

## บทที่ 2

### หลักการและทฤษฎี

#### 2.1 น้ำเสีย (Wastewater)

น้ำเสีย หมายถึง น้ำที่ผ่านการใช้ประโยชน์ในกิจกรรมต่างๆ เช่น การใช้ในชีวิตประจำวัน ใช้ในงานอุตสาหกรรม ซึ่งทำให้น้ำดังกล่าวมีลักษณะสมบัติต่างไปจากเดิม เนื่องจากมีการปนเปื้อนของสิ่งสกปรกในการใช้น้ำ นอกจากนี้แล้วสิ่งสกปรกที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจะทำให้น้ำเสียแตกต่างกัน ตามกิจกรรมมีลักษณะสมบัติแตกต่างกันออกไป

#### 2.2 แหล่งกำเนิดน้ำเสีย (Sources of wastewater)

น้ำเสียเกิด ได้จากการผลิตภัณฑ์ ซึ่งแต่ละกิจกรรมจะมีปริมาณและคุณลักษณะน้ำเสียแตกต่างกัน และก่อให้เกิดผลกระทบที่ต่างกัน (กรมโรงงานอุตสาหกรรม, 2545) กิจกรรมหลักที่ทำให้เกิดน้ำเสียแบ่งเป็น 3 แหล่ง ได้แก่ ชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม และการเกษตรกรรม ดังนี้

##### 2.2.1 น้ำเสียชุมชน (Domestic wastewater)

น้ำเสียชุมชน ได้แก่ น้ำที่มาจากการแหล่งชุมชน บ้านพักอาศัย อาคาร ร้านค้า เป็นต้น โดยน้ำเสียดังกล่าวจะเกิดจากกิจกรรมของมนุษย์ เช่น การอุปโภคบริโภค การชำระล้างร่างกาย การขับถ่าย การซักล้าง ตลอดจนการประกอบอาหาร เป็นต้น น้ำเสียเหล่านี้มักปนเปื้อนสิ่งสกปรก จำพวกสารอินทรีย์ เช่น เศษอาหาร อุจจาระ ปัสสาวะ ตลอดจนจุลินทรีย์ต่างๆ ซึ่งอาจมีน้ำที่เป็นจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคและจุลินทรีย์ทั่วไป

##### 2.2.2 น้ำเสียเกษตรกรรม (Agricultural wastewater)

น้ำเสียเกษตรกรรมเป็นน้ำเสียที่ถูกปล่อยออกมากจากพืชที่มีกิจกรรมเกี่ยวกับการเกษตรไม่ว่าจะเป็นพืชที่เพาะปลูกหรือพืชที่เลี้ยงสัตว์ สิ่งที่ปนเปื้อนในน้ำเสียที่มาจากการเลี้ยงสัตว์ส่วนมากจะเป็นสารอินทรีย์ที่มาจากเศษอาหารของสัตว์ และจากการขับถ่ายของสัตว์ซึ่งน้ำเสียส่วนนี้มักจะมีสารอินทรีย์ที่มีความเข้มข้นสูง ส่วนน้ำเสียที่มาจากการปลูกจะมีสารเคมี ปุ๋ย และยาฆ่าแมลงที่ถูกใช้ในพืชที่เพาะปลูก ดังนั้น กล่าวไกว่า น้ำเสียที่มาจากการเกษตรมักจะมีการปนเปื้อนสารอินทรีย์จำนวนมากรวมทั้งสารเคมีด้วย

### 2.2.3 น้ำเสียจากอุตสาหกรรม (Industrial wastewater)

น้ำเสียอุตสาหกรรมจะเป็นน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับประเภทของอุตสาหกรรม วัตถุคิบคลอชนวนการผลิตที่ใช้ โดยสิ่งสกปรกที่ปนเปื้อนอาจเป็นสารอินทรีย์ หรือสารอนินทรีย์ได้ น้ำเสียอุตสาหกรรมส่วนใหญ่เกิดจากชนวนการล้างวัตถุคิบ การล้างเครื่องจักรอุปกรณ์ การระบายน้ำความร้อน รวมทั้งกิจกรรมต่างๆ ของพนักงานภายในโรงงาน เป็นต้น จากการที่โรงงานอุตสาหกรรมมีหลายประเภท จึงเป็นไปไม่ได้ที่จะมีลักษณะของน้ำเสียที่เหมือนกันทุกโรงงาน แม้กระนั้นโรงงานประเภทเดียวกัน ลักษณะของน้ำเสียที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานยังแตกต่างกัน ตารางที่ 2.1 แสดงลักษณะของน้ำเสียจากอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ

ตารางที่ 2.1 ลักษณะของน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมของโรงงานประเภทต่างๆ

ประเภทโรงงาน	น้ำดื่ม (มก./ล.)		ของแข็งแปรเวนถอย (มก./ล.)	
	ช่วง	ค่าเฉลี่ย	ช่วง	ค่าเฉลี่ย
กระดาษ	100-1,000	530	100-1,300	830
สูญ	200-3,000	1,180	100-1,300	560
ผงซูตรส	200-2,000	890	-	-
สุรา - แอลกอฮอล์	5,000-60,000	29,000	1,000-10,000	7,800
น้ำอัดลม	150-2,400	740	50-400	190
นม	200-3,600	1,125	100-1,100	450
นำตาล	200-3,900	1,320	100-600	320
สิ่งทอ	60-900	230	0-500	160
ห้องเย็น	250-4,000	1,560	100-700	410
เครื่องกระป๋อง	500-12,700	3,560	100-3,000	760
รุ้นเส้น	600-4,500	1,840	-	-
เส้นหมี่	1,000-14,000	3,620	1,000-30,000	8,400
ไม่แป้ง แบะแซ	1,000-11,000	5,235	500-5,000	1,700

ที่มา : กรมควบคุมมลพิษ, 2542

## **2.3 กระบวนการบำบัดน้ำเสีย**

กระบวนการบำบัดน้ำเสียสามารถแบ่งออกเป็นประเภทใหญ่ๆ ได้ 3 ประเภท คือ

1. กระบวนการทางกายภาพ
2. กระบวนการทางเคมี
3. กระบวนการทางชีวภาพ

### **2.3.1 กระบวนการทางกายภาพ**

ส่วนใหญ่น้ำที่กำจัดของแข็งแบบลอยขนาดใหญ่ซึ่งสามารถตัดตะกอนด้วยตัวเอง ได้ง่าย โดยมากจะเป็นขั้นตอนแรกของการบำบัดน้ำเสีย ถึงจีอปันที่สามารถบำบัดออกจากน้ำเสีย ให้ดีกว่าชั้นทางกายภาพ ได้แก่

- ก. ของแข็งขนาดใหญ่ เช่น เศษผ้า กระดาษ พลาสติก เศษอาหาร ฯลฯ
  - ข. กรวด ทราย
  - ค. ไขมัน น้ำมัน (ที่ไม่ละลายน้ำ)
- อุปกรณ์ที่ใช้บำบัดน้ำเสียทางกายภาพ ได้แก่

#### **2.3.1.1 ตะแกรงขยาย และตะแกรงละเอียด**

ตะแกรงขยาย ใช้สำหรับคัดสิ่งของที่ล่อน้ำ เช่น เศษขยะ, เศษผ้า, ใบไม้ ฯลฯ ดังภาพที่ 2.1

ตะแกรงละเอียดมีขนาดค่าเล็กกว่าตะแกรงขยายและใช้คัดสิ่งของที่มีขนาดเล็กตะแกรงทึ่งสองนิ้วขึ้นไป กันน้ำให้เครื่องสูบน้ำอุดตัน ดังภาพที่ 2.2



**ภาพที่ 2.1 ตะแกรงขยาย**

ที่มา : [www.phuketcity.go.th/pkm/index.php?option=com](http://www.phuketcity.go.th/pkm/index.php?option=com) (20/02/52)



ภาพที่ 2.2 ตะแกรงละอีกด

ที่มา : [www.phuketcity.go.th/pkm/index.php?option=com](http://www.phuketcity.go.th/pkm/index.php?option=com) (20/02/52)

### 2.3.1.2 ถังคั้กกรวดและทราย

ถังคั้กกรวดทรายเป็นถังขนาดเล็กที่ออกแบบให้สามารถคัดจับกรวดทราย ในน้ำเสียที่ไหลผ่านถังคั้กกรวดทรายเป็นสิ่งจำเป็นทั้งนี้เพื่อป้องกันมิให้เครื่องสูบน้ำสึกกร่อน และเสียหายเนื่องจากถูกขักถี่จากการกรวดทราย ดังภาพที่ 2.3

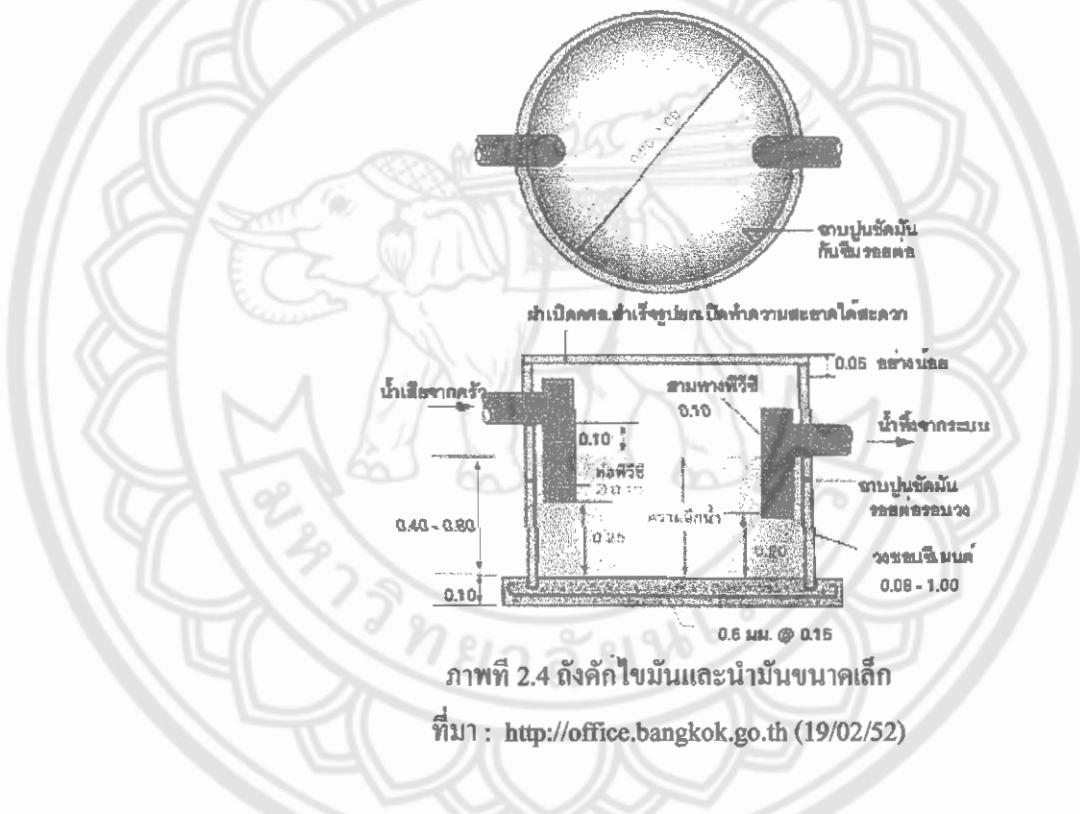


ภาพที่ 2.3 ถังคั้กกรวดและทราย

ที่มา : [www.ch-engineering.com](http://www.ch-engineering.com) (20/02/52)

### 2.3.1.3 ถังคักไขมัน

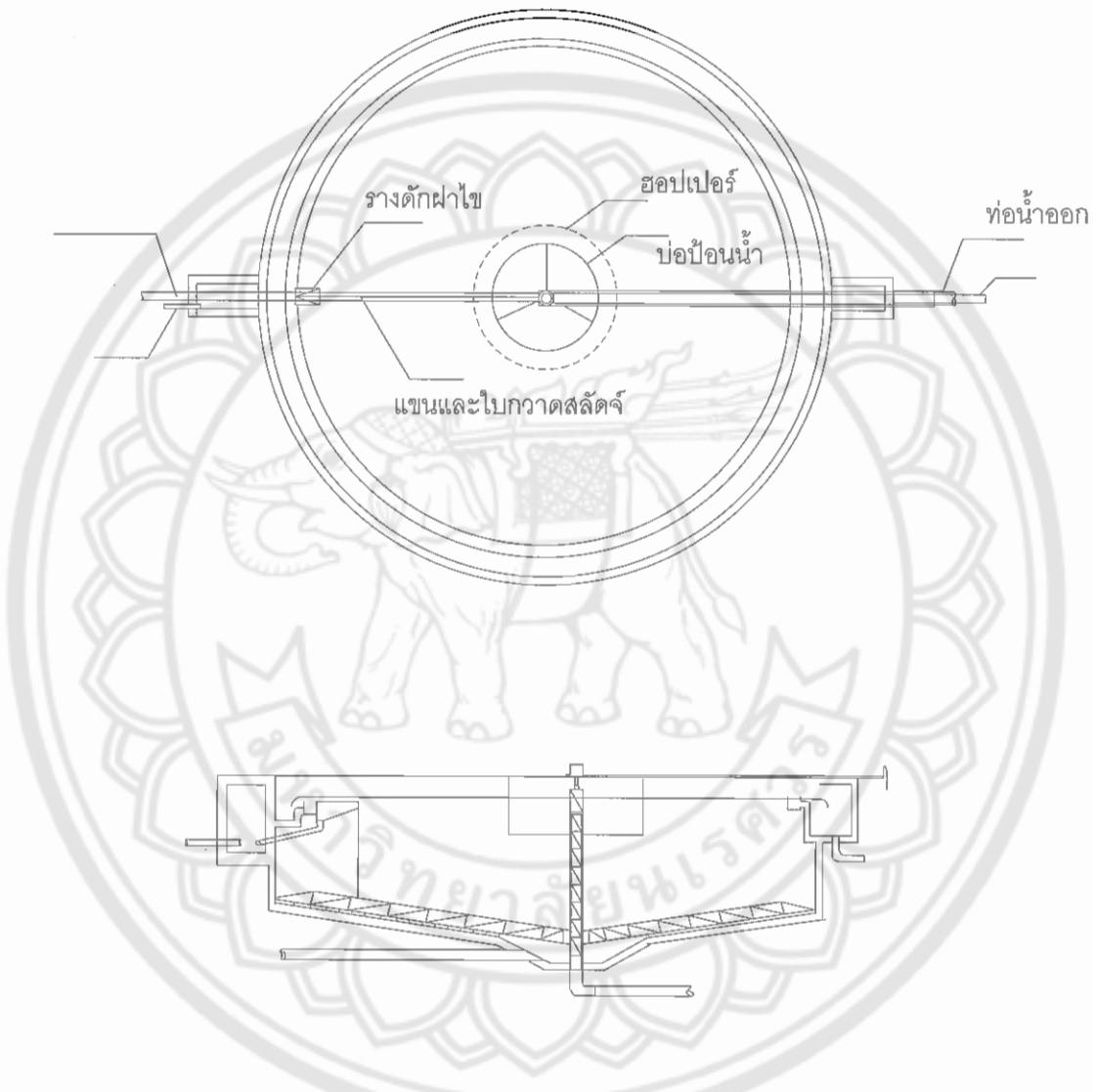
น้ำเสียหลายประเภทมีไขมันและน้ำมันปนอยู่ด้วยไขมันหรือน้ำมันเบากว่าน้ำจึงลอยตัวอุ่นเนื่องจากน้ำ ทำให้สามารถใช้ถังคักไขมันดังภาพที่ 2.4 ทางออกของถังคักไขมันจะอยู่ในแนวนอน (ต่ำกว่าชั้นไขมันหรือน้ำมัน) สามารถดึงส่วนที่เป็นน้ำออกหากดักด้วยห่อภาพด้วย T ไขมันจะสะสมตัวอยู่ในถังคักและสามารถดูดออกได้ ภาพที่ 2.4 เป็นถังคักไขมันขนาดเล็กที่นิยมใช้กับน้ำเสียจากการปูรุ่งอาหารซึ่งเป็นน้ำเสียที่ปรินามาต่ำ ในการผ่านที่น้ำเสียบริรวมสูงควรใช้ถังแยกน้ำมันแบบที่เรียกว่า API Separator น้ำเสียที่มีไขมันละลายอยู่ไม่สามารถใช้ถังคักไขมันได้เมื่อจากน้ำมันจะเป็นเนื้อเคลือบกับน้ำเสีย วิธีแก้ไขคือต้องทำให้น้ำมันและน้ำเสียแยกออกจากกันโดยใช้สารเคมีช่วยก่อน จากนั้นจึงใช้ถังคักไขมัน บางครั้งการแยกไขมันอาจใช้วิธีทำให้หลอมเดือดได้



### 2.3.1.4 ถังคักตะกอน

ของแข็งหรือตะกอนแขวนลอยที่ลอกผ่านตะแกรงมาได้จะถูกนำไปบดออกจากน้ำเสียด้วยถังคักตะกอนซึ่งเป็นถังขนาดใหญ่ที่เป็นที่พักน้ำเสีย เมื่อน้ำเสียไหลเข้ามาในถังคักตะกอนมันจะใช้เวลาอยู่ในถังนี้ประมาณ 2-4 ชั่วโมง อุ่นง่วง ทำให้ตะกอนแขวนลอยมีเวลาตกตะกอนลงสู่ก้นถัง น้ำเสียที่ไหลออกไปออกจึงมีตะกอนแขวนลอยเหลือน้อย ถังคักตะกอนมี

บทบาทอยู่ในกระบวนการนำบัดน้ำเสียแบบค่างๆ เกือบทุกประเภท และถือเป็นหน่วยสำคัญในการกำจัดตะกอนแขวนลอยในน้ำ ดังภาพที่ 2.5



ภาพที่ 2.5 ถังตะกอน

### 2.3.2 กระบวนการทางเคมี

มีหน้าที่กำจัดของแข็ง เช่น ลอຍขนาดเล็กที่ตกลงกอนด้วยตัวเอง ได้ร้อ กระบวนการบำบัดน้ำเสียทางเคมีหมายความว่า สำหรับน้ำเสียที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

ก. มีกรดหรือค่างสูงเกินไป (พื้นด้ำหรือสูงเกินไป)

ข. มีโลหะหนักที่เป็นพิษ เช่น สังกะสี ดีบุก ฯลฯ

ค. มีสารแ徊วนลอຍขนาดเล็กที่ตกลงกอนได้ยาก

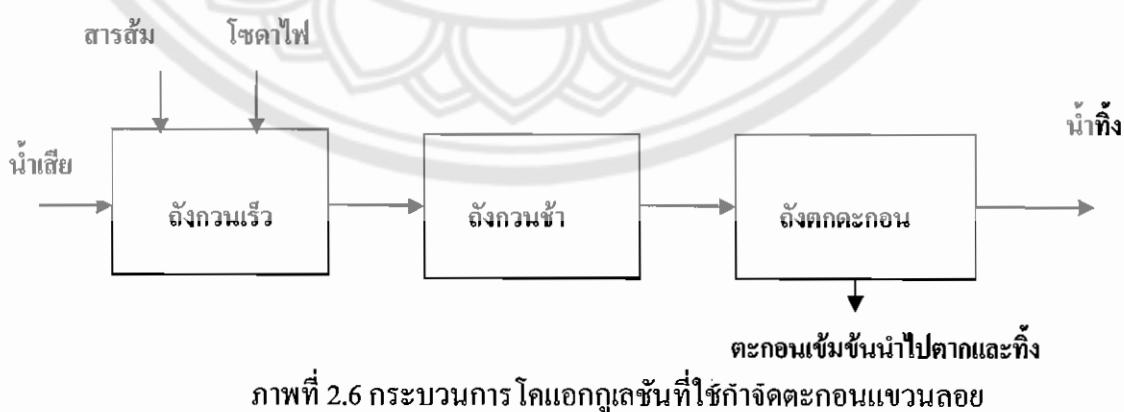
ง. มีสารประกอบอนินทรีย์และลายน้ำที่เป็นพิษ เช่น ชัลไฟล์

จ. มีไขมันหรือน้ำมันและลายน้ำ

กระบวนการทางเคมีที่ใช้น้ำดับน้ำเสียมีหลายประเภทดังนี้

#### 2.3.2.1 โภแอกถูเลชัน (Coagulation)

ตกลงกอนแขวนลอຍขนาดเล็กที่ตกลงกอนได้ร้อมากเรียกว่า คอลลอຍด์ ซึ่งไม่สามารถแยกด้วยอุปกรณ์ใดได้โดยวิธีตกลงกอนตามธรรมชาติ เนื่องจากมีขนาดเล็กเกินไป การเติมสารเคมีบางชนิด เช่น สารส้ม ทำให้คอลลอຍด์หลอยๆ อนุภาคจับตัวกันเป็นกลุ่มเรียกว่า พล็อก (Floc) จนมีน้ำหนักมากและตกลงกอนได้รวดเร็ว สารเคมีทำหน้าที่เสริมอ่อนเป็นตัวประสานให้อนุภาครวมกันเป็นพล็อก กระบวนการประสานคอลลอຍด์นี้ เรียกว่า โภแอกถูเลชัน ส่วนประกอบสำคัญของกระบวนการนี้มี 2 ส่วน คือ ถังกวนเร็ว และถังกวนช้า ดังภาพที่ 2.6 ถังกวนเร็วเป็นที่เติมสารเคมีและเป็นทางเข้าของน้ำเสีย สารเคมีและน้ำเสียจะผสมกันทันทีอย่างรวดเร็วในถังนี้ ถังกวนช้าเป็นที่สำหรับสร้างพล็อกที่เกิดจากการรวมตัวของคอลลอຍด์เพื่อส่งไปตกลงกอนในถังตกลงกอนซึ่งอยู่ตามหลัง ถังกวนช้า อนุภาคคอลลอຍด์ที่ไม่ถูกบำบัดโดยถังตกลงกอนจะถูกส่งต่อไปบำบัดในถังกรอง น้ำที่อยู่ในถังกรองจะมีความใสสูงมาก



### 2.3.2.2 การกำจัดโลหะหนักด้วยวิธีการตกผลึก

โลหะหนักที่พบในน้ำเสียและเป็นปัญหามักอยู่ในภาพของสารละลายน้ำให้ไม่สามารถนำบัคออกจากรากได้ด้วยวิธีกรอง หรือตกรตะกอนเพียงลำพัง การกำจัดโลหะหนักจำเป็นต้องทำให้เกิดการตกรอกผลึกของแข็งก่อน จากนั้นจึงทำให้ของแข็งตกผลึก รวมกับวิธีโคลอแกก-กุเลชันและตามด้วยวิธีตกรตะกอนและวิธีกรอง

โลหะหนักที่ละลายน้ำให้กับน้ำเสียมักทำให้ตกรอกผลึกได้โดยการเพิ่มพีเอช ดังนั้นการเติมปูนขาวให้กับน้ำเสียจะมีพีเอชเพิ่มขึ้นถึงระดับที่เหมาะสมจะทำให้โลหะหนักตกรอกผลึกได้ หากน้ำเสียทำให้ผลึกของแข็งรวมตัวกันกลายเป็นฟลักก์ด้วยกระบวนการโคลอแกก-กุเลชันแล้ว จึงแยกฟลักก์ออกจากน้ำด้วยถังตกรตะกอน

### 2.3.2.3 การปรับพีเอช

พีเอชเป็นพารามิเตอร์ที่สำคัญที่ใช้ในการควบคุมกระบวนการบำบัดน้ำและน้ำเสียเก็บน้ำทุกชนิด น้ำเสียที่มีพีเอชต่ำสามารถทำให้เป็นกลางได้ด้วยการเติมปูนขาวหรือโซดาไฟ หรือโซดาแอด ส่วนน้ำที่มีพีเอชสูงสามารถทำให้เป็นกลางได้โดยใช้กรดชนิดต่างๆ เช่น กรดกำมะถัน กรดเกลือ หรือบานาคริงอาจใช้ก้าชาร์บอนไดออกไซด์

### 2.3.3 กระบวนการทางชีวภาพ

เป็นการบำบัดน้ำเสียโดยอาศัยจุลินทรีย์ในการย่อยสลายและเปลี่ยนสารอินทรีย์ต่างๆ ให้เป็นก๊าซโดยขึ้นสู่อากาศ การบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบ่งเป็นแบบใช้ออกซิเจน (Aerobic Process) และแบบไม่ใช้ออกซิเจน (Anaerobic Process)

- การบำบัดแบบใช้ออกซิเจน อาศัยการทำงานของจุลินทรีย์ที่ใช้ออกซิเจนเปลี่ยนความสกปรก (สารอินทรีย์) ให้กลายเป็น  $\text{CO}_2$  และน้ำ เช่น กระบวนการเออเอส ระบบพิมส์ตริง ระบบสารเติมอากาศ ระบบໂປຣຍกรอง เป็นต้น

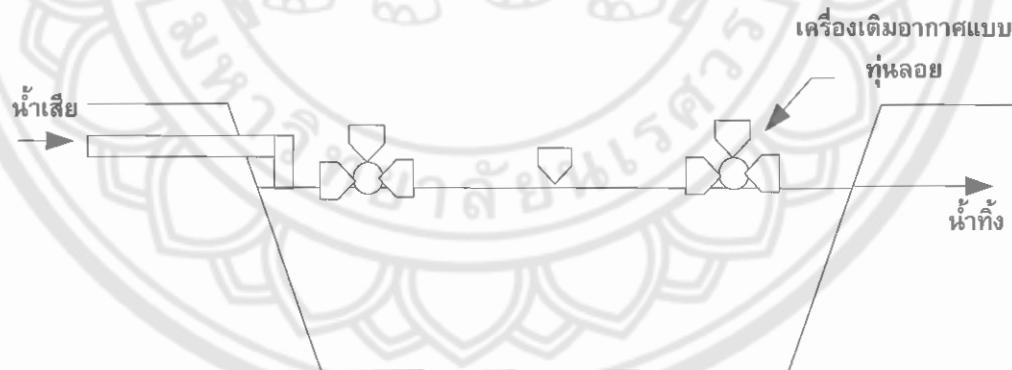
- การบำบัดแบบไม่ใช้ออกซิเจน อาศัยการทำงานของจุลินทรีย์ที่ไม่ใช้ออกซิเจน เมล็ดความสกปรกให้กลายเป็น  $\text{CO}_2$   $\text{CH}_4$  และ  $\text{H}_2\text{S}$  เช่น ในกระบวนการย่อยไร้ออกซิเจน ถังกรองไร้อากาศ ระบบญูเออเอสบี เป็นต้น

## **2.4 สารเติมอากาศ (Aerated Lagoon)**

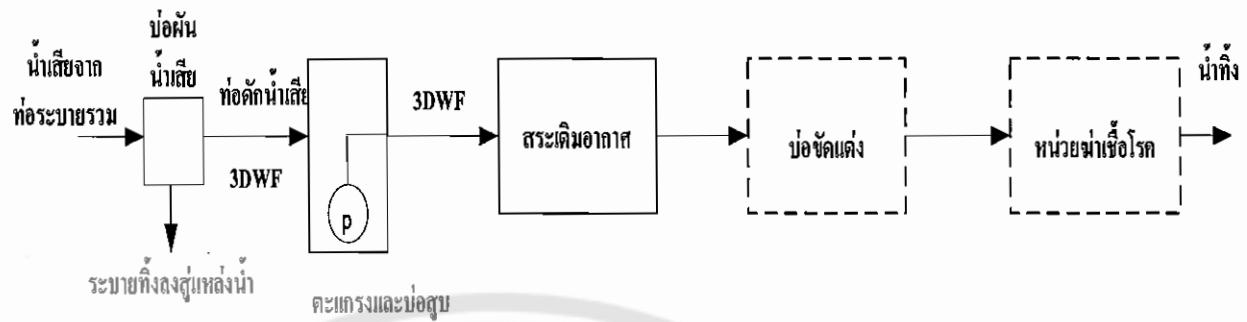
สารเติมอากาศ อาจถือเป็นกระบวนการการເອເສແບນ ໄຟມີກາຣໜຸນເວີຍນສລັດຈີ ນັກເປັນປ່ອດິນ ຂະໜາດໃຫຍ່ລັກຂໍລະເປັນສະຕິນເໜ້ອນກັບປ່ອຜົ່ງໂຄຍປົກຕິຈະອອກແບນໃຫ້ບ່ອມີຄວາມລືກປະມາມ 2-4 ເມຕຣ ຮະບະເວລາເກີບກັນນ້ຳກາຍໃນສະຕິນອາກາສປະມາມ 3-10 ວັນ ມີກາຣເຕີມອາກາສດ້ວຍເຄື່ອງເຕີນ ອາກາສແບນລອຍນ້ຳແຕ່ໄຟມີຄົງຕົກຕະກອນ ດັ່ງກາພທີ່ 2.7 ໃນກາຣຕິຕັ້ງເຄື່ອງເຕີມອາກາສນີ້ຕົດຕັ້ງເພື່ອເພີ່ມ ປະມາມອອກຊີເຈນໃນນ້ຳເສີຂອງບ່າງທ່ວ່າຖິ່ງແຫນກາຮັດເສັງເກຣະຫຼີແສງຂອງສາຮ່າຍຫວູ້ເພື່ນນ້ຳອື່ນໆ

ດ້ວຍເຫດນີ້ນ້ຳທີ່ຈຶ່ງມີຈຸລິນທີ່ຢູ່ຫຼຸດອອກໄປດ້ວຍ ທຳໄຫ້ປະສິທິກາພຂອງຮະບັນດໍາກວ່າ ກຽບວັນກາຮັດເສັງເກຣະຫຼີແສງຂອງສາຮ່າຍຫວູ້ເພື່ນນ້ຳ ແລະເນື່ອງຈາກຮະບັນໄຟມີກາຣໜຸນເວີຍນສລັດຈີ ຄວາມເປັນຫຸ້ນຂອງ MLSS ໃນນ່ອດີມອາກາສທີ່ຈຶ່ງມີຮະບັນດໍາກວ່າຮະບັນອື່ນໆ ຄື້ອ ນ້ອຍກວ່າ 1,000 ມິລິກිຣິນຕ່ອລິຕຣ

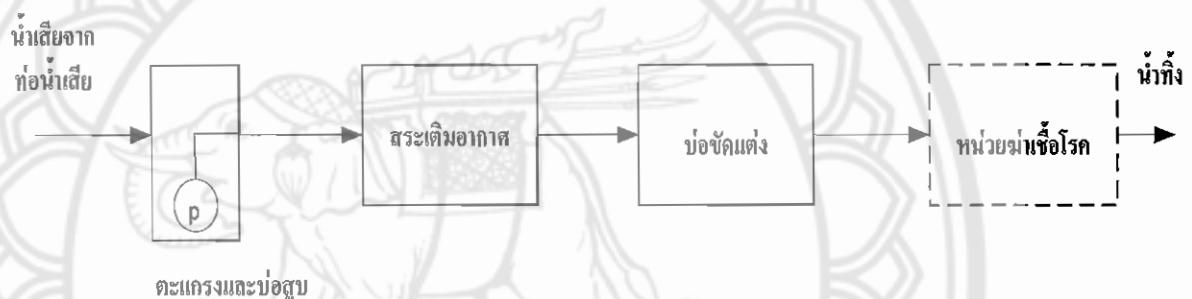
ກາຮັດເສັງເກຣະຫຼີແສງຂອງສາຮ່າຍຫວູ້ເພື່ນນ້ຳ ຈະຕ້ອງໃຊ້ພື້ນທີ່ຄ່ອນຂ້າງມາກ ດັ່ງນັ້ນຈຶ່ງເໝາະສນກັບຫຼຸມຫນທີ່ມີ ລາຄາທີ່ດິນໄຟສູງມາກນັກ ນອກຈາກນີ້ຮະບັນນີ້ຍັງສາມາຮຽນນ້ຳເສີຍຫວູ້ເພື່ນນ້ຳໄຫລເຫຼົ່າສູ່ຮະບັນ ພ່າຍກະທັນຫັນໄດ້ ຮວມທັງສາມາຄວບຄຸມປັບປຸງຫາເຮືອກາກຕະກອນຫວູ້ເພື່ນນ້ຳໄໝ້ດີ ສະຕິນອາກາສຈຶ່ງເໝາະສນຕ້ອງການນຳບັດນ້ຳເສີຍທັງຈາກຫຼຸມຫນແລະຈາກໂຮງຈານອຸດສາຫກຮຽມບາງ ປະເທດ ເຊັ່ນ ໂຮງຈານກະຈາຍ ແລະ ໂຮງຈານພລິຕອາຫາຣ ເປັນດັ່ນ ສະຕິນອາກາສສາມາຄລັດນ້ຳເສີຍໄດ້ ຮັບປລະ 80 - 90



ກາພທີ່ 2.7 ສະຕິນອາກາສ



ก. กรณีที่ชุมชนมีระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นแบบท่อระบายน้ำ  
(อัตราไฟลอกออกแบบของหอดักน้ำเสียเท่ากับ 3 เท่าของ DWF)



ข. กรณีที่ชุมชนมีระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นแบบท่อระบายน้ำแยก

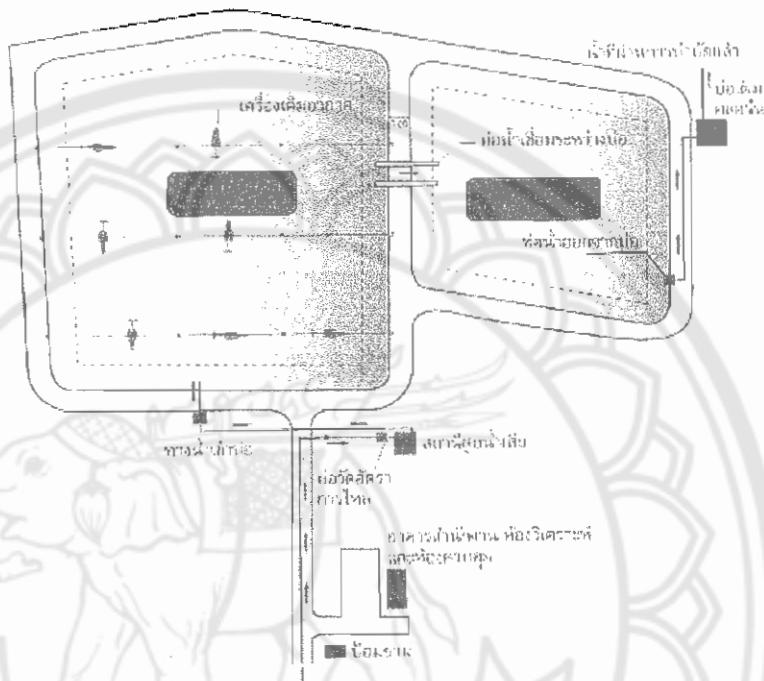
ภาพที่ 2.8 แผนภาพการไหลของระบบสารเดินอากาศ  
(หมายเหตุ: หน่วยกระบวนการที่เป็นเส้นประจะจะมีหรือไม่มีค่าได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม)

#### 2.4.1 ลักษณะโดยทั่วไปของสารเดินอากาศ

ลักษณะโดยทั่วไปของระบบบำบัดน้ำค่าน้ำเสียแบบสารเดินอากาศ ดังแสดงในภาพที่ 2.8 และ 2.9 ซึ่งมีรายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

- โครงสร้างของบ่อโดยทั่วไปจะทำจากวัสดุป้องกันการกัดเซาะของน้ำในบ่อ เช่น คอนกรีต หรือแผ่นพลาสติก เพื่อป้องกันความปั่นป่วนของคลื่นที่เกิดจากเครื่องเติมอากาศ
- การบำบัดน้ำเสียที่มีปริมาณความเน่าเสียของน้ำสูงบางครั้งอาจจำเป็นต้องใช้บ่อเดิมอากาศมากกว่า 1 บ่อ

- น้ำออกจากบ่อเดินอากาศนี้ แบนค์ที่เรียบแขวนลอยปอนอกไป จึงจำเป็นต้องใช้บ่อที่มีน้ำนิ่งเรียกว่า บ่อขัดแಡง (Polishing Pond) เพื่อตักตะกอนเอาแบนค์ที่เรียบและสารแขวนลอยออกจากน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว



ภาพที่ 2.9 ลักษณะโดยทั่วไปของระบบบำบัดน้ำเสียแบบสารเดินอากาศ

ที่มา : <http://www.pcd.go.th/> (20/02/52)

#### 2.4.2 ประเภทของสารเดินอากาศ

สารเดินอากาศ โดยทั่วไปมักแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ตามลักษณะของความสมำเสมอในการกวนน้ำได้แก่

##### ก. สารเดินอากาศแบบกวนสมบูรณ์ (Complete-mix aerated lagoons)

สารเดินอากาศแบบกวนสมบูรณ์ เป็นสารเดินอากาศที่มีการกวนผสมน้ำในสารแบบสมำเสมอทั่วทั้งบ่อ เพื่อให้แบนค์ที่เรียบแขวนลอยสัมผัสกับน้ำเสียได้อย่างทั่วถึงจึงจำเป็นต้องใช้พลังงานในการกวนน้ำสูง ประมาณ 15-25 แรงม้า ต่อ 1,000 ลูกบาศก์เมตร ของปริมาตรน้ำในบ่อเดินอากาศ ข้อดีของการกวนน้ำสมำเสมอคือทำให้ตะกอนแบนค์ที่เรียบสัมผัสกับน้ำเสียอย่างทั่วถึง

และทำให้อากาศกระจายทั่วทั้งบ่อไม่เกิดการตกตะกอนในบ่อจึงส่งผลให้การบำบัดน้ำเสียเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสารเติมอากาศที่มีการเติมอากาศตลอดเวลาจะทำให้น้ำในบ่ออยู่ในสภาพที่มีอากาศจึงทำให้ไม่มีปัญหารื่องกลิ่นรบกวน

#### ข. สารเติมอากาศแบบกวนไม่สม่ำเสมอ (Facultative aerated lagoons)

สารเติมอากาศแบบกวนไม่สม่ำเสมอ เป็นสารเติมอากาศที่มีการกวนผสานน้ำในสารแบบไม่สม่ำเสมอจึงทำให้บางส่วนของบ่อเป็นจุดอับ (Dead End) สารเติมอากาศแบบกวนไม่สม่ำเสมอใช้พลังงานในการกวนน้ำต่ำ ประมาณ 2-10 แรงม้า ต่อ 1,000 ลูกบาศก์เมตร ของปริมาตรน้ำในบ่อเติมอากาศ พลังงานที่ใช้แค่เพียงพอสำหรับเบคทีเรียนนำไปใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ทำให้ตะกอนเบคทีเรียบางส่วนตกตะกอนลงอยู่ที่ก้นบ่อและถูกย่อยสลายแบบไม่ใช้อากาศ ข้อดีของระบบนี้คือใช้พลังงานต่ำและมีตะกอนเบคทีเรียหลุดออกไปกับน้ำทิ้งต่ำกว่าแบบกวนสมบูรณ์ทำให้น้ำออกไสและมีตะกอนแขวนลอยน้อยกว่าสารเติมอากาศแบบกวนสมบูรณ์

#### 2.4.3 เครื่องเติมอากาศ

อุปกรณ์ที่สำคัญของระบบบ่อเติมอากาศ ได้แก่ เครื่องเติมอากาศ ซึ่งมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อให้ออกซิเจนแก่น้ำเสีย เครื่องเติมอากาศแบ่งออกได้ 4 แบบใหญ่ ๆ คือ เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำ เครื่องเติมอากาศเทอร์ไบน์ เครื่องเติมอากาศใต้น้ำ และเครื่องเติมอากาศแบบหัวฉีด

#### ก. เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำ (Surface Aerator)

จะทำหน้าที่ดึงน้ำที่ระดับผิวน้ำให้กระจายเป็นเม็ดเล็กๆ ขึ้นมาเพื่อสัมผัสถกับอากาศเพื่อรับออกซิเจน ในขณะเดียวกันก็จะเป็นการกวนน้ำให้ผสมกันเพื่อกระจายออกซิเจน และมวลสารในน้ำเสียให้ทั่วบ่อ ดังภาพที่ 2.10

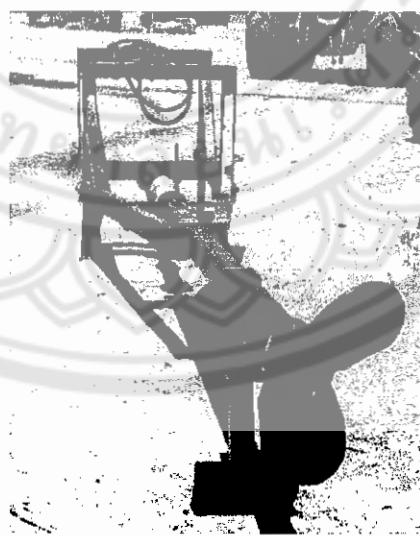


ภาพที่ 2.10 เครื่องเติมอากาศที่คิวหน้า

ที่มา : <http://www.cheevaintertrade.com> (20/02/52)

#### ข. เครื่องเติมอากาศเทอร์ไบน์ใต้น้ำ (Submerged Turbine Aerator)

มีลักษณะการทำงานผสานกันระหว่างระบบเป่าอากาศและระบบเครื่องกลเติมอากาศ กล่าวคืออากาศหรือออกซิเจนจะปีนตามห้องที่ได้ไปพัดศีน้ำ จากนั้นอากาศจะถูกใบพัดเทอร์ไบน์ (Turbine) ดึงอากาศบนดินเล็กกระจาบไปทั่วถังเติมอากาศ ดังภาพที่ 2.11 เครื่องเติมอากาศชนิดนี้มีความสามารถในการให้ออกซิเจนสูงและมีราคาแพงและต้องการการบำรุงรักษามากกว่าแบบอื่น

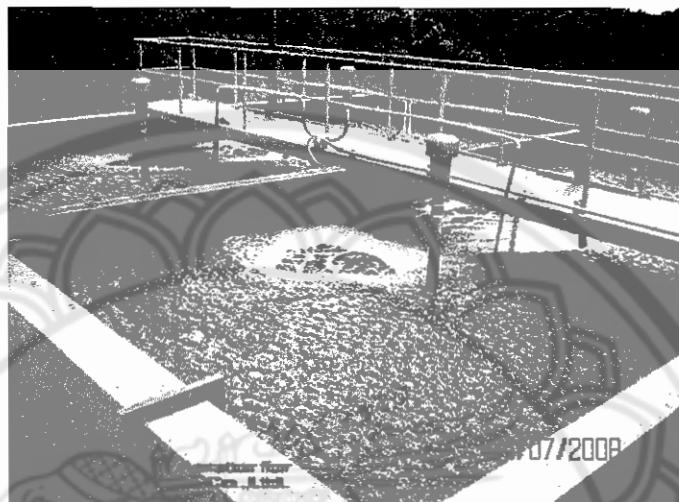


ภาพที่ 2.11 เครื่องเติมอากาศเทอร์ไบน์ใต้น้ำ (Submerged Turbine Aerator)

ที่มา : [www.deu.edu.tr](http://www.deu.edu.tr) (20/02/52)

### ก. เครื่องเติมอากาศใต้น้ำ (Submersible Aerator)

มีลักษณะสมกับระหว่างเครื่องสูบน้ำ เครื่องดูดอากาศ และเครื่องเติมอากาศให้สมกับน้ำอยู่ในเครื่องเดียว กัน แต่มีข้อจำกัดค้านการกรวน้ำ ดังภาพที่ 2.12



ภาพที่ 2.12 เครื่องเติมอากาศใต้ (Submersible Aerator)

ที่มา : [www.grandenpro.com/.../project/Submersible.jpg](http://www.grandenpro.com/.../project/Submersible.jpg) (20/02/52)

### ก. เครื่องเติมอากาศแบบหัวฉีดน้ำ (Jet Aerator)

มี 2 แบบ คือ แบบแรกใช้หลักการทำงานของ Venturi Ejector และแบบที่สองจะเป็นการสูบฉีดน้ำลงบนผิวน้ำ ดังภาพที่ 2.13



ภาพที่ 2.13 เครื่องเติมอากาศแบบหัวฉีดน้ำ (Jet Aerator)

ที่มา: [www.tarad.com](http://www.tarad.com) (20/02/52)

#### 2.4.4 ปัจจัยที่มีผลกับการทำงานของระบบสารเติมอากาศ

เนื่องจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบสารเติมอากาศเป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่มีวัตถุประสงค์ในการเลี้ยงแบคทีเรียเพื่อการบำบัดน้ำเสียโดยเฉพาะ ดังนั้นการควบคุมสิ่งแวดล้อมให้เหมาะสมจึงมีความสำคัญ เนื่องจากองค์ประกอบแต่ละตัวจะมีผลต่อประสิทธิภาพโดยรวมของระบบดังนี้

##### ก. พีเอช (pH)

โดยปกติพีเอชที่เหมาะสมของระบบบำบัดน้ำเสียแบบสารเติมอากาศ มีค่าประมาณ 7.0 - 8.0 เนื่องจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ของแบคทีเรียแบบใช้อากาศจะได้ผลผลิตเป็นการบ่อน้ำโดยออกไซด์ซึ่งละลายน้ำ ทำให้พีเอชของระบบมีแนวโน้มลดลงหากปล่อยให้พีเอชมีค่าต่ำเป็นเวลานานจะส่งผลให้ประสิทธิภาพของระบบต่ำลง

##### ข. อุณหภูมิ (Temperature)

โดยทั่วไปอุณหภูมิที่ใช้งานปกติของระบบบำบัดน้ำเสียแบบใช้อากาศจะอยู่ในช่วงที่เป็นแม่โขฟิลิกค์ (Mesophilic) ซึ่งอุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส ในสารเติมอากาศนอกจากอุณหภูมิที่สูงเกินไปจะทำให้ประสิทธิภาพของระบบลดต่ำลง ทั้งนี้อุณหภูมิที่สูงยังมีผลต่อการลดลายของออกซิเจนในน้ำด้วย คือออกซิเจนจากอากาศที่เติมลงไปจะละลายน้ำได้น้อยลง ส่งผลให้แบคทีเรียอยู่ในสภาพขาดอากาศหรือต้องใช้เครื่องเติมอากาศที่มีขนาดใหญ่ขึ้นและใช้พลังงานมากขึ้น

##### ค. เวลาที่ใช้บำบัดน้ำเสีย (Detention Time)

การที่แบคทีเรียที่เกิดขึ้นในระบบบำบัดน้ำเสียจะหลอกไปกับน้ำจากบ่อเดินอากาศไปยังบ่อโพลิชิ่ง ปริมาณและอายุของตะกอนในบ่อเติมอากาศจะขึ้นอยู่กับเวลาที่กักน้ำ ดังนั้นบ่อเติมอากาศที่มีเวลาที่กักน้ำนานกว่าจะมีปริมาณแบคทีเรียมากกว่าและมีอายุของตะกอนแบคทีเรียมากกว่าจะสามารถย่อยสลายสารอินทรีย์ได้ดีกว่าบ่อเติมอากาศที่มีเวลาที่กักน้ำสั้นๆ

##### ง. สารอาหาร (Nutrients)

เนื่องจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบสารเติมอากาศ เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่มีวัตถุประสงค์ในการเลี้ยงแบคทีเรียเพื่อการบำบัดน้ำเสีย ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมีสารอาหารให้กับแบคทีเรียเพื่อนำไปใช้เป็นองค์ประกอบในการสร้างเซลล์ สารอาหารหลักที่แบคทีเรียต้องการ ได้แก่ ธาตุ ในโทรศัพท์ และฟอสฟอรัส ในน้ำเสียจากชุมชนทั่วๆไปมักไม่มีปัญหาการขาดสารอาหาร แต่ในน้ำเสียจากอุตสาหกรรมบางชนิด เช่นน้ำเสียจากโรงงานผลิตถุงกระดาษ

อาจจะมีปริมาณสารอาหารอยู่น้อยจึงอาจจำเป็นต้องเติมเป็นอาหารที่เสริมให้กับแบคทีเรียในน้ำเสีย โดยทั่วไปความต้องการสารอาหารสำหรับกระบวนการบำบัดน้ำเสียแบบใช้อาการมีค่าตามอัตราส่วน คือ  $BOD : N : P = 100 : 5 : 1$  โดยน้ำหนัก และเรามักเติมธาตุไนโตรเจน(N) ในภาพของปูยูเรีย ( $NH_2CONH_2$ ) และเติมธาตุฟอสฟอรัส (P) ในภาพของปูยูเข้าไปเปอร์ฟอสเฟต ( $P_2O_5$ )

#### 2.4.5 ข้อดีและข้อเสียของระบบสารเติมอากาศ

ข้อดีและข้อเสียของระบบสารเติมอากาศแสดงดังตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 ข้อดีและข้อเสียของระบบสารเติมอากาศ

ข้อดี	ข้อเสีย
<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีประสิทธิภาพสูง</li> <li>- ควบคุมระบบง่ายและไม่ต้องการผู้ควบคุมระบบที่มีความเชี่ยวชาญ</li> <li>- ต้องการสารเคมีน้อย</li> <li>- ไม่ต้องมีกระบวนการบำบัดและกำจัดสลัดจี</li> <li>- ไม่มีปัญหารံ่องกลิ่นเหม็น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้พื้นที่สำหรับการก่อสร้างมาก (น้อยกว่าบ่อปรับเสถียร) เน茫กับชุมชนที่มีราคาก่อสร้าง</li> <li>- ใช้พลังงานมาก (การเติมอากาศ)</li> <li>- มีความยืดหยุ่นน้อย เพิ่มประสิทธิภาพได้อย่างจำกัด (เมื่อเทียบกับระบบเออเอส)</li> </ul>

#### 2.4.6 ค่าคำนวณการออกแบบ

โดยส่วนใหญ่สารเติมอากาศแบบสมบูรณ์และการผสมบางส่วนมักออกแบบด้วยสมการไคเนติกส์ ซึ่งทั้งสองแบบสามารถออกแบบได้ดังสมการ 2-1 แต่สารเติมอากาศทั้ง 2 ชนิดจะมีค่าคงที่ระดับหนึ่งของการกำจัดบีโอดีเตกต่างกัน

สมการในการออกแบบสารเติมอากาศ

$$Se / Si = 1 / (1 + k_a t) \quad (2-1)$$

โดยที่  $Se =$  ค่าบีโอดีของน้ำทึ้ง, มิลลิกรัมต่อลิตร

$Si =$  ค่าบีโอดีของน้ำเข้า, มิลลิกรัมต่อลิตร

$k_a =$  ค่าคงที่ลำดับหนึ่งของอัตราการกำจัดบีโอดีของสารเติมอากาศ,  $\text{วัน}^{-1}$

$t =$  เวลา กักน้ำ, วัน

### 2.4.7 ค่าคงที่ของการกำจัดบีโอดี

ถ้าเป็นไปได้ค่าคงที่ระดับหนึ่งของอัตราการกำจัดบีโอดีของสารเติมอากาศควรศึกษาจากการทดลองในระดับห้องปฏิบัติการหรือระดับโรงงานนำร่อง แต่จากการรวมรวมข้อมูลจากเอกสารทางวิชาการต่างๆ มีรายละเอียดดังนี้

#### 2.4.7.1 สารเติมอากาศแบบกวนสมบูรณ์

จากการรวมเอกสารทางวิชาการต่างๆ พบว่า ค่าคงที่ลำดับหนึ่งของการกำจัดบีโอดีของสารเติมอากาศแบบกวนสมบูรณ์ มีความแตกต่างกันตามแต่ละแหล่งข้อมูล ดังสมการที่ 2-2 ถึง 2-4

WEF (1990)

$$k_{ac(T)} = 2.5 (1.085)^{T-20} \quad (2-2)$$

Mara,D.D (1976)

$$k_{ac(T)} = 5.0 (1.035)^{T-20} \quad (2-3)$$

Metcalf & Eddy, 1991

$$k_{ac} = 0.25 - 1.0 \text{ วัน}^{-1} \quad (2-4)$$

โดยที่  $T$  = อุณหภูมน้ำหรือองศาเซลเซียส

#### 2.4.7.2 สารเติมอากาศแบบกวนไม่สัมมานะ

จากการรวมเอกสารทางวิชาการต่างๆ พบว่า ค่าคงที่ลำดับหนึ่งของการกำจัดบีโอดีของสารเติมอากาศแบบกวนไม่สัมมานะ มีความแตกต่างกันตามแต่ละแหล่งข้อมูล ดังสมการที่ 2-5 ถึง 2-6

Recommended Standard for Sewage Work (1978)

$$k_{ap(T)} = 0.276 (1.036)^{T-20} \quad (2-5)$$

Boulier, G.A. & Atchinson, T.J.,(1975) ถึงโดย WEF (1990)

$$k_{ap(T)} = k_{ap(20)} (1.036)^{T-20} \quad (2-6)$$

โดยที่  $k_{ap(20)} = 0.2 - 0.3$  วัน<sup>-1</sup> (ที่อุณหภูมิน้ำ 20 องศาเซลเซียส)  
 $T$  = อุณหภูมิน้ำ (องศาเซลเซียส)

2.4.8. ค่ากำหนดการออกแบบสารเติมอากาศที่เหมาะสมกับน้ำเสียชุมชนของประเทศไทย  
 จากการประมวลข้อมูลข้างต้น โดยผู้เชี่ยวชาญ (ของโครงการจัดทำคู่มือการออกแบบ  
 ระบบรวมน้ำเสียและน้ำบาดาลน้ำเสียชุมชน, กรมควบคุมมลพิษ) มีความเห็นว่าสารเติมอากาศแบบ  
 กวนสมบูรณ์ ซึ่งได้แนะนำค่ากำหนดการออกแบบของสารเติมอากาศสำหรับน้ำเสียชุมชนของ  
 ประเทศไทยดังตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3 ค่ากำหนดการออกแบบสารเติมอากาศที่เหมาะสมกับน้ำเสียชุมชนของประเทศไทย

รายการ	ค่าแนะนำ
สารเติมอากาศ	
เวลา กักน้ำ, วัน	1-2
ความถี่ กักน้ำ, เมตร	2.0-4.0 (3.0)
ประสิทธิภาพการกำจัดนีโอดี, ร้อยละ	80
ความต้องการออกซิเจน	
ก. ออกซิเจน/ก.บี โอดีที่ถูกกำจัด	0.7-1.0
กิโลวัตต์/1000 ลบ.ม.	1.5-3.0
บ่อขัดแห่ง	
เวลา กักน้ำ, วัน	1-2
ความถี่ กักน้ำ, เมตร	1.5-2.0

หมายเหตุ () คือค่าที่แนะนำ

เนื่องจากน้ำเสียชุมชนของประเทศไทยมีความเข้มข้นต่ำ จึงทำให้ของแข็งแขวนลอย  
 เนื่องจากอนุภาคจุลินทรีย์ในสารเติมอากาศน่าจะมีปริมาณต่ำ อีกทั้งเมื่อสารเติมอากาศเป็นแบบ  
 กวนไม่สม่ำเสมอจะทำให้จุลินทรีย์บางส่วนจมอยู่กับสารได้ ซึ่งในบางกรณีทำให้น้ำทึบมีความ  
 เข้มข้นของของแข็งแขวนลอยต่ำจึงไม่จำเป็นต้องมีบ่อขัดแห่งกีด้วย

#### 2.4.9. ข้อพิจารณาในการออกแบบ

- Mara, D.D. (1976) พบว่า สารเดิมอากาศหลายป่าต่อ กันแบบอนุกรมมีผลทำให้ความต้องการปริมาณของสารลดลงเมื่อเทียบกับใช้สารใหม่ๆ สารเดิมอากาศท่ากัน 1-1.5 กิโลกรัมต่อกิโลกรัม ปีโอดีที่ถูกกำจัด (WEF & ASCE, 1998b) หรือเท่ากับ 1.5 กิโลกรัมต่อกิโลกรัม ปีโอดีที่ถูกกำจัด (Mara, D.D., 1976)
  - ความต้องการออกแบบของสารเดิมอากาศท่ากัน 1-1.5 กิโลกรัมต่อกิโลกรัม ปีโอดีที่ถูกกำจัด (WEF & ASCE, 1998b) หรือเท่ากับ 1.5 กิโลกรัมต่อกิโลกรัม ปีโอดีที่ถูกกำจัด (Mara, D.D., 1976)
  - สารเดิมอากาศมีเวลา กักน้ำเท่ากับ 3-10 วัน ความลึกน้ำ 2-4 เมตร (Metcalf & Eddy, 1991)
    - บ่อขัดค้างครัวมีเวลา กักน้ำเท่ากับ 0.5 – 1.0 วัน (WEF & ASCE, 1998b) ถ้าเวลา กักน้ำมากกว่านี้อาจทำให้มีปริมาณสาหัสสูง แต่ Metcalf & Eddy, 1991 กล่าวว่า ไม่ควรขัดแต่งครัวมีเวลา กักน้ำอย่างมาก ไม่เกิน 2 วัน
    - ถ้า กันสารเป็นคินทรีย์หรือมีการร่วมชึ้นค่าหมายมาตราการป้องกันปัญหาดังกล่าว คือ บ่ออัดคินเนนิยาร์หรือถังดูดซุดต่างๆ เช่น บ่อในท่อคินเนนิยาร์สังเคราะห์ เมมเบรนฯลฯ
    - บริเวณขอบบ่อควรคาดด้วยหินหรือคอนกรีต โดยให้ปักคลุมให้ต่ำกว่าและสูงกว่าระดับน้ำในบ่อค้านละ 0.5 เมตร เพื่อป้องกันกลั่นกัดเข้าด้วยตั้งแต่บ่อ
    - เครื่องเติมอากาศเป็นแบบเครื่องกลเติมอากาศที่ผิวน้ำหรือแบบฟู๊กได้ แต่ถ้าเป็นแบบเครื่องกลเติมอากาศที่ผิวน้ำต้องมีแผ่นคอนกรีตรองกันระบบริเวณได้เครื่องเติมอากาศ เพื่อป้องกันการกัดเข้าดิน
    - ขอบบ่อควรมีความลาดประมาณ 1:1.5 ถึง 1:2 (แนวตั้ง: แนวราบ)

#### 2.5 การเริ่มต้นเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

การเริ่มต้นเดินระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ ต้องการเวลาเริ่มต้นที่ทำให้จุลินทรีย์มีความคุ้นเคยกับน้ำเสีย การเดี่ยงจุลินทรีย์ให้มีปริมาณพอเพียงและมีความพร้อมในการย่อยสลายน้ำเสีย มีความจำเป็นที่ต้องทำให้เรียบร้อยก่อนดำเนินการบำบัดน้ำเสีย เชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้เป็นหัวเชื้อควรเป็นเชื้อที่ได้จากการระบบบำบัดน้ำเสียประเภทเดียวกัน แต่ถ้าไม่สามารถหาได้ก็อาจใช้มูลสัตว์เลี้ยงต่างๆ เช่น สัตว์ปีก โโค ควาย หมู เป็นต้น ในทางปฏิบัติไม่ควรใช้สัตว์จากบ่อเกรยะหรืออุจจาระของคน เนื่องจากสกปรกและมีกลิ่นน่ารังเกียjnมากกว่ามูลสัตว์ในปัจจุบันมีผู้ผลิตแบบที่เรียแห้งสำหรับและอ้างว่าสามารถใช้เป็นหัวเชื้อ ได้อย่างไรก็ตามยังไม่เคยมีงานทดลองแบบที่เรียแห้งต่างๆ ในระบบบำบัดน้ำเสียจริงๆ อย่างเป็นทางการและถูกต้องตามหลักวิชาการ จึงยังไม่แนะนำให้ใช้แบบที่เรียแห้งต่างๆ (มั่นสิน ตัณฑุลเวศม์, 2542)

### 2.5.1 ขั้นตอนในการเริ่มเดินระบบบำบัดน้ำเสียโดยทั่วไป

การเริ่มเดินระบบบำบัดน้ำเสียทุกประเภทจะมีระดับทำงานอยู่ 2 ระยะดังนี้

ระยะที่ 1 สภาพะก่อนคงตัวเป็นช่วงเวลาที่มีการเดี่ยงแบคทีเรียให้มีปริมาณพอเพียง และเคลย์ชินกับน้ำที่ต้องการบำบัด ระยะนี้แบคทีเรียสามารถผลิตเอนไซม์ออกมาย่อยสลายสารอินทรีย์แต่ระบบยังไม่ได้รับน้ำเสียอย่างเต็มที่

ระยะที่ 2 สภาพะคงตัวเป็นช่วงเวลาที่ระบบมีเสถียรภาพดี มีแบคทีเรียเจ็งแรง สมบูรณ์ในปริมาณที่สามารถบำบัดน้ำเสียทั้งหมดที่มีอยู่ น้ำเสียจะถูกบำบัดได้อย่างเต็มที่ทำให้น้ำทึ่งสุดท้ายมีคุณภาพดีไม่แปรปรวน

### 2.5.2 ขั้นตอนในการเริ่มเดินระบบบำบัดน้ำเสียแบบสารเติมอากาศ

ก. เติมน้ำปลา (น้ำผิวดินหรือน้ำไก่สีเคียงที่ไม่ใช่น้ำสกปรก) ให้เต็มบ่อเติมอากาศ และทำการเดินระบบเพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเติมอากาศ (ยังไม่เติมน้ำเสีย) และเสถียรภาพของกันดิน

ข. ระบายน้ำออกให้เหลือครึ่งหนึ่ง

ค. เติมหัวเชื้อในปริมาณ 5-10 เปอร์เซ็นต์ ของบ่อเติมอากาศและปริมาณมูลสัตว์ 1-5 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (มั่นสิน ตั้มๆล่าวนม, 2542) หรือเติมนูลสัตว์ประมาณ 1-1.5 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (กรมโรงงานอุตสาหกรรม, 2545)

ง. เติมน้ำเสียให้กับบ่อเติมอากาศตามกำหนดเวลา

จ. ในระหว่างการเติมน้ำเสียต้องมีการจดบันทึก สร้างเกต และวิเคราะห์ตามพารามิเตอร์ที่กำหนดไว้ในการทดสอบ

การใช้หัวเชื้อในปริมาณสูงในระยะเริ่มต้นของระบบสารเติมอากาศเป็นการทำให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้เท่านั้น แบคทีเรียจะหลุดหนีออกไปพร้อมๆกับน้ำออกคลอดเวลาการควบคุมระบบให้เป็นแบบบทที่ในระยะเริ่มต้น จะช่วยให้แบคทีเรียมีความสามารถในการปรับตัวสร้างเอมไชม์ ได้เหมาะสมและในระหว่างการเริ่มเดินระบบต้องปิดเครื่องเติมอากาศทุกตัว และให้เดินไว้ 24 ชั่วโมง

## 2.6 ปัญหาในการเดินระบบสารเติมอากาศ

ปัญหาในการเดินระบบสารเติมอากาศที่พบส่วนใหญ่เป็นปัญหาเกิดจากการผู้ควบคุมดูแลจะต้องเอาใจใส่หนักสังเกต และกำหนดวิธีการบริหารจัดการที่เหมาะสมในการเดินระบบสารเติมอากาศมักจะเป็นบ่อใหญ่ใช้พื้นที่มากใช้เครื่องเติมอากาศ (กรมโรงงานอุตสาหกรรม 2545)

### 2.6.1 ปัญหาจุลินทรีย์ออกมากับน้ำทึบมาก

น้ำทึบบุ่นแต่ไม่มาก ซึ่งเป็น เพราะจุลินทรีย์ออกไประบกน้ำทึบ  
สาเหตุ

ก. ปริมาณจุลินทรีย์สะสมอยู่ในสารเติมอากาศมากเกินไป

ข. สารเติมอากาศมีขนาดเล็กเกินไป  
การแก้ไข

ก. ทำการขุดลอกเพื่อควบคุมปริมาณความเข้มข้นของตะกอนในสารเติมอากาศให้เหมาะสม

ข. ขยายสารเติมอากาศให้พอเพียงในกรณีที่ระบบสารเติมอากาศเป็นระบบบ่อเดียวที่ทำหน้าที่เป็นบ่อเติมอากาศ และเป็นบ่อตัดตะกอนในตัวเอง แต่ถ้าเป็นกรณีมีระบบบ่อผึ้งต่อเนื่องจากสารเติมอากาศก็จะลดจุลินทรีย์ออกมากจากน้ำทึบ

### 2.6.2 ปัญหาจากด้านทรัพยากรัฐ

เกิดสัดส่วนอย่างมากก้อนใหญ่ เมื่อขันถึงผิวน้ำจะเกิดการแตกกระจายออกมาน้ำเป็นฝ้า  
เป็นแผ่น

สาเหตุ

ก. ปริมาณออกซิเจนที่เติมในสารเติมอากาศน้อยเกินไป หรือไม่ทั่วถึง

ข. ปล่อยให้สะสมสัดส่วนมากเกินไป

การแก้ไข

ก. เพิ่มเครื่องเติมอากาศให้เหมาะสม โดยเฉพาะตำแหน่งที่เป็นจุดอับ

ข. ขุดลอกเพื่อควบคุมปริมาณความเข้มข้นของตะกอน ในสารเติมอากาศให้เหมาะสม

## 2.7 สาระสำคัญเกี่ยวกับโค

โค (Cow) จัดอยู่ในไฟลัมสัตว์มีแกนสันหลัง ชั้นสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม จัดอยู่ในพวกสัตว์บก ประเภทเป็นสัตว์เลี้ยง ตัวขนาดเท่าคนขายแต่ขาสั้น เลี้ยงวัวเพื่อกินเนื้อและนม บางทีก็ใช้เพิ่มเกวียน โคลมหลายประเภทสามารถแบ่งตามประเภทของลักษณะของประโยชน์ได้ดังนี้

### 2.7.1. โคเนื้อ

กว่า 30 ปีมาแล้วที่ประเทศไทยมีการพัฒนาพันธุ์โคเนื้อ ด้วยการนำเข้าโคเนื้อพันธุ์ บรรมัณจากสหรัฐอเมริกาเข้าใช้ แต่โคเนื้อลูกผสมที่เกิดขึ้นมาในบ้านยังพบว่ามีปัญหาอยู่บ้างในด้าน ความสมบูรณ์พันธุ์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งภายใต้สภาพแวดล้อมร้อนชื้นของประเทศไทย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์จึงได้ตัดสินใจนำโคเนื้อพันธุ์ชาร์โรเลตส์เข้ามาร่วมในแผนการสร้างพันธุ์ จึงได้โคเนื้อที่มีเดือดของโคพื้นเมืองไทย 25 เปอร์เซ็นต์ พันธุ์บูรمان 25 เปอร์เซ็นต์และพันธุ์ ชาร์โรเลตส์ 50 เปอร์เซ็นต์และดังนี้ว่า โคพันธุ์กำแพงแสน การสร้างโคพันธุ์กำแพงแสนก็เพื่อรักษา ไส้ช่องลักษณะเด่นของโคพันธุ์พื้นเมืองไทย ซึ่งได้แก่ ความสมบูรณ์พันธุ์ที่ดีเยี่ยมและมีความสามารถ อยู่ได้ภายใต้สภาพแวดล้อมที่ร้อนชื้นของเมืองไทยได้ดี นอกจากนี้ยังรวมเข้ากับลักษณะด้านขนาด ตัวที่สูงใหญ่และความคงทนต่อเห็บของพันธุ์บูรمان ในขณะที่โคพันธุ์ชาร์โรเลตส์มีชื่อทางด้านการ เกษตร์ตีบ โถและความสามารถในการสร้างกล้ามเนื้อ ไส้สูงและมีคุณภาพ การนำเอาลักษณะดีของโค ทั้ง 3 พันธุ์มาผสมผสานกัน จึงทำให้ได้โคเนื้อพันธุ์กำแพงแสนที่เหมาะสมต่อสภาพแวดล้อมและ ความสามารถในการสร้างอาหารโปรดีนจากเนื้อโคที่มีคุณภาพของไทย ได้อย่างเหมาะสม โคเนื้อที่สำคัญ นี้ดังนี้

#### ก. โคไทยพันธุ์กำแพงแสน

โคพันธุ์นี้เป็นการปรับปรุงพันธุ์โคเนื้อโคพื้นเมืองของไทย ที่มีคุณสมบัติที่ดีเลิศ ในเรื่องความสมบูรณ์ คือ เป็นสัตว์เร็ว ผสมติดง่าย ได้ลูกทุกปี ทั้งๆที่ได้รับอาหารไม่ค่อยสมบูรณ์นัก แต่เนื่องจากโคพื้นเมืองของไทยไม่สามารถนำมาเลี้ยงเป็นโคบุนในระบบธุรกิจได้ เพราะมีขนาด ลำตัวเล็กและโตชา จึงได้มีการปรับปรุงโคพื้นเมือง โดยนำโคบูรمانเข้ามาผสมเพื่อให้ได้ลูกโคที่มี ขนาดใหญ่และโตเร็วขึ้น แต่มีการทราบกันคืออยู่แล้วว่าโคบูรمان มีข้อด้อยเรื่องความสมบูรณ์พันธุ์ การยกระดับโคบูรمانให้สูงขึ้นจะมีปัญหาการผสมคิดอยากมากขึ้น ยิ่งถ้าหากได้รับอาหารไม่ สมบูรณ์โคจะไม่ยอมเป็นสัตว์ นอกจากนี้คุณภาพของโคบูรمانก็ด้อยกว่าโคเมืองหน้า การผสมโค กำแพงแสนจึงมีเดือดโคพื้นเมืองไว้ 25 เปอร์เซ็นต์เพื่อให้ได้โครงสร้างใหญ่ขึ้นแล้ว จึงมีการคิด

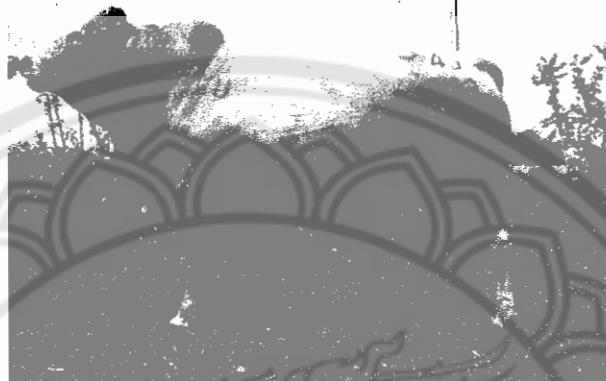
丁  
๗๔๖.๕  
ก ๔๙๙  
๒๕๕๑



นำเอาโภชนาการเลส์เข้ามาช่วยในการให้เนื้อและการเจริญเติบโต โดยกำจัดเดือดชุมชนพืช  
ชาโภชนาการเลส์ไว้เพียง 50 เปอร์เซ็นต์ โภชนาการพืชกำแพงแสนนแสดงในภาพที่ 2.14

๑๕ มี.ย. ๒๕๕๒

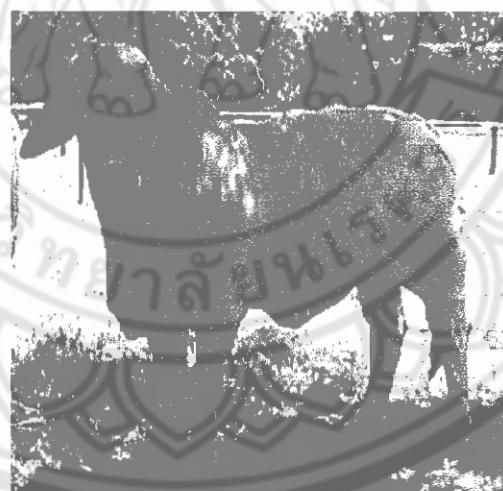
๑๔๑๔๕๖๗



ภาพที่ 2.14 โภชนาการพืชกำแพงแสนน

ที่มา : [www.rakbankerd.com/agriculture/open.](http://www.rakbankerd.com/agriculture/open.) (06/02/52)

บ. โภคพันธุ์อเมริกันบรานน ดังภาพที่ 2.15



ภาพที่ 2.15 โภคพันธุ์อเมริกันบรานน

ที่มา : [www.rakbankerd.com/agriculture/open.](http://www.rakbankerd.com/agriculture/open.) (06/02/52)

### ข. โคนม

จะนิยมบริโภคเฉพาะนมเท่านั้น ไม่นิยมน้ำเนื้อของโคนนิคเนื้ามาบริโภคลักษณะของโคนนมเป็นดังภาพที่ 2.16

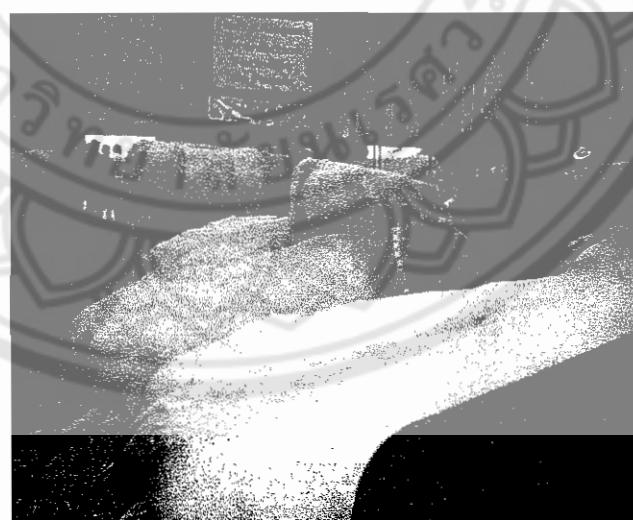


ภาพที่ 2.16 โคนม

ที่มา : [www.forum.khonkaenlink.info](http://www.forum.khonkaenlink.info) ( 20/02/52)

### ก. โคนเนื้อและนม

โคนนิคเนื้สามารถถอนนมบริโภคได้ทั้งเนื้อและนม ลักษณะโคนเนื้อและนมเป็นดังภาพที่ 2.17



ภาพที่ 2.17 โคนเนื้อและนม

ที่มา : <http://www.thaicattle.com/board/index>. (20/02/5)

### 2.7.1 คุณค่าทางอาหารของมูลโค

สำหรับคุณค่าทางอาหารพืชของปุ๋ยคอก (มูลสัตว์) นั้นจะแตกต่างกันไปตามแหล่งวิธีการเลี้ยงและการเก็บรักษา ถ้ามองในแง่ของชาติอาหารหลักคือ ในโตรเจน พอสฟอรัส และโพแทสเซียมแล้วจะมีค่อนข้างน้อย ยกเว้นมูลสุกร มูลไก่ และมูลค้างคาวซึ่งค่อนข้างจะมีชาติอาหารหลักอยู่สูงแต่ข้อดีของมูลสัตว์คือจะให้ชาติอาหารรองคือ แคลเซียม แมgnีเซียม กำมะถัน และชาติอาหารเสริม เช่น เหล็ก เมงกานีส สังกะสี ทองแดง บอรอน โนลิกดีนัม และคลอริน นอกเหนือจากนั้นยังให้อร์โนนและสารควบคุมการเจริญเติบโตชนิดต่าง ๆ ที่จำเป็นสำหรับพืชอีกมากมายอีกด้วย

ตารางที่ 2.4 แสดงปริมาณชาติอาหารในมูลโค

สารนิติตรร	หน่วย	มูลโคต่อ	มูลโคใหญ่
ความเป็นกรด - ค้าง	-	8.7	10.4
ไนโตรเจน	%	1.73	1.95
พอสฟอรัส	%	0.49	1.76
โพแทสเซียม	%	0.30	0.43
แคลเซียม	%	0.052	1.817
แมgnีเซียม	%	0.223	0.556
กำมะถัน	%	0.05	0.07
โซเดียม	%	0.537	3.120
เหล็ก	ppm	4,630	4,630
สังกะสี	ppm	87	190
ทองแดง	ppm	29	32
โนลิกดีนัม	ppm	0	0
บอรอน	ppm	26	54
คลอริน	ppm	1,600	9,740
เมงกานีส	ppm	840	670

## 2.8 สาระสำคัญที่เกี่ยวข้อง

สมเจตน์ จันทวัฒน์ และคณะ (2542) ศึกษาลักษณะการเริ่มต้นโถของหญ้าแฟก 5 แหล่งพันธุ์ ได้แก่ หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ราชบูรี สุราษฎร์ธานี อินโดนีเซีย ศรีลังกา และราชอาณาจักรในกระถางดินเผาและรดด้วยน้ำทึ้งจากแหล่งชุมชนที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 0 50 75 และ 100 และโรงงานอุตสาหกรรมที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 0 25 50 75 และ 100 พบร่วมกันที่รดด้วยน้ำทึ้งจากแหล่งชุมชน ชนิดของแหล่งพันธุ์มีผลทำให้หญ้าแฟกมีการเริ่มต้นโถที่แตกต่างกันในทางสถิติ แต่ระดับความเข้มข้นของน้ำทึ้งมีแนวโน้มไม่แตกต่างกันทางสถิติ โดยหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ราชบูรี มีน้ำหนักต้นสูงสุด แหล่งพันธุ์บริษัทมีน้ำหนักต้นกรากสูงสุด นอกจากนี้ส่วนต้นหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ราชอาณาจักรในประเทศไทยที่ต้นหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์อินโดนีเซียมีปริมาณธาตุในโตรเจน โพแทสเซียม แคลเซียม และแมกนีเซียมสูงสุด ในขณะที่ต้นหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์อินโดนีเซียมีปริมาณธาตุฟอร์สสูงสุด ส่วนรากหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ราชอาณาจักรมีปริมาณตะกั่วและแคนเดเมียมสะสมสูงสุด สำหรับในชุดที่รดด้วยน้ำทึ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ พบร่วมกันที่น้ำหนักต้นแหล่งพันธุ์หญ้าแฟกและระดับความเข้มข้นของน้ำทึ้งมีผลต่อการเริ่มต้นโถที่แตกต่างกันในทางสถิติ หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ศรีลังกามีน้ำหนักต้นสูงสุด หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์สุราษฎร์ธานี มีน้ำหนักต้นกรากสูงสุด ส่วนต้นหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์บริษัทมีปริมาณธาตุในโตรเจน แคลเซียม และแมกนีเซียมสูงสุด แหล่งพันธุ์สุราษฎร์ธานี มีปริมาณธาตุฟอร์สและโพแทสเซียมสูงสุด ส่วนรากหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์บริษัทมีปริมาณตะกั่วและแคนเดเมียมสะสมสูงสุด และระดับความเข้มข้นของน้ำทึ้งร้อยละ 100 มีแนวโน้มให้ผลผลิตสูงสุด จากการทดลองนี้ จึงมีความเป็นไปได้ที่จะใช้หญ้าแฟกในการบำบัดน้ำทึ้ง

cariniflora แซ่ตัง และคณะ (2551) ใช้หญ้าแฟก (*Vetiveria zizanioides* (L.) Nash.) 3 แหล่งพันธุ์ คือ แหล่งพันธุ์ศรีลังกา แหล่งพันธุ์สงขลา 3 และแหล่งพันธุ์สุราษฎร์ธานี ถูกนำมาใช้ในการบำบัดน้ำทึ้งจากโรงงานมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ โดยปลูกแฟกลักษณะแพลงค์น้ำ ผลจากการทดลองพบว่า หญ้าแฟกทั้ง 3 แหล่งพันธุ์ มีประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำทึ้งสูงสุดในสัปดาห์ที่ 14 ของการปลูก ทั้งนี้เมื่อพิจารณาค่าไนโตรเจนทั้งหมด ฟอสฟอรัสทั้งหมด บีโอดี และออกซิเจนละลายน้ำ ซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญทำให้น้ำทึ้งจากโรงงานเสีย พบร่วมกันที่หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ศรีลังกามีประสิทธิภาพสูงสุดในการลดค่าบีโอดี ได้ถึง 88 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์สุราษฎร์ธานี มีประสิทธิภาพสูงสุดในการเพิ่มค่าออกซิเจนละลายน้ำ 91 เปอร์เซ็นต์ ลดค่าไนโตรเจนทั้งหมด 93 เปอร์เซ็นต์ และฟอสฟอรัสทั้งหมด 90 เปอร์เซ็นต์ อ่อนตัว หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ศรีลังกายังสามารถลดค่าไนโตรเจนในน้ำไฟฟ้า และของแข็งละลายน้ำในระดับที่น่า

พอใจ ส่วนหญ้าแฟกแหล่งพันธุ์สุราษฎร์ธานี สามารถลดค่าของเบี้งแbewนโดยเฉลี่ยได้ต่ออีกด้วย ดังนั้นจึงการเลือกใช้หญ้าแฟกแหล่งพันธุ์ศรีลังกา และ แหล่งพันธุ์สุราษฎร์ธานีร่วมกันในการบำบัดน้ำเสียจากโรงงานเนื่องจากมีประสิทธิภาพในการบำบัดได้ดีที่สุด

อรุณวรรณ หวังกอบเกียรติ (2542) ใช้แบคทีเรียแลคติกบำบัดน้ำเสียโรงงานขั้นตอนแรก ด้วยการตقطะกอน ซึ่งน้ำเสียจากโรงงานมี ซีโอดีต่ออนบีโอดี สูง มีโปรตีนในสภาพคลอ络ด์ตกละกอนมาก ต้องใช้สารเคมีช่วยสร้างตะกอนพบว่ากรดเคมีแลคติกเป็นสารสร้างตะกอนที่ดี จึงมีแนวคิดใช้แบคทีเรียแลคติก (Lactic Acid Bacteria, LAB) ซึ่งสามารถผลิตกรดแลคติกใช้เป็นผู้ผลิตสารสร้างตะกอนแทนการใช้สารเคมีเพื่อตกละกอน โปรตีนในน้ำเสียโรงงาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียในขั้นตอนแรก (Primary treatment) ทำให้ลดภาระในการบำบัดขั้นที่สอง (Secondary treatment) และประสิทธิภาพการตกละกอน โปรตีนสูงมากกว่า 90 เปอร์เซ็นต์

สาวิตรี ลิ่มทอง (2542) ทำการศึกษาเปรียบเทียบในขั้นต้นเพื่อคัดเลือกแบคทีเรียที่มีความสามารถในการทำให้โปรตีนในน้ำทิ้งโรงงานจับกันเป็นก้อน และตกละกอนเพื่อนำจุลินทรีย์นั้นมาใช้ในการบำบัดน้ำเสียขั้นแรก โดยสังเกตจากการจับกันเป็นก้อนของโปรตีน การตกละกอนความชุนของน้ำทิ้งภายในหลังตกละกอนและกลิ่นที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาชีวเคมีในหลอดอาหารลิตัวสมิลเด็บบ์ พบร่วมกับแบคทีเรียแลคติกคือ *Lactobacillus sp.* และ *Streptococcus lactis* ทำได้ดี และรวดเร็วกว่าแบคทีเรียชนิดอื่นๆ ไม่ผลิตกลิ่นเหม็น ได้พิสูจน์ว่าการจับกันเป็นก้อนและการตกละกอน โปรตีนในน้ำทิ้งเกิดขึ้นเนื่องจากกรดที่แบคทีเรียแลคติกผลิตขึ้น นอกจากรสียังได้ศึกษาคุณลักษณะของน้ำทิ้งโรงงานภายในหลังการเติมเซลล์แบคทีเรียแลคติกในปริมาณความเข้มข้นต่างๆ กัน พบร่วมกับความเข้มข้นกรดที่เพิ่มขึ้น หรือพิอชท์ล์ดลง ประมาณปริมาณเซลล์แบคทีเรียแลคติกที่เติมลงไปในน้ำทิ้ง ซึ่งมีผลต่อการบำบัด