

บทที่ 3

วิธีการดำเนินงานวิจัย

ในเนื้อหาที่จะกล่าวดังต่อไปนี้ เป็นขั้นตอนในการดำเนินงานวิจัย ดังจะกล่าวต่อไปนี้

3.1 ศึกษาพร้อมทั้งรวบรวมข้อมูล ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย

ทำการศึกษาและค้นคว้าหาข้อมูลที่จำเป็นต่องานวิจัย ได้แก่

3.1.1 เดาหลอมโลหะ

ศึกษาเกี่ยวกับอุณหภูมิและความร้อนที่ใช้ในการหลอมทองเหลือง ชนิดของเทอร์มิคัปเปิลที่ใช้วัดอุณหภูมิของน้ำโลหะ อุณหภูมิเทองทองเหลือง

3.1.2 ระบบนิวแมติกส์

ศึกษาทางด้านการทำงานของระบบ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในระบบ

3.1.3 ในโครงตนไฟรอลเลอร์

ศึกษาทางด้านการเขียนโปรแกรม และหลักการป้อนค่า INPUT / OUTPUT เข้า วงจร MCS-51

3.1.4 ระบบสัญญาการ

ศึกษาหลักการการทำงานของระบบสัญญาการ ชนิดของซีลที่ใช้กับสภาพะของ ระบบที่ได้ออกแบบไว้

3.2 ออกแบบระบบนิวแมติกส์

ศึกษาทฤษฎีต่าง ๆ ตามที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น พร้อมทั้งทำการออกแบบระบบนิวแมติกส์ เพื่อทำการติดตั้งกับเดาหลอมโลหะ

3.3 ออกแบบ INPUT / OUTPUT สำหรับ MCS-51

ออกแบบเกี่ยวกับการควบคุมระบบนิวแมติกส์และระบบสัญญาการ โดยจัดการสัญญาณ INPUT / OUTPUT ของวงจรในรูปคำสั่ง

3.4 ออกแบบชุดติดตั้งแบบหล่อ

ออกแบบชุดวางแบบหล่อที่เป็นห้องสูญญากาศ สำหรับการปล่อยน้ำโลหะจากเตาหลอม โลหะลงสู่แบบหล่อ

3.5 ออกแบบระบบสูญญากาศ

หลังจากศึกษาทฤษฎีตามที่ได้ก่อร่างมาข้างต้น จึงทำการออกแบบระบบสูญญากาศ เพื่อทำการติดตั้งกับชุดติดตั้งแบบหล่อ

3.6 จัดหาอุปกรณ์ที่จะนำมาสร้างระบบนิวนิวแมติกส์ ชุดติดตั้งแบบหล่อ ระบบสูญญากาศ อุปกรณ์เชื่อมต่อกับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ และตัววัดอุณหภูมิของน้ำโลหะ

3.6.1 อุปกรณ์ที่จะนำมาสร้างระบบนิวนิวแมติกส์

- แหล่งจ่ายลมของอาคารปฐบดิการภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
- วาล์วควบคุมความดัน
- ตัวกรองลมอัด
- ไฮลินอยด์วาล์ว
- วาล์วควบคุมความเร็ว
- กระบวนการสูบลม

3.6.2 อุปกรณ์ชุดติดตั้งแบบหล่อ

- เหล็กแผ่น
- เหล็กฉาก
- ล้อเหล็กฉาก
- รางสลัด

3.6.3 อุปกรณ์ระบบสูญญากาศ

- ชีล (seal)
- ปั๊มสูญญากาศ
- ถังพัก
- ไฮลินอยด์วาล์ว

3.6.4 อุปกรณ์เชื่อมต่อกับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์

- ตัวแปลงสัญญาณ

- บอร์ด MCS-51

- บอร์ด Driver

- คอมพิวเตอร์

- สายไฟ

- หลอดไฟ

- สวิตซ์ ON / OFF

- Emergency Stop

- Fuse

- IC89C52

- Temperature Control

- Magnetic switch

- Noise Filter

3.6.5 ตัววัดอุณหภูมิของน้ำโลหะ

- เทอร์โมคัปเปลบแบบ K

- แท่งเซรามิกส์

3.7 ลงมือสร้างระบบนิวแมติกส์ ชุดติดตั้งแบบหล่อ ระบบสัญญาการ และติดตั้ง อุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งระบบที่กล่าวมาเข้าด้วยกัน

ลงมือสร้างตามที่ออกแบบไว้ (ภาคผนวก ก.)

- โครงขาตั้งเตาหลอมโลหะ (รูปที่ ก.3 และ ก.4)

- Chamber (รูปที่ ก.5 และ ก.6)

- ชุดติดตั้งแบบหล่อ (รูปที่ ก.7 และ ก.8)

3.8 เขียนโปรแกรมป้อนลงไมโครคอนโทรลเลอร์

เขียนโปรแกรมคำสั่งการทำงานของระบบนิวแมติกส์ ระบบสัญญาการ ป้อนลงบอร์ด ไมโครคอนโทรลเลอร์ เพื่อใช้ควบคุมการทำงานของระบบ (ภาคผนวก ง. โปรแกรม RAD51)

3.9 ทดสอบระบบและแก้ไขให้ได้ตามวัตถุประสงค์

หลังจากติดตั้งระบบนิวแมติกส์ ชุดติดตั้งแบบหล่อ ระบบสัญญาการเข้ากับเตาหลอมโลหะ แบบอินเกรมนต์ และป้อนโปรแกรมคำสั่งการทำงานของระบบนิวแมติกส์ ระบบสัญญาการลง

บอร์ดไม่ควรคอนโทรลเลอร์เสร็จแล้ว จึงทำการทดสอบระบบต่าง ๆ ด้วยการหลอมโลหะแล้วเทลงแบบหล่อรูปกัน Holden โดยเป้าหมายของการทดสอบ คือ ระบบต่าง ๆ ดังกล่าวสามารถใช้งานได้จริงกับเดาหลอมโลหะแบบอินเวสเมนต์

3.10 วิเคราะห์สรุปผลและเสนอโครงการนวัตกรรม

วิเคราะห์สรุปผลโครงการนวัตกรรม เรื่องระบบนิวแมติกส์และระบบสุญญาการศึกษาเดาหลอมโลหะสำหรับงานหล่อแบบอินเวสเมนต์ โดยนำผลการทดลองที่ได้จากการดำเนินงานนวัตกรรมที่สามารถใช้งานได้จริง พิริยมทั้งจัดรูปเล่มโครงการนวัตกรรม

