



สำนักหอสมุด

การศึกษาตัวแปรของเครื่องเจียรนัยเพลากลม  
 ที่มีผลต่อความเรียบผิวของชิ้นงาน  
 (Effect of Grinder Machine variable on Grinding Surface)

นายวรวิทย์ ถิ่นทับ  
 นายวิศวะ ปรินาจารย์

สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยนครสวรรค์

วันลงทะเบียน.....2.2.ก.ค...2551...

เลขทะเบียน.....14428122 C.2.....

เลขเรียกหนังสือ.....ป.....1280.....

7281ก  
 2550

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
 สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ  
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนครสวรรค์  
 ปีการศึกษา 2550  
 PROJ 06/50



## ใบรับรองโครงการวิจัย

หัวข้อโครงการวิจัย : การศึกษาตัวแปรของเครื่องเจียรนัยเพลากลมที่มีผลต่อความหนาเบียด  
ของชิ้นงาน

ผู้ดำเนินงานวิจัย : นายวรวิทย์ ถิ่นทับ

นายวิศวะ ปรึกษาจารย์

อาจารย์ที่ปรึกษา : อาจารย์ศรีสัจจา บุญฤทธิ์

สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ

ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ

ปีการศึกษา : 2550

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนครพนม อนุมัติให้โครงการวิจัยฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ  
คณะกรรมการสอบโครงการวิศวกรรม

.....ประธานกรรมการ  
(รศ.ดร.กวิน สนธิเพิ่มพูน)

.....กรรมการ  
(อาจารย์สุสิทธิ์ ปาไร่)

.....กรรมการ  
(อาจารย์ธนา บุญฤทธิ์)

.....กรรมการ  
(อาจารย์เสาวลักษณ์ ทองกลั่น)

.....กรรมการ  
(อาจารย์ศรีสัจจา บุญฤทธิ์)