

การออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายืนส่วนลายขัดเสื่อ



ศิลปะนิพัทธ์เสนอคณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร
เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาตรี
สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์
มีเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๙
ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยนเรศวร

DESIGN LIVING ROOM SET OF JEANS USING THE TECHNIQUE OF WEAVE MAT



Art Thesis Submitted to the Faculty of Architecture of Naresuan University

In Partial Fulfillment of the Requirements for the
Bachelor of Fine and Applied Arts Degree in Product and package design

December 2016

Copyright 2016 by Naresuan University

คณะกรรมการสอบได้พิจารณาศิลปะนิพนธ์ เรื่องการออกแบบบรรจุภัณฑ์ยาสามัญประจำบ้านสำหรับผู้ที่มีข้อจำกัดทางการมองเห็น ของ ศิวศิษฐ์ วาจاسيห์ เห็นสมควรรับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาศิลปกรรมศาสตรบัณฑิต สาขากำลังแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

.....

 ประธาน
 (รศ.ดร. จิรวัฒน์ พิระสันต์)

.....

 กรรมการ
 (ดร.เจนยุทธ ศรีหิรัญ)


 กรรมการ
 (อาจารย์ วรารณ์ นามี)

ประกาศคุณปการ

การศึกษาค้นคว้า ในหัวข้อการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายืนส์ลดลายขัดเสื่อ เทืนฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดี ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงในความกรุณาของ อาจารย์ รศ.ดร. จิรวัฒน์ พิริยสันต์ ประธานที่ปรึกษาศิลปะนิพนธ์ที่ได้สละเวลาอันมีค่ามาเป็นที่ปรึกษา พร้อมทั้งให้ คำแนะนำнатตลอดระยะเวลาในการทำศิลปะนิพนธ์ฉบับนี้ และขอกราบขอบพระคุณ ดร.เจนยุทธ ศรี หริรัญ และ อาจารย์ วรารณ์ มาเมี กรรมการศิลปะนิพนธ์ ที่ได้กรุณาให้คำแนะนำนำตลอดจนแก้ไข ข้อบกพร่องพร้อมทั้งช่วยเหลือเสนอแนะทางออกของปัญหาที่เกิดขึ้น ระหว่างขั้นตอนดำเนินการวิจัย ศิลปะนิพนธ์ด้วยความเอาใจใส่ จนทำให้ศิลปะนิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงได้อย่างสมบูรณ์และทรงคุณค่า

เนื่องสืบอื่นใดนี้ต้องขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา และญาติทุกคนของผู้วิจัยที่เคยเป็น กำลังใจและการสนับสนุนด้านทุนทรัพย์ด้านแรงงาน และสร้างสรรค์งานวิจัยครั้งนี้

คุณค่าและคุณประโยชน์อันพึงมีจากศิลปะนิพนธ์ฉบับนี้ผู้วิจัยขอมอบและอุทิศแด่ผู้มีพระคุณ ทุกๆท่านผู้วิจัยหวังเป็นอย่างยิ่งว่างานวิจัยนี้จะเป็นประโยชน์ต่อการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขก จากผ้ายืนส์ลดลายขัดเสื่อและผู้ที่สนใจบ้างไม่นักก็น้อย

ศิวศิษฐ์ วาจารสิทธิ์

ชื่อเรื่อง	การออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายีนส์ลวดลายขัดเสื่อ
ผู้วิจัย	ศิวะศิษฐ์ วิจิตร์สินธ์
ประธานที่ปรึกษา	รศ.ดร. จิรวัฒน์ พิระสันต์
กรรมการที่ปรึกษา	ดร. เจนยุทธ ศรีทิรัญ
กรรมการที่ปรึกษา	อ.วราภรณ์ นามี
ประเภทสารนิพนธ์	ศิลปะนิพนธ์ ศป.บ. สาขาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์, มหาวิทยาลัย นเรศวร, 2559
คำสำคัญ	การออกแบบ, ชุดห้องรับแขก, ผ้ายีนส์, ลวดลายขัดเสื่อ

บทคัดย่อ

การออกแบบผลิตภัณฑ์ใหม่ (New products) เป็นจุบันอิทธิพลที่มีผลต่อการใช้ชีวิตนั่นมาจากการวัฒนธรรมทางตะวันตกและตะวันออกเราจะสังเกตได้จากปัจจัยต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นเครื่องแต่งกาย เครื่องใช้ เครื่องเรือน รวมไปถึงบ้านหรือที่อยู่อาศัย ซึ่งอาจจะทำให้เราลืมภูมิปัญญาท้องถิ่นที่มีกันมาเนื่องจากความสนใจในเรื่องภูมิปัญญาท้องถิ่นการทอเสื่อจึงได้ดำเนินการเก็บรวบรวมองค์ความรู้ภูมิปัญญาท้องถิ่นการทอเสื่อมาผสานวัฒนธรรมต่างชาติซึ่งได้นำวัสดุผ้ายีนส์มาเป็นวัสดุหลักในการผลิตทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ใหม่ขึ้นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่พัฒนาและเปลี่ยนแปลงปรับปรุงมาจากผลิตภัณฑ์เดิมที่ขายอยู่แล้วในตลาดทำให้สามารถตอบสนองความต้องการและสร้างความพึงพอใจแก่ผู้บริโภคได้มากกว่าเดิม โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายีนส์ลวดลายขัดเสื่อ

ซึ่งการวิจัยนี้มีกรอบแนวคิดประกอบไปด้วย แนวคิดการใช้รูปแบบของการขัดของเสื่อ โดยคำนึงถึงปัจจัยต่างๆ ที่ส่งผลต่อลวดลายและคุณภาพของ เพื่อให้เกิดความพึงพอใจ ความสำคัญของการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการซื้อ ศักยภาพของวัสดุผ้ายีนส์ การวิจัยนี้นำไปสู่การกำหนดประเด็นของการศึกษาเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อนำมาสู่การวิเคราะห์เพื่อการออกแบบ วิธีที่ใช้ในการวิจัยคือ การสำรวจและการวิเคราะห์ข้อมูลจากการประดิษฐ์ของเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อนำไปตอบวัตถุประสงค์ของการวิจัยได้อย่างครบถ้วน

จากผลการวิเคราะห์ สามารถสรุปได้ว่า ประเภทของวัสดุที่เลือกใช้ คือ ผ้ายีนส์ มาใช้เป็นวัสดุในการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขก พบว่าผู้บริโภคที่เหมาะสมแก่ ผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้า

ยืนส์ คือ กลุ่มคนที่ชื่นชอบและสนใจในผ้ายืนส์ และ กลุ่มคนที่ชื่นชอบและสนใจในงานหัตถกรรมทอ มือหรือห่อเสื่อ ดังนั้นผู้วิจัยจึงได้ออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายืนส์ลวดลายขัดเดือจันวน 4 ชั้น คือ พรมเช็ดเท้า ผลักหมอนอิง แผ่นรองนั่ง ผ้าพادโถะ โดยมีฟังก์ชั่นในการใช้งานสำหรับ ห้องรับแขก ตามเป้าประสงค์ของผู้บริโภค ด้วยวัสดุผ้ายืนส์ที่ผสมผสานกับกรรมวิธีงานของเสื่อทำให้ เพิ่มความแปลกใหม่ทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ใหม่



สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ	
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
กรอบความคิดในการวิจัย	3
ขอบเขตการวิจัย	4
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	5
นิยามศัพท์เฉพาะ	5
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	
1. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบ	8
1.1 ความหมายของการออกแบบ	8
1.2 วิธีการออกแบบ	12
1.3 ที่มาของแนวความคิดในการออกแบบ	12
1.4 ขอบเขตของงานออกแบบ	13
1.5 การสร้างสรรค์งานออกแบบ	14
1.6 สุนทรียศาสตร์ในการออกแบบ	15
2. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการทอสีอ	17
2.1 ประวัติสีอในประเทศไทย	17
2.2 แนวคิดเกี่ยวกับเครื่องจักstan	21
2.3 กระบวนการทอสีอ	25
2.4 ชนิดของสีอ	33
3. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับผ้ายีนส์	37
3.1 ประวัติการเกงยีนส์	37

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
3.2วัตถุดิบในการผลิตยีนส์	41
4. เอกสารและงานวิจัยการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่	43
4.1 ความสำคัญของการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่	43
4.2 ประเภทผลิตภัณฑ์ใหม่	45
4.3 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการซื้อ	48
3 วิธีดำเนินการวิจัย	
3.1. การศึกษารูปแบบและกระบวนการผลิต	52
3.2. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	52
3.3. วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล	53
3.4. ดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูล	53
3.5. การวิเคราะห์ข้อมูล	53
4 ผลการวิจัย	
4.1.กำหนดหัวข้อในการวิจัย / ศึกษาเกี่ยวกับงานวิจัย	54
4.2.เก็บรวบรวมข้อมูล	54
4.3.ข้อมูลผู้บริโภคของกลุ่มเป้าหมาย	54
4.4.ออกแบบผลิตภัณฑ์	55
4.5. การออกแบบการพัฒนาแบบร่าง	58
4.6. ขั้นตอนการผลิต	60
4.7.นำเสนอผลงาน	64

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
5 ผลการวิจัย สรุป อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	65
5.1 สรุปผลการวิจัย	65
5.2 อภิปรายผลการวิจัย	65
5.3. ข้อเสนอแนะ	66
บรรณานุกรม	
ประวัติผู้วิจัย	



บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ภูมิปัญญาท้องถิ่นเกิดจากการดำเนินชีวิตของมนุษย์ที่มีการสั่งสมความรู้ประสบการณ์ต่างๆที่มีการสืบทอดจากอดีตจนถึงปัจจุบัน ที่เป็นไปอย่างต่อเนื่องไม่ขาดสายโดยมีความสัมพันธ์ระหว่างชาวบ้านกับชาวบ้าน สืบทอดจากคนรุ่นหนึ่งไปสู่คนอีกรุ่นหนึ่ง ดังนั้นเพื่อเป็นการอนุรักษ์ภูมิปัญญา ห้องถิ่นให้สามารถยึดเป็นอาชีพหลักและอาชีพรองได้ จึงมุ่งพัฒนาผลิตภัณฑ์สินค้าชุมชนให้มีคุณภาพ และให้ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ OTOP โดยใช้จุดแข็งของชุมชนด้านวัฒนธรรม วิถีชีวิตและภูมิปัญญา เพื่อสร้างความเชื่อถือให้กับผู้บริโภค และอยู่รอดได้ท่ามกลางกระแสความพันแปรของวัฒนธรรมและค่านิยม

การทอเสื่อเป็นภูมิปัญญาของคนในห้องถิ่นที่นำเอาต้นกากมาแปรสภาพให้เป็นเส้น ย้อมสี แล้วสานทอให้เป็นแผ่นผืนเพื่อนำมาใช้ปูลادรองนั่งหรือนอนหรือทำธุรกรรมต่างๆตลอดจนทำพิธีกรรมทางศาสนาและความเชื่อ เสือโกก เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีใช้กันอยู่ทั่วไปทั้งในประเทศไทยหรือต่างประเทศ ทั้งนี้ เพราะต้นกากเป็นพืชธรรมชาติที่ขึ้นอยู่ทั่วทุกภูมิภาค และภูมิปัญญาของคนในห้องถิ่นที่นำต้นกากมาแปรสภาพก็มีลักษณะคล้ายกัน หรือได้อิทธิพลทางความคิดจากกันและกัน ทำให้เสือโกกถูกจัดได้ว่าเป็นปัจจัยจำเป็นอย่างหนึ่ง ต่อการดำรงชีวิตของผู้คนในอดีต

ปัจจุบันอิทธิพลที่มีผลต่อการใช้ชีวิตนั่นมาจากการวัฒนธรรมทางตะวันตกและตะวันออกเราระสังเกตได้จากปัจจัยต่างๆไม่ว่าจะเป็นเครื่องแต่งกาย เครื่องใช้ เครื่องเรือน รวมไปถึงบ้านหรือที่อยู่อาศัย ซึ่งอาจจะทำให้เราเลิ�ภูมิปัญญาท้องถิ่นที่มีกันมาเนื่องนานผู้วิจัยมีความสนใจในเรื่องภูมิปัญญา ห้องถิ่นการทอเสื่อจึงได้ดำเนินการเก็บรวบรวมองค์ความรู้ภูมิปัญญาท้องถิ่นการทอเสื่อมาพัฒนา วัฒนธรรมต่างชาติซึ่งได้นำวัสดุผ้าเย็นสماเป็นวัสดุหลักในการผลิตทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ใหม่ขึ้น

วัตถุประสงค์ของโครงการ

การวิจัยเรื่องการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายีนส์ลวดลายขัดเสื่อ โดยมี
จุดประสงค์

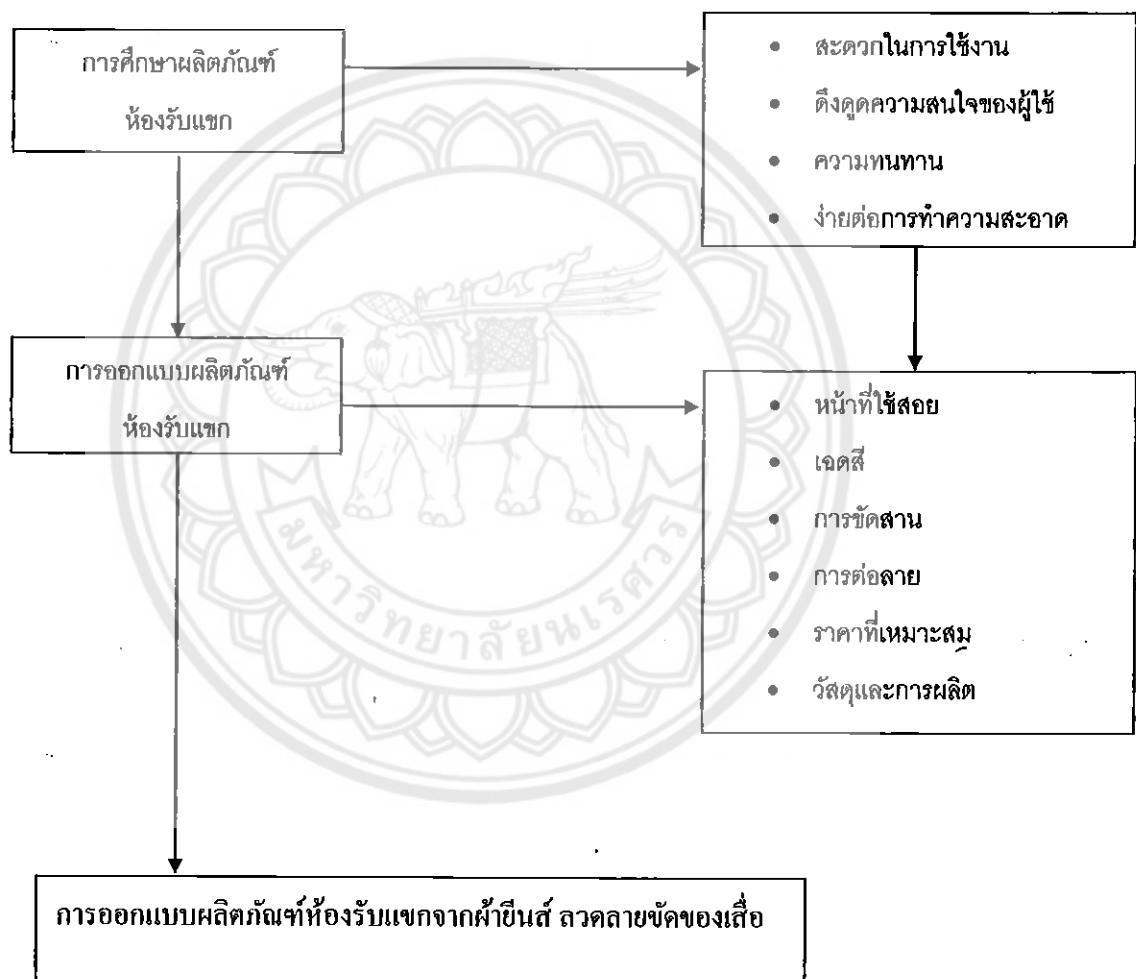
1.เพื่อศึกษาลวดลายขัดของเสื่อ

2.เพื่อออกแบบการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ห้องรับแขกจากผ้ายีนส์ลวดลายขัดของเสื่อ



กรอบความคิดในการวิจัย

ในการวิจัยครั้งนี้ผู้ออกแบบมีวัตถุประสงค์ออกแบบผลิตภัณฑ์ห้องรับแขก ให้มีความร่วมสมัย มีแนวคิดการใช้รูปแบบของการขัดของเสื่อ โดยคำนึงถึงปัจจัยต่างๆมากมายที่ส่งผลต่อลวดลายและ คุณภาพของ เพื่อให้เกิดความพึงพอใจ แสดงเป็นกรอบความคิดได้ดังนี้



ตาราง 1 แสดงกรอบความคิด

ขอบเขตการวิจัย

การศึกษาครั้งนี้การออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ลดลายขัดเสื่อ เป็นกรณีศึกษา เป็นการออกแบบเพื่อการใช้งาน

1. ขอบเขตด้านพื้นที่

การศึกษาวิจัยเรื่องนี้ผู้วิจัยได้ศึกษาเก็บรวบรวมข้อมูล องค์ความรู้ภูมิปัญญาห้องดินกลุ่มท่อเสื่อบ้านพรสวรรค์ อ.บางระกำ จ.พิษณุโลก

2. ขอบเขตด้านช่วงเวลา

การวิจัยนี้มีความเกี่ยวเนื่องลำดับเวลาสำหรับการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ลดลายขัดเสื่อ โดยศึกษาฐานแบบการใช้งาน มีระยะเวลา 4 เดือน ตั้งแต่ เดือนกันยายน-ธันวาคม พ.ศ.2559

3. ขอบเขตด้านเนื้อหา

3.1 ขอบเขตด้านคุณสมบัติด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์ห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ใช้แล้วโดยได้แรงบันดาลใจจาก ลดลายขัดของเสื่อ

- ผลิตภัณฑ์ห้องรับแขก ต้องมีความคงทนเหมาะสมกับสภาพของห้องรับแขก
- ผลิตภัณฑ์ห้องรับแขก ต้องไม่มีข้อบกพร่องให้เห็นเด่นชัด ผ้าเป็นรูหรือขาด
- ผลิตภัณฑ์ห้องรับแขก ต้องมี โทนสีของด้ายที่เข้าสีเดียวหรือสองสีเพื่อให้กลมกลืนทำให้เกิดความเป็นอันหนึ่งอันเดียวกันของชุดผลิตภัณฑ์กับชุดห้องรับแขกหรือเฟอร์นิเจอร์

3.2 ขอบเขตด้านกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ห้องรับแขก

- รูปแบบและโครงสร้างการออกแบบ
- การเลือกลายขัดสถานที่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์
- การดำเนินการผลิต
- ตรวจสอบคุณภาพ

4. ขอบเขตด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์

การออกแบบผลิตภัณฑ์ห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ใช้แล้วโดยได้แรงบันดาลใจจาก ลดลายขัดของเสื่อได้มีการศึกษาค้นคว้าข้อมูลในส่วนต่างๆ เพื่อกระบวนการออกแบบดังนี้

- หน้าที่ใช้สอย
- รูปแบบ

- เนตสี
- การขัดสาร
- การต่อลาย
- ความสวยงาม
- ราคาน้ำหนักที่เหมาะสม
- วัสดุและการผลิต

ในการวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยได้การออกแบบพลิตภัณฑ์ห้องรับแขกจากผ้าเย็นสีใช้แล้วโดยได้แรงบันดาลใจจาก ลวดลายขัดของเสื่อโดยตอบสนองพฤติกรรมในชีวิตประจำวัน ประกอบไปด้วย

- พรเมเช็คเท้า(Mat)	1	ผืน
- ปลอกหมอนอิง(Cushion)	1	ใบ
- แผ่นรองนั่ง(Seat pads)	1	ชิ้น
- ผ้าพาดตัว(Cover)	1	ผืน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทำให้ทราบถึงการออกแบบพลิตภัณฑ์ห้องรับแขกจากผ้าเย็นสีวัดลายขัดของเสื่อ
2. ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นสีสวยงามขัดของเสื่อ

นิยามศัพท์เฉพาะ

1. การออกแบบ หมายถึง การสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆตามความต้องการของมนุษย์ โดยใช้กระบวนการวางแผน การคิดที่เป็นขั้นเป็นตอน และการที่จะรองทำขึ้นมา โดยการใช้วัสดุแต่ละชนิด และคุณสมบัติของวัสดุด้วย ตามความคิด ความต้องการ
2. ภูมิปัญญาห้องถิน หมายถึง ความรู้ของชาวบ้านในห้องถิน ซึ่งได้มาจากประสบการณ์ และความเชี่ยวชาญของชาวบ้าน รวมทั้งความรู้ที่สั่งสมมาแต่บรรพบุรุษ สืบทอด จากคนรุ่นหนึ่งไปสู่คนรุ่นหนึ่ง ระหว่างการสืบทอดมีการปรับปรุงประยุกต์ และเปลี่ยนแปลงจนอาจเกิดเป็นความรู้ใหม่ตามสภาพการณ์ทางสังคมวัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม
3. เสื่อ ก หมายถึง เป็นเสื่อที่ผลิตจากต้นกก ซึ่งเป็นพืชล้มลุกคล้ายหญ้า มีหัวคล้ายข่าแต่เล็กกว่าปลายลำ ต้นมีดอก แพร่พันธุ์ด้วยหัวที่แตกแขนงเป็นหน่อเป็นพืชเส้นใยที่ปลูกและเจริญงอกงามได้ดีในประเทศไทย การทอเสื่อเป็นงานหัตถกรรมประเภทเครื่องจักสาน

4. การทดสอบ หมายถึง ภูมิปัญญาของคนในห้องถินที่นำเอาต้นกากมาแปรสภาพให้เป็นเส้นย้อมสี แล้วสานทอให้เป็นแผ่นพื้นเพื่อนำมาใช้ปูล่าครองนั่งหรือนอนบนหรือทำธุรกรรมต่างๆตลอดจนทำพิธีกรรมทางศาสนาและความเชื่อ

5. ผลิตภัณฑ์สำหรับห้องรับแขก หมายถึง ผลิตภัณฑ์เฉพาะที่ไว้สำหรับใช้สอยภายในห้องรับแขกเพื่อให้เกิดความสะดวกสบายต่อการพักผ่อนหรือความต้องการ

6. หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) หมายถึง โครงการที่รัฐบาลได้จัดตั้งขึ้น เพื่อส่งเสริมสนับสนุน กระบวนการเรียนรู้ การพัฒนาอาชีพ การพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากภูมิปัญญาของห้องถิน และการมีส่วนร่วมของประชาชนในการสร้างงาน สร้างอาชีพเสริม สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนและตนเอง



บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาเอกสารและงานวิจัย เรื่อง การออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายืนส์ลวดลายขัดเสื่อในบทนี้ เพื่อกำหนดรอบแนวคิดสำหรับการวิจัย โดยผู้วิจัยได้ศึกษาและวิเคราะห์เอกสาร ทำรวมความทางวิชาการ และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมเนื้อหาดังต่อไปนี้

1. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบ

- 1.1 ความหมายของการออกแบบ
- 1.2 วิธีการออกแบบ
- 1.3 ที่มาของแนวความคิดในการออกแบบ
- 1.4 ขอบเขตของงานออกแบบ
- 1.5 การสร้างสรรค์งานออกแบบ
- 1.6 สุนทรียศาสตร์ในการออกแบบ

2. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการทำเสื่อ

- 2.1 ประวัติและความเป็นมาเสื่อไทย
- 2.2 แนวคิดเกี่ยวกับเครื่องจักสาน
- 2.3 กระบวนการการทำเสื่อ
- 2.4 ชนิดของเสื่อ

3. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับผ้ายืนส์

- 3.1 ประวัติการเกงยืนส์
- 3.2 วัสดุดินในการผลิตยืนส์

4. เอกสารและงานวิจัยการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่

- 4.1 ความสำคัญของการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่
- 4.2 ประเภทผลิตภัณฑ์ใหม่
- 4.3 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการซื้อ

จากเนื้อหาดังกล่าว เป็นการทบทวนแนวคิดทดลองที่จะนำมาใช้ในการศึกษาเรื่องการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายืนส์ลวดลายขัดเสื่อ มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบ

การออกแบบนั้นมีความจำเป็นที่ต้องพิจารณาด้าน สุนทรียศาสตร์ ประโยชน์ใช้สอย หลักเศรษฐศาสตร์ และมุ่งมองสังคมการเมือง ทั้งในสิ่งที่ออกแบบและขั้นตอนการออกแบบ การออกแบบอาจเกี่ยวข้องกับการค้นหาข้อมูล ความคิดสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆ การทำแบบจำลอง การปรับเปลี่ยนให้ทำงานร่วมกันได้

1.1 ความหมายของการออกแบบ

ความหมายของคำว่า “การออกแบบ” นั้นคืออะไร มีที่มาอย่างไรซึ่งคำว่า “การออกแบบ” นั้นได้มีคำนิยาม การตีความ การจำกัดความ ไว้หลากหลายความหมายมากมาย ตามความเข้าใจของแต่ละบุคคล

การออกแบบ หมายถึง การรู้จักวางแผนจัดตั้งขั้นตอน และรู้จักเลือกใช้วัสดุวิธีการเพื่อทำตามที่ต้องการนั้น โดยให้สอดคล้องกับลักษณะรูปแบบ และคุณสมบัติของวัสดุแต่ละชนิด ตามความคิดสร้างสรรค์ และการสร้างสรรค์สิ่งใหม่ขึ้นมา เช่น การจะทำให้เข็มนาฬิกานั่งตัว เราจะต้องวางแผนไว้เป็นขั้นตอน โดยต้องเริ่มต้นจากการเลือกวัสดุที่จะใช้ในการทำตัวนั้น ว่าจะใช้วัสดุอะไรที่เหมาะสม ใน การยึดต่อระหว่างจุดต่างๆนั้นควรใช้ กาว ตะปู สกรู หรือใช้ข้อต่อแบบใด รูปแบบใด ประสี ประสี น้ำไปใช้งาน ความแข็งแรงและการรองรับน้ำหนักของตัวสามารถรองรับได้มากน้อยเพียงใด สีสันควรใช้สีอะไรซึ่งจะสวยงาม เป็นต้น

การออกแบบ หมายถึง การปรับปรุงแบบ ผลงานหรือสิ่งต่างๆ ที่มีอยู่แล้วให้เหมาะสม และควรมีความเปลี่ยนแปลง เช่น โต๊ะที่เราทำขึ้นมาใช้ เมื่อใช้ไปนานๆก็เกิดความเบื่อหน่ายในรูปทรง หรือสี เราจึงต้องการปรับปรุงให้เป็น รูปแบบใหม่ให้สวยงามกว่าเดิม ทั้งความเหมาะสม ความสะดวกสบายในการใช้งานยังคงเหมือนเดิม หรือดีกว่าเดิม เป็นต้น

การออกแบบ หมายถึง การรวมหรือการจัดองค์ประกอบห้องทั้งที่เป็น 2 มิติ และ 3 มิติ เข้าด้วยกันอย่างมีหลักเกณฑ์ การนำองค์ประกอบของการออกแบบมาจัดรวมกันนั้น ผู้ออกแบบจะต้องคำนึงถึงประโยชน์ในการใช้สอยและความสวยงาม อันเป็นคุณลักษณะสำคัญของการออกแบบ เป็นศิลปะของมนุษย์เนื่องจากเป็นการสร้างค่านิยมทางความงาม และสนองคุณประโยชน์ทางกายภาพ ให้แก่มนุษย์ด้วย

การออกแบบ หมายถึง กระบวนการที่ส่งองความต้องการในสิ่งใหม่ๆของมนุษย์ ซึ่งส่วนใหญ่ เพื่อการดำรงชีวิตให้อยู่รอด และสร้างความสะดวกสบายมากยิ่งขึ้นและก็มีนักวิชาการหลากหลายท่าน ที่ได้ค้านิยาม ความหมายกับการออกแบบ ที่แตกต่างกันออกໄປ

(Holmes,1934) การออกแบบคือการจัดระเบียบหรือวางแผนอย่างตั้งใจสำหรับที่ว่าง เรื่องราวหรือกิจกรรมตามจุดมุ่งหมายที่กำหนด

(Archer,1971)การออกแบบคือการสร้างความคิดขึ้นสำหรับชั้นงานหรือระบบ และ การแสดงออกแบบความคิดให้มีรูปทรงเป็นตัวตน

(Gasson,1974)การออกแบบคือกระบวนการคิดค้นข้ามสาขาวิชา ซึ่งมนุษย์ค้าหากาเพื่อ สร้างความพึงพอใจให้ตนเองแล้ว ยังเพื่อความต้องการของคนอื่นๆ

(Archer,1976)การออกแบบเป็นสาขาที่เกี่ยวกับประสบการณ์ ความชำนาญและความรู้เชิงสะ ห้องถึงความเอาใจใส่ต่อการปรับเปลี่ยนสภาพแวดล้อมให้เป็นไปตามความต้องการด้านวัตถุและจิตใจ เฉพาะอย่างยิ่งมันเกี่ยวข้องกับการจัดเรียง การจัดองค์ประกอบ ความหมาย คุณค่าและจุดมุ่งหมายใน เนื่องในที่มนุษย์กำหนดขึ้น

(Sparke,1987)การออกแบบเป็นแนวความคิดที่ซับซ้อน มันเป็นทั้งกระบวนการ และผลลัพธ์ ของกระบวนการนั้นๆ ในลักษณะที่เป็นรูปร่าง รูปแบบ และความหมายของสิ่งของที่ถูกออกแบบขึ้นมา

(Golestein.1968 : 3) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ คือการเลือก และการจัดสิ่งต่าง ๆ (วัตถุ สิ่งของ หรือเรื่องราวเนื้อหา) ด้วยจุดมุ่งหมายสองอย่าง คือ เพื่อให้มีระเบียบ และให้มีความงาม

(Bevlin.1980:2) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ คือการรวบรวมส่วนต่างๆ ให้สัมพันธ์เข้า ด้วยกันทั้งหมด

อารี สุทธิพันธ์ (2527 : 8) ให้ความหมายของการออกแบบไว้ว่า การออกแบบหมายถึงการ รู้จักวางแผน เพื่อที่จะได้ลงมือกระทำตามที่ต้องการและการรู้จักเลือกวัสดุ วิธีการเพื่อทำการ นั้น โดยให้สอดคล้องกับลักษณะรูปแบบ และคุณสมบัติของวัสดุแต่ละชนิดตามความคิดสร้างสรรค์ สำหรับการออกแบบอีกความหมายหนึ่งที่ให้ไว้ หมายถึงการ ปรับปรุงรูปแบบผลงานที่มีอยู่แล้ว หรือสิ่ง ต่างที่มีอยู่แล้วให้เหมาะสม ให้มีความแปลกความใหม่เพิ่มขึ้น

วิรุณ ตั้งเจริญ (2527 :19) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ คือ การวางแผนสร้างสรรค์รูปแบบ โดยวางแผน จัดส่วนประกอบของการออกแบบ ให้สัมพันธ์กับประโยชน์ใช้สอยวัสดุ และการผลิตของ สิ่งที่ต้องการออกแบบนั้น

สิทธิศักดิ์ อัญศรีสวัสดิ์กุล (2529:5) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ เป็นกิจกรรมอันสำคัญ ประการหนึ่งของมนุษย์ ซึ่งหมายถึงสิ่งที่มีอยู่ในความนึกคิด อันอาจจะเป็นโครงการหรือรูปแบบที่นักออกแบบกำหนดขึ้นด้วยการจัด ท่าทาง ถ้อยคำ เส้น สี แสง เสียง รูปแบบ และวัสดุต่างๆ โดยมี กฎเกณฑ์ทางความงาม

พากษา ตัณฑลักษณ์ (2526 :293) ให้ความเห็นว่า การออกแบบ เป็นการสร้างสรรค์โดยมี แบบแผนตามความ ประسنศ์ที่กำหนดไว้

มีคำจำกัดความของการออกแบบอันหนึ่งที่กล่าวว่า การออกแบบคือกิจกรรมการแก้ปัญหา เพื่อให้บรรลุตามเป้าหมาย หรือจุดประสงค์ที่ตั้งไว้ (Design is a goal-directed problem-solving activity-Archer ,1965) จำกัดคำจำกัดความแสดงให้เห็นว่าในการออกแบบจะเริ่มจากการมีปัญหา มี การตั้งเป้าหมายที่มาจากการฝ่ายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง มีกิจกรรมการทำงานเพื่อแก้ปัญหาจากการออกแบบ และรวบรวมสมมูลนิ่มให้บรรลุตามความประسنศ์ที่กำหนด ในอดีตผู้ที่ ทำหน้าที่ออกแบบและผลิตผล งานการออกแบบของตนมักอยู่ในตัวคนๆ เดียว คือช่างฝีมือผู้สร้างสรรค์งานหัตถกรรม รับใช้สังคม ต่อมาเมื่อมีความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีและความลับซับซ้อนของสภาพความต้องการให้ได้ครบถ้วน จึงทำให้ เกิดเป็นอาชีพนักออกแบบขึ้น ผู้ที่ทำหน้าที่นี้มักเป็นผู้ที่ได้รับการศึกษาและฝึกฝนมา โดยเฉพาะ ดังนั้นมีอกล่าวถึงวิธีการ ทำงานออกแบบในอดีตที่ผ่านมาจึงอาจจำแนกได้เป็น 2 ลักษณะ

1. วิธีการของช่างฝีมือ (หรือ Unselfconscious process)

เป็นวิธีการทำงานโดยการลองผิด-ลองถูกของช่างฝีมือด้วยความคุ้นเคยกับปัญหาใน งานของตน ช่างฝีมือจะจัดการ แก้ไขปัญหาอย่างได้ผลตรงจุดนั้นโดยการค่อยปรับเปลี่ยน ช่างฝีมือ ได้รับการฝึกฝนขณะทำงานเป็นสุกมือมาก่อน จึงมีข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการ วัสดุและกรรมวิธีการ ผลิตสมไม้/oxy ในความทรงจำเนื่องจากไม่มีการบันทึกและ การวางแผนเก็บไว้เป็นหลักฐาน ดังนั้น การพัฒนาในงานออกแบบจึงกินเวลานาน และทำให้ยากที่จะเปลี่ยนแปลง ทั้งหมดมักเป็นการค่อย ปรับเปลี่ยนไปทีละน้อยในระหว่างการทำงาน ข้อดีของวิธีการทำงานออกแบบในลักษณะนี้ คือ ช่วยให้ ช่างสามารถจำชิ้นงานเข้าไปอย่างแน่นหนาหากแก้การลืมเลือน

2. วิธีการของช่างเชี่ยวชาญเข้าไปอย่างแน่นหนาหากแก้การลืมเลือน (หรือ Selfconscious process)

เป็นวิธีการทำงานที่ใช้แบบ (Drawing) เป็นศูนย์กลางในการคิด การปรับปรุงและ การพัฒนาแบบ เนื่องจากในการทำงานออกแบบที่มีความซับซ้อนและมีขนาดใหญ่มากขึ้น เช่น การ ออกแบบอาคารหรือเรือเดินสมุทร เป็นต้น จำเป็นต้องมีการแบ่งงานออกแบบเป็นแผนกตามความถนัดของ

แรงงาน เพื่อ ช่วยให้ทำงานได้รวดเร็วยิ่งขึ้น วิธีการของช่างเชียนแบบต่างจากการทำงานของช่างฝีมือ ตรงที่ต้องใช้การวัดภาพ สำเร็จขึ้นก่อนการลงมือทำ และใช้การคาดคิดล่วงหน้าไปในอนาคต (Perceptual span) วิธีการออกแบบในลักษณะ นี้ช่วยให้มือสระในการเปลี่ยนแปลงและสามารถแก้ไข แบบได้ง่ายขึ้น

วิธีการทำงานออกแบบทั้ง 2 ลักษณะดังกล่าวเป็นที่เข้าใจกันอย่างชัดเจนแล้วว่า มี แนวทางการเข้าสู่ปัญหาของงาน ออกแบบด้วยการใช้สัญชาตญาณและความชาญฉลาดเฉพาะตัวของ ช่าง ซึ่งไม่เหมาะสมและไม่เพียงพอ ในการแก้ปัญหา งานออกแบบในปัจจุบัน เนื่องจากสภาพความ ต้องการที่มากขึ้น และความเชื่อมโยงระหว่างองค์ประกอบในงานออกแบบ ตั้งแต่มนุษย์ผู้ใช้งาน ตลอดจนสภาพแวดล้อมที่มีผลกระทบซึ่งกันและกันอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ อีกทั้งงานออกแบบสมัยใหม่ มี ปัจจัยที่เกี่ยวข้องเพิ่มมากขึ้น ทำให้ปริมาณข้อมูลที่จำเป็นมีเพิ่มขึ้นอย่างมาก วิธีการทำงาน ออกแบบลักษณะเดิมไม่ สามารถจัดการกับข้อมูลเหล่านี้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้พัฒนาการ ทางเทคโนโลยีทำให้เกิดอุปกรณ์เครื่องมือ ช่วยอำนวยความสะดวกในการทำงานดีขึ้น แต่อุปกรณ์ ดังกล่าวจะทำงานได้จำเป็นต้องใช้วิธีการทำงานอย่างเป็นระบบ ดังนั้นจึงทำให้เกิดความพยายามในหมู่ ผู้ประกอบวิชาชีพออกแบบเพื่อทำการพัฒนาด้านกระบวนการออกแบบอย่างเป็นขั้นตอน

ผู้เริ่มคนสำคัญในเรื่องนี้คือ J. Christopher Jones และ C. Alexander โดยได้ เสนอบหัวข้อในการประชุม เกี่ยวกับวิธีการออกแบบ (Conference on Design Methods) ที่กรุง ลอนดอนเมื่อปี ค.ศ. 1960 วิธีการออกแบบ อย่างเป็นระบบนี้ ได้แบ่งการออกแบบออกเป็นขั้นตอน ย่อยต่อเนื่องกัน มีการร่วมมือกันทำงานเป็นกลุ่มของผู้เชี่ยวชาญฝ่ายต่าง ๆ และพยายามผสมผสาน ร่วมกันระหว่างวิธีการออกแบบลักษณะทั้งเดิมซึ่งใช้ในงานสถาปัตยกรรม ความชาญฉลาดและประสบการณ์ ของนักออกแบบ ดังนั้นกระบวนการออกแบบใหม่จึงมีลักษณะที่สนับสนุนให้ผู้ออกแบบมีการคิดทั้ง 2 ลักษณะเกิดขึ้นด้วยกันคือ

1. การปล่อยให้จิตใจผู้ออกแบบมีอิสระ ในการสร้างความคิดจินตนาการ การ คาดเดาและการเห็นเจ้าหรับทางเลือกต่าง ๆ ในเวลาใดก็ได้ โดยไม่ถูกยึดติดหรือครอบงำด้วยข้อจำกัด ใด ๆ
2. การใช้วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูลและการแยกย่อย หาความเกี่ยวข้องเป็น เหตุเป็นผลต่อ จนการนำข้อมูลมาใช้อธิบาย และเปรียบเทียบแนวความคิด เพื่อหาคำตอบหรือ ทางออกที่ถูกต้องเหมาะสมสมสูงสุด

สรุปได้ว่า การออกแบบ หมายถึง การสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆตามความต้องการของมนุษย์ โดยใช้กระบวนการวางแผน การคิดที่เป็นขั้นเป็นตอน และการที่จะลองทำขึ้นมา โดยการใช้วัสดุ แต่ละชนิด และคุณสมบัติของวัสดุด้วย ตามความคิด ความต้องการ เพื่อให้ได้ความสะดวกที่สุด และ การออกแบบยังมีความหมายรวมไปถึงการแก้ไข สิ่งเก่า ให้เป็นสิ่งใหม่ ที่มีความสวยงามมากขึ้น

1.2 วิธีการออกแบบ

การออกแบบคือการรู้จักสังเกตช่วยให้มนุษย์ได้เรียนรู้กระบวนการที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติ คือการเริ่มขึ้นของสิ่งต่างๆแล้วจึงค่อยเปลี่ยนแปลงเป็นขั้นตอนอย่างมีระบบเบี่ยบแบบแผน มนุษย์ไม่เห็นการดำเนินด้วยโลกแต่ก็สามารถทราบถึงการจัดเรียงตัวของดวงดาวในสุริยะจักรวาล ซึ่งมีวงโคจรเป็นขั้นๆเรียงกันอย่างเป็นระบบ เห็นปรากฏการณ์ตามธรรมชาติตั้งแต่พระอาทิตย์ขึ้นในเวลาเช้าและค่ำๆ ลอยลับขอบฟ้าไปในเวลาเย็น ถูกกาลที่หมุนเวียนเปลี่ยนไปอย่างสม่ำเสมอ กระแสน้ำที่มีการไหลขึ้น-ลง นอกจากนี้เราได้เรียนรู้ธรรมชาติมีระบบการคัดเลือกให้สิ่งมีชีวิตที่แข็งแรงกว่าเท่านั้นจึงจะสามารถอยู่รอดสืบทอดผ่านพ้นๆและมีวิวัฒนาการเพื่อปรับปรุงให้มีความเหมาะสมต่อการดำรงชีวิตมากยิ่งขึ้น

ตัวอย่างที่ปรากฏให้เห็นได้เหล่านี้ ช่วยสอนให้มนุษย์เกิดความเข้าใจและนำไปลองเลียนแบบใช้ในการจัดการกับสิ่งต่างๆ ทำงานและความเชื่อถังกล่าวแสดงให้เห็นว่า เมื่อมีการจัดระเบียบเกิดขึ้นได้ช่วยแก้ไขความยุ่งเหยิง ทำให้การอยู่ร่วมกันมีความกลมกลืนและหลักการเดียวกันนี้ เองยังถูกนำมาใช้ในการปกครองชนชุมชนหมู่มากโดยการแบ่งแยกหน้าที่กันตามความชำนาญ

ในการออกแบบก็เช่นกัน มนุษย์ได้นำหลักการจัดระเบียบมาใช้ โดยการขัดเกลา และจัดเรียงรูปทรงที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติอย่างเหมาะสมช่วยให้มีความสามารถทำงานหน้าที่หรือจุดมุ่งหมายได้ดีขึ้นดังตัวอย่างการออกแบบเครื่องมือหรืออาวุธที่ทำจากหิน หรือในตัวอย่างงานที่มีความซับซ้อนเช่นการจัดผังเมืองของชุมชนโบราณ

1.3 ที่มาของแนวความคิดในการออกแบบ

ธรรมชาติพื้นฐานแล้ววัสดุทุกชนิดที่สร้างขึ้นมีที่มาจากธรรมชาติทั้งสิ้นและมีมนุษย์เราก็คงยังอยู่ภายใต้ควบคุมของกระบวนการทางธรรมชาติในจำนวนพิเศษและสัตว์มากมายหลากหลายชนิดนั้น ต่างมีชีวิตที่มีความเกี่ยวข้องสัมพันธ์ซึ่งกันและกัน จากนี้มีอีกหลายสิ่งที่แสดงถึงกระบวนการที่มีในธรรมชาติซึ่งคงอยู่มาช้านานรอให้ได้ทำการศึกษาและค้นพบเพื่อนำใช้อธิบายปรากฏการณ์ต่างที่เกิดขึ้น ในการออกแบบสิ่งที่มนุษย์ได้รับจากธรรมชาตินั้นจำแนกได้ 2 รูปแบบ

- ลักษณะรูปทรง ที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติตามกมลักษณะที่สมบูรณ์ในด้านของมันเอง เนื่องจากรูปทรงเหล่านี้ได้ผ่านการปรับปรุงมาเป็นเวลากว่า 10 ปี จึงทำให้มีลักษณะที่สมบูรณ์ในด้านของมันเอง

- วิธีแก้ไขปัญหานุษย์เราได้รับแนวความคิดที่ลึกซึ้งและมากหมายมาจากการศึกษาสังเกตสิ่งมีชีวิตที่มีในธรรมชาติ ในการที่จะได้รับความรู้ถึงวิธีการแก้ปัญหา นั้นเรายังคงต้องมีการศึกษาถึงกลไกอันซับซ้อนภายในของสิ่งมีชีวิตนั้นๆ

ในการนำลักษณะรูปทรงและวิธีการแก้ปัญหาจากธรรมชาติมาใช้ในการออกแบบนั้น นักออกแบบที่สามารถจะไม่ทำการคัดลอกหรือเลียนแบบตามตัวอย่างที่ปรากฏอยู่ตรงหน้าโดยแต่จะเกิดจากการศึกษาที่ละเอียดขัดเจน และสัมผัสด้วยประสานรับรู้ทุกส่วนจนเกิดความเข้าใจถึงหลักการและเหตุผลเป็นอย่างดีเก็บไว้เป็นความทรงจำและประสบการณ์อยู่ในส่วนลึกของจิตใจ เมื่อลงมือทำงานสร้างสรรค์สิ่งที่ถูกเก็บไว้ในใจจะถูกถ่ายทอดออกมามาให้ปรากฏชัดเจน จึงมีลักษณะที่ผ่านการกลั่นกรองขัด gele และปรับเปลี่ยนให้เกิดความเหมาะสมสมกับบทบาทหน้าที่ใหม่

1.4 ขอบเขตของงานออกแบบ

การเปลี่ยนแปลงรูปทรงของธรรมชาติให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมกับความต้องการด้านการใช้งานและความต้องการแสวงขอถึงความรู้สึกนึกคิดเป็นจุดมุ่งหมายประการแรก แต่ความต้องการมนุษย์ไม่เคยมีขึ้นจำกัดความต้องการใหม่ๆ ที่เกิดขึ้นเป็นแรงผลักดันให้มีการสร้างสรรค์ผลิตผลอย่างต่อเนื่องหากพิจารณาถึงต่างๆรอบตัวเรามีทั้งสิ่งที่มีความจำเป็นต่อการดำรงชีวิต เช่น ที่พักอาศัย มีสิ่งที่มุ่งหวังในการสร้าง จนกล่าวได้ว่าโลกที่มีความซับซ้อนและมีความเฉพาะอย่างมีวิสัยที่ได้รับความสำคัญอย่างมากในขณะเดียวกัน ในสิ่งมนุษย์ออกแบบคิดค้นนานาชนิดจะพบว่ามีลักษณะร่วมกัน คือการแก้ปัญหา และการใช้ความคิดสร้างสรรค์ สามารถแบ่งได้เป็น 3 กลุ่มดังนี้

1.4.1 การออกแบบระบบ(System Design) หมายถึงการออกแบบในลักษณะการจัดวางระบบหรือระเบียบแบบแผนเพื่อให้การทำงานเป็นไปได้อย่างราบรื่นและมีประสิทธิภาพ

1.4.2 การออกแบบสภาพแวดล้อม(Environmental Design) หมายถึงการออกแบบในลักษณะการสิงต่างๆในสภาพแวดล้อมของมนุษย์ ตั้งแต่การวางแผนเมืองซึ่งนับเป็นสภาพแวดล้อมขนาดใหญ่ การวางแผนชุมชนที่มีขนาดเล็กกว่า มีลักษณะเฉพาะเป็นงานออกแบบที่มีความเกี่ยวข้องทั้งด้านระบบและลักษณะรูปทรงเข้าด้วยกัน

1.4.3 การออกแบบสิ่งของ(Artefact Design) หมายถึง การออกแบบข้าวของเครื่องใช้ที่สัมผัสโดยตรงกับมนุษย์และเป็นส่วนหนึ่งของสภาพแวดล้อม ถ้าเปรียบกับการออกแบบระบบและ

สภาพแวดล้อมจะพบว่าการออกแบบสิ่งของเกี่ยวข้องและอยู่ใกล้ชิดกับมนุษย์มากกว่า มีขนาดเล็กกว่า และเป็นงานที่มีความอ่อนโยนและน่าใช้งาน การใช้สอยและการผลิตซึ่งทำได้ทั้งในรูปงานหัตกรรมและอุตสาหกรรม แบ่งออกได้ 2 หลักเกณฑ์ดังนี้

1. การจำแนกตามสิ่งที่ปรากรู

- งานออกแบบ 2 มิติ (Two-Dimensional Design)
 - งานออกแบบ 3 มิติ (Three-Dimensional Design)
- ### 2. การจำแนกตามเนื้อหาในงานออกแบบ
- งานออกแบบทางโครงสร้าง/ทางเทคโนโลยี (Structure-Technology)
 - งานออกแบบทางการตกแต่ง/ความงาม (Decorative-Aesthetic)

1.5 การสร้างสรรค์งานออกแบบ

ในการสร้างสรรค์งานออกแบบจำเป็นต้องคำนึงถึงหลักการออกแบบ เช่นกันโดยการจัดสัดส่วนของการออกแบบให้มีความเหมาะสมสมดุลพิจารณาจากหลักการออกแบบผลิตภัณฑ์ 7 ประการ คือ

1. การคำนึงถึงประโยชน์ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ (Functions)
2. ความงามในตัวผลิตภัณฑ์(Aesthetic)
3. ความถูกต้องตามหลักสรีรศาสตร์(Ergonomics)
4. ความปลอดภัยในการใช้งาน(Safety)
5. ราคา หรือ ต้นทุนในการผลิตจำหน่าย(Cost)
6. ความแข็งแรงและการบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์จากใช้งาน(Durable)
7. การดูแลและการบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์จากการใช้งาน(Maintenance)
8. วัสดุและการผลิต(Material and Production)
9. การขนส่ง(Transportation)

1.6 สุนทรียศาสตร์ในการออกแบบ

ผลที่เป็นมูลฐานหรือส่วนรายละเอียดที่มีสุนทรีย์ที่ได้รับจากการงานศิลปะทุกสาขาและจากธรรมชาติมาสำแดงให้รู้สึกธาตุหมายถึงปฐมนิเทศหรือปัจจัยหรือหน่วยปัจจัยที่ก่อให้เกิดความรู้สึกสุนทรียภาพขึ้น เช่น ธาตุของความงามหรือสุนทรียธาตุคือความพึงพอใจ(Aesthetic beauty) ความแหลกลุ่มและความสละสละไปเร่าน่าดูและความน่าทึ่งศิลปะธาตุ (Art Elements) ได้แก่ ส่วนต่างๆ ที่เป็นปฐมนิเทศของความสุนทรีย์ที่ งานศิลปะทุกสาขาต้องคำนึงและระหองดึงโดยนำมาใช้เป็นแนวทางหรือหลักการเพื่อให้บรรลุถึงจุดประสงค์ในงานของตนที่ สามารถนำมาตรวจสอบงาน เช่น ความประسانกลมกลืน จังหวะคลีา เอกภาพ การสำแดงออก อารมณ์ ความรู้สึก สมมารตร อดสมมาตรดุลยภาพ การเน้นให้เด่นชัดค่าต่างแสงเงาล้วนเป็นทัศนธาตุที่สำคัญ

ภูมิปัญญาไทย(Thai Wisdom) มีสองด้านคือภูมิปัญญาท้องถิ่นและภูมิปัญญาพื้นบ้านที่ได้พัฒนาสืบต่อ กันในชุมชน เป็นภูมิปัญญาการเปลี่ยนแปลงให้เหมาะสมสมสอดคล้องในแต่ละช่วงเวลาและอีกด้านหนึ่งคือภูมิปัญญาที่คิดค้นและสร้างสรรค์ใหม่ซึ่งภูมิปัญญาความรู้ที่เกิดขึ้นจะเกิดขึ้นในอดีตในปัจจุบันหรือในอนาคต ก็ได เมื่อเรอกล่าวถึงภูมิปัญญาอย่างหมายถึงปัญญาติดติดภูมิ แปลว่าแผ่นดินมีคุณค่าบนโลกตามความจริงภูมิปัญญาเป็นนามธรรมแต่ภูมิปัญญาที่สะท้อนสู่ พฤติกรรมวัฒนธรรมชนบธรรมเนียมประเพณีศิลปะและวัฒนธรรมที่มนุษย์สร้างขึ้นภายนอกของภูมิปัญญาสามารถแยกได้ 8 ด้านดังนี้

1. วิถีการดำรงชีวิต Livelihood
2. ขนบธรรมเนียมประเพณี Tradition
3. ปรัชญาความเชื่อ Philosophy and Belief
4. เรื่องเล่าพื้นบ้าน Folklore
5. ความเชื่อทางศาสนา Religion
6. การละเล่นพื้นบ้าน Folkplay
7. ศิลปะและงานช่าง Arts and Craft
8. ภูมิปัญญาร่วมสมัย Contemporary WIndom

การศึกษาภูมิปัญญาท้องถิ่นสามารถแบ่งแยกการศึกษาดังนี้

1. การแสวงหาความรู้ภูมิปัญญาไทยจากบุคคลในรูปแบบการพูดคุยสอบถามสัมภาษณ์ จากผู้รู้พื้นบ้านศิลปินช่างพื้นบ้านผู้ ประกอบการอาชีพแต่ละอาชีพซึ่งภูมิปัญญามากมายทาง ศิลปวัฒนธรรมภูมิปัญญาที่เป็นความคิดชนบทธรรมเนียมประเพณี
2. การแสวงหาความรู้ภูมิปัญญาไทยจากเอกสารและบันทึกต่างๆ เช่นจากสมุดข้ออุ้ย หนังสือจดหมายเหตุงานวิจัยพื้นที่ทางด้านปรัชญาความคิดการดำเนินชีวิตศิลปวัฒนธรรม
3. การแสวงหาความรู้ภูมิปัญญาจากประสบการณ์ตรงเป็นการเดินทางไปสู่แหล่งข้อมูล การใช้ชีวิตฝังตัวอยู่ในแหล่งข้อมูลหรือแหล่งประสบการณ์เรียนรู้สังเกตและซึมซับประสบการณ์รอบตัว ตนเองสามารถสัมผัสและเรียนรู้ภูมิปัญญาได้ทุกด้าน
4. การพัฒนาภูมิปัญญาไทยเมื่อเราได้มีชีวิตอยู่กับภูมิปัญญาของเราราได้ศึกษาค้นคว้าหรือ ได้ประสบการณ์ตรงเราสามารถอนุรักษ์สืบสานและธรรมชาติสิ่งแวดล้อมรวมทั้งการสร้างสรรค์ขึ้นใหม่ การสร้างสรรค์กิจกรรมศิลปะจากภูมิปัญญาไทยจำเป็นต้องเรียนรู้ทำความเข้าใจแสวงหาประสบการณ์ ทรงสร้างองค์ความรู้เพื่อพัฒนาไปสู่การสร้างสรรค์ (วิรุณตั้งเจริญ, 2548 หน้า 56) สุนทรียศาสตร์ใน ปัจจัยศิลปะครอบคลุมถึงปัจจัยที่จำเป็นในงานศิลปะทั้งหลาย เช่นพื้นผิวส่วนย่อยและส่วนรวมน้ำหนักสี ความขัดแย้งเชิงนาฏกรรมลักษณะลีลาการกำหนดและสิ่งแวดล้อมการสื่อสารไร้คำรูปทรงความสัมพันธ์ของ รูปทรงรูปร่างและแบบการเคลื่อนไหวสุนทรียศาสตร์ในกระบวนการสร้างสรรค์ครอบคลุมถึงปัญหา ต่างๆ เช่นสร้างแบบให้สัมพันธ์กับเสียงสร้างความสัมพันธ์เสียงและการเคลื่อนไหวสร้างสรรค์บุคลิก ลักษณะสร้างรูปแบบการเคลื่อนไหว ฯลฯ เป็นการประสานกระบวนการสร้างสรรค์สื่อชนิดต่างๆ เข้า ด้วยกันสุนทรียะในศิลปินเป็นการศึกษาชีวิตการทำงานการสร้างสรรค์และความคิดของนักแสดงศิลปิน นักเขียนนักแต่งเพลงกวีสถาปนิกผู้สร้างภาพนิทรรศการฯลฯ เป็นการผสานกระบวนการสร้างสรรค์สื่อชนิด ต่างๆ เข้าด้วยกันสุนทรียะในวัฒนธรรมเป็นการเชื่อมโยงเด็กเข้าสู่วัฒนธรรมในสังคมซึ่งเด็กควรจะchein ชุมในสภาพปัจจุบันค่าฯลฯ (วิรุณตั้งเจริญ, 2548 หน้า 83)

2. เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับการทอเสื่อ

2.1 ประวัติเสื่อในประเทศไทย

มีหลักฐานทางประวัติ ศาสตร์ที่แสดงว่ามีการใช้เสื่อในประเทศไทยมาตั้งแต่สมัยกรุงศรีอยุธยาและรัตนโกสินทร์ดังปรากฏในบทพระราชนิพนธ์ของพระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าฯ ซึ่งพระนิพนธ์ไว้ในเอกสารคราวเสด็จพระราชดำเนินประพาสหัวเมืองฝั่งตะวันออกที่เมืองจันทบูรในราชป.ศ. 2450 มีหลักฐานสำคัญที่ทำให้เห็นว่าเสื่อจันทบูรนั้นได้ริเริ่มขึ้นโดยผู้มีอิทธิพลของชาวญวนที่เข้ามาอาศัยอยู่ในจังหวัดจันทบูรในพื้นที่บริเวณหลังวัดโรมันคาಥอลิก. จันทนิมิต อ. เมือง จ. จันทบูร ประวัติการเข้ามาของชาวญวนมีหลักฐานปรากฏในปี พ.ศ. 2254(อยุธยาตอนปลาย) ที่บันทึกว่าพระสังฆราชปีองซีเอชได้ให้คุณพ่อเอ็ท (Hentteh) เดินทางจากประเทศญวนมาดูและชาวญวนที่นับถือศาสนาคริสต์นิกายโรมันคาಥอลิกในจังหวัดจันทบูรพบร่วมกับชาวญวนคาಥอลิก รวม 150 คนที่มาอยู่ที่จันทบูรก่อนหน้านี้หลายปีจนกระทั่งปี พ.ศ. 2377 (รัชกาลที่ 3) วัดโรมันคาಥอลิกถูกสร้างขึ้น ณ บริเวณ ต. จันทนิมิต ในปัจจุบันเป็นที่อยู่ของคนญวนเดิมและอพยพเข้ามาตั้งแต่ช่วงต้นรัตนโกสินทร์ เป็นต้นมาชาวญวนเหล่านี้นับถือพุทธศาสนาซึ่งต่อมาใน 'นานก์ผสมผสานกลมกลืนเข้ากับชุมชนในท้องถิ่น' (ขัจกภัยบุรุษพัฒน. 2518 : 154 – 155)

ต่อมาในช่วงสมัยฝรั่งเศสยึดครองจันทบูร (รศ. 112) พ.ศ. 2436 ยังปรากฏว่าชาวญวนก็เข้ารีต (สมัครใจนับถือศาสนาคริสต์) และทหารญวนในอาณัติฝรั่งเศสเข้ามาในเมืองจันทบูรอีกมากทั้งนี้กินเวลาที่ชาวญวนมาอยู่จันทบูรร่วมเวลามากกว่า 286 ปีคนญวนได้เข้าร่วม หลวงสาครคชเขต์ได้กล่าวถึงเสื่อจันทบูรในหนังสือ "จดหมายเหตุความทรงจำสมัยฝรั่งเศสยึดจันทบูรตั้งแต่พ.ศ. 2436–2447" ความว่าการทำเสื่อญวนนั้นตามธรรมชาติเชือชาติบุวนนับว่าเป็นผู้ที่มี ความชำนาญในการพลิกแพลงจัดทำอย่างกว่าบุคคลชาติไทยด้วยกันซึ่งพากนักบุรชีแห่งสำนักวัดโรมันคาಥอลิกด้วยแล้วก็เกือบจะต้องนับว่าเขามีความรู้ความชำนาญมากที่สุดฉะนั้นเสื่อจันทบูรที่มี ลวดลายลักษณะดอกดาวงดงามหรือจะเป็นภาพสัตว์ต่างๆ ตลอดจนแม่มีสุกดจะประดิษฐ์เป็นตราอาร์มของรัฐบาลดัง เช่น รูปช้างรูปครุฑเหล่านี้เขาจะทำได้เป็นอย่างดีนอกจากเขาก็จะทำเป็นเสื่อสำหรับใช้ธรรมชาตแล้วในเวลานี้พากช่างทอเสื่อยังได้ประดิษฐ์เป็นภาระน้ำเครื่องใช้ต่างๆ อีกด้วยอย่างดังที่เป็นการทำกระเบื้องนิดใส่เสื่อผ้าสิ่งของเบ็ดเตล็ดต่างๆ จนถึงขนาดเล็กไปสู่ทางคือเป็นที่สุดหรือจะทำเป็นหมอนอิงเบาะเก้าอี้โดยจะผลิตเป็นลวดลายขนาดใหญ่ย่อมจัดทำได้สุดแต่ผู้ต้องการจะให้ทำเขาก็รับจัดทำให้ ทั้งนั้นนับได้ว่าสินค้าเสื่อกับกระเบื้องเหล่านี้เป็นสินค้าสำคัญของชาวจันทบูรอีกประเภทหนึ่ง (หลวงสาครคชเขต์

.2515 : 259–262) การผลิตเสื้อกันในสมัยแรกเริ่มของชาวญวนในจังหวัดจันทบุรีนั้นต้องไปหาต้นกากจากพื้นที่ที่สามารถปลูกได้คือที่หมู่บ้านแม่ดงงาม อ.เมืองและ หมู่บ้านบางสาระเก้า อ.แหลมสิงห์ เพราะพื้นที่ทั้งสองหมู่บ้านนี้เป็นพื้นที่สูงมีน้ำขังมีต้นกากขึ้นอยู่ทั่วไปด้วยเหตุนี้ อาศัยการทอเสื่อจึงได้แพร่กระจายเข้ามาในหมู่บ้านทั้งสองแห่งนี้ในเวลาต่อมา (สนพ.สารคดี.2538:131) ชาวญวนมักจะเหมาซื้อกากจากชาวบ้านเป็นโรดอยไปตัดเก็บและขนแบกกันมาเองแล้วคัดขนาดที่มี ความยาวตั้งแต่ 2-3 ศอกถึง 8 -9 ศอกจักแต่งอย่างดีแล้วนำไปตากแดดให้แห้งสนิทก่อนจึงนำมาเย็บสีหลังจากเย็บสีและตากแห้งดีแล้วจึงนำเสื่อกันมาทอเป็นผืนเสื่อและเย็บรินให้เรียบร้อยสมัยก่อนถ้าต้องการสีแดงเข้าใช้เปลือกไม้ฝากซึ่งหาได้ตามป่าเมืองจันทบุรีถ้าต้องการสีดำก็นำไปคลุกโคลนแต่หากโคนน้ำก็จะหลุดออกง่ายด้วยเหตุนี้มักเป็นที่เข้าใจว่าสี เสื่อกันดังเดิมของเสื่อจันทบุรีนั้นมีเพียงสีดำและแดงเท่านั้นต่อมา กิจกรรมทอเสื่อของชาวญวนค่อยๆลดจำนวนลง เพราะอาศัยค้าพลอยเริ่มเข้ามายังหมู่บ้านเรื่อยมาจน ในช่วงปีพ.ศ. 2522–2523 ตลาดพลอยเมืองจันทร์รุ่งโรมน์ เจริญเติบโตสูงสุดชาวญวนส่วนใหญ่ที่ ประกอบอาชีพทอเสื่อต่างพาภันละเอืองทั้งหันมาค้าพลอยซึ่งทำรายได้ดี กว่าอีกทั้งการได้มาเป็นตัวเงินนั้นก็ได้เป็นกอบเป็นกำไม่ใช่เล่นนานาท่ากับการทอเสื่อขายเป็นสาเหตุให้กิจกรรมทอเสื่อของชาวญวนลดน้อยลงมากแต่ก็เหลืออยู่บ้าง เช่นกิจกรรมทอเสื่อของคุณลุงนิคมเขมาราสน์เจ้าของร้านจำเนียร หัตถกรรมอยู่บริเวณวัดจันทน์มิพื้นที่บริเวณหลังวัดโรมันคาಥอลิกซึ่งอดีตเทศบาลทุกหลังคาเรือนจะมีอาศัยทอเสื่อกันเป็นส่วนใหญ่แต่ในปัจจุบันนี้จะพบเห็นทอเสื่อบางแต่น้อยมากและเห็นได้ว่าชาวญวนบริเวณหลังวัดในปัจจุบันมีอาศัยค้าพลอยเจี่ยระไรพลอยกันเป็นส่วนมากจึงเป็นสาเหตุให้กิจกรรมทอเสื่อในบริเวณหลังวัดโรมันคาಥอลิกลดลงประวัติ เสื่อสมเด็จฯในราชปีพ.ศ. 2493 – 2511 รวมเวลาประมาณ 18 ปี เป็นช่วงเวลาที่สมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีพระบรมราชินี ในพระบาทสมเด็จพระปรมเกล้าเจ้าอยู่หัวได้ทรงประทับอยู่ณวังสวนบ้านแก้วจันทบุรีขณะที่ทรงประทับอยู่ที่วังสวนบ้านแก้วนั้นพระองค์ทรงพัฒนาพื้นที่ดินในบริเวณวังให้เกิดประโยชน์ในด้านการเกษตรโดยที่พระองค์ไม่ได้สนใจทั้งด้านภายนอกและด้านภายในวังของพระองค์เองแต่ทรงสังเกตและทรงศึกษาชีวิตของชาวบ้านทรงเห็นการดำเนินชีวิตของชาวบ้านที่ว่าเป็นจังหวัดจันทบุรีว่าพอหมดหน้านาแล้วจึงหันมาทอเสื่อซึ่งถือเป็นอาชีพรองเรียกว่า “เสื่อจันทบุรี” ซึ่งคุณภาพก็ที่จันทบุรีมีคุณภาพดีอยู่แล้วการประดิษฐ์เป็นของใช้อีกน้อย ไม่คิดทำกันสีของเสื่อมักจะตกและจางไปเรื่อยๆ ตามมากัน



ภาพที่ 1 สมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีพระบรมราชินีในพระบาทสมเด็จพระปรมเกล้าเจ้าอยู่หัว

สมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีทรงจับงานด้านเสือทันทีโดยให้ชาวบ้านที่หอเสือเป็นมาในวังได้ชาวบ้านมาในครั้งแรก 2 คนคือคุณจำรัสสิงขจรและคุณฉลอมแสนสุขเมื่อได้คุณมาแล้วก็ทรงศึกษาการหอเสือด้วยพระองค์เองให้หานคนงานตามหมู่บ้านใกล้เคียงมาทรงสร้างโรงเสือการขึ้นในวังสวนบ้านแก้วในปีที่ประมาณ 1 ไร่กว้างประมาณ 6 ห้องยาว 6 ห้องประกอบด้วยเตาบ้านและส่วนโรงหอเสือคุณจำรัสเป็นหัวหน้าฝ่ายหอคุณฉลอมเป็นหัวหน้าฝ่ายออกแบบและมีหุกหอเสือเล็กๆของพระองค์เองพ่อทรงคิดแบบอะไรได้ก็ทรงทดลองเองมีคุณฉลอมเคยทำตามความของพระองค์แล้วนำไปสอนคนหอให้ทำตามแบบอีกรังหนึ่งอุดสาหกรรมหอเสือของสมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีเป็นที่นิยมแพร่หลายผลิตภัณฑ์จากสวนบ้านแก้วจะมีตราเฉพาะของพระองค์เพื่อประกันคุณภาพเป็นตราคนหอกระบุงและมีอักษรย่อว่า สบก. หมายถึงวังสวนบ้านแก้วงานหอเสือของสมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีนั้นเป็นตัวอย่างต้นแบบสำหรับสอนชาวบ้านโดยที่พระองค์ไม่เคยห่วงตำแหน่งเผยแพร่องค์ของพระองค์ออกสู่ชาวบ้านและสืบทอดมาจนกระทั่งทุกวันนี้



ภาพที่ 2 สมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีกับงานหัตถกรรม

หลังจากที่สมเด็จฯได้ทรงพื้นฟูให้กิจกรรมหอเสือพื้นกลับมาได้อีกรังหนึ่งแต่แทนที่ชาวบ้านถูวนบริเวณหลังวัดจะจับงานเข้ามามากมายกลับเป็นชาวบ้านในห้องที่อื่น เช่น บ้านขอน บ้านลาว

บ้านบางสะแก้ บ้านแม่มงกุฎ และที่อื่นๆ ซึ่งก็นับว่าเป็นการหันกลับมาสนใจในการทอเสื้ออีกรัง หนึ่งเนื่องจากสามารถปลูกหรือผลิตวัตถุดิบคือกากและปอได้เองเท่ากับเป็นการลดต้นทุนการผลิตได้อีก ส่วนหนึ่ง (ผู้รู้มาอาชรูและกรณีพัฒนาการ .2523 : 5) ส่วนชาวญวนไม่หันกลับมาประกอบอาชีพทอ เสื้ออีก เพราะหันไปค้าพลอยซึ่งทำรายได้ดี แล้วด้วยกว่าในเวลาต่อมาสมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณี ได้ทรงข่ายพื้นที่ของวังสวนบ้านแก้วทั้งหมดให้แก่กระทรวงศึกษาธิการและตั้งเป็น “ วิทยาลัยรำไพพรรณี ” มาตั้งแต่ปีพ.ศ. 2515 และในปัจจุบันนี้เปลี่ยนชื่อมาเป็น “ มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี ” ซึ่งในปัจจุบันนี้ผลิตภัณฑ์เสื้อจากวังสวนบ้านแก้วคงเหลือแค่ผลงานที่ทั้งไว้ให้ลูกหลวงรุ่นปัจจุบันได้ซื้อ ชมกันโดยได้จัดแสดงที่ “ ทำนักแต่ง ” และ “ ทำนักเทา ” ในบริเวณวังสวนบ้านแก้วแม้เนื้อสมเด็จพระ นางเจ้ารำไพพรรณีเสียดีจากลับวังสุโขทัยในช่วงปี พ.ศ. 2512 ได้นำเอกสารทอเสื้อเข้าไปดำเนินต่อในวัง โดยตั้งโรงงานที่ “ ทำนักหน้า ” และ “ ทำนักกระดาษ ” ที่มีผู้เชี่ยวชาญด้านการทอเสื้อ จำนวน 10 คน (พระราชบัญญัติพิริยகุล.2533 : 60) เมื่อพระองค์เสด็จสำรวจภาคใต้แล้วมีผู้สืบทอดเจตนารมณ์ของพระองค์ท่านจึงเลิกกิจการไป “ เสือจันท บูร ” ได้สืบทอดจนเป็นเอกลักษณ์เขิดหน้าชูตาให้แก่จังหวัดจันทบุรีได้ก็ เพราะพระมหากรุณาธิคุณของ สมเด็จพระนางเจ้ารำไพพรรณีที่ ทรงเลิงเห็นความสำคัญและนำมาระบุกตั้งพัฒนาให้ได้ประโยชน์ใช้ อย่างมากขึ้นทำให้ เสือจันทบูรคงอยู่และตกทอดมาจนถึงปัจจุบันนี้รูปแบบกระบวนการท่าเสือกจันท บูรการศึกษางานศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านนั้นจะต้องมีการศึกษาปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมเพื่อการเข้าถึงและ เข้าใจเกิดความรู้ที่ลึกซึ้งดังนั้นจึงควรมีการศึกษาทางด้านการศึกษาปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมประวัติศาสตร์ ท้องถิ่นหรือกลุ่มนิคมพื้นบ้านช่วยให้ทราบถึงผ้าพันธ์เชื้อชาติวัฒนธรรมความเป็นมาของท้องถิ่นนั้นสิ่ง เหล่านี้จะช่วยบ่งบอกอิทธิพลของการสร้างรูปแบบของหัตถกรรมพื้นบ้านเสือกจันทบูรตามสารานุกรม ผ้าเครื่องถักทอโดยศ.วิบูลย์สุวรรณได้ให้ความหมายของเสือกคือเครื่องปูลาดที่ห่อตัวเส้นกอกคล้าย กับการทอผ้าโดยใช้เชือกเส้นเล็กๆซึ่งเป็นเส้นยืนใช้กอกที่จักเป็นเส้นแล้วตากแห้งย้อมเป็นสีต่างๆการทอ เสือกคล้ายกับการทอผ้าสามารถทอเป็นสีเรียบๆหรือทอเป็นลายถูกต้องตามที่ต้องการทอเสือกจะมี หลาย แบบ เช่นทอเสื่อสะแหยกในภาคเหนือเสือจันทบูรหรือเสือจันทบูรสารานุกรมผ้าเครื่องถักทอ : ศ.วิบูลย์ สุวรรณ,2550 หน้า 273)

2.2แนวคิดเกี่ยวกับเครื่องจักสาน

ความหมายของหัตถกรรมพื้นบ้านและเครื่องจักสานสารานุกรมไทยสำหรับเยาวชน (2512, หน้า 56) ให้ความหมายของหัตถกรรมพื้นบ้านไว้ว่าหมายถึงงานช่างฝีมือของชาวบ้านที่

ประดิษฐ์ชื่นใช้ชีวิตประจำวันอย่างมีศิลปะซึ่งมีหลายชนิดแยกตามลักษณะของวัสดุเทคนิคการทำและวัตถุประสงค์ของการนำไปใช้ซึ่งมีอยู่ทั้งสิ้น 9 ชนิดด้วยกันคือ

- 1.เครื่องไม้
- 2.เครื่องจักสาน
- 3.เครื่องดิน
- 4.เครื่องหอ (หอผ้า)
- 5.เครื่องรัก
- 6.เครื่องโลหะ
7. เครื่องหนัง
8. เครื่องกระดาษ
9. เครื่องพิณ

หัตถกรรมดั้งเดิมกล่าวว่าบ้านสร้างขึ้นโดยใช้วัตถุดิบที่มีในท้องถิ่นของตนเองเป็นส่วนมากและมิได้ไปผสมกับวัตถุเทียมอื่นใดเลยแต่ในปัจจุบันความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีมีส่วนทำให้เปลี่ยนแปลงไปกล่าวคือมีการนำเอาวัตถุเทียมมาใช้ประกอบในการทำงานหัตถกรรมอย่างไม่สามารถจะหลีกเลี่ยงได้ซึ่งนับว่าเป็นการลดคุณค่าทางสุนทรียภาพของหัตถกรรมพื้นบ้านอย่างไรก็ตามสภาพเช่นนี้บังเกิดขึ้นเสมอมาจึงสมควรที่เราจะต้องทำการอนุรักษ์เอาไว้ด้วยวิธีใดวิธีหนึ่งที่สามารถจะทำได้บุญยิ่งสุวรรณ (2540, หน้า 1-2) กล่าวว่าเครื่องจักสานเป็นงานศิลปหัตถกรรมและหัตถกรรมเก่าแก่ของมนุษย์อย่างหนึ่งมีหลักฐานปรากฏว่ามนุษย์ได้ประดิษฐ์คิดทำเครื่องจักสานมาใช้ตั้งแต่สมัยก่อนประวัติศาสตร์เมื่อหลายพันปีมาแล้วโดยพัฒนาจากเครื่องจักสานแบบหยาบๆที่สานด้วยเสาวัลย์กิ่งไม้ใบไม้มาเป็นการนำเอาเสาวัลย์ต้นไม้และวัตถุดิบอื่นๆที่จะนำมาเป็นเครื่องใช้ต่างๆด้วยการสอดขัดพันและถักซึ่งเรียกร่วมๆกันว่าการสานและเรียกสิ่งที่สร้างขึ้นจากการนี้วิธีดังกล่าวว่าเครื่องจักสาน

มนุษย์ได้พัฒนาเครื่องจักสานให้มีรูปแบบสวยงามเหมาะสมกับการใช้สอยของผู้ใช้ในแต่ละประเทศแต่ละถิ่นสืบทอดกันมาหลายพันปีในประเทศไทยนั้นเชื่อว่ามีการทำเครื่องจักสานใช้มานานหลายร้อยปีและคนไทยได้พัฒนาประดิษฐ์คิดสานเครื่องจักสานจากวัตถุดินนานาชนิดเพื่อให้ใช้ประโยชน์ได้เหมาะสมกับการใช้สอยตามสภาพภูมิศาสตร์การประกอบอาชีพชนบทรวมเนียมประโยชน์และวัฒนธรรมของแต่ละท้องถิ่นจึงทำให้เครื่องจักสานไทยมีเอกลักษณ์เฉพาะถิ่นที่แตกต่างกันออกไปแต่ละภาคแต่ละถิ่นแต่ละชุมชนคนไทยมีความคล้ายในการเลือกใช้วัตถุดินนานาชนิดมาทำเครื่องจัก

stan เช่น ไม่ได้ซึ่งเป็นวัตถุดิบที่ใช้ทำเครื่องจักสานได้ดีและใช้กันแพร่หลายทั่วไปแทบทุกภาค นอกจานนี้คนไทยยังใช้ตอนใบเลาของต้นไม้และพืชอีกหลายชนิดมาทำเป็นเครื่องจักสานได้เป็นอย่างดี ได้แก่ ห่วย ย่านลิเกา กอก หญ้าแฟก ผักตบชวา ในelan ในatal ในเตย เป็นต้นคนไทยมีความฉลาด หลักแหลมในการนำวัตถุดิบต่างๆ มาประรูปเป็นตอกเป็นเส้นแล้วสานเป็นภาชนะเครื่องมือเครื่องใช้ ต่างๆ ตามความต้องการในการใช้สอยตั้งแต่ทำเป็นภาชนะเครื่องใช้ในครัวเรือน เช่น กระถุงกระชาด ตะกร้า กระดัง ฯลฯ เครื่องใช้ในการจับตักและขังสัตว์ได้แก่ ลอบไชตุ่ม กระซัง กรงนก เป็นต้น เครื่องมือในการประกอบอาชีพ ได้แก่ กระดัง ตะแกรง เครื่องสีขาว กระพ้อม เป็นต้น นอกจากนี้คนไทยยังทำเครื่องจักสานเพื่อใช้พิธีกรรมทางศาสนาและความเชื่อของแต่ละท้องถิ่นด้วย

เครื่องจักสานของไทยประเภทต่างๆ ดังกล่าวคนไทยคิดประดิษฐ์ขึ้นด้วยความรู้ ความสามารถที่สืบทอดกันมาจากการบรรพบุรุษเป็นเวลานานจนมีรูปแบบที่เหมาะสมสอดคล้องกับการใช้ สอยมีคุณค่าทางศิลปะและความงามสะท้อนให้เห็นชีวิตความเป็นอยู่การประกอบอาชีพชนบประเพณี และวัฒนธรรมของคนไทยในแต่ละถิ่น

หัตถกรรมเครื่องจักสาน

ในยุคก่อนประวัติศาสตร์มนุษย์รู้จักสร้างเครื่องมือเพื่อใช้สอยให้เกิดประโยชน์ในการดำรงชีวิต โดยอาศัยวัสดุที่หาได้จากธรรมชาติ เช่น เครื่องมือหินกะเทาะ ขوانหิน หรือ อาฐุที่ทำจากกระดูก สัตว์ต่อมนาได้มีการพัฒนารูปแบบเพื่อให้ใช้สอยได้อย่างสมบูรณ์มากขึ้นบางชนิดมีการพัฒนาสืบต่อ กันมาหลายชั่วศตวรรษอาจเป็นเวลาหลายร้อยหรือพันปีสิ่งที่มนุษย์สร้างขึ้นจากผ้ามือและภูมิปัญญาเพื่อใช้สอย ใน การดำรงชีวิตนี้เราเรียกโดยรวมว่า “หัตถกรรม” วิัฒนาการของหัตถกรรมได้มีการพัฒนาสืบต่อ เรื่อยมาเป็นลำดับชั้นล้วนเป็นไปเพื่อสนองประโยชน์ใช้สอยเป็นสำคัญในขณะเดียวกันมนุษย์ก็ให้ ความสำคัญในการพัฒนาความงามของหัตถกรรมไปด้วย เพราะมนุษย์ต้องการหัตถกรรมที่มีความ สวยงามน่าใช้ควบคู่ไปกับการใช้สอยดังนั้นการสร้างงานหัตถกรรมให้มีความสวยงามกระบวนการทาง ศิลปะจึงเข้ามามีบทบาทและเป็นองค์ประกอบในการสร้างสรรค์ทำให้งานหัตถกรรมบางชิ้นกล้ายเป็น ศิลปหัตถกรรมและจากการที่งานหัตถกรรมสร้างขึ้นเพื่อใช้สอยในการดำรงชีวิตทำให้มีความสัมพันธ์ ใกล้ชิดกับชีวิตความเป็นอยู่ตลอดจนความเชื่อและวัฒนธรรมของผู้ผลิตและผู้ใช้โดยผู้ผลิตสร้างผลงาน ด้วยความชำนาญและภูมิปัญญาท่องถิ่นผลงานที่สร้างด้วยช่างชาวบ้านจะมีรูปแบบเฉพาะถิ่นนี้เรียกว่า ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านจะเห็นได้ว่า คำว่าหัตถกรรมศิลปหัตถกรรมและศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านมี ความหมายใกล้เคียงและสัมพันธ์กันมีผู้ให้คำนิยามของคำเหล่านี้ดังนี้

นະລິວລົມ ເລື້ອານນທ (2540, หน้า 49) ໃຫ້ຄວາມໝາຍຂອງສຶກປະທັດກຣມວ່າເປັນ
ສຶກປະວັດຖຸທີ່ສ້າງຂຶ້ນດ້ວຍຝີມອົມນຸ່ຍ໌ອອກແບບໃນລັກຄະນະປະຕິບັນດູຕັກແຕ່ງທໍາຂຶ້ນເພື່ອປະໂຍ້ນຍ່າງໄດ້
ຍ່າງໜຶ່ງເປັນພລງຈານປະເກີປະຢຸກຕົລືທີ່ມີຈຸດປະສົງຄະແລກຄວາມຕ້ອງການໃນເຮືອງປະໂຍ້ນ ໃຊ້ສອຍ
ເປັນຫລັກເຊັ່ນຈານໄລຍະໄມ້ດັກທອເຢັນ ປັກດັກຮ້ອຍ ຈັກສານເຄື່ອງທັນ ແລະ ຈານສຶກປະທັດຫລາຍ

ນອກຈາກນີ້ຍັງມີຜູ້ໃຫ້ຄວາມໝາຍໄວ້ອີກຄືອນີ້ສຸຂນພຄຸນ (2535, หน้า 21) ໃຫ້
ຄວາມໝາຍຂອງສຶກປະພື້ນບ້ານວ່າຄືອງຈານຂອງໜາວບ້ານທີ່ໄປທີ່ໃຫ້ຄວາມຄິດຄວາມພຍາຍາມສ້າງພລງຈານທີ່
ເຮັດວຽກມີປະໂຍ້ນໃຊ້ສອຍທານລັກຄະນະທ່ອງດືນແລກງານທັດກຣມຄືອງການທີ່ຕ້ອງໃຫ້ຄວາມປະົນດີໃນການ
ຈັດທຳໂດຍແສດງອອກດືນຄວາມສູງຍານໃນດ້ານສຶກປະໄວ້ດ້ວຍສ່ວນໃຫຍ່ຈະຕ້ອງຜລິດດ້ວຍມືອຈາໃຫ້ເຄື່ອງທຸນ
ແຮງໄດ້ເປັນບາງສ່ວນເກຍເຕຣ

ອິຕະຈາວີ(2530, หน้า 7) ໃຫ້ຄວາມໝາຍຂອງທັດກຣມພື້ນບ້ານວ່າເປັນຈານທີ່ມີນຸ່ຍ໌
ສ້າງສຣຄ່າເປັນມຽດກົດທອດສືບຕ່ອງກັນມາເພື່ອແສດງອອກທີ່ອສະຫຼັບໃຫ້ເຫັນດີ່ງຄວາມເປັນອຸ່ຍ່ອຍ່າງຈ່າຍໃນ
ໜຸ່ມໜຸ່ນແຕ່ລະກຸ່ມ໌ເພື່ອສູນຄວາມຕ້ອງການຂອງທຸນເອງທີ່ວິສັງຄມທີ່ມີຄວາມເປັນອຸ່ຍ່ວົມກັນ

ສມມາສຕິຣິວົງສ (2532, หน้า 15) ໃຫ້ຄວາມໝາຍຂອງສຶກປະທັດກຣມວ່າຄືອງພລງຈານສົ່ງ
ເກີດຈາກຝີມືອນນຸ່ຍ໌ທີ່ຕ້ອງໃຊ້ຝີມືອໃນການປະຕິບັນດູໂດຍມີຄວາມຈານທາງສຶກປະແຟງອຸ່ຍ່ທັງນີ້ຈ່າຍໃຫ້
ເຄື່ອງທຸນແຮງເປັນສ່ວນໜ່າຍຕາມແຕ່ລັກຄະນະຂອງການທີ່ຜລິດໂນ

ພຶສຸຫອີຣິດນານນທ (2539, หน้า 8) ໃຫ້ຄວາມໝາຍຂອງສຶກປະພື້ນບ້ານວ່າເປັນພລງຈານທີ່ໃໝ່
ວັດສະໜັດໃນການປະຕິບັນດູສ້າງຈຶ່ງມີອົງປະກອບສຳຄັງຄືອຄວາມຄິດຝີມືອຄວາມເຮັດວຽກຈ່າຍປະໂຍ້ນໃຫ້
ສອຍແລກຄວາມຈານບນ້າພື້ນຫຼານຂອງຮຣມຈາຕີສິ່ງແວດລ້ອມສັງຄມຂນບຮຣມເນີຍມປະເພີນແລກຄວາມເຂົ້າ

ເນື້ອຂອ່ານ ຂ໥ວທອງເຂົ້າວ(2539, หน้า 11) ກ່າວເຖິງສຶກປະທັດກຣມພື້ນບ້ານວ່າເປັນສຶກປະ
ປະເພີນພື້ນຫຼານຂອງຄນອຮຣມຕາສາມໝູໂດຍໄມ້ປະກຸງທຸວັງຜູ້ສ້າງແລກເປັນການແສດງອອກດືນໜີວິຫຼຸມໜຸ່ນມີ
ລັກຄະນະເຂົ້າພະຈົ່ງແຕກຕ່າງກັນໄປແຕ່ລະທ່ອງດືນ

ຈາກຄຳນິຍາມທີ່ມີຜູ້ກ່າວຄ່າວົງດີໃນຂ້າງຕັນສຽບໄດ້ວ່າທັດກຣມຄືອສິ່ງປະຕິບັນດູທີ່ມີນຸ່ຍ໌ສ້າງ
ຂຶ້ນດ້ວຍມືອເປັນສຳຄັງນິ້ງຮູບແບບເຮັດວຽກຈ່າຍເພື່ອເປັນເຄື່ອງຈຳນວຍປະໂຍ້ນໃນການດຳຮັງໜີວິຫຼຸມສຶກປະທັດກຣມ
ຄືອງການທັດກຣມທີ່ອາກາດສ້າງຂຶ້ນເພື່ອສູນປະໂຍ້ນໃຫ້ສອຍຜູ້ສ້າງຄຳນິຍາມດີ່ງຄວາມສູງຍານນໍາໃຫ້ແລກ
ສູນຕອບສູນທີ່ກາພຂອງມຸ່ນຸ່ຍ໌ດ້ວຍສຶກປະທັດກຣມພື້ນບ້ານຄືອສຶກປະທັດກຣມທີ່ສ້າງຂຶ້ນໂດຍຈ່າງ
ພື້ນບ້ານມີຮູບແບບສອດຄລ້ອງກັບວິຫຼຸມຈົ່ງມີເກລັກຄະນະເຂົ້າພະຈົ່ງ

เครื่องจักสาน

เครื่องจักสานเป็นศิลปะหัตกรรมพื้นบ้านอย่างหนึ่งที่มนุษย์คิดวิธีการต่างๆขึ้นเพื่อใช้สร้างเครื่องมือเครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน (วิบูลย์ ลีสุวรรณ, 2537) คนไทยในสมัยโบราณเริ่มรู้จักเครื่องจักสานมาตั้งแต่เล็กๆเริ่มตั้งแต่การเป็นหาร ก็จะนอนแบบเบะอยู่ในเปล hairy หรือไม่ไฟมีปลาตะเพียนสานอยู่เป็นพากอยู่เบื้องบนมือโดยรู้ความก็จะได้เห็นภาพพ่อแม่นั่งล้อมวงคุยกันไปทำเครื่องจักสานกันไปถึงหน้าฝนก็หัวเครื่องกัดจับสัตว์น้ำ เช่น ไขข่องตามพ่อไปท้องนาด้วยงานจักสานจึงอยู่คู่ชีวิตชนบทไทยอย่างไม่สามารถแยกจากกันได้

ความเป็นมาของเครื่องจักสาน

วินัยวิริยะปานนท์ (2539, หน้า 19) ให้ความหมายของเครื่องจักสานว่าคือภำพะเครื่องมือเครื่องใช้ที่ทำขึ้นจากวิธีจักสานถักหอกจากวัสดุที่หาได้ง่ายและมีอยู่ตามท้องถิ่น เช่น หวาย ไม้ไผ่ ใบลาน กอก พัง ก้านและใบมะพร้าว

กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม (2550) ได้ให้ความหมายไว้ดังนี้

จักคือการทำให้เป็นเอกๆทำให้เป็นรอยลายฟันเลือยโดยการเอามีดผ่าไม้ไผ่หรือ hairy ให้แตกจากกันเป็นเส้นบางๆ

สำนวนคือการนำตอกกอกใบลานอย่างโดยอย่างหนึ่งมาไข้วัดกันทำเป็นภำพะต่างๆ เช่น กระบุง ตะกร้าหัว เป็น เป็นต้น

ถักคือการนำเชือก hairy หรือ hairy มาไข้วัดกันทำเป็นลวดลายต่างๆให้เป็นเส้นบางเป็นผืน บางหอกคือการนำด้าย hairy ใหม่มากหอกให้เป็นผืน เช่น ผ้าไหมไทย ผ้าฝ้ายต่างๆ เป็นต้น

วิบูลย์ ลีสุวรรณ (2537, หน้า 9-12) กล่าวว่า “จักสาน” นั้นเข้าใจว่าเรียกตามวิธีการที่ทำให้เกิดเครื่องจักสานขึ้น เพราะเครื่องจักสานจะสำเร็จเป็นรูปที่สมบูรณ์นั้นจะต้องผ่านกระบวนการที่ประกอบด้วยการจักการสานการถักหรือการขัดกันของวัสดุที่ผ่านกระบวนการเตรียมด้วยการแปรรูปวัสดุหรือวัตถุดิบให้สอดคล้องกับการผลิต

จักคือการนำวัสดุมาทำให้เป็นเส้นเป็นแฉกหรือเป็นริ้วเพื่อความสะดวกในการสานการจักถือได้ว่าเป็นขั้นตอนของการเตรียมวัสดุในการทำเครื่องจักสาน

สำนวนคือ ขบวนการทางความคิดสร้างสรรค์ของมนุษย์ที่นำวัสดุธรรมชาติมาทำประโยชน์โดยใช้ความคิดและฝีมือเป็นหลักการสานในยุคแรกจะใช้วิธีการสานไปตามแนวราบโดยวัสดุขัดกันเป็นมาอย่างง่ายๆตามแบบที่เรียกว่าลายขัดด้วยการยกขั้นเส้นหนึ่งกดลงเส้นหนึ่งให้ขัดกันต่อมาได้พัฒนาวิธีการ

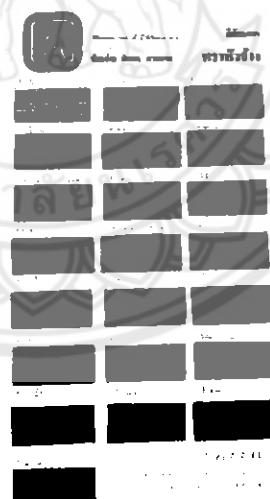
stanเพื่อตอบสนองความต้องการด้านประโยชน์ให้สอยและได้พัฒนาลวดลายในการ stanให้มีรูปแบบแตกต่างกันในแต่ละท้องถิ่น

การถักโดยท้าวไปแล้วจะเป็นกระบวนการประกอบที่ช่วยให้เครื่องจักstanสมบูรณ์การถักจะใช้วัสดุที่เป็นเส้นอ่อนและมีความยาวพอสมควรใช้ถักยืดโครงสร้างภายนอกให้ติดกับผนังของเครื่องจักstan เช่น การถักขอบภายนะจักstanไม้ไฝ การถักหูภายนะ หรือ การถักโครงต่างๆของภายนะการถักนี้บางครั้งอาจจะเรียกว่าการผูกก็ได้ลักษณะของการผูกขอบภายนะโดยทั่วไปจะมีระเบียบที่เป็นลักษณะเดพะของการถักแต่ละแบบ เช่น เดียวกับแบบของลายstan เช่น ลายถักหัวแมลงวันสันปลาซ่อนเป็นต้น

2.3 กระบวนการหอเลื่อ

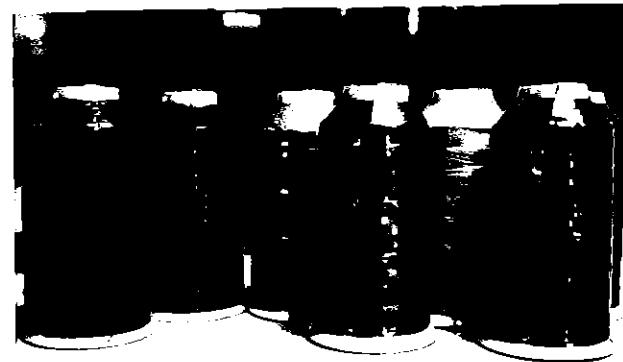
.1. เครื่องใช้อุปกรณ์ในการหอเลื่อ

1.1 กกย้อมสีต่างๆ เช่น สีแดง สีน้ำเงิน สีดำ สีเขียว สีเหลือง เป็นต้น



ภาพที่ 3 กกย้อมสีต่างๆ

1.2 เส้นเอ็นปอใช้สำหรับขึงได้มาจากการนำเนื้อเยื่อของเปลือกกระเจา มาถักเป็นเส้นฝอย เล็กๆแล้วนำมาป่นให้เป็นเกลียวต่อให้ยาวติดต่อกันปัจจุบันนิยมใช้ด้วยในล่อนเนื่องจากแข็งแรงและมีความเหนียวกว่า



ภาพที่ 4 ด้วยไนล่อน

1.3 พิมคือเครื่องมือที่กระแทบเส้นกอกให้ แผ่นยาวย่างกับขนาดกว้างของผืนเสื่อที่ห่อประกอบด้วยช่องพื้นฟิมและรูพื้นฟิมสลับกันไปทั้งสองด้าน



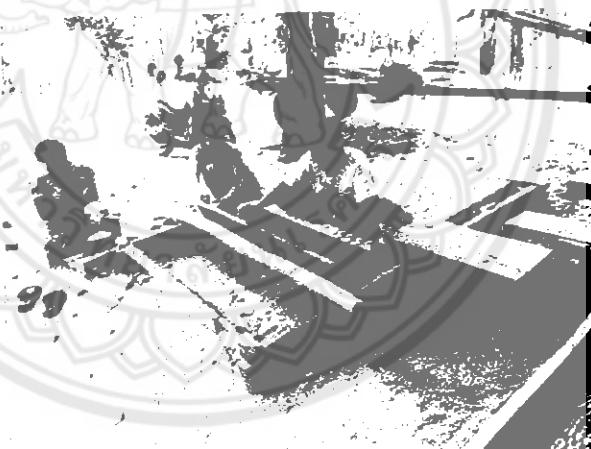
ภาพที่ 5 พิม

1.4 ไม้ส่งเส้นกอกหรือที่ชาวบ้านเรียกว่า “ไม้พุ่ง ” ทำด้วยไม้ยาพอที่จะส่งเส้นกอกได้ตลอดความกว้างของผืนเสื่อปลายเรียวเหมือนปากกาสำหรับพันเส้นกอกเพื่อในขณะที่ส่งเส้นกอกเมื่อซักไม้กลับมาเส้นกอกจะได้ไม่หลับตามอကma



ภาพที่ 6 ไม้ทุ่ง

1.5 ไม้ท่าคานต้องใช้ 4 ท่อนแบ่งออกเป็นห่อนใหญ่ 2 ห่อนใช้ผูกติดกับเสาหลักเป็นคานเรียกว่า “ คานตาย ” ส่วนคานอีก 2 ห่อนใช้สำหรับผูกมัดเส้นเอ็นปอสามารถเลื่อนเข้าออกได้เรียกว่า “ คานเป็น ”

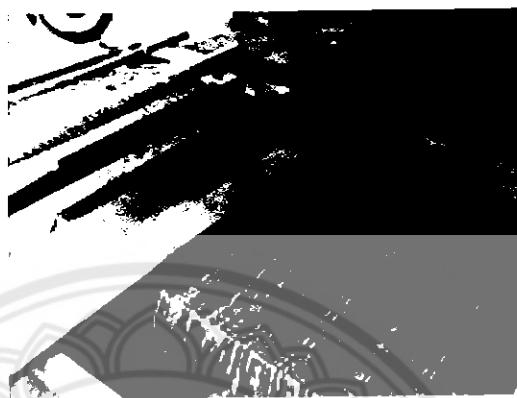


ภาพที่ 7 ไม้คานสำหรับห่อเสือ

1.6 เกลียวเร่งใช้สำหรับผูกมัดระหว่างคานเป็นกับคานตายเพื่อหันเกลียวเร่งเข้าหากันให้เส้นเอ็นเข็งนั้นมีความตึงอยู่เสมอ (อาจใช้เชือกแทนก็ได้)

1.7 ไม้รองคานหรือที่ชาวบ้านเรียกว่า “ ไม้ตุกตา ” ทำจากไม้กวางประมาณ 3 นิ้วยาวประมาณ 10 นิ้วด้านล่างเรียบใช้ตั้งกับพื้นด้านบนเป็นจัมมิใช้รองรับคานเป็นให้สูงขึ้นจากพื้นมีจำนวน 4 อัน

1.8 ไม้ขัดเอ็นใช้ไม้ไผ่เหลาให้บางพอประมาณกว้างประมาณ 2 ซม. ยาวตามความเหมาะสมใช้สำหรับขัดเส้นเอ็นก่อนที่จะส่งเส้นกอกเส้นแรกและเส้นต่อๆไปจำนวนตั้งแต่ 2 อัน



ภาพที่ 8 ไม้ขัดเอ็น

1.9 เทียน , ขี้ผึ้งสำหรับทาเอ็นเพื่อให้เกิดความลื่นของเส้นเอ็นเป็นการเบ้าแรง



ภาพที่ 9 ขี้ผึ้งทาเอ็น

1.10 เตรียมไว้สำหรับชบป้าย กกทั้งสองข้างเพื่อให้เส้นกอกนิ่มสะทากในการพันกับไม้ผุ่งกอก

การร้อยเส้นเอ็น

- เสือชันเดียวที่จริงควรเรียกว่า “เสือลายขัด ” เท่านั้นจะถูกกว่าการร้อยเส้นเอ็นเสือชันเดียวร้อยทุกฟันพิมและรูฟันพิมโดยยังไม่วีเว้นคือร้อยจากช่องฟันพิมไปหารูฟันพิมสลับกันไปตลอด

- เสื่อ 2 ชั้นเสื่อสองชั้นนี้ต้องใช้พื้นที่มีพื้นฟิมเล็กกว่าพื้นชั้นเดียวทอเป็นลวดลายได้หลายชนิด เป็นต้นว่า ลายตามากรุก ลายตามานุก ลายตามากลีดกระ และ ลายตามากลีดเต่า เป็นต้นวิธีการร้อยเส้น ในลายต่างๆไม่เหมือนกัน

- ลายตามากรุกต้องร้อยอย่างเดียวกับเสื่อชั้นเดียวจนหมดพื้นฟิมเล็กๆเมื่อถึงพื้นใหญ่ให้ร้อยเส้นหนึ่งเว้นเส้นหนึ่งจนตลอดพื้นใหญ่แล้วเริ่มร้อยพื้นเล็กอีกด้านหนึ่งเหมือนตอนต้น

- ลายตามากรุกสมุกทุกลายจะต้องร้อยตรงพื้นเล็กเช่นเดียวกันเสมอตรงพื้นใหญ่เริ่มร้อย 3 เส้น เว้น 1 เส้นต่อไปร้อย 2 เส้นเว้น 1 เส้นและต่อไปร้อย 3 เส้นเว้น 1 เส้นร้อย 2 เส้นเว้น 1 เส้นลับกันไปอย่างนี้ตลอดพื้นใหญ่และจะลงด้วยพื้นเล็กเช่นเดิม

- ลายตามากลีดกระตรงพื้นใหญ่เว้น 1 เส้นร้อย 4 เส้นเว้น 1 เส้นร้อย 4 เส้นตลอดไป

- ลายกลีดเต่าตรงพื้นใหญ่เว้น 1 เส้นร้อย 5 เส้นเว้น 1 เส้นร้อย 5 เส้นตลอดในอกจากนี้ยังมี การร้อยลายตาม้าเข็ดหน้าลายห้องอีกหลายลายแต่ทั้งนี้เป็นการยากในการเขียนอธิบายและการจดจำ ปัจจุบันนี้การทอเสื่อสองชั้นแบบจะไม่มี ใครทอนอกจากเป็นการส่งพิเศษในอดีตการทอเสื่อสองชั้นจะนิยมใช้ก็ที่เส้นหมาบทอดค้างใช้ก็เส้นละเอียดทอจะเกิดการซ้อนกันและสิ้นเปลือง วิธีการทอเสื่อการทอนี้ต้องใช้ 2 คนด้วยกันคนหนึ่งเป็นคนกระทบอีกคนหนึ่งเป็นคนผูกเส้น



ภาพที่ 10 ชาวบ้านกำลังทอเสื่อ ก

คนทอมีหน้าที่ผลิกฟิมให้คว้ำหงายและกระทบเส้นกพร้อมกับการคอยลังเกตลักษณะของเส้นก กที่กระทบกันนั้นขาดต้องห่อไม่ผู้พุงให้สิหรือเปลี่ยนสีที่ถูกต้องหรือไม่ผู้พุงมีหน้าที่ส่งเส้นก ตามจังหวะหงายและคว้ำฟิมพร้อมด้วยการทำลวดลายของผืนเสื่อการซึ่งเส้นเอ็นเพื่อการทอส่วนใหญ่ การซึ่งครั้งหนึ่งจะทอเป็นเสื่อได้ 2 ผืนเมื่อทอเสร็จแล้วก็จะจำหน่ายให้กับกลุ่มเพื่อแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์เสื่อก ก การสร้างลวดลายบนผืนเสื่อลายพื้นฐานของเสื่อกเป็นลายขัดเพียงแต่ใช้การลับสี

ของเส้นกากทำให้เกิดเป็นลวดลายที่สวยงามเรียกว่า “ ตา ” ลายของเสือพ่อจำแนกออกเป็นลายหลักๆได้ดังนี้

- ลายพื้นหมายถึงการใช้สีอกสีเดียวพุ่งสลับการค่าว่างของฟันติดต่อกันก็จะได้เป็นลักษณะพื้นเขียวพื้นแดงพื้นขาวเป็นต้น

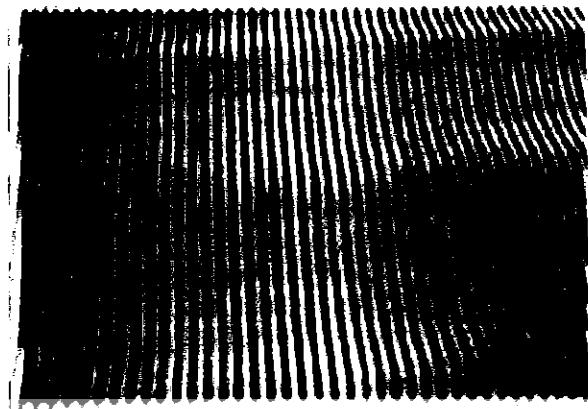
- ลายไหเหลืองหรือลายน้ำไหล หมายถึงการใช้อกสองสีพุ่งสลับกับค่าว่างฟัน 1 สีงาหยัน 1 สีก็จะได้ทางสีสลับกันตามเส้นเอ็นที่ปั้นลายพื้นสีธรรมชาติ

- ลายสลับหมายถึงการใช้อกสองสีหรือจะเป็นสามสีก็ได้สี หนึ่งจะเป็นสีพื้นอีกสองสีจะเป็นสีทำทางพุ่งจะใช้สีทำทางพุ่งสลับกันกับสีพื้นเวลาจะสลับหากพุ่งสีพื้นติดต่อกัน 2 เส้นทางของเสือก็จะสลับลายสลับที่นี่ ยมทอกันทั่วไปได้แก่ทำแดงดำตามแบบแต่ละแบบตามที่พิริโคธยาสดใสเป็นต้น

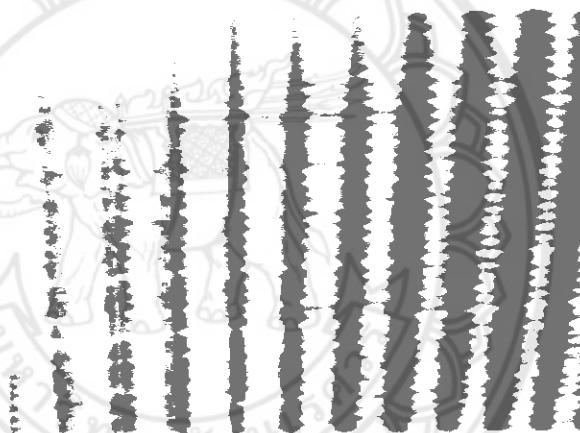
- ลายผสมหมายถึงการทอเป็นตาใหญ่ๆที่ผสมสถานกันของทั้งสามลายที่กล่าวแล้วซึ่งต้นได้แก่ทำลูกโซ่ทำก้างปลาตามน้ำกางเขนตามอกจันทร์เป็น



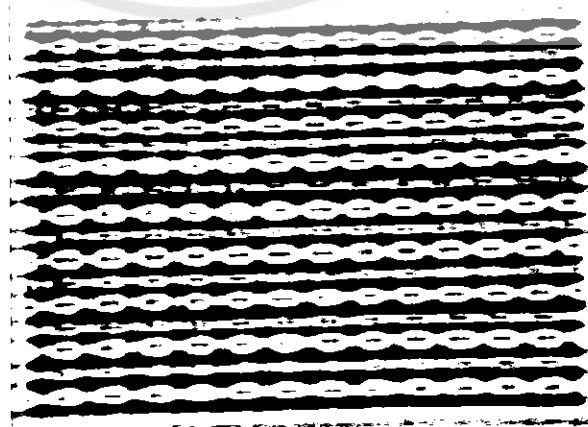
ภาพที่ 11 ลายพื้น



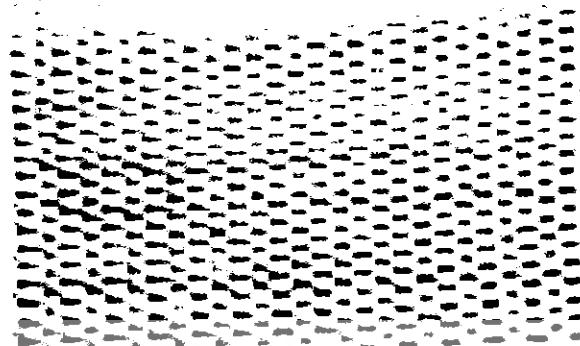
ภาพที่ 12 ลายไนล



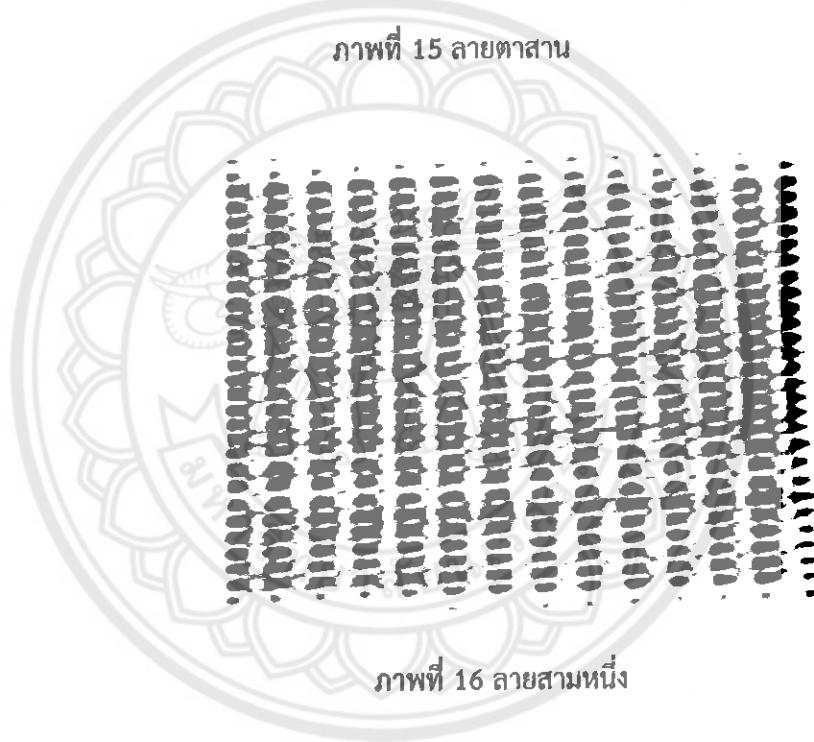
ภาพที่ 13 ลายสลับ



ภาพที่ 14 ลายผสม



ภาพที่ 15 ลายทาสาน

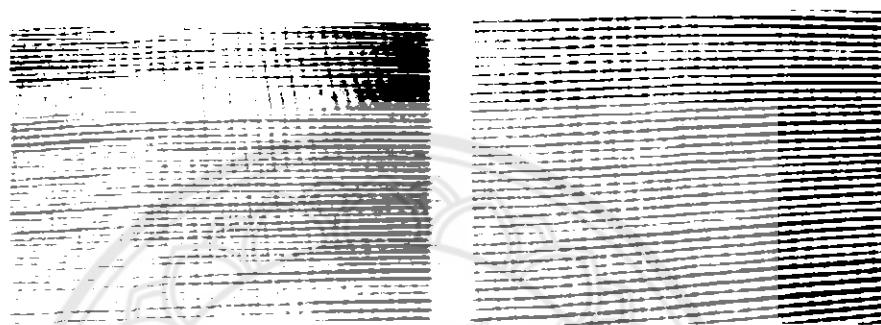


ภาพที่ 16 ลายสามหนึ่ง

ลักษณะเสื่อที่ออกแบบแต่ละฝีนล้วนเกิดจากจินตนาการความคิดของผู้ทอในการใช้สีสลับสีการผสมผสานกันด้วยลายต่างๆ ทำให้เกิดเป็น “ ตา ” บนผืนเสื่อมีชื่อเรียกตามความคิดและความเข้าใจของผู้ทอไม่มีชื่อที่แน่นอนและตายตัวชนิดของเสื่อ

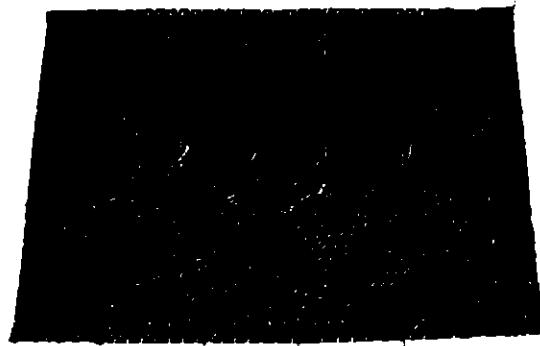
2.4 ชนิดของเสื้อ

เสื้อกก เป็นเสื้อที่ผลิตจากตันกากซึ่งเป็นพิชลัมคุณมีหัวคล้ายข่าแต่เล็กกว่าปลายคำตันมีดอกแพร์พันธุ์ด้วยหัวด้วยการแทกแขนเป็นหน่อออกจัดเป็นพิชเส้นไขปลูกและเริ่มยุกอกงามได้ดีในประเทศไทยผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากตันกากพันธุ์ต่างๆได้แก่



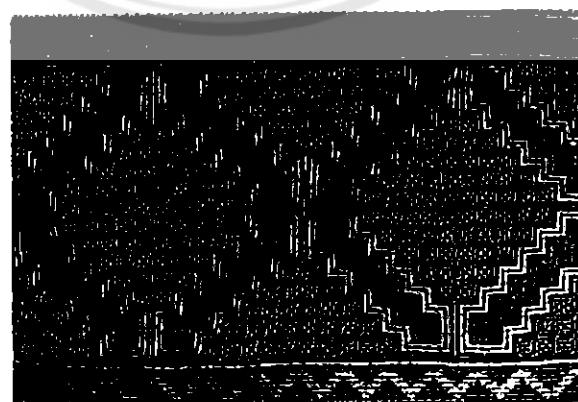
ภาพที่ 16 ลายเสื้อกก

2.4.1 เสือจันทบูรเป็นเสื้อที่ผลิตจากกัจันทบูรซึ่งเป็นกอกที่มีลักษณะลำตันกลมจังอาจเรียกว่า กอกกลม หรือ กอกเสือ คำตันเรียวคล้ายตันคล้ายผ้าสีเขียวแก่ข้างในคำตันมีเนื้ออ่อนสีขาวเป็น กอกที่ปลูกกันนานนานแล้วในภาคตะวันออกคือจังหวัดจันทบูร ระยอง และ ตราดซึ่งมีการปลูกมากที่สุดใน จังหวัดจันทบูร ทั้งนี้หากเป็นกอกที่ปลูกในแหล่งน้ำจืดเส้นไขกระจะไม่เหนียวแต่หากปลูกในแหล่งน้ำกร่อย (ที่แอบชายฝั่งทะเล) จะได้เส้นไขที่เหนียวเสือกอกที่หอจากกอกลังกาเป็นกอกที่ขึ้นเองตามธรรมชาติต้น ต่อนข้างกลมใช้ห่อเสื่อในบางจังหวัด เช่น สกลนคร ขอนแก่น กาฬสินธุ์ กัจันทบูร กอกกลม และ กอกลังกา มี ลักษณะลำตันกลมคล้ายกัน บางครั้งอาจมีความสับสนในการเรียกชื่อเสือกอกที่หอจากกอกสามเหลี่ยมซึ่ง พื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ นำ กอกชนิดนี้มาใช้ชื่อชาวบ้านจะเรียกว่า กอกฟื้อ หรือ ตันปรือ หรือ กอก ควาย เช่น ในพื้นที่จังหวัดอุบลราชธานี มหาสารคาม ขอนแก่น กาฬสินธุ์ หนองคาย (กองส่งเสริมเทคโนโลยี .2535 : 5 – 8) กอกสามเหลี่ยม มีลักษณะลำตันเป็นรูปสามเหลี่ยมด้านทั้งสามเว้าเข้าหากันคล้ายผ้าสี เขียว อ่อนสูงประมาณ 1 เมตร ผ้าแพะซึ่งกรอบและไม่เหนียว



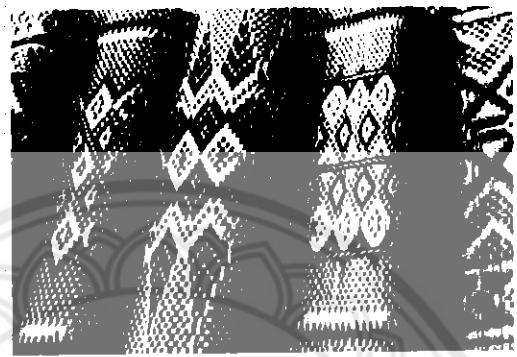
ภาพที่ 17 เสื้อจันทบูร

2.4.2.เสื้อกระจุด (กะจุด)หรือสาดจุดหอจากกกระจุดซึ่งเป็นพืชน้ำจำพวกกุกชนิดหนึ่งแหล่งที่มาพบมากอยู่ทางที่น้ำรากสามารถมาริเชียสลังกาสูมาตราและแรมมลายูในประเทศไทยจะมีทางภาคใต้และภาคตะวันออกปักกตามหนองบึงหรือบริเวณที่มีน้ำขังหรือที่เป็นดินโคลนชื้นภาพที่ 4 ลายเสือกและหรือที่เรียกว่าพรุลำต้นกระจุดคล้ายกับต้นกอกที่ใช้ห่อเสื่อแต่กกระจุดจะมีลำต้นกลมกว่าและข้างในกลวงเมื่อโตเต็มที่จะสูงประมาณ 2 เมตรก่อนนำกกระจุดมาสานต้องนำนาทบให้แนบเสียก่อนผลิตภัณฑ์ที่ทำจากกกระจุดสามารถทำได้หลายประเภท เช่น ทำเป็นเสื่อรองนั่งและปูนอนทำกระสอบใส่ข้าวสารหรือของแห้งต่างๆ ทำเชือกมัดของและทำเป็นใบเรือเดินชายฝั่งทะเลการปักกต้นกระจุดและผลิตภัณฑ์เสื้อกระจุดมีมากในหลายอำเภอจังหวัดสุราษฎร์ธานีนครศรีธรรมราช พัทลุงและนราธิวาส (วิพัฒน์ชัยบุญศักดิ์ 2532:14)



ภาพที่ 18 เสื้อกระจุด

2.4.3.เสื้อเชียงราย เป็นเสื้อที่ผลิตจากกากยูนนานซึ่งได้นำเข้ามาพร้อมกับการอพยพของจีนซึ่งมาจากมณฑลยูนนานทางตอนใต้ของจีนเข้ามาในภาคเหนือของไทยเมื่อรัชกาลปัจจุบันที่ทำปลัดหัวยังครัวสำเภาจันจังหวัดเชียงราย



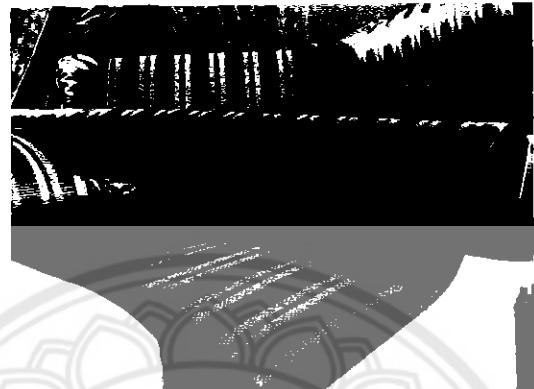
ภาพที่ 19 เสื้อเชียงราย

2.4.4.เสื้อลำเจียก หรือ เสื้อปานันน เป็นเครื่องจักสานเฉพาะถิ่นทางภาคใต้ฝั่งตะวันตกของไทยโดยเฉพาะที่จังหวัดยะลาเป็นเสื้อที่มีเอกลักษณ์เป็นของตนเองทำจากใบลำเจียกหรือใบปานันนซึ่งเป็นต้นไม้จำพวกเตยนำมาสานเป็นเสื้อกระสอบ(หรือสอบ) สำหรับใส่ข้าวสารหรือพืชผลสำหรับการทำเป็นเสื้อปูรองนั่งที่วัดหรือสุนทรรโถด้วยเฉพาะผู้ที่นับถือศาสนาอิสลามสำหรับคู่แต่งงานใหม่จะสานเสื้อเพื่อใช้ปูนอนเป็นที่นอนโดยต้องใช้เสื้อประมาณ 12-30 ผืนซึ่งผืนที่อยู่ด้านบนสุดที่เรียกว่า "สาวยอด" หรือ "ยอดสาว" หรือ "ยอดเสื้อ" จะสานเป็นวงกลมอาจประดับด้วยกระจาดปักด้วยไหมและดินทอง



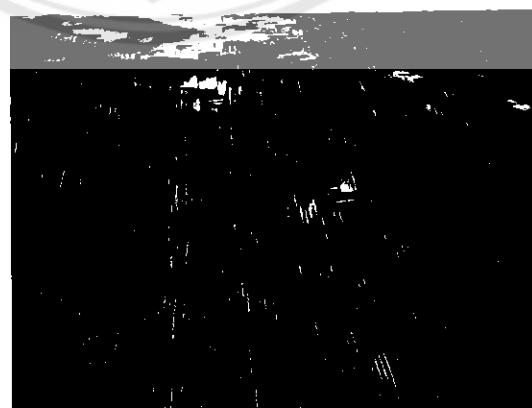
ภาพที่ 20 เสื้อลำเจียก

2.4.5 เสือหาย เป็นเสือที่ผลิตจากเดัน hairy มีลักษณะเป็นเตาความร้อนกับพับในป่ามีคุณสมบัติเหนียวแข็งแรงทนทานมี แหล่งผลิตอยู่ที่จังหวัดบุรีรัมย์ครึ่งเบเกซูรินทร์และภาคกลางที่จังหวัดนครสวรรค์



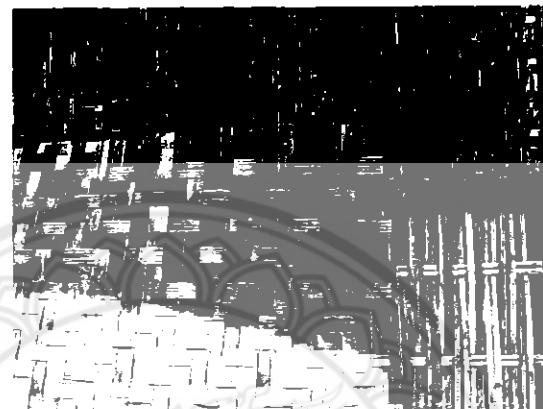
ภาพที่ 21 เสือหาย

2.4.6.เสือคล้า เป็นเสือที่ผลิตจากตันคล้าซึ่งเป็นตันไม้ป่าชนิดหนึ่งลักษณะคล้ายตันข้าหรือตันอกใบเรียกว่าคล้ายใบขาแต่สันกว่าเป็นพืชที่มีผิวเหนียวทานทานมากจะต้องคัดเลือกตันคล้าที่มีลำต้นตรงยาวประมาณ 80– 100 ซม. นำมาตากแดดจนเป็นสีน้ำตาลใหม้ก่อนนำมา桑จะพรบน้ำให้ดิบคล้ากุ่มจะทำให้สานง่ายขึ้นเสือคล้าผลิตให้ในครัวเรือนทางภาคตะวันออกจังหวัดจันทบุรีแบบ ตำบลขามโนง อำเภอท่าใหม่ ตำบลชำโถส้ม อำเภอเมือง ชุมชนชาวชอง กิ่งอำเภอเขากิจภูมิ ส่วนทางภาคใต้尼ยมน้ำคล้านา桑ทำเป็นภาชนะต่างๆ เช่นเดียวกับไม้ไผ่หรือหวาย (วิจัยลักษ์ วรรณ.2532 : 97)



ภาพที่ 22 เสือคล้า

7. เสือล้ำแพน เป็นเสือที่ผลิตจากผ้าของต้นไผ่ซึ่งนำมาจักเป็นตอกให้แบนให้ญี่แล้วสามารถด้วยลายสองหรือลายสามมักใช้ไม้ไผ่เดี่ยวหรือไม้ป่า เพราะเป็นไม้เนื้ออ่อนนำมาจักเป็นเส้นตอกได้ดีเสือล้ำแพนนิยมstanเป็นผืนใหญ่ใช้ทำฝาบ้านหรือpedanบ้านบางบ้านก็นำไปใช้ปูนั่งปู นอนหรือบางที่ก็นำไปใช้ตากพืชพันธุ์ตากปลาตากกุ้ง เป็นต้น



ภาพที่ 23 เสือล้ำแพน

3.เอกสารและงานวิจัยเกี่ยวกับผ้าเย็บสี

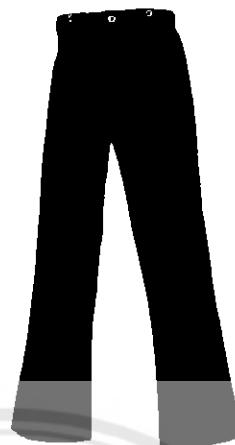
3.1 ประวัติกางเกงเย็บสี

เย็บสี ถือกำเนิดในประเทศสหรัฐอเมริกา ในสมัยยุคต้นของศตวรรษ 1850-1860 หรือประมาณเมื่อ 150 ปีมาแล้วจากข่าวคราวที่ว่าดินแดนที่คันพับขึ้นมาใหม่อุดมสมบูรณ์ไปด้วยทองคำ ทำให้ผู้คนจากทุกมุมโลกข้ามทะเลมาอเมริกาที่หมายของพวกเขาน่าจะมีคือ เมืองทองในชนบทран ซิสโกโดยผู้ผลิตกางเกงเย็บสีรายแรกของโลก คือ ลีวาย สเตรลล์ (Levi Strauss) เป็นชาวเยว่า เดิมมีชื่อ เลิบ (Loeb) เกิดที่แคว้นบาราเรีย ประเทศเยอรมันในปี ก.ศ. 1929 เป็นบุตรชายคนสุดท้องในบรรดาบุตร 7 คนของเอิร์ทส (Hirsch) และรีเบกกา (Rebecca) เอิร์ทสดำเนินกิจการเกี่ยวกับเสื้อผ้าสิ่งหอ เหมือนกับชาวเยว่าทั่วไปหลังจากเอิร์ทสเสียชีวิตลงเนื่องจากวัณโรคฐานะทางการเงินของครอบครัวเริ่มแย่ลงรีเบกกาจึงพาบุตร 3 คน รวมทั้งเลิบ(ชื่อเดิมของลีวาย)อพยพไปสมทบกับบุตรชายสองคนที่ทำกิจการเกี่ยวกับเสื้อผ้าอยู่ก่อนแล้วที่กรุงนิวยอร์คประเทศสหรัฐอเมริกามีอายุ 16 ปี เลิบเริ่มเรียนรู้เกี่ยวกับกิจการของครอบครัวเมื่อเข้าตีนทองจากชนบทранซิสโกทางด้านฝั่งตะวันตกของประเทศสหรัฐอเมริกาดังข้ามประเทศไปฝั่งตะวันออกถึงนิวยอร์คผู้คนหลังให้ลิปแสวงโชคชุดทองที่นั่นลีวาย สเตรลล์จึงตัดสินใจที่จะไปแสวงโชคที่นั่นบ้าง หากแต่ว่าเขามิได้ไปชุดทอง



ภาพที่ 24 Levi Strauss

ตอนนี้นั้นสเตรลซ์ยังเป็นพ่อค้าหนุ่มอายุเพียงยี่สิบเศษ ๆ เท่านั้น เขายังดำเนินการกิจการค้าขายในบริเวณเมืองทอง เขายังคงอยู่ตั้งแต่แปรรูปสีฟัน หนอน ผ้าห่ม ชุดชั้นใน เสื้อผ้า ยันกระดุมเสื้อ (เมื่อก่อนที่บุคลากรทำกระดุมเสื้อหุคด) รวมถึงธุรกิจจากการขายผ้าใบ เพื่อให้ผู้ที่หลังในลามาบุคลากรใช้เป็นเต็นท์และคลุมรถเมื่อ สเตรลซ์ได้เห็นการทำงานของคนบุคลากรที่ต้องบุกภัยทึ่งวัน ต้องคลุกคลานอยู่ทุกทราย จึงเกิดความคิดว่า ถ้าเขาผลิตเสื้อผ้าที่แข็งแรง ทนทานต่อการฉีกขาดอุบัติเหตุ น่าจะได้กำไรจากการบุคลากรเป็นใหญ่ ไม่ต้องเสียเงินซื้อเครื่องบางที่บุคลากรทึ่งวันก็ยังไม่ได้แม้แต่เศษทอง เขายังร่วมงานกับนักออกแบบและตัดเย็บผ้าจากเนื้อดำ ชื่อ เจคอบ เดวิสโดยเอาผ้าที่ใช้ทำเต็นท์ (เพราะว่ามีความทนทาน กันน้ำ กันแดด กันฝน กันลม) ซึ่งมีลักษณะ นาฬิกา เป็นผ้าสำหรับตัดเย็บ กางเกง ใช้หมุดโลหะที่ทำด้วยทองแดง (rivet) จากกระเบื้องเดินทางของเขากล่องไปเป็นกระดุม (จะได้ไม่หลุดง่าย) และเย็บผ้าต่อ กันด้วยตะเข็บช้อนแบบพิเศษในบริเวณที่จะขาดได้ง่าย กางเกงถูกผลิตออกมารูปเป็นร่างแล้วนำออกมายาในชื่อชื่อจีนส์ (jeans)



ภาพที่ 25 กางเกงยีนส์ในช่วงปี ก.ศ.1875 จะมีสีน้ำชาด

ต่อมาสเตราร์ได้เปลี่ยนผ้าที่ใช้จากผ้าใบมาเป็นผ้าฝ้ายที่เนื้อนุ่มกว่า โดยใช้ผ้าหอจากเมืองนิม ประเทศฝรั่งเศส ชาวบุรุ普เรียกผ้านี้ว่า แซร์จ เดอนีม (Serge denimes) แต่คนอเมริกาเรียก เลยเรียกสั้นๆ ว่าผ้าเดนิม (denim) โดยสเตราร์เลือกที่จะใช้ผ้าเดนิมสีฟ้าคราม เพราะเห็นว่าเมื่อถูกน้ำ ลุยโคลนแล้ว จะมองไม่ค่อยเห็นรอยเปื้อนและเนื่องจากในยุคนั้นสีน้ำเงินคือสีของชุดทำงาน ผลิตภัณฑ์ ใหม่ของสเตราร์ขายดีเป็นเห็น้ำเท่าเห็นเดิม เพราะใส่สบาย เนื้อหนา ทนทานต่อการถูกขาด นอกจากทำงานในเหมืองหงหองแล้วยังดูดีกับชุดทองจะใส่กางเกงนี้ไปนั่งทานอาหาร ดื่มเบียร์หรือ สังสรรค์ต่อในเมืองอีกด้วย ในปี ก.ศ.1890 ลีวาย สเตราร์ได้ตั้งบริษัท Levi Strauss&Company ขึ้นมา (บางแหล่งอ้างอิงให้ชื่อว่า Levi Bunch&Company) โดยมีบริษัทแม่อยู่ที่ชานฟรานซิสโก มียีนส์เป็น ศินค้าหลักในนาม Levi's 501® จากชื่อประธานกรรมการของบริษัทคือ ลีวาย สเตราร์และตัวเลข 501 จากเลขของผลิตภัณฑ์มีโลโก้เป็นคนขี่ม้าสองคนกำลังตีงชา กางเกงออกจากรัน



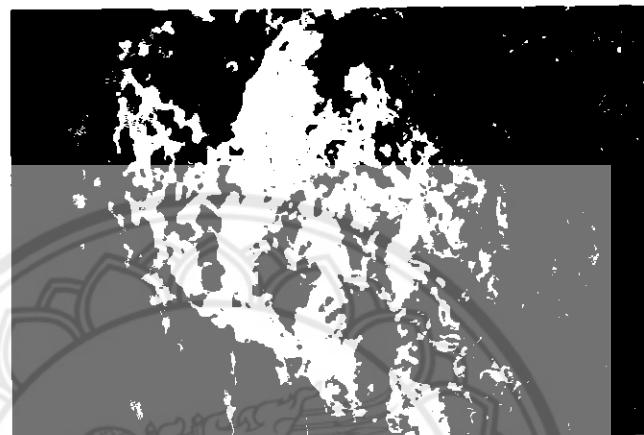
ภาพที่ 26 ตราสินค้า Levi's 501®

แสดงถึงความทนทานของการเกงที่จะใส่ทำงานสมบุกสมบัน นับตั้งแต่วันนั้น ลีวาย สเตรลส์จึงต้องดำเนินชีวิตอย่างเต็มตัว จนกลายเป็นผลิตภัณฑ์ยืนส์ที่มีชื่อเสียงโด่งดังไปทั่วโลก ลีวาย สเตรลส์เสียชีวิตเมื่ออายุ 73 ปีในค.ศ. 1902 ทิ้งกิจการให้หลานสืบคุมต่อ

ยีนส์กลายเป็นที่นิยมของคนทั่วไปไม่เพียงแต่นักชุดทอง โดยเฉพาะกลุ่มวัยรุ่น สีของยีนส์จึงเปลี่ยนไปจากสีน้ำตาล (ซึ่งเป็นสีเดิมของผ้าทำเต็นท์) กลายเป็นสีน้ำเงินและแพรวหลายไปทั่วโลก โดยเฉพาะอังกฤษเกิดพัฒนาการใหม่เกี่ยวกับเสื้อและกางเกงจากผ้าที่ทำด้วยยีนส์กลายเป็นเดนิม (denim) คำว่าเดนิม มีรากศัพท์ที่ตั้งเดิมมาจากฝรั่งเศสว่า Serge de Nimes ซึ่งเป็นผ้าที่ทำด้วยไหมและขันแกะ แต่พัฒนาการของผ้านี้ที่อังกฤษกลายเป็นผ้าที่ย้อมสีด้านเดียว ผ้าอีกด้านหนึ่งจะเป็นสีขาว (ในขณะที่ผ้ายีนส์จะมีสีเหมือนกันสองด้าน) กลายเป็นว่าผ้าเดนิมเป็นที่นิยมข้ามกลับไปที่อเมริกาอีกด้วย แต่ผ้ายีนส์หาได้เกิดในอเมริกามิ หากแต่เมืองที่ขึ้นมาในคราเจนัว (Genoa) เมืองท่าของประเทศอิตาลี กลางศตวรรษที่ 19 ซึ่งทางประเทศอังกฤษสั่งนำเข้าผ้าชนิดนี้ด้วยความที่ในความทนทานและเรียกผ้านี้รวมๆ ว่า Fustian ซึ่งแปลว่าผ้าสีเนื้อหยาบ ต่อมาระหว่างที่เรือขนส่งสินค้าเดินทางจากอิตาลีมาถึงอังกฤษต้องผ่านประเทศฝรั่งเศส ซึ่งคนเมืองน้ำหอมเรียกเมืองเจนัวว่า แซน (Genes ภาษาฝรั่งเศสมีหมวดที่ e ตัวแรก) และเรียกสินค้าจากเจนัวว่า เช่น (Jene) ซึ่งภาษาลังเปลี่ยนมาเป็นชอง (Jean) พอนมาถึงอังกฤษ คนผู้ดีจะอ่านคำว่า Jean ว่าจีน หรือยีน เชนเดียวกับคนอเมริกาที่พูดภาษาอังกฤษ ซึ่งเมื่อคนนำผ้ายีนส์ไปตัดกางเกงก็ต้องเป็นคำที่เติม s จึงเรียกว่า Jeans หรือยีนส์นั่นเอง

3.2 วัตถุดิบในการผลิตยีนส์

วัตถุดิบที่ใช้ทำยีนส์หรือเดนินนั้น เป็นผ้าทำด้วยผ้าฝ้ายที่ได้จากการป่นปุยฝ้าย (fibre) ให้เป็นเส้นด้าย (thread) เอามาทอเป็นผืนผ้า (fabric) แล้วข้อมสีหรือจะข้อมก่อนทอ ก็แล้วแต่



ภาพที่ 27 ปุยฝ้ายที่ยังไม่ผ่านการป่นเป็นด้าย

นำผ้ามาตัด เย็บเข้าด้วยกันเป็นเสื้อผ้า (garment) เป็นยีนส์หรือเดนินสีเข้ม ๆ ที่เราเห็น โดยทั่วไป อาจจะมีขั้นตอนพิเศษเพิ่มขึ้น เช่น การฟอกหรือปักลาย อาจจะฟอกด้วยสารเคมี เช่น เพอร์ออกไซด์ ไฮโดรเจน Peroxide หรือโซเดียมไฮดรอกไซด์ Sodium hydroxide หรือทำเป็นทินชั๊ด (thin wash) หรือทำเป็นหินขัด (stone wash) ส่วนรายละเอียดของผ้าสีย้อมนั้น ผ้าที่เป็นสีฟ้าหรือสีน้ำเงินที่นิยมเรียกว่า สีอินดิกโกล (Indigo) อินดิกโกลเป็นพิชชนะหนึ่งมีแหล่งกำเนิดที่ประเทศอินเดียชาวอินเดียรู้จักข้อมผ้าด้วยสีอินดิกโกล เป็นเวลาภานานตั้งแต่ยุคก่อนประวัติศาสตร์ โดยนำส่วนในมาบดหมักในถังหมัก ได้สารละลายสีเหลืองปนเขียวแล้วสกัดเอาราด้วยสาลี่ นำผ้ามาข้อมแล้วปล่อยให้สัมผัสกับอากาศเพื่อให้เกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันด้วยออกซิเจน



ภาพที่ 28 เอดสีอินดิโก (Indigo)

ย้อมแล้วมาล้างด้วยน้ำเปล่า หากให้แห้งจะได้ผ้าสีน้ำเงินหรือสีฟ้าตามต้องการ สารละลายอินดิโกรูมชาตินั้นเป็นส่วนผสมของกลูโคสกับอินดอกซิล (indoxyl) เมื่อสารละลายนี้เกิดปฏิกิริยา กับอากาศแล้ว อินดอกซิลจะเกิดปฏิกิริยา กับออกซิเจนจนกลายเป็นพิกเมนท์ชื่ออินดิโกริน (indigo ink) ซึ่งไม่ละลายน้ำติดแน่นอยู่ที่เนื้อผ้า แต่อย่างที่รู้ๆ กันว่า ผลิตภัณฑ์ที่สักด้วยธูมชาติในสัดส่วนของสารเคมีไม่คงที่ เพราะสัดส่วนของสารเคมีขึ้นกับปัจจัยหลายอย่าง เช่น ดินที่ใช้ปลูกต้นอินดิโกรุ่นน้ำ สภาพอากาศ อื่นๆ ผ้าที่ย้อมด้วยสีอินดิโกรีสกัดได้จากธูมชาติจึงมีความเข้มของสี (shade) ไม่เท่ากันจึงมีการคิดคันที่จะสังเคราะห์สารที่จะเกิดปฏิกิริยา รีดักชันด้วยสารเคมีอื่นกล่าวเป็นสารอินดอกซิลเพื่อให้ละลายน้ำ แล้วนำผ้าหรือเส้นใยลงไปบ้มในสารละลายที่อุณหภูมิและความดันที่เหมาะสม จากนั้นเติมสารอื่นเพื่อให้อินดอกซิลเกิดปฏิกิริยา ออกซิเดชันกล่าวเป็นอินดิโกรินที่ไม่ละลายน้ำ เกาะติดอยู่กับเนื้อผ้า ผ้ายืนสีหรือเดินน้ำที่ใช้สังเคราะห์ย้อมจะมีความเข้มของสีเท่ากันทุกครั้งเมื่อย้อมด้วยสภาวะเดิม

หลังจากขั้นตอนการห่อผ้ายืนสีนั้น ได้มีการออกแบบโครงสร้างไว้แตกต่างกันออกไป แล้วแต่ลาย ผ้าและความหนาแน่นของเนื้อผ้าที่ต้องการ เช่น ลายสอง ลายตัวน ลายลูกฟูก ลายก้างปลา เป็นต้น ผ้าที่มีเนื้อหนาจะเกิดจากการหอด้วยเส้นด้ายที่มีขนาดใหญ่ ผ้าชนิดนี้จะมีความแข็งแรง ทนทาน แต่ตัวต้องการผ้ายืนสีบาง ก็จะหอด้วยเส้นด้ายขนาดเล็ก ขั้นตอนต่อไปคือการตัดเย็บ ซึ่งจะมีรูปแบบเฉพาะตัวคือ เป็นการตัดเย็บที่โดยใช้เส้นด้ายขนาดใหญ่ ที่มีความเหนียวเป็นพิเศษ เย็บโดยใช้ผ้าเข้มแบบเข็ปคู่ รวมทั้งใช้เข็ปและกระดุมที่ทำด้วยโลหะ เสื้อผ้าที่ตัดเย็บเสร็จแล้วอาจนำไปผ่านการตกแต่งเพิ่มเติมเพื่อให้ถูกสายงานและน่าใช้ยิ่งขึ้น เช่น ผ่านกระบวนการซักล้างเพื่อให้สีสดช่างลง และเห็นรอยตะเข็บได้ชัดเจนขึ้น ทำการตกแต่งให้ผ้านุ่มขึ้น เป็นต้น

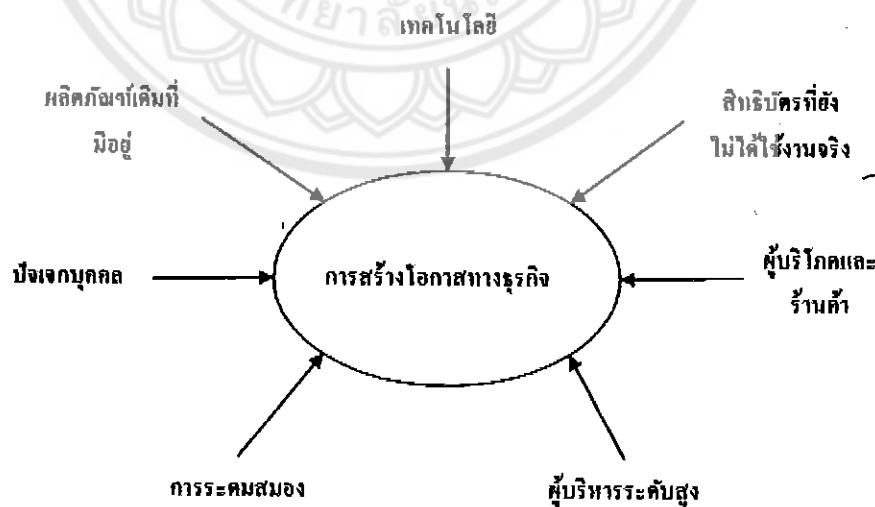
4. เอกสารและงานวิจัยการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่

คำว่า “การพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ (New Product Development)” ได้นักการตลาดให้ความหมายที่แตกต่างกันไปดังนี้

Armstrong & Kotler (2007) ให้ความหมายคำว่า ผลิตภัณฑ์ใหม่ คือ สินค้า บริการ หรือ ความคิดที่ได้ปรับปรุงจากผลิตภัณฑ์เดิมให้มีคุณสมบัติที่ดีขึ้น

สุชาตวงศ์ เรืองรุจิระ (2538) ให้ความหมายคำว่า ผลิตภัณฑ์ใหม่ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ใดๆ ที่ กิจการนำเสนอต่อตลาด แล้วทำให้ตลาดมีโอกาสเลือกเพิ่มขึ้น ผลิตภัณฑ์ใหม่อาจเป็นผลิตภัณฑ์ ใหม่ที่ ยังไม่เคยมีผู้ผลิตมาก่อน เริ่มนิยมผู้ผลิตรายแรกของโลก จัดเป็นนวัตกรรม (Innovation) หรืออาจ เป็น ผลิตภัณฑ์ใหม่ของกิจการหนึ่งเพื่อนำออกจำหน่ายเป็นครั้งแรก หรืออาจดัดแปลงปรับปรุงจาก ผลิตภัณฑ์ที่เคยจำหน่ายอยู่เดิม

พิบูล ทิปปะล (2547) ให้ความหมายว่า การนำเสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ต่อตลาดใหม่ที่จำเป็นต้อง อาศัยความร่วมมือจากทุกฝ่ายเพื่อสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า และเพื่อผลิตสินค้าให้มีคุณภาพที่ สูงขึ้น ราคาต่ำลง เพื่อให้เกิดความได้เปรียบทางการแข่งขัน การพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่จะประกอบด้วย การค้นหาและประเมินความคิด การเลือกแนวคิด การกำหนดโปรแกรมทางการตลาด การทดสอบ ผลิตภัณฑ์และนำ ผลิตภัณฑ์เข้าสู่ตลาด เป็นต้น



ภาพที่ 29 แนวคิดการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ (สำนักงานวัตกรรมแห่งชาติ อ้างอิงจาก Trott P., 2008)

4.1 ความสำคัญของการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่มีเหตุผลและความสำคัญ ดังนี้ (สุดาดง เรืองรุจิระ, 2538)

1. เพื่อรักษาสถานภาพการแข่งขัน ปัจจุบันสถานการณ์การแข่งขันในตลาดธุรกิจมีความรุนแรงมากขึ้นเรื่อยๆ จากคู่แข่งที่เพิ่มขึ้นได้ส่งผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ออกสู่ตลาด ซึ่งส่งผลต่อส่วนแบ่งทางการตลาดที่ถูกซึ่งซึ่งไป การออกผลิตภัณฑ์ใหม่สู่ตลาดจะช่วยรักษาฐานการแข่งขันและส่วนแบ่งตลาดไว้ได้
2. เพื่อทดสอบผลิตภัณฑ์เดิม วัดจักรวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์โดยทั่วไปจะมีช่วงเวลาที่สั้นเมื่อผลิตภัณฑ์เริ่มเข้าสู่ช่วงห้ายของวงจรชีวิตหมายความว่าผลิตภัณฑ์นั้นไม่ก่อประโยชน์หรือมียอดขายที่ตกลงการออกผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ สู่ตลาดเพื่อทดสอบผลิตภัณฑ์เดิมจะช่วยรักษาช่องเสียงของบริษัททดสอบปริมาณขายทำให้ของผลิตภัณฑ์เดิมและสามารถนำทรัพยากรจากผลิตภัณฑ์เดิมมาใช้ให้เกิดประโยชน์ได้
3. เพื่อใช้สมรรถนะส่วนเกินให้เกิดประโยชน์ การพัฒนาผลิตภัณฑ์เพื่อใช้สมรรถนะทางการตลาด การขาย และการผลิตที่เหลือให้เกิดประโยชน์ เหตุผลสำคัญ คือ การกระจายต้นทุนคงที่ไปยังจำนวนผลิตที่มากขึ้น เพื่อให้ต้นทุนรวมต่อหน่วยหั้งผลิตภัณฑ์เดิมและผลิตภัณฑ์ใหม่ลดลงมากพร้อมที่จะเสนอขายราคาที่ต่ำกว่าคู่แข่ง และมีกำไรมากขึ้น
4. เพื่อปรับการเคลื่อนไหวเนื่องจากดูถูกปัจจัยทางการตลาดที่แพร่ผันอาจส่งผลต่อทรัพยากรต่างๆ ของธุรกิจอาจไม่เพียงพอหรืออาจเหลือใช้ การเพิ่มผลิตภัณฑ์ใหม่ที่สามารถขายหรือผลิตได้เมื่อผ่านพ้นดูถูกปัจจัยทางการตลาดที่ต้องการทำให้การผันแปรต่างๆ ลดลงและเป็นการใช้ทรัพยากรของกิจการให้เกิดประโยชน์สูงสุด
5. เพื่อลดการเสียหาย เช่น ผลิตภัณฑ์ล้าสมัย ลูกค้าเสื่อมความนิยม ปริมาณขายไม่มากพอ กิจการมีผลิตภัณฑ์จำหน่ายในตลาดน้อย เป็นต้น สภาพการณ์เหล่านี้อาจส่งผลให้เกิดภาวะขาดทุน การเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่มีความเปลกใหม่ การเพิ่มปริมาณการขายให้ครอบคลุมตลาด ย่อมช่วยกระจายความเสียหายจากการผันผวนในตลาดที่มีความเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอด
6. เพื่อการใช้ผลผลิตได้ให้เกิดประโยชน์สินค้าใหม่เพื่อพัฒนาจากผลผลิตได้หรือของที่ทิ้งแล้วในธุรกิจอาจนำมาซึ่งยอดขายหรือกำไรที่เพิ่มขึ้น
7. เพื่อโอกาสใหม่ จากการที่ธุรกิจเสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ออกสู่ตลาดอาจทำให้เกิดความต้องการผลิตภัณฑ์จากผู้บริโภคจนกิจกรรมสามารถผลิตและดำเนินงานการตลาดและความต้องการ เช่นนี้จึงถือ

เป็นโอกาสอันดีที่ธุรกิจจะเข้าไปตอบสนองความต้องการด้วยผลิตภัณฑ์ของตนเองนำมาซึ่งกำไรและส่วนครองตลาดที่มากขึ้น

4.2 ประเภทผลิตภัณฑ์ใหม่

การจัดประเภทผลิตภัณฑ์ใหม่ตามลักษณะประกอบด้วย 3 ลักษณะ ดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์นวัตกรรม (Innovated Product)

พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถาน พ.ศ. 2542 ให้ความหมายว่า “นวัตกรรม” หมายถึง สิ่งที่ทำขึ้นใหม่ หรือเปลี่ยนแปลงจากเดิมซึ่งอาจเป็นความคิด วิธีการ หรืออุปกรณ์ เป็นต้น

Oxford Dictionary of English (2003) ให้ความหมายของคำ กริยา “Innovate” ไว้ว่า ทำการเปลี่ยนแปลงในสิ่งที่มีอยู่แล้ว โดยเฉพาะการใช้วิธีการใหม่ ความคิดใหม่ หรือผลิตภัณฑ์ใหม่ (Make changes in something established, especially by introducing new methods, ideas, or products) ความหมายของ “Innovation” ในความหมายแรกหมายถึง วิธีหรือกระบวนการต่างๆ ของ การ Innovating ความหมายที่สอง หมายถึง วิธีการใหม่ หรือความคิดใหม่หรือผลิตภัณฑ์ใหม่ “Innovation” จึงหมายความได้ทั้งการเป็นกระบวนการของการหา สิ่งใหม่และการเป็นสิ่งใหม่ของตัวมันเอง

Hughes (1987) ให้ความหมายของ “Innovation” ว่า เป็นการนา วิธีการใหม่ ๆ มาปฏิบัติ หลังจากได้ผ่านการทดลองหรือได้รับการพัฒนาเป็นขั้นๆแล้วโดยมีขั้นตอนตามลำดับ คือ การคิดค้น การพัฒนา และการนำไปปฏิบัติจริง ซึ่งมีความแตกต่างจากการปฏิบัติเดิมที่เคยปฏิบัติมา

Morton (1971) ให้ความหมายของ “Innovation” ว่า เป็นสิ่งที่เกิดขึ้นใหม่อีกครั้งจากการปรับปรุงสิ่งเก่าและพัฒนาศักยภาพบุคลากร ตลอดจนหน่วยงานหรือองค์กรนั้นๆนวัตกรรมจึง ไม่ใช่ การขัดหรือล้มล้างสิ่งเก่าให้หมดไป แต่เป็นการปรับปรุงและพัฒนาสิ่งที่มีอยู่

Rogers (1995) ได้กล่าวไว้ว่า “นวัตกรรม” หมายถึง ความคิด การปฏิบัติหรือสิ่งของที่คนมองว่าเป็นสิ่งใหม่

โดยรวมแล้วเกือบทุก ๆ นิยามของ “นวัตกรรม” จะเน้นในเรื่อง “ความใหม่” ดังนั้นคำจำกัดความของคำว่า “นวัตกรรม” หมายถึง สิ่งที่ไม่เคยมีมาก่อนในตลาด เป็นแนวคิดหริเริ่มเป็นครั้ง แรกและมีความเป็นเอกลักษณ์ สามารถนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์ได้อย่างเป็นรูปธรรม

ประเภทของนวัตกรรม

ประเภทของนวัตกรรมสามารถแบ่งได้ 4 ประเภท ดังนี้

1. นวัตกรรมในลักษณะค่อยเป็นค่อยไป (Incremental Innovation) เป็นการปรับปรุงสิ่งที่มีอยู่แล้วให้มีคุณภาพหรือประสิทธิภาพที่ดีขึ้น โดยการพัฒนาหรือปรับปรุงองค์ประกอบให้ดีขึ้น เรื่อยๆ เป็นลำดับเมื่อเวลาผ่านไปเท่านั้น ไม่ใช่การเปลี่ยนองค์ประกอบใหม่และไม่มีการเปลี่ยนแปลงระบบการทำงาน

2. นวัตกรรมการเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบ (Modular Innovation) เป็นการนำองค์ประกอบใหม่มาใช้โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงของระบบการทำงานโดยรวมที่ใช้อยู่ แต่ประสิทธิภาพการใช้งานเพิ่มมากขึ้น

3. นวัตกรรมการเปลี่ยนแปลงรูปแบบ (Architectural Innovation) เป็นการปรับปรุงหรือนำระบบการทำงานรูปแบบใหม่เข้ามาโดยอาจมีการปรับองค์ประกอบต่างๆ ให้ดีขึ้นหรืออาจคงไว้อย่างเดิม คุณลักษณะสำคัญของนวัตกรรมแบบ Architectural Innovation คือ การปรับโครงสร้างของระบบที่มีอยู่เดิมเพื่อเชื่อมโยงองค์ประกอบต่างๆ ในรูปแบบใหม่ ในการนี้ที่มีการพัฒนาองค์ประกอบให้ดีขึ้นจะเป็นการปรับปรุงเพียงเล็กน้อยเท่านั้น

4. นวัตกรรมใหม่ย่างสิ้นเชิง(Radical Innovation) เป็นการพัฒนาห้ององค์ประกอบต่างๆ และระบบการทำงานใหม่ทั้งหมดกล่าวคือ การใช้องค์ประกอบใหม่ในระบบการทำงานที่ออกแบบขึ้นใหม่ซึ่งแตกต่างจากเดิมอย่างชัดเจน ดังนั้นนวัตกรรมประเภทนี้จึงมีน้อยมาก

กระบวนการพัฒนานวัตกรรม

ผลิตภัณฑ์นวัตกรรมจะเกิดขึ้นได้ต้องอาศัยความคิดที่สร้างสรรค์และกระบวนการทางความคิด การวางแผนและการดำเนินงานที่รอบคอบ เนื่องจากการทำงานนวัตกรรมเป็นกิจกรรมที่มีความเสี่ยงสูงตั้งแต่ระดับของการพัฒนาเทคโนโลยีไปจนถึงระดับของการทำตลาดกระบวนการ พัฒนานวัตกรรม จึงสามารถแบ่งเป็นขั้นตอนได้ดังนี้

1. ความคิดหรือการค้นพบ (Idea or Discovery) ความคิดสร้างสรรค์หรือการค้นพบใหม่ๆ จากการค้นคว้าหรือวิจัยซึ่งเป็นจุดเริ่มต้นของการสร้างนวัตกรรม ปัจจุบันมีหลายๆ องค์กร ที่หันมาลงทุนในด้านการวิจัยและพัฒนาในระดับบริษัท (Corporate R&D) ล้วนเป็นพื้นฐานสำคัญของการ

พัฒนาวัตกรรมและจะนำ ไปสู่การสร้างผลิตภัณฑ์ใหม่หรือพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่เดิมเป็น แนวทางเพื่อความอยู่รอดของธุรกิจ

2. ขั้นตอนการพัฒนา (Development) เน้นไปที่การพัฒนาจากความคิดหรือการค้นพบ ไปสู่การสร้างเป็นต้นแบบของสินค้าซึ่งมีคุณสมบัติและประสิทธิภาพเหมาะสมในการใช้งานจริง โดยต้นแบบของสินค้ายังไม่อยู่ในรูปแบบที่จะสามารถออกสู่ตลาดได้จึงต้องเข้ากระบวนการพัฒนา คือ จำเป็นต้องมีการทดสอบและปรับปรุงสินค้าเพื่อให้สินค้ามีศักยภาพมากพอที่จะใช้งาน ได้จริง ขั้นตอนนี้จะรวมกิจกรรมการขอรับความคุ้มครองทรัพย์สินทางปัญญาและการตัดสินใจในการผลิตสินค้าเอง หรือให้บุคคล/ บริษัทอื่นทำการผลิตสินค้าต่อไป

3. ขั้นตอนการออกแบบ (Design) มุ่งเน้นด้านการออกแบบรายละเอียดในด้านรูปทรง ของสินค้า วัสดุที่ใช้ความทนทานของสินค้าหรือการพัฒนาจากต้นแบบ ไปสู่สินค้าที่จะนำไปขายจริง

4. ขั้นตอนการวางแผนการผลิต (Production Engineering) เป็นการออกแบบและวางแผนการผลิตสินค้าในระดับเชิงพาณิชย์(Commercial Scale) ซึ่งมีปัจจัยที่ต้องคำนึงคือ ผู้ผลิต สินค้า การจัดหาวัสดุคุณภาพดี แรงงาน อุปกรณ์เครื่องมือ และการเลือกกระบวนการผลิตที่เหมาะสม โดยพยายามลดต้นทุนการผลิตให้มากที่สุด ในขณะที่คงมาตรฐานคุณภาพของสินค้าไว้ตามที่กำหนด

5. ขั้นตอนการทดสอบสินค้านำร่อง (Pilot Testing) เป็นการทดสอบตัวสินค้าโดยนำสินค้าออกสู่ตลาดจริงเพื่อให้ผู้บริโภคได้ทดลองใช้โดยมีตัวถุประสงค์เพื่อทดสอบความปลอดภัยของตัวสินค้าตามการบังคับทางกฎหมายว่าไม่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภค

6. การผลิตในระดับเชิงพาณิชย์ (Full-scale Manufacture) ก่อนเริ่มทำการผลิตจริงจำเป็นต้องมีการทดสอบระบบการผลิตรวมทั้งการพัฒนาและอบรมบุคลากรที่เป็นผู้ควบคุมเครื่องจักรในระบบการผลิต โดยการทดสอบจะไม่มีการดำเนินการเต็มกำลังการผลิต เพื่อป้องกันข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นได้หากดำเนินการเต็มกำลังการผลิต

7. การนำสินค้าออกวางตลาด (Market Launch) ธุรกิจจำเป็นต้องวางแผนการตลาด แผนการโฆษณา ประชาสัมพันธ์การส่งเสริมการขาย และกำหนดช่องทางการขายสินค้าก่อนนำสินค้าออกวางตลาดจริง

2. ผลิตภัณฑ์ปรับปรุงใหม่ (Modified Product)

ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่พัฒนา เปลี่ยนแปลงปรับปรุงมาจากผลิตภัณฑ์เดิมที่ขายอยู่แล้วในตลาดทำให้สามารถตอบสนองความต้องการและสร้างความพึงพอใจแก่ผู้บริโภคได้มากขึ้นกว่าเดิม

3. ผลิตภัณฑ์ลอกเลียนแบบ (Me-too Product)

ผลิตภัณฑ์ใหม่ของธุรกิจซึ่งมี การลอกเลียนแบบผลิตภัณฑ์ของคู่แข่งขันที่มีอยู่แล้วในตลาด โดยที่กิจการเห็นว่าเป็นผลิตภัณฑ์ที่ ได้รับการยอมรับและเป็นที่นิยมของผู้บริโภคทำให้กิจการมีโอกาส ทำกำไรสูงเจิงเสนอผลิตภัณฑ์เข้าสู่ตลาดเพื่อขอส่วนแบ่งตลาดบ้าง

4.3 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการซื้อ

ภาครุ่ม พร้อมไว้พล (2551) ได้แบ่งปัจจัยที่ส่งผลต่อการตัดสินใจเป็น 2 ด้าน ได้แก่ ปัจจัย ภายนอกและปัจจัยภายใน

1. ปัจจัยภายนอก คือ ปัจจัยภายนอกตัวบุคคลที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจ ได้แก่

1.1 ปัจจัยด้านวัฒนธรรม (Culture Factors) เป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลและส่งผลกระทบต่อพฤติกรรมความต้องการของบุคคล พฤติกรรมของบุคคลจะเกิดขึ้นได้นั้นต้องอาศัยการเรียนรู้จากสถาบันครอบครัวและสถาบันสังคม และในทุกสังคมจะมีวัฒนธรรม วัฒนธรรมแบ่งย่อยออก ได้เป็น 3 ประเภท

1.1.1 วัฒนธรรมหลัก (Core Culture) เป็นสิ่งที่มีอยู่ในทุกสังคมของมนุษย์ และ เป็นสิ่งที่ก่อให้เกิดค่านิยม การรับรู้ ความต้องการ จนเกิดเป็นพฤติกรรมของบุคคล สิ่งเหล่านี้เมื่อ เกิดขึ้นแล้วจะมีการถ่ายทอดให้แก่กันและกัน โดยแต่ละสังคมจะมีวัฒนธรรมหลักเป็นของตนเอง ส่งผล ให้พฤติกรรมการซื้อของมนุษย์ในแต่ละสังคมจะมีความแตกต่างกัน

1.1.2 วัฒนธรรมกลุ่มย่อย (Subculture) เป็นกลุ่มบุคคลที่มีค่านิยมร่วมกัน เนื่องจากมีประสบการณ์หรือมีการดำรงชีวิตที่คล้ายกัน รวมไปถึงสัญชาติ ศาสนา เชื้อชาติ ภูมิศาสตร์ พฤติกรรมของบุคคลในแต่ละวัฒนธรรมกลุ่มย่อยก็จะมีความแตกต่างกันออกไป

1.1.3 ชนชั้นของสังคม (Social Class) คือ การแบ่งสมาชิกสังคมตามลำดับ ชั้นโดย อาศัยปัจจัยต่างๆ ได้แก่ รายได้ การศึกษา ฐานะ เป็นต้น ในการแบ่งชั้นและในแต่ละชั้นสังคม จะมีค่านิยม ความสนใจ และพฤติกรรมที่คล้ายกัน บุคคลสามารถเคลื่อนย้ายตำแหน่งไปยังชั้นสังคมที่ สูงกว่าหรือต่ำกว่าได้

1.2 ปัจจัยด้านสังคม (Social Factors) ปัจจัยทางสังคมที่ส่งอิทธิพลต่อกระบวนการตัดสินใจของผู้บริโภคแบ่งได้ 3 กลุ่ม ดังนี้

1.2.1 กลุ่มอ้างอิง (Reference Group) กลุ่มอ้างอิงของผู้บริโภค หมายถึง กลุ่ม บุคคลซึ่งผู้บริโภคคนนั้น ยึดถือหรือไม่ยึดถือเอาเป็นแบบอย่างในการบริโภคหรือไม่บริโภคตาม โดยมีอิทธิพลต่อทัศนคติและแนวคิดของบุคคลและสร้างแรงกดดันให้เกิดการทำตามซึ่งส่งผลกระทบต่อพฤติกรรมการซื้อ

1.2.2 ครอบครัว (Family) สมาชิกในครอบครัวมีอิทธิพลต่อพฤติกรรมการซื้อของ ผู้บริโภคอย่างมากที่สุด เนื่องจากเป็นสถาบันที่ผู้บริโภคให้ความสำคัญที่สุดในสังคม

1.2.3 บทบาทและสถานภาพในสังคม (Role and Status) บทบาท หมายถึง การทำ ตามหน้าที่ที่สังคมกำหนดไว้ในฐานะที่เป็นสมาชิกของสังคมหลายหน่วยบุคคลทุกคน ยอมมีสถานภาพได้หลายอย่าง สถานภาพ หมายถึง ฐานะ ตำแหน่ง หรือเกียรติยศของบุคคลที่ปรากฏ ในสังคม

2. ปัจจัยภายใน คือ ปัจจัยที่เกิดขึ้นภายในตัวบุคคลที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการ การตัดสินใจ ได้แก่

2.1 ปัจจัยส่วนบุคคล (Personal Factor) ประกอบด้วย

2.1.1 อายุ(Age) พฤติกรรมการตัดสินใจขึ้นหรือตัดสินใจบริโภคของบุคคล ย่อมแปรเปลี่ยนไปตามระยะเวลาที่ยังมีชีวิตอยู่ ขณะอยู่ในวัยทำการหรือวัยเด็ก พ่อแม่จะเป็นผู้ตัดสินใจ ซึ่งผลิตภัณฑ์มาให้บริโภคเกือบทั้งหมด เมื่ออายุในวัยรุ่นบุคคลจะตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ด้วยตนเองใน บางอย่าง โดยเฉพาะเมื่อยุ่ลับหลังพ่อแม่เข้าสู่วัยผู้ใหญ่มีรายได้เป็นของตนเองอำนวยในการตัดสินใจ ซึ่งจะมีมากที่สุดเมื่อเข้าสู่วัยชรา ความคิดเห็นจากบุคคลอื่น ๆ เช่น ญาติพี่น้อง บุตรหลาน จะกลับเข้า มาอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้ออีก

2.1.2 วัยจักรชีวิตครอบครัว (Family Life Cycle) หมายถึง รอบแห่งชีวิต ครอบครัว นับตั้งแต่การเริ่มต้นชีวิตครอบครัวไปจนถึงที่การสิ้นสุดชีวิตครอบครัว แต่ละช่วงของ วัย จักรชีวิตครอบครัวผู้บริโภคจะมีรูปแบบและพฤติกรรมการซื้อที่แตกต่างกันออกไป

2.1.3 อาชีพ (Occupation) อาชีพนำไปสู่ความจำเป็นและความต้องการ สินค้าและบริการที่ต่างกัน

2.1.4 รายได้ส่วนบุคคล (Personal Income) มีผลกระทบต่อพฤติกรรมผู้บริโภคการที่คนเรามีอาชีพต่างกันทำให้รายได้ต่างกันด้วย ผู้ที่มีรายได้มากก็สามารถซื้อสินค้าและบริการมาตอบสนองความต้องการของตนได้มากจนเป็นที่พอใจมีความสุขสบายในขณะเดียวกันผู้ที่มีรายได้น้อยก็สามารถซื้อสินค้าและบริการได้เฉพาะที่จำเป็นเท่านั้น

2.1.5 รูปแบบการดำเนินชีวิต (Life Styles) รูปแบบการดำเนินชีวิตของบุคคลได้ หมายถึง พฤติกรรมการใช้ชีวิตใช้เงินและใช้เวลาซึ่งแสดงออกมา อันได้แก่ ลักษณะจิตนิสัย (Psychographics) กิจกรรมที่เข้าไปมีส่วนร่วม (Activities) ความสนใจ (Interest) และความคิดเห็น (Opinion)

2.2 ปัจจัยทางด้านจิตวิทยา (Psychological Factor) ประกอบด้วย

2.2.1 การจูงใจ (Motivation) คือ สิ่งกระตุ้นที่อยู่ภายในตัวบุคคล ซึ่งกระตุ้นให้บุคคลเกิดความต้องการแสวงหาความพึงได้ด้วยพฤติกรรมที่มีเป้าหมายถือว่าความต้องการนี้ ประกอบด้วยความต้องการทางด้านร่างกายและความต้องการทางด้านจิตวิทยาต่างๆ ความต้องการเหล่านี้เกิดแรงจูงใจที่จะหาผลิตภัณฑ์มาบัดดความต้องการของตน

2.2.2 การรับรู้ (Perception) เป็นกระบวนการซึ่งแต่ละบุคคลได้รับเลือกสรรจัด ระเบียบและตีความหมายข้อมูลเพื่อที่จะสร้างภาพที่มีความหมาย หรือ หมายถึงกระบวนการของความเข้าใจของบุคคลที่มีต่อโลกขึ้นอยู่กับปัจจัยภายใน เช่น ความเชื่อ อารมณ์ ประสบการณ์ ความต้องการ และยังขึ้นอยู่กับปัจจัยภายนอก คือ สิ่งกระตุ้น

2.2.3 การเรียนรู้ (Learning) หมายถึง การเปลี่ยนแปลงในพฤติกรรมและความโน้มเอียงของพฤติกรรมจากประสบการณ์ที่ผ่านมา การรับรู้เกิดขึ้นเมื่อบุคคลได้รับสิ่งกระตุ้น และจะเกิดการตอบสนองทำให้เกิดการตัดสินใจซึ่งและใช้สินค้าเป็นประจำเป็นการตอบสนองการเรียนรู้เกิดจากอิทธิพลหลายอย่าง เช่น หัศนศติ ความเชื่อ และประสบการณ์ แต่สิ่งที่มีอิทธิพลกระตุ้น ให้เกิดการเรียนรู้จะต้องมีคุณค่าในสายตาของผู้บริโภค เช่น การกระตุ้นให้เกิดการเรียนรู้โดยการ แจกตัวอย่างผลิตภัณฑ์ให้ทดลองใช้

2.2.4 ความเชื่อถือ (Belief) เป็นความคิดที่บุคคลยึดถือเกี่ยวกับสิ่งใดสิ่งหนึ่งซึ่ง เป็นผลมาจากการณ์ในอดีต

2.2.5 ทัศนคติ (Attitude) หมายถึง ความรู้สึกนึกคิดของบุคคลที่มีต่อสิ่งหนึ่งสิ่งใด หรือความโน้มเอียงที่เกิดจากความรู้ในการตอบสนองต่อสิ่งกระตุ้นในทิศทางที่สมำ่เสมอและมีอثرผลต่อการตัดสินใจซึ่งของผู้บริโภค



บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ลวดลายขัดเสื่อ มีจุดมุ่งหมายเพื่อศึกษางานหัตกรรมทอเสื่อ กระบวนการการทำเสื่อ ซึ่งนำไปพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์จากผ้าเย็นส์ โดยวัดประเมินความพึงพอใจ ของกลุ่มตัวอย่างที่มีผลต่อการการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ลวดลายขัดเสื่อ ผู้วิจัยได้กำหนดวิธีดำเนินการวิจัย ดังนี้

1. การศึกษารูปแบบและกระบวนการผลิต
2. เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา
3. วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล
4. ดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูล
5. การวิเคราะห์

ผู้วิจัยได้กำหนดประชากรตัวอย่างในการวิจัยโดยจำแนกตามวัตถุประสงค์ของการวิจัยประเมินความพึงพอใจ ของกลุ่มตัวอย่างที่มีผลต่อการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ลวดลายขัดเสื่อซึ่งมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

3.1. การศึกษารูปแบบและกระบวนการผลิต

- 1.1 ประชากรที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ กลุ่มหอเสื่อบ้านพรสวรรค์ อ.บางระกำ จ.พิษณุโลก
- 1.2 กลุ่มตัวอย่าง ได้แก่ กลุ่มหอเสื่อบ้านพรสวรรค์ อ.บางระกำ จ.พิษณุโลก

3.2. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

การดำเนินการศึกษาในครั้งนี้จะใช้ แบบสัมภาษณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลนั้นผู้วิจัยได้สร้างแบบสัมภาษณ์จากเอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง จำนวนน้ำแบบสัมภาษณ์ไปเก็บข้อมูลภูมิปัญญาห้องถินการทำเสื่อของกลุ่มหอเสื่อบ้านพรสวรรค์ โดยแบ่งแบบสัมภาษณ์ออกเป็น 3 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 ปัจจัยที่นำไปที่มีผลต่อการตัดสินใจเลือกซื้องานหัตกรรม

ตอนที่ 2 การศึกษาระบบการทำเสื่อ

ตอนที่ 3 องค์ความรู้และการเผยแพร่ภูมิปัญญาห้องถินการทำเสื่อ

3.3. วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล

3.3.1. การศึกษาเอกสาร ผู้วิจัยดำเนินการศึกษาค้นคว้ารวบรวมและคัดเลือกข้อมูลจากหนังสือบทความ ตำรา เอกสารต่างๆ รวมทั้งงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการส่งเสริม และอนุรักษ์ภูมิปัญญาท้องถิ่นการทดลองเสื้ออก จากสำนักวิทยบริการ มหาวิทยาลัยและของหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง รวมถึงเอกสารอินเตอร์เน็ตจากเว็บไซต์ต่างๆ

3.3.2. การสำรวจ ผู้วิจัยลงพื้นที่สำรวจสถานที่ทดลองเสื้อ ก หรือแหล่งข้อมูลอื่นๆที่เกี่ยวข้อง เพื่อการจัดทำทดลองการถึงข้อมูลอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการสัมภาษณ์และการสนทนากลุ่ม

3.3.3. ลงมือเก็บรวบรวมข้อมูลโดยใช้เครื่องมือที่สร้างขึ้น ได้แก่ แบบสัมภาษณ์

3.4. ดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูล

นำแบบสอบถามมาทำการตรวจสอบและแก้ไขโดยผู้เชี่ยวชาญเพื่อตรวจสอบความเที่ยงตรง เชิงเนื้อหา(Content Validity) หรือมีความสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ในเพื่อพิจารณาว่ามีความสอดคล้องวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้หรือไม่

3.5. การวิเคราะห์ข้อมูล

การวิจัยเรื่องการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นสลาดลายขัดเสื่อ เมื่อผู้วิจัยได้ทำการรวบรวมข้อมูลจากการสังเกต การสัมภาษณ์ เรียบร้อยแล้ว ได้ทำการจัดระบบข้อมูลให้เป็นหมวดหมู่โดยพิจารณาตามวัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย และนำข้อมูลที่ได้มามาวิเคราะห์เชิงพรรณนา จากนั้นจึงนำข้อมูลมาสรุป และอภิปรายผลการศึกษา

บทที่ 4

ผลการวิจัย

จากการบูรณาการเก็บรวบรวมข้อมูลภูมิปัญญาท้องถิ่น งานหัตกรรม การทอเสื่อ ผ้าเย็นส์ ผู้วิจัยได้นำมาเป็นข้อมูลพื้นฐานสาหรับใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลและออกแบบพัฒนา เพื่อเป็นแนวทางในการวิเคราะห์และพัฒนาอย่างสร้างสรรค์งานออกแบบให้เป็นไปตามวัสดุประมงโดยมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

1. กำหนดหัวข้อในการวิจัย / ศึกษาเกี่ยวกับงานวิจัย
2. เก็บรวมรวบรวมข้อมูล
3. ข้อมูลผู้บริโภคของกลุ่มเป้าหมาย
4. ออกแบบผลิตภัณฑ์
5. การพัฒนาแบบร่าง
6. ขั้นตอนการผลิต
7. นำเสนอผลงาน

4.1. กำหนดหัวข้อในการวิจัย / ศึกษาเกี่ยวกับงานวิจัย

การศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับภูมิปัญญาท้องถิ่น งานหัตกรรม การทอเสื่อ ผ้าเย็นส์ เป็นการพัฒนาการออกแบบของชุดผลิตภัณฑ์ห้องรับแขกจากผ้าเย็นส์ลายขัดเสื่อซึ่งเป็นการพัฒนาและส่งเสริมเพิ่มมูลค่าให้กับชุมชน โดยการนำภูมิปัญญาท้องถิ่นการทอเสื่อให้เกิดลวดลายมาผสมผสานกับวัสดุผ้าเย็นส์ซึ่งเป็นแรงจูงใจให้กับกลุ่มเป้าหมายหรือผู้ที่สนใจให้มากขึ้น ในการผลิตเป็นชุดผลิตภัณฑ์จากผ้าเย็นส์ 1 ชุด มี 4 ชิ้นที่เหมาะสมสำหรับห้องรับแขก

4.2. เก็บรวมรวบรวมข้อมูล

ในส่วนของการเก็บข้อมูลนั้นได้สอบถามจากผู้ที่มีความรู้ในการทอเสื่อ กอก จากกลุ่มหอเสื่อบ้านพรสวารค์ ตำบลบางระกำ จังหวัดพิษณุโลก

4.3. ข้อมูลผู้บริโภคของกลุ่มเป้าหมาย

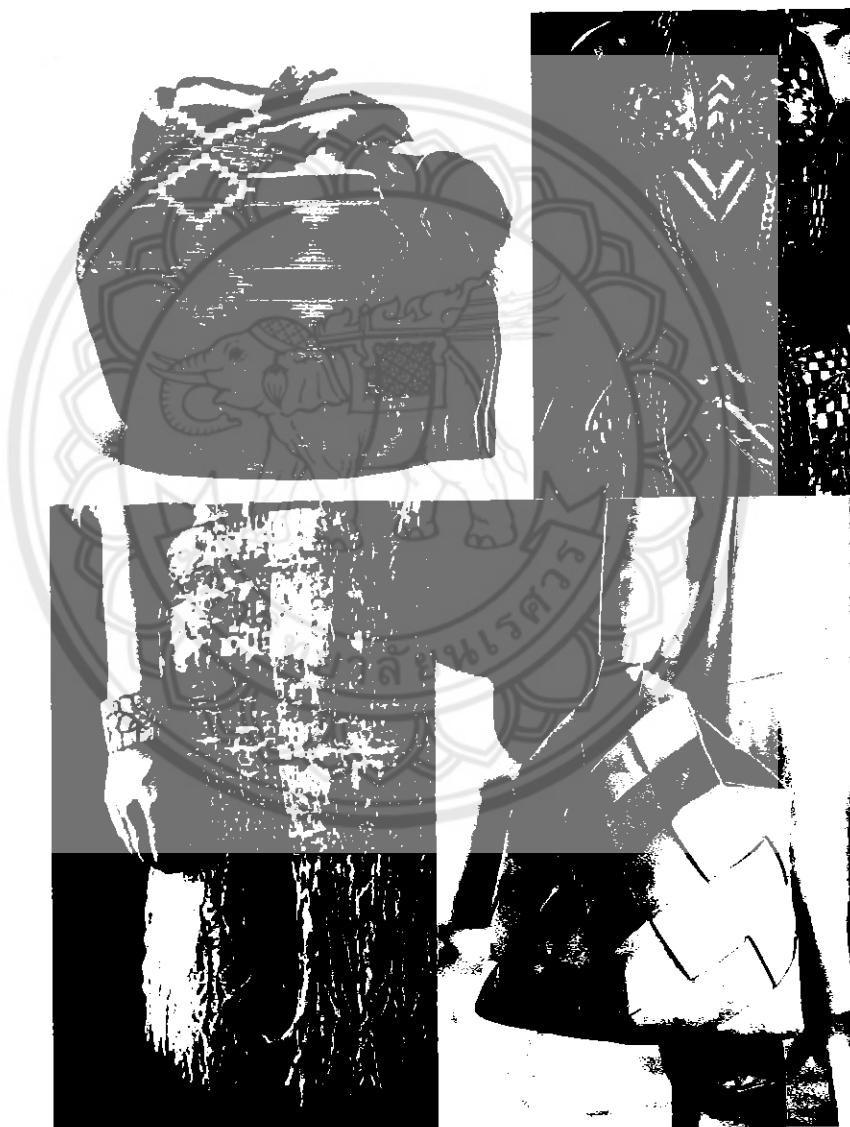
จากการศึกษาผู้บริโภค และได้ทำการเลือกกลุ่มเป้าหมายดังนี้

- กลุ่มคนที่สนใจในผลิตภัณฑ์จากผ้าเย็นส์
- กลุ่มคนที่สนใจในงานหัตกรรม
- กลุ่มคนที่อนุรักษ์นิยมวัฒนธรรมไทย

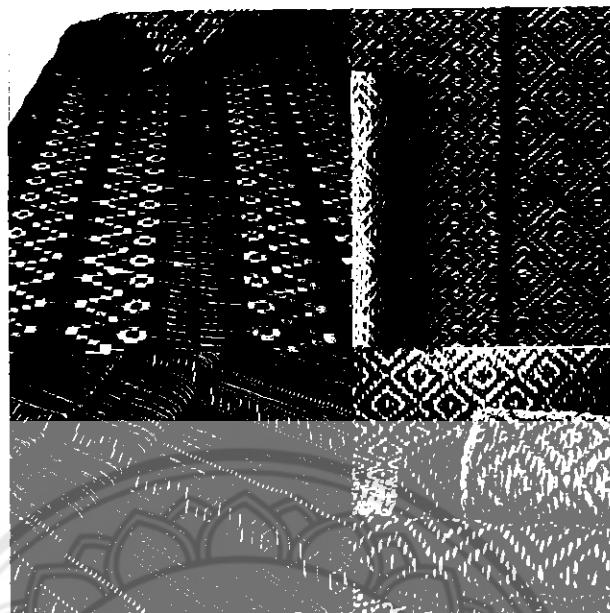
4.4.ออกแบบผลิตภัณฑ์

4.4.1 ขั้นตอนการออกแบบ

กำหนด Concept Design : 2 in 1 คือการนำวัฒนธรรม 2 อย่างคืองานหัตถกรรมห่อเสื่อ กับ วัสดุผ้าเย็นส์ มาผสมผสานให้เกิดความลงตัวสร้างสรรค์เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถสร้างความแปลกใหม่ทางเลือกให้แก่ผู้ที่สนใจทั้งในส่วนของ เย็นส์ และ งานหัตถกรรมห่อเสื่อ



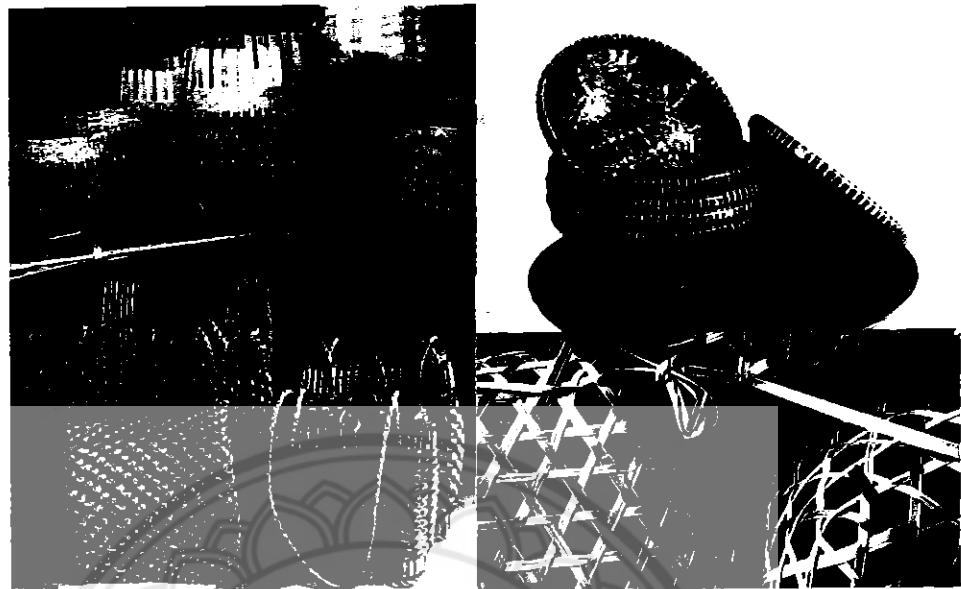
ภาพที่ 29 รูปภาพแสดงความผสมผสานของวัฒนธรรม



ภาพที่ 30 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ใช้หัตกรรมจักสานในการผลิต



ภาพที่ 31 กลุ่มคนที่สนใจผลิตภัณฑ์จากผ้าเย็นส์



ภาพที่ 32 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ปลรูปจากการจักสาน



ภาพที่ 33 ตัวอย่างกลุ่มคนที่อนุรักษ์พันธุกรรมไทย

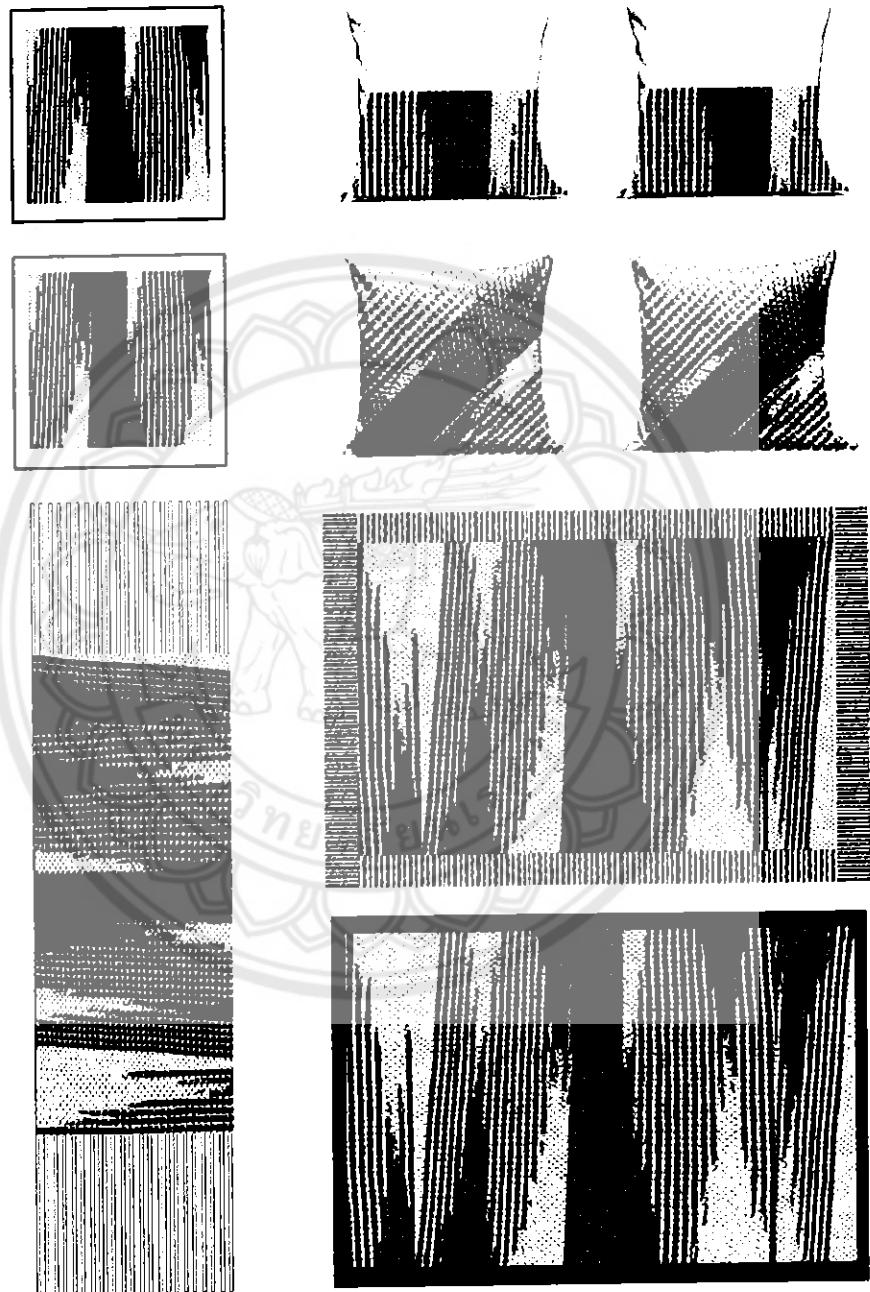
4.5. การออกแบบการพัฒนาแบบร่าง

แบบร่างครั้งที่ 1



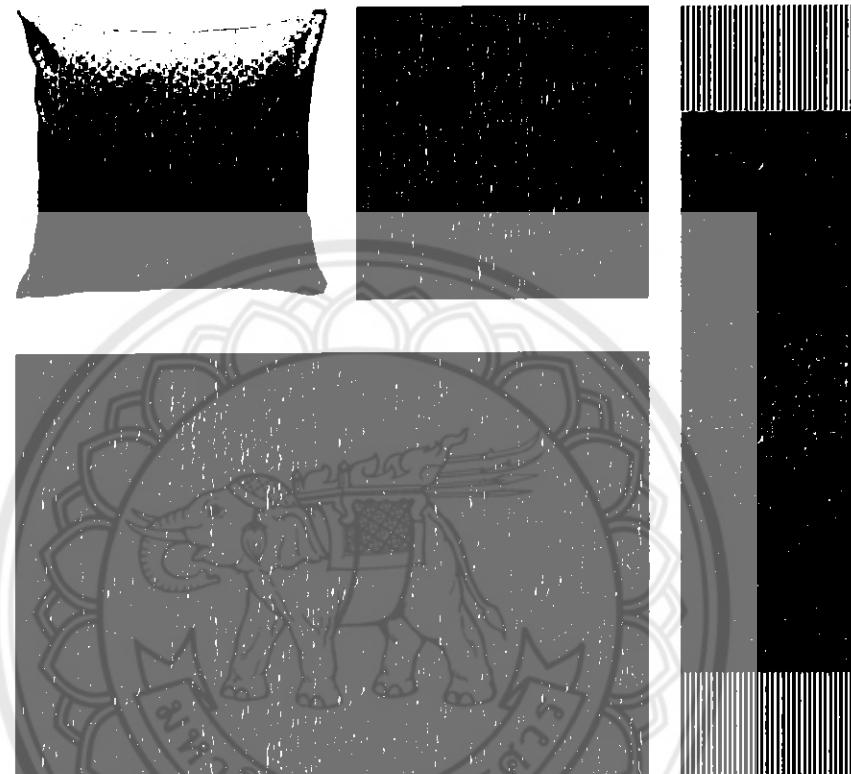
ภาพที่ 34 แสดงรูปภาพผลลัพธ์แบบร่างครั้งที่ 1

แบบร่างครั้งที่ 2



ภาพที่ 35 แสดงรูปภาพผลลัพธ์แบบร่างครั้งที่ 2

แบบร่างครั้งที่ 3



ภาพที่ 36 แสดงรูปภาพลายแบบร่างครั้งที่ 3

4.6. ขั้นตอนการผลิต

4.6.1 การเตรียมวัสดุ

ได้นำวัสดุผ้าเย็นส์เข้าตัดกับเครื่องกรุนผ้าอัตโนมัติซึ่งเครื่องนี้จะทำหน้าที่ตัดลักษณะเดียวกับม้วนเทปภาวุกชนิด คือ จะมีแกนตรงกลางเป็นวงกลมและมีวัสดุพันอยู่รอบแกนตลอดความยาวของวัสดุนั้นๆ ทำให้ได้วัสดุหน้ากว้างตามต้องการ คือ 1 เมตร นำมาแบ่งตัดเป็นเส้น เส้นละ 120 เซนติเมตร



ภาพที่ 37 เครื่องกรุนอัตโนมัติ



ภาพที่ 38 วัสดุผ้าเย็นส์หลังจากเข้าตัดเครื่องกรุนอัตโนมัติ



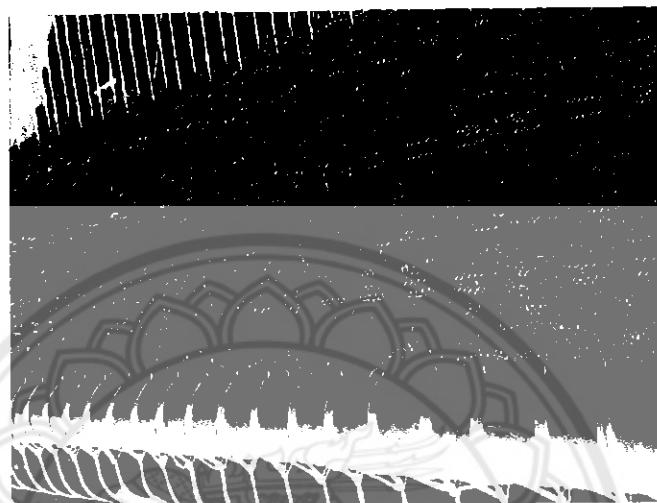
ภาพที่ 39 แสดงการตัดแปลงวัสดุ



ภาพที่ 40 วัสดุผ้าเย็บหลังตัดแล้ว

4.6.2 การผลิต

ผู้วิจัยเริ่มเข้าสู่กระบวนการผลิตตั้งแต่วันที่ 22 – 29 พฤศจิกายน พ.ศ.2559

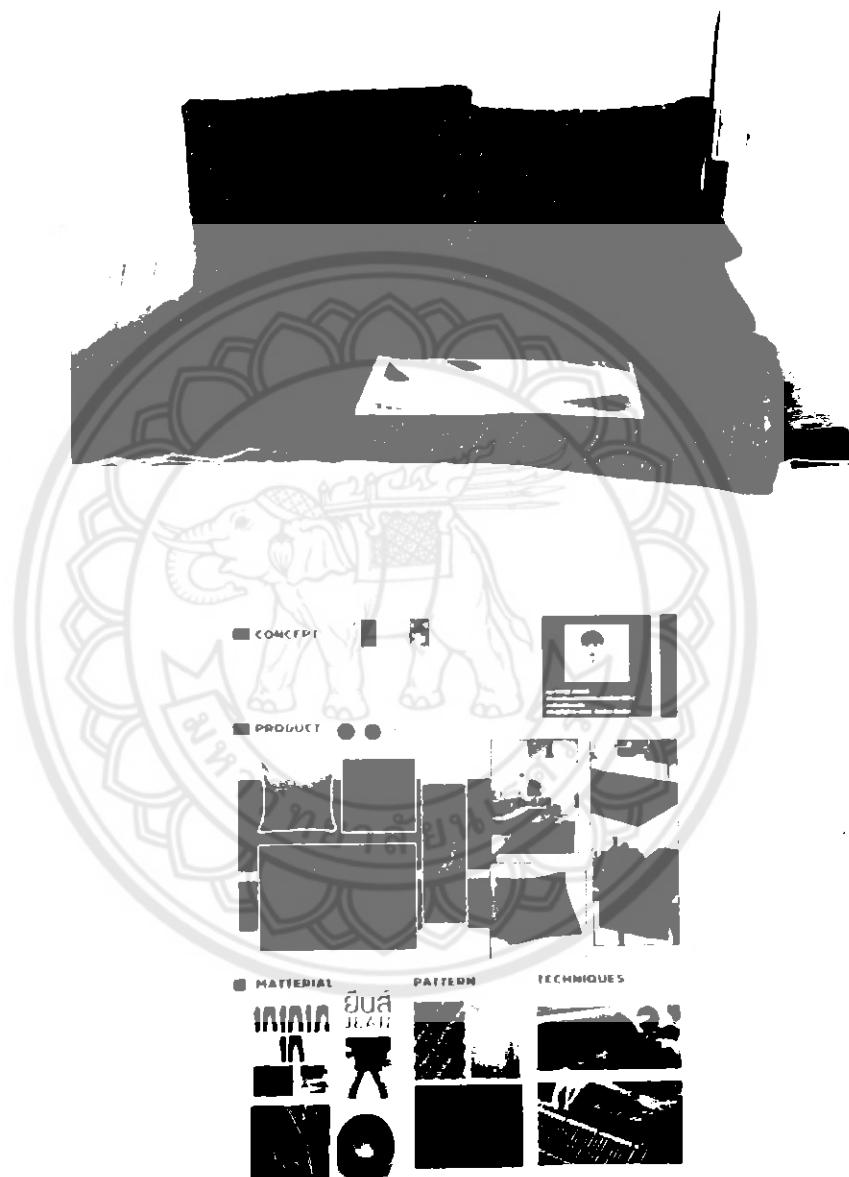


ภาพที่ 41 การขึ้นลายพื้นด้วยเทคนิคการทอเสื่อด้วยวัสดุยีนส์



ภาพที่ 42 ผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้ายีนส์

4.7. นำเสนอผลงาน



ภาพที่ 43 การนำเสนอผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็นสี

บทที่ 5

ผลการวิจัย สรุป อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

การวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยหวังประโยชน์ที่ได้รับจากการศึกษาการภูมิปัญญาท้องถิ่น หัตถกรรมทอ เสื่อในหัวข้อการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็บสีลดลายขัดเสื่อ ดังนี้

5.1 สรุปผลการวิจัย

จากการศึกษาในหัวข้อวิจัยเรื่อง การออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็บสีลดลายขัดเสื่อสรุปได้ดังนี้

5.1.1 เพื่อศึกษาสภาพทั่วไปของงานภูมิปัญญาท้องถิ่น งานหัตถกรรมทอเสื่อ เพื่อเป็นข้อมูลในการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็บสีลดลายขัดเสื่อ

5.1.2 เพื่อศึกษาระบบการออกแบบของงานภูมิปัญญาท้องถิ่น งานหัตถกรรมทอเสื่อ เพื่อเป็นการออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็บสีลดลายขัดเสื่อ

5.1.3 เพื่อออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็บสีลดลายขัดเสื่อทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ใหม่

5.2 อภิปรายผลการวิจัย

5.2.1 จากการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้ศึกษาหัตถกรรมพื้นบ้านไว้ว่าหมายถึงงานช่างฝีมือของชาวบ้านที่ประดิษฐ์ขึ้นใช้ใช้วิธีประจำวันอย่างมีคุณประชีงมีหลายชนิดแยกตามลักษณะของสีสุดเทคนิคการทำและวัสดุประสงค์ของการนำไปใช้ซึ่งมีอยู่ทั้งสิ้น 9 ชนิดด้วยกันคือ เครื่องไม้ เครื่องจักรงาน เครื่องดิน เครื่องหอ (หอผ้า) เครื่องรัก เครื่องโลหะ เครื่องหนัง เครื่องกระดาษ เครื่องหิน ชาวบ้านสร้างขึ้นโดยใช้วัสดุดิบที่มีในห้องถิ่นของตนเองเป็นส่วนมากและมีได้ไปผสมกับวัสดุเทียมอื่นได้

5.2.2 จากการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้ศึกษาพบว่า วัสดุที่ผู้วิจัยเลือกใช้ในการงาน คือ ผ้าเย็บสี ซึ่งผ้าเย็บสีแบ่งได้ตามความหนาซึ่งมีหน่วยเป็น อนซ์(Oz) เนื่องจากผ้าเย็บสีมีสีที่สามารถเข้าได้่ายกับการนำมาทำเป็นผลิตภัณฑ์ มีความแข็งแรง ทนทาน สามารถนำมาผ่านกรรมวิธีได้หลากหลาย

5.2.3 ผู้วิจัยได้ออกแบบผลิตภัณฑ์ชุดห้องรับแขกจากผ้าเย็บสีลดลายขัดเสื่อโดยผ้าเย็บสีเป็นวัสดุหลักที่ใช้นำมาผสมผสานงานหัตถกรรมทอมือในงานออกแบบเพื่อเป็นการเพิ่มนูคล่าให้วัสดุ ทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ใหม่ขึ้น ได้ออกแบบให้มีความแปลกดิบให้สอดคล้องกับกลุ่มเป้าหมาย

5.3. ข้อเสนอแนะ

การใช้ประโยชน์จากการวิจัยในครั้งนี้ ก่อให้เกิดความรู้จากการศึกษาในสองด้านได้แก่

5.3.1 ด้านที่หนึ่งคือความรู้ความเข้าใจในผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์จากยืนส์

5.3.2 ด้านที่สอง คือหลักการและแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยืนส์ โดยใช้ตัวอย่างการศึกษาวิจัยในครั้งนี้ นอกจากนี้ผู้ศึกษางานวิจัยสามารถนำผลการวิจัยครั้งนี้ไปเป็นแนวทางในการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยืนส์ หรือ ผลิตภัณฑ์ใกล้เคียงได้ โดยการศึกษาข้อมูลความเป็นมาของผลิตภัณฑ์จากอีต(แบบดั้งเดิม) หรือผลิตภัณฑ์ในแข่งขันวัสดุกระบวนการผลิตขอบเขตและหลักการนำผ้ายืนส์ไปใช้งานในลักษณะต่างๆ เช่นการนำสีที่เป็นจุดเด่นในด้านวัสดุ หรือผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่แล้วนำมาปรับปรุงและพัฒนาต่อ การนำวัสดุอื่นๆ เข้ามาร่วมประยุกต์ดัดแปลงเพื่อเพิ่มความแปลกใหม่ในด้านความรู้สึกและมุ่งมอง คำนึงถึงความต้องการ และพฤติกรรมผู้บริโภคมากที่สุด ซึ่งทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ตรงกับวัตถุประสงค์

บรรณานุกรม

นวลน้อย บุญวงศ์(2542). หลักการออกแบบ (พิมพ์ครั้งที่2). กรุงเทพฯ : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
เครื่องจักรسان. เครื่องจักรสารานุกรมไทยสำหรับเยาวชนฯเล่มที่22. [ระบบออนไลน์]

<http://kanchanapisek.or.th/kp6/BOOK22/chapter3/t22-3-l1.htm>(18เมษายน 2554)

เครื่องจักรสารนัตตอนการทำเสื้อ กก.[ระบบออนไลน์]

<http://www.gotoknow.org/blog/seubsan001/321637>

อาภาวรรณ โพสพลดรมลักษณ์ การห่อเสื้อ กเพื่อส่งเสริมภูมิปัญญาท้องถิ่น [ระบบออนไลน์]

<http://www.thaihealth.or.th/Content/28235.html>

ตัดดา มะม่วงชุม. (2552). ประวัติความเป็นมาของเครื่องจักร san.[ออนไลน์]

[http://lib.kru.ac.th/rLocal/print.php?story=09/06/18/0737253.](http://lib.kru.ac.th/rLocal/print.php?story=09/06/18/0737253) (28พฤษภาคม2553)

ชลธิศ ดาวรักษ์. (2555). ผลิตภัณฑ์ใหม่และกลยุทธ์ทางธุรกิจ. วารสารวิชาการศรีปทุมชลธร
จุฬาทิพย์ ปุรีมงคล. การศึกษาและพัฒนาลวดลายเสื่อจันทบูร. คณะครุศาสตร์อุดสาหกรรม:

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.2548

วิบูลย์ ลี้สุวรรณ.เครื่องจักรสารน้ำไทย.กรุงเทพมหานคร:คุรุสภาลาดพร้าว.2541

puypak (นามสมมุติ) การอนุรักษ์ทองเสื่อพื้นบ้าน [ระบบออนไลน์] เข้าถึงได้จาก

<http://pinthong-seekhaw-on.blogspot.com/>