หัวข้อโครงงานวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ผู้ดำเนินการวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ที่ปรึกษาโครงงานวิศวกรรมสิ่งแวคล้อม

สาขาวิชา

ภาควิชา

ปีการศึกษา

: การเริ่มค้นเดินระบบบำบัคแบบสระเติม อากาศด้วยมูลโค

: นางสาวนิภาพร พูลทรัพย์ รหัส 48365491
นางสาวสุนทรีย์ ยิ่งยืน รหัส 48365651
นางสาวสาวิตรี พรหมวร รหัส 48365637
นางสาวไพรัตน์ พิลึก รหัส 48365705

: อาจารย์ วรางค์ลักษณ์ ซ่อนกลิ่น

: วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

: วิศวกรรมโยชา คณะวิศวกรรมศาสตร์

: 2551

บทคัดย่อ

การศึกษาการเริ่มต้นเดินระบบบำบัดแบบสระเติมอากาศด้วยมูลโค มีวัตถุประสงค์เพื่อทราบถึงปริมาณ มูลโก ที่เหมาะสมในการเริ่มต้นเดินระบบบำบัด ที่ปริมาณความเข้มข้นของซีโอดี 100 300 และ 500 มิลลิกรัม/ ลิตร โดยใช้แบบจำลองทำการบำบัดน้ำเสียนมสังเคราะห์ มีถ่าซีโอดีน้ำเข้า 100 300 และ 500 มิลลิกรัม/ลิตร มี การแปรผันปริมาณมูลวัวเท่ากับ 1-5 กรัม/ลิดร

จากการศึกษาพบว่า พีเอชน้ำออกจากระบบที่ค่าความเข้มข้นของชีโอคีน้ำเข้า 100 300 และ 500 มิลลิกรับ/ลิคร ที่ปริมาณมูลโค 1 2 3 4 และ5 กรับ/ลิตร มีค่าผ่านมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม ปีโอคีที่ความเข้มข้น ของซีโอคีน้ำเข้า 100 มิลลิกรับ/ลิตร ที่ปริมาณมูลโค 2 กรับ/ลิคร มีประสิทธิภาพในการบำบัคคีที่สุดเท่ากับ 97.27% ปีโอคีที่ความเข้มข้นของซีโอคีน้ำเข้า 300 มิลลิกรัม/ลิตร ที่ปริมาณมูล โค 3 และ 4 กรัม/ลิคร มี ประสิทธิภาพในการบำบัคดีที่สุดเท่ากับ 94.61% และ 94.07% ตามลำคับ บีโอดีที่ความเข้มข้นของซีโอดีน้ำเข้า 500 มิลลิกรัม/ลิตร ที่ปริมาณมูล โค 1 กรัม/ลิคร มีประสิทธิภาพในการบำบัคคีที่สุดเท่ากับ 97.84% ซีโอคีที่ความ เข้มข้นของซีโอดีน้ำเข้า 100 มิลลิกรัม/ลิตร ที่ปริมาณมูลโด 1 กรัม/ลิตร มีประสิทธิภาพในการบำบัคดีที่สุดเท่ากับ 75.00% ซีโอดีที่ความเข้มข้นของซีโอดีน้ำเข้า 300 มิลลิกรัม/สิตร ที่ปริมาณมูล โค 3 กรัม/สิตร มีประสิทธิภาพใน การบำบัคดีที่สุดเท่ากับ 84.21% ซีโอดีที่ความเข้มข้นของซีโอดีน้ำเข้า 500 มิลลิกรัม/ลิคร ที่ปริมาณมูลโค 1 และ 4 กรัม/ถิตร มีประสิทธิภาพในการบำบัคคีที่สุดเท่ากับ 92.47% ทั้งสองปริมาณมูล โค ทีเคเอ็นที่ความเข้มข้นของซึ โอดีน้ำเข้า 100 มิลลิกรับ/ลิตร ที่ปริมาณมูลโค 3 กรับ/ลิตร มีประสิทธิภาพในการบำบัคดีที่สุดเท่ากับ 85.69% ที่เค เอ็นที่ความเข้มข้นของซี โอคีน้ำเข้า 300 มิลลิกรัม/ลิคร ที่ปริมาณมูล โค 1 และ 5 กรับ/ลิตร มีประสิทธิภาพในการ บำบัคดีที่สุดเท่ากับ 52.94% ทั้งสองปริมาณมูลโก ทีเคเอ็นที่ความเข้มข้นของซีโอคีน้ำเข้า 500 มิลลิกรัม/ลิตร ที่ ปริมาณมูลโด 1 กรัม/ลิตร มีประสิทธิภาพในการบำบัคคีที่สุดเท่ากับ 75.00% เมื่อนำประสิทธิภาพการบำบัคบีโอ ดี ซีโอดี และ ที่เคเอ็นมาพิจารณา สรุปว่า ที่ความเข้มข้นของซีโอดีน้ำเข้า 100 300 และ 500 มิลลิกรัม/ลิตรปริมาณ มูล โคที่เหมาะสมที่จะใช้ในการเดินระบบสระเติมอากาศเท่ากับ 2 3 และ 1 กรับ/ลิตร ตามลำคับ

Abstract

The aim of the study of start up of Aerated Lagoon systems using cow dung was to know appropriate amount of cow dung in the start up at COD concentration of 100,300 and 500 mg/l by using models treating synthetic dairy waste water. The influent COD were 100,300 and 500 mg/l in there were variations of the amount of cow dung from 1 to 5 g/l.

The result showed that, at influent COD concentration of 100,300 and 500 mg/l at the amount of cow dung at 1,2,3,4 and 5 g/l, the pH of effluent standard. The highest treatment efficiency of BOD at influent COD concentration of 100 mg/l with 2 g/l of cow dung was 97.27%. The best treatment efficiency of BOD at influent COD concentration of 300 mg/l with cow dung amount of 3 and 4 g/l were 94.61% and 94.07%, respectively. The best treatment efficiency of BOD at influent COD concentration of 500 mg/l with cow dung amount of 1 g/l was 97.84%. The best treatment efficiency of COD at influent COD concentration of 100 mg/l and cow dung amount of 1 g/l was 75%. The best treatment efficiency of COD at influent COD concentration of 300 mg/l and cow dung amount of 3 g/l was 84.21%. The best treatment efficiency of COD at influent COD concentration of 500 mg/l and cow dung amount of 1 and 4 g/l were 92.47% at both amount of cow dung. The best treatment efficiency of TKN at influent COD concentration of 100 mg/l and cow dung amount of 3 g/l was 85.69%. The best treatment efficiency of TKN at influent COD concentration of 300 mg/l and cow dung amount of 3 and 5 g/l were 52.94% at both amount of cow dung. The best treatment efficiency of TKN at influent COD concentration of 500 mg/l and cow dung amount of 1 g/l was 75%. Considering the treatment efficiencies of BOD, COD and TKN, it could be concluded that at influent COD concentration of 100,300 and 500 mg/l, the appropriate amount of cow dung in the start up of Aerated Lagoon systems were 2,3 and 1 g/l, respectively.