

## เอกสารอ้างอิง

- [1] ปารเมศ ชูติมา."การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม".พิมพ์ครั้งที่ 1.กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.2545
- [2] สง่า ปลาทิพย์. "เครื่องมือกล (เล่ม 1)" พิมพ์ครั้งที่ 1.กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์โอเดียนไสตร์ วังบูรพา.2522
- [3] สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น). "เทคนิคช่างกล (เล่ม 2 ) เครื่องมือกล".พิมพ์ครั้งที่ 3 กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์ ภาพพิมพ์
- [4]Minitab Inc. (2004) . MINITAB® Release 14 Technical and System Requirements.[Online].Available:<http://www.minitab.com/products/minitab/14/requirements.aspx>. (Access date :May 6, 2004)
- [5] คู่มือการใช้เครื่องเจียรนัย Universal Cylindrical Grinding Machine รุ่น JMC – 400A บริษัท Jack Mill Machine Tool MFG. CO.; LTD.
- [6] สุรสิทธิ์ ทองทวีชัยกิจ. "อิทธิพลของอัตราการป้อนและความเร็วรอบของชิ้นงานในแต่ละขั้นตอนย่อย ของการเจียรระนาบทรงกระบอก (แบบยันศูนย์) ที่มีผลต่อความหยาบผิว" วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2542
- [7] นายทองพูน ทองดี และนายดำรงค์ ลาผอย. "การทำนายความเรียบผิวชิ้นงานหลังการขึ้นรูปด้วยเครื่องกัดซีเอ็นซี" วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต. มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
- [8] รศ.บรรเลง ศรีนิล ผศ.ประเสริฐ กล้วยสมบุญ. "ตารางงานโลหะ". พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: ศูนย์ผลิตตำราเรียน สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ