

บทที่ 1

บทนำ

1.1 หลักการ และเหตุผล

ปัจจุบันในการใส่น็อตคลัชมีความยากลำบากในการปฏิบัติงานเนื่องจากใช้มือในการใส่น็อตคลัช ทำให้พนักงานเกิดความเมื่อยล้าในการปฏิบัติงาน และส่งผลให้ในกระบวนการผลิตเป็นไปอย่างล่าช้า ถ้าใช้เครื่องใส่น็อตคลัชที่ผู้วิจัยได้สร้างขึ้นมาแทนพนักงาน สามารถประกอบน็อตเข้ากับคลัชได้หนึ่งชุดโดยใช้เวลา 12.05 วินาที โดยเครื่องนี้สามารถประกอบน็อตเข้ากับคลัชประกอบเป็นอุปกรณ์ที่ใช้กับเครื่องตัดหญ้าแบบสะพายได้ครั้งละหนึ่งชุดเท่านั้น

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1.2.1 เพื่อปรับปรุงเครื่องใส่น็อตคลัชให้ทำงานได้ง่ายและรวดเร็ว

1.2.2 เพื่อออกแบบเครื่องใส่น็อตคลัชให้ใส่คลัชได้ครั้งละสองชุด

1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

เครื่องใส่น็อตคลัชเครื่องที่ปรับปรุงแล้ว

1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

เครื่องใส่น็อตคลัชที่ปรับปรุงแล้วสามารถใช้เวลาในการใส่น็อตคลัชได้เร็วกว่าเครื่องเดิม

1.5 ขอบเขตในการดำเนินงานวิจัย

1.5.1 ใช้ประกอบน็อตเข้ากับคลัชได้ครั้งละสองชุด

1.5.2 ใช้ระบบลมในการขับเคลื่อนการทำงาน

1.5.3 คลัชรุ่น GX 25 ซึ่งจะนำมาเป็นส่วนประกอบของเครื่องตัดหญ้าแบบสะพาย

1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย

บริษัทไทย สอนด้าแมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

1.7 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย

1 กรกฎาคม 2551 – 31 มกราคม 2552

1.8 ขั้นตอน และแผนการดำเนินการ (Gantt Chart) ทุก 2 อาทิตย์

ลำดับ	การดำเนินงาน	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	ม.ค
1	ศึกษาอุปกรณ์และหลักการทำงานของเครื่องใส่นีตคัลซ์	→						
2	ออกแบบเครื่องใส่นีตคัลซ์		→					
3	จัดหาอุปกรณ์และวัสดุ		→					
4	ลงมือปฏิบัติ			→				
5	ทดสอบใช้เครื่องใส่นีตคัลซ์				→			
6	ปรับปรุงแก้ไขและสรุปผล					→		
7	จัดทำรูปเล่มและนำเสนอ							→