอบเป็นกุญแจสำคัญ ที่จะไขสู่การอธิบายสิ่งที่อยู่ในจินตนาการ เริ่มตั้งแต่ภาพประกอบที่ใช้ในหนังสือสำหรับเด็ก จนถึงภาพประกอบที่แปลงออกไปด้วยเทคนิคด้านก้าวหน้ามากมาย เช่น การสร้างจุดเด่นให้ภาพประกอบ การตกแต่งภาพประกอบเพื่อใช้กับงานพิมพ์ และการ จัดลุ่มเรื่องโดยภาพประกอบ ความหมายของภาพประกอบงานพิมพ์

ภาพประกอบงานพิมพ์ หมายถึงเนื้อหาส่วนที่เป็นภาพซึ่งปรากฏในเอกสาร สิ่งพิมพ์ ต่างๆ นอกเหนือจากเนื้อหาข้อความที่เป็นตัวอักษร ภาพเหล่านี้อาจเป็นภาพวาด หรือภาพถ่ายก็ได้ และยังบรวมถึงภาพกราฟิกต่างๆ เช่น จุด เส้น สี แบบกราฟิกหรือ ภาพลายเส้นเรขาคณิตอื่นๆ ที่ใช้ในการตกแต่งงานพิมพ์อีกด้วย

(Mr.Yuttapong (Ruangrat) Suebpakdee, [www.yuttapong.com/](http://www.yuttapong.com/) ศ.ค. 2553)

#### ความสำคัญของภาพประกอบงานพิมพ์

ภาพประกอบมีความสำคัญต่องานพิมพ์มาก เพราะสามารถให้รายละเอียด และความเห็นใจจริงเกินคำบรรยาย ให้ความสวยงามและความประทับใจ พอกลุ่มความสำคัญของภาพประกอบงานพิมพ์ได้ดังนี้

- ใช้สร้างความเข้าใจ

บางครั้งการอธิบายถึงสิ่งหนึ่งหนึ่งสิ่ง ได้ด้วยภาษาที่จะบ่งบอกถึงสิ่งที่อธิบาย นั้นว่า เป็นอย่างไร ในบางกรณีแม้ว่าผู้บรรยายจะมีความสามารถในการใช้ถ้อยคำมากสักเพียงใด ก็ไม่อาจทำให้เกิดความเข้าใจได้โดยง่าย เช่น การจะอธิบายความแตกต่างระหว่างม้ากับลา ให้กับคนที่ไม่เคยเห็นสัตว์ทั้งสองชนิดนี้คงเป็นเรื่องที่ลำบากมาก

- ใช้เสริมความเข้าใจ

ในกรณีที่ข้อความสามารถสร้างความเข้าใจได้ระดับหนึ่งแล้วแต่ยังไม่ชัดเจน จึงจำเป็นต้องใช้ภาพประกอบเพื่อเสริมความเข้าใจให้ชัดเจนยิ่งขึ้น เช่น การอธิบายพุทธลักษณะ ของพระพุทธรูปสมัยต่างๆ ถ้ามีภาพประกอบเพื่อเสริมความเข้าใจในรายละเอียดเพิ่มเติม ก็จะทำให้เข้าใจมากยิ่งขึ้น

- ใช้เป็นหลักฐานเพื่อบ่งบอกบุคคล

การนำเสนอภาพเพื่อบ่งบอกถึงตัวบุคคล ไม่อาจใช้ข้อความอธิบายให้เห็นได้ว่า บุคคลผู้นั้นมีหน้าตาเป็นอย่างไร แต่ถ้าพิมพ์ภาพลงแล้วบอกชื่อ ผู้ที่เห็นก็จะรู้จักและจำได้ทันที

- ให้ตกแต่งหน้าสิ่งพิมพ์

ภาพประกอบช่วยให้งานพิมพ์สวยงามน่าอ่านมากยิ่งขึ้น เทคโนโลยีการทำภาพ ตกแต่งภาพ และการพิมพ์ในปัจจุบัน เอื้ออำนวยให้การทำงานกับภาพประกอบสะดวก ยิ่งขึ้น การถ่ายภาพทำได้ง่ายขึ้น ลดขั้นตอนการตกแต่งภาพลง ใช้เวลาอ้อยลง การจำลอง ภาพอย่างการทำเอกสารหรือการกราดภาพ(scan) ก็ทำได้คุณภาพดีและสะดวกรวดเร็ว อีกทั้งเทคโนโลยีด้านคอมพิวเตอร์ ยังช่วยให้ตกแต่งดัดแปลงภาพทำได้หลายรูปแบบ

#### ประเภทของภาพประกอบงานพิมพ์

การใช้ภาพประกอบงานพิมพ์นั้นจากกล่าวได้ว่าใช้ภาพได้ทุกประเภท เพราะ เทคโนโลยีทางการพิมพ์สามารถถ่ายทอดภาพประเภทใดๆ ก็ได้ลงบนงานพิมพ์ ซึ่งอาจจำแนก ประเภทภาพประกอบทางการพิมพ์เป็นประเภทต่างๆ ได้ดังนี้

- ภาพถ่าย

ภาพถ่ายเป็นภาพที่เกิดจากการวิธีทางการทำภาพ ใช้ประโยชน์ได้ดีในงานพิมพ์ เพราะภาพถ่ายมีคุณลักษณะเฉพาะตัวหลายอย่าง ทั้งในเรื่องความเนื้อนอนจิงและความ ละเอียดลดลง สามารถสร้างสรรค์ได้ตามความรู้สึก การถ่ายภาพเพื่อนำมาใช้ภาพประกอบในงานพิมพ์ ปัจจุบันนิยมใช้กล้องดิจิตอล ผลที่ได้ส่วนใหญ่จะออกมารูปภาพสี(color print) แต่ถ้าต้องการภาพขาว-ดำ มักใช้คอมพิวเตอร์ช่วยแปลงภาพจากภาพสีให้เป็นภาพขาว-ดำ

- ภาพวาดลายเส้น

ภาพวาดลายเส้นเป็นภาพที่ใช้ประกอบงานพิมพ์มาตั้งแต่ยุคแรกๆ และยังคง ได้รับความนิยมอยู่จนถึงปัจจุบัน มีการใช้เทคนิคการวาดภาพผสานกันหลายอย่าง เช่น การวาดลายเส้นแบบภาพการ์ตูนโดยการใช้ดินสอ พู่กัน ปากกาหมึกดำ รวมทั้งการผสมสกปรก หรือการสร้างพื้นผิวลวดลายต่างๆ ร่วมกับภาพลายเส้นด้วย

- ภาพวาดน้ำหนักสีต่อเนื่องและภาพพระบายน้ำ

ภาพวาดน้ำหนักสีต่อเนื่องกับภาพพระบายน้ำ ภาพทั้งสองชนิดมีลักษณะภาพ คล้ายคลึงกัน คำว่า “ภาพวาดน้ำหนักสีต่อเนื่อง” ใช้เรียกภาพวาดสีเดียวที่มีน้ำหนักอ่อนแก่ ลดหลั่นกัน สำหรับ “ภาพพระบายน้ำ” จะประกอบด้วยสีต่างๆมากหมายถึงสี โดยการเขียน หรือระบายสีด้วยกรอบวิธี หรือเทคนิคต่างๆกันไปภาพวาดอาจเป็นภาพที่วาดในมุมมองและรายละเอียดเหมือนกับภาพถ่าย ได้แล้วยัง สามารถดูในมุมที่ภาพถ่ายอาจทำไม่ได้อีกด้วย ภาพวาดจึงเป็นภาพอีกชนิดหนึ่งที่ ใช้เป็นภาพประกอบได้อย่างดี

- ภาพพิมพ์

ภาพพิมพ์ในที่นี้หมายถึงภาพที่ผ่านการพิมพ์มาแล้ว มีทั้งชนิดที่พิมพ์เป็นภาพลายเส้น และพิมพ์เป็นภาพเม็ดสีกรีน ภาพทั้งสองประเภทนี้สามารถนำมาพิมพ์ซ้ำได้ ถ้าเป็นภาพลายเส้น จะได้คุณภาพใกล้เคียงของเดิม แต่ภาพที่เป็นเม็ดสีกรีนรายละเอียดอาจหาย ไปบ้าง

- ภาพดิจิตอล

ภาพดิจิตอล หมายถึงภาพที่ผ่านกระบวนการสร้างสรรค์โดยคอมพิวเตอร์มาแล้ว ด้วย พัฒนาการของเทคโนโลยีคอมพิวเตอร์ในปัจจุบัน ทำให้ภาพทุกชนิดที่จะเข้าสู่ระบบการพิมพ์ ต้องผ่านกระบวนการแปลงรูปภาพนั้นให้เป็นภาพดิจิตอล เช่น การแฉดภาพ (scan) การถ่ายภาพ ด้วยกล้องดิจิตอลและการสร้างภาพขึ้นใหม่ด้วยคอมพิวเตอร์ เป็นต้น

ออกแบบภาพประกอบให้สมมูลกับงานพิมพ์ แล้วทำให้งานพิมพ์มีคุณภาพที่ น่าสนใจแบบคงทนถาวรได้ันั้น มีวิธีการพอกซูปได้ดังนี้

- ใช้ภาพบุคคลที่มีชื่อเสียง ใช้ภาพบุคคลที่มีชื่อเสียงเป็นที่รู้จักน่าเคารพนับถือ มา สร้างจุดเด่นให้กับงานพิมพ์
- ลดรายละเอียดของภาพ ตัดรายละเอียดส่วนเกินอื่นๆออก เหลือไว้เท่าที่จำเป็น เพื่อเน้นให้ผู้อ่านทุ่มเท ความสนใจไปยังจุดมุ่งหมายที่ต้องการ

(Mr.Yuttapong (Ruangrat) Suebpakdee, [www.yuttapong.com/](http://www.yuttapong.com/) ส.ค. 2553)

## 2.4 บรรจุภัณฑ์

### 2.4.1 ความเป็นมาของบรรจุภัณฑ์

ในยุคหินเมื่อมนุษย์ล่าสัตว์ได้เข้าก็จะใช้หนังสัตว์ หรือใบไม้หุ้มสัตว์ที่ล่ามาได้เพื่อป้องกันพากแมลง แสงแดดและฝน นอกจากรูปแบบของการพอกพาอาหารหรือวัสดุที่ต้องการ สิ่งที่ใช้ในการห่อหุ้มจะเป็นใบไม้ เปลือกไม้ เปลือกหอย กระบอกไม้ กระเพาะสัตว์ หนังสัตว์ ฯลฯ เป็นต้น การรู้จักการแก้ปัญหาด้วยการนำเข้าวัสดุดิบ (Raw Materials) จากธรรมชาติเจ้ามาเป็นอุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายวัสดุมวลสาร การกระทำดังกล่าวจึงนับว่าเป็นที่มาของกระบวนการบรรจุ (Filling) ต่อมานุษย์เริ่มรู้จักการประดิษฐ์ คิดค้นภาชนะบรรจุด้วยการดัดแปลงคุณสมบัติทางกายภาพของวัสดุธรรมชาติให้มีรูปร่างและหน้าที่ใช้สอยเพิ่มขึ้นนี้เอง จึงจัดว่าเป็นการออกแบบบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิม (Primitive Packaging Design) ที่มนุษย์ในสมัยก่อนได้กระทำขึ้นตามสภาพการเรียนรู้และการค้นพบวัสดุในแต่ละยุค

การออกแบบการบรรจุภัณฑ์ จึงเริ่มเข้ามายืดหยุ่นจากการค้าและการบริการ ในฐานะของสิ่งที่ช่วยอำนวยความสะดวกสะดวกแก่การขนส่งสินค้า (Aid Transportation) โดยทำหน้าที่ขึ้นฟันฐานอันดับแรกคือ ปากป้อง คุ้มครองสินค้าให้ปลอดภัยจากความเสียหาย อันเนื่องมาจากการกระแทกกระเทือน และป้องกันสิ่งปนเปื้อนที่ไม่พึงประสงค์ (To Prevent Spillage And Contamination) ที่อาจจะเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่งสินค้าผลิตภัณฑ์จากโรงงานผลิตไปจนกระทั่งถึงมือผู้บริโภค ซึ่งบทบาทนี้มีผลทำให้รูปแบบของบรรจุภัณฑ์ (Package Form) มีการพัฒนาขึ้นมา รับรอง มีการออกแบบภาชนะบรรจุแบบปิด (Closed Container) เช่น ถังไม้ (Barrel) การรื้อจักปิดผนึกบรรจุภัณฑ์ (Container Closure) เช่น มีฝาจุกปิดขาด (Bottle Plug Seals) ฯลฯ เป็นต้น เทคนิคและกรรมวิธีการบรรจุที่พัฒนาขึ้นตามหน้าที่ใช้สอยเหล่านี้ จึงเป็นผลทำให้เกิดการพัฒนารูปแบบบรรจุภัณฑ์ที่หลากหลายลักษณะตามกาลเวลา และการค้นพบวัสดุหรือเทคโนโลยีที่นำมาใช้

(The Industrial Revolution) ที่เริ่มมาตั้งแต่ต้นศตวรรษที่ 17 ทำให้ระบบการผลิตภายในรูปแบบขนาดใหญ่ (Mass Production) และทำให้เกิดการพัฒนารูปแบบของบรรจุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพ สามารถสนองความสะดวกสบายต่อการขนส่งสินค้า ความต้องการด้านความปลอดภัย ความรวดเร็ว ความต้องการสินค้าที่มีคุณภาพ และความต้องการความหลากหลายของสินค้า ฯลฯ จึงทำให้เกิดการตรากฎหมาย (Legislation) หน่วยบรรจุภัณฑ์ (Unit Packaging) ตราสินค้า (Brand Identification) และการโฆษณา (Advertising)

- มีการตราภูมายขึ้นเพื่อคุ้มครองผู้บริโภค ให้ผู้ผลิตเครื่องในกระบวนการวิธีการผลิต ที่สะอาดบริสุทธิ์และถูกต้องตามหลักสุขาภรณามัย (Respect To Sanitation And Purity) ไม่ปิดป้ายฉลาก หลอกลวงผู้บริโภคเกินความจริง
- หน่วยบรรจุ เกิดขึ้น เพราะให้ความคุ้มครองผลิตภัณฑ์ได้ดีกว่า
- บรรจุภัณฑ์สินค้าหรือยี่ห้อผลิตภัณฑ์ เริ่มมีความสำคัญ เพราะทำให้ผู้บริโภค สามารถดู และเลือกผลิตภัณฑ์ที่ต้องการตามคุณภาพได้
- ผู้บริโภค มีความรู้และประสบการณ์หลายด้านเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ หรือเลือกการ บริโภคอย่างแพร่หลาย โดยผ่านวิธีการโฆษณาและประชาสัมพันธ์

ปรากฏการณ์เหล่านี้ทำให้ตัวบรรจุภัณฑ์ (Package) เริ่มเข้ามามีบทบาทแทนพนักงาน ขายมีความสำคัญมากในฐานะ "ตัวแสดงสินค้า" (The Representation Of Product) ที่ต้องการ แสดงให้ผู้บริโภคเห็นถึงเนื้อในหรือเนื้อหา (Content) ของสินค้าด้วยการให้ข้อมูลรายละเอียดของ สินค้าบนหีบห่อ โดยใช้เทคนิคหรือวิธีการออกแบบสมัยใหม่ที่สามารถดึงดูดผู้บริโภคได้ ดังนั้นหลัง สงครามโลกครั้งที่ 2 เป็นต้นมาจึงมีการพัฒนากระบวนการวิธีการผลิตบรรจุภัณฑ์หรือภาชนะบรรจุ ความเร็ว ความเร้าใจด้านศิลปะ และกราฟิกดีไซน์

ด้วยเหตุและปัจจัยดังที่กล่าวมาแล้ว จึงเป็นผลให้เกิดอาชีพเฉพาะขึ้นในวงการ อุตสาหกรรม คือ อาชีพนักออกแบบบรรจุภัณฑ์ (Packaging Designer) ที่เพิ่งเกิดขึ้นในช่วงไม่กี่ สิบปีที่ผ่านมา นี้เอง ซึ่งนับว่าเป็นอาชีพใหม่ที่มีความสำคัญต่อวงการธุรกิจการค้าเป็นอย่างมาก ดังนั้น การออกแบบบรรจุภัณฑ์จึงเป็นวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับคนหลายวงการ หลายอาชีพ และ หลายวิทยาการ (Multidiscipline Profession) กล่าวคือ นักออกแบบบรรจุภัณฑ์ต้องศึกษาหา ความรู้

#### 2.4.2 ความหมายของบรรจุภัณฑ์

การบรรจุภัณฑ์เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการทางการตลาด โดยเฉพาะปัจจุบันที่การผลิต สินค้า หรือบริการได้เน้นหรือให้ความสำคัญกับผู้บริโภค (Consumer Oriented) และจะได้เห็นว่า การบรรจุภัณฑ์มีบทบาทมากขึ้น เพราะล้ำพังตัวสินค้าเองไม่มีนวัตกรรม (Innovation) หรือการ พัฒนาอะไรใหม่ๆ ก็แล้ว จึงแนวโน้มออกเพราะได้มีการวิจัยพัฒนาภัณฑ์นานาชนิดขึ้นสุดยอดแล้ว จึงต้องมาเน้นกันที่บรรจุภัณฑ์กับการบรรจุหีบห่อ (Packaging) บรรจุภัณฑ์กับหีบห่อ (Package) ถือว่าเป็นคำคู่เดียวกัน ทั้งนี้สุดแล้วแต่ผู้ใดประสงค์หรือชอบที่จะใช้คำใด

ความหมายของการบรรจุภัณฑ์หรือการบรรจุหีบห่อ (Packaging) ได้มีผู้ให้คำจำกัดความไว้มากหมายพอสรุปได้ดังนี้

- **Packaging**

หมายถึง งานเทคนิคที่ต้องอาศัยความชำนาญ ประสบการณ์และความคิดสร้างสรรค์ ในอันที่จะออกแบบและผลิตหีบห่อให้มีความเหมาะสมสมกับสินค้าที่ผลิตขึ้นมา ให้ความคุ้มครองสินค้า ห่อหุ้มสินค้าลดความประ有所น์ให้สอย อาทิ เช่น ความสะดวกสบายในการรอบหีบ พกพาหรือการใช้ เป็นต้น

- **Packaging**

หมายถึง กลุ่มของกิจกรรมในการวางแผนเกี่ยวกับการออกแบบ การผลิตภาชนะบรรจุ หรือสิ่งหุ้มห่อสินค้าบรรจุภัณฑ์ ซึ่งเป็นสิ่งที่มีความเกี่ยวพันอย่างใกล้ชิดกับฉลาก (Label) และตรา ยี่ห้อ (Brand name)

- **Packaging**

หมายถึง ผลกระทบของศาสตร์ (Science) ศิลป์ (Art) และเทคโนโลยีของการออกแบบ การผลิตบรรจุภัณฑ์สำหรับสินค้า เพื่อการขนส่งและการขายโดยเสียค่าใช้จ่ายที่เหมาะสม

- **Packaging**

หมายถึง การใช้เทคโนโลยีและเศรษฐศาสตร์เพื่อหาวิธีการรักษาสภาพเดิมของสินค้า จนกว่าจะถึงมือผู้บริโภคคนสุดท้าย เพื่อให้ยอดขายมากที่สุดและต้นทุนต่ำสุด

- **Packaging**

หมายถึง กิจกรรมทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและผลิตภูปร่างหน้าตาของภาชนะบรรจุ สิ่งหุ้มห่อผลิตภัณฑ์หรือบรรจุภัณฑ์

- **Packaging**

เป็นทั้งศิลปะและวิทยาศาสตร์ ซึ่งถูกมองในหลายแง่โดยบุคคลฝ่ายต่าง ๆ ในกระบวนการผลิตสินค้า กล่าวคือ ฝ่ายเทคนิคจะคิดถึงปฏิกรรมทางว่างภาชนะบรรจุกับผลิตภัณฑ์ และสิ่งแวดล้อม ฝ่ายผลิตจะพิจารณาต้นทุนและประสิทธิภาพของระบบการบรรจุ ฝ่ายจัดซื้อจะคำนึงถึงต้นทุนของวัสดุทางการบรรจุ และฝ่ายขายจะเน้นถึงรูปแบบและสีสันที่สวยงาม ซึ่งจะช่วยในการโฆษณาผลิตภัณฑ์ ด้วยเหตุนี้ Packaging ที่มีประสิทธิภาพและเหมาะสมจะเกิดขึ้นได้จาก การประเมินประเมินของทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ได้ภาชนะบรรจุซึ่งมีน้ำหนักเบาและราคาต้นทุนต่ำ แต่ในขณะเดียวกันมีรูปแบบสวยงาม และให้ความคุ้มครองอย่างเพียงพอแก่ผลิตภัณฑ์ภายในได้

- **Packaging**

หมายถึง กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นตลอดในกระบวนการทางตลาดที่เกี่ยวเนื่องกับการ  
ออกแบบสร้างสรรค์ภาชนะบรรจุหรือหีบห่อให้กับผลิตภัณฑ์

- **Packaging**

หมายถึง การนำเอาวัสดุ เช่น กระดาษ พลาสติก แก้ว โลหะ ไม้ ประกอบเป็นภาชนะหุ้ม<sup>1</sup>  
ห่อสินค้า เพื่อประโยชน์ในการใช้สอยมีความแข็งแรง สวยงาม ได้สัดส่วนที่ถูกต้อง สร้างภาพพจน์ที่  
ดี มีภาษาในการติดต่อสื่อสาร และทำให้เกิดผลความพึงพอใจจากผู้ซื้อสินค้า

ส่วนความหมายของ “ หีบห่อ ” “ บรรจุภัณฑ์ ” หรือ “ ภาชนะบรรจุ ” (Package) มีผู้ให้  
คำจำกัดความไว้มากมายเช่นกัน ซึ่งพอสรุปได้ดังนี้

- **Package**

หมายถึง สิ่งห่อหุ้มหรือบรรจุภัณฑ์ รวมทั้งภาชนะที่ใช้เพื่อการขนส่งผลิตภัณฑ์จากแหล่ง<sup>2</sup>  
ผู้ผลิตไปยังแหล่งผู้บริโภค หรือแหล่งให้ประโยชน์ หรือวัตถุประสงค์เบื้องต้นในการป้องกันหรือ<sup>3</sup>  
รักษาผลิตภัณฑ์ ให้คงสภาพตลอดจนคุณภาพใกล้เคียงกันกับเมื่อแรกผลิตให้มากที่สุด

- **Package**

หมายถึง สิ่งที่ทำหน้าที่รองรับหรือหุ้มผลิตภัณฑ์ เพื่อทำหน้าที่ป้องกันผลิตภัณฑ์จาก  
ความเสียหายต่าง ๆ ช่วยอำนวยความสะดวกต่าง ๆ ในการขนส่งและการเก็บรักษา ช่วยกระตุ้น<sup>4</sup>  
การซื้อตลอดจนแจ้งรายละเอียดของผลิตภัณฑ์

นอกจากนี้ยังมีคำอีก 2 คำ ที่เกี่ยวข้องกับการบรรจุภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์ คือ

- **การบรรจุภัณฑ์ (Packing)**

หมายถึง วิธีการบรรจุภูมิผลิตภัณฑ์ โดยการห่อหุ้ม หรือใส่ลงในบรรจุภัณฑ์ปิด หรือสิ่งอื่น ๆ  
ที่ปิดอดภัย

- **ตู้ขนส่งสินค้า (Container)**

หมายถึง ตู้ขนาดใหญ่ที่ใช้ขนส่งสินค้า ซึ่งมีขนาดและรูปแบบแตกต่างกันตามวิธีการ  
ขนส่ง ( ทางเรือหรือทางอากาศ ) โดยทั่วไปจะมีขนาดมาตรฐานเป็นสากล คำว่า “ Container ” นี้  
อาจใช้ในความหมายที่ใส่ของเพื่อการขนส่งและจัดจำหน่าย ในปัจจุบัน

### 2.4.3 วิัฒนาการการออกแบบบรรจุภัณฑ์

มนุษย์เรามีวิัฒนาการจากการจากยุคหนึ่งมาสู่อีกยุคหนึ่ง เช่นนี้ตลอดมา สิ่งนี้จะส่งผลกระทบต่อปัจจัย หรือองค์ประกอบในการดำรงชีวิตของมนุษย์เป็นอย่างมาก จากแรกเริ่มที่มนุษย์อยู่รวมกันเป็นกลุ่มเล็ก ๆ และดำรงชีวิตง่าย ๆ ด้วยการอาศัยผลิตผลจากการเพาะปลูก หรือการเลี้ยงสัตว์เพียงจำนวนไม่มาก มีการพึ่งพาอาศัยและติดต่อกันในกลุ่มใกล้เคียงเท่านั้น ต่อมาเมื่อจำนวนประชากรมีมากขึ้น มีการแบ่งกลุ่มอาศัยอยู่เป็นหมู่เหล่า การผลิตเฉพาะเพียงบริโภคในครอบครัวเริ่มไม่พอเพียง จึงเริ่มมีระบบการแลกเปลี่ยนที่กว้างขวางขึ้น ในที่สุดระบบการผลิตก็เปลี่ยนรูปไปเกิดเป็นการผลิตแบบอุตสาหกรรม (Mass Production) ขึ้น การแลกเปลี่ยนสิ่งของเครื่องใช้ หรืออาหาร จึงขยายวงจากบุคคลใกล้เคียงไปเป็นการแลกเปลี่ยนกับบุคคลในกลุ่มอื่น ในอนาคตที่ก้าวข้างหน้า

ในระยะแรกของการแลกเปลี่ยน การเคลื่อนย้ายสิ่งของเครื่องใช้ที่มีการแลกเปลี่ยน ก็อาศัยภาชนะตามพื้นบ้านที่ใช้กันอยู่ในครัวเรือนตามสะดวกแต่ต่อมาเมื่อการแลกเปลี่ยนขยายขอบเขตจนถึงขนาดมีการซื้อขายและขยายขอบเขตวงกว้างออกไปมาก ๆ บรรจุภัณฑ์ใหม่ ๆ จึงเริ่มเข้ามานำบทบาท เริ่มมีการคิดค้นและประดิษฐ์บรรจุภัณฑ์ต่าง ๆ เพื่อสนองความต้องการในแต่ละกรณี เช่น ใช้ใบไม้มาทำกระหง ห่อข้าว เอาไว้ไม้หรือเปลือกไม้มาถนอมทำจาก ชะลอม ตะกร้า ฯลฯ ซึ่งบรรจุภัณฑ์เหล่านี้เป็นพื้นฐานมาจากความคิดค้นจากวัสดุธรรมชาติ และพัฒนามาเป็นบรรจุภัณฑ์ในยุคต่อมา ซึ่งได้มีการคิดค้นวัสดุชนิดอื่น ๆ ที่จะสามารถตอบสนองประโยชน์ในการบรรจุภัณฑ์ได้กว้างขวาง และมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

จากการศึกษาถึงวิัฒนาการของบรรจุภัณฑ์ดังกล่าว เราจึงอาจแบ่งประเภทของบรรจุภัณฑ์ออกได้อよ่างกว้าง ๆ เป็น 2 ประเภท คือ

- บรรจุภัณฑ์ที่เกิดขึ้นเองตามธรรมชาติ ธรรมชาติได้สร้างให้ห่อขึ้นเพื่อป้องกันและรักษาผลผลิตทางธรรมชาติได้อย่างดีเยี่ยมและทนทาน โดยสร้างให้มีความเหมาะสมสมกับผลผลิตแต่ละชนิดไป อาทิเช่น เปลือกผลไม้ เปลือกไก่ เป็นต้น
- บรรจุภัณฑ์ที่มนุษย์สร้างขึ้น เป็นบรรจุภัณฑ์ที่เกิดจากการที่มนุษย์เป็นผู้สร้างขึ้นโดยได้คิดประดิษฐ์จากวัสดุต่าง ๆ เพื่อสนองประโยชน์นานาประการ เช่น เพื่อคุ้มครองป้องกันผลิตภัณฑ์เพื่อความสะดวกในการขนส่ง เพื่อการส่งเสริมการจำหน่าย ฯลฯ

สำหรับประเทศไทยเรา คำว่า “ บรรจุภัณฑ์ ” ดูจะเป็นคำใหม่ซึ่งคนไทยยังไม่คุ้นเคยนัก แต่ในความเป็นจริงแล้ว คนไทยนับว่าเป็นนักออกแบบบรรจุภัณฑ์ที่มีความสามารถยิ่ง จะเห็นได้จากวิธีการนำเอาวัสดุธรรมชาติตามาใช้ประโยชน์ได้อย่างดียิ่ง เช่น การใช้ใบกล้วย ใบตาล ทางมะพร้าว ใบเตย ฯลฯ มาคิดประดิษฐ์เป็นห่ออาหารแบบต่าง ๆ การจัดสถานที่ขนาดต่าง ๆ จากไม้ไผ่ หกาย ต้นหญ้า ปอ ฯลฯ บรรจุภัณฑ์เหล่านี้มีรูปร่างลักษณะสวยงาม แปลกตา และสามารถสนองประโยชน์ได้อย่างดีในแต่ละกรณี เหมาะกับการบรรจุสิ่งของต่าง ๆ เช่น อาหารทั้งที่เป็นของแห้งหรือมีน้ำ หรือสิ่งของที่ต้องการความปลอดภัยและความสะดวกในการเคลื่อนย้ายอื่น ๆ

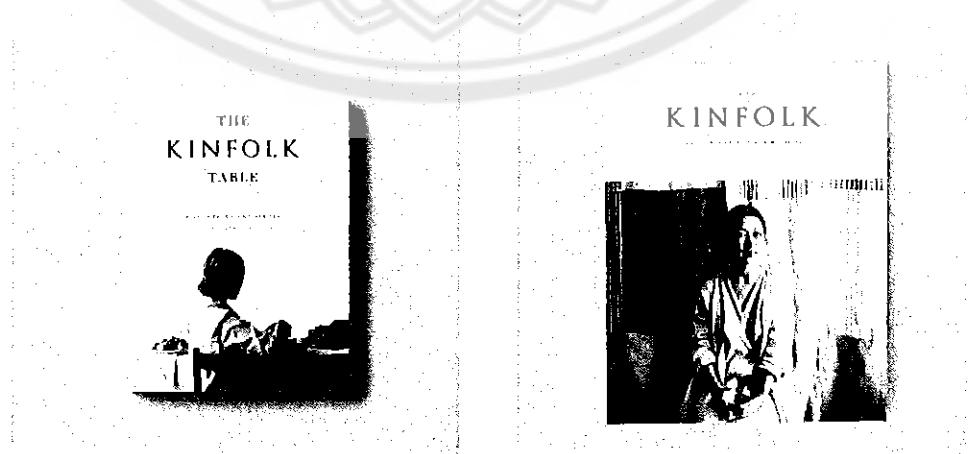
เมื่อเกิดความต้องการขยายให้กว้างขึ้น เช่น การขยายขนาด และจำนวนของสินค้า การเคลื่อนย้ายของในปุ่ ฯ จำนวนมากต้องการบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม และแม้เมื่อความเริ่ยงก้าวหน้าทางด้านการตลาดมากขึ้น บรรจุภัณฑ์ก็เข้ามามีบทบาทให้เป็นเครื่องมือในการตลาดด้วย เช่น ให้เป็นเครื่องช่วยในด้านการส่งเสริมการจำหน่าย ดังนั้นจึงได้มีการค้นคว้าคิดประดิษฐ์บรรจุภัณฑ์แบบใหม่ ๆ ตลอดจนปรับปรุง และค้นหาวัสดุที่ใช้ในการบรรจุให้มีคุณภาพดียิ่งขึ้น จนในที่สุด ปัจจุบันเรามีวัสดุที่ใช้เพื่อการบรรจุภัณฑ์มากมายหลายชนิด อาทิ เช่น กระดาษชนิดต่าง ๆ แผ่นโลหะ ไส้สังเคราะห์ แก้ว พลาสติก ไม้ ฯลฯ

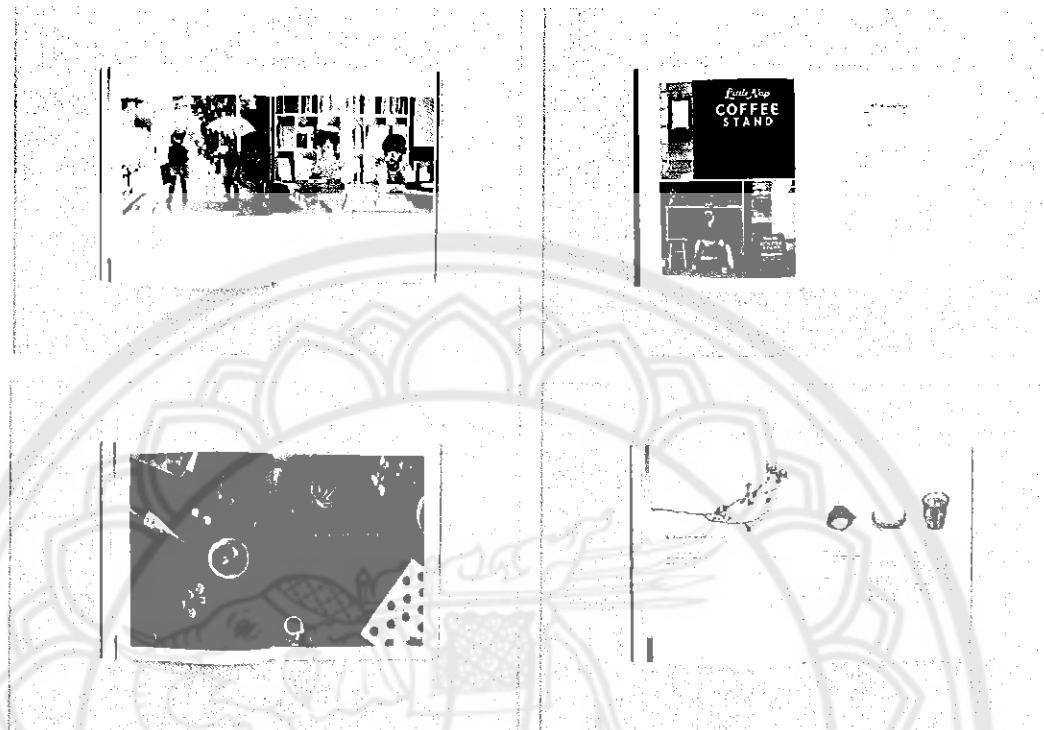
([www.mew6.com/composer/package](http://www.mew6.com/composer/package))

## 2.5 กรณีศึกษา

การออกแบบหนังสือภาพประกอบเรื่องสือบันทึกเสียง ผู้จัดได้รวบรวมข้อมูล เพื่อนำมาเป็นส่วนหนึ่งในการออกแบบ และนำมาวิเคราะห์รวมถึงกรณีศึกษาซึ่งผู้จัดได้ศึกษามาดังนี้

### 2.5.1 ນິຕຍສາງ





ภาพที่ 20 กรณีศึกษา Kinfolk Magazine, 5 June 2013  
[www.kinfolk.com](http://www.kinfolk.com)

โครงการที่ได้ลองเปิดคูนิตยสารเล่มนี้ สิ่งแรกที่จะสะดุกดามากที่สุดคงจะต้องเป็นสไตล์ การถ่ายภาพโดยรวมของนิตยสาร ที่ช่างถูคละเมียดละไมและเก็บรายละเอียดเล็กๆน้อยๆพร้อมๆกับ การถ่ายทอดบนรายการและเรื่องราวของภาพนั้นๆได้อย่างน่าดึงดูดใจ จนทำให้ในบางครั้งเราอาจ มองข้ามกับตัวเนื้อหา ที่พอได้ลองอ่านแค่สองสามประจักษ์แรกในแต่ละคอลัมน์ ก็ทำให้ค้นย่อๆ อย่างเรวๆเลยว่ากันเขียนของเข้าตั้งใจและใส่ใจกับการเขียนมากแค่ไหน

Kinfolk ในคำจำกัดความของ Nathan และ Katie Williams สองคู่รักผู้ก่อตั้งนิตยสารเล่ม นี้ ก็คือเป็นเหมือนสมุดบันทึกสำหรับเหล่าอาร์ติสٹ นักเขียน ดีไซเนอร์ ช่างภาพ เชฟทำอาหาร และครีเอทิฟคนอื่นๆที่มีความสนใจในการนัดรวมกลุ่มกับเพื่อนๆและคนในแวดวงเดียวกัน ให้มาร่วมทำและร่วมสนุกกัน Nathan ให้ความสำคัญกับช่วงเวลาที่ได้นัดเจอกันของเพื่อนๆและคนใน ครอบครัวเป็นอย่างมาก จึงพยายามเป็นแนวความคิดในการก่อตั้งนิตยสาร Kinfolk โดยปัจจัยหลัก ของตัวนิตยสารก็คือการคำนึงถึงช่วงเวลาที่พากเราได้มาจากกันและแข็งช่วงเวลาดีๆในการร่วม

กินอาหารร่วมกันและการพูดคุยกันแบบสบายๆ ซึ่งพากษาเชื่อว่ากิจกรรมเหล่านี้จะทำให้คนเรารู้สึกมีความสมดุลย์และกระปรี้กระเปร่าไปพร้อมๆ กัน และทั้งหมดนี้ก็ได้ถูกสะท้อนให้เห็นในทุกๆ องค์ประกอบของ Kinfolk ไม่ว่าจะในเนื้อหา รูปภาพ และสุนทรียะโดยรวมอีกด้วย ทั้งหมดได้สะท้อนความรู้สึกของทีมงาน Kinfolk ต่อความเพลิดเพลินและความสนุกสนานที่ควรจะเป็น: สบายและค่อยๆ เป็นค่อยๆ ไป

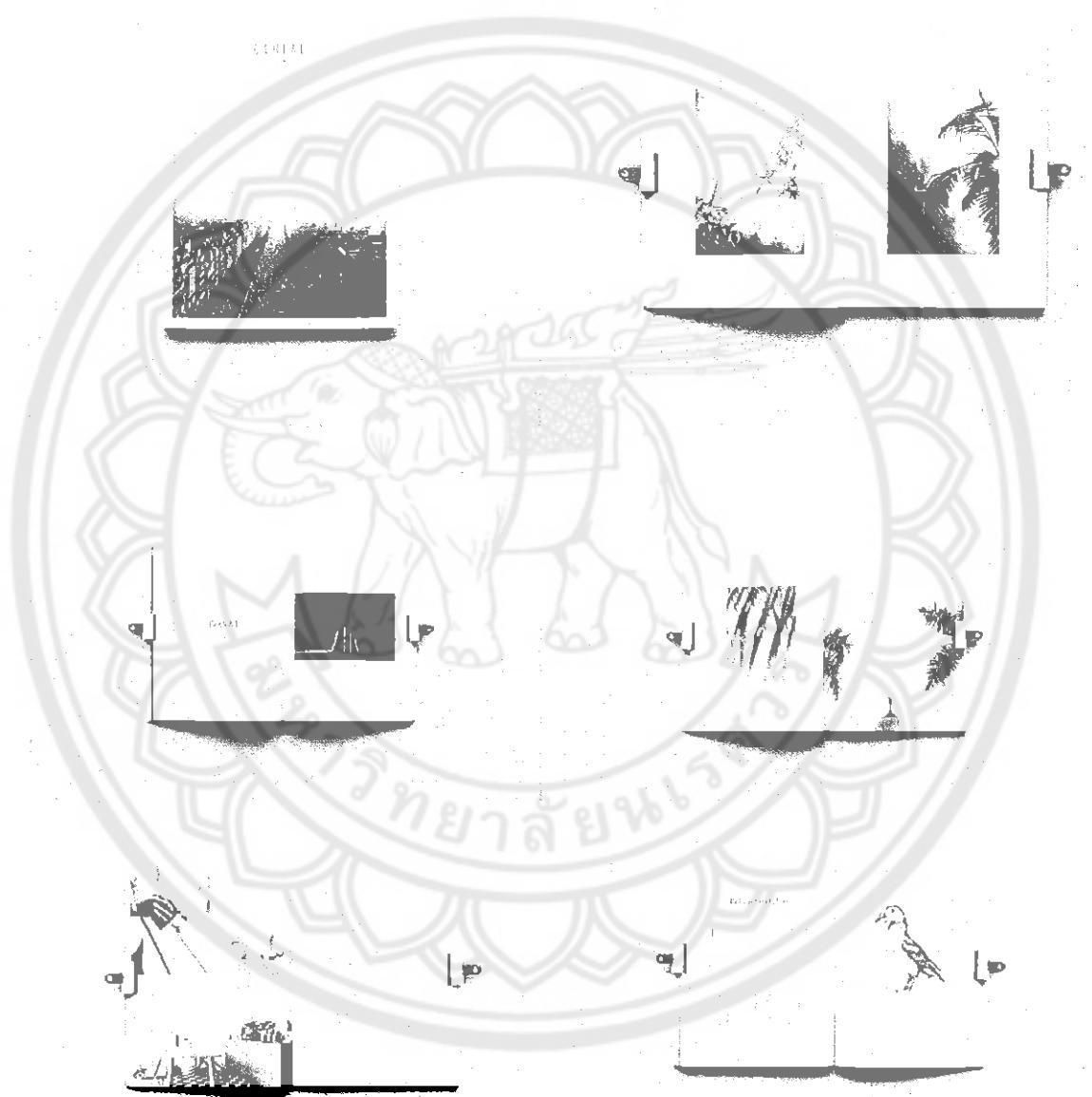
ในความเรียบง่ายของ layout design และ art direction โดยรวมนั้นกลับมีอะไรบางอย่างของนิตยสารที่สามารถดึงดูดความสนใจของนักอ่านอย่างเราฯ หรือแม้แต่คนที่ไม่ได้อ่านนิตยสารเล่มนี้ขึ้นมาดู เราเชื่อว่าเหตุผลหลักก็คือการออกแบบ layout และองค์ประกอบอื่นๆ อย่างตัว typography และโทนสีโดยรวมที่ให้ที่ออกแบบโดยเป็นโทนสีพาสเทล ดูเรียบง่าย สะอาดตาไม่ต้องมีอะไรมาเดิมแต่งมากแบบ less is more และขอชื่อชุมชนเช่นส์สไตล์การถ่ายภาพด้วยการจัดนำเสนอด้วยภาพลึกลับ อาหาร เครื่องดื่ม ของใช้สอยกระถุงกระจิกหันในบ้านและที่ทำงาน รวมถึงภาพถ่ายของคนในสถานที่ต่างๆ ที่มักเน้นภาพของคนเหล่านั้นใน working environment ของตัวเอง ได้อย่างน่าอ่าน โดยโทนโดยรวมของแต่ละภาพสื่อถึงเสน่ห์ของความเรียบง่ายใน lifestyle และการใช้ชีวิตของคนส์สไตล์ Kinfolk

ตารางที่ 2 จากรายนีคีขานนั่งสือ Kinfolk Magazine ผู้ศึกษาได้ประโยชน์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (Layout)	โทนสี (Color)	แพคเกจ (Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- การจัดวางที่ดูเรียบง่าย มีพื้นที่ให้งานทำให้งานดูมีระเบียบห่างแล้วไม่มีอีกด้วย เกินไป ทำให้ผู้อ่านมีความสนใจที่ต้องการจะอ่านมากขึ้น
- โทนสีที่ใช้เป็นโทน Nature Color เป็นสีที่เรียบง่ายสามารถคู่กับทุกโทนสี และยังดูสะอาดตาเรียบง่าย

### 2.5.2 นิตยสาร



ภาพที่ 21 กรณีศึกษา Cereal Magazine, 29 April 2014

([www.readcereal.com](http://www.readcereal.com))

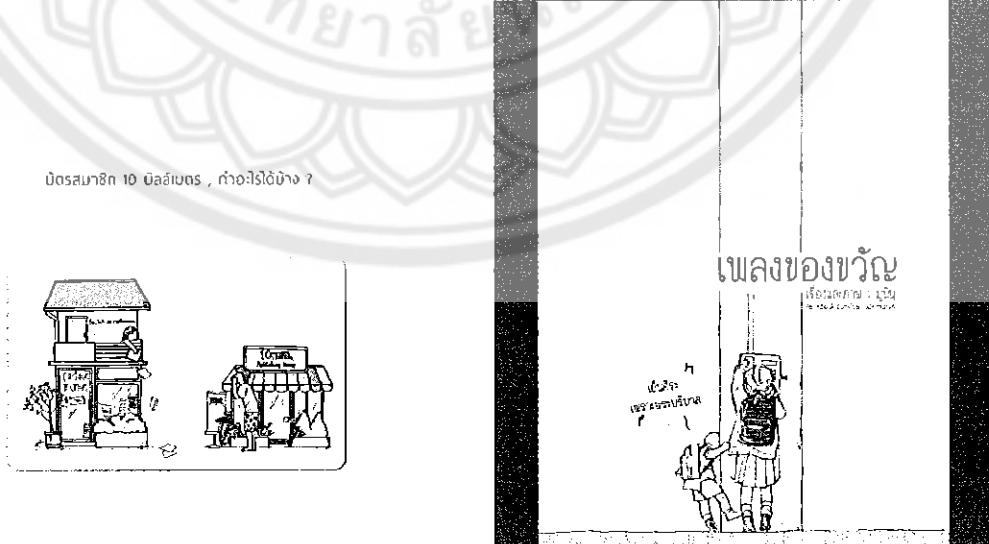
Cereal Magazine เป็นหนังสือ เกี่ยวกับ Travel & Lifestyle หน้าตาจะคล้าย Kinfolk Magazine ในความเรียบง่ายของ layout design และ การจัดวางองค์ประกอบ แต่ก็สามารถดึงดูดให้เราหันไปอ่านได้ง่ายๆ หนังสือมีจุดเด่นอยู่ที่ภาพถ่ายและการจัดวางตัวหนังสือ ซึ่งบางหน้าก็จะมีแต่ภาพล้วนๆ ซึ่งสามารถสร้างความน่าสนใจไปอีกแบบ หนังสือ Cereal จะเน้นการท่องเที่ยวใน Lifestyle ต่างๆ ให้เป็นภาพจะดูเป็นโภนเดียวกันทั้งหมดทำให้สบายตา และมีความกลมกลืน

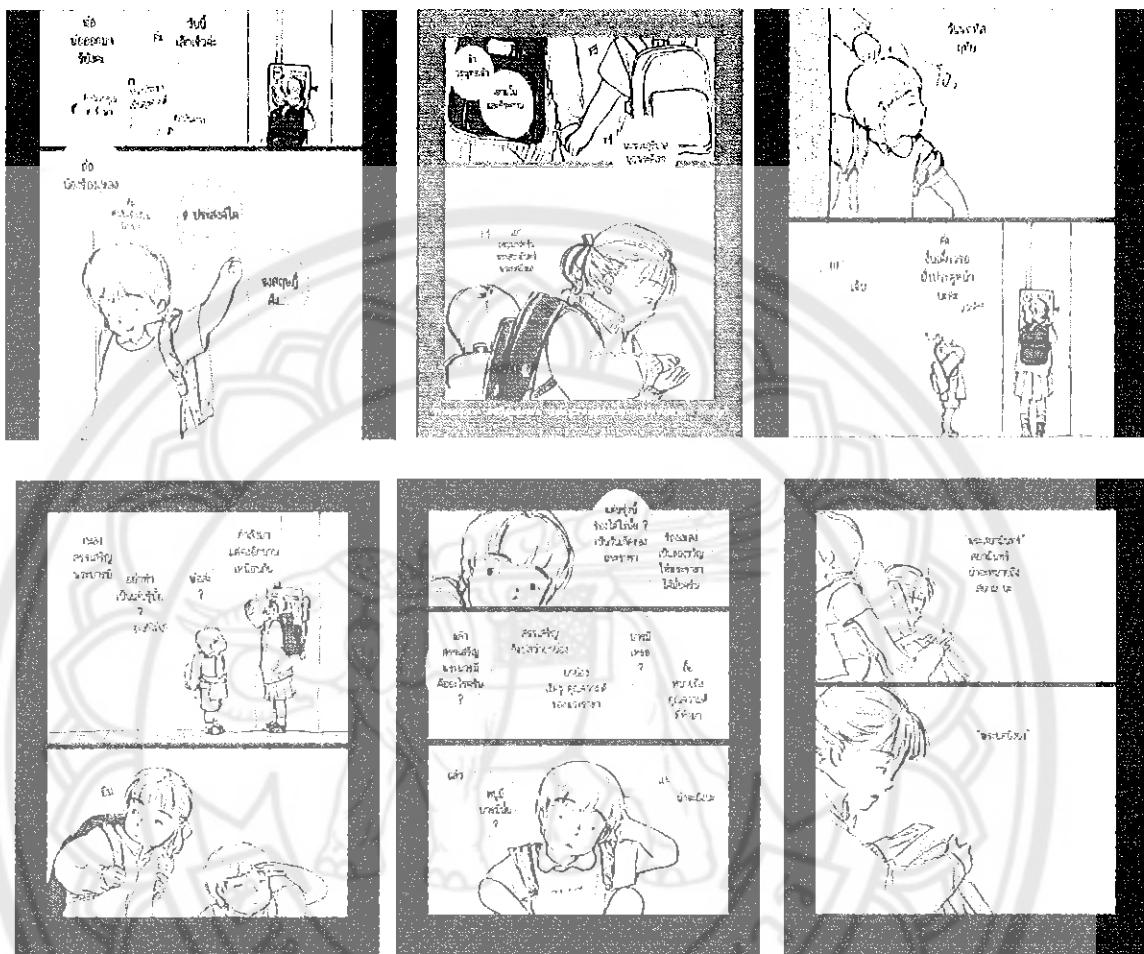
ตารางที่ 3 จากรณีศึกษาหนังสือ Cereal Magazine ผู้ศึกษาได้ประยุกต์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	แพคเกจ (Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- การจัดวางที่ดูเรียบง่าย มีพื้นที่ให้งานทำให้งานดูมีระเบียบห่างและไม่มีจัดอัดมากเกินไป ทำให้ผู้อ่านมีความสนใจที่ต้องการจะอ่านมากขึ้น
- โทนสีที่ใช้เป็นโทน Nature Color เป็นสีที่เรียบง่ายสามารถอู้ฟู่ได้กับทุกโทนสี และยังคงสวยงามตามเวลาเรียบหรืออย

### 2.5.3 หนังสือภาพประกอบเพลงของขวัญ(มุmin)





ภาพที่ 22 กรณีศึกษา Cartoonmunin (เพลงของขวัญ), 5 Dec 2013

([www.facebook.com/cartoonmunin](https://www.facebook.com/cartoonmunin))

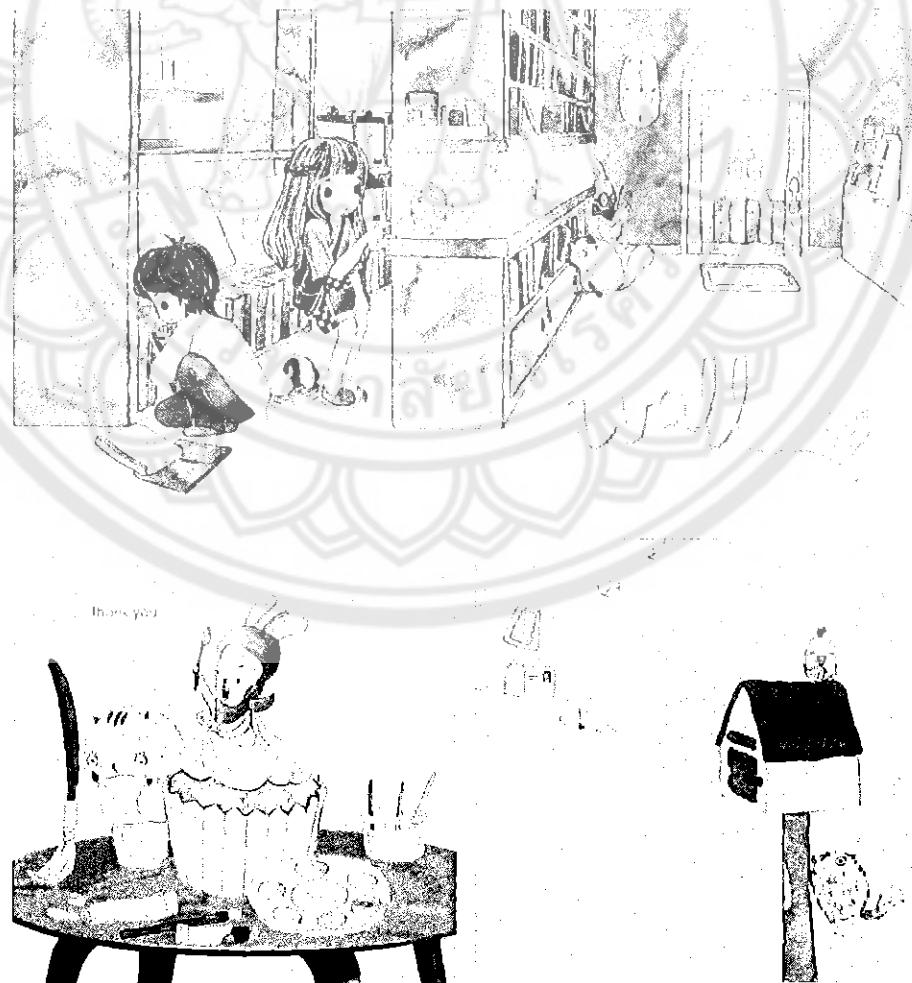
การ์ตูนของมุนิน เป็นการวาดที่เรื่องส่วนใหญ่จะคิดเรื่องขึ้นมาเอง เพื่อให้ตรงกับสถานการณ์นั้นและยังมีผลงานนวางขายอีกหลายเล่ม เช่น I sea u , ประโภคสัญลักษณ์ เป็นต้น เป็นภาพประกอบที่เน้นความเรียบง่าย ลายเส้นเรียบร้อย และมีการเล่าเรื่องได้น่าสนใจ การจัดทำในรูปแบบหนังสือที่มีภาพประกอบเป็นจุดเด่น โคนสีที่ใช้สามารถสื่อความหมายของตัวละครได้ชัดเจน

ตารางที่ 4 จากการนีศึกษาหนังสือ Cartoonmunin ผู้ศึกษาได้ประโยชน์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	แพคเกจ (Packaging)	พ่อนต์ (รูปแบบ)

- เป็นภาพที่เรียนง่าย ใช้สีเป็นการสื่อความหมายและสร้างจุดเด่นให้ภาพประกอบ
- จัดองค์ประกอบให้มีความเรียบง่าย และดูมีเสน่ห์ สามารถอ่านเนื้อหาได้ง่ายขึ้น

#### 2.5.4 หนังสือภาพประกอบ Once In a memory (ฟ้าฟ้า)





ภาพที่ 23 Once in a memory: Fahfahs (illustrator)  
[\(www.facebook.com/fahfahsnpth\)](http://www.facebook.com/fahfahsnpth)

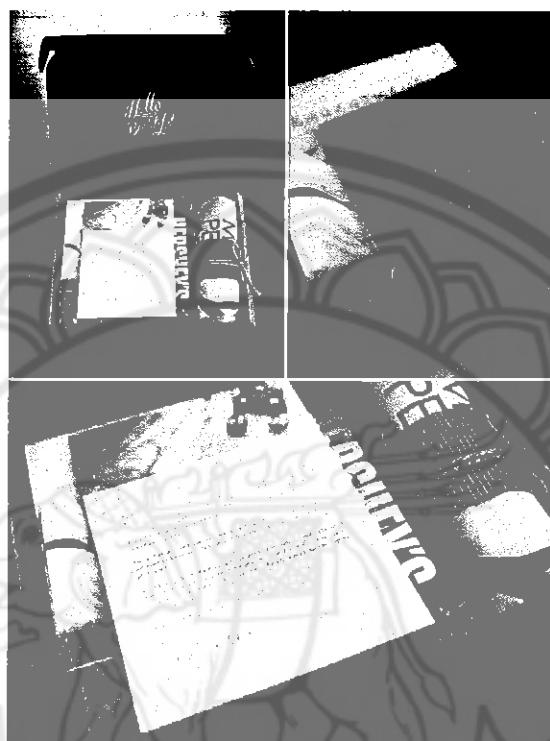
การ์ตูนเรื่อง Once in a memory ของฟ้า จุดเด่นก็คือการใช้สีน้ำ ซึ่งลายเส้นจะออกมาน่ารัก และมีความเรียบร้อย เก็บรายละเอียดแล้วมีความสะกดของงาน สีที่ใช้จะออกแนวสดใส เพื่อให้เหมาะสมกับความหมายของเนื้อเรื่อง

ตารางที่ 5 จากรณีศิษยานั่งสืบ Once in a memory ผู้ศิษยชาได้ประยิชณ์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	แพคเกจ (Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- เป็นภาพที่เรียบง่าย ใช้สีเป็นการสื่อความหมายและสร้างจุดเด่นให้ภาพประกอบ
- จุดคงค์ประกอบให้มีความเรียบร้อย และดูน่าสนใจ สามารถอ่านเนื้อหาได้ง่ายขึ้น

### 2.5.5 บรรจุภัณฑ์ hello beautiful



ภาพที่ 24 Packaging (pinthemall.net)

บรรจุภัณฑ์ดีไซน์ จะเป็นบรรจุภัณฑ์ของงานแต่งงาน ซึ่งเน้นความเรียบง่ายดูไม่ระวนดา เน้นไปที่โลโก้ของตราสินค้า แต่ก็มีข้อมูลต่างๆบอกริการรับรอง โทนสีที่ใช้เป็นครีบทอง เน้นมีสเปช ทำให้เกิดความเรียบร้อย แต่ก็ดูน่าสนใจ ของทุกอย่างจัดเป็นเซทเดียวกันดูกลมกลืนเป็นคันหนึ่ง ชั้นเดียวกัน ทำให้แพคเกจสินค้าดูน่าสะสม

ตารางที่ 6 จากกรณีศึกษาหนังสือ Packaging ผู้ศึกษาได้ประโยชน์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	บรรจุภัณฑ์ (Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- เป็นงานที่เน้นความเรียบง่ายวัสดุที่นำมาใช้มีความคงทนแข็งแรง แต่ก็ยังคงความสวยงามไว้ได้อยู่

- โภนสีคุไม่ขัดแย้งกับมากจนเกินไป มีความเป็นไปในทิศทางเดียวกัน การจัดวางตัวหนังสือไม่แยกจากกระดาษ เรียบเรียงในการจัดวาง

#### 2.5.6 บรรจุภัณฑ์ the business of recording memories



ภาพที่ 25 the business of recording memories

(blog.brookelynphotography)

เป็นธุรกิจออกแบบบรรจุภัณฑ์และการสร้างตราสินค้า เจ้าของธุรกิจต้องการให้ลูกค้าได้รับของที่เหมือนของที่ร่วมเล็ก ที่เก็บความทรงจำ ช่วยกันแชร์รีไซเคิล นอกจากราคาถูกมากสามารถแล้วยังตรงตามที่ลูกค้าต้องการและสามารถเก็บงานไปได้นานนานอกจากจะเป็นบรรจุภัณฑ์แล้วยังมีรูปถ่ายและวิดีโอเพื่อเป็นของที่ร่วมเล็กใส่ใจงานในรายละเอียดเล็กๆน้อยๆ

ตารางที่ 7 จากกรณีศึกษา THE BUSINESS OF RECORDING MEMORIES ผู้ศึกษาได้ประโยชน์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	บรรจุภัณฑ์ (Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- เป็นงานที่เน้นความเรียบง่ายวัสดุที่นำมาใช้มีความคงทนแข็งแรง แต่ก็ยังคงความสวยงามไว้ได้อยู่
- โทนสีดูไม่ขัดแย้งกันมากจนเกินไป มีความเป็นไปในทิศทางเดียว การจัดวางตัวหนังสือไม่เยื่องจน哗วนตา เรียบหรอยในการจัดวาง

#### 2.5.7 บรรจุภัณฑ์ Box to Book and CD



ภาพที่ 26 Box to Book and CD (Rosa Guimaraes)

เป็นกล่องใส่นั้งสีอ่อนและแผ่นพีดี โดยกราฟิกดีไซน์เนอร์ เป็นห้องสีอ่อนเกี่ยวกับการท่องเที่ยว กล่องใส่มีสองชั้นซึ่งแบ่งระหว่างห้องสีอ่อนและพีดี ส่วนพีดีจะวางไว้ได้ห้องสีอ่อน มีรูบปั้นเพื่อช่วยในการใช้งาน หรือเวลาเปิดออกใช้งานจะได้สะ Dagiyingขึ้น

ตารางที่ 8 จากการนี้ศึกษาห้องสีอ Box to Book and CD ผู้ศึกษาได้ประยุกต์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	บรรจุภัณฑ์(Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- เป็นงานที่เน้นความเรียบง่ายวัสดุที่นำมาใช้มีความคงทนแข็งแรง แต่ก็ยังคงความสวยงามไว้ได้ดีอยู่
- โทนสีดูไม่ขัดแย้งกันมากจนเกินไป มีความเป็นไปในทิศทางเดียว การจัดวางตัวห้องสีไม่เยื่องจนระหว่างตัว เรียบร้อยในการจัดวาง
- พิงก์ชั้นการใช้งาน ช่องเก็บของที่เป็นสัดส่วน และจ่ายต่อการขนของ

#### 2.5.8 บรรจุภัณฑ์ Music CD cover design



ภาพที่ 27 Music CD cover design (Lonely Mountain Bows)

ออกแบบปกชีดี โดย Lonely Mountain Bows บรรจุภัณฑ์รวมที่เกิดขึ้นเป็นภาพพิมพ์ของขนนกที่เกิดจากพื้นผิวที่ต่างกัน หั้งโล布拉อยด์และกระดาษแข็งบรรจุภัณฑ์จะเป็นโทนสีขาว การจัดวางตัวหนังสือที่เรียบง่ายกล่องใส่ชีดีสามารถเลื่อนออกได้เพื่อให้สะดวกต่อการใช้งานและการเก็บรักษา

ตารางที่ 9 จากรณีศึกษาหนังสือ Music CD cover design ผู้ศึกษาได้ประยุกต์นำมายังการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	บรรจุภัณฑ์ (Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- เป็นงานที่เน้นความเรียบง่ายวัสดุที่นำมาใช้มีความคงทนแข็งแรง แต่ก็ยังคงความสวยงามไว้ได้อยู่
- โทนสีดูไม่ขัดแย้งกันมากจนเกินไป มีความเป็นไปในทิศทางเดียว การจัดวางตัวหนังสือไม่เยื่องจนระฐานดา เรียบร้อยในการจัดวาง
- ฟังก์ชันการใช้งาน ซองเก็บของที่เป็นสัดส่วน และง่ายต่อการชนะของ

### 2.5.9 บรรจุภัณฑ์ Skins Shoes



ภาพที่ 28 SKINS Shoes (Jiani Lu)

เป็นแบรนด์รองเท้า ชื่งบรรจุภัณฑ์ที่ออกแบบมีฟังก์ชันหลายอย่างในการใช้งาน นอกจากจะสามารถใส่รองเท้าได้แล้วยังออกแบบมาเพื่อเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด มีหูหิ้วเพื่อให้ผู้ซื้อมีความสะดวกต่อการขนย้ายหรือซื้อกลับบ้าน เป็นการออกแบบที่เรียบง่ายแต่เน้นฟังก์ชันการใช้งานโดยให้รีวิวสัญลักษณ์ของแบรนด์ดูเด่นเพื่อให้จดจำได้ง่ายและสะกดตา

ตารางที่ 10 จากกรณีศึกษาหนังสือ SKINS Shoes ผู้ศึกษาได้ประยุกต์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

ภาพประกอบ	การจัดวาง (layout)	โทนสี (Color)	บรรจุภัณฑ์(Packaging)	ฟอนต์ (รูปแบบ)

- เป็นงานที่เน้นความเรียบง่ายวัสดุที่นำมาใช้ มีความคงทนแข็งแรง แต่ก็ยังคงความสวยงามไว้ได้อยู่
- โทนสีดูไม่ขัดแย้งกันมากจนเกินไป มีความเป็นไปในทิศทางเดียว การจัดวางตัวหนังสือไม่เบะจนระหว่างตัว เรียบร้อยในกราฟิกจัดวาง
- พังก์ชั้นการใช้งาน ของเก็บของที่เป็นสัดส่วน และง่ายต่อการขนของ



## บทที่ 3

### วิธีดำเนินงานวิจัย

การออกแบบหนังสือภาพประกอบเรื่องสื่อบันทึกเสียง ผู้วิจัยได้รับรวมข้อมูล เพื่อนำมาเป็นส่วนหนึ่งในการออกแบบ โดยนำเสนอความคิดและวิธีการเพื่อให้มีความเข้าใจอย่างเป็นระบบ อันมีเนื้อหาและขั้นตอนดังต่อไปนี้

- 3.1 วิเคราะห์กลุ่มเป้าหมาย
- 3.2 วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล
- 3.3 การวิเคราะห์ข้อมูล
- 3.4 สรุปแนวทางในการออกแบบ

#### 3.1 วิเคราะห์กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มหมายเป็นประชากร ที่ชอบฟังดนตรีและสนใจความรู้เรื่องสื่อบันทึกเสียง อายุ 20-28 ปี เพราะ ในสมัยก่อน ราวๆปี พ.ศ.2528 เด็กวัยรุ่น หนุ่มสาวส่วนใหญ่จะฟังเพลงจากคาสเซ็ท ซึ่งตอนนั้นเทพคาสเซ็ท เป็นที่นิยมมากเรียกได้ว่าเป็นที่นิยมมากเลยที่เดียว แต่เมื่อกาลเวลาผ่านไป เรื่องราวการบันทึกเสียงแบบแม่เหล็กของเทพคาสเซ็ทได้เลือนหายไป และถูกแทนที่ด้วยเทคโนโลยี ที่ใหม่กว่า ดังนั้น การทำหนังสือเรื่องสื่อบันทึกเสียงขึ้นนอกจากจะให้ความรู้แล้ว ยังให้คนที่ไม่เคยพนักกับยุคสมัยนั้น ได้กลิ่นไหความทรงจำเส้นั้น และความคิดถึง ของสื่อบันทึกเสียงเก่าๆ ที่ตอนนี้ได้เลือนลงหายไปไปทุก และสามารถเข้าใจความรู้ในการอ่านหนังสือภาพประกอบได้ง่าย และกลุ่มนักสะสมที่สมสะสมสื่อบันทึกเสียงต่างๆ ที่ต้องการมีความรู้ความเข้าใจเป็นพิเศษเกี่ยวกับเรื่องวิวัฒนาการของสื่อบันทึกเสียง นอกจากผู้อ่านจะได้ความรู้แล้ว ยังช่วยให้ระหว่างนักลึคุณค่า ของทรัพย์สินทางปัญญาในการผลิตสื่อบันทึกเสียง

### 3.2 วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมของสื่อบันทึกเสียงนั้นได้แก่ แผ่นเสียง เทปคาสเซ็ท และแผ่นซีดี ประวัติความมาและการบันทึกเสียงของสื่อแต่ละชนิด รวบรวมข้อมูลด้านการออกแบบสื่อสิ่งพิมพ์ และการออกแบบหนังสือรวมไปถึงแพคเกจดีไซน์ เพื่อใช้เป็นสื่อในการเล่าเรื่อง และอธิบายข้อมูลเพื่อที่จะได้ให้ข้อมูลความรู้ที่เป็นประโยชน์ ต่อผู้ที่สนใจศึกษา การจัดรูปเล่มเพื่อให้นั้งสื่อออกแบบหน้าสนใจ และสามารถเข้าใจความรู้ได้ง่ายยิ่งขึ้น

### 3.3 การวิเคราะห์ข้อมูล

#### 3.3.1 วิเคราะห์ข้อมูลด้านออกแบบ

##### 3.3.1.1 การออกแบบหนังสือภาพประกอบ

- กำหนดเป้าหมายอย่างชัดเจน
- กำหนดกลุ่มเป้าหมายในการสร้างงาน
- กำหนดให้ความสำคัญ
- เนื้อหามีความน่าสนใจ และครอบคลุมเรื่องที่จะนำเสนอ
- สำรวจข้อมูลที่มีความถูกต้อง และเนื้อหา มีความชัดเจน
- นำเสนอหัวข้อเรื่องที่มีความน่าสนใจ ตั้งหัวข้อเรื่องให้มีความดึงดูด
- จัดองค์ประกอบหนังสือภาพประกอบให้ดูน่าสนใจ ไม่ใช้ตัวหนังสือที่ยืดยาว และติดกันมากเกินไป
- สรุปข้อมูลความรู้ เพื่อให้ผู้อ่านมีความเข้าใจมากขึ้น

##### 3.3.1.2 หลักการออกแบบ

- ความกลมกลืน การจัดองค์ประกอบให้มีรูปแบบเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน รวมไปถึงเนื้อหาและภาพประกอบให้ถูกกลมกลืนกัน
- การเน้น การเน้นเพื่อให้เกิดจุดเด่นสามารถดูด้วยตาเปล่าได้ เน้นให้จุดสำคัญของงาน เช่น ภาพประกอบของเนื้อหาให้มีความน่าสนใจเฉพาะองเห็นและสามารถสื่อความหมายได้
- จังหวะ เป็นการจัดองค์ประกอบให้มีความน่าสนใจในการจัดวางในรูปแบบที่ซ้ำกันหรือขัดแย้งกัน หรือสลับที่กัน การทิ้งพื้นที่ว่างที่เกิดสเปช สามารถทำให้งานดูอีกด้วยมากจนเกินไป

### 3.3.2 วิเคราะห์ข้อมูลจากการนักศึกษา

กรณีศึกษา	ภาพประกอบ	การจัดวาง	โทนสี	บรรจุภัณฑ์	ฟอนต์(รูปแบบ)
Kinfolk Magazine					
Cereal Magazine					
Cartoonmunin					
Once in a memory					
Packaging					
The business of recording memories					
Box to Book and CD					
Music CD cover design					
SKINS Shoes					

ตารางที่ 11 จากกรณีศึกษา ผู้ศึกษาได้ประยุกต์ที่นำมาใช้ในการออกแบบดังนี้

- ภาพประกอบเป็นภาพที่ลายเส้นเรียบง่ายและเข้าใจง่าย เพื่อให้ผู้อ่านมีความเข้าใจของเนื้อหามากขึ้น
- การจัดวางที่ดูเรียบง่าย มีพื้นที่ให้งานทำให้งานดูมีระเบียบและไม่อึดอัดมากเกินไป ทำให้ผู้อ่านมีความสนใจที่ต้องการจะอ่านมากขึ้น
- โทนสีที่ใช้เป็นโทน Nature Color เป็นสีที่เรียบง่ายสามารถถ่ายทอดถึงกับทุกโทนสี และยังดูสะอาดตาเรียบร้อย
- เป็นงานที่เน้นความเรียบง่ายวัสดุที่นำมาใช้มีความคงทนแข็งแรง แต่ก็ยังคงความสวยงามได้ด้วยโทนสีดูไม่ขัดแย้งกันมากจนเกินไป มีความเป็นไปในทิศทางเดียว พังก์ชันการใช้งาน ซองเก็บของที่เป็นสัดส่วน และง่ายต่อการขนของ
- การจัดวางตัวหนังสือไม่เบะจากฐานรอง เรียบร้อยในการจัดวาง

### 3.4 สรุปแนวทางในการออกแบบ

สรุปแนวทางในการออกแบบหนังสือภาพประกอบเรื่องสือบันทึกเสียง มีกระบวนการ การออกแบบดังนี้

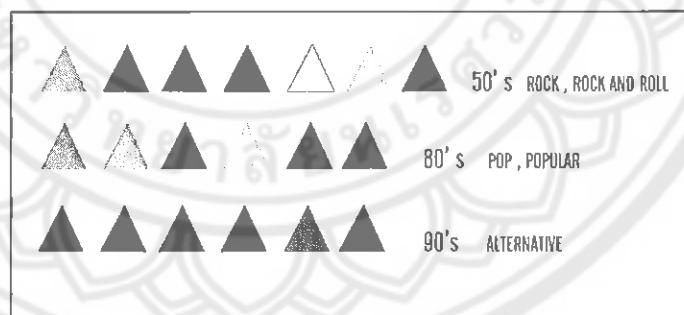
3.4.1 วิเคราะห์และศึกษาข้อมูลต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยความเป็นมา และการบันทึกของแผ่นเสียง เทปคาสเท็ท และแผ่นซีดี การออกแบบสิงพิมพ์ การจัดทำหนังสือและภาพประกอบตามไปถึงกรณีที่ศึกษา

3.4.2 นำผลที่ได้จากการวิเคราะห์ มาประยุกต์ใช้ในงานออกแบบหนังสือภาพประกอบ ให้ครอบคลุมความรู้ความเข้าใจของสือบันทึกเสียง

3.4.3 กำหนดภาพรวมของการออกแบบ ตามแนวความคิด โดยมีคอนเซปเป็นการให้ความรู้ของวัฒนาการและการพัฒนาของสื่อที่ใช้บันทึกเสียง

3.4.4 กำหนด theme ใน การออกแบบหนังสือภาพประกอบ โดยใช้สื่อเครื่องบันทึกเสียง ของจริง พร้อมกับภาคภาพประกอบเพื่อจะได้สื่อถึงเนื้อหาได้อย่างชัดเจน และดึงสื่อของแต่ละยุคมาสร้างจุดเด่น ให้กับสือบันทึกเสียงในยุคต้นๆ เพิ่มความน่าสนใจของแต่ละยุค

3.4.5 mood and tone ของการออกแบบ จากแนวคิด yesterday : time :record ทำให้โหนสีที่ใช้จะแบ่งตามยุคสมัยของสือบันทึกเสียง ซึ่งยุคแรกคือยุคแผ่นเสียง ยุคต่อไปคือเทปคาสเท็ท และสุดท้ายคือยุคของแผ่นซีดี



ภาพที่ 29 โหนสีที่ใช้จะแบ่งตามยุคสมัยของสือบันทึกเสียง

3.4.6 ลักษณะภาพประกอบ ใช้เทคนิควดนีมือ และลงด้วยสีน้ำและเพิ่มเติมกราฟิกต่างๆ เพื่อให้ภาพออกแบบเป็นเรื่องราวในอดีต และกู้หันสมัยไปด้วยอ่านแล้วจะได้ไม่น่าเบื่อ

- Concept 在การออกแบบ คือ หนังสือภาพประกอบเพื่อส่งเสริมความรู้เรื่องสือบันทึกเสียง เรื่อง “วันวาน ก้าว บันทึกเสียง”

## บทที่ 4

### ผลการวิจัย

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลสื่อบันทึกเสียง ประวัติความเป็นมา ประเกต และวิธีการบันทึกของสื่อบันทึกเสียง ซึ่งได้แก่ แผ่นเสียง เทปคาสเซ็ท และแผ่นชีดี สามารถนำมาทำการวิเคราะห์และทำการออกแบบหนังสือภาพประกอบให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมาย โดยมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

#### 4.1 แนวคิดในการออกแบบ

##### 4.2 การออกแบบ Layout และภาพประกอบ

###### 4.2.1 การพัฒนาแบบครั้งที่ 1

###### 4.2.2 การพัฒนาแบบครั้งที่ 2

###### 4.2.3 การพัฒนาแบบครั้งที่ 3

###### 4.2.4 ผลงานชิ้นสุดท้าย

##### 4.3 การออกแบบบรรจุภัณฑ์

###### 4.3.1 การพัฒนาแบบครั้งที่ 1

###### 4.3.2 การพัฒนาแบบครั้งที่ 2

###### 4.3.3 การพัฒนาแบบครั้งที่ 3

###### 4.3.4 ผลงานชิ้นสุดท้าย

#### 4.1 แนวคิดในการออกแบบ

การบันทึกเสียงมีวิถีทางการที่รวดเร็ว ซึ่งปัจจุบันเราอยู่ในยุคของดิจิตอลอย่างเต็มตัว การบันทึกเสียงหรือเพลงต่างๆ เราทำได้ง่ายขึ้นในขณะที่การบันทึกเสียงแบบเก่าถูกกลบเลื่อน การพั้งเพลงสักเพลงแต่ก่อนต้องผ่านกระบวนการที่หลากหลายกว่าจะมาเป็นเพลงงานนั้นให้เราได้ฟังกัน แผ่นเพลงหรือสื่อบันทึกเสียงจึงมีค่ามาก ต่างจากสมัยนี้ที่หาฟังได้ง่ายขึ้น และยังสามารถกู้อีปปี้ แฮร์ลิงโซเชียลเน็ตเวิร์คได้อย่างรวดเร็วขึ้น โดยไม่นีกคุณค่าของทรัพย์สินทางปัญญา ผู้คนรุ่นใหม่ต่างก็ไม่รู้ว่าในอดีต ขั้นตอนการบันทึกเสียงทำได้ยาก และยังมีราคาแพงอีกด้วย ซึ่งสื่อบันทึกเสียงเหล่านี้ได้แก่ แผ่นเสียง เทปคาสเซ็ท และแผ่นชีดี ได้มีประโยชน์ต่อกันในอนาคต เป็นจุดเริ่มต้นของการบันทึกเสียงลงสื่อต่างๆ

การทำนังสือภาพประกอบ เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับสื่อบันทึกเสียง ประวัติความเป็นมา ชนิด และวิธีการบันทึกเสียง ซึ่งแต่ละยุคของการบันทึกเสียงก็จะมีเสน่ห์แตกต่างกันไป ทั้งรูปแบบการบันทึก และรูปแบบของการพิมพ์ หนังสือภาพประกอบจะทำให้เข้าใจเนื้อหาได้ง่ายมากขึ้น นอกจากนั้นยังมีสื่อบันทึกเสียงที่เป็นของจริง ให้ได้เห็นและสัมผัสอีกด้วย ในกรอบแบบหนังสือภาพประกอบนี้ ได้เน้นกลุ่มเป้าหมาย ประชาชน ที่สนใจความรู้ เรื่องสื่อบันทึกเสียง อายุ 20-25 ปี และนักสะสม ที่สนใจในงานด้านหรือสื่อบันทึกเสียง เพราะเป็นช่วงอายุที่เติบโตมาพร้อมๆ กับการบันทึกเสียงในอดีต และยังให้ความรู้ในเรื่องที่สนใจและเข้าใจง่ายอีกด้วย

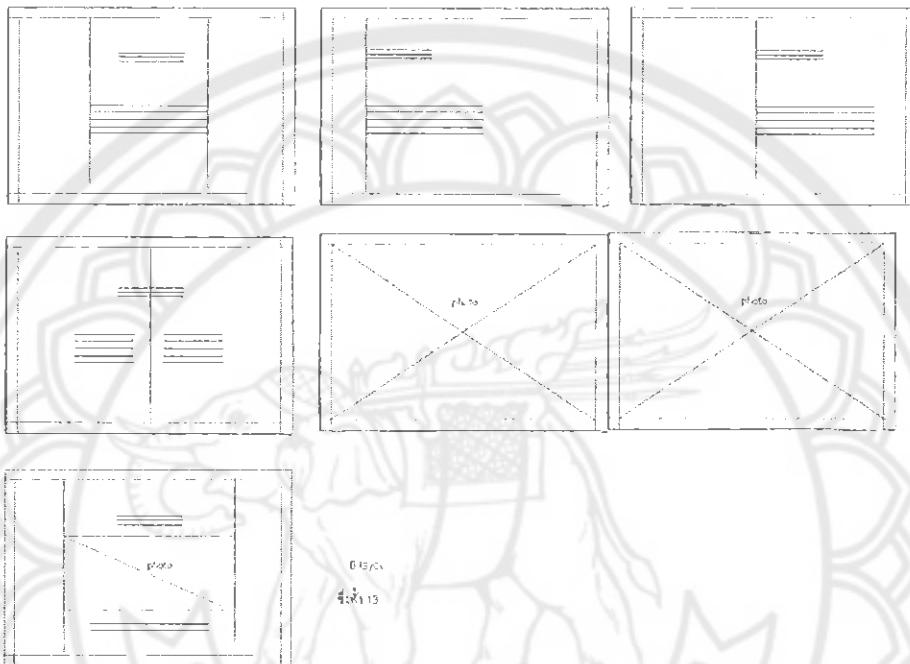
- หนังสือภาพประกอบที่มีเนื้อหาที่เข้าใจง่าย
- หนังสือภาพประกอบ มีรูปภาพประกอบเนื้อหา เพื่อดึงดูดความสนใจและทำให้เข้าใจง่ายขึ้น
- หนังสือภาพประกอบ ให้ความรู้เกี่ยวกับสื่อบันทึกเสียง ซึ่งได้แก่ แผ่นเสียง เทปคาสเซ็ท และแผ่นชีดี ทั้งประวัติความเป็นมา ชนิด และวิธีการบันทึกเสียงของสื่อบันทึกเสียง
- เทคนิคในการสร้างเกมใช้โปรแกรม Adobe Illustrator และ Adobe Photoshop

Concept design: YESTERDAY: TIME: RECORD (วันวาน: กาล: บันทึกเสียง)

เพลงหรือดนตรีได้มีบทบาทสำคัญในชีวิตประจำวันเรามากขึ้น ถ้ายเป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินชีวิต ให้ความเพลิดเพลิน สนุกสนาน และให้แรงบันดาลใจ และในปัจจุบันเราหันกลับไปใช้สื่อบันทึกเสียง มีการพัฒนาได้อย่างรวดเร็ว แต่คุณรุ่นใหม่ไม่รู้เลยว่าสมัยก่อนกว่าจะอัดเสียง หรือกว่าจะได้ฟังเพลงสักหนึ่งเพลงนั้นทำได้ยาก และต้องผ่านกระบวนการที่หลากหลาย จึงทำให้มีสื่อภาพประกอบเพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับสื่อบันทึกเสียงขึ้นมา เพื่อให้ความรู้และภาพประกอบจะทำให้เข้าใจในเนื้อหาได้ง่ายขึ้น และให้ตระหนักรถึงคุณค่าของทรัพย์สินทางปัญญาอีกด้วย

## 4.2 การออกแบบ Layout และภาพประกอบ

### 4.2.1 การพัฒนาแบบครั้งที่ 1



PAGE ONE: GRANDPHONE RECORD

— ประวัติศาสตร์ของบันทึกเสียง —  
— THE HISTORY OF GRANDPHONE RECORD —

— บันทึกเสียงในอดีต —

บันทึกเสียงในอดีต 19 ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๓๓ นักประวัติศาสตร์ ดร. สมชาย ใจดี ได้พบบันทึกเสียงที่ถูกบันทึกโดยเครื่องบันทึกเสียงในอดีต ณ มหาวิทยาลัยหัวเฉียว วิทยาเขตวิภาวดี จังหวัดเชียงใหม่ ประเทศไทย

บันทึกเสียงในอดีต ดร. สมชาย ใจดี ได้บันทึกเสียงในวันที่ ๑๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๓๓ ที่มหาวิทยาลัยหัวเฉียว วิทยาเขตวิภาวดี จังหวัดเชียงใหม่ ประเทศไทย ซึ่งบันทึกเสียงนี้เป็นบันทึกเสียงที่ถูกบันทึกโดยเครื่องบันทึกเสียงในอดีต ณ มหาวิทยาลัยหัวเฉียว วิทยาเขตวิภาวดี จังหวัดเชียงใหม่ ประเทศไทย

YESTERDAY • TIME • RECORD

PAGE SIXTY-SIX | COMPACT CASSETTE

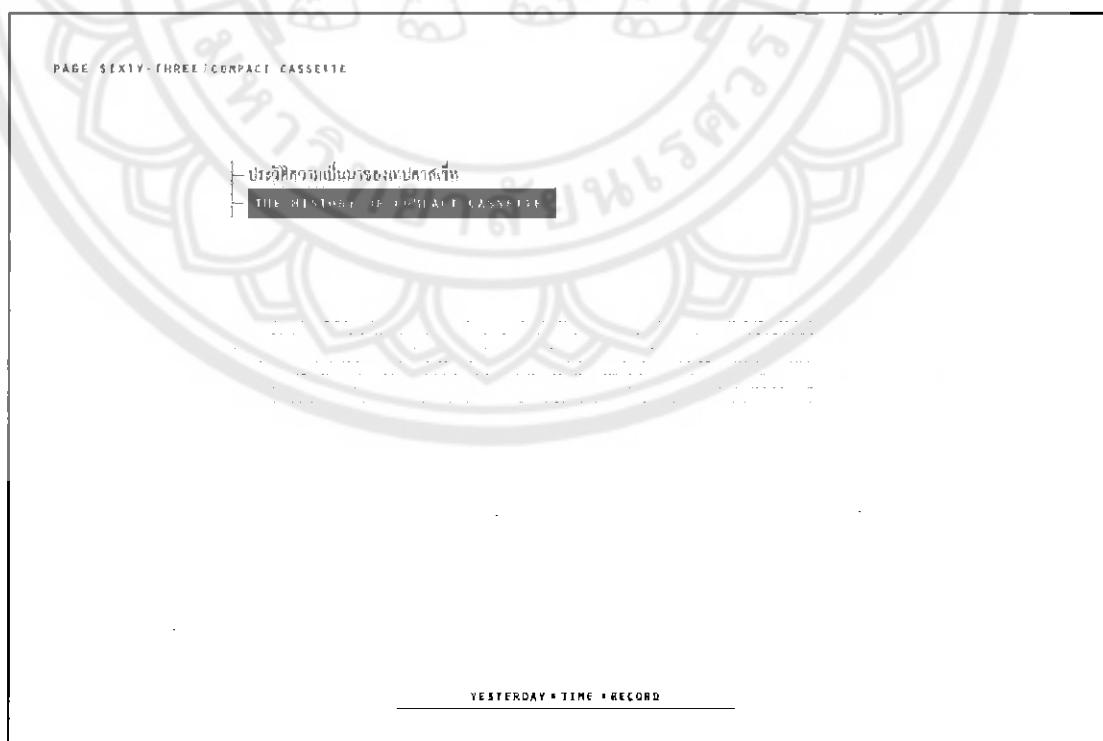
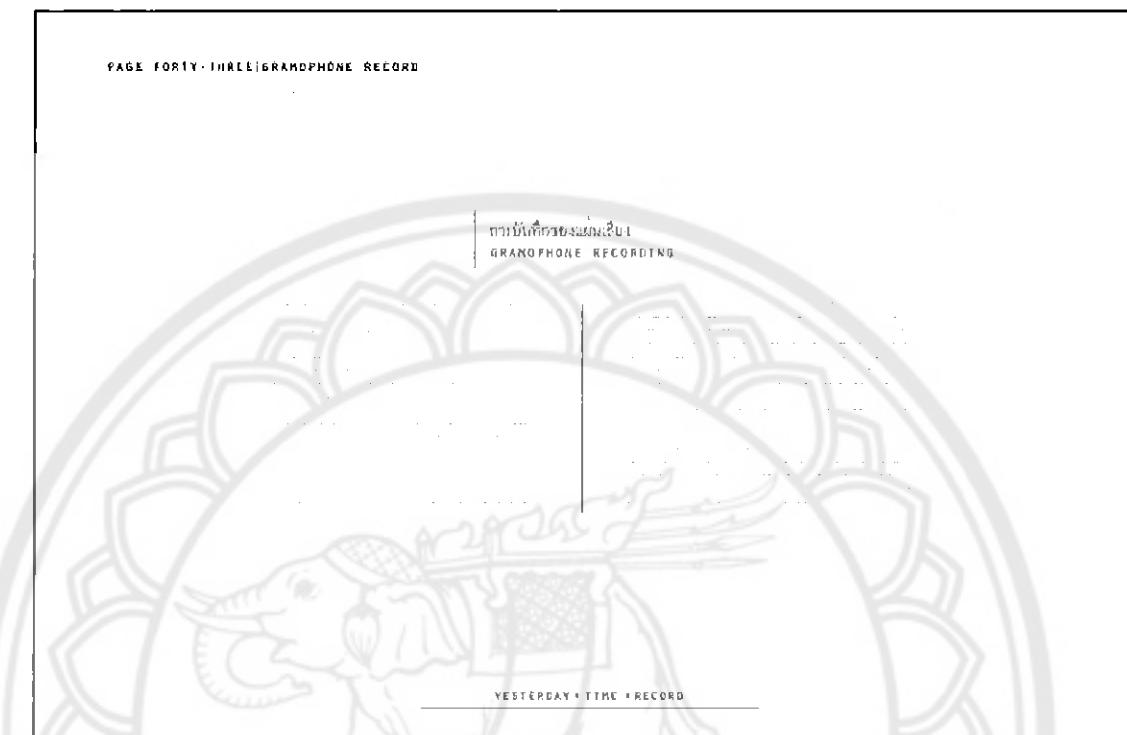
[ THE AND EXACITY OF COMPACT CASSETTE ]

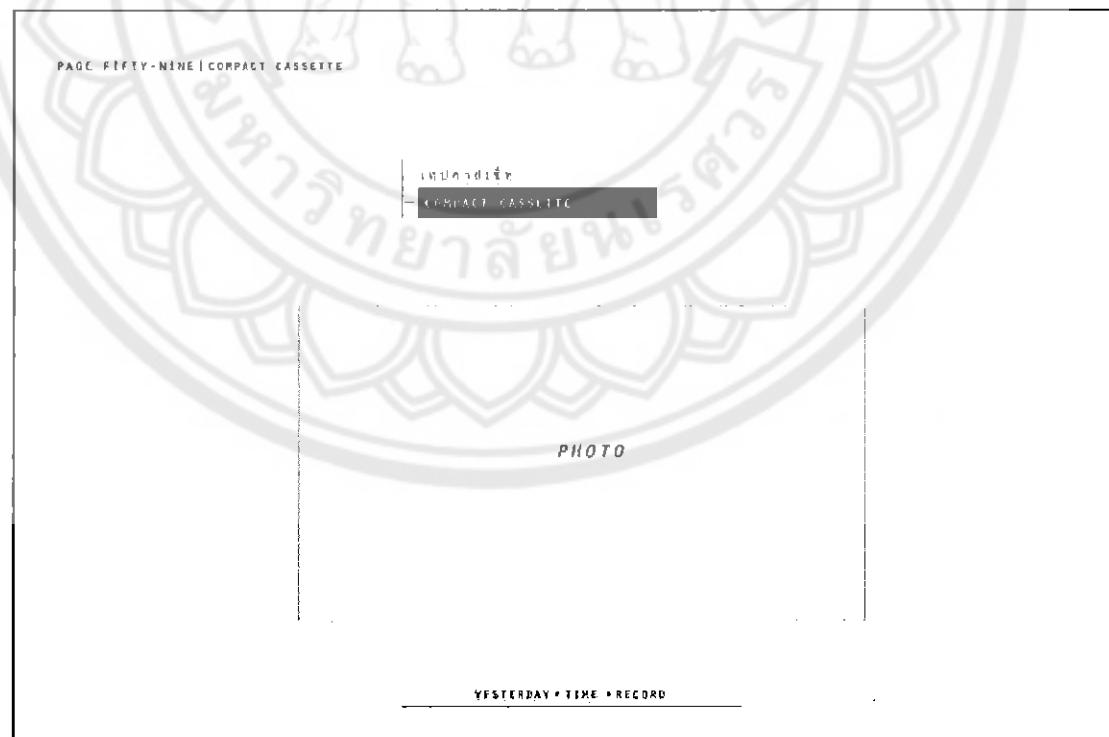
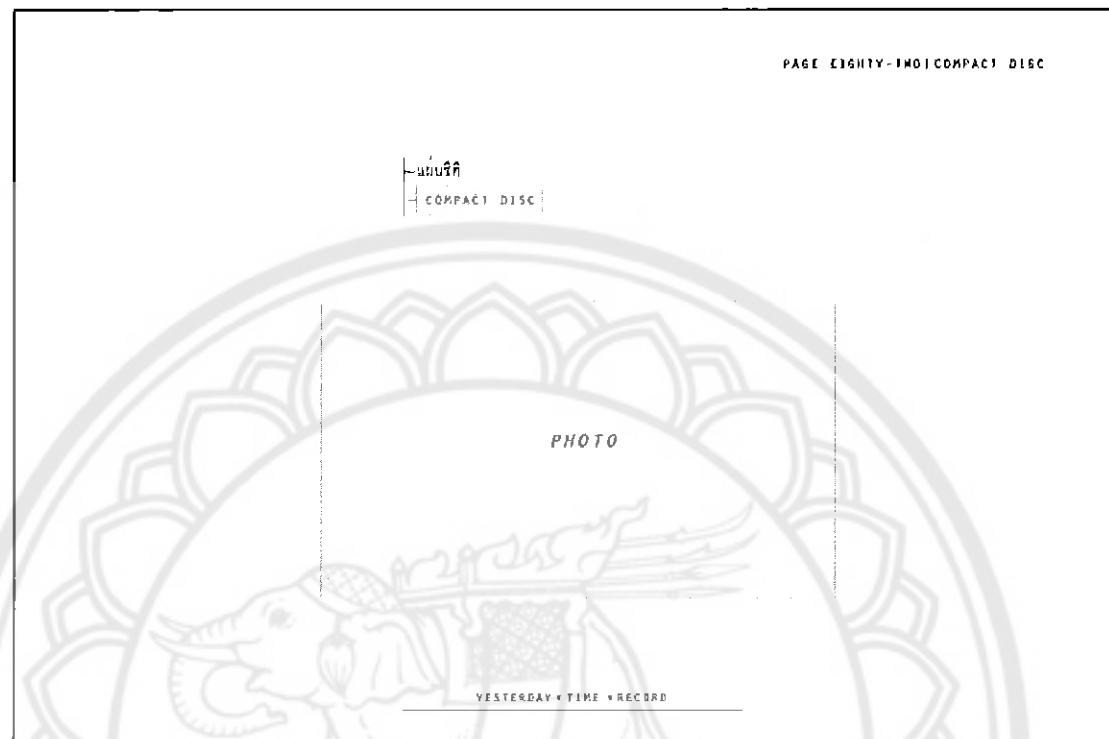
YESTERDAY • TIME • RECORD

PAGE EIGHTY-FIVE | COMPACT DISC

[ ประวัติศาสตร์เป็น碟ดิจิตอล  
THE HISTORY OF COMPACT DISC ]

YESTERDAY • TIME • RECORD





ภาพที่ 30 แสดงตัวอย่างการออกแบบ Layout ครั้งที่ 1



ภาพที่ 31 แสดงตัวอย่างการวางแผนภาพประกอบ ครั้งที่ 1

## 4.2.2 ການພົມນາແບນຄ້າທີ 2

**18** ຄະນະເຊື່ອງສະຫະກຳ

THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

PHOTO

19

THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

PHOTO

**20** ຄະນະເຊື່ອງສະຫະກຳ

THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

PHOTO

**10** ຄະນະເຊື່ອງສະຫະກຳ

THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND

PHOTO

**02** ຄະນະເຊື່ອງສະຫະກຳ

GRAMOPHONE RECORD

PHOTO

**64** ຄະນະເຊື່ອງສະຫະກຳ

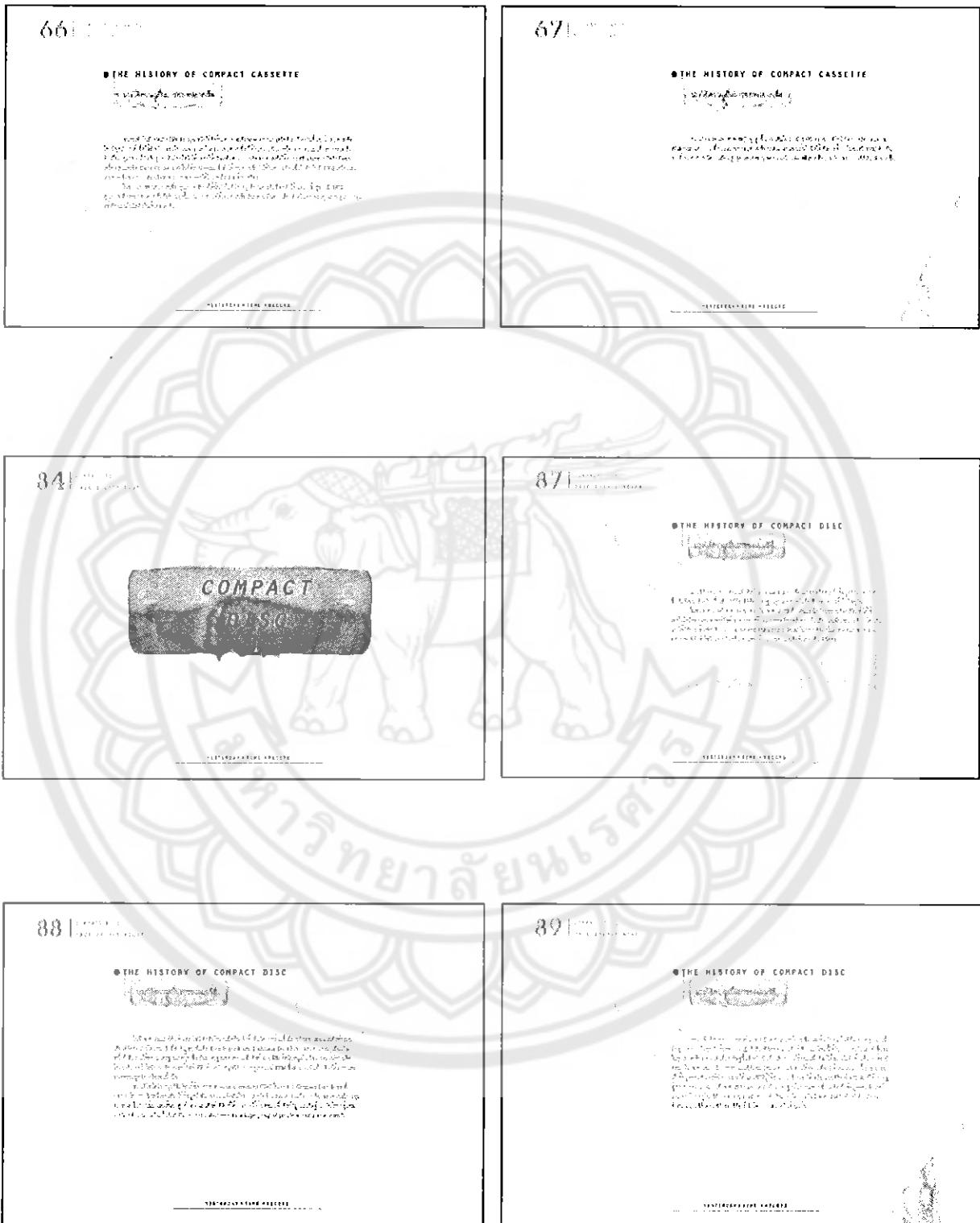
THE HISTORY OF COMPACT CASSETTE

PHOTO

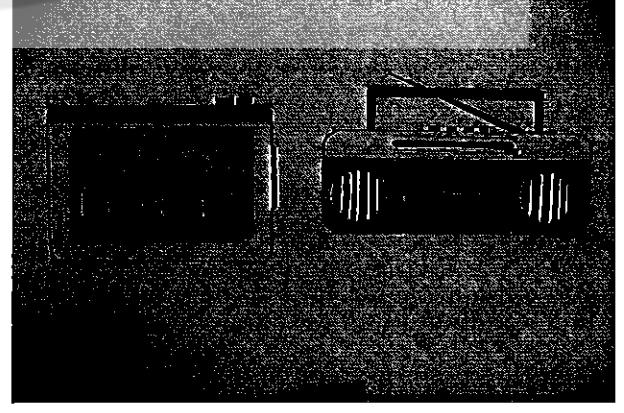
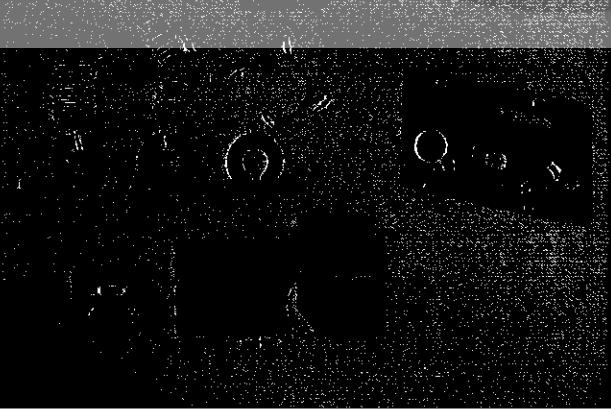
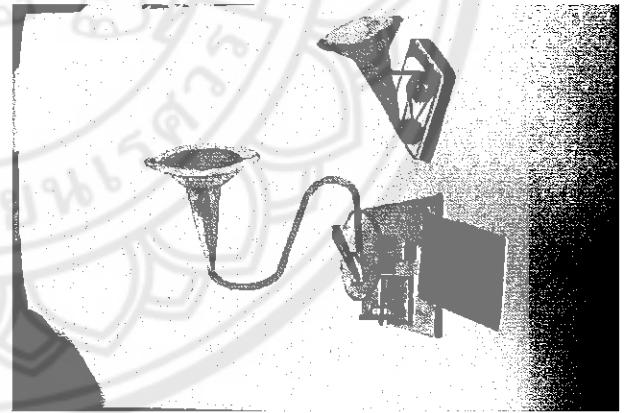
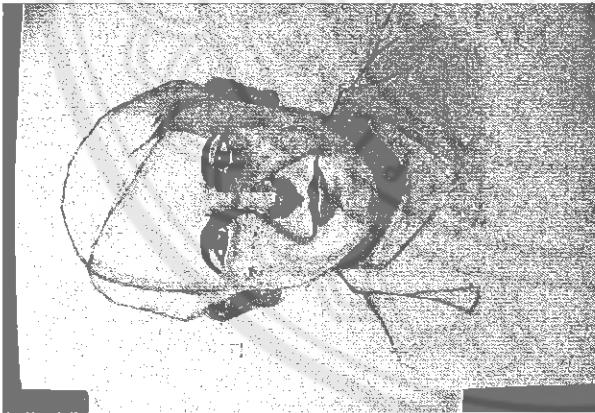
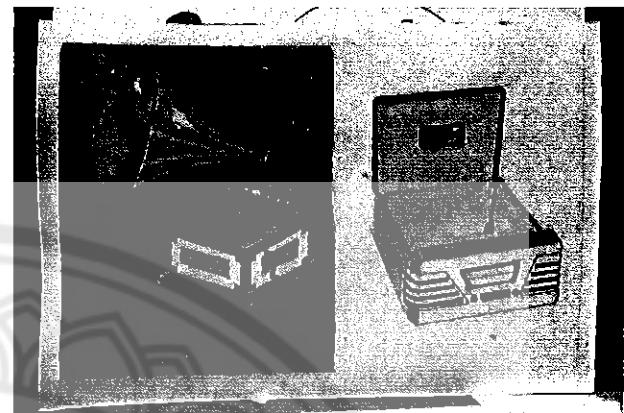
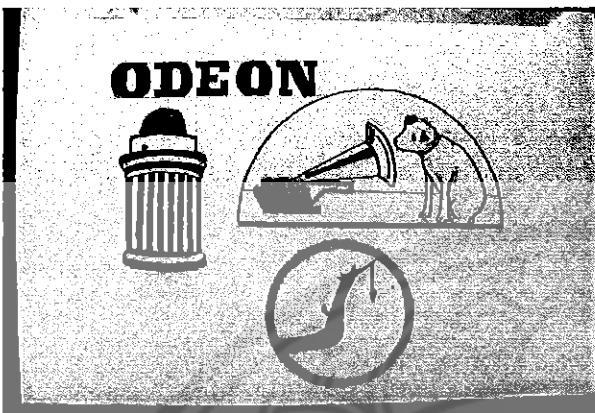
**65** ຄະນະເຊື່ອງສະຫະກຳ

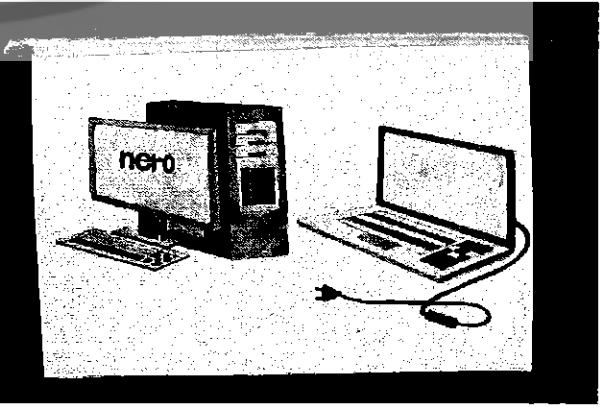
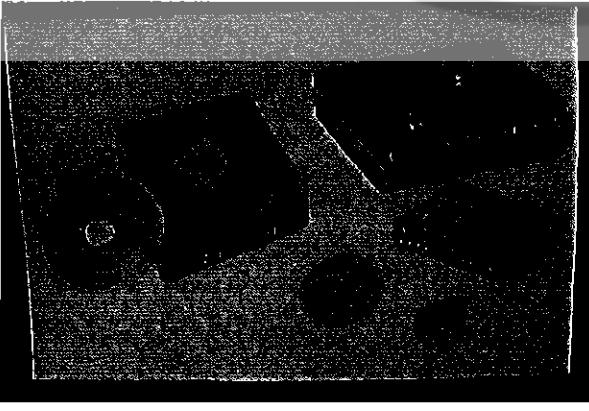
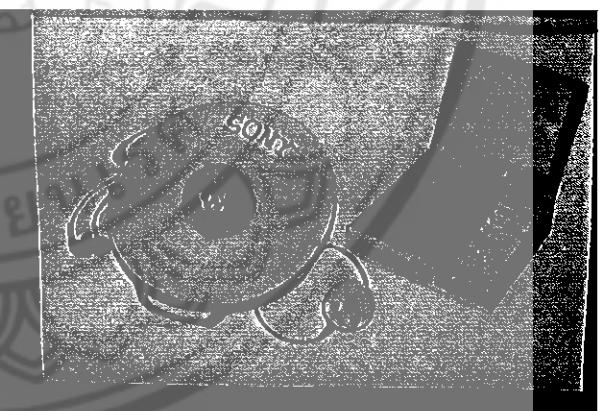
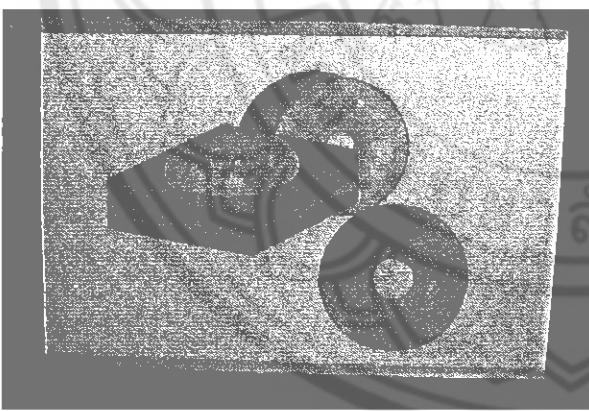
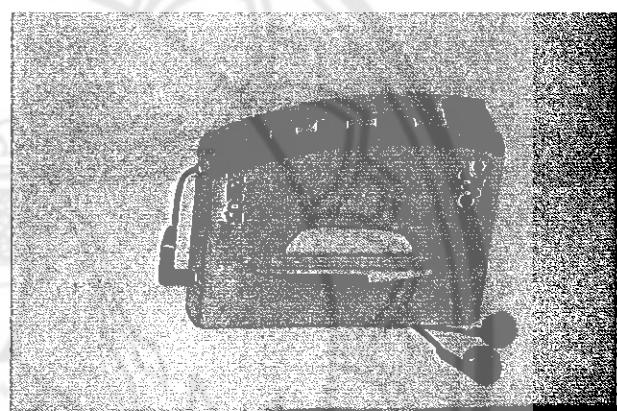
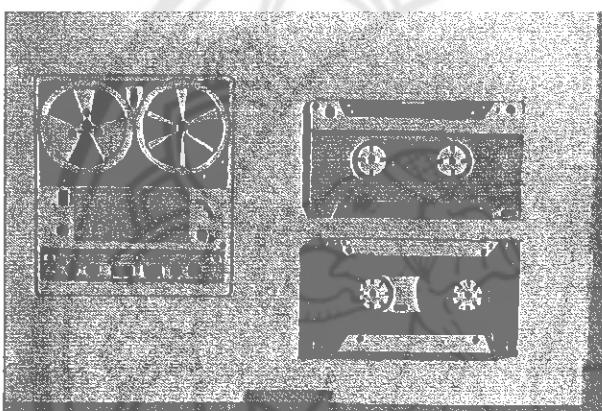
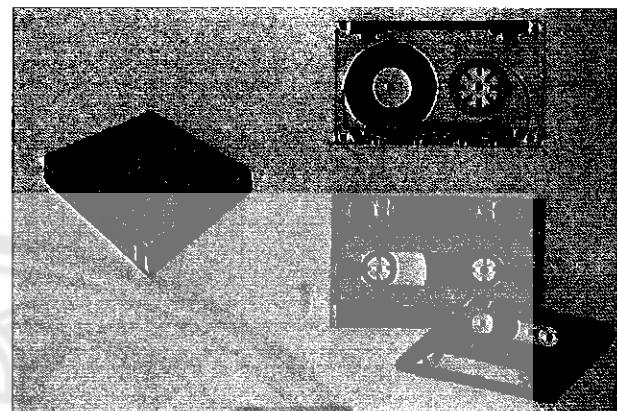
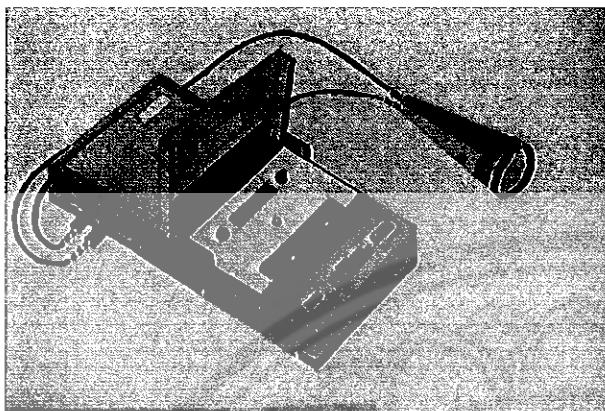
THE HISTORY OF COMPACT CASSETTE

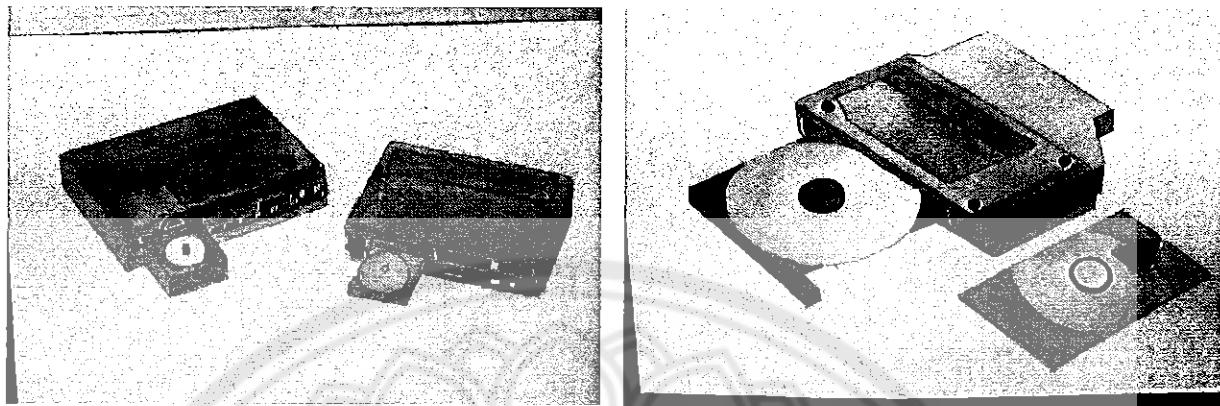
PHOTO



ภาพที่ 32 แสดงตัวอย่างการออกแบบ Layout ครั้งที่ 2





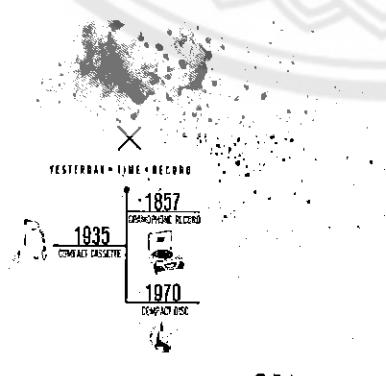


ภาพที่ 33 แสดงตัวอย่างการหาดสภาพประกอบ ครั้งที่ 2

#### 4.2.3 การพัฒนาแบบครั้งที่ 3

**CONTENTS**

02	08	18	22	26	33	36	40	46	53
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

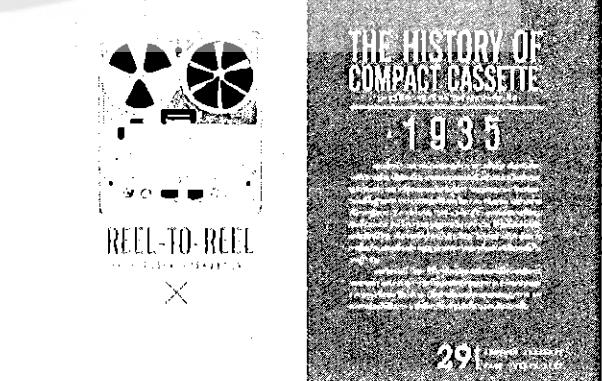
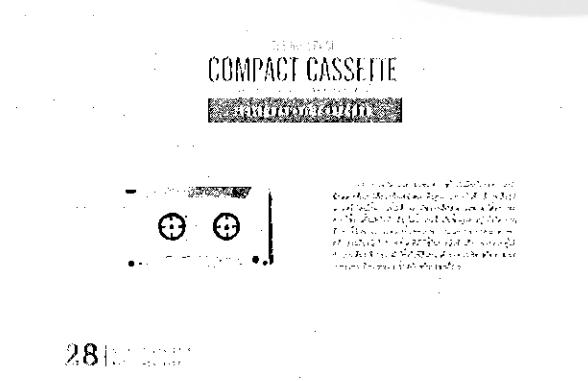


01 | YESTERDAY RECORD

**GRAMOPHONE RECORD**

**1857 BEGIN**

02 | YESTERDAY RECORD

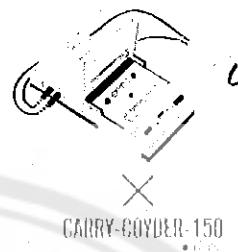




• 1962

...the first compact cassette was developed in 1962 by Philips in the Netherlands. It was a magnetic tape cartridge designed to hold up to 60 minutes of music. The cartridge was made of plastic and had a metal cap. It was about the size of a deck of cards.

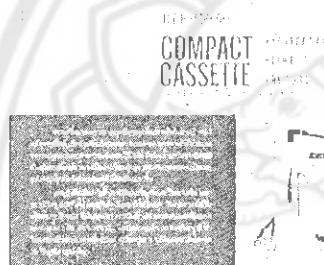
30 | 1962



GARRY GOYDER - 150



31 | 1962



32 | 1962



33 | 1962

THE HISTORY OF  
COMPACT DISC1970  
BEGIN

40 | 1970



41 | 1970



...the first compact disc was developed in 1970 by Philips in the Netherlands. It was a digital audio format that used a laser beam to read the data stored on the disc. The disc was made of plastic and had a metal cap. It was about the size of a 45 rpm record.

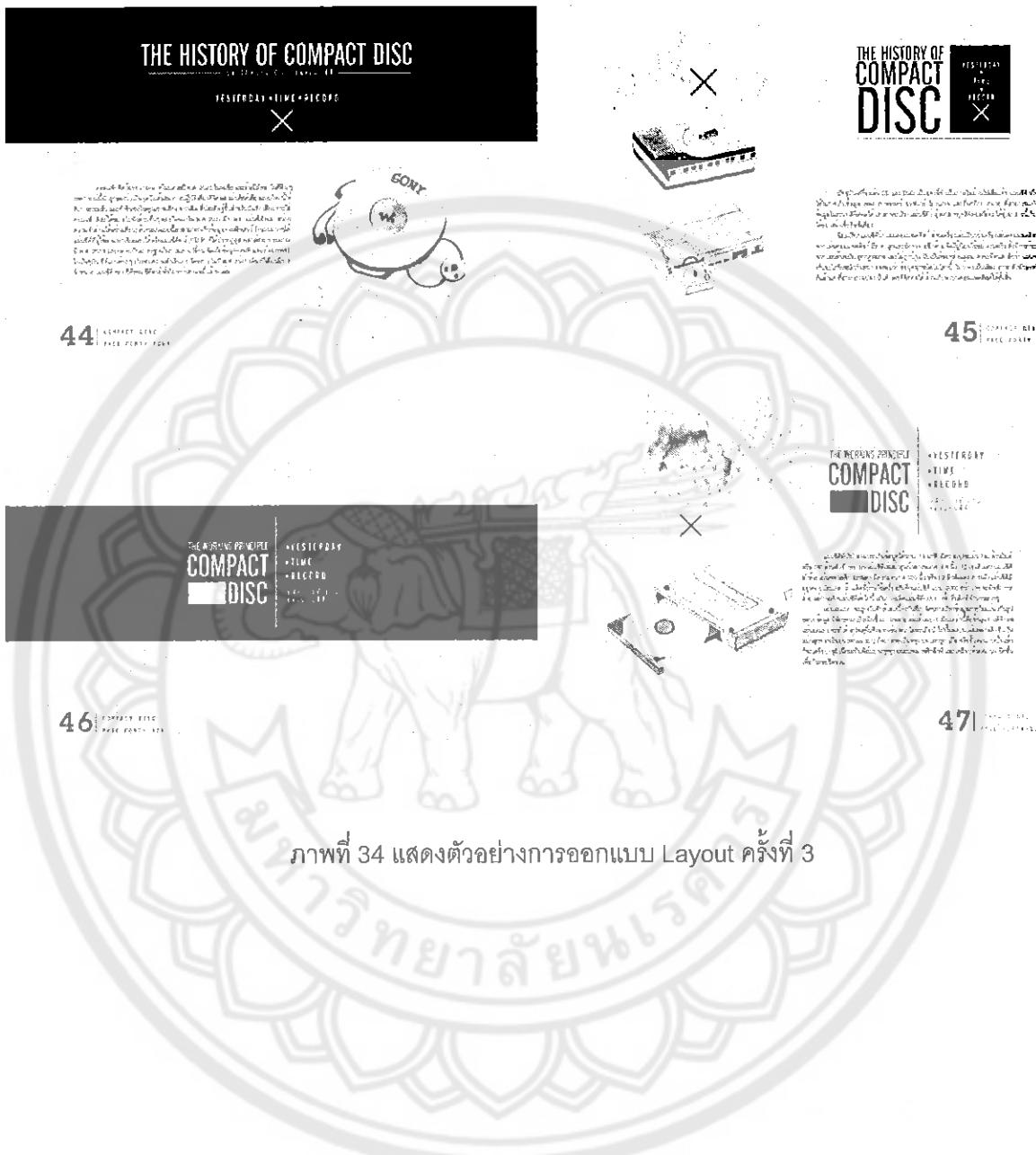
42 | 1970

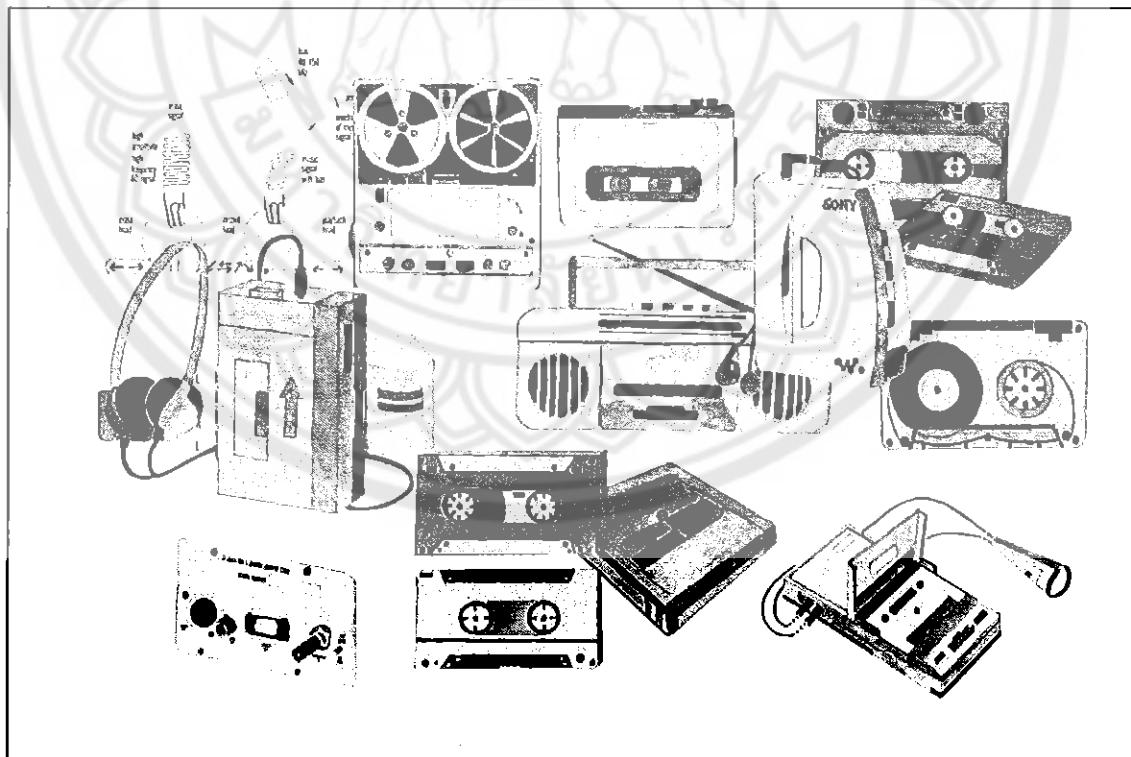
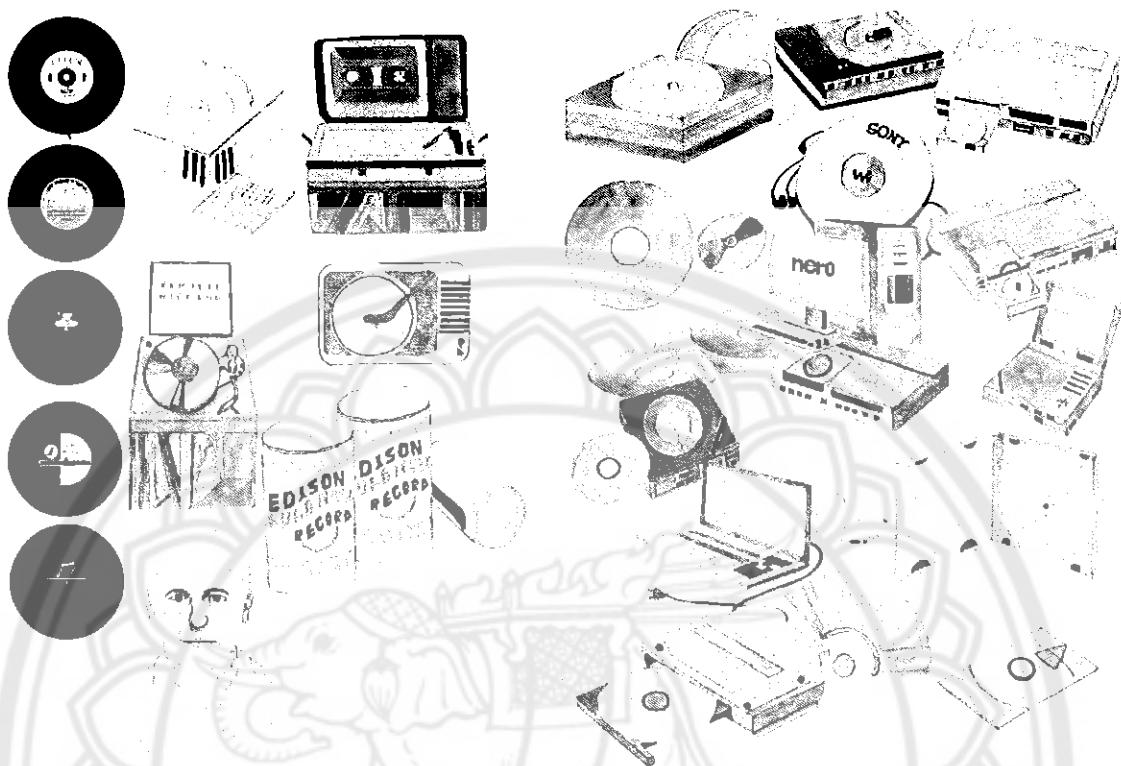


...the first compact disc was developed in 1970 by Philips in the Netherlands. It was a digital audio format that used a laser beam to read the data stored on the disc. The disc was made of plastic and had a metal cap. It was about the size of a 45 rpm record.



43 | 1970





ภาพที่ 35 แสดงตัวอย่างการรวมภาพประกอบ ครั้งที่ 3

#### 4.2.4 ผลงานชิ้นสุดท้าย



ภาพที่ 36 แสดงรูปภาพหน้าปกหนังสือ

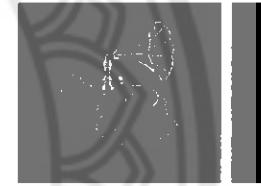
# CONTENTS

02	08	18	22	26	33	36	40	46	53
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## GRAMOPHONE RECORD

**1857**  
BEGIN

02 | AMERICAN RECORD



### THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

- EDOUARD-LEON SCOTT MARTINVILLE

Edouard-Émile Scott-Martinville was a French engineer and entrepreneur. He invented the phonautograph, a device that could record sound waves onto a surface. In 1857, he recorded the first known sound on a cylinder, which he called a "gramophone". This was a significant achievement in the history of recorded sound.

03 | AMERICAN RECORD

### THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

TESTER'S TIME RECORD



- CHARLES CROS

**1877**

CHARLES CROS INVENTED THE PHONOGRAPH

04 | AMERICAN RECORD

### THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

TESTER'S TIME RECORD



**1877**

- THOMAS ALVA EDISON



05 | AMERICAN RECORD

06 | AMERICAN RECORD

## THE HISTORY OF GRAMOPHONE RECORD

•1880•

CHARLES SUMNER TRAUTTER

Charles Sumner Trautter was born in 1850 in New York City. He was a successful businessman and a member of the New York Stock Exchange. In 1880, he founded the Gramophone Record Company, which became one of the largest record companies in the United States.



•1887•

EMILE BERLNER

Emile Berliner was born in 1851 in Berlin, Germany. He immigrated to the United States in 1872 and became a citizen in 1880. In 1887, he founded the Berliner Gramophone Company, which produced the first commercially successful gramophone records.



07 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND

YESTERDAY • TIME • RECORD



## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND



ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย

ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย

09 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

08 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND



10 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND

YESTERDAY • TIME • RECORD



## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND



ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย

ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย

11 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

12 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND



ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย

13 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108

14 | GRAMOPHONE RECORD PAGE 108



15 | ยesterday today record

## GRAMOPHONE RECORD IN THAILAND

ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย คือ แผ่นเสียงที่เรียกว่า แกรมฟอนรีด หรือ แกรมฟอนเรคอด์ ที่นำเข้ามาโดยบริษัทฟิลิปส์ จำกัด ประเทศเนเธอร์แลนด์ เมื่อปี พ.ศ. ๒๔๘๙ ต่อมาในปี พ.ศ. ๒๕๐๗ บริษัทฟิลิปส์ได้จัดตั้งสำนักงานใหญ่ในประเทศไทย ทำให้แกรมฟอนรีดเป็นเครื่องเล่นเสียงที่ได้รับความนิยมอย่างแพร่หลายในช่วงเวลานั้น



แผ่นเสียงที่ใช้ในการเล่นเสียงนี้ เป็นแผ่นเสียงที่มีร่องเสียงลึกๆ ที่สามารถบันทึกเสียงได้ด้วยวิธีการหมุนวงจรอัมพาต หรือ วิธีการบันทึกเสียงแบบแม่เหล็ก

ในปัจจุบัน แผ่นเสียงที่มีอยู่ในประเทศไทย ยังคงมีความนิยมอยู่บ้าง แต่ไม่ได้เป็น主流มากนัก แทนที่จะเป็นเทคโนโลยีดิจิทัล เช่น วิทยุ โทรทัศน์ และ คอมพิวเตอร์

อย่างไรก็ตาม แผ่นเสียงยังคงเป็นส่วนหนึ่งของการประวัติศาสตร์ทางวัฒนธรรมไทย ที่สำคัญมาก

16 | ยesterday today record

## TYPES AND SIZES GRAMOPHONE RECORD



18 | ยesterday today record



## TYPES AND SIZES 1870 TO THE PRESENT YESTERDAY • TODAY • RECORD

ก้าวแรกของวงการเสียงในประเทศไทย คือ แผ่นเสียงที่เรียกว่า แกรมฟอนรีด หรือ แกรมฟอนเรคอด์ ที่นำเข้ามาโดยบริษัทฟิลิปส์ จำกัด ประเทศเนเธอร์แลนด์ เมื่อปี พ.ศ. ๒๔๘๙ ต่อมาในปี พ.ศ. ๒๕๐๗ บริษัทฟิลิปส์ได้จัดตั้งสำนักงานใหญ่ในประเทศไทย ทำให้แกรมฟอนรีดเป็นเครื่องเล่นเสียงที่ได้รับความนิยมอย่างแพร่หลายในช่วงเวลานั้น

19 | ยesterday today record

20 | ยesterday today record

## TYPES AND SIZES GRAMOPHONE RECORD

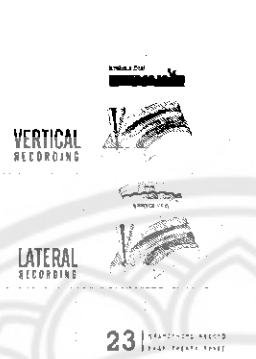


21 | ยesterday today record

22 | ยesterday today record

## GRAMOPHONE RECORDING





## GRAMOPHONE RECORDING

STEREOPHONIC RECORD



23 | STEREOFONIC RECORD



## GRAMOPHONE RECORDING

STEREOPHONIC RECORD

*A gramophone record is a disc with a continuous spiral groove containing sound recorded in a modulated tone. The record is played by a gramophone, which uses a stylus to follow the groove and convert the sound into electrical signals. Gramophones were first invented in the late 19th century and became very popular in the early 20th century. They were used for playing music at home and in public places like bars and restaurants. Gramophones were also used for recording speeches and other audio recordings.*

*The first gramophone records were made of shellac, which was a type of resin. Later, vinyl records were developed, which were more durable and could be produced in larger quantities. Gramophones were eventually replaced by tape recorders and later by compact cassette players. Today, gramophones are mostly used for historical purposes or as collectors' items.*

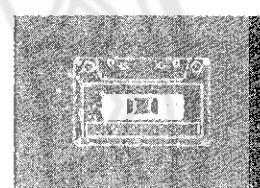
25 | STEREOFONIC RECORD

24 | STEREOFONIC RECORD



## COMPACT CASSETTE

1935  
BEGIN



26 | STEREOFONIC RECORD

## COMPACT CASSETTE

STEREOFONIC RECORD

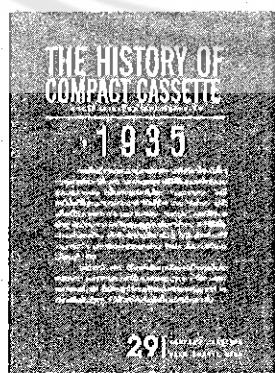
*Compact cassette tapes were first introduced in the early 1960s. They were developed by the Japanese company Sony. Compact cassettes were a major breakthrough in portable audio technology because they were much smaller and more durable than previous formats like reel-to-reel tape. They were used for recording music, speeches, and other audio recordings. Compact cassettes were also used for playing music in cars and portable devices like boomboxes. They were eventually replaced by digital formats like CDs and MP3s.*

## COMPACT CASSETTE

STEREOFONIC RECORD

27 | STEREOFONIC RECORD

28 | STEREOFONIC RECORD

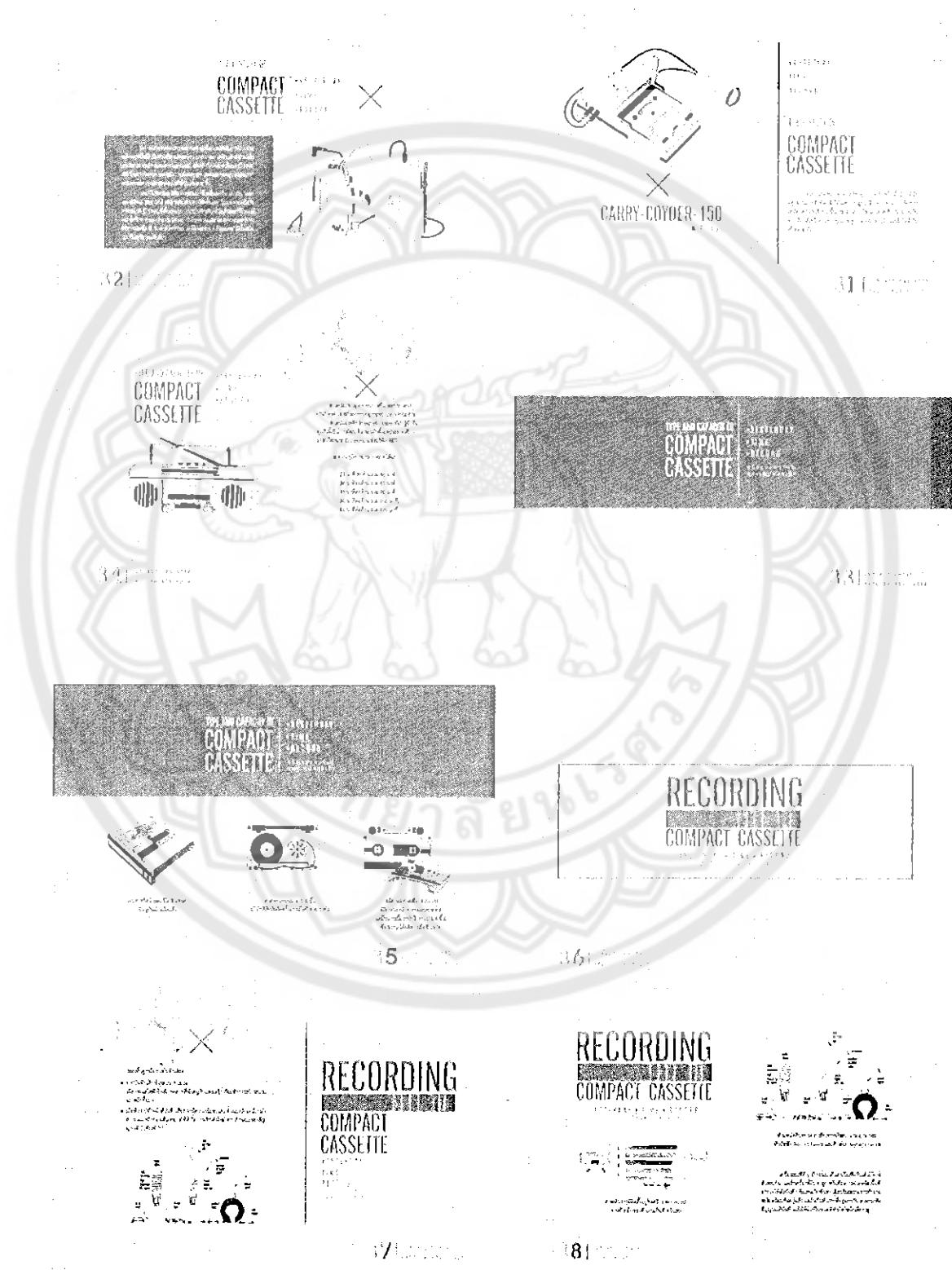


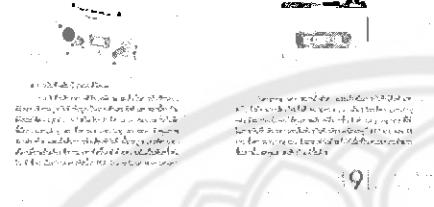
1962

*Compact cassette tapes were first introduced in the early 1960s. They were developed by the Japanese company Sony. Compact cassettes were a major breakthrough in portable audio technology because they were much smaller and more durable than previous formats like reel-to-reel tape. They were used for recording music, speeches, and other audio recordings. Compact cassettes were also used for playing music in cars and portable devices like boomboxes. They were eventually replaced by digital formats like CDs and MP3s.*

29 | STEREOFONIC RECORD

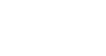
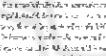
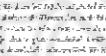
30 | STEREOFONIC RECORD





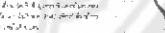
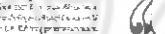
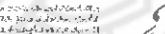
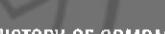
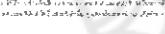
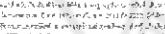
### THE HISTORY OF COMPACT DISC

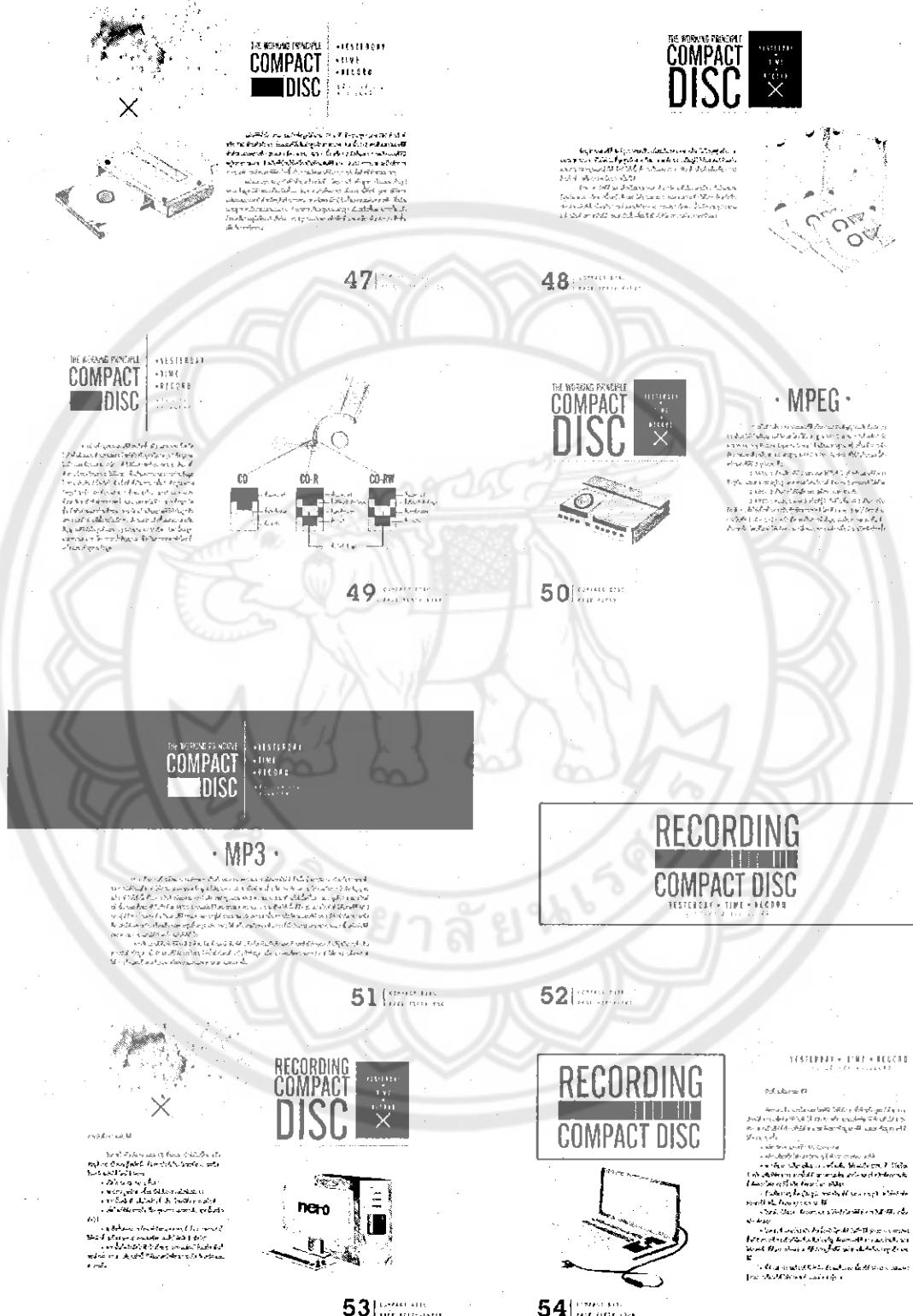
DESIGNER: KENJI YOSHIDA



### THE HISTORY OF COMPACT DISC

DESIGNER: KENJI YOSHIDA





ภาพที่ 38 แสดงรูปภาพหนังสือภาพประกอบ

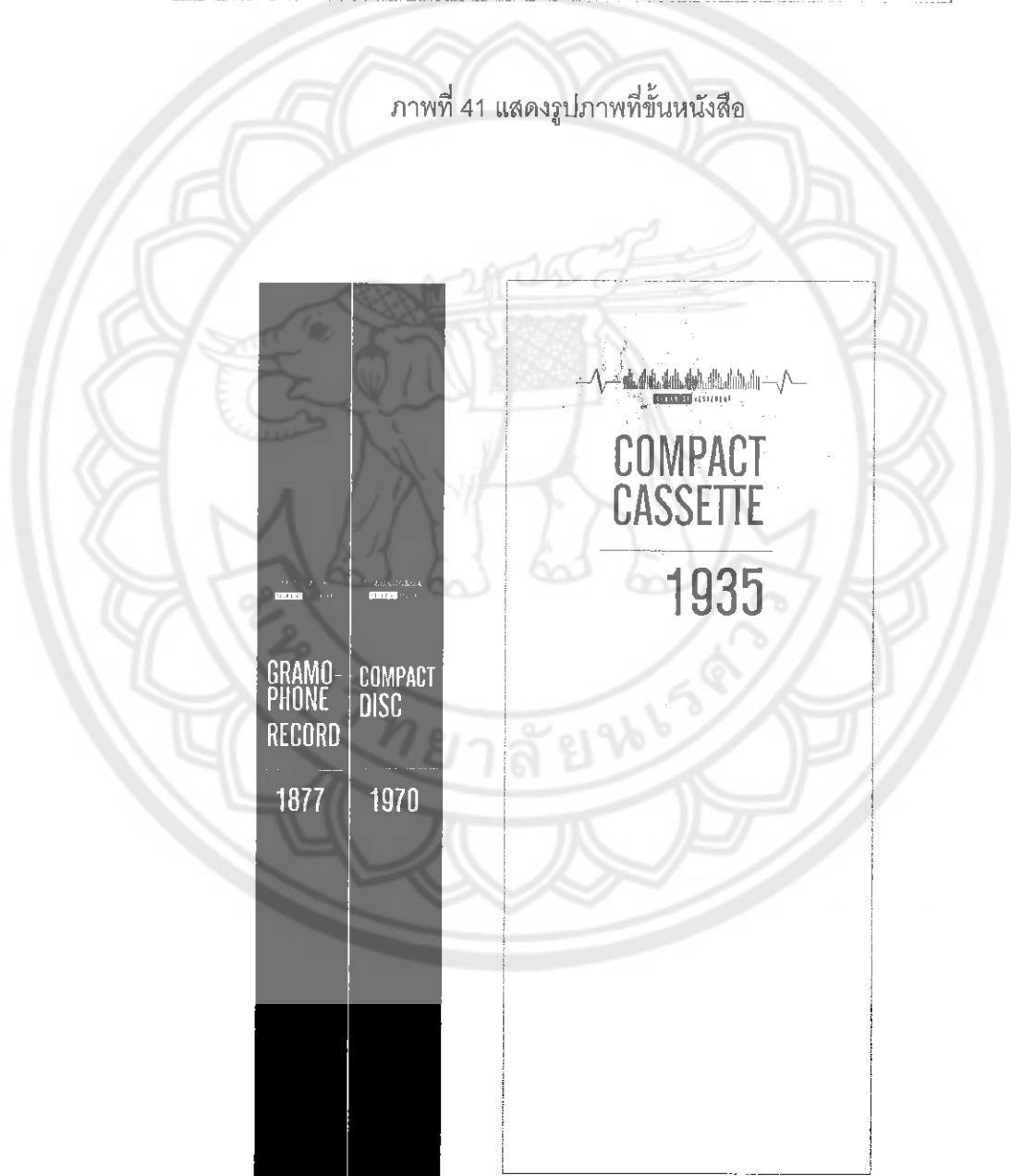


ภาพที่ 39 แสดงรูปภาพแผ่นชีดี

ภาพที่ 40 แสดงรูปภาพเลเบลแผ่นเสียง



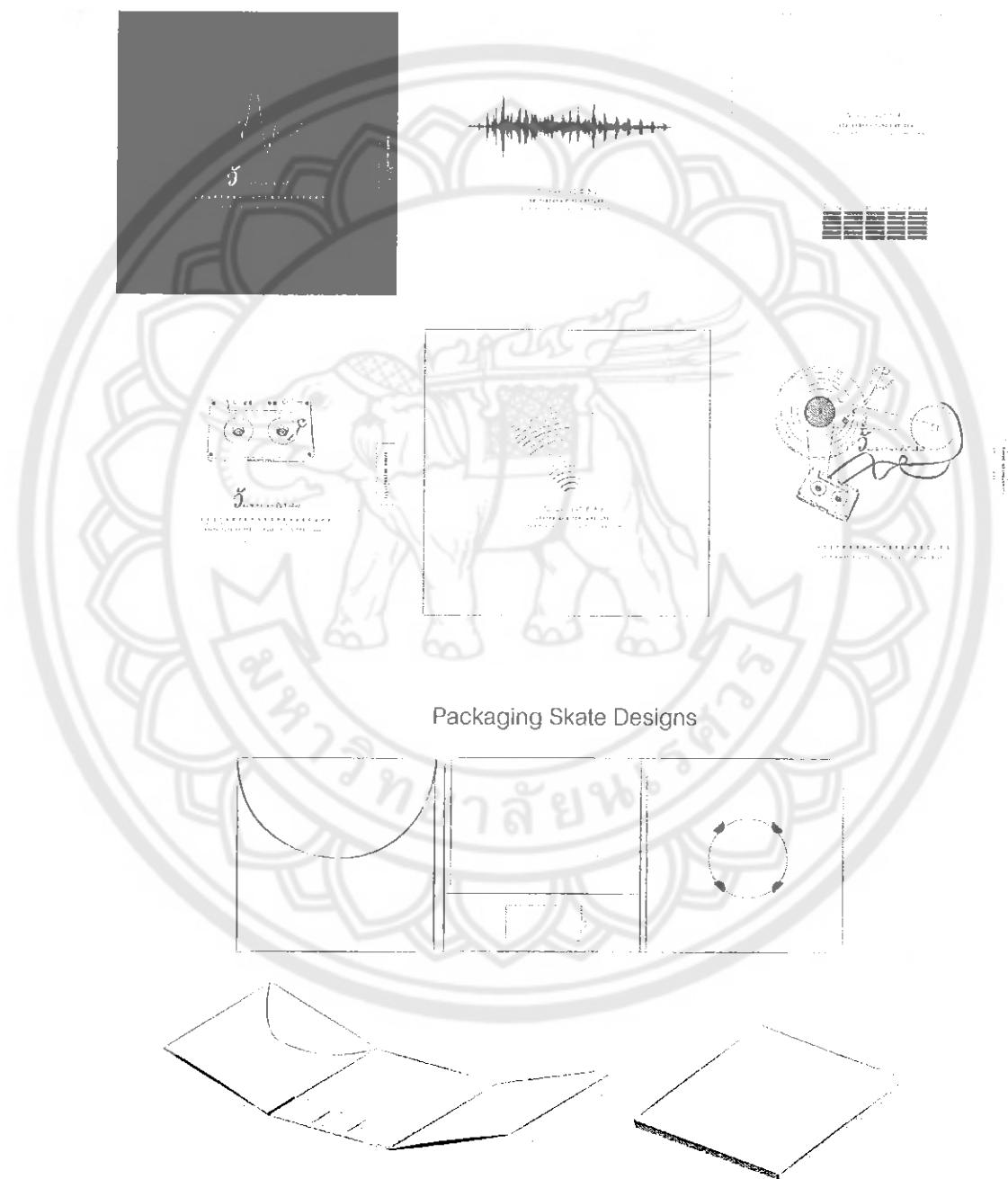
ภาพที่ 41 แสดงรูปภาพที่ขั้นนั้นสืบ



ภาพที่ 42 แสดงรูปภาพที่รวมสื่อบันทึกเสียง

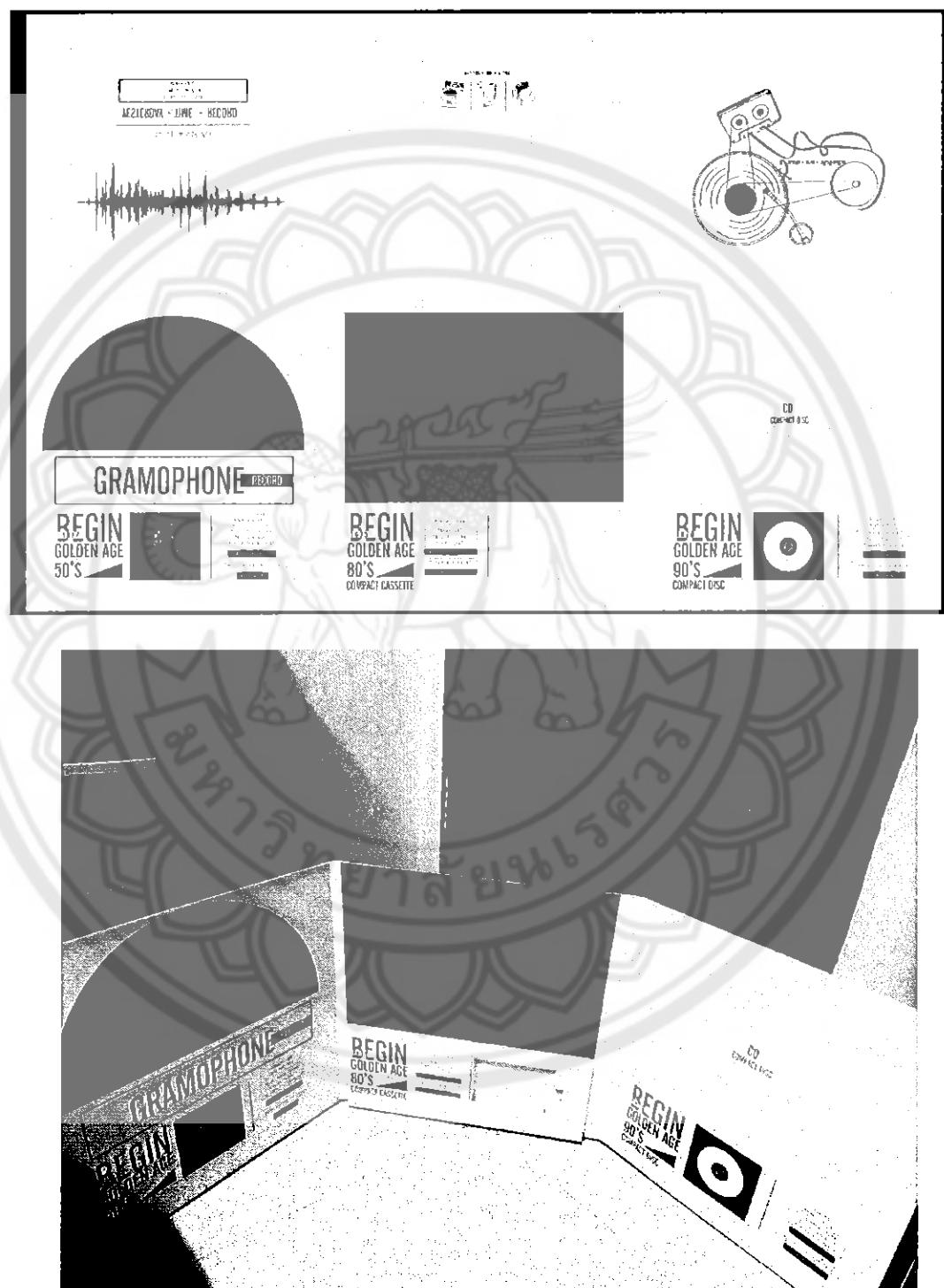
### 4.3 การออกแบบบรรจุภัณฑ์

#### 4.3.1 การพัฒนาแบบครั้งที่ 1



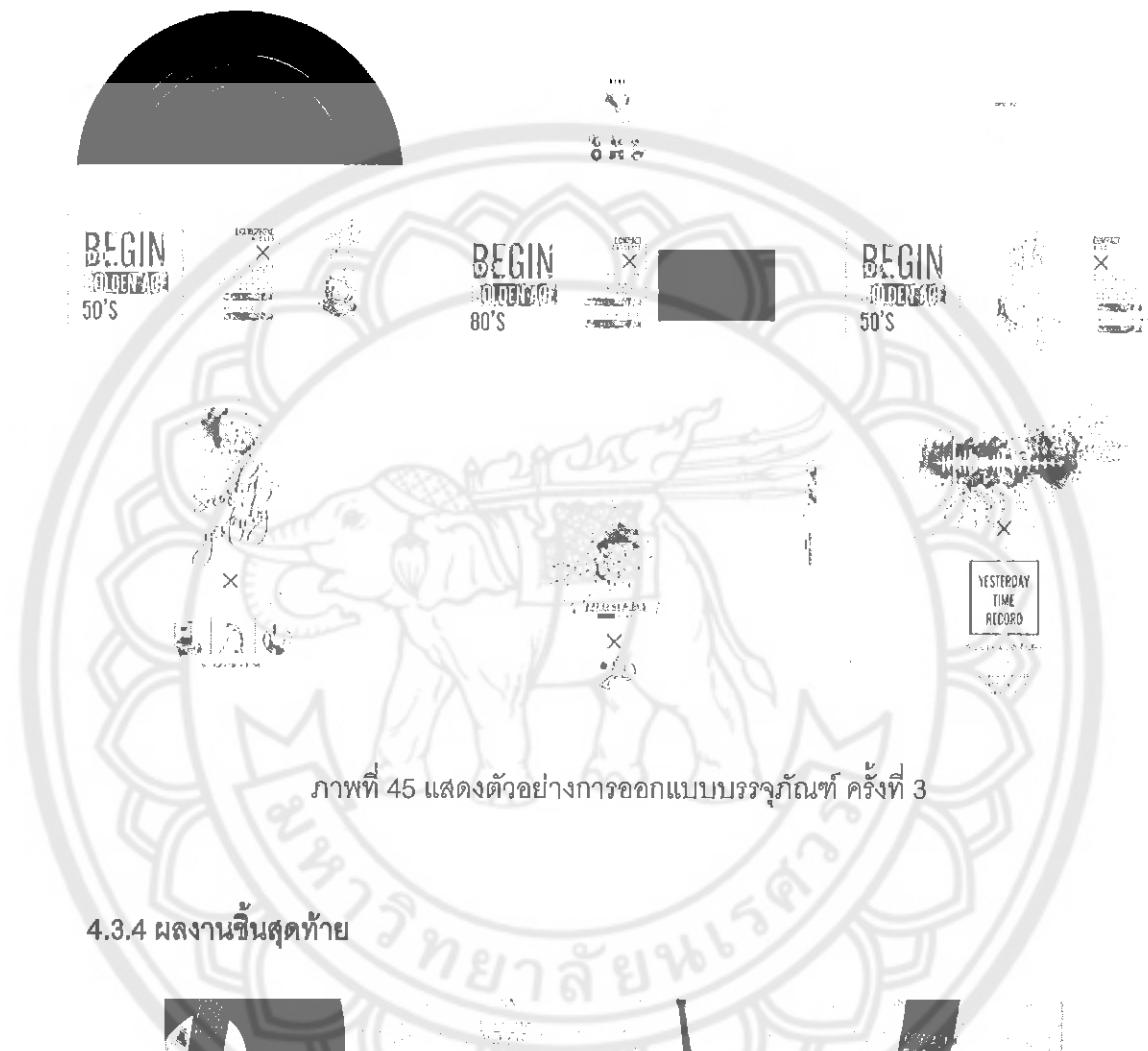
ภาพที่ 43 แสดงตัวอย่างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ ครั้งที่ 1

#### 4.3.2 การพัฒนาแบบครั้งที่ 2



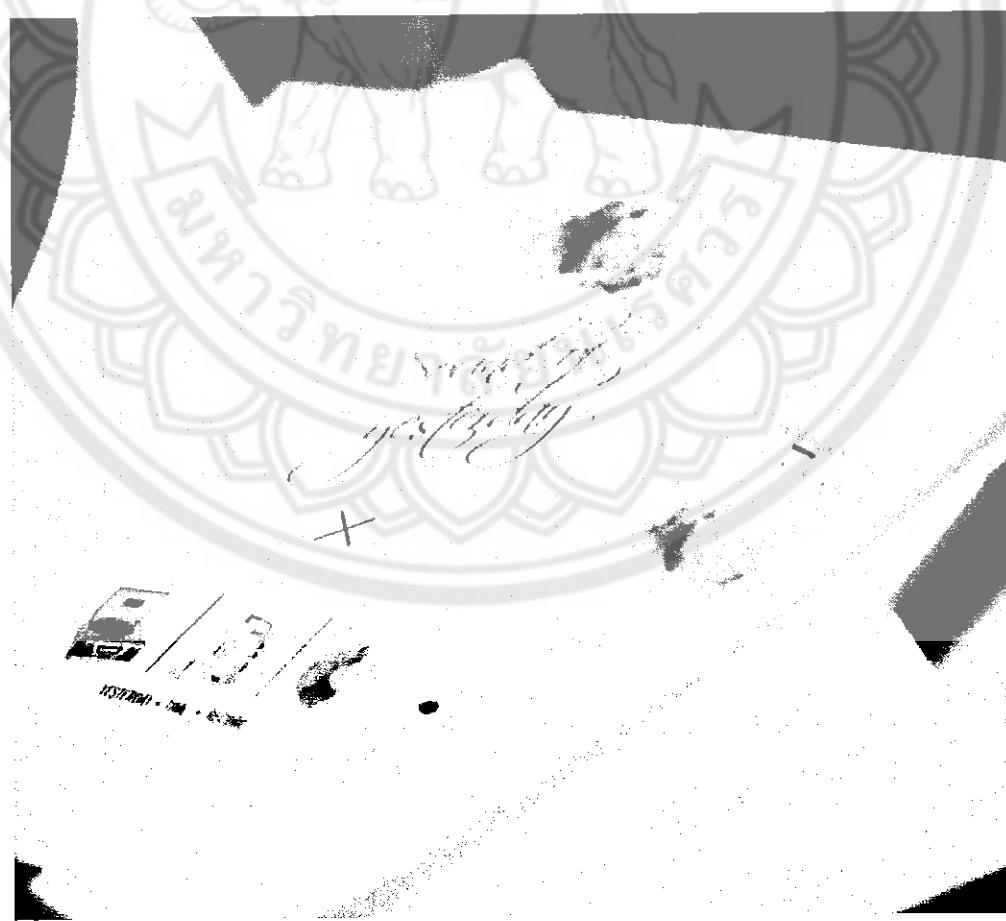
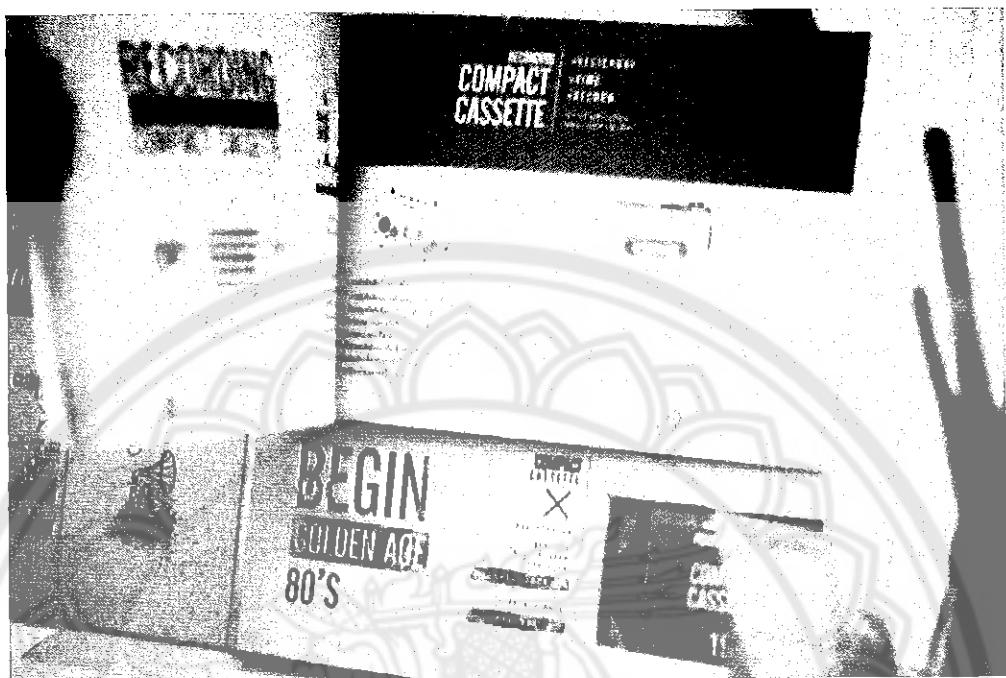
ภาพที่ 44 แสดงตัวอย่างการออกแบบรรภุภัณฑ์ ครั้งที่ 2

#### 4.3.3 การพัฒนาแบบครั้งที่ 3



#### 4.3.4 ผลงานชิ้นศุดท้าย







ภาพที่ 46 แสดงรูปการจัดนิทรรศการ

## บทที่ 5

### บทสรุป

การวิจัยออกแบบหนังสือภาพประกอบเรื่อง วันวาน กาล บันทึกเสียง เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับสื่อบันทึกเสียง ผู้วิจัยได้ข้อสรุปและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับผลงานการออกแบบได้ดังนี้

- 5.1 วัตถุประสงค์
- 5.2 สรุปผลการวิจัย
- 5.3 ปัญหาที่พบในการปฏิบัติงาน
- 5.4 แนวทางการแก้ไขปัญหาและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 วัตถุประสงค์

- 1.เพื่อศึกษาความเป็นมาของแผ่นเสียง เทปคาสเท็ค และแผ่นชีดี
- 2.เพื่อออกแบบหนังสือภาพประกอบ เพื่อถ่ายทอดความรู้ของแผ่นเสียง เทปคาสเท็ค และแผ่นชีดี
- 3.เพื่อให้ทราบนักถึงคุณค่าของทรัพย์สินทางปัญญา

#### 5.2 สรุปผลการวิจัย

วิจัยออกแบบหนังสือภาพประกอบเรื่อง วันวาน กาล บันทึกเสียง เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับสื่อบันทึกเสียง การทำงานจะมีหลากหลายขั้นตอน ต้องวางแผนการทำงานและเรียงลำดับความสำคัญของตัวงาน โดยเริ่มที่คิดหัวข้องานวิจัย ซึ่งเป็นขั้นแรกของการทำงานวิจัยและค่อนข้างใช้เวลาพอสมควร เพื่อหาหัวข้อที่ดีที่สุดในการทำงาน ปัญหาการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญาของมากขึ้น เพราะการก็อบปี้ทำได้ง่ายขึ้น เนื้อหาความรู้ในหนังสือภาพประกอบเพื่อให้ความรู้เรื่องสื่อบันทึกเสียงนอกจากจะให้ความรู้ความเข้าใจแล้วยังทำให้ผู้อ่านทราบถึงคุณค่าของทรัพย์สินทางปัญญาอีกด้วย

การอ่านหนังสือสมัยปัจจุบันการจัดวาง หรือการตีชน์ต่างๆสามารถดึงดูดคนอ่านมาอ่านงานเราได้やすขึ้น เพราะเนื้อหาที่เขามานำเสนอไม่ค่อยมีคนได้รู้จัก จึงตีชน์หนังสือให้อ่านแล้วเข้าใจได้ง่าย รวมถึงเนื้อหาที่มีคุณภาพ การเพิ่มภาพประกอบหรือสื่อบันทึกเสียงของจริงทำให้คนอ่านสามารถจินตนาการและนึกภาพออกได้ง่าย

ขั้นตอนการออกแบบ Layout ได้กรณีศึกษามาจากการเปิดอ่านหนังสือ โดยเฉพาะนิตยสารต่างประเทศ เพราะเป็นการจัดวางที่มีระเบียบและอ่านง่าย และมีการจัดวางที่สวยงาม

ขั้นตอนการวางแผนภาพประกอบ เทคนิคที่ใช้จะเป็นการวางแผนมือและลงสีน้ำ และศึกษาดูงานการลงสี ประกอบกับภาพต่างๆ ให้ได้งานที่น่าสนใจ

ขั้นตอนและเทคนิคในการสร้างผลงาน ได้ศึกษาค้นคว้าด้วยตนเอง และได้ปรึกษาอาจารย์ที่ปรึกษาที่มีความรู้และประสบการณ์ด้านการออกแบบ จนได้ผลงานที่เสร็จสมบูรณ์

### 5.3 ปัญหาที่พบในการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการดำเนินการวิจัย มีปัญหาในการทำงานทำหนังสืออย่างมาก เนื่องจากเป็นงานวิจัยที่มีขั้นตอนในการทำงานที่ใช้ความละเอียดและรอบครอบเป็นอย่างมาก ซึ่งต้องมีการวางแผนในการทำงานและวางแผนระบบงานที่ดี จึงมีข้อผิดพลาดดังนี้

5.3.1 ปัญหาเกี่ยวกับการใช้ตัวหนังสือ เพราะต้องการตัวหนังสือที่มีหัวอ่านง่ายแต่ก็เกิดปัญหาเพราะมีสารลอยเกิดขึ้น ทำให้อ่านได้ลำบากและต้องใช้เวลาแก้ไขค่อนข้างนาน เพราะต้องเริ่มแก้ไขตั้งแต่ต้น

5.3.2 ปัญหาเกี่ยวกับ การทำงานบรรจุภัณฑ์ เพราะต้องออกแบบรูปเล่นที่พอดีกับบรรจุภัณฑ์ ซึ่งก็มีหลายครั้งที่คลาดเคลื่อน และค่าใช้จ่ายสูงทำให้ต้องมีการวางแผนที่ดีก่อนจะพิมพ์ออกแบบ รวมถึงการประกอบบรรจุภัณฑ์ที่มีขนาดใหญ่ซึ่งมีความซับซ้อนและต้องการความประณีตอย่างมาก

### 5.4 แนวทางการแก้ไขปัญหาและข้อเสนอแนะ

#### 5.4.1 การแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับ สารลอย

- หาวิธีแก้สารลอย หรือเปลี่ยนฟอนต์ที่ใช้ในการออกแบบ เพื่อที่จะได้อ่านเนื้อหาได้เข้าใจง่ายขึ้น และงานดูเรียบร้อย ทำให้ผู้อ่านไม่ติดขัดในการอ่าน

#### 5.4.2 การแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับ การผลิตบรรจุภัณฑ์

- ปรึกษาอาจารย์ที่ปรึกษาเรื่องการแก้ไข กล่องบรรจุภัณฑ์สำหรับบรรจุหนังสือและอุปกรณ์สืบบันทึกเสียง เพื่อให้ลังตัวและเหมาะสมกับการใช้งาน
- 設計รูปภาพที่จะนำไปใส่ในบรรจุภัณฑ์ และวัดระยะ ขนาดให้เท่ากัน เพื่อลดปัญหาค่าใช้จ่าย เพราะบรรจุภัณฑ์มีขนาดค่อนข้างใหญ่

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมจากผู้อ่าน

- เป็นหนังสือพร้อมบรรณจุภัณฑ์ที่ใหญ่ ทำให้พกพายากซึ่งหมายความว่าต้องการเก็บสะสมมากกว่า
- หนังสือทำจากกระดาษค่อนข้างหนา ทำให้เปิดอ่านลำบาก แต่ก็มีความคงทนสูง



## บรรณานุกรม

ปิยฤทธิ์ ปัญจารмонวิทย์.(2555). ลมหายใจของแผ่นเสียง .คือรักและมิตรภาพ: สำนักพิมพ์สารคดี

คุณ agar.(2555).เล่าเรื่องเก่าฝ่านเทปคาสเซ็ท.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557,[www.siamsouth.com](http://www.siamsouth.com)

ชนเมศ มีทองหลาง.(2555).ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับสิ่งพิมพ์. วิทยาลัยอาชีวศึกษาขอนแก่น.สืบค้น เมื่อ ตุลาคม 2557 , [www.chonamat.wordpress.com](http://www.chonamat.wordpress.com)

เดือน หงษ์หาดี.(13 กันยายน 2557). หลักและทฤษฎีการออกแบบ Typography.สำนักวิทยบริการ และเทคโนโลยีสารสนเทศ.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557,[www.arit.rmutsv.ac.th](http://www.arit.rmutsv.ac.th)

ธีรัช จันเพชร์ .(2549).ประวัติความเป็นมาของแผ่นเสียง.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557, [www.thaigramophone.com](http://www.thaigramophone.com)

เบญจสิริยา ปานปุณณเดช.(2555).สีและการสื่อความหมาย). สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสารสนเทศ.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557, [www.km.web.rmutt.ac.th](http://www.km.web.rmutt.ac.th)

พิสิกสร้าชมงคล.(2553).ประวัติและหลักการทำงานของแผ่นรีด.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557, [www.rmutphysics.com](http://www.rmutphysics.com)

มุนิน.(5 ธันวาคม 2556).เพลงของชาญ. Cartoonmunin.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557, [www.facebook.com/cartoonmunin](http://www.facebook.com/cartoonmunin)

ยุทธพงษ์ (เรืองรัตน์) สืบภักดี.สิงหาคม 2553.ความหมายของภาพประกอบและประเภทของภาพประกอบ.สืบค้นเมื่อ 13 ตุลาคม 2557 ,[www.yuttapong.com](http://www.yuttapong.com)

วัฒนวิทย์.(2554).ขนาดและชนิดของแผ่นเสียง.สืบค้นเมื่อ ตุลาคม 2557, [www.mywattanawit.wordpress.com](http://www.mywattanawit.wordpress.com)

### บรรณานุกรม(ต่อ)

ศูนย์มานุษยวิทยาสิรินธร.(2549).นักสะสมกับการสะสม.สืบคันเมื่อ ตุลาคม 2557, [www.sac.or.th](http://www.sac.or.th)

Cereal. (2557) . Travel & Style Magazine. Cereal Magazine.สืบคันเมื่อ ตุลาคม 2557,  
[www.readcereal.com](http://www.readcereal.com)

Nathan Williams.(5 มิถุนายน 2556).Kinfolk Magazine.สืบคันเมื่อ ตุลาคม 2557,  
[www.kinfolk.com](http://www.kinfolk.com)

Fahfahs. (2557).Once in a memory. Fahfahs illustrator.สืบคันเมื่อ ตุลาคม 2557 ,  
[www.facebook.com/fahfahsnpth](http://www.facebook.com/fahfahsnpth)

Somsit Jitstaporn.(2549).สื่อบันทึกเสียง. Burapha University.สืบคันเมื่อ ตุลาคม 2557,  
[www.cybergogy.com/Somsit](http://www.cybergogy.com/Somsit)

## ประวัติผู้จัด

ชื่อ – สกุล (ภาษาไทย) :

(ภาษาอังกฤษ) :

วัน เดือน ปีเกิด :

สถานที่เกิด :

ที่อยู่ปัจจุบัน :

หน่วยงานที่รับผิดชอบ :

E-mail :

ประวัติการศึกษา :

พ.ศ. 2553

พ.ศ. 2558

วรรณิชา เพลี้ยนสินวุล

Miss Wannicha Plianseenuan

16 มิถุนายน 2536

อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

91 หมู่ 1 ตำบลยางสูง

อำเภอขາณุวรลักษบุรี

จังหวัดกำแพงเพชร 62130

ภาควิชาศิลปะและการออกแบบ

คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยนเรศวร

diligentsmile@hotmail.com

นักเรียนศึกษาปีที่ 6

จากโรงเรียนขนาดธุรกิจฯ

อำเภอขາณุวรลักษบุรี

จังหวัดกำแพงเพชร

ศป.บ. (ออกแบบสื่อนวัตกรรม)

มหาวิทยาลัยนเรศวร จังหวัดพิษณุโลก