

บทที่ 1**บทนำ****1.1 ข้อมูลหน่วยงาน****1.1.1 ประวัติโดยย่อ**

ชื่อภาษาอังกฤษ THAI NISSIN MOLD COMPANY LIMITED

ชื่อภาษาไทย บริษัท ไทย นิซซิน โมลด์ จำกัด

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 117/1 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260 เบอร์โทรศัพท์ 035-3600075-9 โทรสาร 035-360071,78

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนหรือส่วนประกอบพลาสติกสำหรับผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์และผลิตภัณฑ์อื่น ๆ และแม่พิมพ์ประเภท 4.10 การผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้สำหรับงานไม้หรืองานโลหะ (Machine Tools) และประเภท 6.12 การผลิตภัณฑ์พลาสติกหรือเคลือบด้วยพลาสติก

กำลังจักรรวม 747.30 แรงม้า

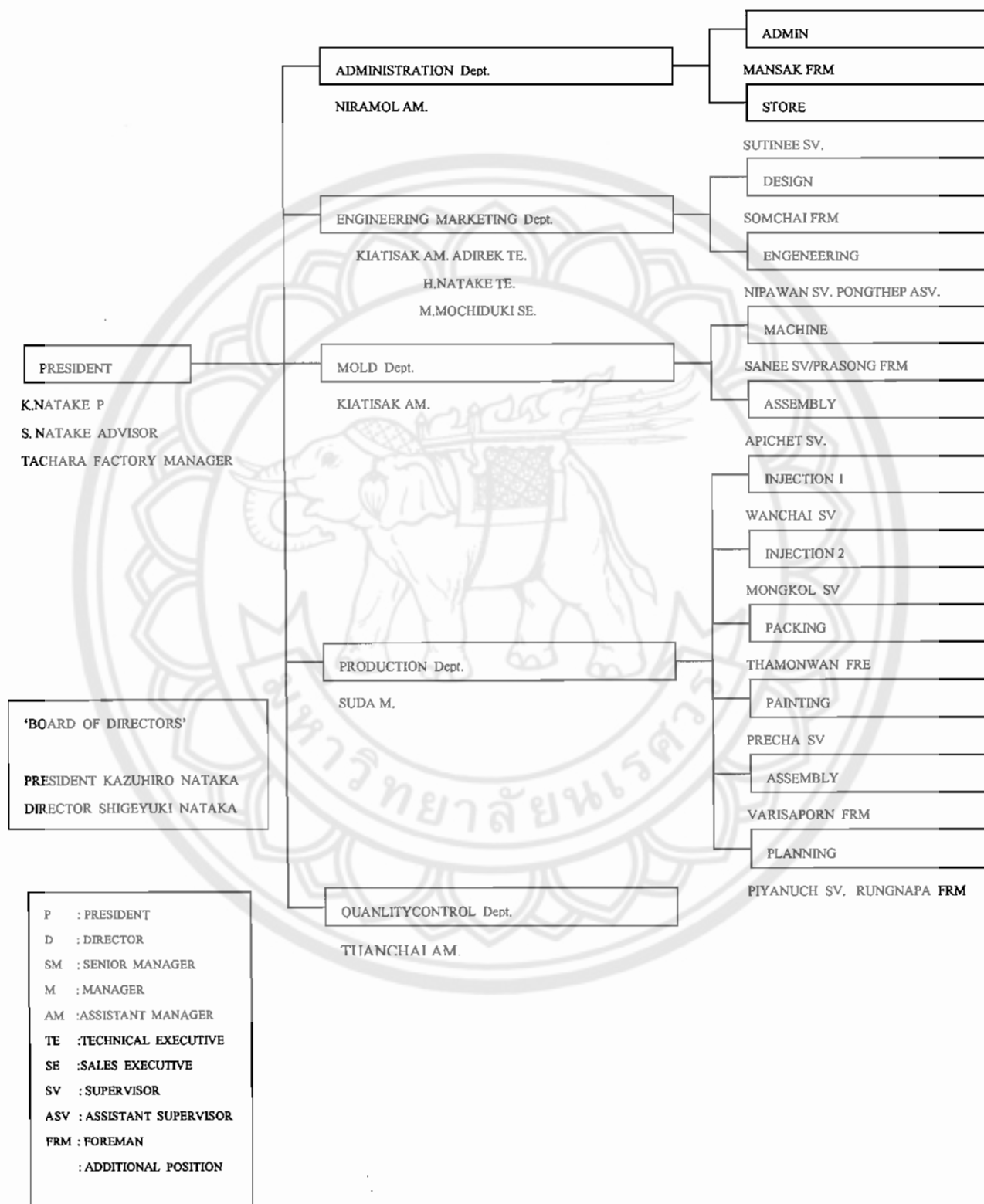
จำนวนคนงาน 265 คน

เริ่มประกอบอุตสาหกรรม วันที่ 27 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2538

เงินลงทุน 60 ล้านบาท

ผู้ถือหุ้นชาวต่างชาติ (ญี่ปุ่น) 100 %

1.1.2 รูปแบบการจัดองค์กร และ การบริหารงานขององค์กร



1.1.3 นโยบายการบริหารงาน

1. รักษาไว้ซึ่งผลประโยชน์ของบริษัท โดยควบคุมต้นทุนซึ่งมีการวางแผนอย่างเป็นระบบ อันมีศักยภาพในการแข่งขัน
2. เพิ่มผลประกอบการของบริษัท โดยพัฒนาสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ซึ่งมีมูลค่าสูง
3. เสริมสร้างกิจกรรมขององค์กร และหน่วยงานอันเป็นเป้าหมายในการลดงานที่สูญเปล่า

1.1.4 นโยบายการควบคุมคุณภาพ

1. การผลิตผลิตภัณฑ์อันเป็นที่พึงพอใจของลูกค้า คือประการสำคัญ
2. ขั้นตอนการทำงาน , การผลิตขั้นต่อไป แต่ละขั้นตอนถือว่ามีความสำคัญเทียบเท่าลูกค้า แม้ว่าขั้นตอนนั้นจะเป็นงานของบริษัทก็ตาม
3. ทุกคนต้องรับผิดชอบในส่วนของตน มุ่งทำงานไม่ให้เกิดข้อเสีย
4. เก็บข้อมูลได้ถูกต้อง และ ดำเนินการโดยยึดถือข้อมูลเป็นหลัก
5. ทุกครั้งที่เกิดปัญหาต้องตรวจสอบหาสาเหตุที่แท้จริง และวางมาตรการการป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาขึ้นอีก

1.2 หน้าที่และงานที่ได้รับมอบหมาย

เนื่องจากทางกลุ่มผู้จัดทำโครงการไม่ได้ศึกษามาทางด้านแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกโดยตรงเพื่อให้เป็นการเรียนรู้การทำงานดังนั้นทางบริษัทจึงได้มอบหมายให้ฝึกงานในตำแหน่งงานดังนี้

1 ข่างเทคนิค

ทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร Machining Center (MC) , Electrode Discharge Machine (EDM) , Wire Electrode Discharge Machine (WEDM) และศึกษาการประกอบแม่พิมพ์ (แผนก Assembly)

2. พนักงานทั่วไป

ทำหน้าที่ ดูความเรียบร้อยในการผลิต

1.2.1 แผนปฏิบัติงานการฝึกงาน

ตั้งแต่วันที่ 3 พฤศจิกายน 2546 ถึงวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2547

หัวข้องาน		เดือนที่ 1			เดือนที่ 2			เดือนที่ 3			เดือนที่ 4		
*1	ศึกษาและควบคุมเครื่อง EDM (Electrode Discharge Machine)	✓	✓										
*2	ศึกษาและควบคุมเครื่อง WEDM (Wire Electrode Discharge Machine)		✓	✓									
*3	ศึกษาและควบคุมเครื่อง MC (Machining Center)				✓	✓							
*4	ศึกษาแผนประกอบแม่พิมพ์ (Assembly Mold)					✓	✓						
5	ศึกษากระบวนการผลิตและขั้นตอนการผลิต							✓					
6	ศึกษาการใช้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต							✓	✓				
7	การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มผลิต								✓	✓	✓	✓	
8	ศึกษาการควบคุมดูแลระหว่างการผลิต												✓

หมายเหตุ *1 - *4 ปฏิบัติในตำแหน่งช่างเทคนิค

1.3 โครงการที่จัดทำ

จากการที่ได้มาปฏิบัติงานใน บริษัท ไทย นิซชิน โมลด์ จำกัด ซึ่งประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตชิ้นส่วนหรือส่วนประกอบพลาสติกสำหรับผลิตภัณฑ์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง ทำให้กลุ่มผู้จัดทำโครงการเกิดความสนใจที่จะออกแบบแม่พิมพ์ฉีดและเพื่อให้สอดคล้องกับทางโรงงานที่ทำการผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ซึ่งกระบวนการออกแบบและวางแผนการผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกถือเป็นขั้นตอนที่สำคัญมากขึ้นตอนหนึ่งในอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนพลาสติก จึงนับเป็นโอกาสดีของกลุ่มผู้จัดทำโครงการที่สามารถศึกษาการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกจากสถานประกอบการโดยตรง ทั้งนี้เพื่อให้การศึกษเป็นรูปธรรม กลุ่มผู้จัดทำโครงการจึงได้ทำการตั้งโจทย์ชิ้นงานพลาสติกตัวอย่างขึ้นมา 1 ชิ้นงานสำหรับการออกแบบเพื่อผลิตชิ้นงานดังกล่าว ซึ่งการออกแบบโครงการนี้ใช้ระบบ CAD เข้ามาช่วยในการเขียนแบบเนื่องจากสามารถนำตัวชิ้นงานที่ออกแบบมาทำการวิเคราะห์ปัญหาที่อาจจะเกิดกับตัวชิ้นงานก่อนทำการผลิตจริง

ได้ เช่น การใช้โปรแกรม Mold Flow เพื่อวิเคราะห์หาจุดไหลเข้าที่เหมาะสมที่สุดของของเนื้อพลาสติก รวมทั้งยังสามารถแก้ไขได้ และสะดวกรวดเร็ว

1.3.1 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อศึกษาและทำการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
2. เพื่อศึกษาและวางแผนกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก

1.3.2 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ได้แบบและกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกที่พร้อมใช้งาน
2. ได้เรียนรู้วิธีการออกแบบและวางแผนการผลิตแม่พิมพ์ฉีด
3. มีความรู้และเข้าใจส่วนประกอบต่าง ๆ ของแม่พิมพ์ฉีด
4. ได้ประสบการณ์ทำงานจริง

1.3.3 ขอบเขตของโครงการ

แม่พิมพ์ที่ทำการออกแบบเป็นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ชนิด 2 Plates สามารถฉีดขึ้นงานได้ ครั้งละ 2 ชิ้น และเป็นแม่พิมพ์ที่ใช้กับพลาสติกชนิด Cellulose Acetate (CA) ในส่วนของการวางแผนกระบวนการผลิตเป็นการออกแบบ กำหนดข้อมูล และเขียน โปรแกรมสำหรับเครื่อง Machining Center (MC)

ตารางที่ 1.1 ตารางดำเนินกิจกรรม

กิจกรรม	2546		2547	
	พฤศจิกายน	ธันวาคม	มกราคม	กุมภาพันธ์
ศึกษาข้อมูล	←→			
ออกแบบ , วางแผนการผลิต			←→	
สรุป และจัดทำรายงาน				←→