

การออกแบบกระเบ้าหนังสือรือคเงอร์สำหรับผู้ขึ้นรีถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่



ศิลปนิพนธ์เสนอคณะกรรมการค่าสัตต์ มหาวิทยาลัยเรศวร เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
หลักสูตรปริญญาศิลปกรรมศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์
มีเดือน 2559
ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยเรศวร

DESIGN OF BAG LEATHER FROM THE ROCKER STYLE FOR BIKER



**Art Thesis Submitted to the Faculty of Architecture of Naresuan University
in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Bachelor of Fine and Applied Arts Degree in Product and Package Design
December 2016
Copyright 2016 by Naresuan University**

คณะกรรมการสอบได้พิจารณาศิลปะนิพนธ์ เรื่อง “การออกแบบกระเบื้องห้องสีห้องห้องน้ำ” ของนายกัทรพงษ์ ปันคำ เห็นสมควรรับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาศิลปกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาก่อแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ของมหาวิทยาลัยนเรศวร



.....ประชาน

(รองศาสตราจารย์ ดร.นิรัช สุดสั่งษ์)

.....กรรมการ

(อาจารย์พัชรวัฒน์ สุริยวงศ์)

.....กรรมการ

(อาจารย์ชีโรธรณ์ ทิพย์อุปถัมภ์)



บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการศึกษาการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์กระเปาหนังส్ಟีල์ ร็อกเกอร์สำหรับผู้ขับขี่จักรยานยนต์ขนาดใหญ่ เพื่อศึกษาแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์กระเปา ที่อ่อนสำหรับสุภาพบุรุษหรือสตรีที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ จากข้อมูลที่ผู้วิจัยได้ศึกษา วิธีดำเนินการประกอบด้วย ข้อมูลภาคปฐมภูมิและทุติยภูมิ โดยการทำแบบสอบถามเป็นเครื่องมือในการรวมรวมข้อมูลกับกลุ่มตัวอย่างจำนวน 30 คน โดยพบว่าผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศชาย ที่มีช่วงอายุ 20-35 ปี มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนอยู่ที่ 20,000 – 35,000 บาท ที่มีความชอบเดินทางโดยใช้รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ (BigBike) มีสนใจมผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนัง และให้ความสนใจร็อกเกอร์ส్ಟีล์ ซึ่งงานวิจัยชนิดนี้ได้รวบรวมข้อมูลจากการทำแบบสอบถามออนไลน์ การวิเคราะห์ข้อมูล กระเปาหนังที่มีเอกลักษณ์คือร็อกเกอร์ส్ಟีล์และสำหรับผู้ที่ขับขี่มอเตอร์ไซด์ขนาดใหญ่ เพื่อเป็นฐานข้อมูลในการออกแบบกระเปาหนังร็อกเกอร์ส్ಟีล์สำหรับผู้ที่ขับขี่รถมอเตอร์ไซด์

ผลการวิจัยพบการขับขี่รถมอเตอร์ไซด์ขนาดใหญ่มักจะใช้เดินทางไกลท่องเที่ยวตามสถานที่ต่างๆ ซึ่งจะต้องที่กระเปาที่ใช้บรรจุของใช้ส่วนตัวจะต้องเป็นแบบกะทัดรัด กระชับ มีความทนทาน และสะดวกสบายเวลาขับขี่ ในด้านรูปแบบของกระเปาแบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ แบบคาดเอว แบบคาดลำตัว และแบบสะพายหลัง มีการตกแต่งด้วยเอกลักษณ์ของร็อกเกอร์ส్ಟีล์ คือการเย็บลายตาราง ชิบโลหะ และหมุดสองคู่ล้องกับความต้องการผู้บริโภค

คำสำคัญ : กระเปาหนัง , รูปแบบ , เอกลักษณ์

กิตติกรรมประกาศ

วิจัยฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี เพราะความช่วยเหลืออย่างดียิ่งของรองศาสตราจารย์ ดร.นิรัช สุดสังข์ อาจารย์ที่ปรึกษาที่แนะนำวิธีการทำงานวิจัยอย่างเป็นระบบ ติดตามความก้าวหน้าในการดำเนินการวิจัย ตรวจแก้และให้ข้อคิดเห็นต่างๆ ของการวิจัยมาโดยตลอด ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งในความกรุณาของอาจารย์เป็นอย่างยิ่ง

ขอกราบขอบพระคุณผู้ประกอบการ และผู้เข้าร่วมสัมภาษณ์ทุกท่านที่สละเวลาอันมีค่า เปิดโอกาสให้ผู้จัดทำเข้าทำการสัมภาษณ์เชิงลึก และรวบรวมข้อมูลต่างๆ เพื่อใช้ในการวิเคราะห์และวางแผนธุรกิจ ซึ่งล้วนเป็นข้อมูลที่มีคุณค่าในการจัดทำการวิจัยเฉพาะบุคคลฉบับนี้ทั้งสิ้น

ขอขอบพระคุณเพื่อนนักศึกษาปริญญาตรี สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร ที่ได้ร่วมสละเวลาให้ข้อคิดเห็น ต่างๆ แนะนำ แหล่งข้อมูล และให้กำลังใจกับผู้จัดทำมาโดยตลอด สุดท้ายนี้ สำหรับความสำเร็จและคุณค่าทั้งหมดที่ การวิจัยเฉพาะบุคคลนี้จะพึงมี ทางผู้จัดทำขอขอบให้บิดา มารดา และผู้มีพระคุณทุกคนของผู้จัดทำ รวมถึงอาจารย์ทุกท่านที่ได้ประสิทธิ์ประสาทวิชาให้แก่คณะผู้จัดทำมาโดยตลอดการศึกษานี้ตลอดจน บุคคลต่างๆ ที่มีส่วนร่วมจนทำให้งานวิทยานิพนธ์ครั้งนี้สำเร็จลงด้วยความสมบูรณ์ หากมีข้อผิดพลาด ประการใด ทางผู้จัดขอ อภัยมา ณ ที่นี้

กัทรพงษ์ ปันคำ

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ	(ก)
กิจกรรมประจำ	(ข)
สารบัญ.....	(ค)
สารบัญภาพ	(จ)
สารบัญตาราง	(ภ)
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาในโครงการ	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ	2
1.3 กรอบแนวคิดที่ใช้ในการดำเนินการวิจัย	2
1.4. ขอบเขตการวิจัย	3
1.5. นิยามศัพท์	3
บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	4
2.1 ข้อมูลเกี่ยวกับกระเป่า.....	4
2.2 แนวคิดและทฤษฎี	62
2.3 วิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	85
บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย	87
3.1 วัตถุประสงค์ในการวิจัย	87
3.2 การกำหนดประชากรและกลุ่มตัวอย่าง	87
3.3 เครื่องมือในการวิจัย.....	87

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

3.4 วิธีการดำเนินการ	90
บทที่ 4 ผลการวิเคราะห์	94
4.1 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	113
4.2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลจากการศึกษาความพึงพอใจของกลุ่มเป้าหมาย ที่มีต่อระเบียบด้านสุขาภิบาลในชุมชนที่ได้รับผู้เข้าร่วมการอบรม (ระดับ 2) ..	114
บทที่ 5 สรุปผลการวิจัย อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ	120
5.1 สรุปผล	121
5.1 อภิปราย	122
5.2 ข้อเสนอแนะ	123
เอกสารอ้างอิง	124
ภาคผนวก	
แบบสอบถามความพึงพอใจของผู้บริโภค	127
ประวัติผู้วิจัย	132

สารบัญภาพ

	หน้า
1.1 กระเปาสะพายไหล่แบบที่ 1	6
1.2 กระเปาสะพายไหล่แบบที่ 2	7
1.3 กระเปาสะพายไหล่แบบที่ 3	7
1.4 กระเปาใบใหญ่แบบที่ 1	8
1.5 กระเปาใบใหญ่แบบที่ 2	8
1.6 กระเปาใบใหญ่แบบที่ 3	9
1.7 กระเปาถือหูจับสั้นแบบที่ 1	9
1.8 กระเปาถือหูจับสั้นแบบที่ 2	10
1.9 กระเปาถือหูจับสั้นแบบที่ 3	10
1.10 กระเปาหนีบแบบที่ 1	11
1.11 กระเปาหนีบแบบที่ 2	11
1.12 กระเปาหนีบแบบที่ 3	11
1.13 กระเปาสะพายข้างแบบที่ 1	12
1.14 กระเปาสะพายข้างแบบที่ 2	12
1.15 กระเปาสะพายข้างแบบที่ 3	13
1.16 กระเปาปีแบบที่ 1	13
1.17 กระเปาปีแบบที่ 2	14
1.18 กระเปาปีแบบที่ 3	14
1.19 กระเปาคงรูปแบบที่ 1	15
1.20 กระเปาคงรูปแบบที่ 2	15
1.21 กระเปาคงรูปแบบที่ 3	15

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
1.22 กระเปาไม่คงรูปแบบที่ 1	16
1.23 กระเปาไม่คงรูปแบบที่ 2	16
1.24 กระเปาไม่คงรูปแบบที่ 3	16
1.25 กระเปากึ่งคงรูปแบบที่ 1	17
1.26 กระเปากึ่งคงรูปแบบที่ 2	17
1.27 กระเปากึ่งคงรูปแบบที่ 3	17
1.28 กระเปาแบบ Flap แบบที่ 1	18
1.29 กระเปาแบบ Flap แบบที่ 2	18
1.30 กระเปาแบบ Flap แบบที่ 3	19
1.31 กระเปาแบบ frame แบบที่ 1	19
1.32 กระเปาแบบ frame แบบที่ 2	19
1.33 กระเปาแบบ frame แบบที่ 3	20
1.34 กระเปาแบบ hobo แบบที่ 1	20
1.35 กระเปาแบบ hobo แบบที่ 2	20
1.36 กระเปาแบบ Luggage Frame แบบที่ 1	21
1.37 กระเปาแบบ Luggage Frame แบบที่ 2	21
1.38 กระเปาแบบ Luggage Frame แบบที่ 3	21
1.39 กระเปาแบบ Luggage Handle แบบที่ 1	22
1.40 กระเปาแบบ Luggage Handle แบบที่ 2	22
1.41 กระเปาแบบ Satchel แบบที่ 1	23
1.42 กระเปาแบบ Satchel แบบที่ 2	23

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
1.43 กระเป๋าแบบ Satchel แบบที่ 3	23
1.44 กระเป๋าแบบ Shoulder แบบที่ 1	24
1.45 กระเป๋าแบบ Shoulder แบบที่ 2	24
1.46 กระเป๋าแบบ Shoulder แบบที่ 3	24
1.47 กระเป๋าแบบ Structured แบบที่ 1	25
1.48 กระเป๋าแบบ Structured แบบที่ 2	25
1.49 กระเป๋าแบบ Structured แบบที่ 3	25
1.50 กระเป๋าแบบ Tote แบบที่ 1	26
1.51 กระเป๋าแบบ Tote แบบที่ 2	26
1.52 กระเป๋าแบบ Tote แบบที่ 3	26
1.53 กระเป๋าแบบ Trapezoid แบบที่ 1	27
1.54 กระเป๋าแบบ Trapezoid แบบที่ 2	27
1.55 กระเป๋าแบบ Wire Frame แบบที่ 1	27
1.56 กระเป๋าหม้อน แบบที่ 1	28
1.57 ภาพกระเป๋าแบบ BackPack แบบที่ 1	28
1.58 ภาพกระเป๋าแบบ BackPack แบบที่ 2	29
1.59 กระเป๋าแบบ Bucket แบบที่ 1	29
1.60 กระเป๋าแบบ Bucket แบบที่ 2	29
1.61 กระเป๋าแบบ Bucket แบบที่ 3	30
1.62 กระเป๋าแบบ Barrel แบบที่ 1	30
1.63 กระเป๋าแบบ Barrel แบบที่ 2	30
1.64 กระเป๋าแบบ Barrel แบบที่ 3	31

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
1.65 กระเปาแบบ Camera แบบที่ 1	31
1.66 กระเปาแบบ Camera แบบที่ 2	31
1.67 กระเปาแบบ Camera แบบที่ 3	32
1.68 กระเปาแบบ Double Handle แบบที่ 1	32
1.69 กระเปาแบบ Double Handle แบบที่ 2	32
1.70 กระเปาแบบ Drawstring แบบที่ 1	33
1.71 กระเปาแบบ Drawstring แบบที่ 2	33
1.72 กระเปาแบบ Facile	33
1.73 กระเปาคาดเอว แบบที่ 1	34
1.74 กระเปาคาดเอว แบบที่ 2	34
1.75 กระเปาอาน แบบที่ 1	35
1.76 กระเปาอาน แบบที่ 2	35
2.1 หนังรัวแท้	36
2.2 หนังเทียม PU	36
2.3 หนังเทียม PVC	37
2.4 ภาพเนื้อผ้าที่นิยมนำมาทำกระเปา	37
2.5 จีปโลหะ	39
2.6 หมุดโลหะสีเหลี่ยม	39
2.7 ตัวล็อกฝากระเปาโลหะแบบเสียบ	39
2.8 ภาพห่วงโลหะ	40

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
2.9 ภาพหัวเข็มขัดเหล็กแบบตัวลีอค.....	40
2.10 ด้วยโพลีเอสเตอร์สีดำ.....	41
2.11 ภาพส่วนประกอบหนังดิบของสัตว์มีชีว.....	45
2.12 ภาพพื้นผิว Split	45
2.13 ลักษณะหนัง Linking.....	46
2.14 ภาพตัวอย่างหนังเทียม	46
2.15 หนังจะระเข้.....	48
2.16 กระเปาเอกสารหนังนั่งกระจะกจากเทศ.....	49
2.17 ภาพหนังงู	49
2.18 ภาพกระเปาสถาปัตย์หนังปลาฉลาม.....	50
2.19 ภาพตัดขาว Corrected Grain ที่เจียรออก	50
3.1 การแต่งตัวของกลุ่มวัยรุ่นในยุค 1960	54
3.2 James Dean.....	54
3.3 นักแข่งรถและแฟชั่นที่มีเอกลักษณ์ของ Café Racer	55
3.4 กลุ่มวัยรุ่นที่ชื่นชอบการแข่งรถและการแต่งตัวที่เรียกว่า Rocker.....	55
3.5 การแต่งตัวของวัยรุ่นที่เรียกตัวเองว่า Greasers (1).....	56
3.6 การแต่งตัวของวัยรุ่นที่เรียกตัวเองว่า Greasers (2).....	56
3.7 การแข่งขัน The ton ในยุค 60 (1).....	57
3.8 การแข่งขัน The ton ในยุค 60 (2).....	57
3.9 มอเตอร์ไซค์สไตล์คาเฟ่ เรสเซอร์ในยุคปัจจุบัน (1).....	58
3.10 มอเตอร์ไซค์สไตล์คาเฟ่ เรสเซอร์ในยุคปัจจุบัน (2).....	58
3.11 รถแนว Café Racer ในอดีต	59

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
3.12 รถแนว Café Racer ในปัจจุบันที่ยังคงแบบตั้งเดิม.....	59
3.13 รถแนว Café Racer ในปัจจุบัน	59
3.14 café Racer ในปัจจุบัน (1).....	60
3.15 café Racer ในปัจจุบัน (2).....	60
3.16 café Racer ในปัจจุบัน (3).....	61
3.1 แบบร่างกระเป่ภาคดิว	95
3.2 แบบร่างกระเป่สะพายหลัง	95
3.3 แบบร่างกระเป่ภาคลำตัว.....	96
3.4 ภาพลักษณะลวดลายของกระเป่ภาคดิว.....	96
3.5 ภาพลักษณะลวดลายของกระเป่ภาคลำตัว	97
3.6 ภาพลักษณะลวดลายของกระเป่สะพายหลัง.....	97
3.7 การใช้เทคนิคเย็บตารางลงบนหนัง	98
3.8 หนังวัวแท้ชนิดนิ่มสีดำ.....	98
3.9 ด้ายโพลีเอสเตอร์สีดำ	99
3.10 Nylon Belt เชือกไนลอนชนิดแบบขนาด 4 ซม. นำมาเป็นสายกระเป่.....	99
3.11 สาย Nylon Belt ขนาด 4 ซม	99
3.12 ชิปโลหะสีเงิน	100
3.13 ห่วงโลหะสีเงิน.....	100
3.14 ตัวล็อกหัวเข็มขัดสีเงิน	100
3.15 ผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จแล้ว	101

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
4.1 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดเอว.....	101
4.2 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดเอว (2).....	102
4.3 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดเอว (3).....	102
4.4 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดเอว (4).....	103
4.5 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดเอว (5).....	103
4.6 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดเอว (6).....	104
4.7 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว.....	105
4.8 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (2).....	106
4.9 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (3).....	106
4.10 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (4).....	107
4.11 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (5).....	107
4.12 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (6).....	108
4.13 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (7).....	108
4.14 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง.....	109
4.15 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (2).....	110
4.16 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (3).....	110
4.17 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (4).....	111
4.18 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (5).....	111
4.19 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (6).....	112
4.20 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (7).....	112

สารบัญตาราง

หน้า

3.1 จำนวนผู้เลือกรุปทรงกระเบ้า.....	94
4.1. จำนวนผู้เลือกรุปทรงกระเบ้า.....	113
4.2 ข้อมูลเพศของผู้ตอบแบบสอบถาม.....	114
4.3 ข้อมูลอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม	115
4.4 ข้อมูลอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม	115
4.5 ข้อมูลรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม	116
4.6 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อกระเบ้าหนังคาดเอว.....	117
4.7 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อกระเบ้าหนังคาดลำตัว.....	118
4.8 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อกระเบ้าหนังสะพายหลัง.....	119



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

เครื่องจักรที่มีชื่อเสียงที่สุดในโลกคือ BigBike ซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญของมนุษย์ เช่นเดียวกับที่อยู่อาศัย อาหาร และยาการ์มาโรค ซึ่งต่างก็เป็นปัจจัยที่จำเป็นสำหรับคนเราไม่เคยขาด ไม่ว่าจะเป็นเชื้อชาติ วรรณะ เนื้อก็ตาม ความต้องการของคนเราในสิ่งเหล่านี้ไม่มีเปลี่ยนแปลง จำนวนมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับความพอใจและ ความจำเป็นของแต่ละบุคคลตามแต่โอกาส สถานที่และฐานะจะอำนวยให้ (วาริน จันทร์เจริญ:2544) ในอดีตนุษย์ใช้เสือผ้าเพื่อปกปิดร่างกาย ปกป้องความร้อนหนาวจากสภาพดิน พื้น อากาศ และ ป้องกัน อันตรายจากสัตว์และแมลงโดยไม่ได้คำนึงถึงความสวยงาม แต่ในปัจจุบันการใช้เสือผ้าจะเน้น การตกแต่งประดับประดาให้สวยงามโดยไม่ได้คำนึงถึงประโยชน์ใช้สอยแต่อย่างใด การแต่งกายนั้น ไม่ เพียงแต่มีเสือผ้าอย่างเดียวแต่ยังต้องมีเครื่องประดับการแต่งกายด้วย เช่น รองเท้า กระเบื้อง ผ้าพันคอ เข็มขัด ฯลฯ เพื่อเสริมบุคลิกของผู้สวมใส่และบ่งบอกถึงรสนิยม เชื้อชาติ วัฒนธรรม ฐานะทางสังคม ของผู้สวมใส่ (เสาวลักษณ์ คงคาฉุยฉาย:2549)

ปัจจุบันการห่อหงายโดยการใช้รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ หรือเรียกว่า BigBike กำลังเป็นที่นิยมในสังคมปัจจุบันเป็นอย่างมาก การเดินทางในแต่ละครั้งจะต้องนำสัมภาระติดตัวไปด้วยทุกครั้ง ซึ่งจะต้องมีความทนต่อสภาพอากาศ มีความคล่องตัว กะทัดรัด และสะดวกต่อการใช้สอย การเลือกใช้กระเบื้องในการนำออกเดินทางก็ต้องคำนึงถึงความสะดวกสบายเหล่านี้ด้วย ส่วนใหญ่ กระเบื้องที่วางขายตามห้องตลาดมักจะใช้หนังเทียม PVC พลาสติก เพราะมีราคาถูก ทำให้มูลค่าของกระเบื้องถูกกลงด้วย แต่ด้วยความที่คุณสมบัติของหนังเทียมจะด้อยกว่าหนังแท้ คือ อายุการใช้งานสั้น ทนต่อสภาพอากาศห้องเดดและฝนทำให้หนังเทียมแตกร่อน พุพังได้ง่าย

รถจักรยานยนต์แนว Café Racer เกิดขึ้นในปี 1960 ซึ่งเป็นที่นิยมในหมู่วัยรุ่นของประเทศอังกฤษ ปัจจุบัน Café Racer เริ่มกลับมาเป็นที่นิยมและแพร่ขยายไปยังประเทศต่างๆ กลุ่มบุคคลเหล่านี้จะมีแฟชั่นการแต่งตัวที่มีเอกลักษณ์ชัดเจน ได้แรงบันดาลใจจากวงดนตรี Rock ที่มีความนิยมในสมัยนั้น คือ การแต่งกายในชุดโทนสีดำ ส่วนใหญ่ทำมาจากเครื่องหนังแท้ ตกแต่งด้วยหมุดโลหะมั่นวาว และ

ประเด็นความถูกต้องทางนังด้วยลวดลายตารางหน้ากรุก ภาพลักษณ์ของกลุ่มบุคคลเหล่านี้ จะมีบุคลิกดุเด่น จึงถูกนำมาเป็นเอกลักษณ์ที่ไว้เรียกกลุ่มคนเหล่านี้ว่า Rocker

ดังที่กล่าวมาในข้างต้นผู้วิจัยจึงได้นำปัญหาและเอกลักษณ์มาวิเคราะห์และปรับปรุงรูปแบบผลิตภัณฑ์ โดยให้มีเอกลักษณ์และการใช้งานให้ตอบสนองกับความต้องการของกลุ่มเป้าหมายในเรื่องการใช้งาน รูปลักษณ์ภายนอก เนื่องจากกลุ่มบุคคลที่มีความซื่อชอบการเดินทางโดยรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่มีรสนิยมในร็อคเกอร์สไตร์ ยังมีความต้องการจะเป็นที่ตอบสนองกับการใช้งาน ขนาดกะทัดรัดแต่สามารถบรรจุของได้ครบ มีความคล่องตัวสูงไม่ทำให้รู้สึกแทะกระชณดขับขี่มอเตอร์ไซด์ มีความทนต่อสภาพอากาศ และยังตรงกับสไตร์ที่ซื่อชอบ จึงเป็นแนวทางในการออกแบบกระเปาหนังตามสไตร์ร็อคเกอร์ ผู้ออกแบบจึงได้เลือกระเป่า 3 รูปทรงที่มีความคล่องตัว ขนาดกะทัดรัดและประโยชน์ใช้สอยสูงสุดและยังตรงตามสไตร์ที่ซื่อชอบอีกด้วย

1.2 วัตถุประสงค์ของการออกแบบ

- 1.2.1 เพื่อศึกษาการออกแบบกระเปาหนังสไตร์ร็อคเกอร์สำหรับผู้ขับขี่จักรยานยนต์ขนาดใหญ่
- 1.2.2 เพื่อศึกษาเทคนิค การออกแบบ วัสดุที่ใช้ในกับผลิตภัณฑ์กระเปาหนังสำหรับผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่
- 1.2.3 เพื่อออกแบบกระเปาหนังสำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

1.3 กรอบแนวคิดที่ใช้ในการดำเนินการวิจัย

- 1.3.1 แนวคิดเกี่ยวกับรูปแบบของกระเป่า 3 แบบ คือ แบบคาดเอว แบบคาดลำตัว และแบบกระเปาสะพายหลัง
- 1.3.2 แนวคิดเกี่ยวกับชนิดของวัสดุที่ใช้คือ หนังแท้และหนังเทียม
- 1.3.3 แนวคิดเกี่ยวกับการทำกระเปาสไตร์ร็อคเกอร์

1.4. ขอบเขตการวิจัย

เพื่อให้วิจัยครั้งนี้บรรลุตามจุดมุ่งหมายที่ตั้งไว้ ผู้วิจัยจึงได้กำหนดขอบเขตของการวิจัยไว้ดังนี้

1.4.1 ขอบเขตด้านรูปแบบผลิตภัณฑ์ กระเบื้องห้องส้วต์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ชับชื่น รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ มี 3 รูปทรง คือ กระเบื้องคาดเอว กระเบื้องคาดลำตัว และกระเบื้องลาย

หลัง

1.4.2 ขอบเขตด้านวัสดุของผลิตภัณฑ์ คือ หนังวัวแท้ชนิดอ่อน ไม่จำกัดสี

1.4.3 ขอบเขตด้านเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ คือ Rocker Style

1.4.4 ขอบเขตของกลุ่มประชากร คือ ผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่มีอายุระหว่าง

20 – 35 ปี ไม่จำกัดเพศ ไม่จำกัดอาชีพ มีรายได้ 20,000 – 35,000 บาท มีความชื่นชอบเดินทางโดยใช้รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ มีรสนิยมใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนังแท้ และมีความสนใจในเอกลักษณ์ร็อกเกอร์ จำนวน 30 คน

1.5. นิยามศัพท์

1.5.1 กระเบื้อง หมายถึงเครื่องใช้รูปคล้ายถุงหรือกระเพาะ ทำด้วยหั้งบ้าง ผ้าบ้าง สำหรับใส่เจ็นหรือของต่าง ๆ ใช้คาดเอวที่มีติดอยู่ในตัวเสื้อหรือกางเกงกัน ใช้หัวก้ม

1.5.2. รสนิยม หมายถึงความนิยมชอบในสิ่งใดสิ่งหนึ่ง ซึ่งเป็นไปตามฐานานุรูปของแต่ละบุคคล

1.5.3 เอกลักษณ์ หมาย ลักษณะอันเป็นเฉพาะ มีหนึ่งเดียวของสิ่งๆ หนึ่ง

1.5.4 การออกแบบ หมายถึง การถ่ายทอดรูปแบบความคิดออกแบบมาเป็นผลงาน ที่ผู้อื่นสามารถรับรู้ มองเห็นหรือสัมผัสได้ เพื่อให้มีความเข้าใจในผลงานร่วมกัน

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาการออกแบบผลิตภัณฑ์กระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์ในผู้ที่ขึ้นชื่อรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ครั้งนี้ ผู้วิจัยได้ศึกษาค้นคว้า้งงานเอกสาร งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง โดยได้แบ่งเนื้อหา การศึกษาออกแบบตามหัวข้อต่อไปนี้

2.1 ข้อมูลเกี่ยวกับกระเบ้า

2.2 แนวคิดและทฤษฎี

2.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ข้อมูลเกี่ยวกับกระเบ้า

ในยุคเริ่มแรก กระเบ้าจะเป็นตัวบ่งบอกถึงฐานะทางสังคม ความลับ และพลังอำนาจ เพราะในยุคนี้จะมีรูปร่างเหมือนกับถุง จึงมีการบัญญัติคำพที่ขึ้นมา เป็นศัพท์สlangที่หมายความถึง กรรมของสตรีวัสดุเริ่มแรกที่ใช้ผลิต จะเป็นหนังสัตว์ ผ้า มีเครื่องตกแต่ง ประเททิน ลูกปัดไม้ และอัญมณีต่างๆ ต่อมามีพร่ำหลายในประเทศอียิปต์ รูปแบบจะเหมือนๆ กันกับอาฟริกัน มีชื่อเรียกว่า drawstring bag มีลักษณะเป็นถุงหนัง และถุงผ้า เช่นเดียวกัน และทำเป็นเชือกผูกติดกับเข็มขัดคาดเอว ใช้ใส่องมีค่า อัญมณีต่างๆ รวมถึงเงินที่ใช้ในยุคหนึ่ง เป็นที่นิยมกันมากในปีกรีสต์ศักราชที่ 14 ถึง 15 ใช้กันอย่างแพร่หลายทั้งผู้ชายและผู้หญิง ด้วยสตั๊วингแบ็ค จะนิยมตกแต่งด้วยอัญมณีมีค่า การปักผ้าเป็นลายต่างๆ เพราะจะเป็นตัวบ่งบอกถึงฐานะทางสังคม

กระเบ้านี้ มีรูปร่าง และขนาดแตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับว่าใช้ใส่อะไร ทั้งของมีค่า เงิน เครื่องประดับอาหาร หรือแม้แต่อาวุธ เช่น มีดสั้น เป็นต้น

ใน ค.ศ. 16-17 การแต่งกายของชาย หญิง ในยุคนี้ มีการเปลี่ยนแปลงเพราะผู้หญิงจะใส่ชุดเดรสที่บานเป็นสุ่ม ดังนั้นกระเบ้าคาดเอว ในยุคก่อน จะไม่เหมาะสม เพราะไม่สามารถนำมาร้อยกับเอวได้ แบบที่เรียกว่า drawstring จึงไม่ได้ถูกนำมาใช้ แต่สตรีในยุคนี้ จะเก็บสิ่งของมีค่าไว้ในซ่องเก็บของภายในกระโปรง ส่วนผู้ชาย ก็จะเก็บไว้ที่ถุงด้านข้างกางเกง ด้านในจะบุด้วยหนังแท้ เมื่อถูกกับกางเกง

ขึ้ม้า แต่จะมีกระเปาใหญ่ๆด้านข้างแทน ต่อมาก็ได้ประยุกต์นำ ดอกไม้แห้ง ถุงห่ม เก็บไปไว้ในช่องด้านในกระโปรง หรือการเกงด้วย เวลาไปไหนมาไหน เมื่อนอกน้ำห้อมติดตัวตลอด ต่อมานี่คือปฏิวัติ ฝรั่งเศส ช่วง ค.ศ.18 ชุดสูมของผู้หญิง ได้ลดขนาดลง รวมถึงชุดของผู้ชายด้วย ได้มีการออกแบบให้มีขนาดที่แนบลำตัวมากขึ้น เพื่อให้คล่องตัวในการใช้ชีวิตประจำวัน จากที่ต้องหลบซ่อนไว้ในกระโปรง หรือ การเกง เริ่มไม่ได้รับความนิยม เพราะความที่ไม่คล่องตัวเท่าไหร่ กับการเปลี่ยนแปลงทางวัฒนธรรม เสื้อผ้าในยุคนี้จึงมีการย่อขนาดให้เล็กลง สุภาพสตรี และสุภาพบุรุษ ในยุคนี้ จึงหันกลับมา นิยมใช้กระเปาแฟชั่น สำหรับถือแทน แต่ก็ยังคงใช้แบบดั้งเดิม คือ ขนาดนี้ใหญ่หรือเล็กเกินไป ในยุค ต่อมาก คือยุคปฏิวัติอุตสาหกรรม ในช่วง ค.ศ.19 ได้มีการพัฒนาการขนส่ง การคมนาคม มากมาย เริ่มแรกก็คือ ทางรถไฟ ตั้งนั้นกระเปาเดินทางใบใหญ่ๆ จึงมีการใช้แพร์ทลัยในยุคนี้ เพราะต้องใช้เดินทางแบบสัมภาระไปไหนมาไหนได้สะดวก ลักษณะการออกแบบในยุคนี้ จึงเน้นที่ความคล่องตัว พกพาได้สะดวก รูปร่างจะเหมือนกล่องที่เคยเห็นกันในหนังย้อนยุค ทำจากหนังแท้บ้าง หรือจากไม้บ้าง

รูปแบบในสมัยนี้นั้น จะมีการประดิษฐ์รูปทรงเพิ่มเติมมากมาย จนถึงปัจจุบัน ซึ่งแบบไหน ทรงไหนนั้น จะเป็นไปตามความต้องในแต่ละประเทศ และค่านิยมของสังคมนั้นๆ

ประวัติของกระเปา แบ่งเป็นช่วงของศตวรรษได้ดังต่อไปนี้

ช่วงศตวรรษที่ 14 เป็นศตวรรษของกระเปาคาดเอว ซึ่งช่วงศตวรรษนี้ กระเปาได้เข้ามามี บทบาททางสังคมอย่างเห็นได้ชัด เนื่องจาก วัสดุที่ใช้ทำกระเปา รวมถึงการตัดเย็บ สามารถเป็นปัจจัยว่า ผู้ใช้กระเปานั้น มีฐานะทางสังคมอย่างไร

ช่วงศตวรรษที่ 16 ช่วงศตวรรษนี้ได้เริ่มมีการนำหนังสัตว์เข้ามาใช้ ซึ่งก็เริ่มมีการตัดเย็บหนัง สัตว์เป็นกระเปาหนังสัตว์ กระเปาผ้าก็มีแต่จะเป็นแนวใบใหญ่ไว้ใส่ของ(สงสัยว่าจะเป็นยุคของเห伦 กระเปาผู้ชาย)

ช่วงศตวรรษที่ 17 เป็นช่วงศตวรรษที่ผู้หญิงให้ความสำคัญกับการเย็บปักถักร้อย จึงเป็นช่วง ศตวรรษที่การเย็บกระเปา มีลูกเล่น และความสลับซับซ้อนมากขึ้น ซึ่งถือได้ว่าเป็นช่วงของกระเปา ช่วงหนึ่งได้เลย

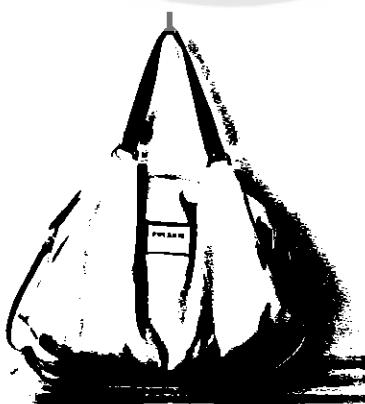
ช่วงศตวรรษที่ 18 เป็นยุคของกระเปาถือ เนื่องจากกระเปาที่อยู่ในเสื้อผ้า ทำให้เสื้อผ้าเปลี่ยน ทรง จึงเริ่มมีการนำกระเปาถือขึ้นมาใช้

ช่วงศตวรรษที่ 19 ช่วงนี้การออกแบบกระเปาจะมีการเจาะจงไปกับการใช้งานมากขึ้น และช่วงนี้เป็นช่วงของแฟชั่น จึงเริ่มมีการแข่งขันทางการตัดเย็บ และวัสดุที่ใช้ การดีไซน์ จึงทำให้เกิดกระเปาแบรนด์เนม ดังๆ ขึ้นหลายแบรนด์เนม

1. ชนิดของกระเปา : กระเปานั้นมีหลากหลายรูปทรง, วัตถุดิบที่ใช้ และสีที่แตกต่างออกไป กระเปาไม่ได้ออกแบบมาเพื่อใส่ของอย่างเดียว แต่สามารถนำไปสู่ คำว่า แฟชั่นได้อีกด้วย กระเปาสามารถแบ่งได้ 2 อย่างหลักๆ คือ รูปทรงของกระเปา และวิธีการหัวของกระเปา

1.1 รูปแบบกระเปาแบ่งตามลักษณะการใช้งาน หลักการเลือกกระเปาให้เข้ากับชุดที่สวม ใส่และกิจกรรมต่างๆ โดยแบ่งตามลักษณะการใช้งาน

1.1.1) Shoulder Bag (กระเปาสะพายไหล่) กระเปาสะพายไหล่ มีหลากหลายรูปทรง และขนาด ส่วนใหญ่จะมีขนาดค่อนข้างใหญ่ไว้สำหรับใส่กระเปาสถาบัน, ถุงแจ, มือถือ, หนังสือ, สมุด, เครื่องสำอาง และอื่นๆ กระเปาทรงนี้มักจะมีซองใส่ของทั้งด้านนอก และด้านใน เพื่อที่จะให้จุของได้เยอะขึ้น และดูเรียบร้อย กระเปาแบบนี้ออกแบบให้สะพายบนไหล่ซึ่งได้รับความนิยมเป็นอย่างมากในผู้หญิง เพราะใช้สะดวก และไม่เสียแขนเวลาหัวของ酵母ฯ มีทั้งแบบเสริมโครงและแบบไม่เสริมโครง กระเปาเป็นกระเปาเก็บคงรูป



ภาพที่ 1.1 กระเปาสะพายไหล่ แบบที่ 1



ภาพที่ 1.2 กระเป๋าสะพายไหล่แบบที่ 2



ภาพที่ 1.3 กระเป๋าสะพายไหล่แบบที่ 3

1.1.2) Tote Bag (กระเป๋าใบใหญ่) มีขนาดใหญ่พอดีใส่กระดาษ A4 ได้ มีหั้งแบบมีชิปและไม่มีชิป ส่วนใหญ่ทำจากผ้าร่มผ้าใบล่อนเนื้อดี มีความเหนียวรับน้ำหนักได้มาก มีน้ำหนักเบากว่าหนังแท้



ภาพที่ 1.4 กระเป๋าใบใหญ่ แบบที่ 1



ภาพที่ 1.5 กระเป๋าใบใหญ่แบบที่ 2



ภาพที่ 1.6 กระเป๋าใบใหญ่แบบที่ 3

1.1.3) Hand Bags (กระเป๋าถือหูจับสั้น) มีการออกแบบให้ทันสมัยและเน้นความคงทน
เหมาะสมแก่การใส่สิ่งของ มีรูปแบบกึ่งคงรูปและคงรูปถาวร ลักษณะจะขึ้นอยู่กับการออกแบบ บางครั้ง^ร
ใช้แทนกระเป๋าเอกสาร



ภาพที่ 1.7 กระเป๋าถือหูจับสั้นแบบที่ 1



ภาพที่ 1.8 กระเบ้าถือหุ้นสันแบบที่ 2



ภาพที่ 1.9 กระเบ้าถือหุ้นสแบบที่ 3

1.1.4) Clutch (กระเปาหนีบ) เป็นรูปแบบกระเปาที่ยืนยาวอยู่ในความนิยมของกลุ่มสตรีค่อนข้างเนี้ยวแน่น เพราะใช้ได้โอกาสต่างๆ ทั้งล่าลงและพิธีการ



ภาพที่ 1.10 กระเปาหนีบแบบที่ 1



ภาพที่ 1.11 กระเปาหนีบแบบที่ 2



Minicase

ภาพที่ 1.12 กระเปาหนีบแบบที่ 3

1.1.5) Messenger bag (กระเป๋าสะพายข้าง) กระเป๋าเมสเซ่นเจอร์ หรือเรียกอย่างว่ากระเป๋าสะพายข้าง โดยถูกเรียกแบบนี้ เพราะลักษณะในการใช้งาน กระเป๋าทรงนี้มักจะติดตัวไว้ตลอดเวลาทำให้ คุณรู้สึกปลอดภัยเวลาใช้งาน เพราะมันจะไม่หายไปไหนแน่นอน กระเป๋าทรงนี้มีหลากหลายรูปแบบ และขนาด เหมาะสำหรับ นักเรียน และนักท่องเที่ยว ที่มักจะต้องมีกิจกรรมตลอดเวลา



ภาพที่ 1.13 กระเป๋าสะพายข้างแบบที่ 1



ภาพที่ 1.14 กระเป๋าสะพายข้างแบบที่ 2

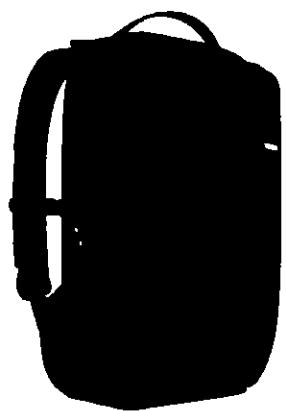


ภาพที่ 1.15 กระเป๋าสะพายข้างแบบที่ 3

1.1.6) Backpack (กระเป๋าเป้) กระเป๋าเป้เป็นที่นิยมสำหรับนักเรียน เนื่องจากมีสายสะพายสองอัน และออกแบบมาให้สะพายบนหลัง ซึ่งเหมาะสมมากสำหรับใส่ของหนักๆ เช่น หนังสือเรียน, สมุดจดบันทึก, เครื่องเขียนต่างๆ หรือของที่มีน้ำหนักอื่นๆ ส่วนใหญ่จะทำมาจากไนล่อน ไม้กี แคนวาส หรือ หนังต่างๆ กระเป๋าเป้ยังเหมาะสมกับการท่องเที่ยว, ปีนเขา, เข้าค่าย หรือ กิจกรรมต่างๆ



ภาพที่ 1.16 กระเป๋าเป้แบบที่ 1



ภาพที่ 1.17 กระเปาแบบที่ 2



ภาพที่ 1.18 กระเปาแบบที่ 3

1.2. รูปแบบกระเป้าแบ่งตามลักษณะโครงสร้าง โครงสร้างกระเป้ามีความสำคัญ ในการออกแบบและ การผลิตรวมทั้งการนำไปใช้งานให้เหมาะสม โครงสร้างกระเป้ามีดังนี้

1.2.1) กระเปาคงรูป ลักษณะกระเป้าเป็นรูปทรงโครงสร้างที่แข็งคงรูป ส่วนใหญ่แล้วทำมา จากวัสดุที่มีความแข็ง เช่น พลาสติก สามารถอัดขึ้นรูปแบบกระเป้าได้อย่างอยู่ทรง



ภาพที่ 1.19 กระเปาคงรูปแบบที่ 1



ภาพที่ 1.20 กระเปาคงรูปแบบที่ 2

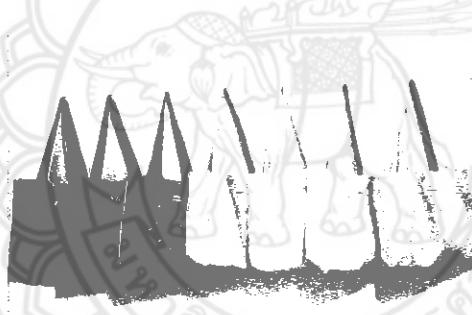


ภาพที่ 1.21 กระเปาคงรูปแบบที่ 3

1.2.2) กระเปาไม่คงรูป ลักษณะโครงสร้างของกระเปาประเภทนี้จะไม่มีการเสริมความแข็งแรงลงไปในกระเปา ไม่สามารถถังอยู่ทรงได้ วัสดุที่นิยมใช้เป็นวัสดุอ่อนซึ่งมีอยู่ด้วยกันหลายชนิด เช่น ผ้าใบลอน พลาสติกบาง เป็นต้น ในเวลาประกอบขึ้นรูปนั้นสามารถจัดให้มีรูปทรงที่หลากหลายได้ตามแบบที่ต้องการ ซึ่งทำให้ สะดวกในการจัดเก็บในเนื้อที่จำกัด



ภาพที่ 1.22 กระเปาไม่คงรูปแบบที่ 1



ภาพที่ 1.23 กระเปาไม่คงรูปแบบที่ 2



ภาพที่ 1.24 กระเปาไม่คงรูปแบบที่ 3

1.2.3) กระเปา กี่คงรูป เป็นลักษณะที่มีการผสมผสานระหว่าง กระเปาคงรูป และไม่คงรูปเข้าไว้ด้วยกัน โดยสร้างนั้นสามารถตั้งอยู่ได้ แต่ไม่เป็นทรงที่มีความคงรูปถาวร วัสดุที่จะนำมาใช้มักมีด้วยกันหลายชนิด ที่มีพื้นที่วัสดุแบบอ่อนแล้วเสริมโครงแข็ง และวัสดุยังสามารถคงรูปได้ด้วยตนเองแต่ไม่มีโครงสร้าง



ภาพที่ 1.25 กระเปา กี่คงรูปแบบที่ 1



ภาพที่ 1.26 กระเปา กี่คงรูปแบบที่ 2



ภาพที่ 1.27 กระเปา กี่คงรูปแบบที่ 3

1.3 การแบ่งรูปแบบกระเปาตามลักษณะโครงสร้างจะเห็นว่าวัสดุที่ใช้ในการผลิตมีความแตกต่างกัน ทั้งนี้เพื่อความเหมาะสมของรูปแบบกระเปาและลักษณะการนำไปใช้งาน ซึ่งผู้บริโภคสามารถเลือกได้ ตามต้องการเพื่อให้เหมาะสมกับกิจกรรมในแต่ละวัน

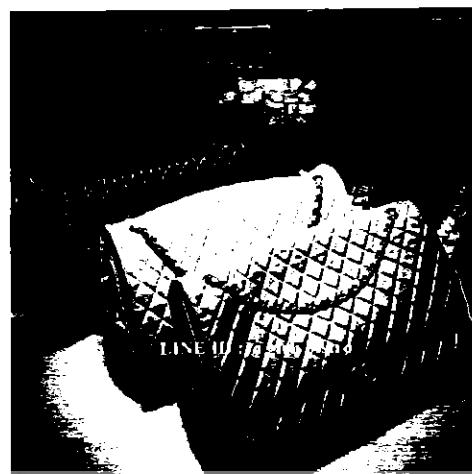
1.3.1) กระเปาแบบ Flap เป็นรูปแบบกระเปาสะพายแบบทรงอ่อนและอิสระ ใช้ปากป่อง อุปกรณ์ของใช้เด็มพื้นที่โดยส่วนใหญ่จะนิยมปิดเปิดด้วยชิป



ภาพที่ 1.28 กระเปาแบบ Flap แบบที่ 1



ภาพที่ 1.29 กระเปาแบบ Flap แบบที่ 2



ภาพที่ 1.30 กระเป๋าแบบ Flap แบบที่ 3

1.3.2) กระเป๋าแบบ Frame เป็นรูปแบบกระเป๋าถือและสะพายแบบมีโครงสร้างประกอบในตัวผลิตภัณฑ์และมีรูปแบบที่ขัดเจนตามวัสดุที่ถูกกำหนดมาให้เป็นโครงสร้างนั่นๆ



ภาพที่ 1.31 กระเป๋าแบบ frame แบบที่ 1



ภาพที่ 1.32 กระเป๋าแบบ frame แบบที่ 2



ภาพที่ 1.33 กระเป๋าแบบ frame แบบที่3

1.3.3) กระเป๋าแบบ Hobo เป็นรูปแบบกระเป๋าที่ทรงอิสระเหมือนแบบ Flaps แต่ไม่มีฝาปิด เปิดของกระเป๋าน าการใช้ชิปมาเป็นตัวปิดเปิดโดยส่วนมาก กระเป๋านั้นลำลองสะทวักสบายมากกว่า แบบ Frames



ภาพที่ 1.34 กระเป๋าแบบ hobo แบบที่1



ภาพที่ 1.35 กระเป๋าแบบ hobo แบบที่2

1.3.4) กระเป๋าแบบ Luggage Frame เป็นรูปแบบเหมือนแบบ Frames แต่มี ขนาดที่ใหญ่กว่าและสามารถรองรับการใส่ของต่างๆได้ใหญ่ และจำนวนมากขึ้นกว่า ทำเป็นกระเป๋า ถือเดินทางโดยโครงสร้างที่ใหญ่และแข็งแรง ไม่นเน้นการใส่ของสำคัญที่จำนวนมากเกินไป



ภาพที่ 1.36 กระเป๋าแบบ Luggage Frame แบบที่1



ภาพที่ 1.37 กระเป๋าแบบ Luggage Frame แบบที่2



ภาพที่ 1.38 กระเป๋าแบบ Luggage Frame แบบที่3

1.3.5) กระเปาแบบ Luggage Handle เป็นรูปแบบกระเปาถือที่มีการใช้มือจับติดกับตัวโครงสร้างกระเปาเน้นความแข็งแรงของการใช้มือจับซึ่งถูกออกแบบเพื่อการใช้งานที่รวดเร็ว



ภาพที่ 1.39 กระเปาแบบ Luggage Handle แบบที่1



ภาพที่ 1.40 กระเปาแบบ Luggage Handle แบบที่2

1.3.6) กระเป๋าแบบ Satchel เป็นรูปแบบกระเป๋าที่เน้นการใช้งานแบบปิดเปิดกระเป๋าโดยการรูดซิปเน้นการรูดซิปที่มีรอบตัวเพื่อการเปิดกว้างของบริเวณปากกระเป๋าเพื่อให้มุ่งมองด้านในเด่นชัดมากขึ้นจะเห็นได้ ชัดในรูปแบบกระเป๋าเอกสาร กระเป๋าใส่อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ ลักษณะของกระเป๋าแบบนี้คือ กันจะเรียบเสมอ กันและตั้งตรงได้จะมีหูหิ้วหรือเป็นแบบสะพายข้างก็ได้ มีทุกขนาด และที่เด่นอีกอย่างก็คือ ฝากระเป๋าต้องมีตัวล็อกปิดเปิด จะเป็นแบบหมุดแบบกระดุมแป็กหรือกลัดเข็ม ก็ได้แต่ต้องมี



ภาพที่ 1.41 กระเป๋าแบบ Satchel แบบที่1



ภาพที่ 1.42 กระเป๋าแบบ Satchel แบบที่2

1.3.7) กระเป๋าแบบ Shoulder เป็นรูปแบบกระเป๋าสะพายของสุภาพสตรีที่พับเห็นตามห้องคลاد มีทั้งรูปทรงแบบ ทรงอ่อน และเสริมทรงแข็ง ซึ่งรูปแบบแล้วแต่นักออกแบบจินตนาการ



ภาพที่ 1.44 กระเป๋าแบบ Shoulder แบบที่ 1



ภาพที่ 1.45 กระเป๋าแบบ Shoulder แบบที่ 2



ภาพที่ 1.46 กระเป๋าแบบ Shoulder แบบที่ 3

1.3.8) กระเป๋าแบบ Structured เน้นการใช้โครงสร้างที่อยู่ตรงเพื่อช่วยในการรับน้ำหนักเป็นจุดสำคัญหลักในการออกแบบ รูปกระเป๋าจะมีการเสริมอุปกรณ์ให้เห็นอย่างชัดเจน



ภาพที่ 1.47 กระเป๋าแบบ Structured แบบที่1



ภาพที่ 1.48 กระเป๋าแบบ Structured แบบที่2



ภาพที่ 1.49 กระเป๋าแบบ Structured แบบที่3

1.3.9) กระเปาแบบ Tote เป็นรูปแบบกระเปาแนวเดียวกันกับลักษณะกระเปา Shopping bag เน้นการใส่ของได้มากขึ้น ส่วนการทำซองที่แตกต่างกันออกไปนั้นอยู่ที่นักออกแบบจะแต่งเติมให้รายละเอียดเข้าไปเพื่อให้เกิดประโยชน์ใช้สอยที่มากยิ่งขึ้น จะเรียกว่ากระเปาจ่ายตลาดก็ได้ โครงสร้างเป็นสี่เหลี่ยมจั้ยๆ มีหูดึงหรือสองหูก็ได้จะเป็นแบบหัวหรือสะพายก็ได้ ทำจากวัสดุใดก็ได้ ส่วนมากขนาดค่อนข้างใหญ่และไม่มีฝาเปิดปิด



ภาพที่ 1.50 กระเปาแบบ Tote แบบที่ 1



ภาพที่ 1.51 กระเปาแบบ Tote แบบที่ 2



ภาพที่ 1.52 กระเปาแบบ Tote แบบที่ 3

1.3.10) กระเป๋าแบบ Trapezoid เน้นการออกแบบที่มีลักษณะรูปทรงเป็นแบบสี่เหลี่ยมคางหมูรูปทรงมองเห็นได้ง่ายและเห็นชัดเจนว่ามีการเจาะจังเก็บสี่เหลี่ยมคางหมูนำมาเป็นจุดยืนในการออกแบบผลิตภัณฑ์ดังภาพ



ภาพที่ 1.53 กระเป๋าแบบ Trapezoid แบบที่1



ภาพที่ 1.54 กระเป๋าแบบ Trapezoid แบบที่2

1.3.11) กระเป๋าแบบ Wire Frame เน้นการใช้วัสดุที่ออกแบบมาเฉพาะการบิด-เบิดกระเป๋า รูปทรงจะมีขนาดใหญ่กว่ากระเป๋าแนวราตรี สามารถที่จะใส่ของได้มากขึ้นกว่าและเน้นสะพายมากกว่าถือ



ภาพที่ 1.55 กระเป๋าแบบ Wire Frame แบบที่1

1.3.12) กระเป๋าหม้อน (duffle) มีลักษณะเป็นทรงกระบอกวัสดุหนังหม้อน มีหูสองข้าง มีชิปด้านบน ออกแบบมาเพื่อให้พกพาสะดวก มีชื่อเรียกอีกชื่อว่า Weekend Bag ว่ากันว่ามีต้นกำเนิดมาจากการใช้ในทางทหาร

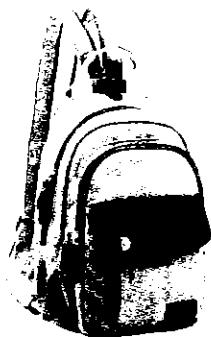


ภาพที่ 1.56 กระเป๋าหม้อน แบบที่1

3.13) กระเป๋าแบบ Back Pack เป็นลักษณะกระเป๋าสะพายหรือเรียกว่ากระเป๋าเป้สะพายหลัง ในกลุ่มนี้เน้นการลำลองเพื่อความสะดวกสบายในการใช้งาน



ภาพที่ 1.57 ภาพกระเป๋าแบบ BackPack แบบที่1



ภาพที่ 1.58 ภาชนะเป่าแบบ BackPack แบบที่2

1.3.14) กระเป่าแบบ Bucket เน้นรูปทรงที่เป็นเหมือนถัง ตะกร้า มีการเสริมทรง และสำคัญที่เห็นเด่นชัดคือกันกระเป่าจะถูกกำหนดให้มีรูปร่างและขึ้นทรงกระเปาตามโครงสร้างของกระเปารูปทรงเหมือนถังเตี้ยๆหรือตะกร้า มีหมุดปิดเปิดอยู่ด้านในตรงปากกระเปาซึ่งสมัยนี้ส่วนมากทำจากแม่เหล็ก มีสายสะพายแต่จะสั้นจะยาวก็ได้ ตรงกันกระเปาไม่โครงตั้งตรง



ภาพที่ 1.59 กระเป่าแบบ Bucket แบบที่1



ภาพที่ 1.60 กระเป่าแบบ Bucket แบบที่2

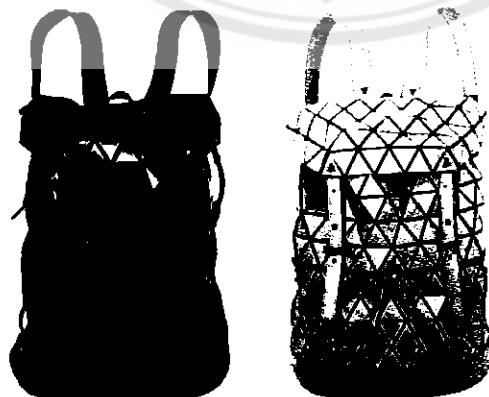


ภาพที่ 1.61 กระเปาแบบ Bucket แบบที่3

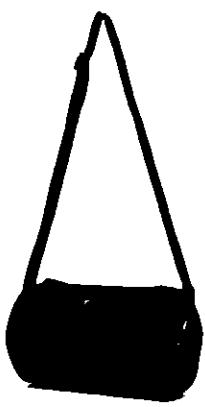
1.3.15) กระเปาแบบ Barrel ลักษณะกระเปาเป็นทรงกระบอกหรือตัดตอน เป็นรูปแบบเหลี่ยม ซึ่งยังเห็นกันมากมายทั่วไปในท้องตลาด ด้วยลักษณะที่ภายในออกที่คล้ายทรงหมอนแทนทุกอย่าง ทำให้ในภาษาไทยไม่มีคำเรียกที่ชัดเจนแต่ผู้คนตกลงใช้ว่ากระเปาแบบนี้มีรูปทรงที่คล้ายถังเบียร์หรือถังน้ำมันเลยเรียกว่า "barrel bag" นั่นเอง



ภาพที่ 1.62 กระเปาแบบ Barrel แบบที่1



ภาพที่ 1.63 กระเปาแบบ Barrel แบบที่2

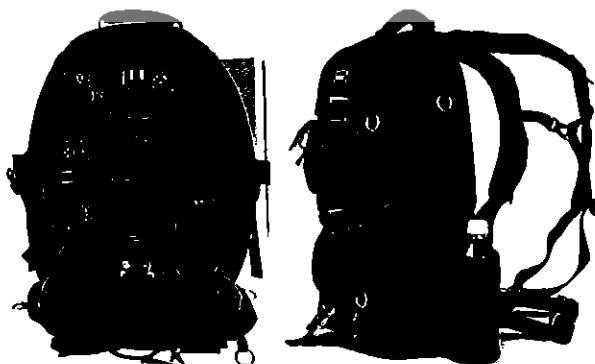


ภาพที่ 1.64 กระเปาแบบ Barrel แบบที่3

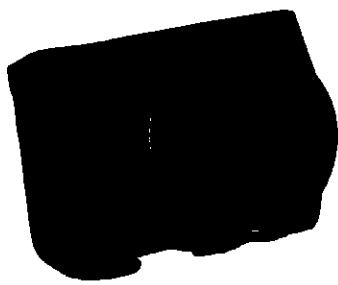
1.3.16) กระเปาแบบ Camera เป็นกระเปาที่เน้นเฉพาะทาง เช่น ใช้สำหรับใส่ กล้องถ่ายรูป ส่วนใหญ่ที่ถูกออกแบบมาเป็นรูปทรงสีเหลี่ยม จะมีรูปทรงอื่นๆบ้างตามที่นักออกแบบ จินตนาการ



ภาพที่ 1.65 กระเปาแบบ Camera แบบที่1



ภาพที่ 1.66 กระเปาแบบ Camera แบบที่2

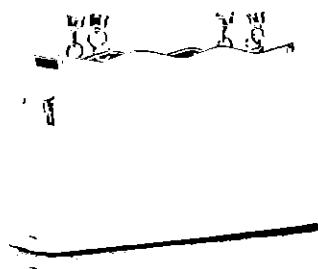


ภาพที่ 1.67 กระเบ้าแบบ Camera แบบที่ 3

1.3.17) กระเบ้าแบบ Double Handle รูปแบบเป็นกระเบ้าที่ใช้สายสะพายที่เหมือนกัน 2 ข้างและใช้ 2 เส้นที่เหมือนกัน จุดสำคัญเด่นชัดคือสายสะพาย



ภาพที่ 1.68 กระเบ้าแบบ Double Handle แบบที่ 1



ภาพที่ 1.69 กระเบ้าแบบ Double Handle แบบที่ 2

1.3.18) กระเป๋าแบบ Drawstring รูปแบบกระเป๋าเน้นการปิดเปิดบริเวณปากกระเป๋าโดยใช้ วิธีแบบรูดปากกระเป๋าเป็นจุดสำคัญ



ภาพที่ 1.70 กระเป๋าแบบ Drawstring แบบที่1



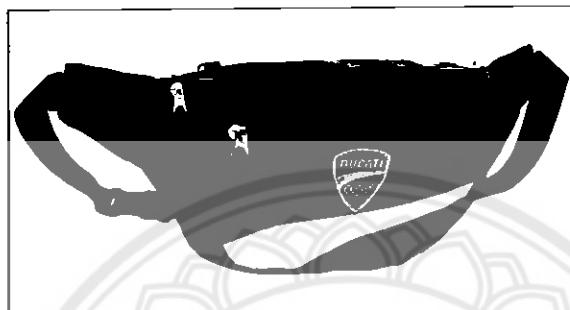
ภาพที่ 1.71 กระเป๋าแบบ Drawstring แบบที่2

1.3.19) กระเป๋าแบบ Facile เป็นกระเป๋ารูปทรงเน้นเรื่องความสะดวกสบายรูปทรงใหญ่จะ เน้นการปิดเปิดด้วยกระดุมแม่เหล็กเปิดปิดปากกระเป๋าได้ง่าย



ภาพที่ 1.72 กระเป๋าแบบ Facile

1.3.20) กระเปาคาดเอว (Whist Bag) คือ กระเปาที่มีขนาดเล็กกะทัดรัด สามารถบรรจุของได้จำนวนหนึ่งออกแบบมาให้มีสายในลอน หรือสายผ้าซึ่งเราสามารถนำผ้าคาดเอวเพื่อพกพาไปไหนต่อไหนได้ แบบหรือดีไซน์ของกระเปาใบนั้นๆ ปัจจุบันมีการออกแบบกระเปาคาดเอวให้มีรูปแบบน่าใช้มากมาย



ภาพที่ 1.73 กระเปาคาดเอว แบบที่1



ภาพที่ 1.74 กระเปาคาดเอว แบบที่2

1.3.21) กระเป๋าอาน saddlebag กระเปาที่คุณจะพกไปบนอานม้าอานอูฐได้ เพราะนั่นคือที่มาของกระเปาทรงนี้ กันจะต้องกลมหรือรี และเป็นแบบสะพายข้าง ขนาดจะไม่ใหญ่เกินไปและส่วนมากทำจากหนัง



ภาพที่ 1.75 กระเปาอาน แบบที่ 1

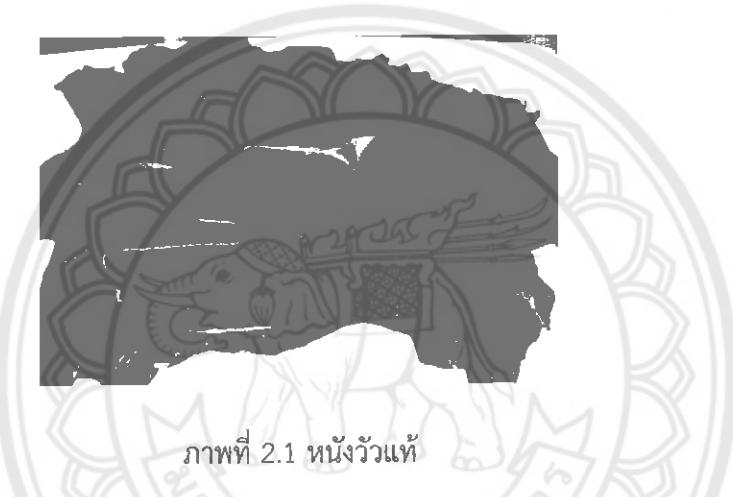
ภาพที่ 1.76 กระเปาอาน แบบที่ 2

การแบ่งรูปแบบกระเป๋าตามกลุ่มผลิตภัณฑ์ จะเห็นว่าผลิตภัณฑ์กระเปาแต่ละรูปแบบมีเอกลักษณ์เฉพาะ ซึ่งการแบ่งตามลักษณะดังกล่าวจะบ่งบอกถึงรูปทรงได้อย่างชัดเจน โครงสร้าง และวัสดุที่ใช้ประกอบการผลิต เช่น การใช้ซิปหรือแม่เหล็กในการปิด-เปิดกระเป๋า รวมถึงการนำไปใช้งานของกระเปาแต่ละแบบ หลักการแบ่งประเภทของกระเปาดังกล่าวข้างต้นแม้จะมีความแตกต่างแต่สามารถทำให้เกิดความชัดเจนในการนำไปออกแบบเพื่อให้ได้กระเป๋าที่เหมาะสมกับการใช้งานรวมถึงการเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับรูปแบบและโครงสร้างของกระเปาและตรงกับความต้องการของกลุ่มเป้าหมาย

2. วัสดุอุปกรณ์ในการทำกระเบ้า

2.1 วัตถุดิบภายนอก วัสดุที่ใช้เป็นวัตถุหลักที่ม่องเห็นได้จากภายนอก ซึ่งเป็นตัว บ่งบอกถึง คุณภาพของกระเบ้าในด้านของความสวยงามและราคา วัตถุดิบทลักษ์ที่ใช้มีดังนี้

2.1.1 หนังแท้คือหนังที่เป็นผลผลอยได้จากวัตถุดิบจากธรรมชาติที่ได้ จากสัตว์แล้วนำมาผ่านกระบวนการทางเคมีและตกแต่ง เป็นหนังชนิดต่างๆกัน ขึ้นอยู่กับตัวของ วัตถุดิบเองและจุดประสงค์ ของการใช้งาน ดังนั้นการคัดเลือกหนังเพื่อให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์จึงเป็น ปัจจัยสำคัญ ต่อคุณภาพ และราคากลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.1 หนังวัวแท้

2.1.2 หนังเทียม เป็นวัตถุดิบสังเคราะห์ที่มีนุยยนั้นได้ประดิษฐ์คิดค้น ขึ้นมาเพื่อเดียนแบบ หนังแท้ โดยใช้กระบวนการผลิตทางเคมีอุตสาหกรรม ทำผิวเทียมบนเนื้อผ้าหรือ ใช้สังเคราะห์ให้มีสี สนลวดลายเหมือนหนังแท้และหนังเทียมสามารถนำไปพิมพ์หรืออัดลวดลายต่างๆ แบบลายธรรมชาติ ได้อีกด้วย ในปัจจุบันเทคโนโลยีการผลิตได้พัฒนาขึ้นเป็นอย่างมาก จนทำให้ผู้ที่ไม่มีความรู้ความ ชำนาญจะบอกราคาแตกต่างระหว่างหนังแท้และหนังเทียมได้ ซึ่งในปัจจุบันหนังเทียม มีอยู่ 2 ชนิด คือ หนังพียูและหนังพีวีซี



ภาพที่ 2.2 หนังเทียม PU



ภาพที่ 2.3 หนังเทียม PVC

2.1.3 ผ้าชนิดต่างๆ รวมถึงผ้าฝ้าย และผ้าอื่นๆ ซึ่งขึ้นอยู่กับการออกแบบและความนิยมของตลาด โดยส่วนใหญ่ผ้าที่ใช้ผลิตเป็นวัตถุดิบภายในออก จะต้องมีความน่าดึงดูดในตัวเนื้อผ้าเอง และควรมีความหนาพอสมควรจึงจะรักษาทรงให้กับกระเบ้าได้



ภาพที่ 2.4 ภาชนะที่นิยมนิ่มนำมาทำกระเบ้า

2.2 วัตถุดิบภายใน (ชั้นใน) กระเบ้าทุกชนิดจะต้องมีองค์ประกอบภายในช่วย เสริมให้กระเบ้าใช้มากขึ้นเพื่อช่วยให้ภายในกระเบ้าดูเรียบร้อย และเพิ่มประโยชน์ให้สอยให้กับ กระเบ้าวัตถุดิบที่ใช้เป็นชั้นใน มีดังนี้

2.2.1 หนังแท้ เป็นหนังที่มีความบางและราคาถูก สำหรับผู้ที่นิยมใช้ เป็นชั้นในคือหนังแกะที่เกรดต่ำ และหนังห้องหมูซึ่งมีราคาถูกแต่จะมีน้ำหนักมากกว่า

2.2.2 หนังเทียม เป็นหนังชนิดบางซึ่งได้รับความนิยมสูงมาก เพราะดู คล้ายหนังแท้ แต่น้ำหนักเบา ราคาถูก แต่ข้อเสียของหนังเทียมคืออายุการใช้งานจำกัด

2.2.4 ผ้าได้รับความนิยมมากขึ้น เพราะมีความคงทนมากกว่า และ ราคาค่อนข้างถูกหาซื้อจ่าย สามารถเลือกถ่ายต่างๆได้ ที่ทำให้ผลิตภัณฑ์ดูน่าสนใจยิ่งขึ้น ผ้าที่ใช้ทำชั้น ในมีหลายชนิด เช่น ผ้าฝ้าย ผ้าโพลีเอสเตอร์ ผ้าซาติน ผ้าอีนๆตามแฟชั่น

2.3 วัสดุเสริมทรง เนื่องจากจะเป็นทำได้จากวัตถุดิบหลายประเภท บาง ประเภทไม่สามารถรักษาทรง ได้ด้วยตัวเอง จึงต้องหาวัสดุเสริมทรงมาช่วยให้กระเบื้องดูดีขึ้นหรือช่วยให้ การใช้งานง่ายขึ้น กระเบื้อง บางประเภท กระเบื้องแข็ง จะต้องเสริมให้เป็นรูปทรงต่างๆ ตามการ ออกแบบขึ้นอยู่กับความนิยม ของตลาด (แฟชั่น) และการออกแบบผลิตภัณฑ์นั้นๆบางชั้นตอนต้องการ วัสดุช่วยให้สามารถทำงานได้ ง่ายและได้ผลดี เช่นการพับตรง การพับโค้ง ประเภทของวัสดุเสริมทรงมี ดังนี้

2.3.1 ผ้าใบสังเคราะห์ชนิดต่างๆ เหมาะกับการเสริมทรงกระเบื้อง เนื่องจากมีความอ่อนตัว พอมีความทำให้กระเบื้องมีทรงแต่ไม่แข็งกระด้าง แต่มีราคาค่อนข้างสูงผู้ผลิต สามารถเลือกใช้ชนิดของ ไส้สังเคราะห์ตามความหนาที่แตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับชิ้นส่วนที่จะใช้

2.3.2 ผ้าเคมี ที่มีเส้นใยการทอและเสริมความแข็งให้กับงานบาง ประเภทคือไม่ต้องการความ แข็งมาก

2.3.3 กระดาษชนิดต่างๆ สำหรับใช้กับงานที่ต้องการความแข็งแรงและ ความคงของเส้น กระดาษกระดาษมีหลายชนิดและหลายราคาจึงต้องเลือกให้เหมาะสมกับงาน

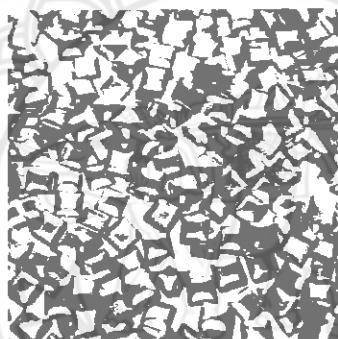
2.4 อะไหล่และอุปกรณ์เสริม กระเบื้องแบบทุกประเภทจะต้องมีเอาไว้เพื่อช่วยเสริม ประโยชน์การใช้ ถอย และความปลอดภัยในการใช้งาน แบ่งได้ดังนี้

2.4.1 ประเภทชิป ใช้เพื่อการปิด-ปิด ซึ่งเป็นที่นิยมมากและมี ความสำคัญต่อการผลิตกระเบื้อง เพราะใช้จ่าย ชิปมีหลายประเภท แบ่งตามวัสดุที่ใช้ได้แก่ ชิปโลหะ ชิปในล่อน ชิปพลาสติกโดยจะ เลือกใช้ชนิดใดขึ้นอยู่กับรูปแบบและความนิยมของตลาด รวมทั้งความ คงทนและราคาย่อมเยา



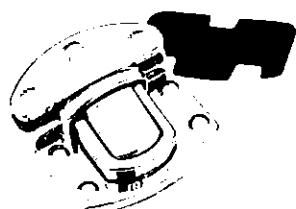
ภาพที่ 2.5 ชิปโลหะ

2.4.2 ประเภทโลหะ เป็นอะไหล่หลากหลายชนิดที่ได้รับการออกแบบ มาเพื่อใช้กับผลิตภัณฑ์ เครื่องหนัง โดยแยกตามวัสดุประสงค์ในการใช้งานได้ดังนี้



ภาพที่ 2.6 หมุดโลหะสีเหลี่ยม

ตัวล็อกฝากระเป่า ในปัจจุบันจะไม่ซึนคันมีมากหลายแบบ ในการ เลือกใช้แต่ขึ้นอยู่กับการ ออกแบบของกระเป่าเป็นในลักษณะใด แบบใด และควรที่จะเลือกใช้ตัวล็อก แบบใด จึงจะเหมาะสม สวยงาม และมีความคงทน ปลอดภัย สะดวกต่อการใช้งาน เช่น กุญแจ แม่เหล็ก กระดุมแม่เหล็ก กุญแจปิดเปิดตัวล็อกเสียบ ตัวล็อกปิด เป็นต้น



ภาพที่ 2.7 ตัวล็อกฝากระเป่าโลหะแบบเสียบ

ห่วงต่างๆ ซึ่งมีรูปร่างลักษณะต่างๆ มากมาย ขึ้นอยู่กับการนำไปใช้และการ ออกแบบ เช่น รูป วงกลม สี่เหลี่ยม สามเหลี่ยม ห่วงส่วนใหญ่มีประโยชน์หลักๆ คือการนำไปเย็บติดกับ สายกระเบื้อง หุ้มหัว เป็นต้น นอกจากนั้นบางครั้ง ยังสามารถนำไปใช้กับส่วนของฝากระเบื้องในการปิด- เปิดฝากระเบื้องได้



ภาพที่ 2.8 ภาพห่วงโลหะ

หัวเข็มขัด ในปัจจุบันมีให้เลือกมากมายหลายแบบ หลายชนิด มีความ หลากหลายสวยงามไม่แพ้ กัน วัสดุที่นำมาผลิตหัวเข็มขัด มีทั้งที่เป็นพลาสติก โลหะชุบเงิน ทอง ฯลฯ เป็นส่วนที่ประกอบโดย ใช้ยึดตึงสายกระเบื้องเป็นหลักนอกจากนี้ ยังสามารถใช้เป็นตัวยึดฝากระเบื้อง ได้ด้วย



ภาพที่ 2.9 ภาพหัวเข็มขัดเหล็กแบบตัวลีก

2.5 การเป็นองค์ประกอบที่สำคัญในการผลิตเครื่องหนังเพราะต้องใช้ใน การประกอบชิ้นส่วนเข้า ด้วยกัน ขึ้นอยู่กับว่าจะใช้ติดกาว หรือติดชี้่วครัว เพื่อให้ง่ายต่อการเย็บ ฉะนั้นการเลือกใช้กาวจะต้อง คำนึงถึงวัตถุคิบที่จะใช้กาวนั้นเพื่อให้เหมาะสมกับงานและชนิดของกาว

2.5.1 กาวน้ำ หมายถึง การที่ละลายได้ด้วยน้ำกาวชนิดนี้มักจะแห้งช้า แต่เป็นการที่ใช้หน้าเดียว หมายความว่าใช้หน้าเดียว แล้วติดกับขึ้นส่วนได้เลย แต่ต้องให้เวลาแห้ง กาวชนิดนี้เหมาะสมกับงานที่ต้องใช้เวลาในการประกอบหรือจัดซื้อส่วนเข้าด้วยกัน เช่น การจีบมุม การติดกล่อง กาวชนิดนี้ช่วยให้ความรวดเร็วเพราะทาเพียงด้านเดียว ติดทนถาวร

2.5.2 กาวยาง หมายถึงการที่ไม่ละลายด้วยน้ำ มี 2 ชนิด คือ ชนิดที่มี ส่วนผสมของเบนซิน พาราฟิน ซึ่งระหว่างเจ้าย กาวชนิดนี้จะแห้งเร็ว การใช้งานจะต้องทาทั้ง 2 หน้า ของขึ้นงาน ทำให้แห้ง จึงจะติดกัน และกาวยางชนิดที่ละลายด้วยความร้อนเท่านั้น กาวชนิดนี้ต้อง อาศัยความร้อนละลาย กาวให้ติดลงบนผิวงาน

2.5.3 เทปกาว เป็นกาวยางที่นำมาปรับให้สะลูกแก่การใช้งานโดยการ ติดเทปกาวลงบนหน้า งาน แล้วลอกกระดาษเทปออกก็จะสามารถติดขึ้นส่วนลงไปได้เลย ซึ่งจะทำให้ การทำงานรวดเร็วมาก แต่ราคาสูง

2.6 ด้วย ใช้ในการเย็บงานเข้าด้วยกันหรือเย็บโซวแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ด้วยใน ล่อนโพลีเอสเตอร์และ ด้วยฝ่าย ในการเลือกใช้ด้วยขึ้นอยู่กับชนิดของงาน ชนิดของจักร ความคงทน และความนิยม ขนาด ของด้วยขึ้นอยู่กับปัจจัยเดียวกันกับการเลือกชนิดของด้วย



ภาพที่ 2.10 ด้วยโพลีเอสเตอร์สีดำ

ประวัติความเป็นมาของเครื่องหนัง (History of Leather)

หนังแท้ถือกำเนิดขึ้นพร้อมๆ กับการเปลี่ยนแปลงของสังคมและยุคต่างๆ ตามประวัติศาสตร์ หากพูดให้เข้าใจกันง่ายๆ หนังแท้มาร้อมกับการเปลี่ยนแปลงทางด้านวัตถุ และนำมาซึ่งความเจริญของยุคสมัย เครื่องหนังหรือหนังสัตว์นั้นได้ถูกนำมาผลิตเป็นของใช้ ของจำเป็นในชีวิตประจำวันมาตั้งแต่ยุคก่อนประวัติศาสตร์ แต่เดิมมนุษย์เราได้ใช้หนังสัตว์เป็นเครื่องนุ่งห่ม จากนั้นก็นำมาทำเป็นอุปกรณ์ป้องกันการต่อสู้ นำทำมาเป็นพรม เป็นที่รองนอน ยกตัวอย่างสาขาวิชิปต์ ถือว่าหนังชนสัตว์ เป็นเครื่องประดับอันเลอค่า เสมือนเครื่องเพชร ชิ้นงานในยุคปัจจุบัน หรือย่างทหารโรมัน ใช้หนังสัตว์ในการทำเป็นเสื้อเกราะ รองเท้า เข็มขัด เป็นต้น

จากบันทึกในประวัติศาสตร์ที่ว่าด้วยเรื่องของหนังสัตว์ คงต้องย้อนกลับไปเมื่อปีพุทธศักราช 1300 เพราะมีการค้นพบเศษหากโบราณวัตถุที่ทำจากหนังแท้ในประเทศอียิปต์ จากนั้นมาในทวีปยุโรป เอเชีย และอเมริกาเหนือ ได้ริเริ่มนำหนังสัตว์มาขึ้นรูป สร้างเป็นผลิตภัณฑ์ขึ้นโดยมีกรรมวิธีในการผลิตเฉพาะของแต่ละห้องที่ เช่น ชาวกรีกโบราณเริ่มใช้หนังสัตว์เป็นเครื่องนุ่งห่มในช่วงปีพุทธศักราช 1200 และการใช้หนังสัตว์ได้แพร่ขยายไปยังอาณาจักรโรมัน ต่อมาในยุคกลาง ชาวจีนได้เรียนรู้ถึงกรรมวิธีในการนำหนังสัตว์มาสร้างเป็นผลิตภัณฑ์ในยุคนั้น สำหรับในทวีปอเมริกาเหนือ ชาวอินเดียแดงเป็นผู้เริ่มการนำหนังสัตว์มาใช้ก่อนที่คนผิวขาวจะอพยพเข้าทวีป

กรรมวิธีในการฟอกหนัง แต่เดิมนั้นอาจจะเกิดขึ้นโดยบังเอิญ จากการริเริ่มการนำหนังสัตว์มาเปลี่ยนให้ได้สภาพหนังที่สวยงามขึ้น ซึ่งกรรมวิธีแรกๆ ตามบันทึกของประวัติศาสตร์นั้น มีทั้งการرمคั่น และการใช้สีจากต้นไม้ในการย้อม รวมถึงกรรมวิธีในการดูดเหลืองหนังสัตว์มีความอ่อนนุ่ม โดยการแช่ในไขมันสัตว์ ศิลปะการฟอกหนังตามประวัติศาสตร์ที่ค้นพบเกิดและคิดค้นขึ้นโดยชาวเยอรมัน และจากนั้นได้มีการสืบทอดกรรมวิธีเช่นนี้ จากรุนสู่รุนและแผ่ขยายมาอย่างกว้างขวางในทวีปยุโรป กรรมวิธีในการฟอกหนังจึงได้รับการพัฒนาขึ้นและได้กลยุทธ์เป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการค้าในช่วงยุคกลาง จนก่อให้เกิดการจดลิขสิทธิ์ในการกรรมวิธีการฟอกหนังขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงศตวรรษที่ 19 ประเทหนังฟอกฝาดได้ถือกำเนิดขึ้นอย่างเป็นทางการ ซึ่งเป็นการฟอกหนังแบบธรรมชาติที่ได้รับความนิยมมากในช่วงนั้น ต่อมาจึงได้มีวิธีการคิดค้นโดยการใช้สารเคมีในการฟอก ทดสอบการฟอกแบบธรรมชาตินากขึ้น เพราะวัตถุดีบจากธรรมชาติหาได้ยากขึ้น

หนังที่ผ่านการพอกด้วยสารเคมีอย่างในปัจจุบันนี้ประมาณ 80% เป็นหนังที่นำไปขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้การทั่วไปอย่างกระเบ้า แจ็คเก็ต รองเท้า ฯลฯ สำหรับหนังฟอกธรรมชาติยังคงมี แต่อาจจะเลือกใช้วัตถุดิบที่แตกต่างกันไปตามพื้นที่หรือท้องถิ่นนั้นๆ

หนังแบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ คือ

1. หนังแท้
2. หนังเทียมหรือหนังสังเคราะห์

1. หนังแท้ หมายถึง หนังที่ได้จากสัตว์ต่างๆ เช่น หนังวัว หนังจะระเข้ หนังหมู หนังปลากระเบน หรือจากสัตว์ป่าอื่นๆ อีกมากมาย การนำหนังมาใช้ประโยชน์ แบ่งออกเป็น 2 พาก ได้แก่

1.1 หนังดิบ ได้จากหนังสัตว์ที่ตายแล้ว สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้โดยตรง เช่น ทำหนังกลอง หนังตะลุง เป็นต้น

1.2 หนังฟอก เป็นหนังดิบที่ผ่านการพอกแบบต่างๆ เพื่อไม่ให้หนังเน่าเสีย มีลักษณะอ่อนนุ่ม เรียบ สม่ำเสมอ สีสันสวยงาม มีความหนาตามต้องการ ซึ่งกรรมวิธีการฟอกหนัง ก็จะแตกต่างกันตามชนิดของสัตว์แต่ละชนิด

- หนังสัตว์ที่มีลวดลายสวยงาม เช่น หนังจะระเข้ ญี่ปุ่น มาลาย
- หนังสัตว์ที่มีขีนสวยงาม เช่น หนังหมี สุนัขจิ้งจอก
- หนังสัตว์ทั่วๆ ไป เช่น หนังวัว จะมีสีขาวไม่สวยงาม ต้องนำมาตกแต่งและย้อมสี

หนังแท้จะมีลักษณะพื้นฐานที่สังเกตได้ง่าย เช่น มีกลิ่นหนัง ผิวมีรูขุมขน ด้านหลังเป็นขนสักหลาด ซึ่งชับน้ำ หากอากาศเย็น เมื่อสัมผัสจะรู้สึกอุ่น ขณะที่อากาศร้อน เมื่อสัมผัสจะรู้สึกเย็น ดูแลทำความสะอาดค่อนข้างยาก ลายบนผิวเป็นธรรมชาติ ไม่มีรอยต่อลาย (Emboss repeat) การพัฒนาด้านต่างๆ ในอุตสาหกรรมการฟอกหนังและการตกแต่ง (Finishing) เป็นปัจจัยที่ทำให้ลักษณะพื้นฐานของหนังเปลี่ยนไปจนไม่อาจจะใช้เป็นตัวพิจารณาเพื่อบ่งบอกความเป็นหนังแท้ได้อีกต่อไป ซึ่งการฟอกย้อมในปัจจุบันมีความพยายามที่จะลดกลิ่นหรือให้เจือจากที่สุด ดังนั้น หนังแท้ที่ดีจึงมักไม่มีกลิ่น มีการใช้ Water Repel lance เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเกาะ หนังที่มีความนวนและถ่ายเทอากาศได้นั้นจะเป็นเฉพาะหนังประเภท Full grain หรือ Corrected grain ที่ผ่านการ Top coating หรือ Finishing บางๆ เท่านั้น หนังแท้ส่วนใหญ่มีผิวลาย หรือมีรอยย่นของผิว (Grain Break) โดยปกติจะมีลักษณะเป็นธรรมชาติเหมือนผิวหนังของคน แต่หนังแท็บางชนิดที่เนื้อแน่นหรือแข็งที่เป็นหนังคุณภาพดีก็จะไม่มีรอยย่นของ ผิวเหมือนหนังปกติทั่วไป หนังแท้จะมีขนาด (Shape/Size) แต่ละชิ้นไม่แน่นอน เพราะเป็นของธรรมชาติ และหนังแท้จะไม่ติดไฟหรือถ้าติดก็จะดับได้เอง

ความสามารถแบ่งประเภทของหนังแท้ออกเป็น 4 ประเภท ได้ดังนี้

1. Full grain คือหนังสัตว์ที่ไม่ผ่านการเจียรผิว-ผ่าหน้าหนัง สภาพของหนังจะใกล้เคียงกับสภาพจริงที่สุดคือหนังดิบดองเกลือผิวสภาพก่อนฟอกเป็นเช่นไรฟอกออกมาก็จะมีสภาพเช่นนั้น(แพล รอยย่น รูขุมขน) ผิวที่ได้จะมีสัมผัสเป็นธรรมชาติที่สุด หลังจากผ่านกระบวนการฟอกหนังแล้วจะนำมาทำการตกแต่ง โดยการพ่นเงาเน้นลายของตัวหนังขึ้นมาเอง หนังประเภทนี้เหมาะสมสำหรับนำไปผลิตเป็นหนังหน้าของผลิตภัณฑ์เครื่องหนังต่างๆ แบ่งหนัง Full Grain ออกเป็น 2 ประเภทย่อยเพื่อทำให้มีสับสนระหว่าง Full Grain แท้ๆ กับ Full Grain อัดลาย(emboss)

- 1.1 Full Grain หนังที่นำมาใช้ฟอกให้เป็น Full Grain โดยแท้ต้องมีผิวที่สวย เพื่อให้หนังฟอกออกมากไม่มีตำหนิ เพื่อให้ได้สวยที่สุด เป็นธรรมชาติที่สุด แบรนด์ดังๆ ก็จะใช้หนังประเภทนี้ในการทำสินค้าและจะใช้เพียงส่วนสะสมพอกทำเท่านั้น เพราะส่วนสะสมพอกมีความแน่นเสมอ กัน ทำให้สินค้าที่ผลิตนามีมาตรฐานที่แน่นอนที่สุดเท่าที่ได้ได้(เพราะหนังเป็นสิ่งที่ได้มาจากสิ่งมีชีวิตจึงไม่สามารถบอกได้ว่ามาตรฐานเหมือนกันทั้งหมด)

1.2 Full Grain อัดลาย เป็นหนังประเภทเดียวกันเพียงแต่อาจมีตำแหน่งบางจุดซึ่งต้องใช้เครื่องอัดลายในการช่วยกลบแผลเหล่านั้นซึ่งการอัดลายจะขาดความเป็นธรรมชาติของลายหนังแต่ได้หนังที่สวยงามขึ้น ซึ่งยังคงผิวสัมผัสของหนัง Full Grain ที่มีความเป็นธรรมชาติเอาไว้



ภาพที่ 2.11 ภาพส่วนประกอบหนังคิบของสัตว์มีขน

1.2 Split เป็นหนังที่อยู่ขั้นกลาง ซึ่งโครงสร้างของเนื้อหนังยังคงมีโครงสร้างที่ดี จึงนำไปผลิตเป็นหนัง Nubuck หรือ Suede และยังสามารถนำไปโค๊ตพิ้ยเพื่อสร้างลวดลายเทียนได้ หนังประเภทนี้เหมาะสมสำหรับนำไปใช้เป็นหนังหน้าในการผลิตเครื่อง ผิวหนังประเภทนี้สามารถกลับเลี้ยงแผลได้เกือบทั้งหมด(เว้นแต่แผลลึกมากจริงๆ) หนังประเภทนี้จะมีลักษณะเป็นขนพู ให้ผิวสัมผัสที่ดี แต่ไม่มีผิวหน้าของหนัง



รูปภาพที่ 2.12 ภาพพื้นผิว Split

1.3 Lining เป็นหนังชั้นสุดท้าย ซึ่งมีโครงสร้างไม่เหมาะสำหรับนำไปทำหนังหน้า ส่วนใหญ่จะถูกนำไปทำขับในในผลิตภัณฑ์เครื่องหนัง



ภาพที่ 2.13 ลักษณะหนัง lining

1.4 Bonded leather เป็นเศษหนังที่ถูกกักไว้ในขั้นตอนการตัดหนัง Full grain, Split และ Lining นำไปผสมกับการและนำมาทำเป็นม้วนหรือแผ่น หลังจากนั้นก็ผ่านการโค๊ตด้วยพิธี หนังประเภทนี้สามารถนำไปใช้ได้ทุกส่วนของผลิตภัณฑ์เครื่องหนัง

2. หนังเทียม หมายถึง สารสังเคราะห์ที่ถูกนำมาทำให้มีลักษณะคล้ายหนังแท้ ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ

2.1 หนังเทียมประเภทเลียนแบบหนังแท้ หมายถึง หนังเทียมที่ผลิตขึ้นมาเพื่อใช้ในลักษณะงาน เช่นเดียวกันกับหนังแท้ ซึ่งส่วนมากจะพบในผลิตภัณฑ์ต่างๆ เช่น กระเป๋า เข็มขัด ฯลฯ ถ้าเป็นหนังแท้ จะมีราคาแพงมาก จึงจำเป็นต้องทำด้วยหนังเทียมเพื่อให้ได้ราคาน้ำหนักกว่า

2.2 หนังเทียมประเภททดแทนหนังแท้ หมายถึงหนังเทียมที่ผลิตขึ้นมาเพื่อใช้กับงาน ซึ่งถ้าใช้ หนังแท้จะต้องสีนเปลืองมาก หรือปริมาณของหนังแท้ไม่เพียงพอ กับความต้องการของห้องตลาด



ภาพที่ 2.14 ภาพตัวอย่างหนังเทียม

การสังเกตหนังแท้หนังเทียม

ถ้าหากเป็นหนัง Full Grain จะสังเกตได้ง่ายมากเนื่องจากหนังสัตว์มีผิวสัมผัสที่แตกต่างสามารถแยกได้อย่างชัดเจน แต่ทั้งหนัง Corrected Grain กับ Suede จะยากต่อการสังเกต เนื่องจาก อาจมีการทำสีหนา และอาจใช้วัสดุสังเคราะห์มาทำให้ขึ้นบนคล้าย Nubuck กับ Suede จนยากจะแยกออกด้วยตาเปล่า วิธีที่สามารถทำได้โดยทั่งการสังเกตด้วยตาเปล่า การสัมผัสร่วมไปถึงการพิสูจน์ดูว่าหนังแท้-เทียมต่างกัน เช่น ไroy อายชุดเดียวกันที่สุดที่จำเป็นต้องทำลายหนังชั้นนั้นๆ ไม่ควรเผา เพราะหากนำไปเผาอาจมีสารก่อมะเร็งได้

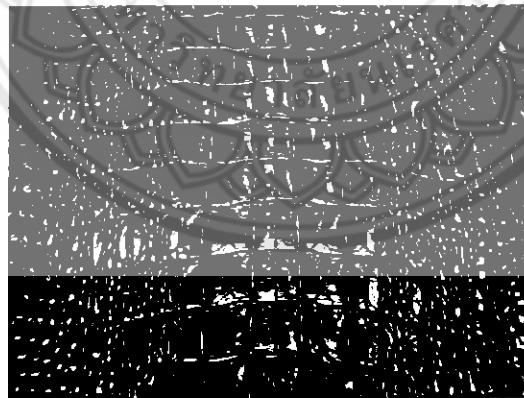
1. การสังเกตด้วยตาและการสัมผัส หนังจะมีความเป็นธรรมชาติ โดยไม่มีคำว่า "สมมาตร" เพราะหนังแท้จะมาจากสัตว์ที่ผ่านกระบวนการฟอก ผิวของหนังรุขุมชนจะไม่มีความสมมาตร ไม่มีลายที่เหมือนกันทั้งผืน ที่มักจะมีการทำหนังเทียมหรือหนังแท้-เทียมอัดลายเพื่อเทียนลายสัตว์ชนิดต่างๆ เพื่อลดต้นทุนการผลิต ลดการใช้หนัง Exotic (หนังสัตว์อื่นๆ นอกจากหนังสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมเพื่อการบริโภคเชิงพาณิชย์) ที่มีราคาสูง การสังเกตขั้นที่ 1 จะใช้ได้ง่ายกับหนัง Full Grain ซึ่งรวมไปถึงหนังสัตว์ Exotic ที่ถูกผลิตขึ้นมาจากการนำเข้าและหนังเทียมอัดลายจะขอแยกย่อการสังเกตหนังต่างๆ ที่สามารถใช้การสังเกตด้วยตาเปล่าและการสัมผัส

- 1.1 หนังสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมทั่วๆ ไป เช่น โค กระเบื้อง แพะ แกะ จะขอบ่งเป็น Full Grain กับ Correct Grain+Suede โดยข้ามหนังที่มีการทำสีหน้าไป เพราะยกที่จะแยกจากหนังเทียมด้วยเพียงการสัมผัสและดูด้วยตาเปล่าได้

1.1.1 Full Grain ถือแม้หากอัดลายจะสังเกตได้โดยการพับบีดูรูขุมขน รูขุมขนจะไม่ตรงลง จะลงไปแบบเฉียง และรูขุมขนจะไม่วิ่นระยะห่างกันเสมอ จะห่างกันตามธรรมชาติ และมีสัมผัสที่เป็นธรรมชาติ

1.1.2 Correct Grain+Suede ให้พับบีดู ลักษณะจะเป็นขนเส้นไขของหนังสายกันแน่นเป็นธรรมชาติ ไม่ได้มาจากการทอของเส้นไขด้วยการผลิตของมนุษย์ ส่วนวิธีการกดดูรอยย่นของหนัง (รวมถึงหนังทำสีหนา) ใช้ได้กับหนังบางส่วนของตัวหนังนั้นๆ ยกตัวอย่างเช่นหนังโค บริเวณที่เนื้อหนัง หลวมกว่าอย่างบริเวณข้อพับจะสังเกตได้จ่ายคือรอยย่นที่กดลงไป2ข้างจะไม่เท่ากัน แต่เมื่อกดดูที่บริเวณหลัง-สะโพกจะเห็นได้ว่ารอยยุบลงไปค่อนข้างเสมอ ทำให้สังเกตได้ยาก และในปัจจุบันวัสดุ สังเคราะห์สามารถเลียนแบบเนื้อจักเป็นรอยย่นได้เหมือนหนังแท้ทำสีหนาจึงยิ่งยากต่อการใช้มือกดเพียงอย่างเดียว

1.2 หนังจะระเข้ ด้านท้องของจะระเข้จะไม่มีขนาดเท่ากันซ่องแต่ละซ่องจะเล็กใหญ่ต่างกันไป ด้านหลังยกต่อการอัดลายเพียงลำพังเนื่องจากมีส่วนกระดูกหลังจะระเข้ที่แข็งมากจนไม่สามารถใช้เล็บจิกเพื่อกดลงจนกระดูกหลังหักได้ จึงมีการนำวัสดุขึ้นรูปมาอัดใส่บริเวณอัดลายให้แข็งแต่ก็ไม่แข็งเท่ากระดูกของจะระเข่อง ซึ่งสามารถใช้เล็บจิกลงจนหักได้



ภาพที่ 2.15 หนังจะระเข้

1.3 หนังนักจะออกเทคโนโลยีบริเวณหลังจะมีรูขุมขนเป็นเม็ดตุ่มๆที่สามารถกลูบสัมผัสเห็นอย่างชัดเจน การอัดลายไม่สามารถทำเม็ดตุ่มๆได้



ภาพที่ 2.16 กระเป๋าเอกสารหนังකกระจากเทศ

1.4 หนัง จะเป็นเกล็ดชัดเจนสามารถลูบเห็นความต่างได้อย่างชัดเจน เช่นเดียวกับหนังปลาทั่วไป และเกล็ดจะมีขนาดไม่เท่ากัน



ภาพที่ 2.17 ภาพหนัง

1.5 หนังปลาฉลาม ที่สามารถเหยียบด้วยการอัดลายถ้าหากถูกถอดเกล็ดแล้ว แต่ก็ยังต่างจากหนังโคอัดลายที่รุขุมขน ต้องหักพับงอๆจะไม่มีรุขุมขน แต่ยังคงให้สัมผัสผิวธรรมชาติอยู่



ภาพที่ 2.18 ภาพกระเป่าสถาค์หนังปลาalam

ส่วนหนังสัตว์ประเภทอื่นๆรวมไปถึงหนังชนสัตว์กีบังคงยึดความเป็นธรรมชาติไว้ คือไม่มีความสมมาตรนั่นเองครับ ความยาวของขนยาสี้ไม่เท่ากันทุกเส้น

2. กริดเพื่อคูโครงสร้างภาพตัดขาวของชิ้นหนัง เพราะหนังเป็นสิ่งที่ได้มามาจากสิ่งมีชีวิต ดังนั้นหากได้ภาพตัดด้านข้างก็สามารถลบออกได้อย่างชัดเจนว่าเป็นหนังแท้หรือไม่



ภาพที่ 2.19 ภาพตัดขาว Corrected Grain ที่จีเยรอออกบางนื้จะแสดงให้เห็นถึงโครงสร้างของหนังดังภาพตัดขาว จะเห็นหนังเป็นชั้นๆ และสังเกตเห็นเส้นใยที่สานกันอย่างแน่นซึ่งในปัจจุบันไม่สามารถเลียนแบบจุดนี้ของหนังได้ และเส้นใยประเภทนี้จะประกอบอยู่ในหนังทุกชนิด

วิธีการดูแลรักษากระเบ้าหนังแท้ กระเบ้าหนังสังเคราะห์

กระเบ้าหนังเทียม

การดูแล รักษาหนังสังเคราะห์นั้นง่ายที่สุด กระเบ้าจากหนังสังเคราะห์นั้นจะคืนตัว และมีความยืดหยุ่นอยู่กว่าหนังแท้ ให้ใช้ผ้าเปียกมากๆ ค่อยๆ เช็ดให้สะอาด ไม่ควรนำไปแช่น้ำหรือซักห้าง กระเปา พอเช็ดจนสะอาดแล้ว ให้เช็ดด้วยผ้าหมวดฯ อีกครั้งหนึ่ง จากนั้นนำไปตากลมไว้จนแห้ง ห้ามเอ้าไปตากแดดเด็ดขาด เท่านี้ก็จะช่วยให้ความเนียนยวของหนังนั้น กลับมาเหมือนใหม่ได้อีกครั้ง

คำเตือน : ไม่ควรใช้น้ำยาขัด-เคลือบใด ๆ ทั้งสิ้น เพราะ จะทำให้สารที่เคลือบหนังสังเคราะห์ เอาไว้เสียสภาพไป ส่วนใครที่อยากรักษาด้วยน้ำยาขัด ก็สามารถนำน้ำยาขัดมาเช็ดห้องน้ำ หรือห้องครัว แต่ต้องเป็นแค่ตัวน้ำยาขัดเท่านั้น ไม่ต้องใส่ในกระเบ้า กระเบ้าจะดูดซึมน้ำยาขัดเข้าไป ทำให้กระเบ้าเสียหายได้

กระเบ้าหนังแท้

1. หลังจากใช้กระเบ้าเสร็จถ้าจะเก็บ ให้อบมาทำความสะอาดก่อน ถ้าใช้แล้วเปียกหรือชื้นต้องรีบเอาออกมากทำความสะอาดเลยก่อน ไม่ควรจะให้กระเบ้าที่เป็นหนังแท้ต้องอยู่กับ ความชื้นนาน ๆ เพราะอาจจะทำให้หนังแท้เสื่อม

2. เสร็จแล้วให้ใช้ผ้าหมวดฯ เช็ดทำความสะอาดตัวกระเปา พอสะอาดให้ใช้ผ้าแห้งเช็ดให้แห้งที่สุด

3. หลังจากแห้งแล้วให้เช็ดน้ำยาเคลือบหนัง (มีหลายยี่ห้อ) ทابางๆ คล้ายพิล์มเคลือบไว้ประมาณครึ่งชั่วโมง แล้วให้เช็ดออก

4. การเก็บรักษาถ้าไม่ได้ใช้เก็บใน Dust bag และเก็บไว้ในที่ที่ไม่มีความชื้นมากนัก หรือไม่ก็ให้ใช้ถุงดูดความชื้นใสไว้ใน Dust bag ด้วยก็ได้

การดูแลรักษา

1. ทั้งหนังแท้และหนังเทียมนั้น ให้หลีกเลี่ยงจากแดดร้อน ๆ เพราะจะทำให้เสื่อมสภาพได้เร็ว เช่น หนังแห้งด้าน แตกลายจากผิวร้อน โดยหนังแท้จะแพ้แสงแดดและความร้อนได้ง่ายกว่าหนังเทียม หากจำเป็นต้องจอดรถตากแดดนาน ๆ ให้ผ้าบาง ๆ มาคลุมกันแดดไว้ จะดีที่สุด ผ้าหนา ๆ จะอบความร้อนเกินไป

2. การลงเวลค มีข้อดีที่ทำให้สวยงาม ทำให้หนังนุ่ม (ซึ่งจริง ๆ มันนุ่มอยู่แล้ว) ผิวเป็นมันวาว และบางยืดหักมีสารป้องกัน UV

- เบacheหนังแท้ไม่ควรลงเวลคบอย ๆ เพราะความเหนียวของเวลคจะทำให้เกิดการสะสมผุนสะปรุงซึ่งจะไปติดตามรอยเท้าย่นและหากถูกความร้อนรวมทั้งการเสียดสีการการนั่งบอย ๆ บริเวณที่เสียดสีจะเกิดการด้านแข็งของหนังซึ่งต่อไปจะแตกลายจากลงเวลคเบacheหนังแท้ ให้ลงโดยใช้เวลคชุบลงผ้าขนหนูพอทมาด ๆ และทางลงไปบนผิวเบacheหนัง อย่าใช้วิธีเทเวลคลงไปบนเบacheแล้วเอาผ้าเช็ด หรืออาจจะใช้瓦斯ลินแทนเวลคก์ดีนะครับ จะรักษาหนังได้ดีกว่า แต่ว่าสลินอาจไม่มีสารป้องกัน UV. ซึ่งเราถ้าใช้วิธีเอ้าผ้ามาคุณก็ได้ ป้องกันได้ดีกว่า แต่ manganese จะเสียเวลาในการนิดหน่อย

- เบacheหนังเทียม ไม่ค่อยมีปัญหา กับเวลค เพราะผิวนานมีรอยย่นน้อยกว่า สามารถลงเวลคบอย ๆ ได้ ก่อนลงเวลคหรือวาสลิน ไม่ว่าหนังแท้หรือเทียมควรจะต้องทำความสะอาดเสียก่อน โดยใช้น้ำสบู่อ่อน ๆ เช็ดให้ทั่ว ถ้ามีรอยสกปรกในรอยย่น ให้ใช้แปรงชนอ่อน แปรงอาสิ่งสกปรกออกเสียก่อน

3. ระวังความชื้นกับเบacheหนังแท้ เนื่องจากหนังแท้มีรูพรุนโดยธรรมชาติ ทำให้การระบายอากาศได้ดีกว่าหนังเทียมมันจึงไม่ร้อนเหมือนหนังเทียม แต่มันก็มีข้อที่ต้องระวังคือ มันเก็บความชื้นได้ดีด้วยหนังแท้จึงต้องระวังไม่ให้เปียกชื้นมากเกินไป จะเกิดเชื้อร้าและกลิ่นอับได้

4. ใช้น้ำยาปรับผ้านุ่มผสมน้ำ (สูตรผ่าต่อน้ำ 1 ขาดฟร็อกซี่) ใช้ได้ทั้งหนังแท้และหนังเทียม จะให้ความสะอาด สวยงามเป็นธรรมชาติ และรักษาหนังได้ดีน้ำยาปรับผ้านุ่ม มีชิลิโคนซ่วยเคลือบผิว มีสารข่า เชื้อ และมีสารต้านไฟฟ้าสถิต ซึ่งช่วยเข้าพื้นผิวได้เร็วและแห้งเร็ว เป็นวิธีทำความสะอาดที่ดีอีกวิธีหนึ่ง ที่ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายมาก

ข้อดีของหนังเทียม

1. มีราคาถูกกว่าหนังแท้
2. ทนแดด และความชื้นมากกว่าหนังแท้
3. มีพื้นผิวสม่ำเสมอ กันน้ำได้ดี ไม่เสียเศษ ไม่ต้องเลือกตำแหน่งที่จะตัด
4. ดูแลรักษาง่าย

ข้อเสียของหนังเทียม

1. รับน้ำหนักได้ไม่เท่าหนังแท้
2. ฉีกขาดง่ายกว่าหนังแท้
3. ความยึดหยุ่นน้อยกว่าหนังแท้



Café Racer (คาเฟ่ เรสเซอร์) กำลังเป็นที่นิยมในปัจจุบันเป็นอย่างมากสำหรับผู้ที่หลงใหลการตอกแต่งมอเตอร์ไซค์ ด้วยกระแสวินเทจ ย้อนยุคที่ยังคงแรงต่อเนื่อง ส่งผลให้กระแสการแต่งมอเตอร์ไซค์ในแบบ Café Racer มีความโดดเด่นทุกครั้งที่ได้พบเจอของจี๊กโก๊ก 1960



ภาพที่ 3.1 การแต่งตัวของกลุ่มวัยรุ่นในยุค 1960

โดยต้นกำเนิดจริงๆ ของกระแส Café Racer เริ่มต้นขึ้นในยุค 1960 ที่วัยรุ่นประเทศอังกฤษกับลั่งคลังกับอิทธิพลของเพลงร็อกต่างๆ เช่น วง The Door, The Rolling Stones, The Beach Boys, Pink Floyd, The Beatles, Bob Dylan หรือแม้แต่ดาราหนุ่มสุดเทห์อย่าง James Dean กำลังแฟ้อิทธิพลในหมู่วัยรุ่นอังกฤษ



ภาพที่ 3.2 James Dean ดาวาหนุ่มของประเทศอังกฤษที่กำลังได้รับความนิยมในขณะนั้น

Café Racer คำนี้หมายถึงรถมอเตอร์ไซค์ที่ตกแต่งเอาไว้เพื่อ ประลองความเร็วบนท้องถนนหลวง ในยุค 60s ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะตัวอันเป็นเอกลักษณ์ และยังรวมถึงนักขี่ที่มีธรรมเนียมเฉพาะกลุ่ม โดยเห็นได้ชัดจากชุดที่สวมใส่จะออกแนวนักแข่งและมีสไตล์แฟชั่นตามสไตล์ร็อกเกอร์ในยุคนั้นผสมเข้าไปด้วย สไตล์การแต่งตัวในเน้นในสีโทนดำ ส่วนใหญ่จะเป็นทำมาจากหนังแท้ ตกแต่งพื้นหนังโดยการเย็บลายตาราง หมุดโลหะมั่นวารในการประดับตกแต่งเสื้อผ้า



ภาพที่ 3.3 นักแข่งรถและแฟชั่นที่มีเอกลักษณ์ของ Café Racer

นักบิดที่ชอบความเร็วในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่จะเป็นสาวกเพลิงร็อก และเรียกงานตัวเองว่า Rockers หรือไม่ก็ Greasers



ภาพที่ 3.4 กลุ่มวัยรุ่นที่ชื่นชอบการแข่งรถและการแต่งตัวที่เรียกว่า Rocker

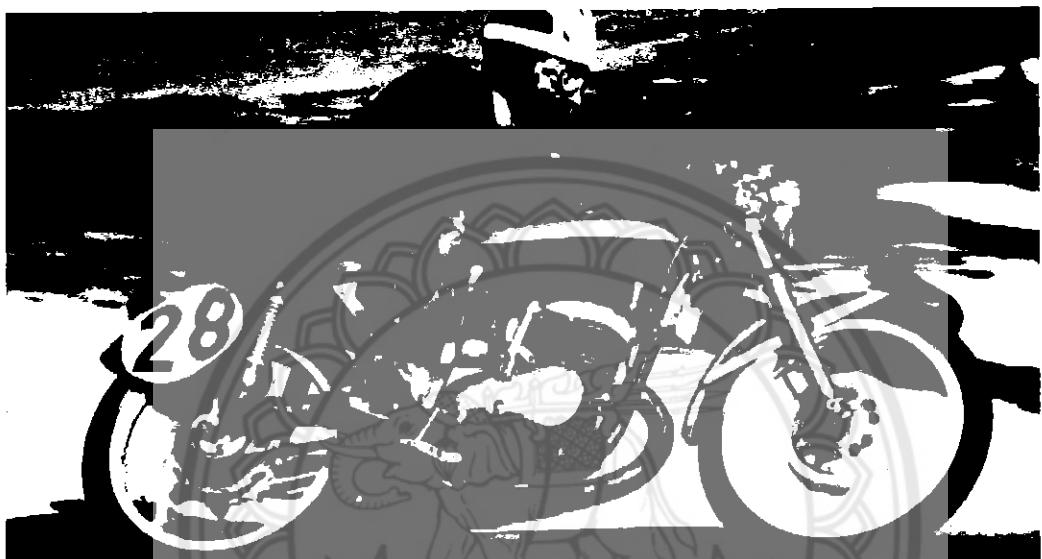


ภาพที่ 3.5 การแต่งตัวของวัยรุ่นที่เรียกตัวเองว่า Greasers (1)



ภาพที่ 3.6 การแต่งตัวของวัยรุ่นที่เรียกตัวเองว่า Greasers (2)

พวงเข้าจะรวมตัวกันเป็นกลุ่มแกงตามค่าไฟต่างๆ และมีเงมนั้นๆ อย่าง ‘The ton’ ที่มีเกติกาว่า เมื่อหยดเพลงรอกที่ตัวเองชื่นชอบในตู้เพลงไว้ ใครที่อยากรบดองความเร็ว ก็ปิดมอเตอร์ไซค์ของ ตัวเองไปตามเส้นทางที่ตกลงกัน ซึ่งว่ากันว่าถ้าแน่จริงต้องทำความเร็วให้ได้ 100 ไมล์ต่อชั่วโมง (160 กม.ต่อชั่วโมง) แล้วกลับมายังค่าไฟก่อนที่เพลงจะจนลง (แฉมมีการวางแผนพนักด้วยว่าใครจะมาถึงใน ท่อนไหนของเพลง)

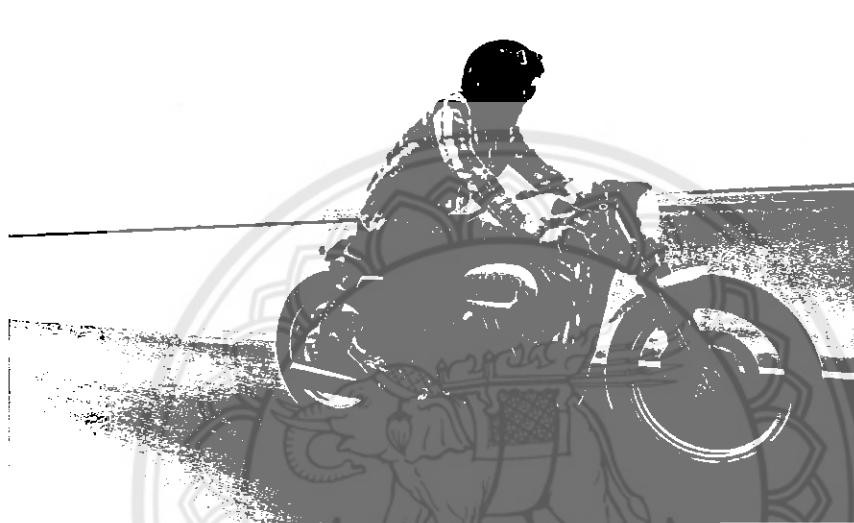


ภาพที่ 3.7 การแข่งขัน The ton ในยุค 60 (1)



ภาพที่ 3.8 การแข่งขัน The ton ในยุค 60 (2)

ในช่วงค.ศ.1960 มอเตอร์ไซค์สไตล์คาเฟ่ เรสเซอร์ จะเป็นมอเตอร์ไซค์จาก อังกฤษ เยอรมัน อิตาลี และอเมริกา ส่วนรถจากประเทศญี่ปุ่นก็เริ่มมาทำตลาดในปีค.ศ. 1970 รถจากแต่ก่อนไม่ได้รับความนิยม เท่าไหร่นัก ต่อมานายในปีค.ศ. 1978 กระแสของ Cafe Racer ก็เริ่มลดลงจนเงียบหายไป สำหรับในปัจจุบันที่กระแส Vintage กลับมานิยม ส่งผลให้ คาเฟ่ เรสเซอร์ ก็กลับมาได้ดังอีกครั้ง



ภาพที่ 3.9 มอเตอร์ไซค์สไตล์คาเฟ่ เรสเซอร์ในยุคปัจจุบัน (1)

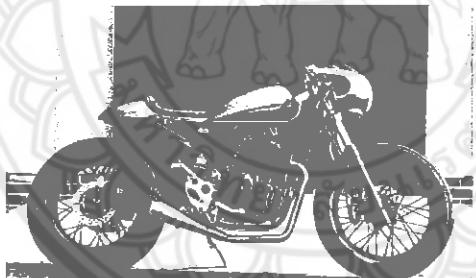


ภาพที่ 3.10 มอเตอร์ไซค์สไตล์คาเฟ่ เรสเซอร์ในยุคปัจจุบัน (2)

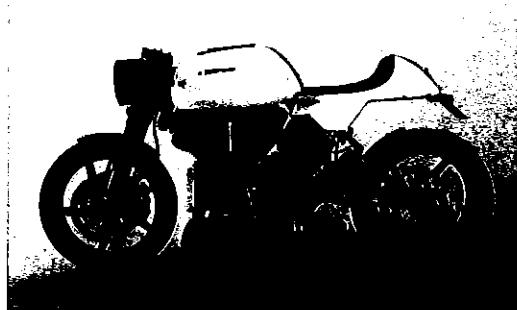
สังเกตง่ายๆ ว่ารถแนว Café Racer จะเปลือยๆ เพื่อลดน้ำหนักและความเทอะทะ และจับที่เชือก อัพหน้า ถังน้ำมันเรียว เบาะยาวหรือเบาะท้ายมด เกียร์โยงแบบรถสนามแข่ง คือนั่งกร่องแล้วตัวจะโน้มไปข้างหน้าเพื่อการขับขี่เมื่อใช้ความเร็วสูง



ภาพที่ 3.11 รถแนว Café Racer ในอีดิต



ภาพที่ 3.12 รถแนว Café Racer ในปัจจุบันที่ยังคงแบบดั้งเดิม



ภาพที่ 3.13 รถแนว Café Racer ในปัจจุบัน

หลังปี ค.ศ. 1978 วัฒนธรรม Café Racer ก็ซบเซาลงและเงียบหายไป จนเมื่อกระแส Vintage แพร่ระบาดไปทั่วโลกอีกครั้งในช่วงเกือบ 10 ปีผ่านมานี้ ก็ทำให้ Café Racer ฟื้นคืนกลับมาอีกครั้งหนึ่ง

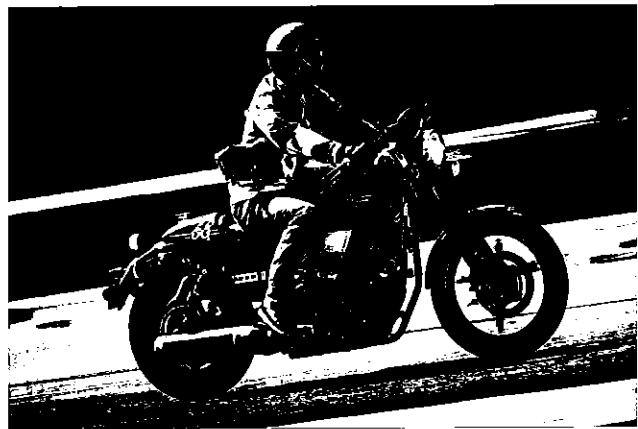
ปัจจุบัน Café Racer ที่ตกทอดมาถึงยุคนี้ยังคงเหลือเพียงธรรมเนียมการแต่งรถ เสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย คาเฟ่นั่งรวมพล ส่วนเรื่องประลองความเร็วด้วยกติกาสมัยก่อนนั้นไม่มีให้เห็น (เหลือแต่ชีวิตอีกครั้งหนึ่ง)



ภาพที่ 3.14 café Racer ในปัจจุบัน (1)



ภาพที่ 3.15 café Racer ในปัจจุบัน (2)



ภาพที่ 3.16 café Racer ในปัจจุบัน (3)



2.2 แนวคิดและทฤษฎี

2.2 แนวคิดในการออกแบบกระเบ้า

2.2.1. ความรู้เรื่องเทรนด์(Trends) เทรนด์ คือ กรอบของแรงบันดาลใจว่าด้วย เรื่องของสิ่งที่กำลังนิยมกันในเรื่องเดียวกัน แต่ไม่ใช่แรงบันดาลใจโดยตรง เพราะต้องอาศัยการเก็บ ข้อมูลต่างๆของผู้บริโภค ไม่ว่าจะวิธีใดๆ ก็ตามเพื่อนำมาจัดกรอบในเรื่องราวดี�วกัน เทรนด์ จะถูก กำหนดโดยเหล่าแฟชั่นใหญ่ๆ ของโลก เช่น ปารีส มิลาน ลอนדון และโตเกียว เป็นต้น รวมถึงผู้ผลิต และผู้ขายที่เลือก เทรนด์ ที่มีอยู่แล้ว 1-2 เทรนด์ แล้วผลิตสินค้าออกมา การสร้างเทรนด์มี 2 วิธี คือ สร้างขึ้นเองหรือนำ ของคนอื่นมาดัดแปลง การออกแบบจำเป็นต้องให้เข้ากันกับเครื่องแต่งกายอื่นๆ ด้วย และต้องตาม กระแสแฟชั่นในฤดูนั้นๆ เพื่อที่สินค้าจะเป็นที่นิยม ซึ่งสามารถนำแนวความคิดจาก เสื้อผ้ามาออกแบบ กระเบ้าหรือรองเท้าได้ โดยคำนึงถึงผู้ซื้อเป็นหลักว่า ตอนนี้เสื้อผ้าเป็นอย่างไร กระเบ้าหรือรองเท้า ก็ ต้องสามารถใส่ด้วยกันได้ ในด้านของการโฆษณาและการตลาด การนำเสนอ สินค้า เป็นสิ่งที่สำคัญ มากในการออกแบบกระเบ้าให้เข้ากับเสื้อผ้านั้น จำเป็นต้องคำนึงถึงสี รูปแบบ เนื้อผ้า และ ส่วนประกอบอื่นๆ เพื่อที่จะดึงเอาจุดเด่นออกมายังไง แฟชั่นที่หลากหลายก็ต้องการ ออกแบบที่แตกต่าง กันด้วยแต่ก็ไม่ได้หมายความว่าจะใช้ด้วยกันไม่ได้ ความโดดเด่นแต่เข้ากันได้กับ เนื้อผ้าที่ใส่ คือ หัวใจ ของแฟชั่น เพราะถ้าทำกระเบ้าที่เน้นแฟชั่นมากเกินไปจนไม่มีโครงล้าใช้ก็ เรียกว่า ไม่ประสบ ความสำเร็จ การออกแบบโดยใช้แรงบันดาลใจนั้น เป็นหนึ่งในกระบวนการคิดขั้น พื้นฐานของมนุษย์ ดังจะเห็นได้จากเสื้อผ้า กระเบ้า หรือรองเท้าที่มีดอกไม้หรือใบไม้ประดับ ซึ่งมีที่มา จากการที่มนุษย์ สัมผัสกับธรรมชาติจึงนำบางส่วนของธรรมชาตินั้นมาดัดแปลงให้เข้ากับชีวิต ประจำวัน เช่นเดียวกับ แรงบันดาลใจที่มาจากเสื้อผ้า เพราะเสื้อผ้าทุกแบบย่อมมีรูปแบบของตัวเองไม่ ว่าจะเป็นเสื้อ ผ้าอยู่ บ้านธรรมชาติไปจนถึงเดือ ผ้าที่ใช้ในแฟชั่นโชว์ ต่างต้องมีรองเท้าและกระเบ้าที่เข้ากันได้ แรงบันดาลใจ จึงไม่ใช่การลอกเลียนแบบใคร หากแต่นำสิ่งหนึ่ง มาประยุกต์เป็นอีสิ่งหนึ่ง ในการกำหนดเทรนด์ แฟชั่นในฤดูกาลต่างๆจะขึ้นอยู่กับองค์ประกอบสำคัญเช่น เสื้อผ้าสไตล์การ ออกแบบ แรงบันดาลใจ โดยสาระสำคัญ

2.2.1.1 สไตล์การออกแบบ เนื่องจากนักออกแบบแต่ละคนมีสไตล์ในการ ออกแบบที่แตกต่าง กัน บางคนออกแบบในลักษณะที่เป็นสินค้าระดับบน (Hi-End) หรือ ระดับล่าง (Low-End) หรือ ลักษณะพื้นบ้าน (Country) ที่ใช้มาตรฐานของชาติมาประกอบผลิตภัณฑ์ซึ่งความ หลากหลายตาม สไตล์ของนักออกแบบ ในการพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ก่อให้เกิดนวัตกรรมในการ พัฒนาเทคโนโลยี

การผลิต เพื่อสร้างผลิตผลที่สมบูรณ์แบบไทย เนื้อแท้และรูปทรงที่พับเห็น แสดงถึง ความต้องการที่จะ กันหาให้แน่ใจถึงความลงตัว

2.2.1.2 เสื้อผ้า รูปแบบของเสื้อ ผ้าที่สวมใส่ต้องมีความกลมกลืน สอดคล้องอย่างพอดีกับ กระเพาและรองเท้า อายุคงทัวสมบูรณ์แบบที่สุดโดยมีปัจจัยของช่วงเวลาเข้า 30 มาเกี้ยวข้อง การ แต่งกายและใช้เสื้อ ผ้าที่แตกต่างกันในแต่ละช่วงเวลา และสไตล์ของตนเองจะเป็น องค์ประกอบในการ กำหนดแนวโน้มแฟชั่น

2.2.1.3 วัตถุดิบ หนังลูกวัวที่มีพื้นผิวเรียบ และเส้นใยรูปแบบใหม่ หรือ รูปแบบการถักหอ ระหว่างเส้นใยและหนังยางเทียมและไนлон หนังที่มีลวดลายตามธรรมชาติ พิมพ์ เคลือบเงาบนเนื้อผ้า สีหม่น หรือใช้ผ้าไหมผ้าชาตินิสสว่าง โดยใช้โทนสีเทา ม่วงและสีดำซึ่งจะทำให้ดู แล้วสบายตา และ ลักษณะพื้นผิว (texture) พื้นผิวของวัสดุต่างๆ จะมีลักษณะที่เป็นเอกลักษณ์เป็น ของตัวเอง มีความ สวยงาม และมีความแตกต่างที่ให้คุณค่าและความงามแตกต่างกันไป ดังนั้นเมื่อเวลา ความแตกต่างของ ลักษณะพื้นผิวนำมาใช้การออกแบบก็จะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีความสวยงาม และเปล่งตาแตกต่างกันไป

2.2.1.4 ชิ้นส่วนอุปกรณ์ตกแต่ง สำหรับชิ้นส่วนอุปกรณ์ตกแต่ง เช่น ชิป กระดุมเหล็ก มี รูปลักษณะที่เกิดเป็นแนวศิลปะและธรรมชาติ วัสดุที่ใช้อลูมิเนียม ยาง และพลาสติก

2.2.1.5 แรงบันดาลใจ อารมณ์ คือ ความสำเร็จ ที่ก่อให้เกิดแรง บันดาลใจ ร่วมสมัยของ นักออกแบบ ในภารกิจหรือการสร้างแนวคิดในการออกแบบที่เป็นแฟชั่นโดย การผสมผสาน สิ่งแวดล้อมต่างๆ ทั้งศิลปะ ธรรมชาติ ประวัติศาสตร์ วัฒนธรรม ที่จะสร้างสรรค์งาน ออกแบบที่ ผสมผสานกันอย่างกลมกลืน โดยการนำไปสู่ รูปร่าง ขนาด ที่เด่น การเพิ่มขึ้นของ มูลค่าของสิ่ง ต่างๆ ตามกาลเวลา ซึ่งถือว่าเป็นส่วนที่สำคัญที่สุดของนักออกแบบทุกคนที่จะต้อง ปลูกฝังให้มีอยู่ใน ตัวนักออกแบบของไทยเพื่อสร้างสรรค์งานออกแบบให้กับแฟชั่นของไทยในอนาคต

2.2.1.6 เพศชายหรือหญิง บ่งบอกลักษณะของการชอบโดยชัดเจน ความ ต้องการทางด้าน อารมณ์ ผู้ที่มีแรงบันดาลใจรอบข้างอื่นๆ (ที่เกี่ยวข้องทำให้มีรายละเอียดในการ วิเคราะห์มากขึ้น) เมื่อ ได้สิ่งต่างๆ ของบุคคลที่นำมากำหนดจากการจิตนาการแล้วก็นำมาสรุปผลรวม เพื่อเป็นบรรทัดฐานการ นำเข้าสู่การตั้งวัตถุประสงค์ (Concept) ของผลิตภัณฑ์กระแสเป้าหนังให้ได้ จุดมุ่งหมายที่ชัดเจนยิ่งขึ้น

2.2.2 ความรู้เรื่องการออกแบบ (Design) ถ้าสังเกตให้ดีจะเห็นได้ว่าสินค้าต่างๆ ในแวดวงแฟชั่น ไม่ว่าจะเป็นเสื้อผ้า กระ เปา รองเท้าหรือเครื่องประดับต่างๆไม่ได้มีเพียงแบบเดียว ส่วนใหญ่จะมาใน รูปแบบ Collection ซึ่งจะเป็นไปในทางวัตถุประสงค์เดียวกันอาจจะต่างขนาด ต่าง สี ต่างรูปแบบ และประโยชน์ใช้สอย เพื่อประโยชน์ทางการค้าและเพิ่มทางเลือกให้กับผู้บริโภค เพราะ หากผู้ผลิตใน ประเทศผลิตสินค้าเพียงชนิดเดียว แบบเดียว สีเดียวผู้บริโภคก็จำเป็นต้องซื้อ โดยที่ไม่ ชอบและก็มี สินค้าจากต่างประเทศที่มีความแตกต่างจากที่มีในห้องตลาด ก็จะทำให้ผู้บริโภคไม่ลังเลที่ จะซื้อ สินค้า เหล่านั้น แม้ว่าจะมีราคางานกว่าหลายเท่าตัว ทั้งนี้ก็มาจากความจำเจจากสินค้าที่ไม่มี การพัฒนาและ อุปกรณ์ลักษณะบังคับซึ่ง การออกแบบนั้นก็ต้องดูแนวโน้มแฟชั่นด้วยว่าจะเป็นไปใน ทิศทางใด ถึงแม้ว่า จะมีเอกลักษณ์เป็นของตัวเอง แต่อย่าลืมว่ากระแสแฟชั่นของโลกไปตามเมืองเมืองแฟชั่นที่กระจายตัวตาม เมืองใหญ่ๆ เมื่อเข้ามาในวงการแฟชั่นและต้องการที่จะเป็นส่วนหนึ่งของแฟชั่น หรือยืนอยู่ในจุดที่ สามารถกำหนดแฟชั่นเองได้ก็ต้องศึกษาแนวโน้ม และพนาการทางแฟชั่นซึ่งรวมทั้ง รูปแบบ สี และ สถานประกอบอื่นๆ

2.2.3 ความรู้เรื่องสี (Color) ในการออกแบบนั้น การลงสีจะช่วยให้จิตนาการถึง ผลิตภัณฑ์ที่ตัด เย็บแล้วได้ชัดเจนมากขึ้น เพราะจะกำหนดวัสดุ สีที่ใช้ตกลงตัวด้วยสีสันได้โดยมองเห็น เป็นรูปธรรมการ ลงสีในการออกแบบนั้น เป็นสีที่ควรทำมากที่สุดซึ่งต้องอาศัยแสงเงาเป็นตัวกำหนด ด้วยผลิตภัณฑ์ที่มี ความอ่อนนุ่มนวลนังค้าน ไม่มีรูปทรงซัดเจน จะไม่มีแสงเงามากกัน เพราะความอ่อนนุ่ม และลักษณะของ หนังเป็นตัวกำหนด แต่รูปทรงของผลิตภัณฑ์ที่มีความซัดเจนอาจทำให้มีรอยย่นมาก ในส่วนที่เป็นรอย ผ้าที่ถักพับเข้าไปข้างในจะมีสีเข้มกว่าส่วนอื่น เข้มน้อยแปลว่ารอยพับหรือจีบนั้นลึก และใช้เนื้อผ้ามา สี (Color) เป็นสีที่มีอิทธิพลอย่างยิ่งในการดึงดูดความสนใจผู้บริโภค และผู้พับเห็น เพราะว่าถึงแม้ว่า จะมีผลิตภัณฑ์ที่มีรูปทรงสวยงามเพียงใด แต่ถ้าไม่ได้ใส่สีสันที่เหมาะสมและสวยงาม เล้าผลิตภัณฑ์ก็ จะดูด้อยค่าลง สีต่างๆมีต้นกำเนิดมาจากสี 3 สีด้วยกันคือ สีแดง สีเหลือง และสีน้ำเงิน ซึ่งถือว่าเป็นสี ปฐมภูมิหรือสิกลุ่มที่ 1 สิกลุ่มที่ 2 ถือได้ว่าเป็นสีทุติยภูมิ ได้แก่ สีเขียว สีส้ม และสี ม่วง เมื่อนำสีทั้ง 2 กลุ่มนี้มาผสมกันจะได้สิกลุ่มที่ 3 คือ สีส้มเหลือง สีเขียวเหลือง สีเขียน้ำเงิน สีม่วง น้ำเงิน สีส้มแดง สี ม่วงแดง และถ้านำเอาสีทั้งหมด 3 กลุ่มมาผสมกันทั้งหมดจะได้เป็นสีดำ

2.2.4 แนวคิดเกี่ยวกับการออกแบบลวดลาย การออกแบบลวดลาย เมื่อศึกษาย้อนไปในอดีตพบว่า มีการค้นพบลวดลายตั้งแต่สมัยหินก่อ คือ ประมาณ 8,000 ปีมาแล้วโดยพบลวดลายบน เครื่องปั้นดินเผาที่ถูกไฟ จงหวัดแม่ฮ่องสอน เป็น ลวดลายตาข่ายและลายเชือกทابบนเครื่องปั้นดินเผา

และมีการค้นพบลวดลายผ้าໄທโบราณในสมัย หินใหม่ ได้แก่ ลวดลายจุดไข่ปลาเรียงกันเป็นແລາ จากภาพคนสวมเสื้อกลุ่มยาว ลวดลายประดับเป็น จุดๆ ลวดลายสลับฟันปลา ลวดลายมะลิເລື້ອຍ ลวดลายบั้ง ลวดลายใบໄຟ ที่ถ้าผิดหัวໂຕ ຈັງຫວັດກະບູນ (ພື້ນາລິນ ສາຣີຢາ:2549)

ความหมายของการออกแบบ จากการศึกษาข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการ ออกแบบมีผู้ให้ความหมาย ของการออกแบบไว้ดังนี้ การออกแบบ คือ การกำหนดความนีกคิดตามความต้องการที่จะแสดงออกซึ่ง เป็น การสร้างสรรค์สิ่งใหม่และรู้จักการปรับปรุงแก้ไขสิ่งเดิมที่มีอยู่ให้เหมาะสมกับประโยชน์ใช้สอย การเปลี่ยนแปลงตามยุคสมัย (ວັດນະ ຈຸກະວິກາຕ:2545)

การออกแบบ คือ การกำหนดความนีกคิดตามความต้องการที่จะแสดงออกซึ่ง เป็น การสร้างสรรค์ สิ่งใหม่และรู้จักการปรับปรุงแก้ไขสิ่งเดิมที่มีอยู่ให้เหมาะสมกับประโยชน์ใช้สอย การเปลี่ยนแปลงตาม ยุคสมัย (ວັດນະ ຈຸກະວິກາຕ:2545)

การออกแบบ เป็นวิชาปฏิบัติเกี่ยวกับการวิเคราะห์ การสร้างสรรค์และพัฒนา ผลิตภัณฑ์ เพื่อการ ผลิตที่เมื่อนอกกันเป็นจำนวนมากให้ได้รูปร่างที่ถูกต้องแน่นอนก่อนที่จะลงทุนในการ ผลิตนอกกันนี้ เพื่อจัดวัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสามารถที่จะผลิตผลิตภัณฑ์ ได้ในราคา พ่อสมควรที่ผู้ซื้อพอจะซื้อด้วย(ສາຄຣ ດັນໂຮທີ:2528)

การออกแบบ คือ กระบวนการสร้างสรรค์ประเทหนึ่งของมนุษย์ โดยมีทัศนธาตุ และลักษณะของ ทัศนธาตุเป็นองค์ประกอบ ใช้ทฤษฎีต่าง ๆ เป็นแนวทางและใช้วัสดุนานาชนิดเป็น วัตถุดิบในการ สร้างสรรค์โดยที่นักออกแบบจะต้องมีขั้นตอนในการปฏิบัติงานหลายขั้นตอน กระบวนการสร้างสรรค์ นั้นผลงานออกแบบจะเกิดขึ้นเพื่อตอบสนองความต้องการในการดำรงชีวิต ประจำวันให้มีความ สะดวกสบายขึ้น หรือเพื่อแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นทางกายภาพหรือเพื่อพัฒนาวิถีชีวิต ความเป็นอยู่ของ มนุษย์ให้มีคุณภาพสูงขึ้นกว่าเดิม (ມາໂນຊ ກົງກະນັນທັນ:2538)

กล่าวโดยสรุปความหมายของการออกแบบ คือ การกำหนดความนีกคิดที่ผู้ออกแบบ ต้องการ แสดงออก โดยใช้กระบวนการทางศิลปะ และทฤษฎีต่างๆ เพื่อให้เกิดสิ่งใหม่ หรือในการแก้ไข สิ่งเดิม ให้ดีขึ้นและมีความเหมาะสมกับการใช้งานยิ่งขึ้น นักออกแบบจึงควรคำนึงถึงหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้คือ

1. ความเป็นหน่วย (Unity) หมายถึง ในการออกแบบทุกครั้ง จะต้องคำนึงถึงงานทั้งหมดให้อยู่ใน หน่วยเดียวกันเป็นกลุ่มเป็นชุดสัมพันธ์กันทั้งหมด มีความเชื่อมโยง กันได้ ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่

เป็นชุดหรือมีหลายขนาด การออกแบบควรคำนึงถึงรูปแบบความ เป็นหน่วย เพราะจะทำให้ผลิตภัณฑ์ เกิดความเป็นเอกลักษณ์

2. ความสมดุล (Balancing) หมายถึง ความสมดุลในงานออกแบบ นั่นๆ ซึ่งหลักที่ว่าไปของงานศิลปะ ความสมดุลที่เกิดขึ้นอาจมาจากการประกอบต่างๆกัน เช่น รูปทรง ขนาด ความหนาแน่น สี ลักษณะ ความสมดุลแบ่งออกได้ 3 ประการ คือ

2.1 ความสมดุลในลักษณะเท่ากัน (Symmetry Balancing) คือมีลักษณะที่มีความเท่ากันทั้ง ข้าง – ขวา บน – ล่าง ความสมดุลในลักษณะเช่นนี้ ดูง่ายและเข้าใจง่ายให้ความรู้สึกคุ้นเคย

2.2 ความสมดุลในลักษณะไม่เท่ากัน (Asymmetry Balancing) คืองานมีความสมดุลกันใน ตัวเอง ไม่จำเป็นต้องเท่ากัน แต่ดูแล้วเกิดความรู้สึกว่าสมดุล กันในตัว ลักษณะการสมดุลแบบนี้นักออกแบบจะต้องมีการประลอง และทดสอบดูให้แน่ใจเสียก่อน ซึ่งอาจเป็นความสมดุลที่เกิดจาก ลักษณะที่แตกต่างกันก็ได้ เช่น ใช้ความสมดุลด้วยผิว (Texture) ด้วย แสงเงา (Shade) หรือด้วยสี (Color) เป็นต้น

2.3 ความสมดุลในลักษณะจุดศูนย์ถ่วง (Gravity Balance) คือ ลักษณะการออกแบบใดๆ ที่ เป็นวัตถุสิ่งของ และจะต้องใช้งานการทรงตัว นักออกแบบ จะต้องคำนึงถึงจุดศูนย์ถ่วง ได้แก่ การไม่ โยกเอียงหรือให้ความรู้สึกมั่นคงแข็งแรงของงานที่ใช้การทรงตัว เช่น เก้าอี้จะต้องตั้งตรงยืดมั่นทั้ง 4 ขาเท่าๆ กัน การออกแบบบ้านคนในทาวีน นักออกแบบจะต้อง รู้และวางแผนรูปได้ถูกต้อง โดยเฉพาะอย่าง ยิ่งงานออกแบบผลิตภัณฑ์นั้น จุดศูนย์ถ่วงมีความจำเป็นต้อง คำนึงถึงเป็นพิเศษ เพราะบรรดา เครื่องใช้สอยทั่วไปจะต้องตั้งซึ่งมีน้ำหนักกดลงที่ฐาน เรื่องของ จุดศูนย์ถ่วงจึงหมายถึง การทรงตัวของ วัตถุสิ่งของนั่นเอง

3. ความสัมพันธ์ทางศิลปะ (Relativity of Arts) หมายถึง ความสัมพันธ์กันในเรื่องของศิลปะ เป็นสิ่ง ที่ต้องพิจารณา กันหลายขั้นตอน เพราะเป็นเรื่องของความรู้สึกที่สัมพันธ์กันอันได้แก่

3.1 การเน้นส่วนสำคัญหรือจุดสนใจ (Emphasis or Center of Tersest) การเน้นส่วนสำคัญ หรือจุดสนใจในงานศิลปะ นักออกแบบจะต้องเน้นให้เกิดสิ่งที่ ประทับใจแก่ผู้พบเห็นโดยไม่ต้องบอก กล่าวเป็นความรู้สึกรวมอันเกิดขึ้นเองจากผลงานนั้น ความรู้สึกนี้นักออกแบบจะต้องพยายามสร้างให้ เกิดขึ้น

3.2 จุดสำคัญรอง (Subordinate) เป็นส่วนที่คล้ายกับ จุดเน้นหรือจุดสนใจนั่นเอง แต่มีความสำคัญรองลงไปตามลำดับ ซึ่งอาจเป็นของส่วนที่ 1 ส่วนที่ 2 ก็ได้ ส่วนนี้จะช่วยให้เกิดความลดลงทางผลงานที่แสดง นักออกแบบจะต้องคำนึงถึงสิ่งนี้ด้วย

3.3 จังหวะ (Rhythm) โดยทั่วไปแล้วสิ่งที่สัมพันธ์กัน ย่อมมีจังหวะ ระยะหรือความถี่ห่างในตัว หรือสิ่งแวดล้อมที่สัมพันธ์อยู่ไม่ว่าจะเป็น เส้น สี แสง เสียง หรือช่วงจังหวะของการตกแต่งและลวดลายที่มีความสัมพันธ์กันก็ตาม ย่อมเป็นความรู้ สึกของผู้พบ เห็นหรือนักออกแบบจะต้องรู้สึกในความงามนั่นเอง

3.4 ความแตกต่าง (Contrast) เป็นความรู้สึกที่เกิดขึ้นโดย มีความประ朔งค์ให้เกิดความขัดแย้ง เพื่อแก้ปัญหาความซ้ำซาก ความจำเจ หรือความเบื่อหน่าย การออกแบบโดยอาศัยหลักความแตกต่าง ทำให้ผู้พบเห็นเกิดความรู้สึก ตื่นเต้น เร้าใจเพิ่มรสชาติแตกต่าง ออกไป

3.5 ความกลมกลืน (Harmony) หมายถึง การพิจารณา โดยรวมทั้งหมดแม้จะมีบางสิ่ง บางอย่างที่แตกต่างกันก็ตาม การใช้สีที่ตัดกัน หรือการใช้ความแตกต่าง ของผิว การใช้เส้นที่ขัดกัน ความรู้สึกส่วนน้อยนี้ไม่ทำให้ส่วนรวมเสียหายก็ถือว่าเกิดความกลมกลืนใน ส่วนรวม (มนตรียอดบางเตย, 2538)

ความหมายของลวดลาย จากการศึกษาข้อมูลเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับ ลวดลายมีผู้ให้ความหมาย ของลวดลายไว้ดังนี้ ลวดลาย หมายถึง ลักษณะการจัดวางองค์ประกอบช้าๆ กันอย่างเป็นจังหวะทำให้ เกิดลักษณะเฉพาะตัวของงาน ทำให้งานมีเอกภาพและความกลมกลืน (ฉัตรชัย อรรถปักษ์, 2548)

ลวดลาย หมายถึง ส่วนประกอบของการออกแบบซึ่งมีส่วนช้าๆ กัน โดยมากจะมีมา จากรูปทรง เเรขาคณิต เนื่องจากดัดแปลงได้ง่าย ทำให้การต่อลายให้มีขนาดใหญ่เป็นไปได้ง่าย (ดุษฎี สุนทรารชุน, 2531)

ลวดลาย หมายถึง แบบหรือรูปแบบที่ถูกสร้างสรรค์ปูรุ่งแต่งขึ้นด้วยส่วนประกอบอัน ได้แก่ เส้น ทิศทาง รูปร่าง รูปทรง ขนาดและสัดส่วน ลักษณะพื้นผิว สีและตัวเสริมอื่นๆ เพื่อใช้ ประกอบตกแต่ง โครงสร้างให้มีคุณค่ามากขึ้น (ประเสริฐ ศิลรัตน์: 2525)

กล่าวโดยสรุป ลวดลาย หมายถึง การจัดวางองค์ประกอบทางศิลปะให้มีความ ต่อเนื่องสวยงาม ตามจินตนาการและแรงบันดาลใจเพื่อสร้างสรรค์งานให้มีเอกลักษณ์เฉพาะของงาน

1. สิ่งคลใจในการออกแบบ (Inspiration of Design) นักออกแบบจะต้องรู้จัก การเลือกใช้รูปทรงของ สิ่งต่างๆ มาเป็นสิ่งคลใจ เพื่อก่อให้เกิดความสร้างสรรค์และมโนภาพ ใน การออกแบบต่างๆ รูปทรงที่ เป็นหลักต้นแบบในการออกแบบ แบ่งได้ดังนี้

1.1. รูปทรงธรรมชาติ (Natural Form) ได้แก่ สิ่งที่มีอยู่ในธรรมชาติ แบ่งได้ดังนี้

1.1.1 พืช (Plant) เช่น ต้นไม้ ใบไม้ ดอกไม้ กิ่งก้าน ต้นทรง สูง ต้นเตี้ย เป็นพุ่มเป็นเตา ใบ เหลี่ยม ในกลุ่ม ใบยา ใบแรก ใบฝอย เป็นต้น

1.1.2 สัตว์ (Animal) เช่น สัตว์บก 2 เท้า 4 เท้า สัตว์ปีกทุก ชนิด สัตว์น้ำ

1.1.3 แร่ธาตุ (Mineral) เช่น ภูเขา หินต่างๆ ดิน น้ำกรวด ราย

1.2. รูปทรงมนุษย์ (Human Form) เช่น รูปทรงผู้ชาย รูปทรงผู้หญิง รูปทรงเด็ก รูปทรงผู้ใหญ่ รูปทรงคนชรา

1.3. รูปทรงที่มนุษย์สร้างขึ้น (Man Made Form) เช่น ไวโอลิน เก้าอี้ รถยนต์ เครื่องสำอาง บ้านเรือน

1.4 รูปทรงเรขาคณิต (Geometric Form) เป็นรูปทรงที่คิดขึ้น โดยเฉพาะและเป็นที่ยอมรับกันใน รูปทรงเหล่านี้เป็นสามาก เช่น รูปทรงกลม รูปทรงกระบอก รูป รายเหลี่ยม รูปสี่เหลี่ยมลูกบาศก์ รูป สี่เหลี่ยมจัตุรัส รูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า รูปสี่เหลี่ยมคงหมุน

1.5 รูปทรงอิสระ (Free Form) เป็นรูปทรงที่เกิดจากการ เปลี่ยนแปลงหรือพัฒนาจากรูปทรงอื่น จนไม่สามารถกำหนดได้ว่าเป็นรูปทรงอะไร ซึ่งในงานศิลปะ สมัยใหม่นิยมใช้กันมาก (มนตรียอดบาง เดย, 2538)

2. องค์ประกอบของการออกแบบ มีความจำเป็นในการออกแบบลวดลายทำ ให้งานออกแบบลวดลาย มีความสมบูรณ์ และสามารถสื่อให้ผู้อื่นรับรู้และเข้าใจถึงความงามและคุณค่า ของผลงานได้ องค์ประกอบที่ใช้ในงานออกแบบมีดังนี้

2.1 จุด (Point) เป็นองค์ประกอบแรกที่มีความหมายในตัวเองแสดงให้เห็นพลังในการขยายหรือรวมตัวได้ จุดเป็นสิ่งเริ่มต้นที่ก่อให้เกิดเป็นเส้น รูปร่างและรูปทรงต่างได้และสามารถสร้างจินตนาการให้กับนักออกแบบได้มากmany

2.2 เส้น (Line) เกิดจากจุดหลายๆจุดที่เรียงกันเป็น列า มนุษย์เราจะพนเห็นลักษณะของเส้นต่างๆในธรรมชาติตามกามายซึ่งเส้นแต่ละแบบจะให้ความรู้สึกที่แตกต่างกันไป เช่น

2.2.1 เส้นตรงแนวตั้งให้ความรู้สึกมั่นคงแข็งแรง

2.2.2 เส้นตรงแนวอนให้ความรู้สึกสงบ ราบเรียบ นิ่งและดู กว้าง

2.2.3 เส้นโค้งให้ความรู้สึกอ่อนช้อย นุ่มนวล มีการ เคลื่อนไหว

2.2.4 เส้นทแยงให้ความรู้สึกไม่มั่นคง เคลื่อนไหวไม่อยู่นิ่ง

2.2.5 เส้นหยักให้ความรู้สึกตื่นเต้นรุนแรง ไม่อยู่นิ่ง

2.2.6 เส้นหยักโคง้ำกันให้ความรู้สึกเคลื่อนไหวอย่าง ต่อเนื่อง

2.3 รูปร่าง (Shape) เกิดจากเส้นและทิศทางที่ปลายหั้งสองมา บรรจบกันลักษณะของรูปร่างมี 2 มิติ เช่นรูปร่างธรรมชาติ รูปร่างเรขาคณิต รูปร่างอิสระ

2.4 รูปทรง (Form) ลักษณะของรูปทรงมี 3 มิติ แสดงให้เห็นถึงความ สูงหรือความลึก เช่น รูปทรงธรรมชาติ รูปทรงเรขาคณิต รูปทรงอิสระ

2.5 ลักษณะผิว (Texture) เป็นส่วนภายนอกของธรรมชาติหรือสิ่งที่ มนุษย์สร้างขึ้นที่มีลักษณะที่หลากหลายและส่งผลต่อความรู้สึกที่แตกต่างกัน เช่น ผิวเรียบให้ ความรู้สึกอยากจับต้อง ผิวหยาบให้ ความรู้สึกไม่น่าจับต้องแต่น่าสนใจ เป็นต้น ทั้งนี้ต้องขึ้นอยู่กับ รูปแบบของผลงานที่จะออกแบบด้วยว่า ต้องการใช้กับงานลักษณะใด

2.6 สี(Color) จัดเป็นองค์ประกอบที่สำคัญมากในงานออกแบบ มนุษย์สามารถรับรู้เกี่ยวกับสีเป็นอย่างดีไม่ว่าจะเป็นด้านอารมณ์ความรู้สึกที่มีต่อสี ความเชื่อหรือ ค่านิยม เป็นต้นดังนั้นการออกแบบ ลวดลายให้มีประสิทธิภาพจำเป็นต้องศึกษาทำความเข้าใจ คุณสมบัติและหลักการใช้สีดังนี้

2.6.1 วรรณะของสี (Tone Color) หมายถึง กลุ่มสีที่มีคุณสมบัติที่ก่อให้เกิดความรู้สึกแตกต่างกันในวงจรสีธรรมชาติแบ่งเป็น 2 วรรณะ คือ สีวรรณะร้อน ซึ่งให้ความรู้สึกเร่าร้อนสะดุกดตา ในวงจรสีธรรมชาติได้แก่ สีเหลือง ส้มเหลือง ส้ม ส้มแดง แดง ม่วง แดง ม่วง และสีวรรณะเย็นซึ่งให้ความรู้สึกเย็น สงบ สบายตา ในวงจรสีธรรมชาติได้แก่ สีเหลือง เขียว เหลือง เขียว เขียวน้ำเงิน น้ำเงิน ม่วงน้ำเงิน ม่วง ซึ่งส้ม-magenta และสีเหลืองจัดเป็นสีกลาง

2.6.2 ค่าของสี (Value of colors) หมายถึง ค่าความอ่อน-แก่ของสี สามารถแบ่งเป็นระดับความเข้มมากน้อยต่างกันตามลักษณะของผลงาน เช่น ถ้าค่าของสีมีน้ำหนักต่างกันมากจะหมายความว่า ผลงานที่ให้ความรู้สึกรุนแรง แต่ถ้าค่าน้ำหนักของสีต่างกันน้อยหรือมีความกลมกลืนกันจะหมายความว่า ผลงานที่ให้ความรู้สึกนุ่มนวล สงบ เป็นต้น

2.6.3 ความจัดของสี (Intensity) หมายถึง สีแท้หรือสีบริสุทธิ์ที่แสดงถึงความเด่นชัด ความสดใสเปล่งประกายของมาศั不住เจนมากกว่าสีอื่นๆ ที่อยู่ล้อมรอบ

2.6.4 สีเอกสารค์ (Monochrome) หมายถึง การเลือกใช้สีใดสีหนึ่งเพียงสีเดียว ในผลงานแล้ว เพิ่มหรือลดค่าของสีให้เกิดค่า�้ำหนักอ่อน-แก่ตามต้องการ

2.6.5 สีกลมกลืน (Colors Harmony) หมายถึง กลุ่มสีที่ปรากฏในผลงานมีสภาพส่วนรวมที่ไม่ให้เกิดความรู้สึกบาดตา ดูแล้วมีความกลมกลืนไม่แข็งกระด้าง

2.6.6 สีส่วนรวม (Tonality) หมายถึง สีหนึ่งสีใดที่มีอิทธิพลครอบจำสีอื่นๆ ที่อยู่ใกล้เคียงกัน หรือผลงานเดียวกันให้เกิดความรู้สึกคล้ายตามไปกับสิ่นนั้น

2.6.7 สีตัดกัน (Discord) หมายถึง สีที่อยู่ต่างขั้นกันในวงจรสี หรือเป็นคู่สีที่ไม่มีเนื้อสีผสม อยู่ในกันและกัน จึงมีลักษณะที่ตัดกันหรือขัดแย้งอย่างรุนแรง การใช้สีตัดกันจะต้องใช้อย่างระมัดระวัง เพื่อให้ผลงานเกิดความเป็นเอกภาพ

2.6.8 ระยะของสี (Perspective of Colors) หมายถึง ระยะไกล- ใกลของสี แต่ละสีที่เปล่งค่า ความเข้มแตกต่างกันทำให้เกิดความรู้สึกในเรื่องของมิติหนึ่ง-สีไม่เท่ากัน

2.7 ค่าน้ำหนัก (Value) เป็นส่วนที่จะทำให้เกิดความแตกต่างในเรื่องของมิติได้อย่างชัดเจน โดยผู้ออกแบบจะต้องมีความรู้ความเข้าใจ และทักษะในเรื่องของการไล่ค่าน้ำหนักจากอ่อนไปหาแก่ หรือแก่ไปหาอ่อนก็ตาม ซึ่งความตื้นลึกของมิติขึ้นอยู่กับระยะที่ต้องการ

เท伦เดสีที่ใช้ในการออกแบบ สเมบบทบาทสำคัญในด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์เพื่อที่จะสามารถตอบสนองกับความต้องการของกลุ่มเป้าหมายมากที่สุด การใช้เท伦เดสีเพื่อการออกแบบจึงมีความสำคัญ เพราะเป็นตัวกำหนดขอบเขตการใช้สีบนผลิตภัณฑ์ และสามารถสื่อให้เห็นถึงแนวโน้มสีที่จะนำมาใช้ในปีถัดไป

แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับพฤติกรรมผู้บริโภค

พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง พฤติกรรมที่ผู้บริโภคแสดงออกไม่ว่าจะเป็นการเสาะแสวงหาการซื้อ การใช้ การประเมิน หรือ การบริโภคผลิตภัณฑ์บริการซึ่งผู้บริโภคคาดว่าจะสามารถตอบสนองความต้องการของตนได้อย่างพึงพอใจ เป็นการศึกษาการตัดสินใจของผู้บริโภคในการใช้ทรัพยากรหีมอยู่ทั้งเงิน เวลา และกำลังซึ่อเพื่อบริโภค และบริการต่าง ๆ อันประกอบด้วย ซื้ออะไร ทำไมจึงซื้อ ซื้อเมื่อไร ที่ไหน และบ่อยครั้งแค่ไหน (Schiffman & Kanuk:1994)

(ุตุชิต สุนทรสมัย:2546) ให้คำจำกัดความหมายของพฤติกรรมผู้บริโภคว่าหมายถึง การแสดงออกของผู้บริโภคในส่วนที่เกี่ยวกับการแสวงหาเพื่อให้ได้มาซึ่งผลิตภัณฑ์ เพื่อสนองความต้องการตามวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้

(นพดล บัวพันธ์:2554) กล่าวว่า พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง ปฏิกรรมทางบุคคลที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับการได้รับและการใช้สินค้าและการบริการทางเศรษฐกิจรวมทั้ง กระบวนการต่างๆของการตัดสินใจซึ่งเกิดก่อน และเป็นตัวกำหนดปฏิกรรมต่างๆ

พฤติกรรมผู้บริโภค (Consumer Behavior) หมายถึง พฤติกรรมที่ผู้บริโภคทางการค้นหาการคิด การซื้อ การใช้ การประเมินผล ในสินค้าและบริการ ซึ่งคาดว่าจะตอบสนองความต้องการของเขาว่า หรือเป็นขั้นตอนซึ่งเกี่ยวกับ ความคิดประสบการณ์ การซื้อ การใช้สินค้าและบริการของผู้บริโภค เพื่อตอบสนองความต้องการ และความพึงพอใจของเขาร หรือหมายถึงการศึกษาถึงการตัดสินใจและการกระทำการของผู้บริโภคที่ เกี่ยวข้องกับการซื้อและการใช้สินค้า เพื่อทราบถึงลักษณะความต้องการ

พฤติกรรมการซื้อ และการใช้ของผู้บริโภค คำตอบที่ได้จะช่วยให้นักการตลาดสามารถจัดกลยุทธ์ทางการตลาด (Marketing Strategies) ที่สามารถสนองความพึงพอใจของผู้บริโภคได้อย่างเหมาะสม ได้ทำการวิเคราะห์เกี่ยวกับพฤติกรรมการซื้อหรือการใช้ของผู้บริโภค เพื่อให้ทราบถึงลักษณะความต้องการ และพฤติกรรมตลอดจนปัจจัยต่างๆที่มีอิทธิพลต่อผู้บริโภค ตามที่จะช่วยในการวิเคราะห์ พฤติกรรมผู้บริโภค เพื่อค้นหาคำตอบ 7 ประการมีดังต่อไปนี้ทฤษฎีที่เกี่ยวกับพฤติกรรมผู้บริโภค(ศิริวรรณ เสรีรัตน์, ปริญ ลักษิตานันท์, ศุภร เสรีรัตน์, และออาจ ปทวนนิช:2546)

คำถามที่ใช้เพื่อค้นหาลักษณะพฤติกรรมผู้บริโภคคือ 6Ws และ 1H ซึ่งประกอบด้วย

1. ใครอยู่ในตลาดเป้าหมาย (Who is in the target market?) เป็นคำถามเพื่อต้องการทราบถึงตลาดเป้าหมาย (Target market) หรือลักษณะกลุ่มเป้าหมาย (Occupants) ว่าเป็นกลุ่มไหน โดยการแบ่งตามเพศ อายุ รายได้ การศึกษา และเขตที่พำนักอาศัย เป็นต้น

2. ผู้บริโภคซื้ออะไร (What does the consumer buy?) เป็นคำถามที่ต้องการทราบถึงสิ่งที่ผู้บริโภคต้องการซื้อ และต้องการได้จากผลิตภัณฑ์ (Objects) ซึ่งได้แก่คุณสมบัติหรือองค์ประกอบของผลิตภัณฑ์ (Product component) และความแตกต่างที่เหนือกว่าคู่แข่งขัน (Competitive differentiation)

3. ทำไมผู้บริโภคจึงซื้อ (Why does the consumer buy?) เป็นคำถามเพื่อต้องการทราบถึงวัตถุประสงค์ในการซื้อ (Objectives) เหตุผลหรือปัจจัยต่างๆในการซื้อซึ่งต้องศึกษาถึงปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อพฤติกรรมการซื้อ คือ ปัจจัยทางจิตวิทยา ปัจจัยเฉพาะบุคคล ปัจจัยทางสังคมและวัฒนธรรม

4. ใครมีส่วนร่วมในการตัดสินใจซื้อ (Who participates in the buying?) เป็นคำถามเพื่อต้องการทราบถึงผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค ซึ่งอาจเป็นบุคคลหน่วยงาน (Organizations) หรือสถาบันต่างๆ เป็นต้น

5. ผู้บริโภคซื้อเมื่อใด (When does the consumer buy?) เป็นคำถามเพื่อต้องการทราบถึงโอกาสในการซื้อ (Occurrences) เช่น ช่วงเดือนใดของปี โอกาสพิเศษหรือเทศกาลวันสำคัญต่างๆ เป็นต้น

6. ผู้บริโภคซื้อที่ไหน (Where does the consumer buy?) เป็นคำถามเพื่อต้องการทราบถึงสถานที่ แหล่งจำหน่าย เช่น ห้างสรรพสินค้า ชุปเปอร์มาร์เก็ต เป็นต้น ขั้นตอนหรือกระบวนการในการตัดสินใจซื้อ (Operation) ในการซื้อสินค้าของผู้บริโภคตลอดถึงอิทธิพลต่างๆ ซึ่งจะนำไปใช้ตัดสินใจซื้อ

7. ผู้บริโภคซื้อย่างไร (How does the consumer buy?) เป็นคำถามเพื่อต้องการทราบถึงขั้นตอนหรือกระบวนการในการตัดสินใจซื้อ (Operation) ในการซื้อสินค้าของผู้บริโภคตลอดถึงอิทธิพลต่างๆ ซึ่งจะนำไปใช้ตัดสินใจซื้อ

จากทฤษฎีการวิเคราะห์พฤติกรรมผู้บริโภค ผู้วิจัยได้นำมาประกอบในการกำหนด แนวคิด แบบสอบถาม และการอภิปรายผลต่อไป

แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับกระบวนการตัดสินใจของผู้บริโภค

กระบวนการการตัดสินใจ ในการกระทำกิจกรรม เพื่อให้เกิดการตัดสินใจเลือกทางเลือกซึ่งมี อยู่ หลายทาง โดยเลือกทางเลือกที่เห็นว่าดีที่สุด ภายหลังจากที่ได้พิจารณาต่อรองเรียบร้อยแล้วเป็น แนวทางไปปฏิบัติไปสู่เป้าหมาย (นพดล บัวพันธุ์:2554)

จากการให้ความหมายของการตัดสินใจข้างต้น สรุปได้ว่า การตัดสินใจ หมายถึง การเลือก และ ต่อรองถึงที่มีอยู่และเป็นไปได้ ตามระดับความรู้ นิสัย และอารมณ์ รวมถึงการเรียนรู้ทาง สังคม ของแต่ละบุคคล เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติให้บรรลุสู่เป้าหมาย ซึ่งลักษณะของการตัดสินใจ นั้น แบ่งออกเป็น 4 ลักษณะ (ก่อ สวัสดิพานิชย์:2519)

การตัดสินใจตามประเพณี ผู้ตัดสินใจยึดชนบธรรมเนียมประเพณี วัฒนธรรมและความเชื่อ ต่าง ๆ เป็นเกณฑ์ในการตัดสินใจ

การตัดสินใจตามใจ เป็นผู้ตัดสินใจยึดตนเองหรืออารมณ์ของตนเองเป็นเกณฑ์ในการตัดสินใจ การตัดสินใจตามสถานการณ์ ผู้ตัดสินใจไม่ได้เตรียมตัวเพื่อแก้ไขปัญหาล่วงหน้า และจะ ตัดสินแก้ปัญหาตามสถานการณ์ที่แปรผันไป

การตัดสินใจโดยอาศัยเหตุและผล การตัดสินใจอย่างมีระบบนับตั้งแต่การวิเคราะห์ปัญหา ตั้งสมมติฐาน การรวบรวมข้อมูล วิเคราะห์และตีความข้อมูล โดยผู้ตัดสินใจจะยึดเหตุผลเป็นเกณฑ์ในการตัดสินใจมากที่สุด

(นพดล บัวพันธุ์:2554) กล่าวถึง ลักษณะของการตัดสินใจ โดยสามารถแบ่งออกได้เป็น ลักษณะใหญ่ 2 ประการ คือ

- การตัดสินใจในลักษณะฉับพลันทันที ซึ่งเป็นการตัดสินใจแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าอย่างเร่งด่วน โดยอาศัยองค์ความรู้ ไหวพริบปฏิภาณ ระดับสติปัญญา ตลอดจนการควบคุมระดับอารมณ์ ของบุคคล ในขณะนั้น ซึ่งอาจจะขาดการพิจารณาบทวน ความคิด เนื่องจากมีข้อจำกัดของเวลาเป็น เงื่อนไข

- การตัดสินใจในลักษณะไตร่ตรองไว้ล่วงหน้า เป็นการเตรียมความพร้อมอย่างมีระบบก่อนที่ จะเผชิญหน้ากับปัญหา โดยการแยกแยะสิ่งที่เป็นปัญหาอย่างแท้จริง แล้วจึงหาข้อมูลของปัญหานั้น เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าข้อมูลของปัญหาที่ได้มานั้นถูกต้องแม่นยำ จึงต้องมีการตรวจสอบหรือประเมินข้อมูลนั้นอีกรอบก่อนที่จะทำการพิจารณากำหนดทางเลือก และตัดสินใจเลือกทางเลือก ปฏิบัติซึ่งเชื่อว่าจะสามารถแก้ไขปัญหาได้ จากบรรดาทางเลือกต่าง ๆ ที่มีอยู่

จากแนวความคิดเกี่ยวกับลักษณะของการตัดสินใจในข้างต้นพอจะสรุปได้ว่าลักษณะของ การตัดสินใจ สามารถแบ่งออกได้เป็นลักษณะใหญ่ 2 ประการ คือ

- การตัดสินใจด้วยตนเอง การตัดสินใจตามใจของตนเองที่ยึดถือ อารมณ์ เหตุผล และ 50 สถานการณ์ส่วนตัวเป็นเกณฑ์ในการตัดสินใจ

- การตัดสินใจด้วยปัจจัยอื่น ตัดสินใจโดยไม่ใช้ความคิดหรือเหตุผลส่วนตัว ตัดสินใจตาม ขบธรรมเนียม ประเพณีนิยม วัฒนธรรม หรือการตัดสินใจโดยมีผู้อื่นเป็นแก่น้ำ ชี้นำ หรือชักนำ หรือตัดสินใจตามแนวคิดของผู้อื่น

(ศิริวรรณ เสรีรัตน์ และคณะ:2546) ได้กล่าวถึงขั้นตอนการตัดสินใจซึ่งอิไว้ว่า ขั้นตอนในการ ตัดสินใจซื้อ (Buying Decision Process) เป็นลำดับขั้นตอนในการตัดสินใจของผู้บริโภค นักการ

ตลาดจะต้องให้ความสำคัญ เนื่องจากมีอิทธิพลต่อความรู้สึกนิยมของผู้ซื้อ และส่งผลให้เกิด พฤติกรรมการซื้อ โดยแบ่งกระบวนการตัดสินใจออกเป็น 5 ขั้นตอน ดังนี้

1. การรับรู้ความต้องการ (Need Recognition) หรือการรับรู้ปัญหา (Problem Recognition) คือ เมื่อผู้บริโภค มีความต้องการหรือยังไม่ตระหนักรู้ถึงความต้องการของตนเองนักการตลาดต้องทำให้ ผู้บริโภคทราบถึงความต้องการ เช่น การซื้อให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์นั้นสามารถสนองความต้องการหรือ แก้ปัญหาของผู้บริโภคได้
2. การค้นหาข้อมูล (Information Search) เมื่อผู้บริโภครับรู้และตระหนักรู้ถึงความต้องการที่ เกิดขึ้น ก็จะแสวงหาข้อมูลข่าวสาร โดยเริ่มจากการทบทวนความทรงจำของตนเอง ซึ่งเป็นการค้นหา ข้อมูลจากภายใน หลังจากนั้นก็ค้นหาข้อมูลจากภายนอกจากแหล่งบุคคล แหล่งชุมชน
3. การประเมินทางเลือก (Evaluation of Alternatives) ข่าวสารที่ได้รับจะถึงนำมา พิจารณา ในการประเมินทางเลือกตราสินค้า หรือยี่ห้อของสินค้า คุณสมบัติของผิดภัณฑ์ที่ตรงกับความ ต้องการ มากที่สุด
4. การตัดสินใจซื้อ (Purchase Decision) การที่ผู้บริโภคเกิดพฤติกรรมการซื้อ หรือพัฒนาเป็น ความตั้งใจซื้อหรือตัดสินใจซื้อ เพื่อเป็นการตอบสนองต่อสิ่งกระตุ้นต่างๆ
5. พฤติกรรมภายหลังการซื้อ (Post Purchase Behavior) การเรียนรู้และทัศนคติ เกิดขึ้นจาก การใช้สินค้ายield ห้อนั้น จึงเป็นการประเมินผลภายหลังการซื้อ เพื่อพฤติกรรมการซื้อซ้ำภายหลังใน อนาคต ถ้าผู้บริโภครู้สึกพอใจจะเกิดการซื้อซ้ำ ๆ แต่ถ้าไม่พอใจก็จะไม่ซื้อซ้ำ ๆ ห้อเดิมอีก

แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับความพึงพอใจของผู้บริโภค

คำว่าพอใจ หมายถึง สมใจ ชอบ เหมาะ (ราชบันฑิตยสถาน:2525) ความพึงพอใจ หมายถึง มี ความรู้สึก (Feeling) ที่มีความสุข เมื่อคนเราได้สำเร็จตามจุดมุ่งหมาย (Goals) ความต้องการ (Wants) หรือแรงจูงใจ (Motivation) (Wolman:1973) ความพึงพอใจ คือ ความรู้สึกของบุคคล เมื่อได้รับ ความสุขหรือความผิดหวัง ซึ่งเกิดจากการ เปรียบเทียบการรับรู้กับความคาดหวังในผลลัพธ์ ของสิ่งที่ ต้องการถ้าการรับรู้ต่อสิ่งที่ต้องการพอดีกับ ความคาดหวังลูกค้าจะเกิดความพึงพอใจ (Kotler:2000)

ความพึงพอใจของลูกค้า (Customer Satisfaction) เป็นระดับความรู้สึกของลูกค้าที่พึงพอใจ หรือไม่พึงพอใจ ซึ่งเป็นผลลัพธ์จากการ เปรียบเทียบระหว่างการรับรู้ในการท างานของผลิตภัณฑ์ กับความคาดหวังของลูกค้า ถ้าผลการ ท างานของผลิตภัณฑ์เท่ากับความคาดหวังลูกค้าจะเกิดความพึงพอใจ และถ้าผลการ ท างานของ ผลิตภัณฑ์สูงกว่าความคาดหวังมาก ลูกค้าก็จะเกิดความพึงพอใจ (ศิริวรรณ เสรีรัตน์และคณะ:2546)

สรุปจากแนวคิดและทฤษฎีดังกล่าวข้างต้นสามารถสรุปได้ว่าความพึงพอใจหมายถึง ความรู้สึกคุณค่าที่ผู้บริโภคได้รับจากความคาดหวังที่จะใช้ผลิตภัณฑ์ ส่วนผลประโยชน์จากคุณสมบัติ ผลิตภัณฑ์ หรือการ ท างานของผลิตภัณฑ์นั้น นักการตลาดและฝ่ายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องจะต้องพยายาม สร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า โดยพยายามสร้างคุณค่าเพิ่ม (Value Added) ทั้งคุณค่าเพิ่มที่เกิดจากการผลิต (Manufacturing) และจากการตลาด (Marketing) ตลอดจนยึดหลักการสร้างภาพ โดยรวม (Total Quality) คุณค่าที่เกิดจากความแตกต่างทางการแข่งขัน (Competitive Differentiation) ซึ่งคุณค่าที่มอบให้ลูกค้าจะต้องมากกว่าต้นทุนของลูกค้า (Cost) หรือราคาสินค้า (Price) นั้นเอง ความแตกต่างทางการแข่งขันของผลิตภัณฑ์ (Product Competitive Differentiation) เป็นการออกแบบลักษณะต่างๆของผลิตภัณฑ์ หรือบริษัทให้แตกต่างจากคู่แข่งขัน 41 ซึ่งความแตกแต่งนั้นจะต้องมีคุณค่าในสายตาของลูกค้า และสามารถสร้างความพึงพอใจกับลูกค้าได้ ความแตกต่างทางการแข่งขัน ประกอบด้วย

ความแตกต่างผลิตภัณฑ์ (Product Differentiation)

ความแตกต่างด้านบริการ (Services Differentiation)

ความแตกต่างด้านบุคลากร (Personal Differentiation)

ความแตกต่างด้านภาพลักษณ์ (Image Differentiation)

ความแตกต่างทั้ง 4 ด้าน ข้างต้น เป็นตัวกำหนดคุณค่าเพิ่มสำหรับลูกค้า (Customer Added Value) คุณค่าผลิตภัณฑ์รวมในสายตาลูกค้า (Total Customer Value) ซึ่งเป็นการรับรู้ในรูปแบบของตัวเงินทางด้านเศรษฐกิจหน้าที่และผลประโยชน์ทางด้านจิตวิทยาที่ลูกค้าคาดหวังที่จะได้รับจากตลาดหรือเป็นผลรวมของผลประโยชน์หรืออรรถประโยชน์ (Utility) จากผลิตภัณฑ์ หรือ บริการใดบริการหนึ่ง คุณค่าผลิตภัณฑ์ พิจารณาจากความแตกต่างทางการแข่งขันของผลิตภัณฑ์ ซึ่ง

ประกอบด้วย ความแตกต่าง ความแตกต่างด้านผลิตภัณฑ์ ความแตกต่างด้านบริการ ความแตกต่างด้านบุคลากร และความแตกต่างด้านภาพลักษณ์ ความแตกต่างทั้งสี่ด้านนี้ก่อให้เกิดคุณค่าผลิตภัณฑ์ 4 ด้าน เช่นกัน คือ

คุณค่าด้านผลิตภัณฑ์ (Product Value)

คุณค่าด้านบริการ (Service Value)

คุณค่าด้านบุคลากร (Personal Value)

คุณค่าด้านภาพลักษณ์(Image Value)

คุณค่าทั้ง 4 ประการ รวมเรียกว่า คุณค่าผลิตภัณฑ์รวมในสายตาของลูกค้า (ทวีพงษ์ หินคา :2541) ได้ให้ความหมายของความพึงพอใจเป็นความชอบของบุคคลที่มีต่อ สิ่งหนึ่งสิ่งใด ซึ่งสามารถลดความตึงเครียดและตอบสนองความต้องการของบุคคลได้ ทำให้เกิด ความพึงพอใจต่อสิ่งนั้น

(วิรุฬ พรรณเทวี:2542) ให้ความหมายไว้ว่า ความพึงพอใจเป็นความรู้สึกภายในใจของ มนุษย์ที่ไม่เหมือนกัน ซึ่งขึ้นอยู่กับแต่ละบุคคลว่าจะคาดหมายกับสิ่งหนึ่ง สิ่งใด อย่างไร ถ้าคาดหวัง หรือมีความตั้งใจมากและได้รับการตอบสนองด้วยดี จะมีความพึงพอใจมาก แต่ในทางตรงกันข้ามอาจผิดหวังหรือไม่พอใจเป็นอย่างยิ่ง เมื่อไม่ได้รับการตอบสนองตามที่คาดหวังไว้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิ่งที่ตนตั้งใจไว้ว่าจะมีมากหรือน้อย

(กาญจนา อรุณสุขรุจี:2546) กล่าวว่า ความพึงพอใจของมนุษย์ เป็นการแสดงออกทาง พฤติกรรม ที่เป็นนามธรรม ไม่สามารถมองเห็นเป็นรูปร่างได้ การที่เราจะทราบว่า บุคคล มีความพึง พอใจหรือไม่ สามารถสังเกตโดยการแสดงออกที่ค่อนข้างสลับซับซ้อน และต้องมีสิ่งเร้าที่ตรงต่อความ 42 ต้องการ ของบุคคล จึงจะทำให้บุคคลเกิดความพึงพอใจ ดังนั้น การสร้างสิ่งเร้าจึงเป็นแรงจูงใจของ บุคคลนั้นให้เกิดความพึงพอใจในงานนั้น

ทฤษฎีการตลาดสมัยใหม่

การตลาดเป็นกระบวนการทางสังคมและการจัดการ ที่มุ่งสนองความจำเป็นและความ ต้องการ ให้กับบุคคลและกลุ่มต่างๆ โดยอาศัยการสร้างสรรค์ และการแปรเปลี่ยนผลิตภัณฑ์และคุณค่า กับผู้อื่น ดังนั้นองค์ประกอบที่เกี่ยวกับแนวคิดและหลักการทางการตลาด การวัดความสำเร็จทาง การตลาด (Marketing KPIs) ความสำคัญอย่างหนึ่งของเครื่องมือทางการตลาดหรือที่เราเรียกว่า ส่วนผสมทาง การตลาด (Marketing Mix) ซึ่งเรียกว่า 4'Ps ขณะเดียวกันในปัจจุบันนักการ ตลาดชั้นนำหันไปใน ประเทศและต่างประเทศได้มีข้อคิดเห็น และมีข้อสรุปที่คล้ายๆ กันว่า 4'Ps (Product, Price, Place, Promotion) นั้นไม่เพียงพอที่จะใช้เป็นเครื่องมือทางธุรกิจ หรือนำไป กำหนดกลยุทธ์ทางการตลาด ซึ่ง ในประเด็นนี้มีความสำคัญอย่างมาก เพราะว่าหากนักธุรกิจโดยเฉพาะ ผู้บริหารธุรกิจจะระดับสูงหรือ ผู้บริหารฝ่ายการตลาดที่กำหนดกลยุทธ์ทางการตลาดโดยเฉพาะในเรื่อง ของกลยุทธ์ของ ผลิตภัณฑ์ (Products Strategy) ในแต่ละผลิตภัณฑ์ใช้เพียง 4'Ps เพื่อจัดการกลยุทธ์ทางการตลาด การวัด ความสำเร็จทางการตลาด (Marketing KPIs) ก็จะวัดความสำเร็จในรูปแบบ มิติเดียวของการตลาดไม่ใช่ เป็นการวัดในมิติใหม่ของการตลาดสมัยใหม่ แนวคิดที่มอง 4'Ps หรือ ส่วนผสมทางการตลาดว่าไม่ เพียงพอที่จะใช้เป็นเครื่องมือทางธุรกิจแล้วอย่างนั้นจะมีส่วนผสมใหม่ ในการตลาดสมัยใหม่ได้อย่างไร

การเพิ่ม “P” ตัวใหม่ทางการตลาด ในอดีตมีนักการตลาดหลายๆ ท่านพยายามคิดหรือสร้าง P ตัว ใหม่ทางการตลาดออกมา เช่น People (คน) Packing (บรรจุภัณฑ์) P.R. (Public Relations: ประชาสัมพันธ์) และอีกสารพัด P ที่จะทยอยตามออกมาอย่างมากมาย แต่ก็ยังไม่เป็นที่ยอมรับมาก นัก แต่มี P ใหม่ตัวหนึ่งที่น่าสนใจมากของ Godin (2003) ที่พูดถึง “วัวสีม่วง” (Purple Cow) ซึ่งมี แนวคิดมาจากการมองตลาดในปัจจุบันว่า ทำไม่ว่าจะต้องเป็นสีขาวหรือสีน้ำตาลเท่านั้น ถ้าวัวเป็นสี ม่วงจะทำให้คนจำได้มากน้อยแค่ไหน นั่นจึงเป็นที่มาของ Purple Cow ที่อธิบายที่อธิบายกลยุทธ์ทาง การตลาดสมัยใหม่ได้ดีว่า ควรสร้างให้เกิด “การจดจำทางการตลาด” หรือ “Remarkable Marketing” เพราะเมื่อได้ก็ตามที่นักการตลาดสามารถสร้างผลิตภัณฑ์ให้เป็นที่จดจำได้ ความสำเร็จ ในผลิตภัณฑ์นั้นก็จะเกิดขึ้นทันที และเมื่อความนิยมในผลิตภัณฑ์ลดลง ก็หมายความว่าการตลาด จะต้องสร้าง “วัวสีม่วง” ตัวใหม่ออกมา อีกต่อไป ในการสายการบินปราฏภูรัตน์ “Budget Airline” หรือเครื่องบินต้นทุนต่ำ เป็นสิ่งที่เรียกว่า “วัวสีม่วง” (Purple Cow) ได้ดีที่สุด ในบ้านเรารีแอ็บ เอเชียก็จะมีได้ยิน เช่น Air Asia, Nok Air, Orient Air, Tiger Air เป็นต้น จนในที่สุด ได้เกิด

องค์ประกอบที่เกี่ยวกับหลักทฤษฎีทางการตลาดขึ้นใหม่ ซึ่งเป็นที่ยอมรับจากนักการตลาด และผู้บริหารอย่างกว้างขวางนั้น คือ ทฤษฎีกลยุทธ์ทางการตลาดสมัยใหม่

กลยุทธ์ทางการตลาดสมัยใหม่ซึ่งเป็นส่วนผสมทางการตลาด (Marketing Mix) หรือที่เรียก สัน敦ฯ ว่า 8P's ซึ่งต้องมีแนวทางความคิดทางการสื่อสารการตลาด (IMC) โดยอาศัยเครื่องมือการติดต่อสื่อสารกับผู้บริโภคแบบสมัยใหม่ ซึ่งแบ่งส่วนขยายเพิ่มเติมเดิมอีกหลายส่วนทั้งงานศึกษาทั้งภายในและภายนอกประเทศเชื่อมโยงสู่การทำธุรกิจสมัยใหม่ ซึ่งเน้นการสร้างผลกำไรสูงสุดบนความพึงพอใจของผู้บริโภค ซึ่งเป็นการทำธุรกิจระยะยาว (Long-Term Business) พร้อมกับพัฒนาระบบที่เปลี่ยนไปอย่างมากของผู้บริโภคสมัยใหม่ โดยเฉพาะการแบ่งส่วนการตลาด (Segmentation) ซึ่งไม่สามารถแบ่งส่วนการตลาดแบบเดิมๆ ได้แล้ว ส่วนแรกเป็นแนวทางทำธุรกิจ และก่อให้เกิดพัฒนาระบบในการเลือกชื่อผลิตภัณฑ์จะช่วยในการวางแผนการตลาดในธุรกิจผลิตภัณฑ์ที่มีความเกี่ยวข้อง และสอดคล้องกับการศึกษา โดยแนวคิดทางการวางแผนกลยุทธ์ทางการตลาดโดยใช้ 8P's ประกอบด้วยส่วนผสมทางการตลาดดังนี้

1. กลยุทธ์ผลิตภัณฑ์ (Product Strategy) กลยุทธ์ในส่วนแรกนี้จะเป็นเรื่องที่เกี่ยวข้องกับการตัดสินใจในส่วนที่เกี่ยวนেื่องกับตัว ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดไม่ว่าจะเป็นส่วนของคุณสมบัติส่วนตัวที่ต้องตั้งเป้าว่าจะสามารถตอบสนองต่อความต้องการของผู้บริโภคได้ในระดับความพึงพอใจขนาดไหน การนำเสนอสินค้าไปเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ของคู่แข่งขันในห้องตลาด ว่ามีจุดเด่นและจุดด้อยอย่างไร นอกจากนี้ยังมีในส่วนของวัสดุดีบและสาย งานการผลิตด้วย โดยกลยุทธ์ผลิตภัณฑ์นั้นเกี่ยวข้องกับกระบวนการตัดสินใจเกี่ยวกับคุณสมบัติ ผลิตภัณฑ์(Product Attribute) ส่วนประสมผลิตภัณฑ์ (Product mix) สายผลิตภัณฑ์(Product Lines) โดยมีสิ่งที่ต้องพิจารณาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ ได้แก่

- 1.1 แนวความคิดด้านผลิตภัณฑ์(Product Concept) เป็น คุณสมบัติที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ ที่สามารถตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้ ต้องมีความชัด เจนในตัวผลิตภัณฑ์

- 1.2 คุณสมบัติผลิตภัณฑ์ (Product attribute) ต้องทราบว่า ผลิตภัณฑ์นั้นผลิตมาจากอะไร มี คุณสมบัติอย่างไร ลักษณะทางกายภาพ พิสิกส์ เคมี ชีวะ ขนาด ความดี ความงาม ความคงทนด้านรูปร่าง รูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ในตัวของมันเอง

- 1.3 ลักษณะเด่นของสินค้า (Product Feature) การนำเสนอสินค้าของ บริษัทไปเปรียบเทียบกับสินค้าของคู่แข่งขันแล้วมีคุณสมบัติแตกต่างกัน และจะต้องรู้ว่าสินค้าเรามี อะไรเด่นกว่า

1.4 ประโยชน์ของผลิตภัณฑ์ (Product Benefit) พิจารณาว่าสินค้ามี ลักษณะเด่นอย่างไร บ้างและสินค้าให้ประโยชน์อะไรกับลูกค้าบ้าง ระหว่างการให้สัญญากับลูกค้า กับ การพิสูจน์ด้วย ลักษณะเด่นของสินค้า

2. กลยุทธ์ด้านราคา (Price Strategy) การกำหนดราคาของผลิตภัณฑ์สินค้าถือเป็นกลยุทธ์สำคัญ ของแผนงานทาง การตลาดที่จะช่วยสร้างความได้เปรียบมากขึ้นโดยการกำหนดราคาก็จะต้องคำนึงถึง ปัจจัยของต้นทุน การผลิตบางกับผลกำไรที่ต้องการจะได้จากการขายผลิตภัณฑ์ แล้วจึงทำการกำหนด ราคาขายออกมาน โดยต้องคำนึงสภาพการแข่งขันของตลาดสินค้า นอกจากนี้การกำหนดราคายังมีนัยที่ ปั่งบวกถึง ตำแหน่งที่ต้องการจะให้สินค้าไปอยู่ด้วย ซึ่งการตั้งราคาอาจจะตั้งให้ใกล้เคียงกับสินค้า ประเภท เดียวกันบนห้องตลาด หรือน้อยกว่าถ้าต้องการแย่งชิงฐานลูกค้า และมากกว่าถ้าต้องการวางแผน ตำแหน่ง ผลิตภัณฑ์ให้เหนือกว่าผลิตภัณฑ์ทั่วไป เป็นการกำหนดว่าเราจะตั้งราคาแบบใด กลยุทธ์ราคา สูงหรือ ราคาต่ำ สิ่งที่จะต้องทราบก็คือ ราคานี้ได้กำหนดไว้นั้นเหมาะสมหรือสอดคล้องกับตำแหน่ง ผลิตภัณฑ์ของสินค้าหรือไม่ในการกำหนดด้านราคามีประเด็นที่จะต้องพิจารณาดังนี้

2.1 ตั้งราคาตามตลาด (On Going Price) หรือตั้งราคาตามความ พอใจ (Leading Price) โดยในการตั้งราคาตามตลาด (On Going Price) เมมาะสำหรับสินค้าที่ สร้างความแตกต่างได้ยาก จึงไม่สามารถจะตั้งราคาให้แตกต่างจากตลาดคู่แข่งขันได้นั้นคือการตั้งราคา ตามคู่แข่งขัน ส่วนการตั้ง ราคาตามความพอใจ (Leading Price) เป็นการตั้ง ราคาตามความพอใจ โดยไม่คำนึงถึงคู่แข่งขัน เหมาะสำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีความแตกต่างในตราสินค้า สินค้าที่มีเอกลักษณ์ ส่วนตัวมีภาพพจน์ที่ดีจะ ตั้งราคาเท่าไหร่ก็ไม่มีใครเปรียบเทียบ

2.2 สินค้าจะออกเป็นแบบราคางาน (Premium Price) เมื่อแนวโน้มใน คุณภาพที่เหนือกว่าและ ได้รับการยอมรับในราคากลุ่มลูกค้าหรือราคามาตรฐาน (Standard) เมื่อใช้ การตั้งราคadoโดยพิจารณา จากราคาของคู่แข่งขัน หรือตราสินค้าเพื่อการแข่งขัน (Fighting Brand) เป็นสินค้าด้วยคุณภาพกว่า คู่ แข่งขันเล็กน้อยจะลงตลาดล่าง

2.3 การตั้งราคาเท่ากันหมวด (One Pricing) คือสินค้าหล่ายอย่างที่มี ราคาก็ติดอยู่บนกล่อง หมายถึงไม่ว่าจะขายอยู่ที่ใด ณ ที่ใด ราคาก็เท่ากันหมวด

2.4 การขยายสายผลิตภัณฑ์(Line Extension) ในกรณีนี้การ นำเสนอสินค้าเริ่มต้นด้วย ราคานี้ แล้วมีกลยุทธ์เผยแพร่ความนิยมไปยังตลาดบนหรือตลาดล่าง

2.5 การขยับขึ้นสูงขึ้น (Trading Up) เป็นการปรับราคาให้สูงขึ้น ทำ ให้ได้กำไรมากขึ้น จึงพยายามขายให้ปริมาณมากขึ้นหรือการขยับขึ้นต่ำลง (Trading Down) เป็นการ ผลิตสินค้าที่มีราคา แพงให้มีคุณภาพกว่าสินค้าที่ราคาถูกเล็กน้อยแต่ตั้งราคาสูงกว่าเพื่อให้คนซื้อชั้นที่ รองลงมา

2.6 การใช้กลยุทธ์ด้านขนาด (Size) คือไม่ทำขนาดเท่ากับผู้ผลิตอื่น

3. กลยุทธ์ซ่องทางการจัดจำหน่าย (Place Strategy) ซ่องทางการจัดจำหน่ายเป็นหนึ่งใน ยุทธศาสตร์สำคัญของการวางแผนกลยุทธ์ทาง การตลาดเพื่อสามารถหาช่องทางการกระจายสินค้า ไปสู่มือผู้บริโภคได้มากเท่าไหร่ ผลกำไรจะ เพิ่มสูงขึ้นมากเท่านั้น โดยซ่องทางการจัดจำหน่ายที่นิยม ใช้กันในปัจจุบันมีอยู่ด้วยกันสองรูปแบบคือ การขายผู้บริโภคโดยตรงและการขายผ่านพ่อค้าคนกลาง ซึ่งสองวิธีนี้จะมีข้อแตกต่างอยู่ตรงที่ว่าการ ขายตรงไปสู่มือผู้บริโภคจะได้กำไรที่มากกว่า ในขณะที่การ ขายผ่านคนกลางจะช่วยในเรื่องของยอด การจำหน่ายที่สูงขึ้นอันมีผลมาจากการที่พ่อค้าคนกลาง ได้วางเอาไว้นั่นเอง ในการตัดสินใจเลือก การจัดจำหน่ายจะต้องพิจารณาถึงสิ่งต่างๆ ดังต่อไปนี้

3.1 ซ่องทางการจัดจำหน่าย (Channel of Distribution) ซึ่งเป็น เส้นทางที่สินค้าเคลื่อนย้าย จากผู้ผลิตหรือผู้ขายไปยังผู้บริโภคซึ่งอาจจะผ่านคนกลางหรือไม่ฝ่ายคน กลางก็ได้

3.2 ประเภทของร้านค้า (Outlets) ในทุกวันนี้พบได้ว่าวิถีทางการ ของการจัดจำหน่ายนั้น เป็นสิ่งที่จริงเติบโตรวดเร็วมาก ประเภทของร้านค้ามีมากมายจนแทบทะลาม ไม่ทัน เช่น ร้านค้าส่ง (Wholesale Store) ห้างสรรพสินค้า (Department Store) ชูเปอร์มาร์เก็ตที่ อยู่เดียวๆ (Stand Alone Supermarket) ช้อปปิ้งชุมชน (Community Mall) มินิมาร์ท(Minimart) เป็นต้น ซึ่งร้านค้า เหล่านี้ก็เป็นอีกส่วนหนึ่งในการประกอบการตลาดsinในในการเลือกมาเป็นช่องทางใน การจำหน่าย

3.3 จำนวนคนกลางในช่องทาง (Number of Intermediaries) หรือ ความหนาแน่นของคน กลางในช่องทางการจัดจำหน่าย (Intensity of Distribution) ในการพิจารณา เลือกช่องทางการจัด จำหน่ายจะมีกระบวนการ คือ การพิจารณาเลือกลูกค้ากลุ่มเป้าหมายว่าเป็นใคร พฤติกรรมในการซื้อ ของกลุ่มเป้าหมาย เช่น ช้อปเงินสดหรือเครดิต ต้องจัดส่งหรือไม่ซื้อบ่อยเพียงใด และสุดท้ายคือการ พิจารณาที่ตั้งของลูกค้าตามสภาพภูมิศาสตร์

3.4 การสนับสนุนการกระจายตัวสินค้าเข้าสู่ตลาด (Market Logistics) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้ายปัจจัยการผลิต และตัวสินค้าจากแหล่งปัจจัย การผลิตผ่านโรงงานของผู้ผลิต แล้วกระจายไปยังผู้บริโภค

4. กลยุทธ์การส่งเสริมการตลาด (Promotion Strategy) การส่งเสริมการตลาดถ้าจะให้เปรียบเทียบนำจะเหมือนกับการใช้เงินฉีดยาเข้าร่างกายโดย เนื่องจากจะช่วยในการขายสินค้าได้เป็นอย่างดี ถ้าโปรโมชันที่ออกแบบมาโดยลูกค้าก็จะช่วยให้ยอดขายและผลกำไรทวีสูงมากยิ่งขึ้น โดยกลยุทธ์การตลาดนี้จะต้องช่วยส่งเสริมและ 46 สอดคล้องไปกัน ได้แก่กลยุทธ์อย่างอื่นด้วย โดยการส่งเสริมการตลาดนี้สามารถทำได้หลายวิธีไม่ว่าจะ เป็นการลด แลก แจก แ套餐 เป็นต้น

5. กลยุทธ์การบรรจุภัณฑ์ (Packaging Strategy) บรรจุภัณฑ์นั้นมีความสำคัญมากเปรียบเสมือนเป็นหน้าตาของสินค้า ดังนั้นการ ออกแบบ ดีไซน์รูปลักษณ์บรรจุภัณฑ์จึงเป็นกลยุทธ์ที่สำคัญอย่างหนึ่ง โดยหลักสำคัญที่ควรจะต้อง คำนึงถึงเมื่อทำการออกแบบบรรจุภัณฑ์ตามแผนการกลยุทธ์นี้ก็คือจะต้อง มีความสวยงามเหมาะสม กับผลิตภัณฑ์อีกด้วย ความโดดเด่นเมื่อนำไปวางบนชั้นสินค้าเปรียบเทียบกับ กับของคู่แข่งจะต้องมี ความเหนือชั้นกว่าเจ้าอื่นจะประสบความสำเร็จตามแผนงานนี้การตัดสินใจเลือก รูปแบบการบรรจุภัณฑ์ และประเภทสุดของบรรจุภัณฑ์มักจะใช้กับสินค้าอุปโภคบริโภคที่พัฒนาใหม่ หรือมีการปรับปรุง เปเลี่ยนแปลงสินค้าใหม่ กลยุทธ์การบรรจุภัณฑ์มีหลักในการพิจารณาดังนี้

บรรจุภัณฑ์นั้นเหมาะสมที่จะบรรจุสินค้า (Put in) หรือไม่

สินค้าเมื่อวางบนชั้นแล้วได้เปรียบ (เด่น) (Put up) หรือไม่

สินค้าเมื่อนำมาใช้แล้วเก็บสะสม (Put away) หรือไม่

บรรจุภัณฑ์สวยงาม (Prettiness) หรือไม่

สามารถเชิญชวนให้ใช้ (Pleading) ได้หรือไม่

บรรจุภัณฑ์สะท้อนตำแหน่งของสินค้า (Positioning) ได้หรือไม่

บรรจุภัณฑ์สามารถสะท้อนบุคลิกภาพของสินค้า (Personality) ได้หรือไม่

บรรจุภัณฑ์สามารถปกป้องสินค้า (Protection) ได้หรือไม่

บรรจุภัณฑ์มีความสะดวกต่อการใช้งาน (Practicality) หรือไม่

บรรจุภัณฑ์ที่เลือกนั้นสามารถทำกำไรได้มากขึ้น (Profitability) ได้หรือไม่

บรรจุภัณฑ์นั้นนำมาใช้ในการส่งเสริมการตลาด (Promotion) ได้หรือไม่

เป็นการบอกถึงวิธีการใช้สินค้า (Preaching) ได้หรือไม่

สามารถดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม (Preservation) ได้หรือไม่

ถ้านำสิ่งเหล่านี้มาพิจารณาทั้งหมดจะเห็นได้ว่าในการออกแบบบรรจุภัณฑ์ของ บริษัทจะเป็นโลโก้ตัวหนังสือ ตัวอักษร การเลือกเป็นกระดาษเป็นโพม เป็นฝาจุก หรือเครื่องหมาย สีสันต่างๆ บริษัทก็จะได้บรรจุภัณฑ์ที่ดี

6. กลยุทธ์การใช้พนักงานขาย (Personal Strategy) ทางเลือกหนึ่งที่จะช่วยทำให้ยอดขาย ทะยานต่อระดับสูงขึ้น ก็คือการเลือกใช้กล ยุทธ์พนักงานขายเป็นตัวช่วยส่งเสริม การขายสินค้าโดยใช้พนักงานถือเป็นศิลปะการขายขั้นสูงที่ไม่ สามารถลอกเลียนแบบกันได้ง่ายๆ พนักงานขายที่มีความรู้ ความสามารถบวกกับประสบการณ์จะมี เทคนิคการจูงใจลูกค้าให้เข้ามาสนใจและนำไปสู่ Action นั้นก็คือการตัดสินใจซื้อในที่สุด การขายโดยใช้พนักงานขายจัดเป็นรูปแบบการปฏิบัติตัวต่อตัวระหว่าง กิจการกับลูกค้า ทั้งนี้เพื่อมุ่งหวังคำ สั่งซื้อด้วยรูปแบบการขายที่แตกต่างกันการขายโดยพนักงานขาย นั้นเกี่ยวข้องกับการจ้างพนักงานขาย การจัดการหัวไว้เกี่ยวกับพนักงานขาย ตลอดจนการบริหาร สินค้าคงคลัง การเตรียมการเสนอขายและ การบริการหลังการขาย ในการพัฒนาแผนการขายนั้น กิจการจะเริ่มต้นแต่การตั้งวัตถุประสงค์และ ปฏิบัติการ ซึ่งต้องมีความชัดเจนและสอดคล้องกับ ประเภทของธุรกิจโดยอาจเป็นธุรกิจค้าปลีก ธุรกิจ การบริการ หรือธุรกิจการผลิต จากนั้นจึงกำหนด กลยุทธ์การขายและการดำเนินงานการขายโดยใช้ พนักงานขายมั่นหวังผลลัพธ์เพื่อเพิ่มยอดขายและ ขณะเดียวกันก็เพื่อสร้างสัมพันธ์กับลูกค้าอีกด้วย นอกจากนี้การขายโดยใช้พนักงานขาย นั้นยังมีการใช้ใบวิชาร์ เอกสาร ใบปลิว วัสดุ อุปกรณ์ต่างๆ เพื่อช่วยในการนำเสนอขายของพนักงาน ตลอดจนเป็นหลักฐานอ้างอิงและสามารถ มอบไว้ให้ลูกค้าเพื่อศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมอีกด้วย

7. กลยุทธ์การให้ข่าวสาร (Public Relation Strategy) ยุคโลกไร้พรมแดนอย่างในปัจจุบัน การ สื่อสารคือกุญแจสำคัญที่นำไปใช้สู่ประตู ความสำเร็จ เพราะสภาพแวดล้อมการใช้ชีวิตของผู้คนใน สังคมเมืองและชนบทถูกแวดล้อมไปด้วยสื่อ ต่างๆ มากมาย การใช้กลยุทธ์ข่าวสารเข้ามายังเป็นทัพเสริม อีกแรงหนึ่ง ใน การท าการตลาดจะช่วย อำนวยความสะดวกในเรื่องของภาพพจน์ และเพิ่มทัศนคติในเชิงบวกให้ เกิดกับผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ การให้ข่าวสารนั้นคือรูปแบบหนึ่งของการติดต่อสื่อสารที่ไม่เสีย ค่าใช้จ่ายในการซื้อสื่อ ทั้งนี้เพื่อสร้าง ทัศนคติที่เป็นบวกต่อสินค้าและกิจกรรมของเรา แต่ปัจจุบันการ สื่อสารโดยวิธีดังกล่าวอาจมีค่าใช้จ่าย อื่นๆ รวมทั้ง ค่าใช้จ่ายทางอ้อมเกี่ยวกับสื่ออีกด้วย การให้ ข่าวสารแก่สาธารณะชนนั้นเป็นรูปแบบหนึ่ง ของการประชาสัมพันธ์ การให้ข่าวสารจัดว่าเป็นการสร้าง ภาพลักษณ์ในระยะยาวแก่องค์กร และ ต้องการให้ผลลัพธ์นื้อกลมในเชิงบวกแก่องค์กร สิ่งที่เราต้อง

พิจารณาอย่างยิ่งในการให้ข่าวสาร คือ กลุ่มเป้าหมายที่ต้องการได้รับข่าวสารและสื่อโฆษณาที่จะใช้เพื่อการสื่อข่าวสาร

8. กลยุทธ์พลัง (Power Strategy) พลังในที่นี้หมายถึงอำนาจในการต่อรอง และควบคุม ซึ่งกู เมื่อจะเป็นสิ่งที่ยาก ที่สุด ในการ ที่จะทำให้เกิดขึ้น แต่ก็เป็นสิ่งที่จำเป็นและขาดไม่ได้ในองค์ประกอบส่วนสุดท้ายนี้ เพราะ อำนาจต่อรอง จะสามารถเป็นพลังพิเศษเบรียบเสมือนมือที่มองไม่เห็น ที่จะนำมาใช้ต่อรอง แลกเปลี่ยนผลประโยชน์ ทางการค้าให้บริษัทได้รับข้อเสนอที่ดีที่สุด ในกรณีที่ไม่สามารถตกลงกันตาม กรอบได้อย่างลงตัว กลยุทธ์ 8P ตามที่ได้กล่าวมานี้ เป็นเครื่องมือพื้นฐานที่นักธุรกิจส่วนใหญ่นำมาใช้เป็น บรรทัดฐานในการท าการตลาดให้กับบริษัทของตนเองกับทุกคน โดยมีข้อแตกต่างกันตรงที่บางบริษัท ประสบความสำเร็จแต่บางบริษัทกลับล้มเหลวอย่างสิ้นเชิง เหตุผลที่เป็นเช่นนั้น เพราะบริษัทที่ล้มเหลว ไม่อาจสร้างองค์ประกอบทางกลยุทธ์ตัวพื้นฐานได้ครบถ้วนตามจรดังนั้นผู้ประกอบการที่สนใจจะใช้ 48 กลยุทธ์นี้ทำการตลาดให้ได้อย่างเห็นผลจะต้องใส่ใจในทุกรายละเอียดของแต่ละกลยุทธ์เพื่อสร้างสรรค์ ตัว P ทั้งหมดให้เกิดขึ้นมาให้ได้

2.3 วิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.3.1 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อพฤติกรรมซื้อผลิตภัณฑ์grade เป่ายี่ห้อชั้นนำของผู้บริโภคในเขตกรุงเทพมหานคร (พรรนณิชา ดวงมา:2551) พบว่า ปัจจัยด้านวัฒนธรรมและสังคมมีอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์grade เป่ายี่ห้อชั้นนำโดยภาพรวมในระดับปานกลาง โดยผู้บริโภคให้ความสำคัญเรื่องสิ่งที่แสดงถึงการบ่งบอกถึงชนชั้นทางสังคม รองลงมาคือจากการเห็นตัวอย่างของบุคคลในครอบครัว และสถานภาพทางสังคม ตามลำดับ ปัจจัยด้านจิตวิทยามีอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์grade เป่ายี่ห้อชั้นนำในระดับปานกลาง โดยคำนึงถึงด้านความเชื่อถือในมาตรฐานการผลิตมากที่สุด รองลงมาคือชื่อของบุคคลในยี่ห้อของผลิตภัณฑ์grade เป่ายี่ห้อชั้นนำ และบ่งบอกถึงความมีมนต์เสน่ห์ของผู้เป็นเจ้าของ และปัจจัยด้านการตลาดในภาพรวมมีอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์grade เป่ายี่ห้อชั้นนำในระดับปานกลาง แต่เมื่อพิจารณา จะเห็นได้ว่า ผู้บริโภคให้ความสำคัญด้านผลิตภัณฑ์มากที่สุด ซึ่งให้ความสำคัญเกี่ยวกับความประณีตของผลิตภัณฑ์เป็น วัตถุดิบเหมาะสมกับลักษณะการใช้งานและรูปแบบมีความสวยงามตามลำดับ รองลงมาคือ ด้านราคา โดยส่วนใหญ่ให้ความสำคัญเกี่ยวกับราคาเหมาะสมสมกับคุณลักษณะการใช้งานมากที่สุด ส่วนด้าน การส่งเสริมการตลาดผู้บริโภคให้ความสำคัญเกี่ยวกับปัจจัยด้านการให้คำแนะนำกับกลุ่มลูกค้า โดยพนักงานขายและการโฆษณาผ่านสื่อต่าง ๆ ลำดับสุดท้ายคือ ด้านการจัดจำหน่าย ผู้บริโภคให้ความสำคัญเกี่ยวกับสถานที่จัดจำหน่ายมีภาพลักษณ์ที่ดี มีร้านค้าเพียงพอในการหาซื้อ และ ร้านค้ามีสถานที่จอดรถสะดวกตามลำดับ

2.3.2 การศึกษาแนวโน้มความนิยมในการเลือกใช้รูปแบบgrade เปาหนังของสตรีนักธุรกิจ ไทย(สินีนาถ เลิศไพรวัน:2549)พบว่า สตรีนักธุรกิจมีความนิยมgrade เปาถือหูจับสั้นในวันทำงานสูงถึง 40.18 % และgrade เป่าที่มีสายสะพาย โดยส่วนใหญ่ไม่ใช้grade เป่า ราคาสูงมากนัก เพราะกลุ่มสตรีที่ตอบแบบสอบถาม 40.18% นิยมถือgrade เป่าที่มีราคาต่ำกว่า 1,000 บาท แต่ยังคงเลือกซื้อgrade เป่าจากห้างสรรพสินค้าเป็นหลัก และตามมาด้วยกลุ่มที่ไม่เจาะจงว่าจะซื้อgrade เป่า จากแหล่งอื่น ๆ และมีความเชื่อมั่นในรูปแบบgrade เปาตราสินค้าสากล และรู้ จัก LouisVitton 29.89% ในขณะที่ความ 48 สนใจในการเลือกใช้grade เป่าที่มีตราสินค้า และไม่มีตราสินค้ามีเปอร์เซ็นต์ที่ใกล้เคียงกัน คือ 21.07% และ 20.58% แต่กลับสนใจรื่องวัสดุที่ทนทาน, สีสนูกใจฝี มือประณีต และมีช่องใส่ของ พอเพียงสูงมากถึง 51.94% และสตรีนักธุรกิจมีความนิยมในgrade เป่าที่ทำด้วยหนังแท้ทั้งใบสูงถึง 49.98% โดยให้ความสนใจอย่างสูงในเรื่องของวัสดุที่นำมาทำgrade เป่า ในขณะที่สตรีนักธุรกิจส่วนใหญ่ยังคงเลือกใช้grade เป่าสีเดียวนำมาเป็นหลักในวันทำงาน และส่วนใหญ่เห็นความสำคัญของgrade เป่าถือ โดยให้ความสำคัญ

ของช่องสำหรับใส่โทรศัพท์มือถือ 49.49% และตามมาด้วยช่องสำหรับใส่ กระเปาสตางค์เล็ก 36.75% และให้ความนิยมสำหรับกระเปาที่มีจินเปิด-ปิด ใช้สายวัสดุเดียวกับตัว กระเป่า 162.72% และนิยม กระเปาถือหูจับสั้นสูงที่สุด 40.67%



บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การวิจัยเรื่อง การออกแบบกระเบื้องห้องส้วต์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ชี้จักรยานยนต์ขนาดใหญ่ มีวิธีการดำเนินการซึ่ง ประกอบด้วยเครื่องมือในการวิจัยและวิธีการวิจัย โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 วัตถุประสงค์ในการวิจัย

3.1.1 เพื่อศึกษาการออกแบบกระเบื้องห้องส้วต์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ชี้จักรยานยนต์ขนาดใหญ่

3.1.2 เพื่อศึกษาเทคนิค การออกแบบ วัสดุที่ใช้ในกับผลิตภัณฑ์กระเบื้องห้องส้วต์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ชี้จักรยานยนต์ขนาดใหญ่

3.1.3 เพื่อออกแบบกระเบื้องห้องส้วต์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ชี้จักรยานยนต์ขนาดใหญ่

3.2 การกำหนดประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ผู้วิจัยเลือกใช้การสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง (Purposive Sampling) ได้แก่ ผู้ที่ชี้จักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่มีอายุระหว่าง 20 – 35 ปี ไม่จำกัดเพศ ไม่จำกัดอาชีพ มีรายได้ 20,000 – 35,000 บาท มีความชื่นชอบเดินทางโดยใช้รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ มีสนใจใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหินแท้ และมีความสนใจในเอกลักษณ์ร็อกเกอร์ จำนวน 30 คน

3.3 เครื่องมือในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการดำเนินการวิจัยครั้งนี้ประกอบด้วย การสัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth Interview) กระเบื้องห้องส้วต์ร็อกเกอร์ 3 รูปแบบ คือ แบบคาดเอว แบบคาดลำตัว และแบบสะพาย หลัง รวมมีกระเบื้อง 9 ใบ และแบบสอบถามความพึงพอใจจากกลุ่มตัวอย่างโดยมีขั้นตอนในการสร้าง และพัฒนาแบบสอบถามดังนี้

3.3.1 การสร้างและพัฒนาเครื่องมือ

3.3.1.1 ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับกระเปาและกระเปาหนัง

3.3.1.2 กำหนดประเด็นและสร้างข้อคำถาม รวบรวมเป็นแบบสอบถามเพื่อเสนอผู้เชี่ยวชาญ

3.3.1.3 นำแบบสอบถามให้ผู้เชี่ยวชาญพิจารณาความถูกต้อง

3.3.1.4 เมื่อพิจารณาแล้วได้รับร้อยละเจ็ดสิบห้าไปใช้กับกลุ่มผู้สอนใจที่ไม่ใช่กลุ่มจริงจำนวน 30 คน เพื่อนำมาหาข้อบกพร่องต่างๆโดยการวิเคราะห์หาความเชื่อมั่น ซึ่งปกติถ้าค่าความเชื่อมั่นมีค่าเกิน 0.80 ขึ้นไปถือว่าเป็นเกณฑ์ที่ยอมรับได้ (นานินทร์, 2551)

3.3.1.5 นำแบบสอบถามมาแก้ไขปรับปรุงอีกครั้ง

3.3.1.6 จัดทำเป็นแบบสอบถามฉบับสมบูรณ์เพื่อนำไปใช้กับกลุ่มจริง

เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลความพึงพอใจของผู้ใช้ต่อผลิตภัณฑ์กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์ ครั้งนี้ คือ แบบสอบถามปลายปิด จำนวน 30 ชุด โดยแบ่งออกเป็น 3 ส่วนดังต่อไปนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้กรอกแบบสอบถาม เพศ อายุ สสถานภาพ ระดับการศึกษา อาชีพ
รายได้

ส่วนที่ 2 แบบประเมินความพึงพอใจ

ส่วนที่ 3 ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

โดยกำหนดเป็นคำตามแบบมาตราส่วนประมาณค่า 5 ระดับ (Rating Scale) ตามรูปแบบของ Likert's Scale ซึ่งทั้ง 3 ส่วนจะมีให้เลือกตอบได้เพียงคำตอบเดียว

คำตามแบบมาตราส่วนประมาณค่า 5 ระดับ (Rating Scale) ตามรูปแบบของ Likert's Scale มีการกำหนดเกณฑ์การให้คะแนน ดังนี้

ระดับ (ความคิดเห็น)	คะแนน
มากที่สุด	5
มาก	4
ปานกลาง	3
น้อย	2
น้อยที่สุด	1

โดยมีเกณฑ์การแปลความหมาย เพื่อจัดระดับคะแนนเฉลี่ยในช่วงคะแนน ดังต่อไปนี้

ค่าเฉลี่ยระหว่าง 4.50 - 5.00 หมายถึง มีผลมากที่สุด

ค่าเฉลี่ยระหว่าง 3.50 - 4.49 หมายถึง มีผลมาก

ค่าเฉลี่ยระหว่าง 2.50 - 3.49 หมายถึง มีผลปานกลาง

ค่าเฉลี่ยระหว่าง 1.50 - 2.49 หมายถึง มีผลน้อย

ค่าเฉลี่ยระหว่าง 1.00 - 1.49 หมายถึง มีผลน้อยที่สุด

3.3.2 การเลือกรูปแบบกระเป่ามีขั้นตอนดังนี้

3.2.2.1 ศึกษาข้อมูลจากอินเตอร์เน็ต นิตยาสาร และจากกลุ่มผู้ใช้งานจริง

3.2.2.2 ศึกษาจากการลงพื้นที่ไปสังเกตลักษณะของรูปแบบของกระเปาตามร้านค้า

อุปกรณ์การแต่งกายของผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่ร้าน MOTO INSTINCT

3.2.2.3 ศึกษาข้อมูลเบื้องต้นเป็นแนวทางการเลือกรูปทรงกระเปาจากผู้ที่ใช้งานจริง

จำนวน 30 คน โดยเลือกผู้ต้องคำนึงแบบเจาะจง

3.4 วิธีการดำเนินการ

3.4.1 กลุ่มประชากร คือ ผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่มีอายุระหว่าง 20 – 35 ปี ไม่จำกัดเพศ ไม่จำกัดอาชีพ มีรายได้ 20,000 – 35,000 บาท มีความซื่นชอบเดินทางโดยใช้รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ มีรสนิยมใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนังแท้ และมีความสนใจในเอกลักษณ์ร็อกเกอร์ จำนวน 30 คน

3.4.2 กลุ่มตัวอย่างในการวิจัยผู้วิจัยดำเนินการเลือกกลุ่มตัวอย่าง โดยใช้การเลือกแบบเจาะจง ซึ่งการศึกษาครั้งนี้เป็นการศึกษาเฉพาะกลุ่มผู้ที่มีรสนิยมการเดินทางโดยรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่โดยเลือกกลุ่มตัวอย่างที่เป็นกลุ่มมีรสนิยมใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนังแท้และมีความสนใจในร็อกเกอร์ สไตล์

3.4.3 แบบสอบถามแบบสอบถามในการวิจัยครั้งนี้ แบ่งเป็น 2 ตอน

ตอนที่ 1 เป็นแบบสอบถามการสัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth Interview) เกี่ยวกับ

ข้อมูลรูปแบบกระเปา เพื่อนำมาเป็นรูปแบบการผลิตกระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์

ตอนที่ 2 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจที่มีต่อกระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์

3.4.2 การรวบรวมข้อมูล การรวบรวมข้อมูลในการวิจัยครั้งนี้ใช้วิธีการแจกแบบสอบถามความพึงพอใจเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลดำเนินการดังนี้

3.4.2.1 ผู้วิจัยดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลจากสถานที่ที่กลุ่มผู้ที่ซื่นชอบการขับรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่รวมอยู่ด้วยกันคือร้าน MOTO INSTINCT ด้วยตนเอง

3.4.2.2 รวบรวมแบบสอบถามและตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบสอบถามเพื่อนำไปวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ

3.4.3 การวิเคราะห์ข้อมูล เมื่อรวบรวมและตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบสอบถามและแบบประเมินความคิดเห็นแล้ว นำข้อมูลที่ได้มามาวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

3.4.3.1 ข้อมูลพื้นฐานวิเคราะห์โดยการแจกแจงความถี่ (Frequency) และหาค่าร้อยละ (Percentage) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

3.4.3.2 ข้อมูลด้านความพึงพอใจที่มีต่อระบบสุขาภิบาลในชุมชนที่จัดทำโดยวิเคราะห์ข้อมูลดังนี้

ก) วิเคราะห์โดยหาค่าเฉลี่ยความพึงพอใจที่มีต่อรูปแบบของระบบสุขาภิบาลในชุมชนที่จัดทำโดยวิเคราะห์ข้อมูลดังนี้

ข) วิเคราะห์โดยหาค่าเฉลี่ยความพึงพอใจที่มีต่อรูปแบบของระบบสุขาภิบาลในชุมชนที่จัดทำโดยวิเคราะห์ข้อมูลดังนี้

ค) วิเคราะห์โดยหาค่าเฉลี่ยความพึงพอใจที่มีต่อรูปแบบของระบบสุขาภิบาลในชุมชนที่จัดทำโดยวิเคราะห์ข้อมูลดังนี้

ง) วิเคราะห์โดยหาค่าเฉลี่ยความพึงพอใจที่มีต่อรูปแบบของระบบสุขาภิบาลในชุมชนที่จัดทำโดยวิเคราะห์ข้อมูลดังนี้

จ) วิเคราะห์หาค่าเฉลี่ยส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานและแปรความหมาย

ของระดับค่าเฉลี่ยมีเกณฑ์การให้คะแนน 5 ระดับดังต่อไปนี้

คะแนน	ระดับความพึงพอใจ
5	พึงพอใจมากที่สุด
4	พึงพอใจมาก
3	พึงพอใจปานกลาง
2	พึงพอใจน้อย
1	พึงพอใจน้อยที่สุด

เกณฑ์การแปลความหมายของคะแนนเฉลี่ยแบ่งเป็น 5 ระดับ (นิรัช,2548) ดังนี้

ค่าเฉลี่ยระหว่าง	4.50 – 5.00	หมายถึง ระดับความพึงพอใจมากที่สุด
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	3.50 – 4.49	หมายถึง ระดับความพึงพอใจมาก
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	2.50 – 3.49	หมายถึง ระดับความพึงพอใจปานกลาง
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	1.50 – 2.49	หมายถึง ระดับความพึงพอใจน้อย
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	1.00 – 1.49	หมายถึง ระดับความพึงพอใจน้อยที่สุด

3.4.4 สติติที่ใช้ ในการวิเคราะห์ข้อมูล การวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบประเมิน และแบบสอบถามโดยใช้ค่าสถิติ ค่าเฉลี่ย ร้อยละ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ANOVA วิเคราะห์ความแปรปรวน (F-Test) สรุปผลในรูปแบบตาราง และการเขียนบรรยายด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูปดังนี้

สถิติที่นิยมคือ ค่าเฉลี่ย ร้อยละ ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (บุญชม:2545)

ก) ค่าเฉลี่ย (Mean) ใช้สูตรดังนี้

ข) ร้อยละ (Percentage)

ค) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation)

3.4.5 การทดสอบสมมติฐาน โดยการหาค่า F-test เพื่อใช้ทดสอบเปรียบเทียบหาความแตกต่างของปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับความพึงพอใจที่มีต่อกระเบานังสไตร์อคเกอร์สำหรับผู้ที่ขับขี่รถมอเตอร์ไซด์ขนาดใหญ่จำแนกตามปัจจัย คือ กลุ่มเพศ กลุ่มอายุ กลุ่มการศึกษา กลุ่มอาชีพ กลุ่มรายได้ รูปแบบความชอบกระเพา

3.4.6 การแปลความ การนำเสนอผลการวิจัยประกอบด้วย ตารางค่าความถี่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน เมื่อได้ค่าสถิติต่างๆ แล้ว จึงนำเสนอผลโดยวิธีการดังนี้

3.4.6.1 การบรรยายประกอบตารางแสดงข้อมูล

3.4.6.2 การพรรณนาโดยการอธิบายและการบรรยายสรุป



บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์

การศึกษาวิจัยเรื่อง การออกแบบกระปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ชubbชีรรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ครั้งนี้เป็นการวิจัยเพื่อออกแบบตกแต่งกระปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์ 3 รูปแบบจากการทำแบบทดสอบความพึงพอใจต่อรูปแบบกระปา 3 รูปแบบ ศึกษาความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อกระปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์และเปรียบเทียบความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อกระปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์ กับกลุ่มเป้าหมายที่เป็นผู้ที่ชื่นชอบจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่มีสนใจมุกถิรภัณฑ์ที่ทำจากหนังและชื่นชอบเอกลักษณ์สไตล์ร็อกเกอร์ วิเคราะห์ได้ผลดังนี้

ตาราง 3.1 จำนวนผู้เลือกรูปทรงกระปา

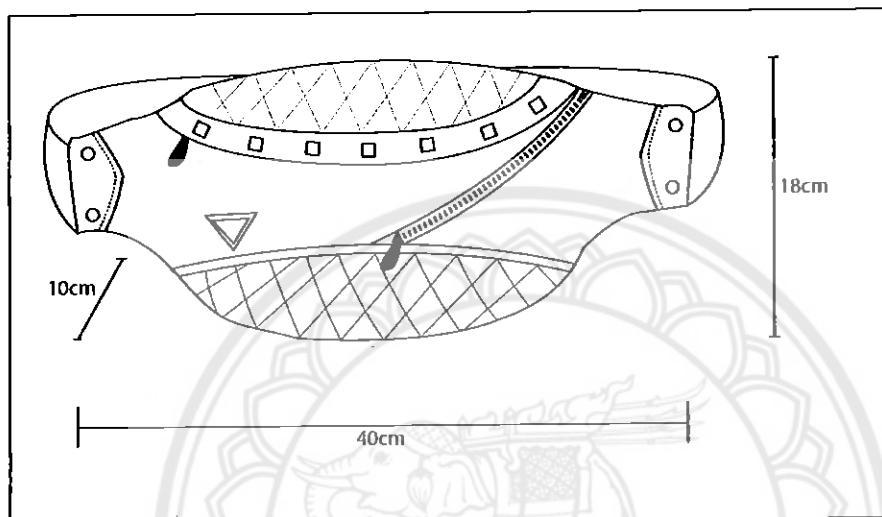
n=30

รูปทรงกระปา	จำนวนผู้เลือก (คน)	ร้อยละ
กระปาคาดเอว	14	46.66
กระปาคาดลำตัว	7	23.33
กระปาสะพายข้าง	1	3.33
กระปาสะพายหลัง	8	26.66
รวม	30	100

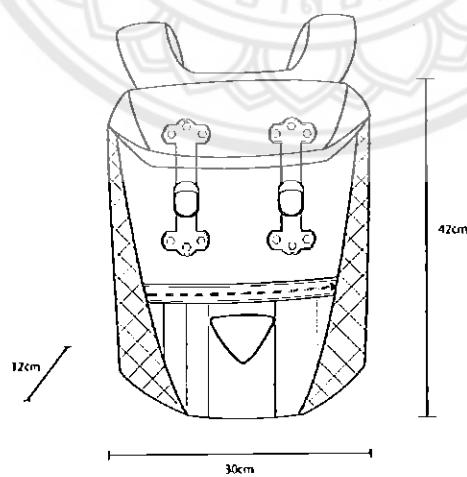
จากการสอบถามกลุ่มผู้ชubbชีรรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ จำนวน 30 เพื่อเป็นแนวทางการเลือกรูปแบบการทำกระปาในการทำวิจัย สรุปได้ว่า รูปทรงที่กลุ่มผู้ชubbชีรรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่นิยมมากที่สุดคือ กระปาคาดเอว จำนวน 14 คน คิดเป็นร้อยละ 46.66 , รองลงมากระปาสะพายหลัง จำนวน 8 คนคิดเป็นร้อยละ 26.66 และกระปาคาดลำตัว จำนวน 7 คน คิดเป็นร้อยละ 23.33

3.3.3 การออกแบบกระเปา

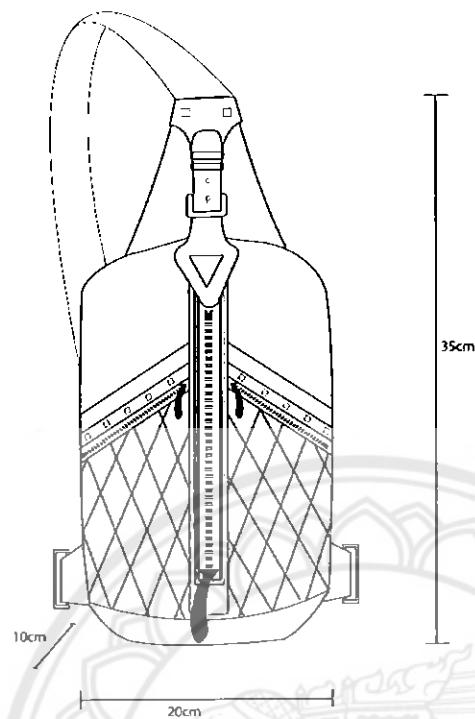
ออกแบบตามรูปร่างที่ผู้ใช้ニยมมากที่สุด 3 แบบ คือ แบบคาดเอว แบบคาดลำตัวและแบบสะพายหลัง โดยร่างแบบกราฟิกผ่านโปรแกรมคอมพิวเตอร์ Illustrator



รูปที่ 3.1 แบบร่างกระเปาคาดเอว



ภาพที่ 3.2 แบบร่างกระเปาสะพายหลัง

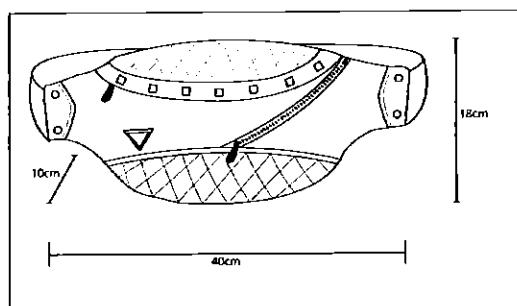


รูปภาพที่ 3.3 แบบร่างกระเปาคาดล้ำตัว

3.3.4 การออกแบบลวดลายบนกระเปา

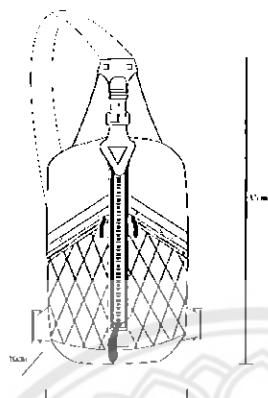
ลวดลายที่ให้ตกแต่งกระเปาหนังสือร็อคเกอร์ด้วยเทคนิคเย็บลายตารางบนพื้นผิวนั้น ที่ดึง
เอาเอกลักษณ์ของร็อคสไตร์มาระบุกต์ใช้กับกระเปา

- กระเปาคาดเอวมีลักษณะลวดลาย 50 เปอร์เซ็นของพื้นที่หน้ากระเปา



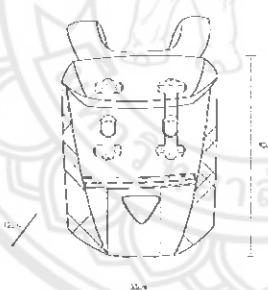
ภาพที่ 3.4 ภาพลักษณะลวดลายของกระเปาคาดเอว

- กระเปาคาดลำตัวมีลักษณะລວດລາຍ 60 ເປື່ອຮັບຂອງພື້ນທີ່ຫຼັກຮະເປົາ



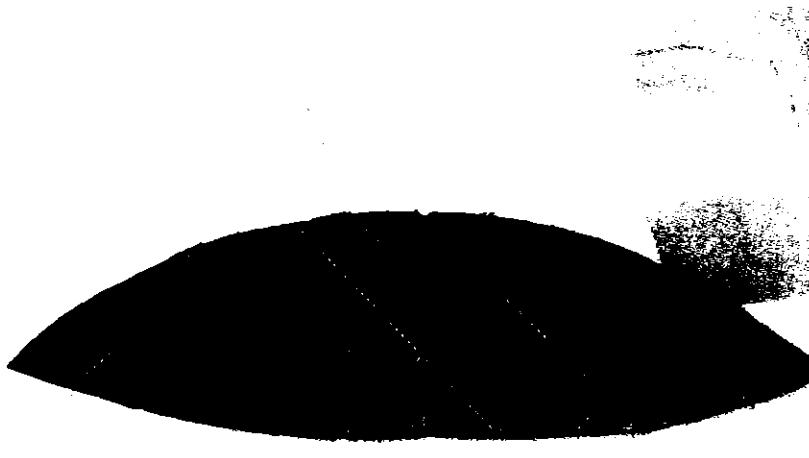
ກາພທີ 3.5 ກາພລັກຂະນະລວດລາຍຂອງกระເປາຄາດລຳຕ້ວ

- กระເປາສະພາຍຫລັງມີລັກຂະນະລວດລາຍ 50 ເປື່ອຮັບຂອງພື້ນທີ່ຫຼັກຮະເປົາ



ກາພທີ 3.6 ກາພລັກຂະນະລວດລາຍຂອງกระເປາສະພາຍຫລັງ

3.3.5 ເຫດຜົນແລະລວດລາຍທີ່ໃຊ້ທຸກແຕ່ງກະເປົາ ເຫດຜົນທີ່ໃຊ້ໃນກາຣຕົກແຕ່ງ ຄືກາຣເຢັບລົງບນພື້ນຜົວໜັງ ໂດຍໃຊ້ຈັກອຸຫາສາຫງຽນ ແລະໃຊ້ດ້າຍໂພລືເອສເທອຣ໌ສີດຳ ໍັບເປັນລາຍຕາຮາງຊື່ງໄດ້ນໍາເອກລັກຂົມຂອງຮັກເກອຮສໄຕລົມາໃຊ້ໃນກາຣອອກແບບຮ່ວມໃນກະເປົາທັງ 3 ຮູບແບບ



ภาพที่ 3.7 การใช้เทคนิคเย็บตารางลงบนหนัง

3.3.6 การเลือกวัสดุและอุปกรณ์ตากแต่งในการผลิตกระเป๋า มีขั้นตอนการเลือกดังนี้

3.3.6.1 ตัวกระเป๋า ในการวิจัยครั้งนี้ใช้หนังวัวแท้ชนิดนิ่ม (Nappa Leather) สีดำ



ภาพที่ 3.8 หนังวัวแท้ชนิดนิ่มสีดำ

3.3.6.2 ใช้ด้ายโพลีเอสเตอร์สีดำในการเดินเส้นตารางสีเหลี่ยมตกแต่งลายกระเป่า

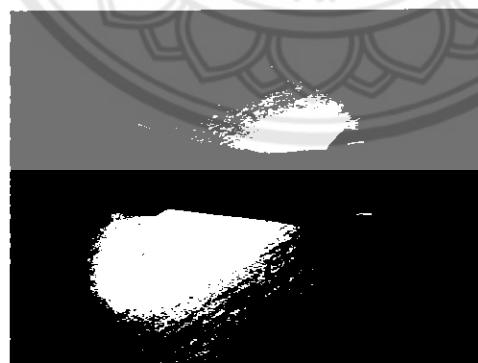


ภาพที่ 3.9 ด้ายโพลีเอสเตอร์สีดำ

3.3.6.3 ประดับตกแต่งหมุดโลหะสีเงินใช้ตุกแต่งกระเป่าเพื่อเพิ่มเอกลักษณ์เด่นชัดขึ้น

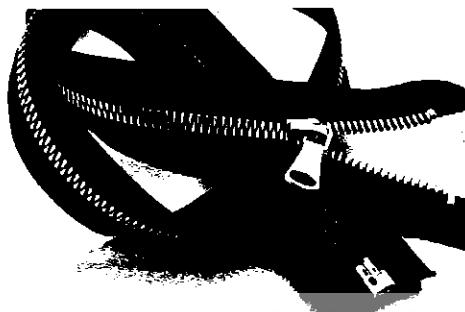


ภาพที่ 3.10 Nylon Belt เชือกในلونชนิดแบบขนาด 4 ซม. นำมาเป็นสายกระเป่า



ภาพที่ 3.11 สาย Nylon Belt ขนาด 4 ซม.

3.3.6.5 ชิปโลหะมันวัว



ภาพที่ 3.12 ชิปโลหะสีเงิน

3.3.6.6 ห่วงโลหะสีเงิน



ภาพที่ 3.13 ห่วงโลหะสีเงิน

3.3.6.7 ตัวล็อกหัวเข็มขัดสายกราะเป่าสีเงิน



ภาพที่ 3.14 ตัวล็อกหัวเข็มขัดสีเงิน

3.3.7 ผลิตภัณฑ์ต้นแบบสำหรับสอบถามความพึงพอใจ

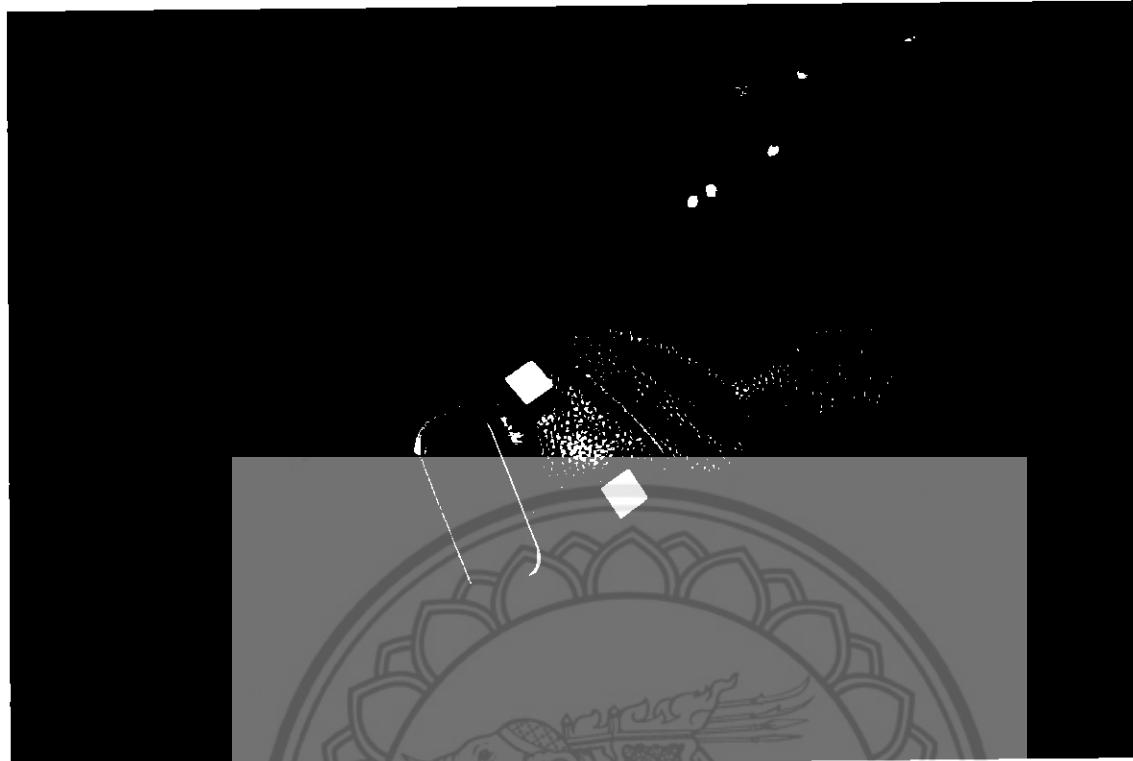


ภาพที่ 3.15 ผลิตภัณฑ์สำหรับแล้ว

รูปแบบที่ 1 กระเปาหนังคาดเอวส్టైల్รీօకగోర์สำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่



ภาพที่ 4.1 กระเปาหนังส్టైլ్รీօคగోర์แบบคาดเอว



ภาพที่ 4.2 กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบคาดเอว (2)



ภาพที่ 4.3 กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบคาดเอว (3)



ภาพที่ 4.4 กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบคาดเอว (4)

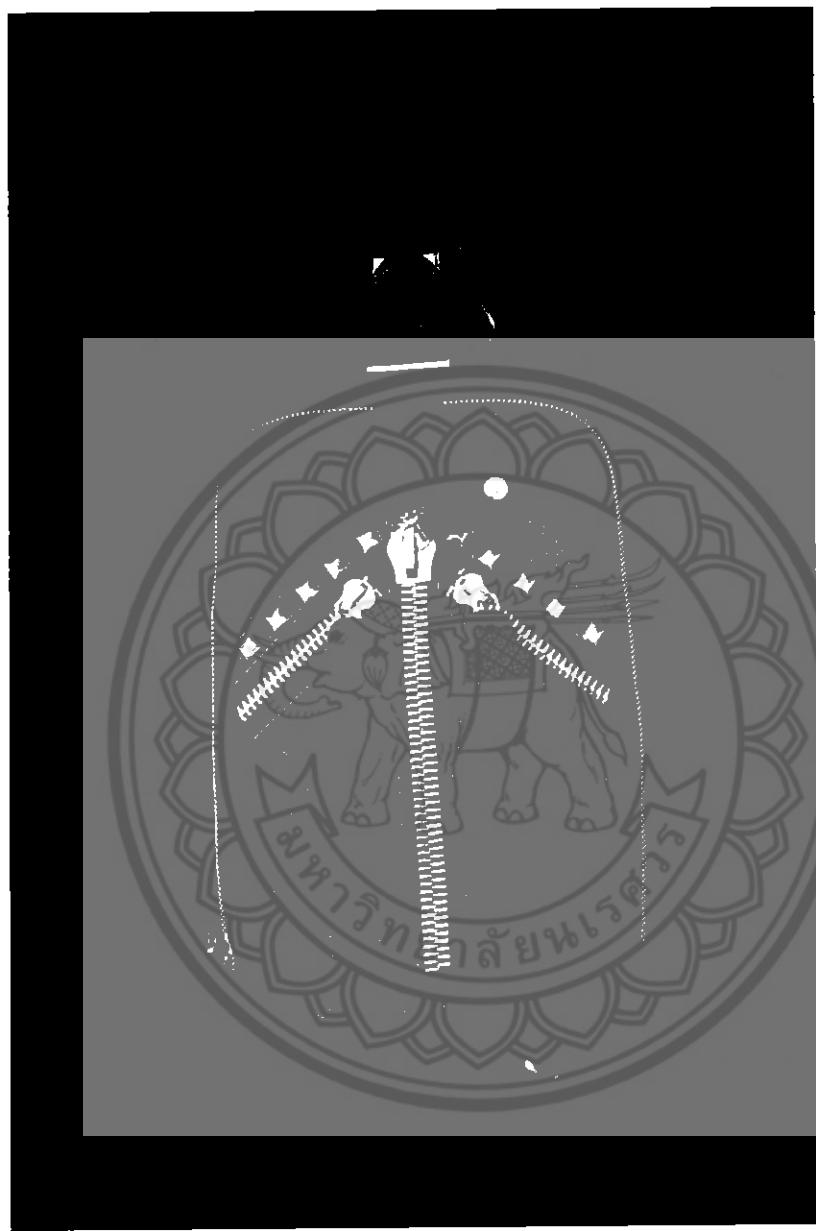


ภาพที่ 4.5 กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบคาดเอว (5)

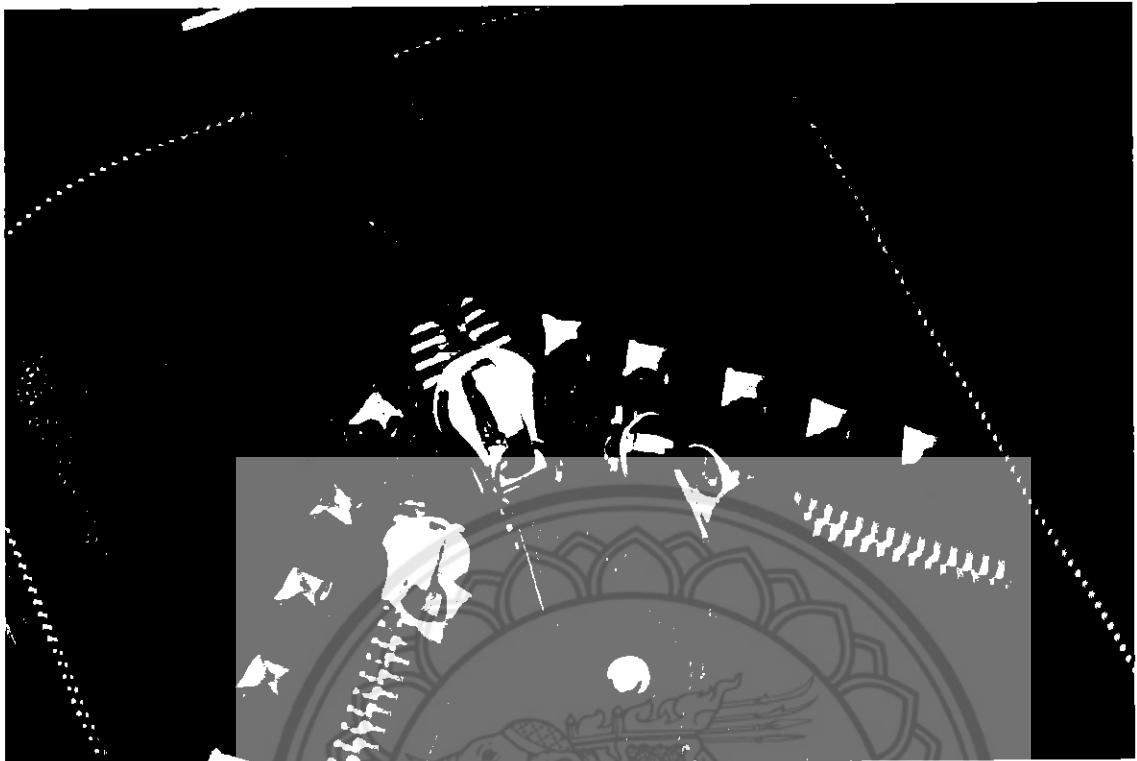


ภาพที่ 4.6 กระเปาหนังสไตล์อ็อกเกอร์แบบคาดเอว (6)

รูปแบบที่ 2 กระเบานังคัดลำตัวสไตล์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ที่ขึ้นรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่



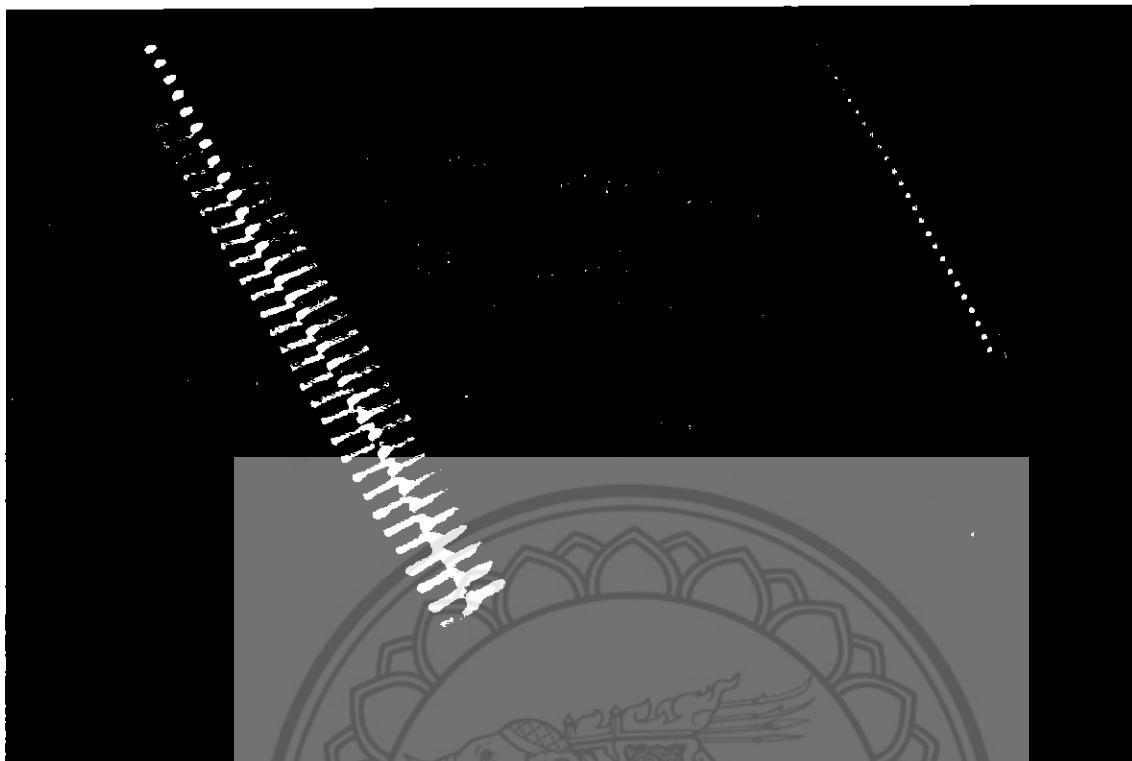
ภาพที่ 4.7 กระเบานังสไตล์ร็อกเกอร์แบบคัดลำตัว



ภาพที่ 4.8 กระเบานังส์สไตล์ร็อกเกอร์แบบคาดลำตัว (2)



ภาพที่ 4.9 กระเบานังส์สไตล์ร็อกเกอร์แบบคาดลำตัว (3)



ภาพที่ 4.10 กระเป่านังสไต์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (4)



ภาพที่ 4.11 กระเป่านังสไต์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (5)

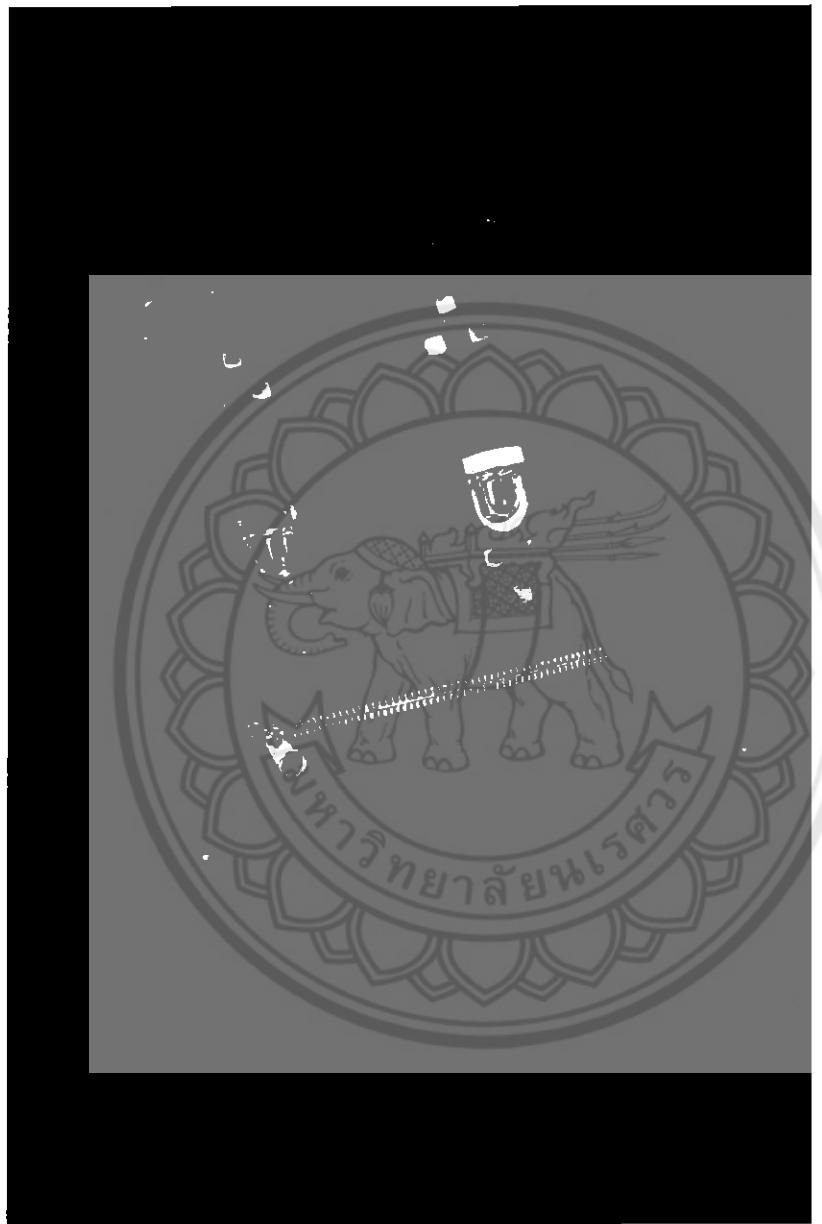


ภาพที่ 4.12 กระเบานังสไต์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (6)

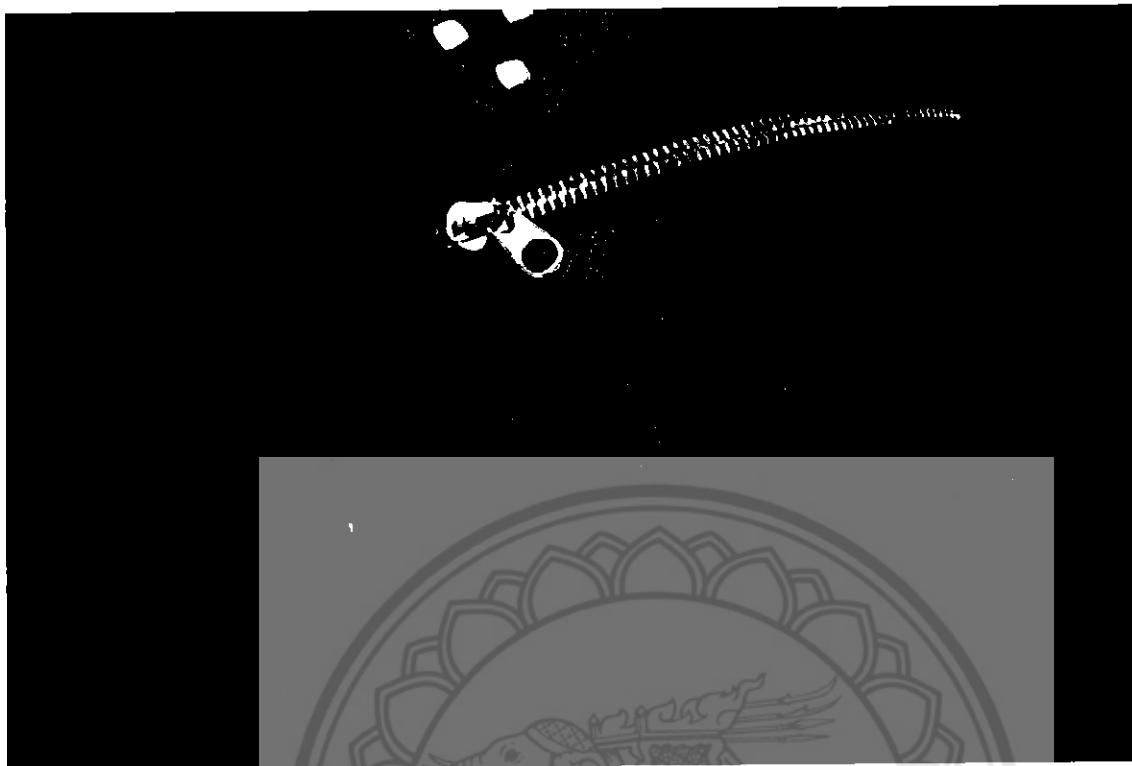


ภาพที่ 4.13 กระเบานังสไต์ร็อคเกอร์แบบคาดลำตัว (7)

รูปแบบที่ 3 กระเบ้าหนังสะพายหลังสไตล์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่



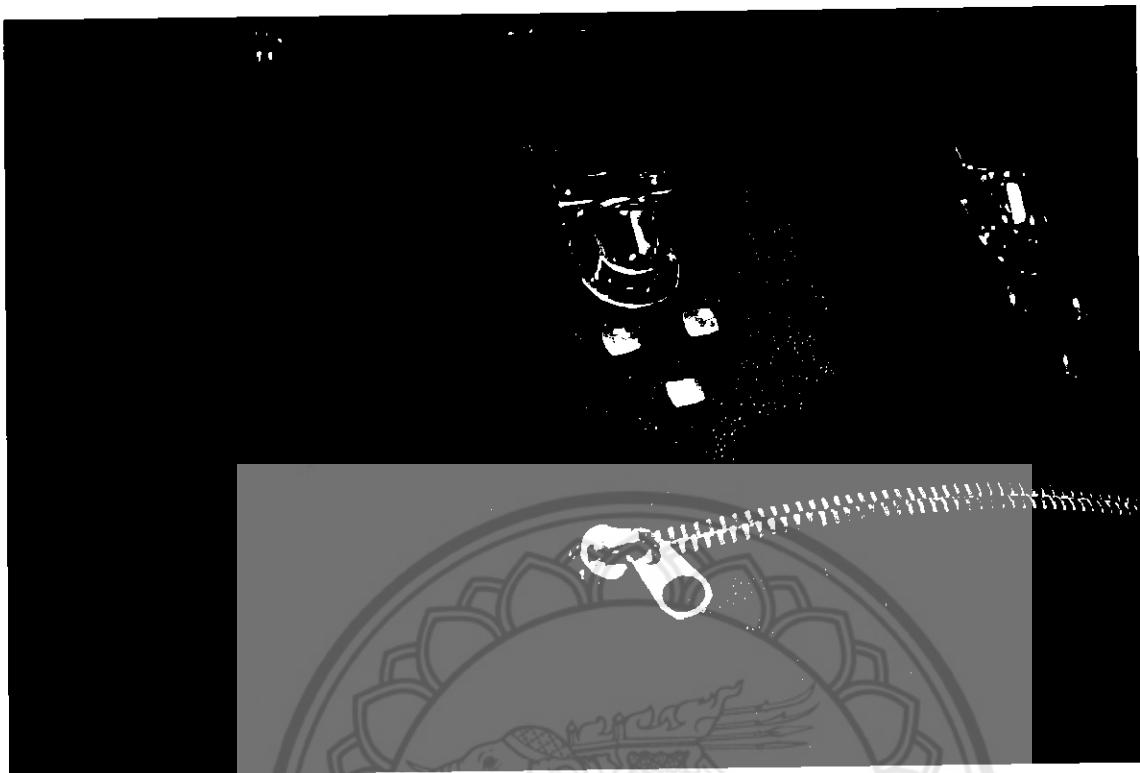
ภาพที่ 4.14 กระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบสะพายหลัง



ภาพที่ 4.15 กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบสะพายหลัง (2)



ภาพที่ 4.16 กระเปาหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบสะพายหลัง (3)



ภาพที่ 4.17 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (4)



ภาพที่ 4.18 กระเปาหนังสไตล์ร็อคเกอร์แบบสะพายหลัง (5)



ภาพที่ 4.19 กระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบสะพายหลัง (6)



ภาพที่ 4.20 กระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์แบบสะพายหลัง (7)

4.1 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

4.1.1 การวิเคราะห์ข้อมูลรูปทรงกระเปาจากการสัมภาษณ์ผู้ที่ใช้งานจริงเพื่อนำมาเป็นแนวทางในการเลือกรูปทรงแบบกระเปาหนัง ดังนี้

ตารางที่ 4.1 จำนวนผู้เลือกรูปทรงกระเปา

จำนวนผู้เลือกรูปทรงกระเปา n=30

รูปทรงกระเปา	จำนวนผู้เลือก (คน)	ร้อยละ
กระเปาคาดเอว	14	46.66
กระเปาคาดลำตัว	7	23.33
กระเปาสะพายข้าง	1	3.33
กระเปาสะพายหลัง	8	26.66
รวม	30	100

จากการสอบถามกลุ่มผู้ชี้รรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ จำนวน 30 เพื่อเป็นแนวทางการเลือกรูปแบบการทำกระเปาในการทำวิจัย สรุปได้ว่า รูปทรงที่กลุ่มผู้ชี้รรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่นิยมมากที่สุดคือ กระเปาคาดเอว จำนวน 14 คน คิดเป็นร้อยละ 46.66 , รองลงมากระเปาสะพายหลัง จำนวน 8 คนคิดเป็นร้อยละ 26.66 และกระเปาคาดลำตัว จำนวน 7 คน คิดเป็นร้อยละ 23.33

4.2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลจากการศึกษาความพึงพอใจของกลุ่มเป้าหมายที่มีต่อระเบียบนังสไตร์อคเกอร์สำหรับผู้เข้ารับรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

จากการศึกษามีผลการศึกษาดังนี้

ตอนที่ 1 ข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถาม ดังนี้ข้อมูลพื้นฐาน

ตอนที่ 2 ความพึงพอใจของกลุ่มเป้าหมายที่มีต่อระเบียบนังสไตร์อคเกอร์สำหรับผู้เข้ารับรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

ตอนที่ 1 ข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถาม

ตาราง 4.2 ข้อมูลเพศของผู้ตอบแบบสอบถาม

เพศ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ชาย	28	93.33
หญิง	2	6.66
รวม	30	100

จากตาราง 4.2.1 พบร่วมกันว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ เป็นเพศชาย คิดเป็นร้อย 93.33 และเป็นเพศหญิง คิดเป็นร้อยละ 6.66

ตาราง 4.3 ข้อมูลอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม

อายุ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
อายุต่ำกว่า 20 ปี	-	0
อายุระหว่าง 20 – 25 ปี	2	6.66
อายุระหว่าง 26 – 30 ปี	20	66.66
อายุระหว่าง 30 – 35 ปี	8	26.66
อายุมากกว่า 35 ปี	-	0
รวม	30	100

จากตาราง 4.2.2 พบร้า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีอายุระหว่าง 26 – 30 ปี คิดเป็นร้อยละ 66.66 รองลงมา มีอายุระหว่าง 30 – 35 ปี คิดเป็นร้อยละ 26.66 อายุระหว่าง 20 – 25 ปี คิดเป็นร้อยละ 6.66 อายุต่ำกว่า 20 ปี และ อายุมากกว่า 35 ปี คิดเป็นร้อยละ 0

ตาราง 4.4 ข้อมูลอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม

อาชีพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ธุรกิจส่วนตัว	12	40
รับราชการ	1	3.33
รัฐวิสาหกิจ	8	26.66
รับจ้างทั่วไป	3	10
นักเรียน – นักศึกษา	2	6.66
พนักงานเอกชน	4	13.33
รวม	30	100

จากตาราง 4.2.3 พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีอาชีพประกอบธุรกิจส่วนตัว คิดเป็นร้อยละ 40 รองลงมาคือ รัฐวิสาหกิจ คิดเป็น 26.66 พนักงานเอกชน คิดเป็นร้อยละ 13.33 รับจ้างทั่วไป คิดเป็นร้อยละ 10 นักเรียน – นักศึกษา คิดเป็นร้อยละ 6.66 และรับราชการ คิดเป็นร้อยละ 3.33

ตาราง 4.5 ข้อมูลรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม

รายได้เฉลี่ยต่อเดือน	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ต่ำกว่า 15,000 บาท	-	0
15,001 – 20,000 บาท	5	16.66
20,001 – 25,000 บาท	8	26.66
25,001 – 30,000 บาท	9	30
30,001 – 35,000 บาท	6	20
35,001 ขึ้นไป	2	6.66
รวม	30	100

จากตาราง 4.2.4 พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 25,001 – 30,000 บาท คิดเป็นร้อยละ 30 รองลงมาคือ รายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 20,001 – 25,000 บาท คิดเป็นร้อยละ 26.66 รายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 30,001 – 35,000 บาท คิดเป็นร้อยละ 20 รายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 15,001 – 20,000 บาท คิดเป็นร้อยละ 16.66 และรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 35,001 บาทขึ้นไปคิดเป็นร้อยละ 6.66

ตอนที่ 2 ความพึงพอใจของกลุ่มเป้าหมายที่มีต่อระบบการเปิดเผยข้อมูลเชิงลึกในสื่อสารมวลชนที่มีต่อการดำเนินการของรัฐบาล สำหรับผู้ชี้ขาดในสื่อสารมวลชนที่มีต่อการดำเนินการของรัฐบาล

ตาราง 4.6 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อระบบการเปิดเผยข้อมูลเชิงลึกในสื่อสารมวลชนที่มีต่อการดำเนินการของรัฐบาล

ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ของระบบการเปิดเผยข้อมูลเชิงลึกในสื่อสารมวลชนที่มีต่อการดำเนินการของรัฐบาล	\bar{x}	S.D.	ระดับ
1. ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงงดงาม	4.7	0.46	มากที่สุด
2. ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศ วัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเบื้อง	4.8	0.48	มากที่สุด
3. ด้านเอกสารกิจกรรมของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับ รสนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน	4.73	0.58	มากที่สุด
4. ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง	4.5	0.62	มากที่สุด
5. ด้านการนำไปใช้	4.56	0.67	มากที่สุด
รวม	4.65	0.12	มากที่สุด

จากตาราง 4.2.5 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อระบบการเปิดเผยข้อมูลเชิงลึกในสื่อสารมวลชนที่มีต่อการดำเนินการของรัฐบาล พบว่า ในภาพรวมอยู่ในระดับมาก ($\bar{x} = 4.65$, S.D. = 0.12) ทั้งนี้เมื่อ พิจารณาค่าเฉลี่ยเรียงลำดับจากมากไปน้อย ได้แก่ ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศ วัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเบื้อง ($\bar{x} = 4.8$) ด้านเอกสารกิจกรรมของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงงดงาม ($\bar{x} = 4.7$) ด้านการนำไปใช้ ($\bar{x} = 4.56$) และด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง ($\bar{x} = 4.5$) ตามลำดับ

ตาราง 4.7 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อระบบเป้าหมายภาคสำนักงานสหศึกษา สำหรับผู้เข้าร่วมการศึกษา

ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ของระบบเป้าหมายภาคฯ	\bar{x}	S.D.	ระดับ
1. ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงงดงาม	4.56	0.72	มากที่สุด
2. ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศ วัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในระบบเป้าหมาย	4.5	0.73	มากที่สุด
3. ด้านเอกสารข้อมูลของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมกับ สนับสนุนและบุคลิกของผู้ใช้งาน	4.66	0.66	มากที่สุด
4. ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง	4.46	0.81	มาก
5. ด้านการนำไปใช้	4.4	0.72	มาก
รวม	4.51	0.12	มากที่สุด

จากตาราง 4.2.6 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อระบบเป้าหมายภาคสำนักงานสหศึกษา สำหรับผู้เข้าร่วมการศึกษา พบร่วมอยู่ในระดับมาก ($\bar{x} = 4.51$, S.D. = 0.12) ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยเรียงลำดับจากมากไปน้อย ได้แก่ ด้านเอกสารข้อมูลของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมกับสนับสนุนและบุคลิกของผู้ใช้งาน ($\bar{x} = 4.66$) ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงงดงาม ($\bar{x} = 4.56$) ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศ วัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในระบบเป้าหมาย ($\bar{x} = 4.5$) ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง ($\bar{x} = 4.46$) และด้านการนำไปใช้ ($\bar{x} = 4.4$) ตามลำดับ

ตาราง 4.8 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อระบบเป้าหนังสะพายหลังสไตล์ร็อก เกอร์สำหรับผู้เข้าร่วมจักรยานยนต์

ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ของระบบเป้าหนังแบบคาดเอว	\bar{x}	S.D.	ระดับ
1. ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด	4.8	0.55	มากที่สุด
2. ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศ วัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในระบบเป้า	4.76	0.50	มากที่สุด
3. ด้านเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับ สนนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน	4.7	0.79	มากที่สุด
4. ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง	4.6	0.72	มากที่สุด
5. ด้านการนำไปใช้	4.87	0.87	มากที่สุด
รวม	4.74	0.10	มากที่สุด

จากตาราง 4.2.7 ค่าเฉลี่ยและระดับความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อระบบเป้าหนังสะพายหลังสไตล์ร็อก เกอร์สำหรับผู้เข้าร่วมจักรยานยนต์ พบร่วมอยู่ในระดับมาก ($\bar{x} = 4.74$, S.D. = 0.10) ทั้งนี้เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยเรียงลำดับจากมากไปน้อย ได้แก่ ด้านการนำไปใช้ ($\bar{x} = 4.87$) ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด ($\bar{x} = 4.8$) ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศ วัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในระบบเป้า ($\bar{x} = 4.76$) ด้านเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับ สนนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน ($\bar{x} = 4.7$) และด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง ($\bar{x} = 4.6$) ตามลำดับ

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัย องค์ประกอบและข้อเสนอแนะ

การศึกษาวิจัยเรื่อง การออกแบบกระเปาหนังสติ๊ลร็อกเกอร์สำหรับผู้ชubbie จัดการยานยนต์ขนาดใหญ่ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการออกแบบกระเปาหนังสติ๊ลร็อกเกอร์สำหรับผู้ชubbie จัดการยานยนต์ขนาดใหญ่ เพื่อศึกษาเทคนิค การออกแบบ วัสดุที่ใช้ในกับผลิตภัณฑ์กระเปาหนังสำหรับผู้ชubbie จัดการยานยนต์ขนาดใหญ่ เพื่อออกแบบกระเปาหนังสำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ศึกษาความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อกระเปาหนังสติ๊ลร็อกเกอร์ในด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทันทันต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเปา ด้านเอกสารกักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับรสนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด ด้านการนำไปใช้ และด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง และเปรียบเทียบความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อกระเปาหนังสติ๊ลร็อกเกอร์จำแนกตามปัจจัย คือ กลุ่มเพศ กลุ่มอายุ กลุ่มอาชีพ กลุ่มรายได้

กลุ่มตัวอย่างคือ ผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ที่มีอายุระหว่าง 20 – 35 ปี ไม่จำกัดเพศ ไม่จำกัดอาชีพ มีรายได้ 20,000 – 35,000 บาท มีความชื่นชอบเดินทางโดยใช้รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ มีรสนิยมใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนังแท้ และมีความสนใจในเอกสารกักษณ์ร็อกเกอร์ จำนวน 30 คนโดยใช้การเลือกแบบเจาะจง

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยคือ การสัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth Interview) กระเปาหนังสติ๊ลร็อกเกอร์ 3 รูปแบบ คือ แบบคาดเอว แบบคาดลำตัว และแบบสะพายหลัง รวมมีกระเปา 9 ใบ และแบบสอบถามความพึงพอใจจากกลุ่มตัวอย่าง แบบสอบถามในการวิจัยครั้งนี้ แบ่งเป็น 2 ตอน คือ ตอนที่ 1 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลพื้นฐานทั่วไปของกลุ่มตัวอย่าง ได้แก่ เพศ อายุ ระดับการศึกษา อาชีพการทำงาน รายได้ ต่อเดือน ตอนที่ 2 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจที่มีต่อกระเปาหนังสติ๊ลร็อกเกอร์ในด้านต่างๆ คือ ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทันทันต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเปา ด้านเอกสารกักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมกับรสนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด ด้านการนำไปใช้ และด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่งซึ่งผลการวิจัยสรุปได้ดังนี้

5.1 สรุปผล

ตอนที่ 1 ข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีอายุระหว่าง 26 – 30 ปี คิดเป็นร้อยละ 66.66 รองลงมาเมื่ออายุระหว่าง 30 – 35 ปี อาชีพประกอบธุรกิจส่วนตัว คิดเป็นร้อยละ 40 รองลงมาคือ รัฐวิสาหกิจ รายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 25,001 – 30,000 บาท คิดเป็นร้อยละ 30 รองลงมาคือ รายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 20,001 – 25,000 บาท

ตอนที่ 2 ความพึงพอใจของกลุ่มเป้าหมายที่มีต่อกระเบื้องนังสไตร์อคเกอร์

ผลการศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อกระเบื้องนังสไตร์อคเกอร์ในด้านต่างๆ ได้แก่ ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเบื้อง ด้านเอกสารลักษณ์ ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับรสนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด ด้านการนำไปใช้ และด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง มีทั้งหมด 3 รูปแบบดังนี้

1. ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อกระเบื้องคาดเอวสไตร์อคเกอร์สำหรับผู้ซื้อที่รถจักรยานยนต์ พบว่า ในภาพรวมอยู่ในระดับมาก ทั้งนี้เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยเรียงลำดับจากมากไปน้อย ได้แก่ ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเบื้อง ด้านเอกสารลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับรสนิยมและบุคลิกของผู้ใช้งาน ด้านรูปแบบ มีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัดด้านการนำไปใช้ และด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง ตามลำดับ

2. ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อกระเบื้องคาดล้ำสไตร์อคเกอร์สำหรับผู้ซื้อที่รถจักรยานยนต์ พบว่า ในภาพรวมอยู่ในระดับมาก ทั้งนี้เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยเรียงลำดับจากมากไปน้อย ได้แก่ ด้านเอกสารลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับรสนิยมและบุคลิกของ ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายในกระเบื้อง ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง และด้านการนำไปใช้ ตามลำดับ

3. ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ที่มีต่อกระเบื้องสะพายหลังสไตร์อคเกอร์สำหรับผู้ซื้อที่รถจักรยานยนต์ พบว่า ในภาพรวมอยู่ในระดับมาก ทั้งนี้เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยเรียงลำดับจากมากไป

น้อย ได้แก่ ด้านการนำไปใช้ ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรง กะทัดรัด ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุสิ่งของภายใน กระเบ้า ด้านเอกสารลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมกับชนิดและบุคลิกของผู้ใช้งาน และด้าน ความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง ตามลำดับ

5.2 การอภิปรายผล

การศึกษาเรื่อง การออกแบบกระเบ้าหนังสไตล์อ็อกเกอร์สำหรับผู้ที่ขึ้นรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ จากผลการวิเคราะห์ข้อมูลที่กล่าวมาข้างต้น ได้ข้อมูลที่เป็นประเด็นสำคัญในการนำผลการศึกษา มาอภิปรายผล เพื่อนำไปสู่ข้อเสนอแนะอื่นๆ ดังต่อไปนี้

4.3.1 จากการศึกษาพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อการตกแต่งกระเบ้ากระเบ้าหนังสไตล์อ็อกเกอร์และเปรียบเทียบความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อกระเบ้าหนังสไตล์อ็อกเกอร์จำแนกตามปัจจัย คือ กลุ่มเพศ กลุ่มอายุ กลุ่มอาชีพ กลุ่มรายได้ ผลการศึกษามีดังนี้

4.3.1.1 กลุ่มผู้ที่ชื่นชอบการเดินทางด้วยรถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ที่มีรสนิยมชอบ ใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนังแท้ และชอบเอกสารลักษณ์สไตล์อ็อกเกอร์ จำนวน 30 คน กลุ่ม ตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม ส่วนใหญ่ เป็นเพศชาย มีอายุ ระหว่าง 26 – 30 ปี ประกอบ อาชีพธุรกิจส่วนตัวมากที่สุด รองลงมาคือรัฐวิสาหกิจ มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนระหว่าง 25,001 – 30,000 บาทและรองลงมา คือ 30,001 – 35,000 บาท

4.3.1.2 ผลการศึกษาข้อมูลพื้นฐานของกลุ่มตัวอย่างดังกล่าว สอดคล้องกับสินีนาฏ (2549) ศึกษาเรื่อง “การศึกษาแนวโน้มความนิยมในการเลือกใช้รูปแบบกระเบ้าหนังของสตรี นักธุรกิจไทย” พบว่า ผู้ที่มีรสนิยมใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากหนังแท้ ส่วนใหญ่มีรายได้ประมาณ 25,000 ขึ้นไป ด้วยเหตุผลที่ว่า หนังแท้มีเอกสารลักษณ์มากกว่าหนังเทียม มีความคงทนต่อ สภาพแวดล้อม อีกทั้งมีคุณภาพที่ดีกว่าลักษณะแบบเดียวกันกับกระเบ้าหนังสไตล์อ็อกเกอร์ใน งานวิจัยนี้

4.3.1.2 ผลการศึกษาดังกล่าวมีความสอดคล้องกับ พรรรณณิชา(2551) ศึกษาเรื่อง “ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อพฤติกรรมการซื้อผลิตภัณฑ์กระเบ้าที่ห้อชั้นนำของผู้บริโภคในเขต กรุงเทพมหานคร” พบว่า สนิยมมีอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์กระเบ้าที่ห้อชั้นนำ

โดยภาพรวมในระดับปานกลาง โดยผู้บริโภคให้ความสำคัญเรื่องสีที่แสดงถึงการบ่งบอกถึง
ชนชั้นทางสังคม การตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์grade เป้า เมื่อพิจารณา จะเห็นได้ว่าผู้บริโภคให้
ความสำคัญด้านผลิตภัณฑ์มากที่สุด ซึ่งให้ความสำคัญเกี่ยวกับความประณีตของผลิตภัณฑ์
วัตถุดีบุ๊มทางกับลักษณะการใช้งานและรูปแบบมีความสวยงามตามลำดับ

5.3 ข้อเสนอแนะ

จากการศึกษาวิจัย เรื่องการออกแบบกระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ในครั้งผู้วิจัยได้รวบรวมข้อเสนอแนะต่างๆ ที่ได้จากการศึกษาสรุปได้ดังนี้

5.2.1 ข้อเสนอแนะที่ได้จากการศึกษา

5.2.1.1 การออกแบบกระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์สำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่ ควรคำนึงถึงขั้นตอนเย็บ เพราะหนังมีความหนามาก บริเวณที่เป็นตะเข็บทำให้รูปทรงกระเบ้าไม่สวยงามเท่าที่ควร

5.2.1.2 ผลจากการสำรวจความพึงพอใจของผู้บริโภคที่ตอบแบบสอบถาม พบร่วมกับผู้ตอบแบบสอบถาม มีความพึงพอใจต่อการกระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์ทั้งด้านการตกแต่ง การนำไปใช้เป็นอย่างมาก

5.2.1.3 ผลจากการสำรวจความพึงพอใจของผู้บริโภคที่ตอบแบบสอบถาม พบร่วมกับผู้ตอบแบบสอบถาม มีความพึงพอใจต่อกระเบ้าหนังสไตล์ร็อกเกอร์ แต่ควรตกแต่งหลายๆ รูปแบบให้เป็นทางเลือกในการเลือกซื้อใช้ และควรเพิ่มเรื่องการเก็บสิ่งของภายในให้ความสำคัญกับซองเก็บโทรศัพท์และที่เก็บกุญแจเพื่อป้องกันการขีดข่วนกับสิ่งของภายในกระเบ้า

5.2.2 ข้อเสนอแนะสำหรับงานวิจัยครั้งต่อไป

5.2.2.1 ควรมีการพัฒนากระเบ้าหนังให้มีความหลากหลายรูปทรงและลวดลายเพื่อให้ผู้บริโภค มีทางเลือกที่มากขึ้น

รายการอ้างอิง

กรมอาชีวศึกษา. ม.ป.ป. หนังสือเรียนวิชาเทคนิคการทำเสื้อบนหุ่น. ม.ป.พ.

กัญญา ภัทรกุลอมร. (2552.) “ความพึงพอใจของนิสิตหญิงมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ที่มีต่อผลิตภัณฑ์กระเบ้าผ้าไหมปั้น”. การศึกษาค้นคว้าอิสระปริญญาโท.

(ภาควิชาคหกรรมศาสตร์). บัณฑิตวิทยาลัย. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

เจียรพรรณ โสภาโน. ม.ป.ป. ตำราเรียนตัดเสื้อสตรีชุดนพเก้าเรืองชุดไทย. ม.ป.พ.

ฉัตรชัย อรรถปักษ์. (2548.) องค์ประกอบศิลปะ. พิมพ์ดี,กรุงเทพฯ.

ดุษฎี สุนทรารชุน. (2531.) การออกแบบลายพิมพ์ผ้า. พิมพ์ครั้งที่2. โอเดียนสโตร์,กรุงเทพฯ.

ฐานินทร์ ศิลป์ จาธุ. (2551.) การวิจัยและวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติด้วย SPSS. พิมพ์ครั้งที่9.

เอส.อาร์.พรินติ้ง แมสเพรตักษ์, กรุงเทพฯ.

นวลแข ปาลวันิช. (2534.) ความรู้เรื่องผ้าสำหรับวัยรุ่น. การศึกษา,กรุงเทพฯ.

นิรัช สุตสังข์. (2548.) การวิจัยการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. โอเดียนสโตร์,
กรุงเทพฯ.

บุญชุม ศรีสะอาด. (2545.) การวิจัยเบื้องต้น. สุริยาสาร์, กรุงเทพฯ.

ประ淑 พลเมืองดี. (2544.) เครื่องหนังพื้นฐาน. โอ.อส. พรินติ้งเฮ้าส์,กรุงเทพฯ.

ประเสริฐ ศิริรัตนາ, (2525.) ความเข้าใจในศิลปะ. โอเดียนสโตร์,กรุงเทพฯ.

พรสนอง วงศ์สิงห์ทอง. (2550.) การออกแบบและพัฒนาแฟชั่นและมัณฑนภัณฑ์.

วิศวกรรมเชิญเตอร์, กรุงเทพฯ.

พลอย จริยะเวช. (2547.) Mix & Matchแต่งตัวดีอย่างมีสไตล์. พิมพ์ครั้งที่4.แปลนพรินติ้ง,

กรุงเทพฯ.

พรรณิชา เมืองผุย. (2551.) “ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อพฤติกรรมการซื้อผลิตภัณฑ์กระแสเป้ายี่ห้อ

ขั้นนำของผู้บริโภคในเขตกรุงเทพมหานคร .” วิทยานิพนธ์ปริญญาโท.

(สาขาวิชาการตลาด). คณะบริหารธุรกิจ. มหาวิทยาลัยรามคำแหง

พีนาลิน สาริยา. (2549.) การออกแบบตลาดลาย. โอดี้ียนสโตร์, กรุงเทพฯ.

มนตรี ยอดบางเตย. (2538.) ออกแบบผลิตภัณฑ์. โอ.เอส.พรีนติ้งເຊົ້າສ, กรุงเทพฯ.

มาโนช กงกนันทน์. (2538.) ศิลปกรรมออกแบบ. ไทยวัฒนาพาณิช, กรุงเทพฯ.

รักเล้า ได้สำโรง. ม.ป.ป. เอกสารประกอบการประเมินผลงานวิชาการ.

กรมส่งเสริมการส่งออก, กรุงเทพฯ.

ราชบัณฑิตยสถาน. (2546.) พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถานพ.ศ. 2542. อักษรเจริญทัศน์

กรุงเทพฯ.

วัฒนະ จุฑะวิภาต. (2545.) การออกแบบเครื่องประดับ. ธนาเพรส แอนด์ กราฟฟิก,

กรุงเทพฯ.

วริน จันทร์เจริญ. (2544.) Knowing fashionable 2. ดอกหญ้า, กรุงเทพฯ.

สาวรุ่น คันธิโซติ. (2528.) การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์. โอ.เอส. พรีนติ้งເຊົ້າສ, กรุงเทพฯ.

สาวรุ่น ชลสาคร. (2548.) วัสดุที่ใช้ผลิตและตกแต่งเสื้อผ้า. สายธาร, กรุงเทพฯ.

สินีนาฏ เลิศไพรawan. (2549.) “รายงานการวิจัยการศึกษาแนวโน้มความนิยมในการเลือกใช้

รูปแบบกระเปาหนังของศรีนกุลธุรกิจไทย.” คณะศิลปกรรมศาสตร์.

มหาวิทยาลัยศรีนคินทร์วิโรฒ.

อ้อยพิพิญ พลศรี. (2545.) การออกแบบตลาดลาย. โอดี้ียนสโตร์, กรุงเทพฯ

เอ็อมพร เศษะเมธากุล. (2553.) งานเย็บกระเปาผ้าน้ำทอง. วัดศิลป์, กรุงเทพฯ.

Ellen Goldstein-Lynch, Sarah Mullins and Nicole Malone. (2004.) **Making Leather Handbags.** Rockport, Singapore.

L'officiel. (2009.) L'officiel 1000 Modules Accessories. 2009, No.91 (spring - summer)
n.p.



แบบสอบถาม

ความพึงพอใจเรื่อง การออกแบบกระเบ้าหนังสือสีครีมเกอร์สำหรับผู้ที่ขึ้บชั้นจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

คำชี้แจง

แบบสอบถามด้านนี้เป็นแบบสอบถามเพื่อใช้ประกอบการศึกษาวิจัย ซึ่งต้องการผลการศึกษาไปใช้ในการสรุปผลความพึงพอใจที่มีต่อการออกแบบกระเบ้าหนังสือสีครีมเกอร์

แบบสอบถามฉบับนี้มี 2 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 ข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถาม

1 ข้อมูลพื้นฐาน

ตอนที่ 2 ความพึงพอใจที่มีต่อกระเบ้าหนังสือสีครีมเกอร์สำหรับผู้ที่ขึ้บชั้นจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

ผู้วิจัยขอความกรุณาจากท่านในการตอบแบบสอบถามทุกข้อตามความเป็นจริง ข้อมูลที่ได้จะนำไปวิเคราะห์ในภาพรวมเพื่อคำตوبในการวิจัย และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านด้วยดีจึงขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ตอนที่ 1 ข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถาม

คำชี้แจง กรุณาทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน □ หรือเติมข้อความลงในช่องว่างที่ตรงกับความเป็นจริงอันเกี่ยวกับตัวท่านมากที่สุด

1. ข้อมูลพื้นฐาน

1.1 เพศ

ชาย หญิง

1.2 อายุ

<input type="checkbox"/> อายุต่ำกว่า 20 ปี	<input type="checkbox"/> 20 – 25 ปี	<input type="checkbox"/> 26 – 30 ปี
<input type="checkbox"/> 30 – 35 ปี	<input type="checkbox"/> อายุมากกว่า 35 ปี	



1.3 อาชีพ

<input type="checkbox"/> รับราชการ	<input type="checkbox"/> รัฐวิสาหกิจ
<input type="checkbox"/> พนักงานบริษัทเอกชน	<input type="checkbox"/> รับจ้างทั่วไป
<input type="checkbox"/> ธุรกิจส่วนตัว	<input type="checkbox"/> นักเรียน – นักศึกษา

1.4 รายได้ปัจจุบันต่อเดือน

<input type="checkbox"/> ต่ำกว่า 15,000 บาท	<input type="checkbox"/> 15,001 - 20,000 บาท
<input type="checkbox"/> 20,001 - 25,000 บาท	<input type="checkbox"/> 25,001 - 30,000 บาท
<input type="checkbox"/> 30,001 - 35,000 บาท	<input type="checkbox"/> 35,001 บาทขึ้นไป

ตอนที่ 2 แบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจที่มีต่อกระบวนการเป้าหมายสื่อสารองค์กรสำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

คำชี้แจง กรุณาระบุเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องว่างที่ตรงกับระดับความพึงพอใจของท่านมากที่สุด
ระดับความพึงพอใจ

ระดับความพึงพอใจ 5 = มีความพึงพอใจมากที่สุด

ระดับความพึงพอใจ 4 = มีความพึงพอใจมาก

ระดับความพึงพอใจ 3 = มีความพึงพอใจปานกลาง

ระดับความพึงพอใจ 2 = มีความพึงพอใจน้อย

ระดับความพึงพอใจ 1 = มีความพึงพอใจน้อยที่สุด

1.1 แบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจที่มีต่อกระบวนการเป้าหมายสื่อสารองค์กรสำหรับผู้ที่ขับขี่รถจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

ความพึงพอใจในด้านต่างๆของกระบวนการเป้าหมายสื่อสารองค์กร	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
1. ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรงกะทัดรัด					
2. ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศวัสดุที่ใช้ การบรรจุถังของภายในกระเบื้อง					
3. ด้านเอกสารข้อมูลของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมสมกับสิ่งที่ต้องการรับรู้ เช่น รายละเอียด ข้อมูลทางเทคนิค วิธีการใช้งาน					
4. ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง					
5. ด้านการนำไปใช้					
รวม					

1.2 แบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจที่มีต่อระบบเป้าหมายคัดลำดับสไตร์อ็อกเกอร์สำหรับผู้ที่ขึ้น
ชั้นกรรณิณ์ขนาดใหญ่

ความพึงพอใจในด้านต่างๆของระบบเป้าหมายคัดลำดับ	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
1. ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรง ง่ายที่ดี					
2. ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศสุดท้ายใช้ การ บรรจุสิ่งของภายในระบบเป้า					
3. ด้านเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมกับรสชาติและบุคลิก ของผู้ใช้งาน					
4. ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง					
5. ด้านการนำไปใช้					
รวม					

1.3 แบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจที่มีต่อระบบเป้าหมายหลังเอواسไตร์อคเกอร์สำหรับผู้ที่ขึ้นร่องจักรยานยนต์ขนาดใหญ่

ความพึงพอใจในด้านต่างๆ ของระบบเป้าหมายหลังแบบสะพายหลัง	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
1. ด้านรูปแบบมีความเหมาะสมกับการใช้งาน มีความคล่องตัว รูปทรง กะทัดรัด					
2. ด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ มีความทนทานต่อสภาพอากาศสุดท้ายใช้ การ บรรจุสิ่งของภายในกระเบื้อง					
3. ด้านเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมกับสนิยมและบุคลิก ของผู้ใช้งาน					
4. ด้านความสวยงาม มีความน่าสนใจ การตกแต่ง					
5. ด้านการนำไปใช้					
รวม					