

การออกแบบกระเบื้องดินเผา สำหรับห้องน้ำ สำหรับห้องน้ำ สำหรับห้องน้ำ สำหรับห้องน้ำ



ศิลปนิพนธ์เสนอคณะกรรมการค่าครองใช้จ่าย มหาวิทยาลัยนเรศวร เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาหลักสูตรศิลปกรรมศาสตร์บัณฑิต

สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์

มีเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2559

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยนเรศวร

Designer handbags from women Handstitched The Thong district of Phitsanulok province



Art Thesis Submitted to the faculty of Architecture of Naresuan University

In Partial Fulfillment of the Requirements for the

Bachelor of fine and Applied Arts Degree in Product and Package Design

December 2016

Copyright 2016 by Naresuan University

คณะกรรมการสอบได้พิจารณาคิดปานินพนธ์ เรื่องการออกแบบเครื่องเขียน
ตัวบล็อกท่าทาง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ของนางสาวพัณณิตา เพ็งประงค์ เห็นสมควรรับเป็น^ก
ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาศิลปกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์
และบรรจุภัณฑ์ มหาวิทยาลัยนเรศวร


..... ประธาน

(วศ.ดร.จิราวดี พิรัสันต์)


..... กรรมการ
(ดร.เจนยุทธ ศรีไชย)


..... กรรมการ
(อาจารย์ วราภรณ์ นามี)



ประกาศคุณปการ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ประสมความสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี ไม่ได้นำกชาดผู้มีพระคุณทั้งหลาย
ขอขอบพระคุณพ่อ แม่ และน้า ที่ให้กำเนิดและสนับสนุนในเรื่องของการเรียน การดำเนินชีวิต คำแนะนำต่างๆ
และค่อยเป็นกำลังใจให้ตลอดเสมอมา

ขอขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่านในคณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์
และบรรณาธิการ ที่ค่อยอบรมสั่งสอน ทั้งในเรื่องการเรียน การทำงาน และการดำเนินชีวิต ด้วยความ
เอาใจใส่ของอาจารย์ เป็นประโยชน์อย่างมากในการที่จะดำรงชีวิตต่อไปในภาคหน้า

ขอขอบพระคุณ ศ.ดร.จิรวัฒน์ พิริยานันต์ ที่ค่อยให้คำปรึกษา คำแนะนำ และการชี้แนะ ทำ
ให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ ดร.เจนยุทธ ศรีนิรถ อาจารย์ วราภรณ์ นามี ที่ค่อยให้คำชี้แนะ แนว
ทางการแก้ไขปัญหา และการทำงาน และตรวจสอบแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ตลอดระยะเวลาการ
ดำเนินงาน จนสามารถลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณผู้ที่ได้ค่อยช่วยเหลือในการทำงานและคำแนะนำ ซึ่งทุกๆท่านเป็นส่วนสำคัญใน
การทำงานในครั้นี้ประสมความสำเร็จด้วยดี

พัณณิตา เพ็งปรงค์

ชื่อเรื่อง	การออกแบบกรอบเป้าสติ์จากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง
ผู้จัด	อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก
ประธานที่ปรึกษา	นางสาวพัณณิตา เพ็งป่วงค์
กรรมการที่ปรึกษา	รศ.ดร.จิรวัฒน์ พิระสันต์
กรรมการที่ปรึกษา	ดร.เจนยุทธ ศรีหิรัญ
ประธานนิพนธ์	อาจารย์ วราภรณ์ นามี
ประเภทสารนิพนธ์	วิทยานิพนธ์ ศป.บ. สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ มหาวิทยาลัยนเรศวร
คำสำคัญ	กรอบเป้าสติ์ ผ้าด้านมือ

บทคัดย่อ

การวิจัยการออกแบบกรอบเป้าสติ์จากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาผ้าด้านมือของผ้าด้านมือพิษณุโลก และเพื่อการออกแบบกรอบเป้าสติ์จากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก เพื่อเป็นการพัฒนารูปแบบกรอบเป้าสติ์ของผ้าด้านมือให้เป็นรูปแบบของกรอบเป้าสติ์ในปัจจุบันที่มีความทันสมัย นำไปใช้ แต่ในขณะเดียวกันก็เป็นการรักษาภูมิปัญญาท้องถิ่น และเพิ่มรายได้ให้กับชุมชน

การวิจัยในครั้งนี้มีการศึกษาหลักการออกแบบ ความเป็นมาของผ้าด้านมือ จังหวัดพิษณุโลก และประเภทกรอบเป้าสติ์ที่ได้รับความนิยม ซึ่งนำไปสู่การออกแบบ พัฒนาแบบร่าง และการกำหนดการศึกษาด้านครัวเรือนและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบกรอบเป้าสติ์จากผ้าด้านมือ

จากการศึกษาด้านครัวเรือนทำให้ได้ข้อคิดว่ากรอบเป้าจากผ้าด้านมือควรจะมีการพัฒนาให้อยู่ในรูปแบบของกรอบเป้าสติ์ให้มีความทันสมัย และนำไปใช้มากขึ้น เพราะกรอบเป้าผ้าด้านมือสมัยก่อน นำสนใจกับผู้บริโภค แสดงออกถึงภูมิปัญญาท้องถิ่น แต่กับไม่มีผู้บริโภคอย่างจะซื้อ ด้วยปัจจัยในเรื่องของรูปทรงกรอบเป้า จึงได้ออกแบบพัฒนาให้กรอบเป้าจากผ้าด้านมือ ให้เหมาะสมกับผู้คนยุคใหม่

สารบัญ

บทที่	หน้า
1.บทนำ	1
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
วัตถุประสงค์ของโครงการ	3
กรอบความคิดในการวิจัย	4
ขอบเขตการวิจัย	5
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	6
นิยามศัพท์เฉพาะ	7
2.เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	8
1.เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบ	8
1.1 ความหมายของการออกแบบ	9
1.2 วิธีการออกแบบ	13
1.3 องค์ประกอบของการออกแบบ	13
1.4 ที่มาของแนวความคิดในการออกแบบ	18
1.5 ขอบเขตของงานออกแบบ	19
1.6 การสร้างสรรค์งานออกแบบ	20
2.เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับกระแสตี	21
2.1 ประวัติและความเป็นมาของกระแสตี	21
2.2 ลักษณะของกระแสตีแบบต่างๆ	23
3. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับผ้าด้านเมือง	31
3.1 พื้นฐานงานผ้า	30
4. เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	46
4.1 ความเป็นมาของโครงการนี้ที่ทำบทหนังผลิตภัณฑ์	46
4.2 กลุ่มหัว Gronn ผ้าด้านเมือง	49
3.วิธีดำเนินการวิจัย	51
ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง	51

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	53
การเก็บรวบรวมข้อมูล	54
การวิเคราะห์ข้อมูล	54
4.ผลการวิจัย	56
กำหนดหัวข้อในการวิจัย / ศึกษาเพื่อสนับสนุนกิจกรรม	56
เก็บรวบรวมของมูล	56
ข้อมูลผู้บริโภคของกลุ่มเป้าหมาย	56
ออกแบบผลิตภัณฑ์	57
พัฒนาแบบร่างและสร้างต้นแบบ	59
ขั้นตอนการผลิต	63
นำเสนอผลงาน	69
5.บทสรุป	71
ความมุ่งหมายของการวิจัย	71
สรุปผล และ ข้อเสนอแนะ	72
บรรณาธิการรับ	72
ประวัติผู้วิจัย	77

สารบัญภาพ

ภาพ	หน้า
ตารางแสดงกรอบความคิด	4
ภาพที่ 1 กระเป๋าคาดเอว drawstring	23
ภาพที่ 2 Backpack	24
ภาพที่ 3 Baguette	24
ภาพที่ 4 Bowler	24
ภาพที่ 5 Bucket	25
ภาพที่ 6 Clutch	25
ภาพที่ 7 Crossbody	25
ภาพที่ 8 Doctor	26
ภาพที่ 9 Duffel	26
ภาพที่ 10 Envelope	26
ภาพที่ 11 Frame	27
ภาพที่ 12 Hobo	27
ภาพที่ 13 Messenger	27
ภาพที่ 14 Minaudiere	28
ภาพที่ 15 Pouch	28
ภาพที่ 16 Saddle	28
ภาพที่ 17 Satchel	29
ภาพที่ 18 Tote	29
ภาพที่ 19 Trapeze	29
ภาพที่ 20 Weekend	30
ภาพที่ 21 Wristlet	30
ภาพที่ 22 พื้นฐานงานผ้า	31
ภาพที่ 23 การเน่าเท่ากัน	36

สารบัญภาพ(ต่อ)

ภาพ	หน้า
ภาพที่ 24 ตะเข็บเนาเท่าด้านถูก	36
ภาพที่ 25 การเนาไม่เท่ากัน	36
ภาพที่ 26 ฝีเข็มห่าง	36
ภาพที่ 27 ฝีเข็มตี	36
ภาพที่ 28 การเนาเฉียง	36
ภาพที่ 29 ตะเข็บเนาเฉียง	36
ภาพที่ 30 การเนาแบบเทเลอร์	37
ภาพที่ 31 ตะเข็บเนาแบบเทเลอร์	37
ภาพที่ 32 สองข้อนด้วย	37
ภาพที่ 33 ตะเข็บสองข้อนด้วยด้านถูก	37
ภาพที่ 34 ตะเข็บสองข้อนด้วยด้านผิด	37
ภาพที่ 35 ตะเข็บสองพันธุ์ ด้วยด้านถูก	38
ภาพที่ 36 ตะเข็บสองพันธุ์ ด้วยด้านผิด	38
ภาพที่ 37 การสองหักมุมไปวักลับ	38
ภาพที่ 38 ตะเข็บสองหักมุมไปวักลับ	38
ภาพที่ 39 การสองครั้งริบผ้า	38
ภาพที่ 40 ตะเข็บสองครั้งริบผ้า	38
ภาพที่ 41 การเย็บดันตะลุย	39
ภาพที่ 42 ตะเข็บดันตะลุย	39
ภาพที่ 43 ตะเข็บดันถอยหลัง ด้วยด้านถูก	39
ภาพที่ 44 ตะเข็บดันถอยหลัง ด้วยด้านผิด	39
ภาพที่ 45 ตะเข็บดันถอยหลังแบบดำเนี้ยว ด้วยด้านถูก	39
ภาพที่ 46 ตะเข็บดันถอยหลังแบบดำเนี้ยว ด้วยด้านผิด	39
ภาพที่ 47 ตะเข็บธรรมชาติ	40

สารบัญภาพ(ต่อ)

ภาพ	หน้า
ภาพที่ 48 ตะเข็บรูดย่น	40
ภาพที่ 49 ตะเย็บเข้าถ้า	40
ภาพที่ 50 ตะเย็บล้ม	41
ภาพที่ 51 ตะเข็บทำคิ้ว	41
ภาพที่ 52 ตะเข็บกันคุณโดยวิธีเดินจักรสองแฉว	41
ภาพที่ 53 ตะเข็บกันคุณโดยวิธีเดินจักรแล้วตัดด้วยกรรไกรชิกแร็ก	42
ภาพที่ 54 ตะเข็บกันคุณโดยวิธีตัดวิมฝ้าด้วยกรรไกรชิกแร็ก	42
ภาพที่ 55 ตะเข็บกันคุณโดยวิธีพับริมฝ้าแล้วเดินจักรทับ	42
ภาพที่ 56 ตะเข็บกันลุ่ยโดยเย็บตะเข็บล้ม	43
ภาพที่ 57 การตกแต่งด้วยการตัดต่อผ้า (ควิลท์ติ้ง)	45
ภาพที่ 58 แสดงแบบการใช้ชีวิตที่ชอบไปเพื่อยาวของกลุ่มเป้าหมาย	57
ภาพที่ 59 แสดงรูปภาพของรูปแบบกระ เป้าที่จะออกแบบ	58
ภาพที่ 60 แสดงรูปภาพของรูปแบบความต่างกันข้าง (contrast)	59
ภาพที่ 61 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 1 (กระ เป้า กับ กระ เป้า สะพาย)	59
ภาพที่ 62 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 1 (กระ เป้า ทรงพระจันทร์ กับ กระ เป้า ถือ)	60
ภาพที่ 63 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 1 (คอลเลคชั่น 1 ชุด)	60
ภาพที่ 63 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 2 (กระ เป้า บัว)	60
ภาพที่ 64 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 2 (กระ เป้า สะพาย)	61
ภาพที่ 65 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 2 (กระ เป้า ถือ)	61
ภาพที่ 66 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 2 (กระ เป้า ทรงพระจันทร์)	61
ภาพที่ 67 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 3 (คอลเลคชั่น 1 ชุด)	62
ภาพที่ 68 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 4 (คอลเลคชั่น 1 ชุด)	62
ภาพที่ 69 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระ เป้า บัว)	63
ภาพที่ 70 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระ เป้า สะพาย)	63

สารบัญภาพ(ต่อ)

ภาพ	หน้า
ภาพที่ 71 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระเบื้องพะจะนั่นท์)	63
ภาพที่ 72 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระเบื้องถือแบบไว้สาย)	63
ภาพที่ 73 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นเตรียมผ้าและตัดผ้าตามแบบ)	65
ภาพที่ 74 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนการเย็บผ้าและต่อผ้า)	65
ภาพที่ 75 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนต่อผ้าให้เป็นกระเบื้อง)	66
ภาพที่ 76 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนการทำที่ใสของร้อนในและการเย็บผ้าชับใน)	66
ภาพที่ 77 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนเย็บติดกันให้เป็นกระเบื้องชั้นนอกและเย็บชิป)	67
ภาพที่ 78 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนเย็บผ้าชับชั้นใน)	67
ภาพที่ 79 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนรวมชั้นในและชั้นนอก)	68
ภาพที่ 80 แสดงรูปภาพของผลงานกระเบื้า	68
ภาพที่ 81 แสดงรูปภาพของผลงานกระเบื้ากับนางแบบ	69
ภาพที่ 82 แสดงรูปภาพของผลงานการนำเสนอ	70

บทที่ ๑

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในปัจจุบันมีการจัดตั้งโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ หรือ OTOP โครงการนี้เป็นโครงการที่เป็นการพัฒนาชุมชนในเรื่องของการส่งเสริมและพัฒนาเศรษฐกิจชุมชน หรือรากฐานของประเทศให้มีความมั่นคงยั่งยืน โดยทางรัฐบาลได้ส่งเสริม สนับสนุน กระบวนการเรียนรู้ การพัฒนาอาชีพ การพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากภูมิปัญญาของท้องถิ่น และการมีส่วนร่วมของประชาชนในการสร้างงานสร้างอาชีพเสริม สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนและคนเมือง ทั้งนี้เป็นการเริ่มต้นจากการท้องถิ่น สู่สากลในการพัฒนาคุณภาพมาตรฐานด้านผลิตภัณฑ์สินค้าของหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) ไปสู่ของตลาดทั่วในประเทศไทยและต่างประเทศ ซึ่งเริ่มจากการรวมกลุ่มของประชาชนระดับรากฐานในการจัดการทัพยากรหัสที่มีอยู่ในท้องถิ่นให้เป็นผลิตภัณฑ์หรือสิ่งของ ของกิน ของใช้ และได้มีการบริการให้มีคุณภาพให้ได้มาตรฐาน มีเอกลักษณ์เฉพาะท้องถิ่นแต่ละที่ ไม่ว่าจะเป็นวัฒนธรรม อาหารการกิน ความเป็นอยู่ ผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นแนวทางหนึ่งในการสร้างการพึ่งพิงตนเอง และการช่วยเหลือซึ่งกันและกันของชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาการประกอบอาชีพทั้งในระดับบุคคล ระดับครัวเรือน ระดับกลุ่มชุมชน หมู่บ้าน ตำบล ตลอดจนเครือข่ายกลุ่มอาชีพต่างๆให้มีความสามารถในการบริหารตามแนวทาง หลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง สามารถพัฒนาต่อยอดไปถึงระดับ วิสาหกิจขนาดกลาง และ ขนาดย่อม(SMEs) ผลงานให้ชุมชนพอมีพอกินอยู่ดีกินดี จนถึงระดับมั่งมีศรีสุข สร้างสรรค์ความสัมพันธ์ มีความสมานฉันท์ เกิดความมั่นคงของชีวิตและความเข้มแข็งแก่เศรษฐกิจฐานรากของประเทศ

ผู้วิจัยได้มีความสนใจในเรื่องของการทำกรอบเป้าผ้าดันเมืองซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) ในเรื่องของการทำผ้าดันเมืองในสมัยก่อนเมื่อครั้งที่ยังไม่มีจักรเย็บผ้า ชาวบ้านได้ใช้เข็มกับด้ายช่วยในการเย็บและซ่อมแซมเสื้อผ้า เครื่องนุ่งห่มได้ใช้เองในครัวเรือน ผู้วิจัยในการเย็บจะไม่ปราณีและไม่เรียบร้อย เพราะทำໄ้ให้กันเอง โดยใช้วิธีเนา ซอย ปักชุนด้วยมือมาโดยตลอดโดยไม่มีการประยุกต์ใช้เครื่องทุนแรงหรืออุปกรณ์อื่นๆ ต่อมาเมื่อ 20 กว่าปีที่ผ่านมาการดันผ้าได้มีขึ้นครั้งแรกในกลุ่มศรีราชวิเชียรศิริจักรสารัมภคีธรรมที่ ๕ เท่านั้น ต่อมาได้ขยายว่าจ้างกลุ่มสตรีในหมู่บ้าน

ใกล้เคียงรับงานไปทำที่บ้าน ต่อมา ปี 2545 ได้มีสนับสนุนงบประมาณตามโครงการกระตุ้นเศรษฐกิจ สนับสนุนหัตถกรรมผ้าด้านมือการทำผ้าด้านมือ

ผ้าด้านมือเป็นงานที่เย็บปักด้วยมือ ในครัวเรือนและเป็นของฝากกับผู้ที่ไม่สามารถเยือนบ้าน ได้มีการพัฒนารูปแบบการเย็บปัก ลายเส้น ลดลาย สีสัน เพื่อให้เข้ากับยุคสมัย ให้เป็นผ้าคลุมเตียง และผ้าห่มได้ แต่ยังไม่ทึ่งภูมิปัญญาท้องถิ่น มีการเย็บปักด้วยมือ ลายเส้นและลดลาย มีลักษณะที่บ่งบอกถึงวัฒนธรรมของภูมิปัญญาท้องถิ่น(วีระศักดิ์ วัสดุตะมะ .หัตถกรรมผ้าด้านมือ (ออนไลน์) .
http://www.otop5star.com/pop_up01-th.php?id=233 . สืบคันวันที่ 31 ส.ค. 2559.)

จะเปาดีอีกเป็นสิ่งของที่จำเป็นที่สุด มนุษย์เราเป็นอย่างมาก ถ้าไม่มีจะเปาเราจะขาดหอบ ข้าวของต่างๆทำให้ไปไหนมาไม่ค่อยสะดวกในการเดินทางสักเท่าไหร่ ดังนั้นจะเปาจึงมีส่วนช่วย ในการเก็บข้าวของต่างๆ ไม่ว่าจะเป็น เครื่องสำอาง หนังสือ เงิน อุปกรณ์ต่างๆ ที่เราอยากจะพก หรืออยากจะใส่เคลื่อนย้ายของเหล่านั้น จะเปามีหลากรูปแบบ ไม่ว่าจะเป็นจะเปา สถาบัน มีให้ สำหรับใส่เงิน ให้จ่ายชำระ มากมาย และมีหลากรูปแบบ หลายไซด์ ที่เราเลือกใช้ ไม่ว่าจะเป็น จะเปาสถาบัน สำหรับสุภาพบุรุษ จะเปาสถาบันสำหรับสุภาพสตรี มีสีสันสดใสรุ่นต่างๆ มีสีต่าง รูปแบบต่าง จะเปาหนังสือ จะเปาสะพาย

(เดือนฉาย ใจว้าง. จะเปา (ออนไลน์) . <http://168kkn.blogspot.com/2013/09/30.html> . สืบคัน วันที่ 31 ส.ค. 2559.)

ดังนั้นจะเปาสามารถแบ่งเป็นช่วงของศตวรรษ ช่วงศตวรรษที่ 14 เป็นศตวรรษของจะเปาคาดเชือ ซึ่งช่วงศตวรรษนี้ จะเปาได้เข้ามานับบทบาททางสังคมอย่างเห็นได้ชัด เนื่องจาก วัสดุที่ใช้ทำจะเปา รวมถึงการตัดเย็บ สามารถเป็นปั้งช่ำผู้ให้จะเปาหน้า น้ำร้อนของทางสังคม ช่วงศตวรรษที่ 16 ช่วง ศตวรรษนี้ได้เริ่มมีการนำหนังสัตว์เข้ามาใช้ ซึ่งก็เริ่มมีการตัดเย็บหนังสัตว์เป็นจะเปาหนังสัตว์ จะเปาผ้าก็มีแต่จะเป็นแนวใบใหญ่ให้ใส่ของ ช่วงศตวรรษที่ 17 เป็นช่วงศตวรรษที่ผู้หญิงให้ ความสำคัญกับการเย็บปักถักร้อย จึงเป็นช่วงศตวรรษที่การเย็บจะเปา มีลูกเล่น และความ ลับซับซ้อนมากขึ้น ซึ่งถือได้ว่าเป็นช่วงของจะเปาช่วงหนึ่งได้เลย ช่วงศตวรรษที่ 18 เป็นยุคของ จะเปาถือ เนื่องจากจะเปาที่อยู่ในเชื้อผ้า ทำให้เชื้อผ้าเปลี่ยนทรง จึงเริ่มมีการนำจะเปาถือขึ้นมา ใช้ช่วงศตวรรษที่ 19 ช่วงนี้การออกแบบจะเปาจะมีการเจาะจงไปกับการใช้งานมากขึ้นและช่วงนี้ เป็นช่วงของแฟชั่น จึงเริ่มมีการแข่งขันทางการตัดเย็บ และวัสดุที่ใช้ การตีไธน์ จึงทำให้เกิดจะเปา

แบบรับเงินดังๆ ชื่นชมรายแบบรับเงิน (ประวัติของกรอบเป้า (ออนไลน์)
<http://jipathastore.exteen.com/20120806/entry> สืบต้นวันที่ 31 ส.ค. 2559)

กรอบเป้า ที่ถือได้ว่ามีความจำเป็นอย่างมากในการดำรงชีวิตของคนเราในปัจจุบัน ไม่ว่าจะเป็นกรอบเป้าใบเล็ก ที่ใส่เงิน ที่ใส่บัตรเครดิต บัตรATM บัตรประจำตัว กรอบเป้าเครื่องเสียง กรอบเป้าขนาดกลางที่จะใส่ที่เล็กๆน้อย ที่มีห้องเครื่องสำอาง กรอบเป้าสตางค์ กรอบเป้าหนังหนังสือ กรอบเป้าแฟชั่น หรือ กรอบเป้าขนาดใหญ่ พ ragazzi ที่ใส่เดินทาง กรอบเป้ากรอบด้านขาวรูป และอีกมากมาย ในสังคมส่วนใหญ่กรอบเป้าก็เป็นการปั่งบวก ความเป็นตัวบุคคลได้เหมือนกัน

ผู้วิจัยสนใจในทางผู้วิจัยได้เห็นปัญหาในด้านของรูปแบบ ของกรอบเป้าผ้าด้านมือ ที่มีในรูปแบบเดิม ไม่มีความน่าสนใจในความต้องการใช้ และต้องการออกแบบในการนำของที่น่าสนใจทำให้มีความน่าสนใจมากขึ้นไปอีก ทำให้ต้องมีการศึกษาในการทำกรอบเป้า รูปแบบกรอบเป้าสตูลที่ค่อนส่วนใหญ่นิยม โดยรวมกับการเย็บผ้าด้านมือ ให้เกิดมีความหลากหลายของผลิตภัณฑ์กรอบเป้า มีความคงทน สะดวกการใช้งาน มีดีไซน์ที่ทันสมัย เพื่อให้ยังคงดูดีและน่าใช้ เพิ่มการส่งออกในการค้าขายมากขึ้น เนื่องจากเป็นการออกแบบกรอบเป้าสตูลริ้วจากผ้าด้านมือ สามารถนำการออกแบบกรอบเป้ามาใช้งานได้จริง

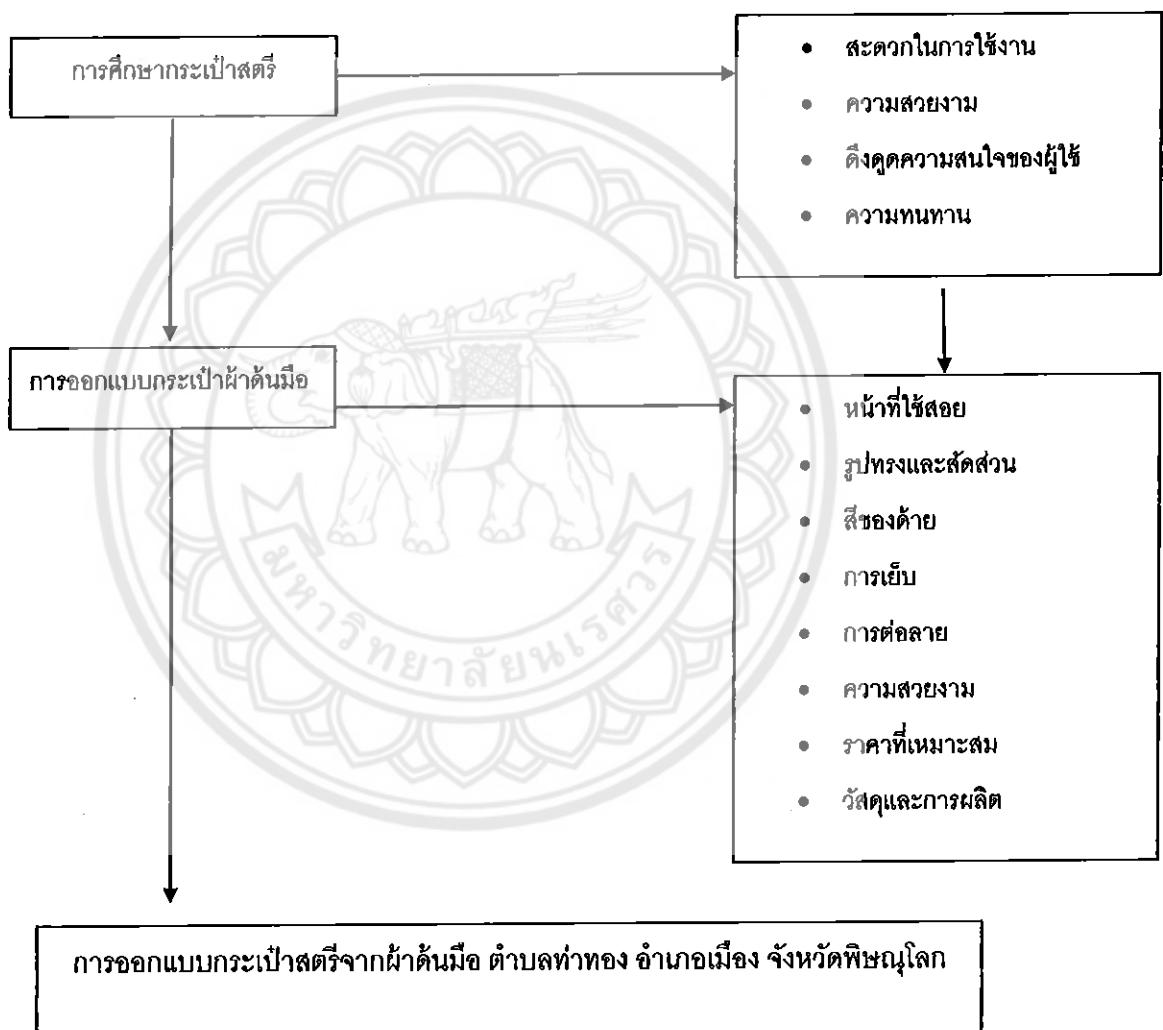
วัตถุประสงค์ของการศึกษา

การวิจัยเรื่องการออกแบบกรอบแบบกรอบเป้าสตูลริ้วจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก โดยเป็นการออกแบบที่มีจุดประสงค์

1. เพื่อศึกษาผ้าด้านมือของจังหวัดพิษณุโลก
2. เพื่อการออกแบบกรอบเป้าสตูลริ้วจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก

กรอบความคิดในการวิจัย

ในการวิจัยครั้งนี้ผู้ออกแบบมีวัตถุประสงค์ที่ต้องออกแบบกระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ ให้มีความทันสมัย มีแนวคิดการใช้รูปแบบของกระเบ้าป้าจุบัน การใช้งาน โดยคำนึงถึงปัจจัยต่างๆ มากมายที่ส่งผลต่อรูปแบบและคุณภาพของงาน เพื่อให้เกิดความพึงพอใจ แสดงเป็นกรอบความคิด ได้ดังนี้



ตารางแสดงกรอบความคิด

ขอบเขตการวิจัย

การศึกษาครั้งนี้การออกแบบกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก เป็นกรณีศึกษา เป็นการออกแบบเพื่อการใช้งาน

1. ขอบเขตด้านพื้นที่

การศึกษาวิจัยในเรื่องนี้ผู้วิจัยจะศึกษาในพื้นที่ของกลุ่มผู้ใช้งานหัดกรรมจากผ้าดันมือ จังหวัดพิษณุโลก โดยมีการเป็นพื้นที่การศึกษา ประกอบด้วยกลุ่มเป้าหมาย กลุ่มที่ใช้กระบวนการเป้าสตรีในเขตพื้นที่ของมหาวิทยาลัยแม่ฟ้า

2. ขอบเขตด้านช่วงเวลา

การวิจัยนี้มีความเกี่ยวเนื่องลำดับเวลาสำหรับการออกแบบกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ โดยศึกษารูปแบบความชอบ การใช้งาน มีระยะเวลา 4 เดือน ตั้งแต่ เดือนกันยายน-ธันวาคม พ.ศ. 2559

3. ขอบเขตด้านเนื้อหา

3.1 ขอบเขตด้านคุณสมบัติด้านการออกแบบกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ

-กระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ ต้องอยู่สภาพเรียบร้อยตลอดชั้นงาน ประณีต สวยงาม ไม่ประอะเปื้อน

-กระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ ต้องไม่ปรากวัชนาคพร่องให้เห็นเด่นชัด ผ้าเป็นรูหีว ขาด รอยต่อและริม ผ้าหลุดลุย มีปลาย เส้นด้ายໂผลออกมา

-กระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ ต้องนี สีของด้ายที่ใช้สีเดียวกันกับสีของผ้าหรือใช้สีให้กลมกลืนมากที่สุด และเป็นที่ยอมรับได้ ขนาดของเส้นด้ายต้องเหมาะสมสมกับเนื้อผ้า

-กระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ ต้องมีรูปทรงและสีสันสวยงาม ต้องไม่บิดเบี้ยว เกรนผ้าถูกต้อง สมส่วน ไม่ย่นตึง หรือรัด

3.2 ขอบเขตด้านกระบวนการผลิตกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าดันมือ

-รูปแบบและโครงสร้างการออกแบบ

-การเลือกใช้วัสดุ

-การดำเนินการผลิต

-ตรวจสอบคุณภาพและการใช้งานได้จริง

4. ขอนเขตด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์

การออกแบบกระเป๋าสตรีจากผ้าดันเมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ได้มี การศึกษาค้นคว้าข้อมูลในส่วนต่างๆ เพื่อกระบวนการออกแบบดังนี้

- หน้าที่ใช้สอย
- รูปทรงและสัดส่วน
- สีของด้าย
- การเย็บ
- การต่อสาย
- ความสวยงาม
- ราคากลาง
- วัสดุและการผลิต

ในการจัดยศครั้งนี้ผู้จัดฯ ได้ออกแบบกระเป๋าสตรีจากผ้าดันเมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก โดยตอบสนองของพฤติกรรมของสตรี ประกอบไปด้วย

-กระเป๋าเป้ (Backpack)	1	ใบ
-กระเป๋าทรงพระจันทร์เสี้ยว (Hobo)	1	ใบ
-กระเป๋าผ้าแบบไม่มีสาย (Pouch)	1	ใบ
-กระเป๋าสะพายข้าง (Messenger)	1	ใบ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทำให้ทราบถึงการออกแบบกระเป๋าสตรีจากผ้าดันเมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัด พิษณุโลก
2. ได้กระเป๋าสตรีจากผ้าดันเมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก

นิยามศัพท์เฉพาะ

1.การออกแบบ หมายถึง การสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆตามความต้องการของมนุษย์ โดยใช้กระบวนการวางแผน การคิดที่เป็นขั้นเป็นตอนและการที่จะรองทำขึ้นมา โดยการใช้วัสดุแต่ละชนิดและคุณสมบัติของวัสดุด้วยตามความคิดการออกแบบและความต้องการ

2.หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) หมายถึง โครงการที่รัฐบาลได้จัดตั้งขึ้น เพื่อส่งเสริมสนับสนุนกระบวนการเรียนรู้ การพัฒนาอาชีพ การพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากภูมิปัญญาของห้องถิน และการมีส่วนร่วมของประชาชนในการสร้างงาน สร้างอาชีพเสริม สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน และตนเอง

3.ผ้าด้านมือ หมายถึง การเย็บปักผ้า ลายเส้น ลวดลาย สีสันลงบนผ้า ด้วยมือ หรืองานแยนด์ เมด เมื่อสมัยก่อนมีให้เพื่อซ้อมแม่เมื่อผ้า หรือเย็บที่นอน เย็บผ้าห่ม แต่สมัยนี้ได้มีการนำผ้าด้านมือไปทำในรูปแบบอื่นๆ เพื่อให้เข้ากับยุคสมัย

4.กระเป้าสดรี หมายถึง สิ่งที่สามารถพกพาไปไหนได้สะดวก และสามารถเก็บของที่ต้องพกพาได้ ไม่ว่าจะเป็นของโทรศัพท์ กระดาษพกพา กระเป้าเงิน สมุดโน้ต ปากกา ดินสอหรือเครื่องสำอาง และเป็นสิ่งที่สามารถป้องกันความเป็นตัวตนของคนๆนั้นได้จากการแต่งกาย แต่งหน้า

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาเอกสารและงานวิจัย เรื่อง การออกแบบกระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ในบทนี้ เพื่อกำหนดรกรอบแนวความคิดสำหรับการวิจัย โดยผู้วิจัยได้ศึกษาและวิเคราะห์เอกสาร ตำรา บทความทางวิชาการ และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมเนื้อหาดังต่อไปนี้

1. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบ

1.1 ความหมายของการออกแบบ

1.2 วิธีการออกแบบ

1.3 องค์ประกอบของการออกแบบ

1.4 ที่มาของแนวความคิดในการออกแบบ

1.5 ขอบเขตของงานออกแบบ

1.6 การสร้างสรรค์งานออกแบบ

2. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับกระเบ้าสตี

2.1 ประวัติและความเป็นมาของกระเบ้า

2.2 ลักษณะของกระเบ้าสตีแบบต่างๆ

3. เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวกับผ้าด้านมือ

3.1 พื้นฐานงานผ้า

4. เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

4.1 ความเป็นมาของโครงการนี้ดำเนิน หนึ่งผลิตภัณฑ์

4.2 กลุ่มหัวรวมผ้าด้านมือ

จากเนื้อหาดังกล่าว เป็นการบททวนแนวคิดทฤษฎีที่จะนำมาใช้ในการศึกษาเรื่องการออกแบบกระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบ

การออกแบบนั้นมีความจำเป็นที่ต้องพิจารณาด้าน ศุนทรียศาสตร์ ประ祐ชนใช้สอย หลักเศรษฐศาสตร์ และมุมมองสังคมการเมือง ทั้งในสิ่งที่ออกแบบและขั้นตอนการออกแบบ การออกแบบอาจเกี่ยวข้องกับการค้นหาข้อมูล ความคิดสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆ การทำแบบจำลอง การปรับเปลี่ยนให้ทำงานร่วมกันได้

1.1 ความหมายของการออกแบบ

ความหมายของคำว่า "การออกแบบ" นั้นคืออะไร มีที่มาอย่างไร ซึ่งคำว่า "การออกแบบ" นั้นได้มีคำนิยาม การตีความ การจำกัดความ ให้หลากหลายความหมายมากmany ตามความเข้าใจของแต่ละบุคคล เช่น

การออกแบบ หมายถึง การรู้จักวางแผนจัดตั้งขั้นตอน และรู้จักเลือกใช้วัสดุวิธีการเพื่อทำตามที่ต้องการนั้น โดยให้สอดคล้องกับลักษณะรูปแบบ และคุณสมบัติของวัสดุแต่ละชนิด ตามความคิดสร้างสรรค์ และการสร้างสรรค์สิ่งใหม่ขึ้นมา เช่น การจะทำให้เขียนมาร์กหนึ่งตัว เชาจะต้องวางแผนให้เป็นขั้นตอน โดยต้องเริ่มต้นจากการเลือกวัสดุที่จะใช้ในการทำให้เป็นน้ำ อาจจะใช้วัสดุอะไรที่เหมาะสม ใน การยึดต่อระหว่างจุดต่างๆ นั้นควรใช้ กาว ตะปู สกรู หรือใช้ข้อต่อแบบไดร์ฟสีง วัตถุประสงค์ของการนำไปใช้งาน ความแข็งแรงและการคงรับน้ำหนักของตัวสามารถรองรับได้มากน้อยเพียงใด ฝีมือควรใช้สีอะไร จึงจะสวยงาม เป็นต้น

การออกแบบ หมายถึง การปรับปรุงแบบ ผลงานหรือสิ่งต่างๆ ที่มีอยู่แล้วให้เหมาะสม และถูกใจ ความเปลี่ยนแปลง เช่น ให้ที่เราทำขึ้นมาใช้ เมื่อเทียบนานาๆ ก็เกิดความเบื่อหน่ายในรูปทรง หรือสี เรายังต้องการปรับปรุงให้เป็นรูปแบบใหม่ให้สวยงามกว่าเดิม ทั้งความเหมาะสม ความสะดวกสบายในการใช้งานยังคงเหมือนเดิม หรือดีกว่าเดิม เป็นต้น

การออกแบบ หมายถึง การวางแผนหรือการจัดองค์ประกอบทั้งที่เป็น 2 มิติ และ 3 มิติ เช้า ด้วยกันอย่างมีหลักเกณฑ์ การนำองค์ประกอบของการออกแบบมาจัดรวมกันนั้น ผู้ออกแบบจะต้องคำนึงถึงประโยชน์ในการใช้สอยและความสวยงาม จันเป็นคุณลักษณะสำคัญของการออกแบบ เป็นศิลปะของมนุษย์เนื่องจากเป็นการสร้างค่านิยมทางความงาม และสนองคุณประโยชน์ทางกายภาพ ให้แก่มนุษย์ด้วย

การออกแบบ หมายถึง กระบวนการที่สนองความต้องการในสิ่งใหม่ๆ ของมนุษย์ ซึ่งส่วนใหญ่ เพื่อการดำรงชีวิตให้อยู่รอด และสร้างความสะดวกสบายมากยิ่งขึ้น

และก็มีนักวิชาการหลากหลายท่านที่ได้คำนิยาม ความหมายกับการออกแบบ ที่แตกต่างกัน ออกไป

(Holmes,1934) การออกแบบคือการจัดระเบียบหรือวางแผนอย่างตั้งใจสำหรับที่ร่วง เรื่องราว หรือกิจกรรมตามจุดมุ่งหมายที่กำหนด

(Jones,1962)การออกแบบคือการเสนอแนะเกี่ยวกับความเปลี่ยนแปลงในสิ่งที่มนุษย์สร้างขึ้น

(Archer,1971)การออกแบบคือการสร้างความคิดขึ้นสำหรับขั้นตอนหรือระบบ และ การแสดงออกของความคิดให้มีรูปทรงเป็นตัวตน

(Gasson,1974)การออกแบบคือกระบวนการการคิดค้นข้ามสาขาวิชา ซึ่งมนุษย์ค้านหาจากเพื่อ สร้างความพึงพอใจให้ตนเองแล้ว ยังเพื่อความต้องการของคนอื่นๆ

(Archer,1976)การออกแบบเป็นสาขาที่เกี่ยวกับประสบการณ์ ความชำนาญและความรู้เชิงสะ ห้องถึงความเอาใจใส่ต่อการปรับเปลี่ยนสภาพแวดล้อมให้เป็นไปตามความต้องการด้านวัตถุและ จิตใจเฉพาะอย่างยิ่งมันเกี่ยวข้องกับการจัดเรียง การจัดองค์ประกอบ ความหมาย คุณค่าและ จุดมุ่งหมายในเงื่อนไขที่มนุษย์กำหนดขึ้น

(Sparke,1987)การออกแบบเป็นแนวความคิดที่รับข้อมูลเป็นทั้งกระบวนการ และผลลัพธ์ ของกระบวนการนั้นๆ ในลักษณะที่เป็นรูปร่าง รูปแบบ และความหมายของสิ่งของที่ถูกออกแบบ ขึ้นมา

(Golestein.1968: 3) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ คือการเลือก และการจัดสิ่งต่าง ๆ (วัตถุ สิ่งของ หรือเรื่องราวใดๆ) ด้วยจุดมุ่งหมายสองอย่าง คือ เพื่อให้มีระเบียบ และให้มีความงาม

(Bevlin.1980: 2) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ คือการรวมรวมส่วนต่างๆ ให้สมพันธ์เข้า ด้วยกันทั้งหมด

อารี ศุทธิพันธ์ (2527 : หน้า 8) ให้ความหมายของการออกแบบไว้ว่า การออกแบบหมายถึง การรู้จักวางแผน เพื่อที่จะได้ลงมือกระทำการที่ต้องการและทำการรู้จักเดือกวัสดุ วิธีการเพื่อทำการที่ ต้องการนั้น โดยให้สอดคล้องกับลักษณะรูปแบบ และคุณสมบัติของวัสดุแต่ละชนิดตามความคิด สร้างสรรค์ สำหรับการออกแบบอีกความหมายหนึ่งที่ให้ไว้ หมายถึงการ ปรับปรุงรูปแบบผลงานที่มี อยู่แล้ว หรือสิ่งต่างที่มีอยู่แล้วให้เหมาะสม ให้มีความแปลกความใหม่เพิ่มขึ้น

วิรุณ ตั้งเจริญ (2527 : หน้า 19) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ คือ การวางแผนสร้างสรรค์ รูปแบบ โดยวางแผน จัดส่วนประกอบของการออกแบบ ให้สมพันธ์กับประโยชน์ให้สอยวัสดุ และการ ผลิตของสิ่งที่ต้องการออกแบบนั้น

สิทธิศักดิ์ รัฐศรีสวัสดิ์กุล (2529: หน้า 5) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ เป็นกิจกรรมอันสำคัญประการหนึ่งของมนุษย์ ซึ่งหมายถึงสิ่งที่มีอยู่ในความนึกคิด ขั้นอาจจะเป็นโครงการหรือรูปแบบที่นักออกแบบกำหนดขึ้นด้วยการจัด ท่าทาง ต้องคำ เส้น สี แสง เสียง รูปแบบ และวัสดุต่างๆ โดยมีกฎเกณฑ์ทางความงาม

พากuna ตัณฑักษณ์ (2526 : หน้า293) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ เป็นการสร้างสรรค์โดย มีแบบแผนตามความ ประสงค์ที่กำหนดไว้ มีคำจำกัดความของการออกแบบอันหนึ่งที่กล่าวว่า การออกแบบคือกิจกรรมการแก้ปัญหาเพื่อให้บรรลุตามเป้าหมาย หรือจุดประสงค์ที่ตั้งไว้ (Design is a goal-directed problem-solving activity-Archer ,1965) จากคำจำกัดความแสดงให้เห็นว่าในการออกแบบจะเริ่มจากการมีปัญหา มีการตั้งเป้าหมายที่มาจากการฝ่ายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง มีกิจกรรมการทำงานเพื่อแก้ปัญหาจากงานออกแบบและระหว่างผู้คนที่มีความต้องการและผู้คนที่ต้องการ ในอดีตผู้ที่ ทำหน้าที่ออกแบบและผลิตผลงานการออกแบบของตนมักอยู่ในตัวคนๆ เดียว คือ ช่างฝีมือผู้สร้างสรรค์งานหัตถกรรม รับใช้สังคม ต่อมาเมื่อมีความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีและความ ศักยภาพขั้นของสภาพความต้องการให้ได้ครบถ้วน จึงทำให้ เกิดเป็นอาชีพนักออกแบบขึ้น ผู้ที่ทำหน้าที่นี้มักเป็นผู้ที่ได้รับการศึกษาและฝึกฝนมาโดยเฉพาะ ดังนั้นเมื่อกล่าวถึงวิธีการ ทำงานออกแบบในอดีตที่ผ่านมาจึงอาจจำแนกได้เป็น 2 ลักษณะ

1) วิธีการของช่างฝีมือ (หรือ Unselfconscious process) เป็นวิธีการทำงานโดยการ ลองผิด-ลองถูกของช่างฝีมือด้วยความคุ้นเคยกับปัญหาในงานของตน ช่างฝีมือจะจัดการ แก้ไข ปัญหาอย่างได้ผลตรงจุดนั้นโดยการค่อยปรับเปลี่ยน ช่างฝีมือได้รับการฝึกฝนขณะทำงานเป็นสูญญานิรภัย มาก่อน จึงมีข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการ วัสดุและกระบวนการวิธีการผลิตสะสมไว้อยู่ในความทรงจำ เนื่องจากไม่มีการบันทึกและ การวางแผนก็เป็นไปไม่ได้ ดังนั้น การพัฒนาในงานออกแบบจึง กินเวลานาน และทำให้ยากที่จะเปลี่ยนแปลง ทั้งหมดมักเป็นการค่อยปรับเปลี่ยนไปทีละน้อยใน ระหว่างการทำงาน ข้อดีของวิธีการทำงานออกแบบในลักษณะนี้ คือ ช่วยให้ช่างสามารถดำรงทุรำ เข้าไปอย่างแน่นหนาแก่การลืมเลือน

2) วิธีการของช่างเขียนแบบ (หรือ Self conscious process) เป็นวิธีการทำงานที่ใช้ แบบ (Drawing) เป็นศูนย์กลางในการคิด การปรับปรุงและการพัฒนาแบบ เนื่องจากในการทำงาน ออกแบบที่มีความซับซ้อนและมีขนาดใหญ่มากขึ้น เช่น การ

ออกแบบอาคารหรือเรือเดินสมุทร เป็นต้น จำเป็นต้องมีการแบ่งงานออกแบบตามความ ต้นด้วยแรงงาน เพื่อ ช่วยให้ทำงานได้รวดเร็วยิ่งขึ้น วิธีการของช่างเขียนแบบต่างจากการทำงาน ของช่างฝีมือ ตรงที่ต้องใช้การวางแผน สำเร็จก่อนการลงมือทำ และใช้การคาดคะذล่วงหน้าไปใน อนาคต (Perceptual span) วิธีการออกแบบในลักษณะ นี้ช่วยให้มีอิสระในการเปลี่ยนแปลงและ สามารถแก้ไขแบบได้ง่ายขึ้น

วิธีการทำงานออกแบบทั้ง 2 ลักษณะดังกล่าวเป็นที่เข้าใจกันอย่างชัดเจนแล้วว่า มีแนวทางการเข้าสู่ปัญหาของงาน ออกแบบด้วยการใช้สัญชาติญาณและความชำนาญคลาดเคลื่อนตัวของซึ่งกัน ซึ่งไม่เหมาะสมและไม่เพียงพอ ในการแก้ปัญหา งานออกแบบในปัจจุบัน เนื่องจากสภาพความต้องการที่มากขึ้น และความซับซ้อนของระบบในงานออกแบบ ตั้งแต่มนุษย์ผู้ใช้งาน ตลอดจนสภาพแวดล้อมที่มีผลกระทบซึ่งกันและกันอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ อีกทั้งงานออกแบบสมัยใหม่ มีปัจจัยที่เกี่ยวข้องเพิ่มมากขึ้น ทำให้ปริมาณข้อมูลที่จำเป็นมีเพิ่มขึ้นอย่างมาก วิธีการทำงานออกแบบลักษณะเดิมไม่สามารถจัดการกับข้อมูลเหล่านี้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ พัฒนาการทางเทคโนโลยีทำให้เกิดอุปกรณ์เครื่องมือ ช่วยอำนวยความสะดวกในการทำงานดีขึ้น แต่ อุปกรณ์ดังกล่าวจะทำงานได้จำเป็นต้องใช้วิธีการทำงานอย่างเป็นระบบ ดังนั้นจึงทำให้เกิดความพยายามในหมู่ผู้ประกอบวิชาชีพออกแบบเพื่อทำการพัฒนาด้านกระบวนการออกแบบอย่างเป็นขั้นตอน

ผู้เริ่มคนสำคัญในเรื่องนี้คือ J. Christopher Jones และ C. Alexander โดยได้เสนอทบทวนในการประชุม เกี่ยวกับวิธีการออกแบบ (Conference on Design Methods) ที่กรุงลอนדוןเมื่อปี ค.ศ. 1960 วิธีการออกแบบ อย่างเป็นระบบนี้ ได้แบ่งการออกแบบออกเป็นขั้นตอนย่อยต่อเนื่องกัน มีการร่วมมือกันทำงานเป็นกลุ่มของผู้เชี่ยวชาญฝ่ายต่าง ๆ และพยายามผสมผสานร่วมกันระหว่างวิธีการออกแบบลักษณะดังเดิมซึ่งใช้ในด้านการ ความชำนาญคลาดและประสบการณ์ ของนักออกแบบ ดังนั้นกระบวนการออกแบบในมีจึงมีลักษณะที่สนับสนุนให้ผู้ออกแบบมีการคิดทั้ง 2 ลักษณะเกิดขึ้นด้วยกันคือ

- 1) การปล่อยให้จิตใจผู้ออกแบบมีอิสระ ในการสร้างความคิด创新能力 การคาดเดา และการเห็นแก่สำหรับทางเลือกต่าง ๆ ในเวลาใดก็ได้ โดยไม่ถูกยึดติดหรือครอบงำด้วยข้อจำกัดใด ๆ
- 2) การใช้วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูลและการแยกย่อย หาความเกี่ยวข้องเป็นเหตุเป็นผล ตลอด จนการนำข้อมูลมาใช้อธิบาย และเปลี่ยนเทียบแนวความคิด เพื่อหาคำตอบหรือทางออกที่ถูกต้องเหมาะสมสูงสุด

สรุปได้ว่าการออกแบบ หมายถึง การสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆตามความต้องการของมนุษย์ โดยใช้กระบวนการวางแผน การคิดที่เป็นขั้นเป็นตอน และการที่จะลองทำขึ้นมา โดยการใช้วัสดุแต่ละชนิด และคุณสมบัติของวัสดุด้วย ตามความคิด ความต้องการ เพื่อให้ได้ความสะดวกสบายที่สุด และการออกแบบยังมีความหมายรวมไปถึงการแก้ไข สิ่งเก่า ให้เป็นสิ่งใหม่ ที่มีความสวยงามมากขึ้น

1.2 วิธีการออกแบบ

การออกแบบคือการรู้จักสังเกตช่วยให้มนุษย์ได้เรียนรู้กระบวนการที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติ คือ การเริ่มต้นของสิ่งต่างๆ แล้วจึงค่อยเปลี่ยนแปลงเป็นขั้นตอนอย่างมีระบบระเบียบแผน มนุษย์ม้าไม่เห็นการกำเนิดของโลกแต่ก็สามารถทราบถึงการจัดเรียงตัวของดวงดาวในสุริยะจักรวาลซึ่งมีวงโคจรเป็นรูปวงกลมอยู่ในระบบ เนื่องจากภารณฑามนธรรมชาติตั้งแต่พระอาทิตย์ขึ้นในเวลาเช้าและค่ำคืน ลอยลับขอบฟ้าไปในเวลาเย็น ถูกผลที่หมุนเวียนเปลี่ยนไปอย่างสม่ำเสมอ กระแสน้ำที่มีการไหลขึ้น-ลง นอกจากนี้เราได้เรียนรู้ธรรมชาติมีระบบการคัดเลือกให้สิ่งมีชีวิตที่แข็งแรงกว่าเหล่านั้นจึงจะสามารถอยู่รอดสืบทอดผ่านพันธุ์และมีวิวัฒนาการเพื่อปรับปรุงให้มีความเหมาะสมต่อการดำรงชีวิตมากยิ่งขึ้น

ตัวอย่างที่ปรากฏให้เห็นได้เหล่านี้ ช่วยสอนให้มนุษย์เกิดความเข้าใจและนำไปลองใช้ในการจัดการกับสิ่งต่างๆ ด้านน้ำและความเชื่อถือกล่าวแสดงให้เห็นว่า เมื่อมีการจัดระบบให้เกิดขึ้นได้ช่วยแก้ไขความยุ่งเหยิง ทำให้การอยู่ร่วมกันมีความกลมกลืนและหลักการเดียวกันนี้เองยังถูกนำมาใช้ในการปกครองชุมชนคนหมู่มากโดยการแบ่งแยกหน้าที่กันตามความชำนาญ

ในการออกแบบก็เช่นกัน มนุษย์ได้นำหลักการจัดระบบมาใช้ โดยการขัดเกลา และจัดเรียงรูปทรงที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติอย่างเหมาะสมช่วยให้มั่นสามารถทำงานหน้าที่หรือชุดมุ่งหมายได้ดีขึ้นดังตัวอย่างการออกแบบเครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ทำจากหิน หรือในตัวอย่างงานที่มีความซับซ้อน เช่น การจัดผังเมืองของชุมชนโบราณ

1.3 องค์ประกอบการออกแบบ

องค์ประกอบการออกแบบ หมายถึง องค์ประกอบของศิลปะหรือ (Composition) นั้นมาจากภาษาละติน โดยคำว่า Post นั้นหมายถึง การจัดวาง และคำว่า Comp หมายถึง เข้าด้วยกัน ซึ่งเมื่อนำมารวมกันแล้วในทางศิลปะ Composition จึงหมายความถึง องค์ประกอบของศิลปะ การจะเกิดองค์ประกอบศิลป์ได้นั้น ต้องเกิดจาก การเอาส่วนประกอบของศิลปะ (Element of Art) มาสร้างสรรค์งานศิลปะเข้าด้วยหลักการจัดองค์ประกอบศิลป์ (Principle of Art) จึงจะเป็นผลงานองค์ประกอบศิลป์ ความหมายขององค์ประกอบศิลป์นั้นได้มีนักวิชาการหลายท่านได้ให้ความหมายเข้าไว้ ซึ่งพอสรุปได้ดังนี้

คำว่าองค์ประกอบ ตามความหมายพจนานุกรมราชบัณฑิตสถานคือ ส่วนต่างๆ ที่ประกอบกันทำให้เกิดรูปร่างใหม่ขึ้นโดยเฉพาะ

องค์ประกอบศิลป์ หมายถึง สิ่งที่ศิลปินและนักออกแบบใช้เป็นสื่อในการแสดงออกและสร้างความหมาย โดยนำมาจัดเรียงด้วยกันและเกิดรูปร่างขึ้นเด่นชัด

องค์ประกอบศิลป์ หมายถึง เครื่องหมายหรือรูปแบบที่นำมารวบกันแล้วเกิดรูปร่างต่างๆ ที่แสดงออกในการสื่อความหมายและความคิดสร้างสรรค์

องค์ประกอบศิลป์ หมายถึง ศิลปะที่มีนุชย์สร้างขึ้นเพื่อแสดงออกทางอารมณ์ ความรู้สึก ความคิดหรือความงาม ซึ่งประกอบด้วย ส่วนที่มีนุชย์สร้างขึ้นและส่วนที่เป็นการแสดงออกอันเป็นผลที่เกิดจากโครงสร้างทางวัตถุ

องค์ประกอบศิลป์ หมายถึง ส่วนประกอบต่างๆของศิลปะ เช่น จุด เส้น รูปร่าง ขนาด สัดส่วน น้ำหนัก แสง เม้า ลักษณะพื้นผิว ที่ว่างและเสี้ย

องค์ประกอบศิลป์ คือความงาม ความพอดี ลงตัว อันเป็นราภูมิเนื้อหาของศิลปะ จึงหันยังเป็นเครื่องมือที่สำคัญทางศิลปะให้ผู้สร้างสรรค์ได้สื่อสารความคิดของตนลงไปสู่บุคคลอื่น

จากความหมายด้านๆสูปไปได้ว่า องค์ประกอบการออกแบบคือองค์ประกอบศิลป์ที่นำ จุด เส้น สี แสงเงา รูปร่าง รูปทรง ลักษณะพื้นผิว และที่ว่างนำมาประกอบรวมกันโดยผ่านการออกแบบ หรือนำเสนอตามใจต่างๆจนได้ผลงานศิลปะหรือผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ศิลปะนั้นมีองค์ประกอบ ที่สำคัญอยู่ 2 ส่วน คือ รูปทรง(Form) หรือ องค์ประกอบทางรูปธรรม และเนื้อหา(Content) หรือ องค์ประกอบทางนามธรรม

-รูปทรง คือ สิ่งที่นิยงเห็นได้ในทัศนศิลป์ เป็นส่วนที่ศิลปินสร้างขึ้นด้วยการ ประسانกันอย่างมีเอกภาพของทัศน์ธาตุ(Visual Elements) ซึ่งได้แก่ เส้น น้ำหนักอ่อนแก่ของขาว ดำ ที่ว่าง สี และลักษณะพื้นผิว รูปทรงให้ความพอดีกับความรู้สึกผู้ชม เป็นความพุ่งทางด้าน

-เนื้อหา คือ องค์ประกอบที่เป็นนามธรรม หรือโครงสร้างทางจิต ตรงกับข้ามกับส่วน ที่เป็นรูปทรง หมายถึง ผลงานที่ได้รับจากศิลปะ ส่วนที่เป็นนามธรรมนี้มาจากเนื้อหาแล้วยังมี (Subject) และแนวเรื่อง (Theme) คือแนวทางของเรื่อง และเป็นต้นทางที่จะนำไปสู่เนื้อหาซึ่งเป็นผล ขั้นสุดท้าย ซึ่งทั้งสามส่วนนี้ต่างก็มีความเชื่อมโยงและซ้อนทับกันอยู่

ทัศน์ธาตุที่เป็นส่วนประกอบของศิลปะและการออกแบบ เป็นสื่อสุนทรีภาพที่นำมาประกอบ ให้เป็นรูปทรง เพื่อสื่อความหมายตามแนวทางเรื่องหรือแนวความคิด ประกอบไปด้วยดังนี้ จุด เส้น น้ำหนักอ่อนแก่ของแสงและเงา ที่ว่าง สี ลักษณะผิว รูปทรง

1) จุด(Point) เป็นธาตุเบื้องต้นที่สุดของการเห็น จุดมีมิติเป็นศูนย์ ไม่มีความกว้าง ความยาว หรือความลึก เป็นธาตุที่ไม่สามารถจะแบ่งออกได้เป็นสิ่งที่เล็กที่สุดที่จะสร้างรูปทรงและสร้างพลังเคลื่อนไหวของที่ว่างซึ่นในภาพได้

2) เส้น(Line) คือจุดที่ต่อกันในทางยาว หรือร่องรอยของจุดที่เคลื่อนที่ไป มีมิติเดียว คือความยาวทำ หน้าที่เป็นขอบเขตของที่ว่าง ขอบเขตของสิ่งของ ขอบเขตของรูปทรง ขอบเขตของน้ำหนัก ขอบเขตของสี ขอบเขตของกลุ่มรูปทรงที่รวมกันอยู่ และเป็นแกนหรือโครงสร้างของรูปทรง

2.1) ความรู้สึกที่เกิดจากเส้น

2.1.1) เส้นนอน กลมกลืนกับแรงดึงดูดของโลก ให้ความรู้สึก พักผ่อน เมียบ เจย สงบ ผ่อนคลาย

2.1.2) เส้นตั้ง ให้ความสมดุล มั่นคง แข็งแรง พุ่งชน จริงจัง และ เผยบาริ่น สนับสนุนของความถูกต้อง ชื่อสัญลักษณ์ของความถูกต้อง ชื่อสัญลักษณ์ มีความสมบูรณ์ในตัว เป็นผู้ดี สง่า ทะเยอทะยาน และรุ่งเรือง

2.1.3) เส้นเฉียง เป็นเส้นที่อยู่ระหว่างเส้นนอนกับเส้นตั้ง ให้ ความรู้สึกเคลื่อนไหว ไม่สมบูรณ์ ไม่มั่นคง ต้องการเส้นเฉียงอีกเส้นหนึ่งมาช่วยให้ความมั่นคงสมดุล ในรูปของมุมจากเส้นเฉียงใช้มากในจิตกรรมแบบคิบิสม์(Cubism)

2.1.4) เส้นที่เฉียงและโค้ง ให้ความรู้สึกขาดระเบียบ ตาม ထากรรม ให้ความรู้สึกพุ่งเข้าหรือพุ่งออกจากที่ว่าง

2.1.5) เส้นตรง ให้ความรู้สึกแข็งแรง แน่นอน ตรง เข้ม ไม่ ประนีประนอม หยาบ และเข้าหนะ

2.1.6) เส้นโค้งน้อยๆหรือเส้นเป็นคลื่นน้อยๆ ให้ความรู้สึกสบาย เปลี่ยนแปลงได้ เลื่อนไนล์ ต่อเนื่อง มีความกลมกลืนในการเปลี่ยนทิศทาง ความเคลื่อนไหวช้าๆ สุภาพ เป็นผู้หญิง นุ่มและอ่อนอ้อม ถ้าใช้เส้นแบบมากเกินไปจะให้ความรู้สึกกังวล เรื่อยเฉื่อย ขาด ขาดหมาย

2.1.7) เส้นโค้งงวดแอบ เปลี่ยนทิศทางราตรี มีพลังเคลื่อนไหว

2.1.8) เส้นโค้งของวงกลม การเปลี่ยนทิศทางที่ด้วยตัว ไม่มีการเปลี่ยนแปลง ให้ความรู้สึกเป็นเรื่องซ้ำๆ เป็นเส้นโค้งที่มีระเบียบมากที่สุด แท้จริงที่สุด ไม่น่าสนใจ ที่สุด เพราะขาดความเปลี่ยนแปลง

2.1.9) เส้นโค้งกันหอย ให้ความรู้สึกที่เคลื่อนไหว คลื่นคลาย และเติบโตเมื่อมองจากภายในออกนอก แต่ถ้ามองจากภายนอกเข้าไปจะให้ความรู้สึกที่ไม่สิ้นสุดของพลังเคลื่อนไหว เป็นเส้นโค้งที่ขยายตัวออกไม่มีจุดจบ

2.1.10) เส้นพันปลาหรือเส้นคาดที่หักเหโดยกะทันหัน เปลี่ยนทิศทางที่รวดเร็วมาก ทำให้ประสาทกระดูก ให้จังหวะกระแทก เกร็ง ทำให้นิ่งฟังแล้วฟ้า ฟ้าผ่า กิจกรรมที่ขัดแย้งความrunแรง และสงเคราะห์

3) น้ำหนักอ่อนแก่ของแสงและเงา(Tone) คือความอ่อนแก่ของบริเวณที่สว่างและบริเวณที่มืด หรือความอ่อนแก่ของสีดำ หรือสีเข้มที่ระบบแสงไป น้ำหนักให้ปริมาตรแก่ปูทรง และให้ความรู้สึกหรืออารมณ์ด้วยการประสานกันของตัวมันเอง น้ำหนักมี 2 มิติ คือ กว้างกับยาว

4) ที่ว่าง(Space Pattern) คือที่ถูกกำหนดด้วยเส้นให้มีรูปร่างชี้ ได้แก่ แผ่นของน้ำหนัก แผ่นราบที่มี 2 มิติ หรือประกอบเป็น 3 มิติ และบริเวณที่บริเวณที่ว่างที่เป็นวงเป็นกลุ่ม

5) สี(Cooler) เป็นทัศนธาตุหนึ่งที่มีคุณลักษณะของทัศนธาตุทั้งหลายรวมกันครบถ้วน คือ มีเส้นน้ำหนัก แบบรูปของที่ว่างและลักษณะผิวนอกนั้นยังมีคุณลักษณะพิเศษเพิ่มชี้ ฉีก 2 ประการ คือ ความเป็นสีและความจัดของสี

5.1) จิตวิทยาสีกับความรู้สึก(Psychology of Color) ในด้านจิตวิทยา สี เป็นตัวกระตุ้นความรู้สึกและมีผลต่อจิตใจของมนุษย์ สีต่างๆจะให้ความรู้สึกที่แตกต่างกัน ดังนี้ จึงใช้สีเพื่อสื่อความรู้สึกและความหมายต่างๆได้แก่

5.1.1) สีแดง ให้ความรู้สึกเร้าร้อน รุนแรง อันตราย ตื่นเต้น ในเชิงสัญลักษณ์มีความหมายถึง ความอบอุ่น ร้อนแรง เปรียบดังดวงอาทิตย์ แสดงถึงความมีชีวิตชีวาม ความรัก ความปราถนา ความมั่งคั่ง อุดมสมบูรณ์ และอำนาจ เช่นดอกกุหลาบวันวาเลนไทน์ ในทางราชรถสีแดงเป็นเครื่องหมายประเทหัน แสดงถึงสิ่งที่อันตราย เป็นสีที่ต้องระวัง เป็นสีของเลือด

5.1.2) สีเขียว ให้ความรู้สึก สดใส สดชื่น เย็น ปลดปล่อย มุ่งหวัง ในเชิงสัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงธรรมชาติ ร่มเย็น มักใช้สื่อถึงการอนุรักษ์ธรรมชาติเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม การเกษตร การเพาะปลูก การเกิดใหม่ ตุดูใบไม้ผลิ การองค์งาน ในเครื่องหมายราชรถ หมายถึงความปลดปล่อย ในขณะเดียวกันก็หมายถึง อันตราย ยาพิช

5.1.3) สีเหลือง ให้ความรู้สึก สวยงาม อบอุ่น แจ่มแจ้ง ร่าเริง สร้างสรรค์ มั่งคั่ง ในเชิงสัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงความสดใส ความเบิกบาน โดยรวมก็จะใช้ดอกไม้สีเหลือง

ในการเยี่ยมผู้ป่วยและแสดงถึงความรุ่งเรือง ความมั่งคั่ง และฐานนิดรักศักดิ์ ในทางศาสนาแสดงถึงความเด็ดขาด ปัญญา พุทธศาสนาและหมายถึง การเจ็บป่วย โรคระบาด ความวิชยา ทรัพย์ หลักธรรม

5.1.4) สีน้ำเงิน ให้ความรู้สึก ผียบชื่น สงบสุข จริงจัง มีสมานิ ใน เชิงสัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงความสุภาพมนุษย์ มีความสุข หนักแน่นและยังหมายถึงความสูง ศักดิ์ในองชาติไทย สีน้ำเงินหมายถึงพระมหาภัตตริย์ ในศาสนาคริสต์เป็นสีประจำตัวแม่พระ โดยทั่วไปสีน้ำเงินหมายถึงโลก

5.1.5) สีม่วง ให้ความรู้สึก เคร้า หม่นหมอง ลึกลับ ในเชิง สัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงพลัง ความมีอำนาจ เพศที่สาม สีม่วงเป็นสีที่มีพลังแอบแฝงอยู่และเป็น สีแห่งความผูกพัน ส่วนสีม่วงอ่อนน้อมหมายถึงความเคร้า ความผิดหวัดจากความรัก

5.1.6) สีฟ้า ให้ความรู้สึก ปลดปล่อย แจ่มใส ใส กว้าง ป้าดเบื้อง ในเชิงสัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงความปลดปล่อย เปรียบเหมือนหัวหงส์ฟ้า เป็นยิ่ง เสรี อิสระภาพ ความสะอาด ปลดปล่อย เป็นขององค์กรกรกราอาหารและยา (อย.) แสดงถึงการอนุรักษ์ สิ่งแวดล้อม การใช้พลังงานอย่างสะอาด สีที่รู้สึกสามารถโนยบิน เป็นสีแห่งความคิดสร้างสรรค์และ จินตนาการที่ไม่มีขอบเขต

5.1.7) สีทอง ให้ความรู้สึก คุณค่า ราคา สิ่งของหายาก ความ สูงสูงศักดิ์ ความครั้ทธาตุสูงสุด ในศาสนาพุทธ หรือเป็นสีภายในพระพุทธอุป ในการนิพัทธ์เป็นที่ การของพระพุทธเจ้า พระมหาภัตตริย์ หรือเป็นส่วนประกอบของเครื่องทรง เจดีย์ต่างๆมักเป็นสีทอง

5.1.8) สีดำ ให้ความรู้สึก มีคุณิต เคร้า นำกล้า หนักแน่น ในเชิง สัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงความมีคุณิต ความลึกลับ สีน้ำเงินที่สืบสุกของทุกสิ่ง โดย ที่สีทุกสีเมื่ออยู่ในความมีด จะเห็นเป็นสีดำ นอกจากนี้ยังหมายถึง ความชั่วร้าย ในทางศาสนาคริสต์ ศาสตร์หมายถึงชาตานา อาถรรพ์เวทมนตร์ มนต์ดำ ไสยศาสตร์ ความชิงชัง ความโหดร้าย ทำลายล้าง ความลุ่มหลง เมามั่ว แต่ยังหมายถึงความอดทน กล้าหาญ เข้มแข็ง และเสียสละ

5.1.9) สีเขียว ให้ความรู้สึก อ่อนหวาน เป็นผู้หญิง ประณีต ร่าเริง ในเชิงสัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึงความอบอุ่น อ่อนโยน ความอ่อนหวาน นุ่มนวล ความน่ารัก แสดงถึงความรักของมนุษย์โดยเฉพาะรุ่นหนุ่มสาว เป็นสีของความเชื่ออทาง ปลชอบประเมิน เขายัง

ใส่กูแล ความประณานาดี และอาจหมายถึงความเป็นมิตร เป็นสีของวัยรุ่น โดยของวัยรุ่นเฉพาะผู้หญิง และนิยมใช้กับสิ่งของเครื่องใช้ของเด็กวัยรุ่นเป็นส่วนใหญ่

5.1.10) สีขาว ให้ความรู้สึก บริสุทธิ์ ผุดผ่อง ว่างเปล่า จีดซีด ในสิ่งสัญลักษณ์มีลักษณะแสดงถึง ความสะอาด บริสุทธิ์ เนื่องจากเด็กแรกเกิด ความว่างเปล่า ปราศจากภัยเลศ ตื้นๆ ความดีงาม โดยที่แสงสีขาวเป็นกำเนิดของแสงสีต่างๆ เป็นความรักและความหวัง ความห่วงใยเชืออาทรสและเสียสละ พ่อแม่ ความอ่อนโยน จริงใจ บางกรณีหมายถึงความอ่อนแอก ยอมแพ้

5.1.11) สีส้ม ให้ความรู้สึก สดใส ร้อนแรง เด็ดจ้า มีพลัง อำนาจ

5.1.12) สีน้ำตาล ให้ความรู้สึก แห้งแล้ง ไม่สดชื่น น่าเบื่อ

5.1.13) สีเทา ให้ความรู้สึก เหรา เงี่ยบชิม สงบ แก่ชรา

6) ลักษณะผิว(Textrue) หมายถึง ลักษณะของบริเวณพื้นผิวของสิ่งต่างๆที่เมื่อสัมผัสจับต้อง หรือ เมื่อเห็นแล้วรู้สึกได้ว่าหยาบ ละเอียด มัน ด้าน ขรุขระ เป็นเส้น เป็นจุด เป็นกำมะหยี่ ฯลฯ ลักษณะผิวนี้ 2 ชนิด

6.1) ลักษณะผิวที่เราจับต้องได้ เช่น กระดาษทราย ผิวส้ม แก้ว ฯลฯ

6.2) ลักษณะผิวที่ทำให้เก็บขึ้น เมื่อมองดูจะรู้สึกว่าหยาบหรือละเอียด แต่เมื่อสัมผัสจับต้องแล้วเจ้าจิตรกรรมบางชิ้น

7) รูปทรง(Form) หมายถึง โครงสร้างของสิ่งต่างๆ ประกอบไปด้วย 3 ด้าน คือ ด้าน กว้าง ด้านยาว ด้านหนา เรียกว่า 3 มิติ รูปทรงที่สามารถดัดแปลงได้ขนาดและปริมาตร

8) รูปร่าง(Shape) หมายถึง การล้อมรอบหรือการบรรจบกัน ของเส้น บนพื้นที่ว่าง มีรูปลักษณะแบบราบเป็น 2 มิติ มีความกว้างและความยาว

1.4 ที่มาของแนวความคิดในการออกแบบ

แนวความคิดในงานออกแบบต่างๆนั้นมาจากการแหล่งกำเนิด 2 แหล่งที่สำคัญ 1.ธรรมชาติ 2.

ประสบการณ์ที่สะสมมาเป็นเวลานานของคนรุ่นต่างๆหรือประวัติศาสตร์

1.3.1 ธรรมชาติ พื้นฐานแล้วสุดทุกชนิดที่สร้างขึ้นมีที่มาจากธรรมชาติทั้งสิ้น และมนุษย์เราก็คงยังอยู่ภายใต้ควบคุมของกระบวนการทางธรรมชาติในจำนวนพีชและสัตว์มากน้อย หลากหลายชนิดนั้นต่างมีชีวิตที่มีความเกี่ยวข้องสนับสนุนกันและกัน จากนี้มีอีกหลายสิ่งที่แสดงถึง

กระบวนการที่มีในธรรมชาติซึ่งคงอยู่มาข้างนานขอให้ได้ทำการศึกษาและค้นพบเพื่อนำใช้อธิบายปรากฏการณ์ต่างที่เกิดขึ้น ในการออกแบบสิ่งที่มนุษย์ได้รับจากธรรมชาตินั้นจำแนกได้ 2 รูปแบบ

- ลักษณะรูปทรง ที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติมักมีลักษณะที่สมบูรณ์ในตัวของมันเอง เนื่องจากรูปทรงเหล่านี้ได้ผ่านการปรับปรุงมาเป็นเวลานานจนเกิดความพอดี

- วิธีแก้ไขปัญหา มนุษย์เราได้รับแนวความคิดที่ลึกซึ้งและมากหมายมาตั้งแต่จากการศึกษาสังเกตสิ่งมีชีวิตที่มีในธรรมชาติ ในการที่จะได้รับความรู้ถึงวิธีการแก้ปัญหา นั้นเราจำเป็นต้องมีการศึกษาถึงกลไกอันซับซ้อนภายในของสิ่งมีชีวิตนั้นๆ

ในการนำลักษณะรูปทรงและวิธีการแก้ปัญหาจากธรรมชาตามาใช้ในการออกแบบนั้น นักออกแบบที่สามารถไม่ทำการคัดลอกหรือเลียนแบบตามตัวอย่างที่ปรากฏอยู่ตรงหน้าโดยแต่จะเกิดจากการศึกษาที่ละเอียดซัดเจน และสัมผัสด้วยประสานรับรู้ทุกส่วนจนเกิดความเข้าใจถึงหลักการและเหตุผลเป็นอย่างดีเกินไปเป็นความทรงจำและประสบการณ์อยู่ในส่วนลึกของจิตใจ เมื่อลงมือทำงานสร้างสรรค์สิ่งที่ถูกเก็บไว้ในใจก็จะถูกถ่ายทอดออกมายังที่ได้รับความรู้ ให้ปรากฏซึ่งมักจะมีลักษณะที่ผ่านการกลั่นกรอง ขัดเกลาและปรับเปลี่ยนให้เกิดความเหมาะสมสมกับบทบาทนั้นที่ใหม่

1.5 ขอบเขตของงานออกแบบ

การเปลี่ยนแปลงรูปทรงของธรรมชาติให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมกับความต้องการด้านการใช้งานและความต้องการแสวงขอถึงความรู้สึกเป็นจุดมุ่งหมายของการออกแบบ แต่ความต้องการมนุษย์ไม่เคยมีขึ้นมาตั้งแต่แรก ความต้องการใหม่ๆ ที่เกิดขึ้นเป็นแรงผลักดันให้มีการสร้างสรรค์ผลิตผลอย่างต่อเนื่องหากพิจารณาสิ่งต่างๆรอบตัวเรามีทั้งสิ่งที่มีความจำเป็นต่อการดำรงชีวิต เช่น ที่พักอาศัย มีสิ่งที่มุ่งหวังในการครัว จนถัดมาได้ว่าโลกที่มีความซับซ้อนและมีความเฉพาะอย่างมีวิธีชีวิตที่ได้รับความสะท้อนกลับมาอย่างมากในขณะเดียวกัน ในสิ่งมนุษย์ออกแบบคิดค้นนานชนิดจะพบว่ามีลักษณะร่วมกัน คือการแก้ปัญหา และการใช้ความคิดสร้างสรรค์ สามารถแบ่งได้เป็น 3 กลุ่มดังนี้

1.5.1 การออกแบบระบบ(System Design) หมายถึงการออกแบบในลักษณะการจัดวางระบบหรือเปลี่ยนแบบแผนเพื่อให้การทำงานเป็นไปได้อย่างราบรื่นและมีประสิทธิภาพ

1.5.2 การออกแบบสภาพแวดล้อม(Environmental Design) หมายถึงการออกแบบในลักษณะการสิ่งต่างๆในสภาพแวดล้อมของมนุษย์ ตั้งแต่การวางแผนเมืองซึ่งนับเป็น

สภาพแวดล้อมขนาดใหญ่ การวางแผนชุมชนที่มีขนาดเล็กลง มีลักษณะเฉพาะเป็นงานออกแบบที่มีความเกี่ยวข้องทั้งด้านระบบและลักษณะรูปทรงเข้าด้วยกัน

1.5.3 การออกแบบ (Artifact Design) หมายถึง การออกแบบข้าวของเครื่องใช้ที่สัมผัสโดยตรงกับมนุษย์ และเป็นส่วนหนึ่งของสภาพแวดล้อม ถ้าเปรียบกับการออกแบบระบบและสภาพแวดล้อมจะพบว่าการออกแบบสิ่งของเกี่ยวข้องและอยู่ใกล้ชิดกับมนุษย์มากกว่า มีขนาดเล็กกว่าและเป็นงานที่มีความเรียบง่าย แต่ก็ต้องมีรูปทรง การใช้สอยและการผลิตซึ่งทำได้ทั้งในรูปงานหัตกรรมและอุตสาหกรรม แบ่งออกได้ 2 หลักเกณฑ์ดังนี้

1) การจำแนกตามสิ่งที่ปรากฏ

- งานออกแบบ 2 มิติ (Two-Dimensional Design)

- งานออกแบบ 3 มิติ (Three-Dimensional Design)

2) การจำแนกตามเนื้อร้าในงานออกแบบ

- งานออกแบบทางโครงสร้าง/ทางเทคโนโลยี

- (Structure- Technology)

- งานออกแบบทางการตกแต่ง/ความงาม

- (Decorative-Aesthetic)

1.6 การสร้างสรรค์งานออกแบบ

ในการสร้างสรรค์งานออกแบบจำเป็นต้อง คำนึงถึงหลักการออกแบบ เช่นกันโดยการจัดสัดส่วนของการออกแบบให้มีความเหมาะสม ซึ่งพิจารณาจาก หลักการออกแบบผลิตภัณฑ์ 9 ประการ คือ

1. การดำเนินงานประยุกต์ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ (Functions)

2. ความงามในด้านผลิตภัณฑ์(Aesthetic)

3. ความถูกต้องตามหลักศรีร่างกาย(Ergonomics)

4. ความปลอดภัยในการใช้งาน(Safety)

5. ราคา หรือ ต้นทุนในการผลิตจำหน่าย(Cost)

6. ความแข็งแรงและการบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์จากการใช้งาน(Durable)

7. การดูแลและการบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์จากการใช้งาน(Maintenance)

8. วัสดุและการผลิต(Material and Production)

9. การขนส่ง(Transportation)

2. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับกระเพาสตรี

2.1 ประวัติและความเป็นมาของกระเพา

ในปัจจุบันนี้คงไม่มีใครที่ไม่รู้จักกระเพา ตั้งแต่เล็กเราก็ต้องถือกระเพาไปโรงเรียน จนเข้ามานาลัย ต่อวัยทำงาน ไม่ว่าจะทำจากหนัง หรือผ้า เรายังให้ใส่ข้าวของเครื่องใช้อุปกรณ์ประจำบ้าน เป็นต้องปกติ แต่กลุ่มใด ประเทศใด เป็นคนแรกที่คิดเจ้าภาษาอะไรของอันนี้ขึ้นมา แล้วทำให้มีรูปร่างเป็นแบบในปัจจุบันนี้

ถ้าจะให้ระบุว่าใคร ประเทศใดผลิตขึ้นมาเป็นเจ้าแรก คงระบุได้ยาก ถ้าไปที่จีน เรายังคงบอกว่าไม่เคยเห็นถุงผ้าในหนังคืนกำลังภายในหรือ แล้วประวัติศาสตร์ประเทศจีนมีเป็นหลายพันปี แต่ถ้าไปอียิปต์ กรีก โรมัน ก็ต้องบอกว่า เช่นเดียวกับอังกฤษ ฝรั่งเศส อเมริกา ที่เป็นผู้นำด้านแฟชั่น กิตติ์ต้องบอกประเทศตน ถ้าให้เป็นลายลักษณ์อักษร เดี๋ยวว่า เกิดจากนักบุญชาคาฟกัน ต้องการหาภาษาอะไรไว้ใส่เครื่องราง อัญมณีต่างๆ เลยนำหนังของสัตว์ มาเย็บเป็นถุงขนาดหิ่งห้อย มี และทำเป็นเชือกผูกติดเข้ากันไว้ ในสมัยนั้น ทรงกระเพาจึงเป็นตัวปวงนอก ถึงฐานะทางสังคม ความลับ และพลัง จำนวนฯ เพราในยุคนี้จะมีรูปร่างเหมือนกับถุง จึงมีการบัญญัติศัพท์ขึ้นมา เป็นศัพท์แสงที่หมายความถึง ครรภ์ของสตรี วัสดุเริ่มแรกที่ใช้ผลิต จะเป็นหนังสตรี ผ้า มีเครื่องตกแต่ง ประเทินหิน ลูกปัดไม้ และ อัญมณีต่างๆ ต่อมามีแพะหอยในประเทศอียิปต์ รูปแบบจะเหมือนกันกับอาหริกัน มีเชือกที่เรียกว่า drawstring bag มีลักษณะเป็นถุงหนัง และถุงผ้า เช่นเดียวกัน และทำเป็นเชือกผูกติดกับเข็มขัดคาดเอว ให้ใส่ของมีค่า อัญมณีต่างๆ รวมถึงเงินที่ใช้ในยุคนั้น

ในปีคริสต์ศักราชที่ 14 ถึง 15 ใช้กันอย่างแพร่หลายทั้งผู้ชายและผู้หญิง chorructing แนว ๆ จะนิยมตกแต่งด้วย อัญมณีมีค่าและการปักผ้าเป็นลายต่างๆ เพราะจะเป็นตัวบ่งชี้ฐานะทางสังคม กระเพานี้ มีรูปร่าง และขนาดแตกต่างกัน อยู่ที่ว่าใช้ใส่อะไร ทั้งของมีค่า เงิน เครื่องประดับ อาหาร หรือแม้แต่อาชุด เช่น มีคัลล์ เป็นต้น

ในปีคริสต์ศักราชที่ 16 ถึง 17 การแต่งกายของชาย หญิง ในยุคนี้ จะเปลี่ยนไป ผู้หญิงจะใส่ชุด เดรสที่บานเป็นสุน ดังนั้นกระเพาคาดเอว ในยุคก่อน ก็จะไม่เหมาะสมอีกด้วยไป เพราะไม่สามารถ นำมาห้อยกับเข้าได้ แบบที่เรียกว่าdrawstring จึงไม่ได้ถูกนำมาใช้ แต่สตรีในยุคนี้ จะเก็บสิ่งของมีค่า ไว้ในซ่องเก็บของภายในกระเป๋า สำหรับผู้ชาย ก็จะเก็บไว้ที่ถุงด้านหลังกางเกง ด้านในจะบุด้วยหนังแท้ เหมือนกับกางเกงชีม้า แต่จะมีกระเพาใหญ่ด้านข้าง ต่อมาก็ได้นำมาประยุกต์เป็น ถุงคอกไม้แห้ง

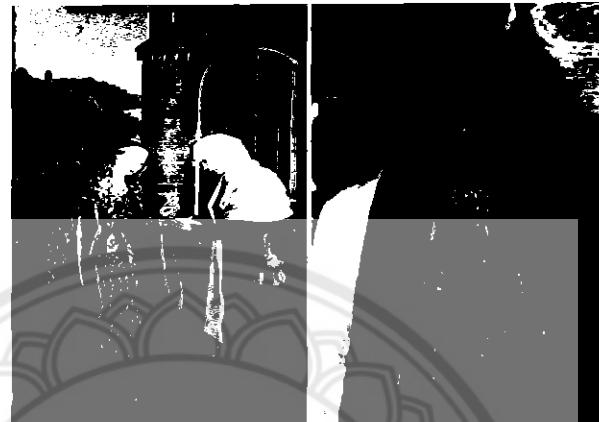
หรือถุงห่ม เก็บไปไว้ในช่องด้านในกระโปรง หรือการเกงด้วย เวลาไปไห่นมาไห่นก็จะเนื้อนพก น้ำหนอมติดตัวตลอดเวลา

ยุคปฏิวัติฝรั่งเศส ช่วง ปีคริสต์ศักราชที่ 18 ชุดสูมของผู้หญิงได้ลดขนาดลงรวมถึงชุดของผู้ชาย ได้มีการออกแบบให้มีขนาดที่แนบลำตัวมากขึ้น เพื่อให้คล่องตัวในการเดินเหิน ใช้ชีวิตประจำวัน จากที่เคยต้องหลบซ่อนไว้ในกระโปรงหรือ การเกง ก็เริ่มไม่ได้รับความนิยม เพราะความที่ไม่คล่องตัวเท่าไหร่ กับการเปลี่ยนแปลงทางวัฒนธรรม เชื้อผ้าในยุคนี้จึงมีการย่อขนาดให้เล็กลง สุภาพสตรี และสุภาพบุรุษ ในยุคนี้ จึงหันกลับมาสนใจนัยให้กระเป้าแฟชั่น สำหรับเดือน弯 แต่ก็ยังคงใช้แบบดั้งเดิม คือ ขนาดไม่ใหญ่ ไปจนเล็ก

ยุคปฏิวัติอุตสาหกรรม ในช่วงปีคริสต์ศักราชที่ 19 ได้มีการพัฒนาการขนส่ง การคมนาคม มากมาย เอ็นแรกก็คือ ทางรถไฟ ดันนั้นกระเป้าเดินทางไปใหญ่ๆ จึงมีการใช้แพร์นลายในยุคนี้ เพราะต้องใช้เดินทางแบบสัมภาระไปไห่นมาไห่นได้สะดวก ลักษณะการออกแบบในยุคนี้ จึงเน้นที่ความคล่องตัว พกพาได้สะดวก รูปร่างจะเนื้อนกล่องที่เคยเห็นกันในหนังย้อนยุค ทำจากหนังแท้บ้าง หรือจากไม้บ้าง

รูปแบบในสมัยนี้นั้น จะมีการประดิษฐ์รูปทรงเพิ่มเติมมากมาย จนถึงปัจจุบัน ซึ่งแบบไหนทรงไหนนั้น จะเป็นไปตามนิยัติและประเทศ และค่านิยมของสังคมนั้นๆ และมีการนำเศษผ้าฝืนเล็กฝืนน้อยที่เหลือจากการตัดเย็บที่ไว้ค่า ถ้ารู้จักนำมาใช้ประโยชน์ก็จะเพิ่มนุ่มคล้าได้อย่างทันตาเห็น เช่นเดียวกับ คุณเนตตา นามเสนอ อธิบายจัดรายการวิทยุ หลังจากวิกฤติฟองสบู่แตก เมื่อ 7-8 ปีก่อน จนต้องผันตัวเองมาเขียนบท "กระเป้าจากเศษผ้าใหม่" จนวันนี้ประสบผลสำเร็จอย่างสูง สร้างรายได้ให้ตัวเองเดือนละหลายหมื่นบาทแล้ว ยังมีผู้แพร่รายได้ไปถึงเพื่อนบ้านใกล้เคียงอีกด้วย แต่กว่าจะลงตัวที่อาชีพนี้ ขอบอกว่าลองผิดลองผิดลองถูกกับอาชีพอื่นๆ อยู่นาน กระทั้งได้เข้าไปอบรมการทำนาหากินที่ศูนย์ฝึกอาชีพเมืองบูรี ในหลักสูตรน้ำ "วัสดุเหลือใช้มาทำผลิตภัณฑ์" ซึ่งหนึ่งในนั้น รวมถึงการผลิตกระเป้าจากเศษผ้าใหม่ ทั้งในรูปของกระเป้าสถาบันคีบเล็กจิ๋วนารัก หรือกระเป้าสถาพายใบเชื่อง หลากหลายสไตร์ อบรมอยู่ประมาณ 1 เดือน ก็ลองทำดู แรกๆ เพื่อแจกให้กับญาติพี่น้อง ซึ่งส่วนใหญ่บอกว่าสวยดี มีคุณค่า แต่หลังแรกอยู่ครั้งสองครั้ง ก็มีขอเดอร์สั่งเข้ามามาก โดยเฉพาะช่วงเทศกาลสำคัญๆ เช่นวันปีใหม่ วันเกิด ทำแทนไม่ทัน จากนั้นก็มารวบตัวเป็นกลุ่ม แม่บ้านศุภាណ 4 เมื่อ 3 ปีก่อน เพื่อร่วมกันผลิตงานฝีมือ ขึ้นมี กระเป้าจากเศษผ้าใหม่ เป็นหัวหอกปัจจุบันกลุ่มแม่บ้านศุภាណ 4 มีสมาชิกกว่า 10 คน นอกจากผลิตกระเป้าจากเศษผ้าใหม่ ยังเป็น

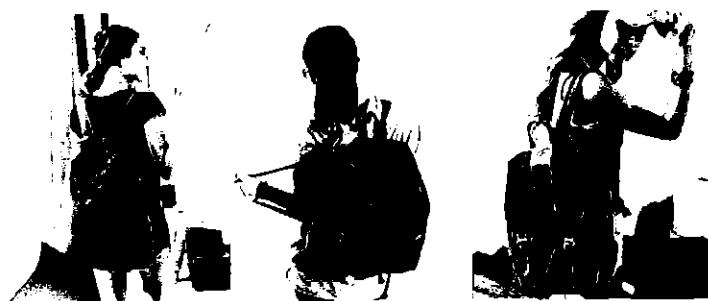
งานฝีมือที่ได้เด่น มือคาดหัวสั่งเข้ามาอย่างต่อเนื่องแล้ว เมตตา ยังบอกว่า ในกลุ่มยังมีชิ้นงานอื่นๆ ที่สวยงามอีกมาก แต่จะเน้นที่การผลิต กระเปาเศษผ้าใหม่เป็นหลัก ซึ่งวิธีการทำหากเรียนรู้แล้วจะไม่ยาก ขอเพียงแต่มีใจรัก มีความละเอียดอ่อน และมีเศษผ้าใหม่เพียงเล็กน้อย ก็สามารถที่จะผลิตให้ เองได้



ภาพที่ 1 กระเปาคาดเข้า drawstring

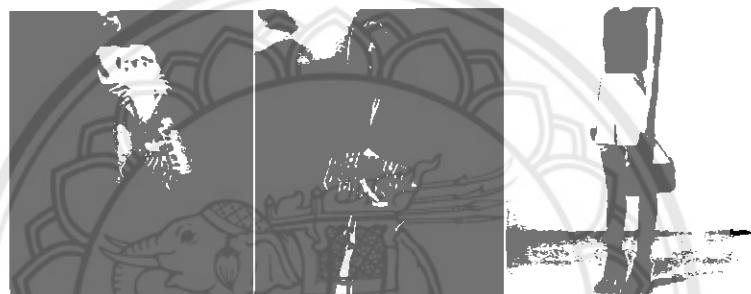
2.2 ลักษณะของกระเปาสตรีแบบต่างๆ

ในปัจจุบันมีได้มี กระเปาตื้อเป็นสิ่งของที่จำเป็นที่สุด คงมุขย์ Hera เป็นอย่างมาก ถ้าไม่มี กระเปาหากจะต้องหอบข้าวของต่างๆ ทำให้ไปไหนมาไม่ค่อยสะดวกในการเดินทางสักเท่าไร ดังนั้นกระเปาจึงมีส่วนช่วยในการเก็บข้าวของต่างๆ ไม่ว่าจะเป็น เครื่องสำอาง หนังสือ เงิน อุปกรณ์ ต่างๆ ที่ เรายากจะพกหรืออยากจะใส่เคลื่อนย้ายของเหล่านี้ กระเปานี้หลายรูปแบบ ไม่ว่าจะเป็น กระเปา สะางค์ มีร่องสำหรับใส่เงิน ไว้จ่ายข้าระ มากน้อย และมีสายรนาด คลายไขต์ ที่เรา เลือกใช้ ไม่ว่าจะเป็นกระเปาสะางค์ สำหรับสุภาพบุรุษ กระเปาสะางค์สำหรับสุภาพสตรี มีสีสันสด สวยงามๆ มีสีต่าง รูปแบบต่าง กระเปาหนังสือ สะเปาสะพาย กระเปานั้นมีหลากหลายรูปทรง, รัดดูดีบุ๊ฟ และสีที่แตกต่างกันออกไป กระเปาไม่ได้ออกแบบมาเพื่อใส่ของอย่างเดียว แต่สามารถ นำไปสู่ คำว่า แฟชั่นได้อีกด้วย กระเปาสามารถแบ่ง ออก คือ รูปทรงของกระเปา และวิธีการทำของ กระเปา เรายังได้แบ่งประเภทของกระเปา 20 ประเภท



ภาพที่ 2 Backpack

2.2.1 Backpack คือกระเป๋าเป้จะมีสายสะพายด้านหลังอยู่สองเส้นสำหรับสะพายด้านหลัง



ภาพที่ 3 Baguette

2.2.2 Baguette คือ ชื่อของกระเป๋าเน็มจากชนบปั่งฟรังเศสที่ยาวๆ ตัวกระเป๋าเป็นแนวยาวไปเล็กหน่อยใส่ของน้อย



ภาพที่ 4 Bowler

2.2.3 Bowler คือ ทรงกระเป๋ามากจากกระเป๋าใบใหญ่ๆ เพื่อใส่ลูกโบลิงได้ ทรงจะใหญ่เหลือบกัน



ภาพที่ 5 Bucket

2.2.4 Bucket คือ กระเป้าสายยาว ตัวเป็นรูปไข่ มีสายรัดหมึกขันเป็นกระเป้าทรงถังน้ำใบเล็กๆ



ภาพที่ 6 Clutch

2.2.5 Clutch คือ กระเป้าใบเล็กๆไม่มีสาย เป็นกระเป้าสำหรับดีอ



ภาพที่ 7 Crossbody

2.2.6 Crossbody คือ กระเป้าที่มียาวๆ เพื่อสะพายซึ่งในส่วนมากอีกข้างหนึ่งชิ้นของกระเป้าจะจดแยกต่าง



ภาพที่ 8 Doctor

2.2.7 Doctor คือ กระเป๋าที่คล้ายกับกระเป๋าคุณหมออีกมีแผ่นเสริมให้ดูแข็งแรง โดยกระเป๋าตรงฐานจะเป็นทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้า



ภาพที่ 9 Duffel

2.2.8 Duffel คือ กระเป๋าใบใหญ่ความจุเยอะ จะมีสายสำหรับสะพายและหูหิว



ภาพที่ 10 Envelope

2.2.9 Envelope คือกระเป๋า Clutch หรืออาจจะมีสายแต่รูปทรงจะเหมือนซองจดหมาย



ภาพที่ 11 Frame

2.2.10 Frame คือกระเป่าดือที่มีรูปทรงเป็นมุนต่างๆ ปากกระเป่าเป็นเหล็กแข็ง

สำหรับปิด



ภาพที่ 12 Hobo

2.2.11 Hobo คือ กระเป่าทرنพะจันทร์เสี้ยว มีชิปปิดกระเป่า โดยมากกระเป่าส่วน
ตรงซึปะยวนลงมา และเป็นกระเป่าสะพายข้าง



ภาพที่ 13 Messenger

2.2.12 Messenger คือ กระเป่าสะพายข้างใบค่ออยข้างในญี่ โดยส่วนปิดลง มาจาก
ข้างกระเป่า ถ้าไม่เล็กจะเรียกว่า Courier



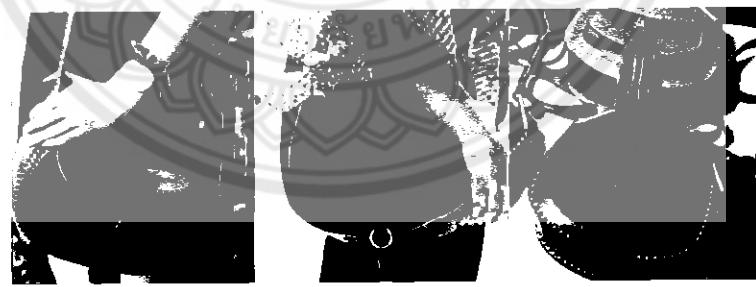
ภาพที่ 14 Minaudiere

2.2.13 Minaudiere คือ กระเป้าใบเหล็กที่เป็นโลหะ เหมาะกับงานกลางคืน โดยมักจะมีการประดับด้วยลูกปัดหรือพลอยต่าง บางครั้งก็มีสาย



ภาพที่ 15 Pouch

2.2.14 Pouch คือ กระเป้าผ้าหรือหนัง บางที่อาจจะยาวหรือสั้นก็ได้ ไม่มีสาย มักนิ่มขนาดใหญ่และมีรูป



ภาพที่ 16 Saddle

2.2.15 Saddle คือ กระเป้าที่เป็นรูปตัว U ลักษณะคล้ายๆกับ鞍子 (鞍子)



ภาพที่ 17 Satchel

2.2.16 Satchel คือกระเป๋าสะพายข้างและมีส่วนปิดคล้ายๆของ messenger แต่จะใบขนาดเล็กและดีไซน์ที่เป็นแฟชั่นมากกว่า



ภาพที่ 18 Tote

2.2.17 Tote คือ กระเป๋าใบขนาดกลางไปจนใหญ่ มักไม่มีจิบและมีหูหิ้ว โดยมากเรียกถุงซื้อปิ้ง หรือใช้กระเป๋าสำหรับใส่เอกสารหรือเป็นกระเป๋าแฟชั่นได้เช่นกัน



ภาพที่ 19 Trapeze

2.2.18 Trapeze คือ กระเป๋าที่ดูจากรูปทรงเป็นหลัก โดยต้องการเป็นสีเหลี่ยมและสามารถแยกออกไปด้านข้างได้



ภาพที่ 20 Weekend

2.2.19 Weekend คือกระเป้าใบใหญ่ กว้าง มีผู้ที่ สามารถปิดกระเป้าออกได้กว้าง



ภาพที่ 21 Wristlet

2.2.20 Wristlet คือ กระเป้าใบเล็กๆที่มีสายที่คล้องข้อมือได้

3. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับผ้าด้านมือ

ในเรื่องของการทำผ้าด้านมือในสมัยก่อนเมื่อครั้งที่ยังไม่มีจักรเย็บผ้า ชาวบ้านได้ใช้เข็มกับด้ายช่วยในการเย็บและซ่อนแซมเสื้อผ้า เครื่องนุ่มน้ำให้ใช้เองในครัวเรือน ฝึกฝนในการเย็บจะไม่ปราณี และไม่เรียบ ráoy เพราะทำให้ใช้กันเอง โดยใช้วิธีนา ซอย ปักกุนด้วยมือมาโดยตลอดโดยไม่มีการประยุกต์ใช้เครื่องทุนแรงหรืออุปกรณ์อื่นๆ ต่อมาเมื่อ 20 กว่าปีที่ผ่านมาการตัดผ้าได้มีขึ้นครั้งแรกในกลุ่มสตรีชาวคริสต์จักรสามัคคีธรรมที่ 5 เท่านั้น ต่อมาได้ขยายว่าจ้างกลุ่มสตรีในหมู่บ้านใกล้เคียงรับงานไปทำที่บ้าน ต่อมา ปี 2545 ได้มีสนับสนุนงบประมาณตามโครงการกระตุ้นเศรษฐกิจสนับสนุนหัดกรรมผ้าด้านมือการทำผ้าด้านมือ

ผ้าด้านมือเป็นงานที่เย็บปักด้วยมือ ในครัวเรือนและเป็นของฝากกับผู้ที่มาเยือนเรือน ปัจจุบันได้มีการพัฒนาฐานแบบการเย็บปัก ลายเส้น ลวดลาย สีสัน เพื่อให้เข้ากับยุคสมัย ใช้เป็นผ้าคลุมเตียง และผ้าห่มได้ แต่ยังไม่ทิ้งภูมิปัญญาท้องถิ่น มีการเย็บปักด้วยมือ ลายเส้นและลวดลาย มีลักษณะที่บ่งบอกถึงวัฒนธรรมของภูมิปัญญาท้องถิ่น



ภาพที่ 22 พื้นฐานงานผ้า

3.1 พื้นฐานงานผ้า

3.1.1 พื้นฐานการตัดเย็บ

อุปกรณ์และเครื่องมือการตัดเย็บเป็นสิ่งที่ช่วยให้งานตัดเย็บมีความละเอียด เรียบง่าย รวดเร็ว และได้งานที่มีคุณภาพดี งานตัดเย็บนั้นจะอาศัยผู้มีความละเอียดเรียบร้อย ความประณีต และความเที่ยงตรงเป็นหลักสำคัญแล้ว อุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆที่ใช้ในการตัดเย็บก็เป็นสิ่งจำเป็น ไม่แพ้กัน ดังนั้นควรเรียนรู้วิธีการใช้อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อเลือกใช้ให้เหมาะสมกับชนิดของผลงาน

- สายวัด มีหน่วยวัดเป็นนิ้วและเซนติเมตร มีความยาว 60 นิ้ว หรือ 150 เซนติเมตร มีการแบ่งช่องและระบุตัวเลขอย่างชัดเจน

- ไม้บรรทัด ที่มีงานตัดเย็บมี 3 ขนาด คือ ขนาด 12 นิ้ว ให้ใช้สำหรับเส้นระยะสั้น เช่นเส้นไหล เส้นปา เป็นต้น 18 นิ้ว และ 24 นิ้ว ให้สำหรับขีดเส้นที่เป็นแบบเส้นยาวในการสร้างแบบตัด

- ไม้ปาก ใช้สำหรับทำมุมที่ต้องการให้เป็นมุมฉาก หรือขีดเกรนผ้านวนแบบตัด มีหน่วยวัดช้างหนึ่งเป็นนิ้ว ช้างหนึ่งเป็นเซนติเมตร

- ไม้โค้ง ใช้ขีดเส้นสร้างแบบบริเวณที่ต้องการทำส่วนโค้ง เก้า หรือต้องการความมน เช่นโค้งคอเสื้อ โค้งสะโพก ตะเข็บช้างของเสื้อและ ตะเข็บใต้ขากรุง กาง เป็นต้น

- ไม้โค้งแขน ใช้เชียนเส้นตามรอยโค้งของผ้า สำหรับสร้างแบบบริเวณแขนเสื้อ หรือหัวแขนที่ต้องการความละเอียด รวดเร็ว และความโค้งสวยงาม

- ยางลบ ใช้ลบรอยเส้นที่ต้องการแก้ไขขณะสร้างแบบตัด

- ดินสอ ใช้ขีดเส้นหรือทำเครื่องหมายในการสร้างแบบตัด

- ดินสอ ส่องสี ใช้คิดเพื่อเน้นเส้นให้มีความชัดเจนมากขึ้น
- กระดาษสร้างแบบ ใช้สำหรับสร้างแบบตัด
- ถูกกลึง มีทั้งแบบชนิดพื้นทุ่นและพื้นแหลม ใช้สำหรับการกด รอย เพื่อคลอกเส้นในขั้นตอนสร้างแบบและกดรอยที่จะเย็บหรือตัด แต่ไม่ควรออกแรงมาก Gedipaper ไป เพราะจะทำให้ผ้าเป็นรอยและขาดได้
- กระดาษกดรอย เป็นกระดาษเคลือบด้วยเทียนไข มีหน้ายาสี ขนาดเท่ากับ A4 ใช้ร่วมกับถูกกลึงในการรอยคลอกเส้นต่าง ตามแบบตัดที่ต้องการลงบนผ้า
- ขอร์เซียนผ้า มีลักษณะเป็นรูปสามเหลี่ยม มีหน้ายาสี ใช้คิดหรือทำเครื่องหมายบนผ้า
- กระดาษตัดกระดาษ ใช้สำหรับตัดกระดาษที่ใช้สร้างแบบตัด
- กระดาษตัดผ้า ใช้สำหรับการตัดผ้าและไม่ควรตัดผ้าที่ซ้อนกันทีละหลายชิ้น หรือรัดดูอื่นที่ไม่ใช้ผ้า เพราะจะทำให้เสียคน มีกระดาษตัดผ้า 3 ชนิด กระดาษด้านใน กระดาษด้านกลาง กระดาษซิกแซก
- เท็มนமุด ใช้ในการกลัดแบบตัดก่อนตัดผ้า หรือ ใช้กลัดผ้าเพื่อเตรียมเนา หรือ กลัดผ้าแทนการเนา ในการกลัดควรจะกลัดให้ห่างจากเส้นที่ต้องการกดรอย 2-3 เซนติเมตร
- หมอนปัดเข็มหรือหมอนเริม ใช้ปักและเก็บเข็มชนิดต่างๆ
- เตาเริด ควรจะปรับปุ่มเลือกอุณหภูมิให้เหมาะสมกับผ้าแต่ละชนิด
- เตาเริดไอน้ำ ควรจะปรับปุ่มเลือกอุณหภูมิให้เหมาะสมกับผ้าแต่ละชนิด
- เตารองรีด ใช้วางผ้าที่ต้องรีดให้เรียบ
- ไม้รองรีดแขนเสื้อ ใช้รองรีดตะเข็บแขนเสื้อและบริเวณแอบๆ
- 乩ดซ่วยกลับตะเข็บ ใช้กลับตะเข็บໄส์ໄก์ที่เย็บจากผ้าแล้วลีบ
- 乩ดซ่วยร้อยด้ายเข้าเริม ซ่วยให้ร้อยด้านเข้ารูเริมง่ายขึ้น
- ปลอกนิ้ว สามารถปลอกนิ้วที่นิ้วกลางขณะเย็บด้วยมือเพื่อป้องกันเริมตันนิ้วมือและช่วยให้ทำงานได้ง่ายขึ้น
- ที่เคาะด้วย ใช้สำหรับเคาะแนวตะเข็บต่างๆ ที่ต้องการแก้ไขหรือเคาะด้วยเนา
- ปากคีบ ใช้ในขั้นตอนการจับจีบ กลับมุม ดึงด้ายเนา ดึงໄส์ໄก์ ทำรังดุมจีน

- เนล็อกแผลม ใช้เจาะกระดาษ แบบตัด หรือบิวเลนที่ต้องการทำรูเล็กๆ หรือ เจาะนำในการเย็บผ้าหนาๆ

- แมงเปียก ใช้หารินผ้าเล็กๆที่ต้องการพับให้อยู่ตัวก่อนพิมพ์แล้วเย็บทับ
- เข็มเย็บด้วยมือ ใช้สำหรับการเน่า สองติด เย็บเครื่องเบาเกี่ยว ถักรังดุม
- เข็มจักร ควรเลือกใช้เข็มที่มีปลายแหลมคม เพื่อไม่ทำลายเส้นใยในเนื้อผ้า
- จักรเย็บผ้าเป็นอุปกรณ์ที่มีราคาแพงที่สุดและสำคัญที่สุด มีหลายชนิด ได้แก่ จักรเย็บผ้าชุดมด้ากจักรเย็บผ้าแบบกว้างเปิดหัว จักรอุตสาหกรรม เป็นต้นซึ่งมีโครงสร้างหลักคล้ายๆกัน ผู้เป็นช่างต้องศึกษาคุณภาพของเครื่องเย็บผ้าให้เข้าใจ รู้เทคนิคและมีทักษะในการใช้งาน การดูแลรักษาเป็นอย่างดี เพื่อให้จักรใช้งานได้สมบูรณ์และยาวนาน ผลงานให้การเย็บ มีคุณภาพงานที่ดี

- ด้าย มี 2 ชนิด คือ ด้ายเย็บผ้าและด้ายเน่า ด้ายที่ใช้เย็บผ้ามีความเหนียว ควรเลือกสีของด้ายให้มีความใกล้เคียงกับผ้า และราคาแพง กว่าด้ายเน่าเป็นอย่างมาก จึงง่ายต่อการแยกออก

3.1.2 พื้นฐานของผ้า

นอกจากเราต้องรู้เรื่องพื้นฐานการตัดเย็บแล้ว จำเป็นที่จะต้องรู้จักเกี่ยวกับผ้าต่างๆ เช่น ประเภทของผ้า หลักการเลือกผ้า ลวดลายบนผ้า เลือกผ้าชิ้นไหน เป็นต้น

(1) ประเภทของผ้า

- ผ้าฝ้าย เป็นผ้าที่คุณภาพน้ำหนักน้ำหนาและคงทน ได้ดี และยังระบายความร้อนได้ดี

- ผ้าลินิน เป็นผ้าที่มีความนิ่มนวล สามารถดูดซับเหงื่อได้ดี แต่มีข้อเสียคือร้าบง่าย ป้าลินินมีการคันคันคว้าและพัฒนาให้ผ้าลินินทนยับบานมากขึ้น ซึ่งจะส่งผลต่อการใช้งานต่อไป

- ผ้าป่าน มีลักษณะค่อนข้างหยาบและกระด้าง จึงนิยมนำมาใช้ทำเสื้อ กะรสอบ และเครื่องประดับตกแต่งบ้านมากกว่านำมาตัดเย็บเป็นเสื้อผ้าเครื่องนุ่งห่ม

- ผ้ารามี เมื่อผ้านำมานำมาหกเป็นผ้าค่อนข้างแข็งกระด้าง ยับง่าย จึงนิยมนำไปผสมกันโดยอื่นๆ

- ผ้าไส้สับปะรด มีคุณสมบัติมุ่มและเหนียว เมื่อนำมาผลิตเป็นผ้า จะผ้าเนื้อบางเบา แต่บางชนิดเนื้อผ้าค่อนข้างแข็ง

- ผ้าขนสตอร์ คุณสมบัติให้ความอบอุ่น มีผ้าสัมผัสฟุ่ม ชิ้งนิยม
นำมาตัดชุดสูทและเสื้อกันหนาว

- ผ้าไยไนน์ มีความเหนียวและเป็นมันวาวสวยงาม นำมาปั้นหรือ
เข้าเกลี่ยวให้เกาะกันเป็นเส้นด้านด้วยมือหรือเครื่องจักร

- ผ้าโพลีเอสเตอร์ คือผ้าที่ผลิตจากเส้นใยผ้าโพลีเอสเตอร์ หรือ
เส้นใยพลาสติก ถือได้ว่าเป็นผ้าสังเคราะห์ชนิดหนึ่ง กระ เป้าที่ผลิตจากผ้าลักษณะนี้จะมีค่อนข้างมี
ความในการใช้งาน ผ้านิ่นนิ่งรุ่นจะมีหลังผ้าที่มีรูดหนาแน่นอย่างเนียนน้ำเงินมาติดที่หลัง ผ้า ทำ
ให้ผ้ามีความทนทานมากขึ้นและยังช่วยกันน้ำอีกด้วย ผ้าประเภทส่วนใหญ่นี้จะมีลักษณะผิวแข็งเมื่อ
นำมาใช้ผลิตกระ เป้าจะดู มีทรงตามรูปร่าง ไม่อ่อนยวนเหมือนผ้าดิบหรือผ้า cotton ที่ไป
อีกหั้งมีสีให้เลือกมากmany ผ้าโพลีเอสเตอร์จะมีหลายเบอร์ เช่น 600D, 420D, 1200D, 1680D
เป็นต้น แต่ก็มีผ้าโพลีเอสเตอร์บางประเภทที่มีความสามารถกันน้ำ ในตัว และมีความเบาอ่อนนุ่ม เช่น
ผ้า 210D ชิ้นนิยมใช้เป็นผ้าหับในกระ เป้า เป็นต้น

- ผ้าแคนวาส ถือได้ว่าเป็นหนึ่งประเภทของผ้า Cotton มีความนุ่ม
และฝ่านการย้อมสีมาแล้ว มีสีให้เลือกหลายเฉด เช่นเดียวกัน ผ้าแคนวาสมีความหนาให้เลือกหลาย
ขนาด โดยมีหน่วยวัดความหนาเป็นอนซ์ ผ้าแคนวาสถือได้ว่าเป็นผ้าที่มีราคาสูงมากกว่าผ้าทั่วไป
ที่นิยมน้ำมาใช้ใน การผลิตกระ เป้า จะนิยมน้ำมาใช้ในการผลิตกระ เป้าที่มีราคานะเพรากะ เป้าที่
ผลิตจากผ้าแคนวาส ตัวกระ เป้าจะดูมีความหนาและสีสดทำให้ตัวกระ เป้าดูสวยงามสมราคา

- ผ้าสเปนบอนด์ คือผ้าที่ผลิตจากเส้นใยที่ถูกนิ่ดออกมากจากหัวเชิด
แบบต่อเนื่อง ด้วยการผลิตวิธีนี้ทำให้ผ้าสเปนบอนด์มีเนื้อผ้าคล้ายเยื่อกระดาษทิชชู แต่มีความทน
ต่อแรงดึงและแรงฉีกได้ดี ทั้งนี้ผ้าสเปนบอนด์จะมีความหนาของผ้าให้เลือกมาก many มีหน่วยเป็นแก
รน เช่น 50, 75 , 100 แกรม เป็นต้น ยิ่งตัวเลขมีค่ามากผ้าสเปนบอนด์จะยิ่งมีความหนา ผ้าสเปนบอนด์
มีสีให้เลือก many หลายเฉดสี

- ผ้าดิบฟอกขาว นิยมใช้กันมาก เพราะมีราคาไม่แพง อีกทั้งเมื่อ
นำมาใช้ผลิตกระ เป้าผ้าหรือถุงผ้า จะดูดีและวัสดุประเภทนี้จะค่อนข้างหนา ไม่ขาดง่าย ทั้งนี้จะมี
ข้อจำกัดเรื่องเขตสีที่ไม่สามารถหักลาย อาจมีสีใหม่เข้ามาอยู่ในกระ เป้า แต่ก็จะต้องตัดผ้าดิบทัวไปที่จะ
มีโทนสีอมเหลืองอมครีม

- ผ้าดิบบาง ตัวเนื้อผ้าจะมีลักษณะบางสมชื่อเรียก มีสีผ้าโภนสี
เดียวคือสีครีม ราคาผ้าดิบบางนี้จะถูกกว่าผ้าดิบฟอกขาว เนื่องจากจะใช้ผลิตกระ เป้าผ้าที่ราคาต่อใบ
ไม่สูง

(2) หลักการเลือกผ้า

- สีของผ้า ควรเลือกให้มีความเหมาะสม คำนึงถึงลักษณะการใช้งานและสถานที่

- ผิวสัมผัส ได้แก่ เนื้อผ้า น้ำหนักของผ้า ความหยาบ ความละเอียด ความมันวาวของผ้าชิ้นนั้น คำนึงถึงความเหมาะสมในการนำไปตัดเสื้อผ้าและใช้ในการตกแต่งอื่นๆ

- ลวดลาย เลือกลายผ้าให้เข้ากับแบบที่ต้องการ หากลวดลายใหญ่ไปหรือเล็กไปอาจไม่เหมาะสมกับงานชิ้นนั้น

(3) ลวดลายผ้า

- ผ้าพื้น เป็นผ้าที่ไม่มีลวดลายใดๆ หรือมีลายเดียงกันทั้งผืน มีสีให้เลือกมากน้อยหลายสี

- ผ้าลายเรขาคณิต คือลวดลายที่เกิดจากนำรูปทรงเรขาคณิต มาจัดเรียงกันจนเกิดเป็นลวดลายที่สวยงาม

- ผ้าลายธรรมชาติ เป็นลวดลายที่เกิดจากแรงบันดาลใจในการนำสิ่งที่อยู่ตามธรรมชาตินามา ออกแบบเป็นลวดลายต่างๆ

- ผ้าลายทาง และผ้าลายตาราง เป็นผ้าแบบลายใหญ่ ลายเล็ก ลายเส้นขวาง ลายทางยาว

- ผ้าลายรวม เป็นการเกิดจากลายเรขาคณิตและลายธรรมชาติไว้ในผืนเดียวกัน ทำให้มีความแปรคลุกใหม่มาชิ้น ลายอาจจะเกิดจากการทอหรือพิมพ์ทับลงไปภายหลัง

- ผ้าลายจุด มีทั้งแบบจุดเล็กจุดใหญ่ นิยมใช้เพียงสองสีในผืนเดียวกัน

(4) การเลือกใช้ผ้าภายในตัวเสื้อ

- ผ้าขันใน เป็นผ้าที่อยู่ระหว่างผ้าตัวนอกกับผ้าขับใน เพื่อบังกันการยืดของผ้าตัวนอกหรือใช้ในกรณีผ้าตัวนอกบางใส

- ผ้ารองใน เป็นผ้าที่นำมาเสริมการตัดเย็บบริเวณที่ต้องการให้เสื้อผ้ามีรูปทรงที่ดี

- ผ้าแทรกใน เป็นผ้ารองในชนิดพิเศษ แทรกอยู่ระหว่างผ้าขับใน เพื่อให้มีความคงทน

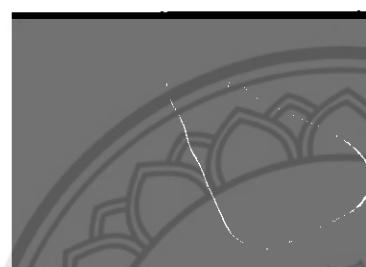
- ผ้าขับใน เป็นผ้าที่ช่วยให้เสื้อผ้าสมบูรณ์ชื่น เรียบร้อย มีรูปทรงดี ช่วยปักปิดรอยตะเข็บต่างๆ ให้สวยงาม และยังเพิ่มน้ำหนักและความหนาให้เสื้อผ้าที่มีน้ำหนักเบา นอกจากรับผ้าขับในยังยึดอยู่กับการใช้งานของเสื้อผ้าให้ยาวนานขึ้นได้อีกด้วย

(5) ตะเข็บแบบต่างๆ

5.1 ชนิดของตะเข็บที่เย็บด้วยมือ

1. ตะเข็บแนว คือตะเข็บที่เย็บหลامๆ มองเห็นเส้นด้วยที่เนาหั้ง
ต้านถูก(ต้านนอก) และต้านผิด(ต้านใน) อย่างชัดเจน การเย็บตะเข็บแนวมีหลายวิธี จึงควรเลือกใช้ให้
เหมาะสมกับชนิดของผ้าและลักษณะของชิ้นงานที่จะเย็บ

- ตะเข็บเท่ากัน คือการนำเสนอที่มีระยะที่เท่ากันทั้งสองด้าน มีการ
กำหนดระยะห่างที่พอดี ไม่น่า闷 และไม่ขาดกันจนเกิดไป



ภาพที่ 23 การนำเสนอที่เท่ากัน



ภาพที่ 24 ตะเข็บแนวเท่าต้านถูก

- ตะเข็บแนวไม่เท่ากัน คือการนำเสนอที่ใช้ฝีเข็มตี่และฝีเข็มห่าง
สลับกัน (ไม่เท่ากัน) การนำเสนอในลักษณะนี้ฝีเข็มทั้งสองด้านไม่เท่ากัน ฝีเข็มห่างด้านถูก ฝีเข็มตี่อยู่
ด้านผิด



ภาพที่ 25 การนำเสนอไม่เท่ากัน



ภาพที่ 26 ฝีเข็มห่าง

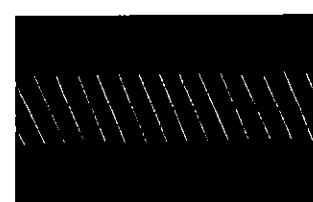


ภาพที่ 27 ฝีเข็มตี่

- ตะเข็บแนวเฉียง คือการนำเสนอแนวทแยงไปตามเนื้อผ้า เพื่อยืด
ติดผ้าสองชิ้นหรือมากกว่าไม่ให้เคลื่อนจากกัน



ภาพที่ 28 การนำเสนอเฉียง



ภาพที่ 29 ตะเข็บแนวเฉียง

- ตะเข็บเนาแบบเทเลอร์ คือการนำเสนอที่พิ้งด้วยหลัก 1 ฝีเข็มสลับ กับฝีเข็มดึงด้วยตึง 1 ฝีเข็มตามแนวเข็มที่ต้องการเย็บตะเข็บแล้วแยกผ้าสองชิ้นออกจากกัน พอด้วย ตึงตัดด้วยเนาระหว่างผ้า สองชิ้นออกจาก รอยด้วยนำเสนอที่ได้ใช้แทนการกรดรอยบนผ้า



ภาพที่ 30 การนำเสนอแบบเทเลอร์



ภาพที่ 31 ตะเข็บเนาแบบเทเลอร์

2.ตะเข็บสอย คือการเย็บด้วยมือที่มองรายเย็บด้านถูก(ด้านนอก) น้อยที่สุด เช่นใช้สอยชายเสื้อ ชายกระโปรง ปลายขา กางเกง หรืออื่นๆ

- ตะเข็บสอยซ่อนด้วย ใช้สอยผ้าที่พับริบและบริเวณอื่นๆ ที่ไม่ต้องการให้เห็นรอยเย็บ เพื่อความสวยงามควรเว้นระยะห่างเท่ากัน ฝีเข็มที่ปรากฏทางด้านหน้าจะหน้าเป็นจุดๆ ส่วนทางด้านหลังจะมองไม่เห็นเส้นด้วย



ภาพที่ 32 สอยซ่อนด้วย



ภาพที่ 33 ตะเข็บสอยซ่อนด้วยด้านถูก



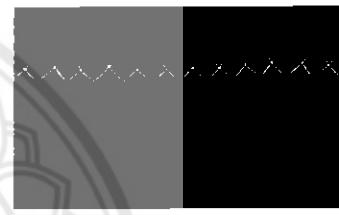
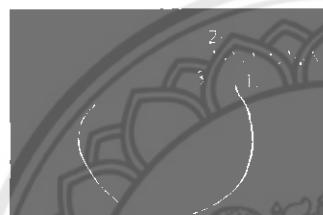
ภาพที่ 34 ตะเข็บสอยซ่อนด้วยด้านผิด

- ตะเข็บสอยพันธim การสอยในลักษณะนี้ด้านถูกจะเห็นเป็นจุดๆ ปุ่มๆ ส่วนด้านผิดจะเป็นเส้นด้วยเสียงๆ ฝีเข็มแข็งแรงทนทาน



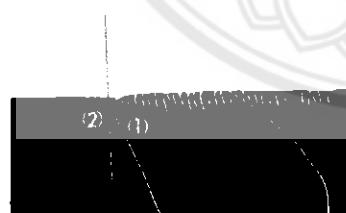
ภาพที่ 35 ตะเข็บสอยพันธุ์มิ้น ด้วยต้านถูก

- ตะเข็บสอยหักมุ่นไขว้กลับ หรือ สอยแบบก้างปลา เป็นตะเข็บสอยแบบหลวມ ตะเข็บด้านผิดจะเห็นเส้นด้ายเย็บไขว้ แนวสอยด้านที่ติดริบผ้าพับชาย เส้นด้ายขาหับข้ายหรือข้ายหับขา ก็ได้ 片段แนวสอยติดผืนผ้าจะสลับกัน



ภาพที่ 37 การสอยหักมุ่นไขว้กลับ

- ตะเข็บสอยคร่อมริมผ้า คือการเย็บริมผ้าให้เป็นสันหนบโดยไม่ต้องพับริมผ้า เพื่อกันคุยหรือสอยริมผ้าเพื่อถักรังดุม เป็นการสอยที่มีความทนทาน แข็งแรง ใช้เย็บที่นอน หมอนอิง เป้าะ เป็นต้น

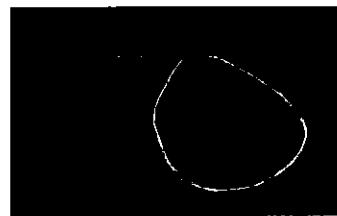


ภาพที่ 39 การสอยคร่อมริมผ้า

ภาพที่ 40 ตะเข็บสอยคร่อมริมผ้า

3. ตะเข็บเย็บ คือ ตะเข็บเย็บด้วยมือ ใช้แทนตะเข็บเย็บด้วยจักรได้แก่

- ตะเข็บดันตะฉุย เมื่อการเย็บด้วยมือที่ทำได่ง่าย ตะเข็บชนิดนี้ ด้านบนและด้านล่างมีลักษณะเหมือนกันและนิยมเย็บตื้ງ



ภาพที่ 41 การเย็บดันตะถุย



ภาพที่ 42 ตะเข็บดันตะถุย

- ตะเข็บดันถอยหลัง เป็นลักษณะฝีเข็มทางด้านหน้าคล้ายฝีเย็บด้วยจักร แต่ฝีเข็มด้านหลังมีด้ามไขงข้อนกัน นิยมเย็บถูก ตะเข็บชนิดนี้มีความแข็งแรงทนทานมากกว่าตะเข็บอื่นๆ



ภาพที่ 43 ตะเข็บดันถอยหลัง ด้วยด้านถูก



ภาพที่ 44 ตะเข็บดันถอยหลัง ด้วยด้านผิด

- ตะเข็บดันถอยหลังแบบตัวน้ำ เป็นการเย็บดันถอยหลังอีกวิธีหนึ่ง แต่รูปฝีเข็มที่ถอยหลังที่มีความถี่มากกว่าดันถอยหลังแบบธรรมชาติ คือเพียง 1-2 เส้นด้วยของผ้าที่เย็บ ที่ดึงด้วยตึงจะเห็นฝีเข็มเป็นเพียงจุดตรึงเท่านั้น ส่วนความยาวของฝีเข็มเดินหน้าชิ้นอยู่กับชนิดของผ้าและบริเวณที่เย็บ



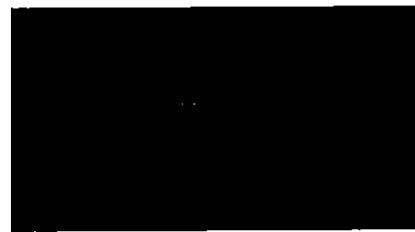
ภาพที่ 45 ตะเข็บดันถอยหลังแบบตัวน้ำด้านถูก ภาพที่ 46 ตะเข็บดันถอยหลังแบบตัวน้ำด้านผิด

5.2 ชนิดของตะเข็บที่เย็บด้วยจักร

- ตะเข็บเย็บ คือตะเข็บเย็บด้วยจักรและใช้หัวไปในงานตัดเย็บได้แก่

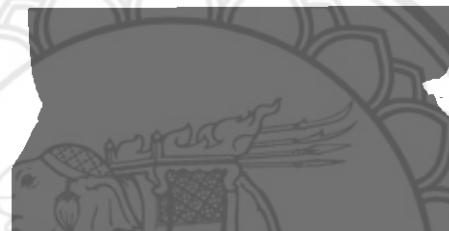
- ตะเข็บธรรมชาติ คือการเย็บผ้าต่อ กันเป็นผืนหรือรูปร่าง

ตามที่ต้องกันโดยการเย็บ เป็นลักษณะของตะเข็บปกติทั่วไปของจักรเย็บผ้า



ภาพที่ 47 ตะเข็บธรรมดा

- ตะเข็บรูดย่น คือการเย็บผ้าขึ้นเดียวหรือสองชิ้น โดยใช้ฝีเข็มห่างขนาดกลาง เมื่อดึงรูดด้วยเย็บให้ย่นเล็กน้อยความยาวของผ้าจะสั้นลงแต่ไม่มีจีบ โดยผ้าจะมีส่วนโถงและพองเล็กน้อย



ภาพที่ 48 ตะเข็บรูดย่น

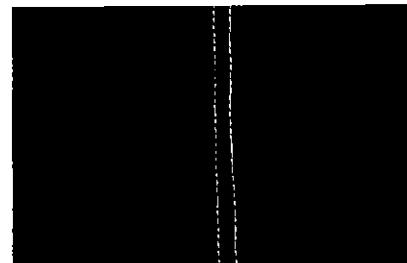
- ตะเย็บเข้าด้า คือการเย็บตะเข็บธรรมด้า 2 ครั้ง เริ่มจากประกบผ้าด้านผิด(ด้านใน)เข้าหากันแล้วเย็บด้านถูก(ด้านนอก) ตะเข็บกว้างประมาณ 0.5 เซนติเมตร เสร็จแล้วขับริบบิ้นผ้าเพื่อตะเข็บให้เหลือประมาณ 0.3 เซนติเมตร แล้วหุ้มตะเข็บด้านผิด (ด้านใน) ออกมาน้ำใจด้านถูก(ด้านนอก) รีดให้ตะเข็บเรียบแล้วเย็บตะเข็บที่ 2 ด้านผิด(ด้านใน) เป็นการเย็บหมายสำหรับผ้าเนื้อบาง



ภาพที่ 49 ตะเย็บเข้าด้า

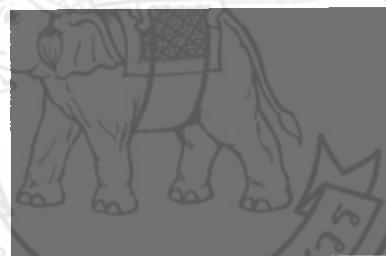
- ตะเย็บล้ม คือการเย็บด้วยตะเข็บธรรมด้าทางด้านถูก (ด้านใน) 1 ครั้ง แล้วตัดริมตะเข็บของผ้าขึ้นที่ต้องการล้มตะเข็บให้เหลือประมาณ 0.3 เซนติเมตร ส่วนตะเข็บขึ้นที่เหลือพับริมให้กว้างประมาณ 0.7 เซนติเมตรหรือตามต้องการ แล้วรีดล้มปิดตะเย็บ

ด้านที่ตัดทิ้ง จากนั้นเย็บตะเข็บทับริมสันทบผ้าอีกครั้ง ตะเข็บที่ได้มีลักษณะเป็นตะเข็บคู่ชานานกับตะเข็บเย็บเดิม เป็นการเย็บหมายสำหรับเย็บตะเข็บเสื้อเชือต หรือต่อผ้ากางเกงบางชนิด ผ้าๆที่อนหือผ้าคลุมเพอร์นิเจอร์



ภาพที่ 50 ตะเข็บล้ม

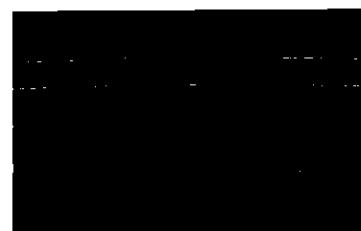
- ตะเข็บทำด้วย คือการพับผ้าแล้วยิงเป็นสันทบแล้วนำมาแทรกรอยเย็บให้เกิดแนวตะเข็บของมาทางด้านถูก(ด้านนอก)ทำเป็นคิ้วเส้นเล็กๆ ตลอดตะเข็บ เป็นการเย็บหมายสำหรับใช้ในการตกแต่งเพื่อความสวยงาม เพิ่มความทนทาน นิยมใช้กับเสื้อผ้าเด็ก



ภาพที่ 51 ตะเข็บทำด้วย

5.3 การเย็บริมตะเข็บหรือทำตะเข็บให้สำเร็จ เป็นการเย็บตะเข็บต่างๆบนเสื้อผ้าจะเรียบรองและคงทน ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมกับผ้าและชนิดของตะเข็บดังนี้

- ตะเข็บกันสุ่นโดยวิธีเดินจักรสองແດງ คือการเย็บตะเข็บฐานดาສองແກาขานานกันไปตลอดแนวผ้าโดยใช้ฝีเย็บปกติหมายสำหรับที่ริมผ้าไม่สูงมากนัก



ภาพที่ 52 ตะเข็บกันสุ่นโดยวิธีเดินจักรสองແດງ

- ตะเข็บกันสุ่นโดยวิธีเดินจักรแล้วตัดด้วยกรรไกร รีกแซก ตะเข็บชนิดนี้เป็นวิธีกันสุนง่ายๆและรวดเร็ว โดยเย็บตะเข็บปกติตลอดแนวผ้า 1 ครั้ง จากนั้น

รีดตะเข็บแล้วจึงใช้กรรไกรซิกแซก ตัดผ้าเพื่อกันลุย เนماะสำหรับผ้าที่ตุ่ยเด็กน้อยและไม่ต้องการให้เห็นรอยเมื่อวีดแล้ว



ภาพที่ 53 ตะเข็บกันคุณโดยวีธีเดินจักรแล้วตัดด้วยกรรไกรซิกแซก

- ตะเข็บกันคุณโดยวีธีตัดริมผ้าด้วยกรรไกรซิกแซก คือ การวีดแบบตะเข็บแล้วจึงใช้กรรไกรซิกแซก ตัดริมผ้าทั้งสองด้านตลอดแนว เนماะสำหรับผ้าที่ห่อเนื้อ แน่นหรือผ้าที่ต้องซักด้วยวีธีที่ซักแห้ง



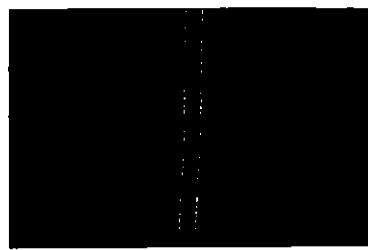
ภาพที่ 54 ตะเข็บกันคุณโดยวีธีตัดริมผ้าด้วยกรรไกรซิกแซก

- ตะเข็บกันคุณโดยวีธีพับริมผ้าแล้วเดินจักรทับ คือการเย็บจากตะเข็บปกติก่อน จากนั้นรีดแบบตะเข็บ พับริมผ้าแล้วเย็บตะเข็บทับริมผ้าทั้งสองผั้งอีกครั้ง เนماะสำหรับผ้าที่รีดแล้วไม่เข็มรอยออกมานอก(ด้านนอก) สำวนมากจะใช้กับผ้าที่เสียดสีกันร่างกายมากจนทำให้เกิดอาการคันหรือแพ้จากเส้นใยผ้าที่หลุดออกมารามตะเข็บ



ภาพที่ 55 ตะเข็บกันคุณโดยวีธีพับริมผ้าแล้วเดินจักรทับ

- ตะเข็บกันคุณโดยเย็บตะเข็บล้ม เนماะสำหรับเสื้อเชิ้ตผู้ชายและเสื้อผ้าที่ต้องการความแข็งแรงคงทนมากๆ



ภาพที่ 56 ตะเข็บกันสุ่ยโดยเย็บตะเข็บล้ม

(6) เครื่องเคาะเกี่ยว เป็นวัสดุที่ใช้ยึดเสื้อผ้าให้ติดกันโดยสามารถเปิดและปิดเพื่อการถอดออกหรือสวมใส่ได้สะดวก มีหลายชนิด ซึ่งแต่ละชนิดมีวิธีติดและการใช้งานต่างกัน เครื่องเคาะเกี่ยวสามารถใช้บังคับรุ่งขางของเสื้อผ้า และให้เป็นสิ่งตกแต่งเสื้อผ้าได้ เช่น การติดกระดุมที่มีรูปร่างกายลายแพลงก์ฯ การใช้วังคุมเจาะหูกินที่สวยงามประณีต สามารถทำให้เสื้อผ้าดูมีราคาขึ้นได้ เครื่องเคาะเกี่ยวที่ใช้กันทั่วไป ได้แก่ กระดุม ตะขอ และชิป

6.1 กระดุม หมายถึงวัสดุที่เป็นขี้นส่วนเด็กๆ ลักษณะดังนี้หรือกลมแบนและอาจมีลวดลาย ใช้สำหรับผูกติดเข้ากับเสื้อผ้าเพื่อปักปิดหรือไม่ให้หลุดออกจากร่างกาย หรือเพื่อใช้ในการตกแต่งเสื้อผ้าเพียงเท่านั้น ใช้งานโดยการกลัดเข้ากับรังดุมหรือห่วงบนผ้าอีกชิ้นหนึ่ง จะทำให้ปลายผ้าที่มีกระดุมกับรังดุมอยู่ติดกัน กระดุมสามารถผลิตได้ด้วยวัสดุหลายชนิด ไม่ว่าจะเป็นวัสดุจากธรรมชาติ อาทิ เข้าสตอร์ กระดูก เปลือกหอย ไนล์หรือวัสดุสังเคราะห์ เช่น แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น

-กระดุมแบบ ทำด้วยโลหะ มีลักษณะต่างไปจากกระดุมธรรมชาติ คือ ประกอบด้วย ฝาบนเรื่องมีปุ่มนูนตรงกลาง และตัวรับเรื่องตรงกลางเป็นแฉ่ง ต้องใช้คุณทามทำให้ประกอบกันสนิท กระดุมแบบนี้เป็นเครื่องเคาะเกี่ยวที่ใช้ติดกับรับยะเปิดสันๆ ไม่เหมือนที่จะใช้กับสถาบันเปิดของเสื้อผ้าฯ ส่วนเปิดของเสื้อผ้าที่ควรใช้กระดุมแบบ เป็น ติดที่มุนตอนบนและตอนล่างของสถาบันเสื้อ ติดระหว่างรังดุมถักหรือรังดุมเจาะตามหางที่มีร่องหาง ติดสถาบันเปิดข้อมือเสื้อสตรีแขนยาวหรือติดปักเสื้อที่ถอดได้

- กระดุมไม่มีก้าน คือ กระดุมมีรู มีลักษณะเป็นรูปกลม อาจมี 2 รู หรือ 4 รู praggy ให้เห็นบนเม็ดกระดุม เป็นส่วนที่ใช้เย็บติดกับเสื้อผ้า

- กระดุมมีก้าน กระดุมชนิดนี้จะมีก้านอยู่ใต้เม็ดกระดุม ซึ่งจะช่วยไม่ให้เม็ดกระดุมกดรังดุม กระดุมชนิดนี้จะไม่เห็นเส้นด้าย praggy บนเม็ดกระดุม กระดุมมีก้านทำด้วยโลหะและพลาสติก มีลวดลายสีสันสวยงาม

6.2 ชิป คือเครื่องเคาะเกี่ยวที่เปิดปิดได้ใช้กับเสื้อผ้า กระเบื้า หรือของใช้ในบ้าน นอกจากรูปแบบที่เป็นวัสดุตกแต่งเสื้อผ้าได้อีกด้วย แบ่งออกได้ 3 ชนิดใหญ่ ชิป

ธรรมด้า ซึ่ปช่อง ซึปแบบถอดได้ ป้าบันยังการผลิตซึปอุกมาจากหลายลักษณะ รูปแบบจากวัสดุต่างๆ กัน เช่นโลหะ และพลาสติกเป็นต้น

6.3 รังดุม มีความจำเป็นสำหรับรักรดุมมีก้านและรักรดุมมีรู ทำให้รักรดุมใช้งานง่าย การทำรังดุมมี 3 แบบ คือ รังดุมห่วง รังดุมเจาะ และรังดุมกุ้น รังดุมที่นิยมใช้ได้แก่ รังดุมเจาะ ซึ่งเย็บริมโดยวิธีถัก สามารถทำได้ด้วยมือและด้วยจักร

6.4 ตะขอคือ เครื่องเกาะเกี่ยว ใช้สำหรับเกี่ยวผ้า 2 ชิ้น ให้ติดกัน เช่น ขอบกางเกง ขอบกระโปรง ขอบแขนเสื้อสตรี เวลาใช้จะต้องติดตะขอไว้เป็นคู่ ๆ เสมอ และมีร่องรอยตามลักษณะการใช้ดังนี้

- ตะขอเกี่ยว คือ ตะขอที่มีลักษณะของรุ้น ใช้เป็นตัวยึดหรือเกาะเกี่ยวกับตะขอรับให้อยู่กับที่

- ตะขอรับ คือ ตะขอที่ใช้เป็นตัวรับให้ตะขอเกี่ยวมา yied เกาะมี 2 ชนิด คือ ตะขอขนาดเล็ก และตะขอขนาดใหญ่

6.4.1 ชนิดของตะขอ

- ตะขอขนาดเล็ก ใช้ติดขอบปลายแขน ขอบเสื้อ ชั้นในสตรี หรือบริเวณสถาเด็จที่ต้องการให้ชนขอบพอดี ไม่เกยหรือข้อนทับกัน

- ตะขอขนาดใหญ่ ใช้สำหรับติดขอบกระโปรง และขอบกางเกง

(7) วัสดุและการตกแต่งเสื้อผ้าเบื้องต้น

7.1 การตกแต่งด้วยลูกไม้ ที่เกิดจากการถักหอย ผู้ก่อ โยง ขึ้นมาเพื่อให้เกิดลวดลายที่เปลกลิ้นสวยงาม ผ้าลูกไม้ได้รับความนิยมทุกยุคทุกสมัย

7.2 การตกแต่งด้วยผ้าเฉลียง คือผ้าที่ตัดตามเส้นทแยงมุม 45 องศากับริมผ้า ทำให้ผ้ามีความยืดหยุ่นดี ไม่เกิดรอยย่นเป็นริ้ว

7.3 การตกแต่งด้วยลูกปัดและเลื่อม สรวนมากนิยมใช้ในงานกลางคืนและราค่าค่อนข้างแพง วัสดุที่นำมาในการปักตกแต่งมีให้เลือกใช้มากนายน่าที่ ลูกปัดแก้ว ลูกปัดพลาสติก เลื่อมข้อ หรือ ปล้องคริสตัล เป็นต้น

7.4 การตกแต่งด้วยไหมปัก "ไหมปักสามารถนำมาตกแต่งเสื้อผ้าได้หลายวิธี โดยนำมาปักลวดลายลงบนเสื้อผ้า เรียกว่าการปักไหม หรือ การทำสม็อก เสื้อผ้าที่ตกแต่งด้วยไหมปักสรวนใหญ่จะใช้ในโอกาสพิเศษต่างๆ รวมถึงชุดไทยพระราชทานนิยมด้วยเช่นกัน"

7.5 การตกแต่งด้วยชัยครุย นิยมใช้กับเสื้อผ้าที่ต้องการความพลิ้วไหว สามารถนำมาเป็นฟุ่มเฟือยเพื่อทำให้ขั้นงานนั้นมีความปราณีมากยิ่งขึ้น

7.6 การตกแต่งด้วยริบบิน ริบบินนอกจากนำมาตกแต่งเสื้อผ้าแล้วยังสามารถนำมาใช้ตกแต่งปลอกหนอน ผ้าม่าน ของชำร่วย การผูกหรือซ่อนของขวัญและอื่นๆอีกมากมาย

7.7 การตกแต่งด้วยกระดุม นอกจากจะนำมาเป็นเครื่องเกาะเกี่ยวแล้วยังสามารถนำมาตกแต่งบนผ้าได้อีกด้วย ด้วยรูปลักษณะของกระดุมที่มีการพัฒนาลวดลายผิวสัมผัสที่เปลกใหม่และสะดุดตามากขึ้น

7.8 การตกแต่งด้วยจีบระบาย คือการนำเศษผ้ามาถอยแล้วจุดให้เป็นลักษณะจีบ

7.9 การตกแต่งด้วยเกล็ดตกแต่ง หมายถึงการตีเกล็ดโดยพับผ้าเป็นสันทิม และเย็บชิดแนวสันทิมของผ้าด้านนอก ขนาดกว้างหรือเล็กน้อยกับการออกแบบ

7.10 การตกแต่งด้วยการตัดต่อผ้า หรือเรียกว่า ควิลท์ติ้ง เป็นลักษณะงานประกอบไปด้วยผ้าสามชั้นเย็บติดกัน โดยมีผ้าชั้นแรกรวบเป็นชิ้นบนสุด นิยมน้ำผ้ามาเย็บเป็นลวดลาย

ต่างๆ ตัวมีการเย็บเป็นรูปทรงเรขาคณิต เช่น สามเหลี่ยม สี่เหลี่ยม วงกลม เรียกว่า เพทช์เวิร์ค (Patchwork) มีหลากหลายแบบ แล้วนำรูปที่ต้องการนิ่มมาถอยติดกับผ้าเบคกราวด์ เช่นรูปเด็ก ผลไม้ ดอกไม้ต่างๆ การเย็บแบบนี้เรียกว่าการทำ แอพพลิเค (Applique) ส่วนแบบที่ไม่มีการต่อผ้าชิ้นบนแต่ใช้การเย็บดันมือ (ควิลท์ สติทช์) ให้เป็นลวดลายต่างๆ นั้นเรียกว่า ทราพูนโต ควิลท์ (Trapunto Quilt)



ภาพที่ 57 การตกแต่งด้วยการตัดต่อผ้า (ควิลท์ติ้ง)

7.11 การตกแต่งด้วยการสอยด้วยหรือไม่มีวิธีการทำตะเก็บ สอยแบบก้างปลาแต่เมื่อกำหนดไว้ต้องสอยไขว้ให้จังหวะที่สวยงาม

7.12 การตกแต่งด้วยการคัดเก็บ หรือการทำลายชุดเป็นการปักตามลายเพื่อเจาะลายนั้นให้ให้มีความโปรด়และเห็นเด่นชัดขึ้น

4. เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

4.1 ความเป็นมาของโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์

โครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ หรือเรียกย่อว่า โอทอป (OTOP) เป็นโครงการกระตุ้นธุรกิจประกอบการท้องถิ่น ซึ่งมีที่มาจากแนวคิด One Village, One Product ของเมืองโอดิตะประเทศญี่ปุ่น

เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2544 หนังสือพิมพ์ไทยรัฐได้นำเสนอประเด็นเกี่ยวกับ OTOP หรือโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ ดังนี้

รัฐบาล ทรท. ผุดอีกโปรเจกต์ หนุน 7,000 ตำบลทั่วประเทศ เชื่อผลิตภัณฑ์-บริการเด่นสู่ตลาดโลกด้วยมาตรฐานญี่ปุ่น ชูโครงการนำร่อง 336 ตำบล ต้านฟ้าพัฒนาชีวิตรักษ์ธรรมชาติ หลากหลายรูปแบบ ต้องสังคมน่าอยู่ โครงการที่เกี่ยวเนื่องยกจะบิน ขณะเดียวกันรัฐฯ สนับสนุนห่วนผลิตช้าช้อนจนแห้งกันเอง

นาย กิตติพันธ์ คงสวัสดิ์เกียรติ นักวิชาการประจำคณะกรรมการ "หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์" พระคริไทยรักไทย เปิดเผยว่า ทางพระคริสต์เนียนายที่จะสร้างโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ให้ตำบลต่างๆ กว่า 7,000 ตำบลทั่วประเทศไทย เพื่อยกระดับรายได้และมาตรฐานความเป็นอยู่ของประชาชนให้พึงพอใจและเป็นตำบลที่เข้มแข็งอย่างแท้จริง โดยขณะนี้มี 336 ตำบล ที่มีความพร้อมภายใต้แนวคิดโครงการนี้

นาย กิตติพันธ์ คงสวัสดิ์เกียรติ กล่าวว่า ทั้งนี้ การดำเนินการตามนโยบายดังกล่าวจะมีการจัดตั้งคณะกรรมการระดับนโยบายขึ้นมา 1 ชุด ขณะนี้ยังไม่ชัดเจนว่า จะอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของสำนักนายกรัฐมนตรี หรือกระทรวงมหาดไทย โดยลักษณะการทำงานจะไม่ใช่การที่รัฐนำเงินเข้าไปปั้งเสริม แต่จะให้ชาวบ้านมีส่วนร่วมในการคิดว่าในหมู่บ้านของตนเองมีสินค้าหรือบริการ แหล่งท่องเที่ยว หรือวัฒนธรรมใดที่โดดเด่นบ้าง จากนั้นให้นำมาคัดเลือกว่าจะให้ผลิตภัณฑ์ใดเป็นผลิตภัณฑ์ของตำบล ขณะที่ฝ่ายรัฐจะช่วยเสริมทักษะด้านเทคนิค และหาช่องทางการตลาดทั้งในและต่างประเทศ และจะใช้การค้าอุปแบบ อี-คอมเมิร์ซ โดยมีเว็บไซต์ www.thaitambon.com เป็นศูนย์กลางข้อมูล

เมื่อพระคริไทยรักไทยเป็นรัฐบาล แนวคิดโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ หรือ โอทอป ที่ได้รับการออกแบบโดยคณะกรรมการ "หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์" พระคริไทยรักไทย ของ

ทักษิณ ชินวัตร สมัยที่ยังดำรงตำแหน่งนายกรัฐมนตรีระหว่าง พ.ศ. 2544-2549 จึงได้ถูกนำมาเป็นโครงการหลักโครงการหนึ่งของรัฐบาล โดยโครงการดังกล่าวมีเป้าหมายจะสนับสนุนผลิตภัณฑ์ลักษณะเฉพาะที่ผลิตและจำหน่ายในท้องถิ่นแต่ละตำบล โดยได้รับแรงบันดาลใจมาจากการหนึ่งหมู่บ้านหนึ่งผลิตภัณฑ์ (OVOP) ที่ประสบความสำเร็จของญี่ปุ่น มาเป็นแบบอย่าง โครงการให้ทบทวนกระบวนการผลิตภัณฑ์ท้องถิ่นและการตลาด เสื้อผ้าผลิตภัณฑ์ที่ได้เด่นมากนี้ซึ่งจากแต่ละตำบลมาประทับตราไว้ "ผลิตภัณฑ์โอทอป" และจัดทำเว็บไซต์ในประเทศไทยและระหว่างประเทศเพื่อประชาสัมพันธ์สินค้าเหล่านี้ ผลิตภัณฑ์โอทอปครอบคลุมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่นอย่างกว้างขวาง ซึ่งรวมไปถึงงานหัตถกรรม ฝ้ายและผ้าไหม เครื่องปั้นดินเผา เครื่องประดับแฟชั่น ของใช้ในครัวเรือนและอาหาร

นาย กิตติพันธ์ คงสวัสดิ์เกียรติ นำเสนอว่า ในเมืองโอดะ ประเทศญี่ปุ่น ได้ให้หมู่บ้านต่างๆ ทำการลักษณะนี้ และประสบความสำเร็จอย่างดี โดยใช้เวลาถึง 50 ปี เพราะเริ่มทำจากหมู่บ้านเล็กๆ แล้วค่อยขยายออกไปสู่ระดับประเทศ แต่ในส่วนของไทยคงใช้เวลาไม่นาน เพราะจะเริ่มต้นจากนโยบายของรัฐบาลลงไปสู่ชุมชน แต่ก็คงไม่เห็นผลขั้ตเจนในช่วง 1-2 ปีแรก และคงได้เห็นเป็นรูปธรรมในปีที่ 3 - 4 ของรัฐบาลฯ ใหม่ สำหรับแหล่งเงินทุนจะมาจากการประชาชนที่จะจัดตั้งชั้น และกองทุนหมู่บ้านละ 1 ล้านบาท ที่จะมีการให้เงินกู้ดอกเบี้ยต่ำหมุนเวียนในหมู่บ้าน ซึ่งประชาชนสามารถนำไปทำผลิตภัณฑ์ตำบลได้

นาย กิตติพันธ์ คงสวัสดิ์เกียรติ กล่าวเสริมอีกว่า "การจัดทำโครงการนี้ต้องการให้ชาวบ้านได้พัฒนาภูมิปัญญาให้มีความคิดสร้างสรรค์สู่กระแสโลก และการจำหน่ายจะมีการทำการตลาดสมัยใหม่ผสมผสาน โดยจะให้มีการแลกเปลี่ยนสินค้าระหว่างตำบลภายใต้เครือข่ายสหกรณ์ และให้จัดร้านค้าชุมชนริมถนนเพื่อจัดจำหน่ายสินค้าและบริการ พร้อมจัดตั้งศูนย์ข้อมูลชุมชน จัดศูนย์ข้อมูลด้านการท่องเที่ยว ประวัติศาสตร์ และวัฒนธรรมในตำบล ตลอดจนเปิดร้านอาหารท้องถิ่น สำหรับแม่บ้าน และทำการตลาดเพื่อเชื่อมชุมชนชุมชนและชุมชนเมือง"

โครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ (ONE TAMBON ONE PRODUCT : OTOP) เป็นหนึ่งในนโยบายสำคัญเบื้องต้นของรัฐบาล ที่แฉลงต่อรัฐบาลไทย มีเป้าหมายมุ่งเน้นให้แต่ละชุมชนได้นำภูมิปัญญาท้องถิ่นมาใช้ในการพัฒนาสินค้า โดยภาครัฐ พร้อมที่จะเข้าช่วยเหลือในด้านความรู้ สมัยใหม่ และการบริหารจัดการ เพื่อเชื่อมโยงสินค้าจากชุมชน สู่ตลาดทั้งในและต่างประเทศ ด้วยระบบร้านค้าเครือข่าย และอินเตอร์เน็ต และเพื่อส่งเสริมสนับสนุนกระบวนการพัฒนาท้องถิ่น สร้างชุมชนที่เข้มแข็ง พึ่งตนเองได้ ให้ประชาชนมีส่วนร่วมในการสร้างงาน สร้างรายได้ ด้วยการนำทรัพยากร ภูมิปัญญาในท้องถิ่น มาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพ มีจุดเด่นและมีมูลค่าเพิ่ม เป็นที่ต้องการของตลาดทั้งใน และต่างประเทศ ตลอดจนกับวัฒนธรรม และวิถีชีวิต ท้องถิ่น

โครงการคัดสรรสุดยอดหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ไทย ปี พ.ศ. 2547 หรือ OTOP Product Champion (OPC) การคัดสรรสุดยอดหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ไทย เป็นกระบวนการส่งเสริม สินค้า OTOP ที่รัฐบาลได้ให้ความสำคัญมากในปี 2547 โดยเป็นการดำเนินงานต่อเนื่อง จากการ ลงทะเบียนผู้ประกอบการ OTOP ซึ่งก็มีทั้ง OTOP ชุมชน และ SMEs และการจัดการฝึกอบรม SMART OTOP ให้แก่ OTOP ชุมชน จำนวน 26,600 คน เพื่อเพิ่มพูนทักษะความรู้ในการพัฒนาและ ยกระดับมาตรฐานผลิตภัณฑ์ ใน การคัดสรรสุดยอดหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ไทย ปี 2547 มี ผู้ประกอบการทั้ง 2 กลุ่ม สมควรลงทะเบียนเข้ารับการคัดสรรในระดับอำเภอ มากกว่า 27,000 ราย โดยมีการคัดสรรในระดับจังหวัด กลุ่มจังหวัด (CLUSTER) และประเทศ ผลการคัดสรร ระดับประเทศมีผลิตภัณฑ์ที่ได้รับคะแนนในระดับ 5 ดาว (OPC ระดับ 5 ดาว) จำนวนทั้งสิ้น 573 ผลิตภัณฑ์ การนำเสนอข้อมูล OPC 5 ดาวในส่วนนี้ จึงเป็นการสร้างโอกาสและขยายผลในด้าน การตลาดและช่องทางการจำหน่ายของ OPC ระดับ 5 ดาวให้เพิ่มมากขึ้น

4.1.1 วัตถุประสงค์ของโครงการ OTOP

จากการสอบถามเชิงลึก พบว่า ตามที่ระบุไว้ในเอกสาร จังหวัด กลุ่มจังหวัด (CLUSTER) และประเทศ ผลการคัดสรร ระดับประเทศมีผลิตภัณฑ์ที่ได้รับคะแนนในระดับ 5 ดาว (OPC ระดับ 5 ดาว) จำนวนทั้งสิ้น 573 ผลิตภัณฑ์ การนำเสนอข้อมูล OPC 5 ดาวในส่วนนี้ จึงเป็นการสร้างโอกาสและขยายผลในด้าน การตลาดและช่องทางการจำหน่ายของ OPC ระดับ 5 ดาวให้เพิ่มมากขึ้น

1. สร้างงาน สร้างรายได้ แก่ชุมชน
2. สร้างความเข้มแข็งแก่ชุมชนให้สามารถคิดเอง ทำเอง ในการ พัฒนาท้องถิ่น
3. สงเสริมภูมิปัญญาท้องถิ่น
4. สงเสริมการพัฒนาทรัพยากร่มบุษย์
5. สงเสริมความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ของชุมชน ในการพัฒนา ผลิตภัณฑ์ ให้สอดคล้องกับวิถีชีวิต และวัฒนธรรมในท้องถิ่น

4.1.2 ปรัชญาของโครงการ OTOP

“หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์” เป็นแนวทางประการหนึ่ง ที่จะสร้างความเจริญแก่ชุมชน ให้ สามารถยกระดับฐานะความเป็นอยู่ของคนในชุมชนให้ดีขึ้น โดยการผลิตหรือจัดการทรัพยากร่มบุษย์ ที่มีอยู่ ในท้องถิ่น ให้กลายเป็นสินค้าที่มีคุณภาพ มีจุดเด่นเป็นเอกลักษณ์ของตน เช่นที่ สอดคล้องกับ วัฒนธรรมในแต่ละท้องถิ่น สามารถจำหน่ายในตลาดทั้งภายในและต่างประเทศ โดยมีหลักการ พื้นฐาน 3 ประการ คือ

- 1) ภูมิปัญญาท้องถิ่นสู่สากล (Local Yet Global)
- 2) พึ่งตนเองและคิดอย่างสร้างสรรค์ (Self-Reliance-Creativity)

3) การสร้างทรัพยากรุ่นใหม่ (Human Resource Development)

ผลิตภัณฑ์ ไม่ได้หมายถึงตัวสินค้าเพียงอย่างเดียวแต่เป็นกระบวนการทางความคิด รวมถึงการบริการ การดูแลการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม การรักษาภูมิปัญญาไทย การท่องเที่ยว ศิลปวัฒนธรรม ประเพณี การต่อยอดภูมิปัญญาท้องถิ่น การแลกเปลี่ยนเรียนรู้เพื่อให้กล้ายเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ มีจุดเด่น จุดขายที่รู้จักกันแพร่หลายไปทั่วประเทศและทั่วโลก การพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ นตพ.จังหวัด ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ จำนวน 1 คน จะมีหน้าที่วางแผนพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ ด้านการปรับปรุง ออกแบบ บรรจุภัณฑ์ การบริหารจัดการและพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้ได้มาตรฐาน ตลอดจนติดตามประเมินและรายงานความก้าวหน้าให้ นตพ.จังหวัดทราบทุกรายละเอียด

4.2 กลุ่มนัดตัดกรรมผ้าด้านมือ จังหวัดพิษณุโลก

4.2.1 ประวัติความเป็นมาผ้าด้านมือ

การทำผ้าด้านมือในสมัยก่อนเมื่อครั้งที่ยังไม่มีจักรเย็บผ้า ชาวบ้านได้ใช้เข็มกับด้ายช่วยในการเย็บและซ่อมแซมเสื้อผ้า เครื่องนุ่นห่ม โดยใช้วิธีเนา ซอย ปักชุนด้วยมือมาโดยตลอดโดยไม่มีการประยุกต์ใช้เครื่องทุนแรงหรืออุปกรณ์อื่นๆต่อมาเมื่อ ๒๐ กว่าปีที่ผ่านมาการด้านผ้าได้มีขึ้นครั้งแรกในกลุ่มสตรีชาวคริสต์จักรสามัคคีธรรมที่ ๕ เท่านั้น ต่อมาได้ขยายว่าจ้างกลุ่มสตรีในหมู่บ้านใกล้เคียงรับงานไปทำที่บ้าน ต่อมา ปี ๒๕๔๔ เทคโนโลยีด้านชุดชั้นในและผ้าห่ม ได้สนับสนุนงบประมาณตามโครงการกระตุ้นเศรษฐกิจ สนับสนุนหัดตัดผ้าด้านมือ ผ้าด้านมือเป็นงานที่เย็บปักด้วยมือ สมัยก่อนจะมีการเย็บผ้าห่มนวนให้ใช้ในครัวเรือน ฝีมือในการเย็บจะไม่ปราณีและไม่เรียบร้อย เพราะทำให้ใช้กันคง ในครัวเรือนและเป็นของฝากกับผู้ที่มาเยี่ยมเยือน ปัจจุบันได้มีการพัฒนาฐานรูปแบบการเย็บปัก ลายเส้น ลดลาย สีสัน เพื่อให้เข้ากับยุคสมัย ให้เป็นผ้าคลุมเตียงและผ้าห่มได้ แต่ยังไม่ทิ้งภูมิปัญญาท้องถิ่น มีการเย็บปักด้วยมือ ลายเส้น และลดลาย มีลักษณะที่ปั่นออกดึงวัฒนธรรมของภูมิปัญญาท้องถิ่น กระบวนการขั้นตอนการผลิต

4.2.2 ความเป็นมาของกลุ่มนัดตัดกรรมผ้าด้านมือ จังหวัดพิษณุโลก

ผ้าด้านมือเป็นงานที่เย็บปักด้วยมือ สมัยก่อนจะมีการเย็บผ้าห่มนวนให้ใช้ในครัวเรือน ฝีมือในการเย็บจะไม่ปราณีและไม่เรียบร้อย เพราะทำให้ใช้กันคง ในครัวเรือนและเป็นของฝากกับผู้ที่มาเยี่ยมเยือน ปัจจุบันได้มีการพัฒนาฐานรูปแบบการเย็บปัก ลายเส้น ลดลาย สีสัน เพื่อให้เข้ากับยุคสมัย ให้เป็นผ้าคลุมเตียงและผ้าห่มได้ แต่ยังไม่ทิ้งภูมิปัญญาท้องถิ่น มีการเย็บปักด้วยมือ ลายเส้น และลดลาย มีลักษณะที่ปั่นออกดึงวัฒนธรรมของภูมิปัญญาท้องถิ่น กระบวนการขั้นตอนการผลิต

จัดทำวัสดุอุปกรณ์ ออกแบบลดลายต่าง ๆ ลงลายบนพื้นผ้า สวยงามต้น จุดเด่นของผลิตภัณฑ์ หัตถกรรมผ้าด้านมีด บริษัทการผลิต 30 -50 ผืนต่อเดือน อยู่ในราคาร 100-4,500 บาท

4.2.3 กระบวนการขั้นตอนการผลิต

- 1.ออกแบบผลิตภัณฑ์ เขียนลดลาย
- 2.ตัดผ้าตามลดลายที่วางแผน
- 3.นำผ้ามาสอยซ่อนด้วย
- 4.นำผ้าที่สอยแล้วมาเย็บติดกันตามขนาด
- 5.นำมาเย็บประบกับผ้าพื้นโดยด้านในบุด้วยไส้สังเคราะห์
- 6.ต้นลดลายผ้าตามที่ได้วาดไว้

4.2.4 จุดเด่นของผลิตภัณฑ์

เป็นงานฝีมือ มีความละเอียดปราณีสวยงาม และมุนเด่น ซึ่งเป็นเสน่ห์ของผ้าด้านมีด

4.2.5 ความสัมพันธ์กับชุมชน

การดำเนินงานของกลุ่มฯ ก่อให้เกิดบทบาทความสัมพันธ์กับชุมชนแยกเป็น 3 ประเด็น ดังนี้

1. การทำหัตถกรรมผ้าด้านมีด ก่อให้เกิดการมีส่วนร่วมสร้างความอบอุ่นภายใน ครอบครัว เช่นแม่ต่ออดอกผ้า พ่อวาดลาย พ่อแม่ลูกช่วยกันด้าน สวนในกรณีที่ไม่ทำเป็นครอบครัว ก็จะมีส่วนร่วมกับบุคคลภายนอกในกลุ่มสร้างความสามัคคีในชุมชน

2. การทำหัตถกรรมผ้าด้านมีด ก่อให้เกิดความเข้มแข็งกับชุมชนเนื่องจาก การรวมกลุ่มของสมาชิกในชุมชน เมื่อกลุ่มนี้มีความเข้มแข็งเชื่อต่อกัน ความเข้มแข็งของชุมชน กลุ่มเกิดความภาคภูมิใจ ห่วงใยชุมชนมากขึ้นเพราะความมีเชื่อสั่งของหัตถกรรมผ้าด้านมีด ทำประโยชน์สู่ชุมชน ชุมชนเกิดการเรียนรู้ภูมิปัญญาของชุมชนเอง

3. การทำหัตถกรรมผ้าด้านมีด ก่อให้เกิดการสร้างงานสร้างรายได้ให้กับชุมชน เนื่องจากสมาชิกแต่ละคนมีรายได้เพิ่มขึ้นเป็นอาทิตย์ ที่สร้างรายได้ให้สมาชิกไม่น้อยที่เดียว
ติดต่อ : คุณสุนิตย์ วัสดุตะนะ 127/2 หมู่ 8 ต.ท่าทอง อ.เมือง จ.พิษณุโลก 65000
โทร : 055 232230, 08-1887-727 อีเมล: bee_red_cop@yahoo.com

บทที่ ๓

วิธีดำเนินการวิจัย

การออกแบบกระเปาสต์จากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก มี จุดมุ่งหมายเพื่อศึกษาผ้าด้านมือ และนำไปพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ จากผ้าด้านมือ โดยวัดประเมิน ความพึงพอใจ ของกลุ่มตัวอย่างที่มีต่อการออกแบบกระเปาสต์จากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ซึ่งมีขั้นตอนในการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้

ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ผู้วิจัยได้กำหนดประชากรตัวอย่างใน การวิจัย โดยจำแนกตามวัตถุประสงค์ของการวิจัย ประเมิน ความพึงพอใจ ของกลุ่มตัวอย่างที่มีต่อการออกแบบกระเปาสต์จากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ซึ่งมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. การศึกษารูปแบบและกระบวนการผลิตของชุมชนของกลุ่มหัตถกรรมผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก

1.1 ประชากรที่ใช้ในการวิจัย จำนวน 10 คน ประกอบด้วย

1.1.1 กลุ่มผู้ผลิต จำนวน 5 คน

1.2 กลุ่มตัวอย่าง จำนวน 2 คน ประกอบด้วย

1.2.1 กลุ่มผู้ผลิต จำนวน 1 คน

1.3 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาครั้นนี้ คือ แบบสัมภาษณ์ข้อมูล โดยมีโครงสร้างผู้วิจัย สร้างขึ้นจากการทบทวนเอกสาร และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง โดยนำความรู้ที่ได้ทบทวนเอกสารและ งานวิจัยเหล่านั้นมาสร้างเป็นเครื่องมือ ตามขั้นตอนการดำเนินงาน วัตถุประสงค์ของการวิจัยครั้นนี้ ซึ่งแบ่งตามขั้นตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 แบบสัมภาษณ์ข้อมูล ทั่วไปของบุคคลทั่วไปที่ใช้กระเปา ได้แก่ เพศ ชาชีวะ ระดับการศึกษา และประสบการในการผลิต

ตอนที่ 2 การศึกษากระบวนการผลิตกลุ่มนหัตถกรรมผ้าด้านมือ รูปแบบและลวดลาย ของผลิตภัณฑ์ กลุ่มหัตถกรรมผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก

ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะอื่น ๆ เกี่ยวกับการพัฒนารูปแบบกระเปาสตรีจากกลุ่มหัวตัดกรรมผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลกเป็นลักษณะคำ답น้ำลายเปิด

1.4 วิธีสร้างเครื่องมือในการวิจัยการทำแบบสอบถามการศึกษากระบวนการผลิตงานกลุ่มหัวตัดกรรมผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก มีขั้นตอนดังนี้

1.4.1 ศึกษาเอกสารที่เกี่ยวข้อง

1.4.2 กำหนดขอบเขตเนื้อหาตามวัตถุประสงค์ของการวิจัย

1.4.3 กำหนดรูปแบบ และประเด็นคำถามให้เข้าใจง่าย และเหมาะสมสมควรตาม

วัตถุประสงค์

1.4.4 ตั้งคำถามให้มีความถูกต้อง ชัดเจน ครบถ้วน และทดลองใช้กับกลุ่มตัวอย่าง

1.4.5 ดำเนินการตรวจสอบข้อมูล และจัดพิมพ์แบบสัมภาษณ์ข้อมูล

1.5 นำแบบสอบถามมาทำการตรวจสอบ และแก้ไข โดยผู้เชี่ยวชาญ เพื่อตรวจสอบความเที่ยงตรงในเนื้อหา (Content Validity) หรือมีความสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ในเพื่อพิจารณาว่าแบบสัมภาษณ์ข้อมูล มีความสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้หรือไม่

2. การออกแบบกระเปาสตรีจากผ้าด้านมือ ของกลุ่มหัวตัดกรรมผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ผู้วิจัยได้กำหนดรูปแบบขั้นตอนการออกแบบ ดังนี้

2.1 ขอบเขตประชากรที่ใช้ในการวิจัย จำนวน 18 คน ประกอบด้วย

2.2.1 กลุ่มผู้ผลิต จำนวน 16 คน

2.2.2 นักพัฒนาชุมชน จำนวน 2 คน

2.2 ขอบเขตกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 3 คน ประกอบด้วย

2.3.1 กลุ่มผู้ผลิต จำนวน 2 คน

2.3.2 นักพัฒนาชุมชน จำนวน 1 คน

2.3. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาครั้นนี้ โดยมีโครงสร้างผู้วิจัยสร้างขึ้นจากการทบทวนเอกสาร และงานวิจัยที่เกี่ยวข้องโดยนำความรู้ที่ได้ทบทวนเอกสารและงานวิจัยเหล่านั้นมาสร้างเป็นเครื่องมือ คือแบบสอบถามความพึงพอใจการพัฒนารูปแบบกระเปาสตรีผ้าด้านมือ ของ

กลุ่มหัดทดลองผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก จำนวน 5 แบบ ตาม
วัตถุประสงค์ของการวิจัยครั้งนี้ โดยขั้นตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้เชี่ยวชาญ ได้แก่ ชื่อ/นามสกุล, ตำแหน่ง, สถานที่เป็น
ลักษณะคำ답แบบปลายเปิด

ตอนที่ 2 การออกแบบกระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ ของกลุ่มหัดทดลองผ้าด้านมือ
ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก จำนวน 5 แบบ

ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะอื่น ๆ เกี่ยวกับการออกแบบกระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ¹
ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก เป็นลักษณะคำ답แบบปลายเปิด

3. หลักเกณฑ์การมาตรฐาน ประเมินแบบสอบถามความพึงพอใจ

3.1 ประชากรที่ใช้ในการวิจัยจำนวน 3 คน ประกอบด้วย

นักพัฒนาชุมชน จำนวน 2 คน

นักวิชาการ จำนวน 1 คน

3.2 กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย จำนวน 2 คน ประกอบด้วย

นักพัฒนาชุมชน จำนวน 1 คน

นักวิชาการ จำนวน 1 คน

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้ โดยมีโครงสร้างผู้วิจัยสร้างขึ้นจากการทบทวนเอกสาร
และงานวิจัยที่เกี่ยวข้องโดยนำความรู้ที่ได้ทบทวนเอกสารและงานวิจัยเหล่านั้นมาสร้างเป็นเครื่องมือ²
แบบสอบถามข้อมูลต่างๆจากผู้รู้ ในเรื่องของการออกแบบกระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง
อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ดังนี้

1. วิธีสร้างเครื่องมือในการวิจัยการทำแบบสอบถามความพึงพอใจที่มีต่อผลการออกแบบ
กระเบ้าสตีจากผ้าด้านมือ ของกลุ่มหัดทดลองผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก
มีขั้นตอนดังนี้

3.1 ศึกษาเอกสารที่เกี่ยวข้อง

3.2 กำหนดขอบเขตเนื้อหาตามวัตถุประสงค์ของการวิจัย

3.3 กำหนดรูปแบบ และประเด็นคำถามให้เข้าใจง่าย หมายความตรงตามวัตถุประสงค์

3.4 ตั้งคำถามให้มีความถูกต้อง ชัดเจน ครบถ้วน และทดลองใช้ภานกับกลุ่มตัวอย่าง

3.5 จัดพิมพ์แบบสอบถาม

3.5 นำแบบสอบถามมาทำการตรวจสอบ และแก้ไข โดยผู้เชี่ยวชาญ เพื่อตรวจสอบความเที่ยงตรงของเนื้อหา (Content Validity) หรือมีความสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ในเพื่อพิจารณา ว่าแบบสอบถาม มีความสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้

การเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมข้อมูลจากแบบสัมภาษณ์ เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการทำวิจัย มีขั้นตอนดังนี้

1. การเตรียมการในการสัมภาษณ์กับผู้เชี่ยวชาญอย่างเป็นทางการ

1.1 ค้นหารายละเอียดของผู้เชี่ยวชาญที่จะทำแบบสอบถาม ชื่อ ที่อยู่ และเบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้

1.2 วางแผนการสัมภาษณ์ จัดเตรียมอุปกรณ์ในการสัมภาษณ์คือสมุดบันทึกข้อมูล ปากกา แบบสอบถาม และเตรียมกล้องถ่ายรูปสำหรับบันทึกภาพ เพื่อเก็บข้อมูลให้ครบถ้วน

1.3 ติดต่อนัดหมายกับผู้เชี่ยวชาญ โดยระบุ วัน เวลา กำหนดสถานที่ ให้ชัดเจนเพื่อ ความสะดวกในการเดินทางไป

2. ขั้นตอนการสัมภาษณ์

2.1 ทักทาย และแนะนำตัวเองกับผู้ที่จะสัมภาษณ์ ด้วยกิริยา文雅 สุภาพ เพื่อให้ การสัมภาษณ์เป็นไปอย่างราบรื่น

2.2 บอกวัตถุประสงค์ที่จะสัมภาษณ์ และดำเนินการแจกแบบสัมภาษณ์ที่เตรียมไว้

2.3 ตรวจสอบ จำนวน ความถูกต้อง ให้ครบถ้วน จากนั้นนำภาระไว้ตรวจสอบข้อมูล ทางสถิติต่อไป

2.4 การเก็บรวบรวมข้อมูลจาก แบบสอบถาม ผู้เชี่ยวชาญ

กระเปาสต์จากผู้ด้านมือ และแบบสอบถาม การออกแบบกระเปาสต์จากผู้ด้านมือ ของ กลุ่มหัดทดลองผู้ด้านมือ ดำเนลท่าทาง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ด้วยตนเอง โดยทำการรวมรวม ข้อมูล ตรวจสอบความสมบูรณ์ ของแบบสอบถามเพื่อนำมาวิเคราะห์ทางสถิติต่อไป

การวิเคราะห์ข้อมูล

1. แบบสัมภาษณ์การศึกษาการผลิตงานกลุ่มหัดทดลองผู้ด้านมือ ดำเนลท่าทาง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ดังนี้

1.1 การตรวจสอบข้อมูล โดยการตรวจสอบว่าข้อมูลที่ได้มานั้นถูกต้องหรือไม่ คือการสอบแหล่งข้อมูล ได้แก่ แหล่งเวลา สถานที่ และบุคคล

1.2 การลดทอนข้อมูล เพื่อให้ข้อมูลมีความน่าเชื่อถือ ถูกต้อง มีขั้นตอนดังนี้

1.2.1 การกรองข้อมูลเฉพาะจุดที่นำเสนอให้กับผู้ใช้เพื่อให้ข้อมูลเข้าใจง่าย

1.2.2 การนำข้อมูลมาสรุปย่อเพื่อให้ได้สาระสำคัญของเนื้อหา

1.2.3 การสังเคราะห์ข้อมูล โดยการจำแนกข้อมูลเป็นหมวดหมู่

เพื่อนำเสนอ

1.2.4 การสรุปผลข้อมูลและจัดหมวดหมู่ข้อมูลเป็นกลุ่ม ๆ อย่างมีระบบ

1.3 การวิเคราะห์ข้อมูล เมื่อสรุปข้อมูลเรียบร้อยแล้วจะนำมาวิเคราะห์ข้อมูลในส่วนต่างๆ ให้สอดคล้องกับเนื้อนำเสนอ เพื่อนำมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบต่อไป

2. แบบสอบถาม ความพึงพอใจต่อการออกแบบกระเบื้องศิริจากผู้ต้นมือ และการประเมินมาตรฐานงานฝีมือ ของ ของกลุ่มหัดดกรรณผู้ต้นมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก จากผู้เชี่ยวชาญ

บทที่ 4

ผลการวิจัย

จากการนับรวมรวมข้อมูลสภาพทั่วไปของกระเบื้องกระเบื้องเป้าสหราชอาณาจักรผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก ผู้วิจัยได้นำมาเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลและออกแบบพัฒนา เพื่อเป็นแนวทางในการวิเคราะห์และพัฒนาอย่างสร้างสรรค์งานออกแบบให้เป็นไปตาม วัสดุประสมคโดยมีขั้นตอนการปฏิบัติตาม ดังต่อไปนี้

1. กำหนดหัวข้อในการวิจัย / ศึกษาเกี่ยวกับงานวิจัย

2. เก็บรวมรูปของมูด

3. ข้อมูลผู้บริโภคของกลุ่มเป้าหมาย

4. ออกแบบพิธีภัณฑ์

5. พัฒนาแบบร่างและสร้างต้นแบบ

6. ขั้นตอนการผลิต

7. นำเสนอผลงาน

1. กำหนดหัวข้อในการวิจัย / ศึกษาเกี่ยวกับงานวิจัย

การศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับกระเบื้องสหราช แล้วผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก เป็นการพัฒนาการออกแบบของกระเบื้องจากผ้าด้านมือ ซึ่งเป็นการพัฒนาและส่งเสริมเพิ่มนูกค่าให้กับชุมชน โดยการนำรูปแบบของกระเบื้องเป้าสหราชที่มีเป็นแรงจูงใจให้กับกลุ่มเป้าหมายมาสนใจมากขึ้น ในการทำเป็นคลอลเลคชันแบ่งกระเบื้องออกเป็น 1 ชุด ซึ่งก็จะมี 4 ใบที่หมายกับการออกไปยังสถานที่แตกต่างในเวลาที่ต่างหากกัน

2. เก็บรวมรูปของมูด

ในส่วนของกีเก็บข้อมูลนั้นได้ สอบถามจากผู้ที่มีความรู้ในการทำกระเบื้องจากผ้าด้าน มือและสอบถามจากบุคคลทั่วไป ในเรื่องของสีกระเบื้อง การเย็บผ้า ของประดับกระเบื้อง

3. ข้อมูลผู้บริโภคของกลุ่มเป้าหมาย

จากการศึกษาผู้บริโภค และได้ทำการเลือกกลุ่มเป้าหมายดังนี้

- ผู้หญิง อายุ 20 – 35 ปี มีความเป็นตัวของตัวเอง มีความมั่นใจ และสนใจในเรื่อง กลุ่มนี้ต้องมีพื้นบ้าน

- มีรายได้ 5,000 บาท/เดือน ขึ้นไป สามารถซื้อผลิตภัณฑ์หัตถกรรมพื้นบ้านที่มี คุณภาพสมกับราคาได้

- มีความเป็นตัวของตัวเอง มีความมั่นใจในตัวเอง ชอบหรือสนใจ ในเรื่องหัดกறน พื้นบ้าน

4.ออกแบบผลิตภัณฑ์

4.1 ขั้นตอนการออกแบบ

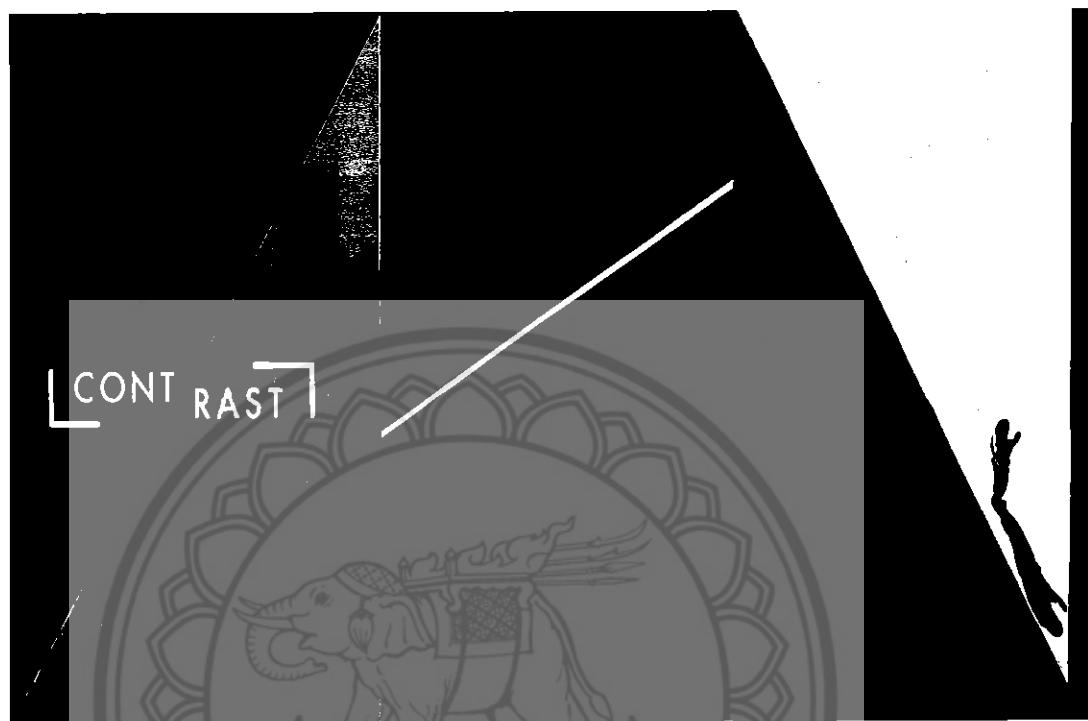


ภาพที่ 58 แสดงแบบการใช้ชีวิตที่ชอบไปเที่ยวของกลุ่มนี้เป็นอย่างมาก



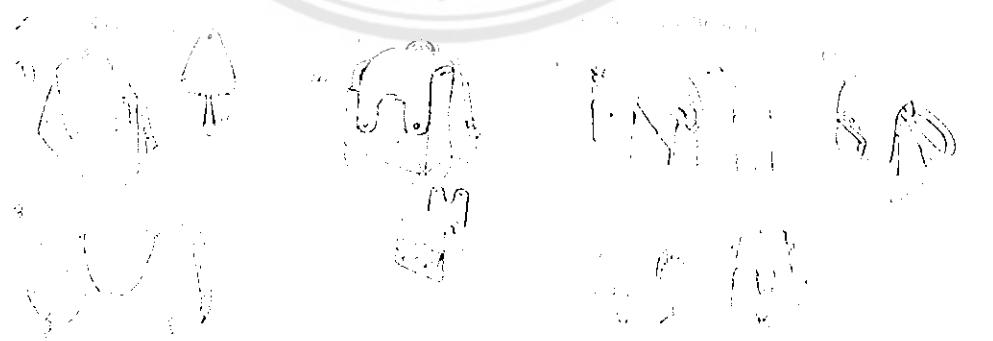
ภาพที่ 59 แสดงรูปภาพของรูปแบบกระเบื้องที่จะออกแบบ

Concept Design : ได้รับแรงบันดาลใจจาก ความต้องกันข้าม (contrast) ในว่าจะเป็นเรื่องของสีโทน ร้อน โภนเย็น การจัดวางให้ญี่ เล็ก ความรู้สึกสงบ วุ่นวาย พื้นผิวเรียบ พื้นผิวขรุขระ เป็นต้น

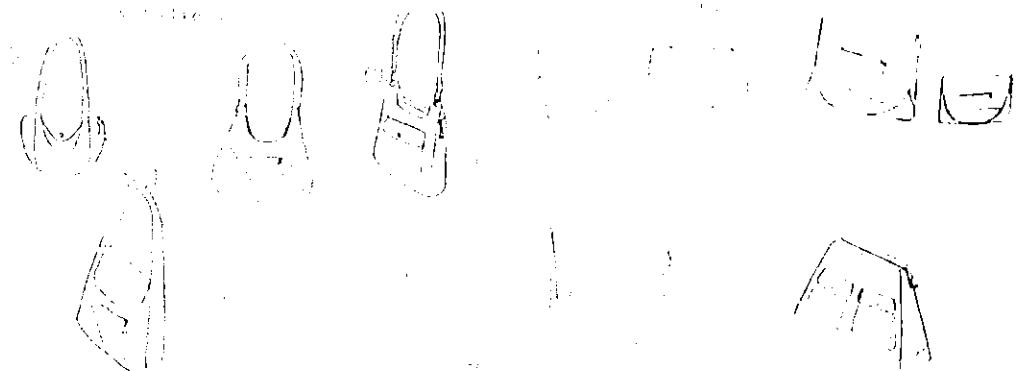


ภาพที่ 60 แสดงรูปภาพของรูปแบบความต้องกันข้าม (contrast)

5. พัฒนาแบบร่างและสร้างต้นแบบ แบบร่างครั้งที่ 1



ภาพที่ 61 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 1 (กระเปาเป้กับกระเปาสะพาย)

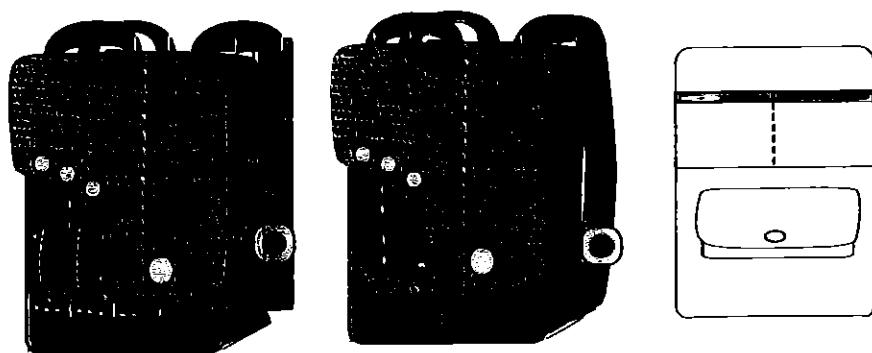


ภาพที่ 62 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 1 (กระเบ้าทรงพระจันทร์กับกระเบ้าดีอ)

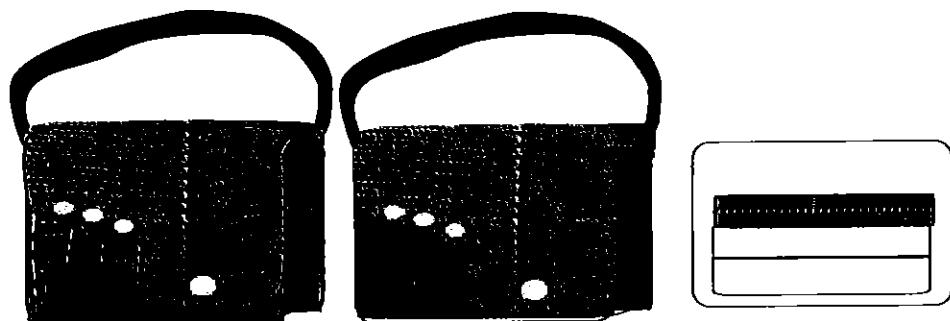


ภาพที่ 63 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 1 (คอกลเลคชัน 1 ชุด)

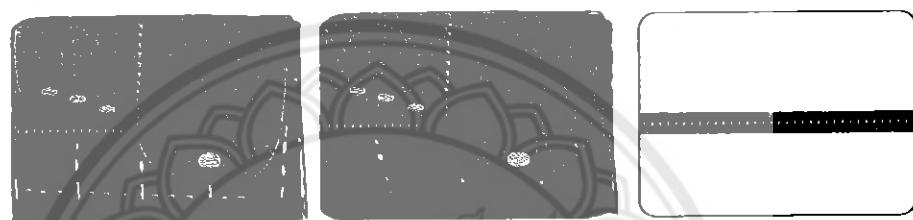
แบบร่างครั้งที่ 2



ภาพที่ 63 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 2 (กระเบ้าแม่)



ภาพที่ 64 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่2 (กราบเป่าสะพาย)

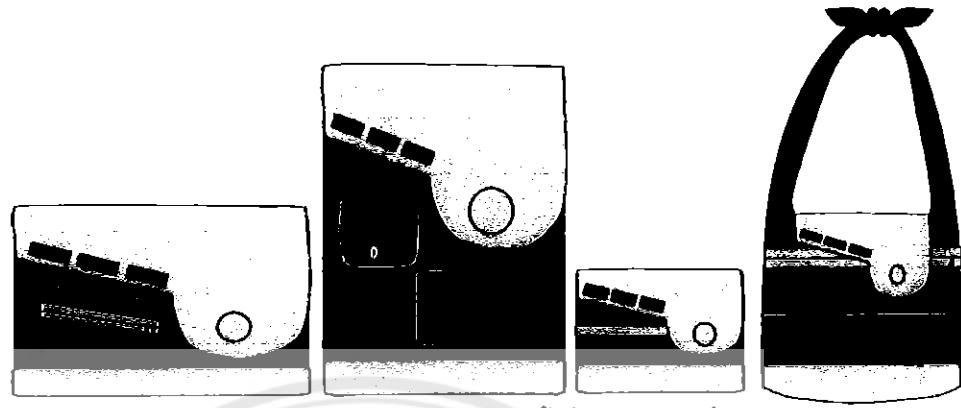


ภาพที่ 65 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่2 (กราบเป่าถือ)



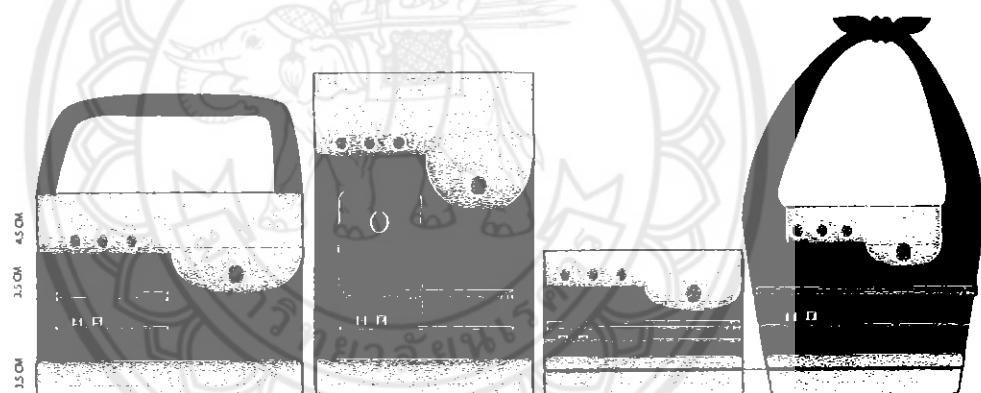
ภาพที่ 66 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่2 (กราบเป่าทรงพระจันทร์)

แบบร่างครั้งที่ 3



ภาพที่ 67 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 3 (คอลเลกชัน 1 ชุด)

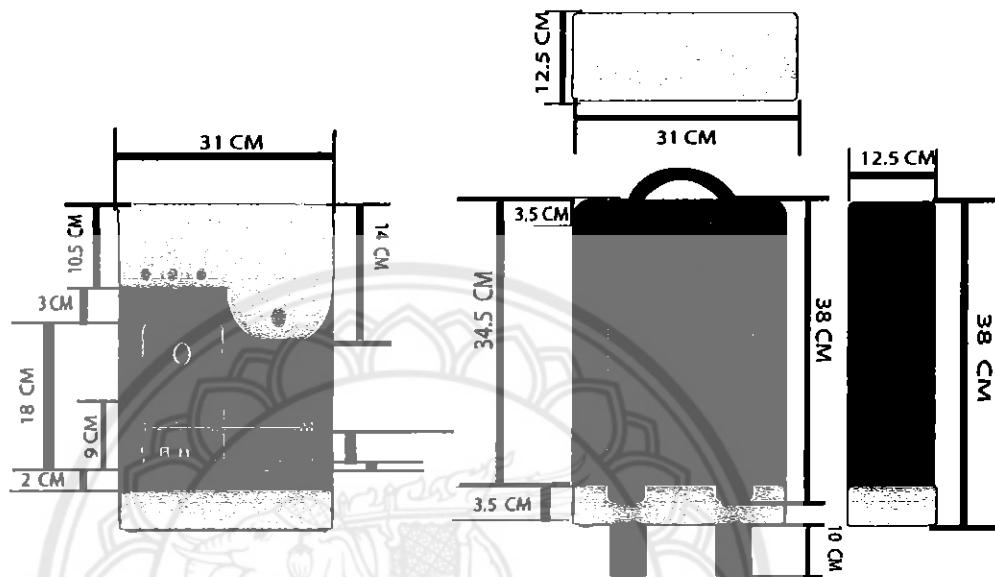
แบบร่างครั้งที่ 4



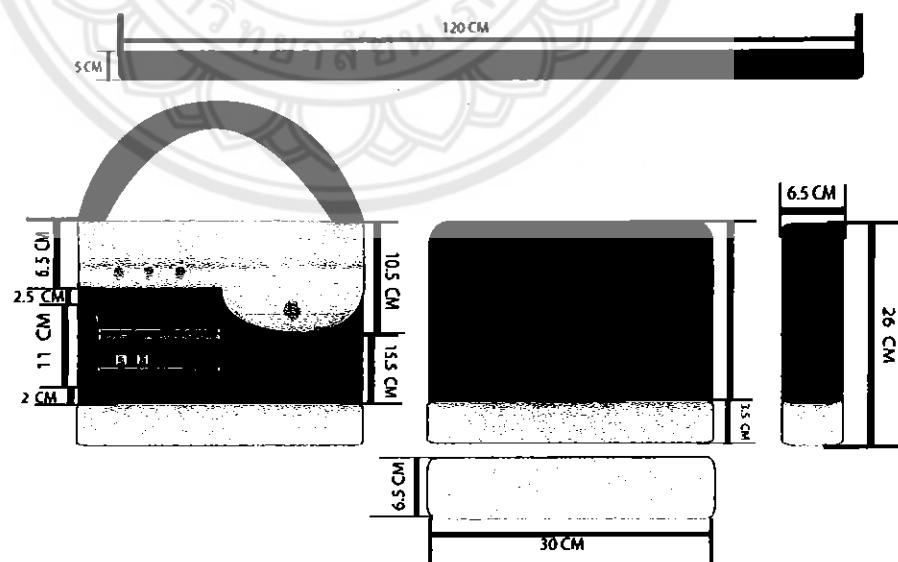
ภาพที่ 68 แสดงรูปภาพของแบบร่างครั้งที่ 4 (คอลเลกชัน 1 ชุด)

6. ขั้นตอนการผลิต

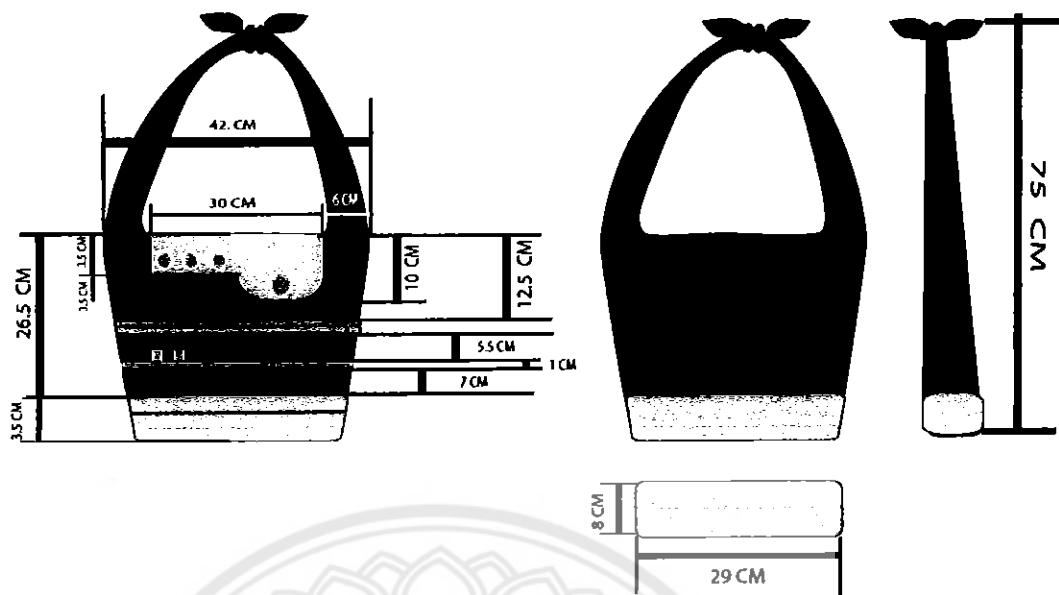
6.1 การเขียนแบบ working drawing กระเบ้าทั้ง 4 ใบ



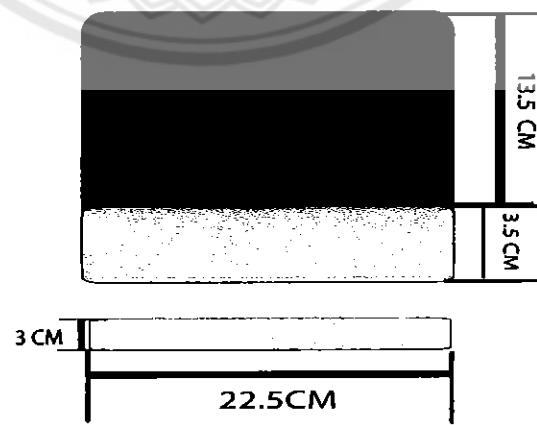
ภาพที่ 69 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระเบ้า)



ภาพที่ 70 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระเบ้าสะพาย)



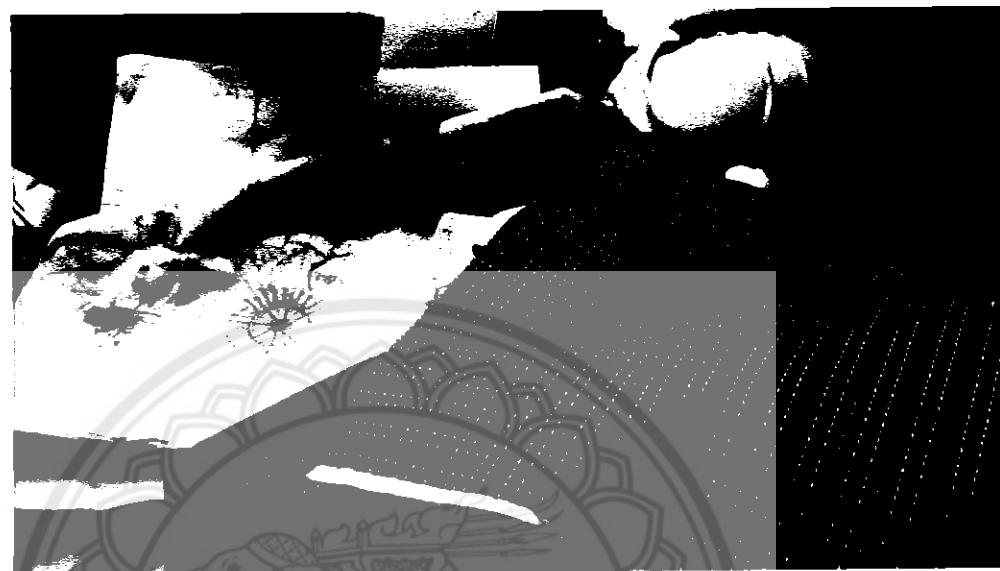
ภาพที่ 71 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระเบ้าทรงพระจันทร์)



ภาพที่ 72 แสดงรูปภาพของการเขียนแบบ working drawing(กระเบ้าดีดอแบบเริ่งสาย)

6.2 การผลิต

ผู้ว่าจังหวัดเริ่มทำ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2559 – วันที่ 28 ธันวาคม 2559



ภาพที่ 73 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นเตรียมผ้าและตัดผ้าตามแบบ)



ภาพที่ 74 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นต่อนการเย็บผ้าและต่อผ้า)



ภาพที่ 75 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนต่อผ้าให้เป็นกระเพา)



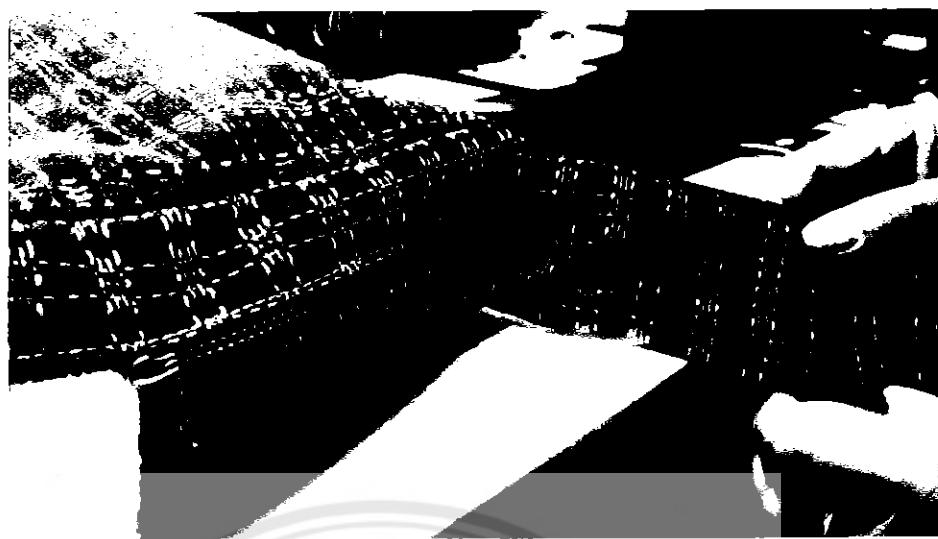
ภาพที่ 76 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนการทำที่ใส่ของชันในและการเย็บผ้าชันใน)



ภาพที่ 77 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนเย็บติดกันให้เป็นกระเบ้าขั้นนอกและเย็บศิบ)



ภาพที่ 78 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนเย็บผ้าขับชันใน)



ภาพที่ 79 แสดงรูปภาพของการผลิต(ขั้นตอนรวมขั้นในและขั้นนอก)



ภาพที่ 80 แสดงรูปภาพของการงานกระเป่า

7. นำเสนอผลงาน



ภาพที่ 81 แสดงรูปภาพของผลงานกราฟเป้ากับนางแบบ



ภาพที่ 82 แสดงรูปภาพของผลงานการนำเสนอ

บทที่ 5

บทสรุป

การดำเนินการศึกษาดันคนคว้าวิจัยครั้งนี้ในหัวข้อ การออกแบบกระเป้าสตีจากผ้าดันมือ ตำบล ท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผ้าดันมือของผ้าดันมือพิษณุโลก เพื่อการออกแบบกระเป้าสตีจากผ้าดัน ให้มีความทันสมัย และมีความเหมาะสมกับผู้หญิง

5.1 ความมุ่งหมายของการวิจัย

การออกแบบกระเป้าสตีจากผ้าดันมือ ตำบล ท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก จากการศึกษาสามารถสรุปได้ดังนี้

5.1 ศึกษาผ้าดันมือของผ้าดันมือพิษณุโลก

ผ้าดันมือเป็นงานหัตกรรม ในสมัยก่อนเป็นงานเย็บผ้า ที่ไว้ใช้เองในครัวเรือน ผ้าดันมือ การเย็บนั้นจะไม่มีความประณีต ละเอี้ยดอ่อน และไม่เรียบร้อย อย่างเช่นในปัจจุบันที่มีเครื่องช่วยในการเย็บผ้าให้มีความแข็งแรง มีความเรียบร้อย และอีกทั้งยังมีการพัฒนาในส่วนของผ้าที่สมัยก่อนจะเป็นเศษผ้าที่เหลือ หรือผ้าที่ห่อเงินนำมาใช้ แต่ปัจจุบันมีอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม ได้มีการผลิตผ้าที่มีลวดลาย สีสันที่ต่างกัน และยังสามารถออกแบบลายของตัวเองได้ สามารถหาซื้อได้ตามร้านค้าที่ขายผ้า มีให้เห็นโดยทั่วไป และมีกลุ่มแม่บ้านที่วางแผนงาน วางแผนกันเป็นกลุ่มนักหัตกรรมผ้าดันมือ ได้มีการสืบทอดภูมิปัญญาท้องถิ่น ในเรื่องของการเย็บด้วยมือ การต่อผ้า ลายเส้นและลวดลาย มีลักษณะที่บ่งบอกถึงวัฒนธรรมของภูมิปัญญาท้องถิ่น กระบวนการขั้นตอนการผลิต จัดทำรากฐาน จุดเด่นของผ้าดันมือ คือ การออกแบบลายที่มีความสวยงาม หลากหลาย น่าสนใจ สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวัน สามารถใช้ในการแต่งกาย ตกแต่งบ้าน หรือเป็นของขวัญ ให้กับคนที่สำคัญ

เนื่องจากปัจจุบันในเรื่องของส่วนกระเป้าจากผ้าดันมือ ได้มีคนให้ความสนใจอยู่ บ้าง เพราะในเรื่องของรูปแบบของกระเป้าที่ไม่ได้มีความทันสมัย จึงไม่ได้รับความนิยมจากผู้บริโภค ทั่วไป แต่กระเป้าจากผ้าดันมือ ถือเป็นงานแฮนด์เมด ที่ต้องใช้ความระมัดระวังและใจรัก สร้างให้กระเป้าจากผ้าดันมือมีคุณค่าในตัวเอง ทุกวันนี้ก็ยังเป็นงานฝีมือที่ครองใจผู้บริโภคได้อย่างยาวนาน

5.2 ศึกษาการออกแบบกระเป้าสตีจากผ้าดันมือ ตำบล ท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก

แนวทางการออกแบบ การพัฒนากระเป้าสตีผ้าดันมือให้มีความทันสมัยมากขึ้น เพื่อให้เข้ากับยุคสมัย มีความน่าใช้ น่าสนใจ ไม่จำเป็นต้องจำกัดกับกลุ่มวัยผู้ใหญ่ แต่สามารถนำไปต่างยังกลุ่มวัยรุ่นได้ โดยการใช้เทคนิคของกระเป้าในรูปแบบปัจจุบัน ในมีความทันสมัยมากยิ่งขึ้น

5.2 สรุปผล และ อภิปัลยผล

จากการศึกษาในหัวข้อวิจัยเรื่อง การออกแบบกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก สูงได้ดังนี้

5.2.1 ศึกษาสภาพทั่วไปของกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าด้านมือ ตำบลท่าทอง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก

5.2.2 ศึกษาในเรื่องของอุปกรณ์การตัดเย็บ เรื่องของชนิดผ้า และวิธีการผลิต

5.2.3 ศึกษาในเรื่องของการจับคู่ของผ้า ในกระบวนการนี้ถือว่าเป็นความยากเป็นอย่างมาก เพราะต้องจับคู่ผ้าผิดจะทำให้ตัวกระ เป้าไม่มีความน่าสนใจ เช่น ถ้าลายกับลายไม่คู่กันก็จะเกิดความไม่สวยงาม ถ้าไม่มีลายกับไม่มีก็เรียบเกิดไป ในเรื่องของสีผ้าอีกที่ทำให้ตัดสินใจยาก ต้องจับคู่ตามความพอดีและเหมาะสม ก็แล้วแต่บุคคลด้วยว่าชอบแบบไหน

5.2.4 กระบวนการออกแบบได้เป็นไปตามหลักของการออกแบบ ประกอบไปด้วย แนวความคิดการออกแบบ หลักในการออกแบบ ส่วนประกอบที่สำคัญในการออกแบบ องค์ประกอบ การออกแบบรูปร่าง รูปทรง การจัดวางและสี

5.2.5 ผลการออกแบบได้ดำเนินไปตามแนวทางการศึกษาด้านครัววิจัยช้อมูลเอกสารและทางเทคนิคต่างๆตามลำดับขั้นตอนในการผลิต ทัศนคติของผู้บริโภคและพฤติกรรมการตัดสินใจเลือกรื้อของผู้บริโภค มาเป็นแนวทางการออกแบบ จากการได้สอบถามจากกลุ่มสตรีที่มีอายุระหว่าง 20-30 ปี ผลออกมาร่ว่า ทำให้มีการออกแบบที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว การออกแบบโครงสร้างได้คำนึงถึงความเป็นไปได้ในการผลิตจริง

5.3 ข้อเสนอแนะ

5.3.1 การดำเนินการศึกษาครัว หัวข้อในครั้งนี้ หัวข้อการออกแบบกระบวนการเป้าสตรีจากผ้าด้านมือ มีวัตถุประสงค์ที่ต้องการพัฒนารูปแบบของกระบวนการเป้าจากผ้าด้านมือให้มีความทันสมัย รึ่งพบปัญหาในเรื่องของการซ้อมูลที่มีน้อย ในส่วนผู้ประกอบที่ทำผ้าด้านมือไม่ค่อยให้ความร่วมมือในการให้ข้อมูล ทำให้ผู้วิจัยต้องตัดสินใจเอง

5.3.2. ในการเลือกรื้อผ้าซึ่งกระดุมหรือของที่เกี่ยวกับต้องตามผู้ที่สามารถให้คำแนะนำกับการเลือกรื้อผ้า ทำให้เลือกผ้าได้ออกแบบกับความต้องการ

5.3.3 กระบวนการผลิตมีบางที่ไม่ตรงกับแบบที่ต้องการ ควรจะไปดูให้บ่อย些 และระยะเวลาไม่เพียงพอในการทำด้วยตัวเอง

5.3.4 การจัดลำดับความสำคัญและวางแผนงานที่ดีจะทำให้การศึกษาไปได้ด้วยดี ราบรื่น และประสบความสำเร็จ

บทสรุปการศึกษาค้นคว้าวิจัยนั้นนอกจากในส่วนของเอกสาร กระบวนการผลิตก็เป็นสิ่งสำคัญ เพราะความเป็นไปได้จริง การนำไปใช้จริงของผู้บริโภค ซึ่งผู้วิจัยได้pubปัญหาต่างๆมาโดยทำให้เรียนรู้จากการแก้ปัญหาต่าง เป็นการเปิดโอกาสให้ศึกษาเรียนรู้ อาศัยพื้นฐานของความเป็นจริง ทั้งการศึกษา การค้นคว้า การวิเคราะห์และการผลิต เพื่อให้การความเข้าใจอย่างแท้จริง ยังเป็นประโยชน์ต่อตัวผู้ศึกษาวิจัย และบุคคลรุ่นต่อไป



บรรณานุกรมรวม

- นวน้อย บุญวังษ์(2542). หลักการออกแบบ (พิมพ์ครั้งที่2). กรุงเทพฯ : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- อนุพงษ์ ชี้รัตน์ (2555). พื้นฐานงานผ้า (พิมพ์ครั้งที่1). กรุงเทพฯ : บริษัทสถาพรบุ๊คส์ จำกัด
- ธูติกา ช่วงแก้ว(2547) .Basic Quilling ศิลปะการต่อผ้าเบื้องต้น (พิมพ์ครั้งที่1). กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์เวลาดี
- วีระศักดิ์ วัสดุตะมะ .หัตกรรมผ้าด้านเมือง (ออนไลน์).
- http://www.otop5star.com/pop_up01-th.php?id=233 . สืบค้นวันที่ 31 ส.ค. 2559
- เดือนฉาย ใจกว้าง. กระเป่า (ออนไลน์) . <http://168kkn.blogspot.com/2013/09/30.html>.
- สืบค้นวันที่ 31 ส.ค. 2559
- ประวัติของกระเป่า (ออนไลน์) .<http://jipathastore.exteen.com/20120806/entry> สืบค้นวันที่ 31 ส.ค. 2559
- (ออนไลน์) https://th.wikipedia.org/wiki/หนึ่งตำบล_หนึ่งผลิตภัณฑ์ . สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559
- (ออนไลน์)<https://sites.google.com/site/nootnoi11/otop-canghwad-hnxngkhay/prawati-khwam-pen-ma-khxng-khomgkar-hnung-tabl-hnung-phitphanth>. สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559
- (ออนไลน์) <http://chonburi.cdd.go.th/web/datachon/OTOP.pdf> . สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559
- http://www.teacher.ssru.ac.th/nichanan_se/pluginfile.php/102/block_html/content/หลักการออกแบบ.pdf. สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559
- (ออนไลน์) <http://jipathastore.exteen.com/20120806/entry>. สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559
- (ออนไลน์) <http://www.xn--12c6cxa6cl6fvd.ws/>. สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

บรรณานุกรม

ภารณี [นามแฝง] (ออนไลน์) <http://www.vc-bag.com/thai/blog/life-style/bag-type-th.html> . สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

เจ็จัน [นามแฝง] (ออนไลน์) <https://writer.dek-d.com/gtpo/story/view.php?id=689654> . สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

moun bumrungsilp (ออนไลน์) <http://mounbumrungsil-cloth5.blogspot.com/p/1.htm>. สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

(ออนไลน์) <https://sites.google.com/site/otopofudonthani/khwam-pen-ma-khxng-otop>. สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

(ออนไลน์) <https://sites.google.com/site/nootnoi11/otop-canghwad-hnxngkhay/prawati-khwam-pen-ma-khxng-khongkar-hnung-tabl-hnung-phlitphanth> . สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

(ออนไลน์) https://th.wikipedia.org/wiki/หนึ่งตำบล_หนึ่งผลิตภัณฑ์ . สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

นางสุนิธรรม วัสดุตะมะ (ออนไลน์) http://www.otop5star.com/pop_up01-th.php?id=44 สืบค้นวันที่ 30 พ.ย. 2559

Saneeyasin01 [นามแฝง] (ออนไลน์) <https://saneeya01.wordpress.com/2014/10/25/คงค์ประกอบศิลป์/> . สืบค้นวันที่ 17 ธ.ค. 2559

Jingle [นามแฝง] (ออนไลน์) <http://www.thaigoodview.com/node/44957> . สืบค้น วันที่ 17 ธ.ค. 2559

ครูสุทธิพงษ์ ภู่ร่ำ โรงเรียนสีกัน(รัตนนาียนท์อุปถัมภ์) (ออนไลน์). http://www.thaigoodview.com/library/teachershow/bangkok/suttipong_p/visual_art/sec02_p03.html . สืบค้น วันที่ 18 ธ.ค. 2559

บรรณานุกรมรวม

สุนทรี วิเศษ(ออนไลน์). <https://sites.google.com/site/wisetmak/rup-rang-laea-rup-lhrng> . สืบต้น วันที่ 18 ธ.ค. 2559

Lalita [นามแฝง] (ออนไลน์). <http://boratisa.blogspot.com/2008/11/form-3-3-3-1.html>.
สืบต้น วันที่ 18 ธ.ค. 2559

