

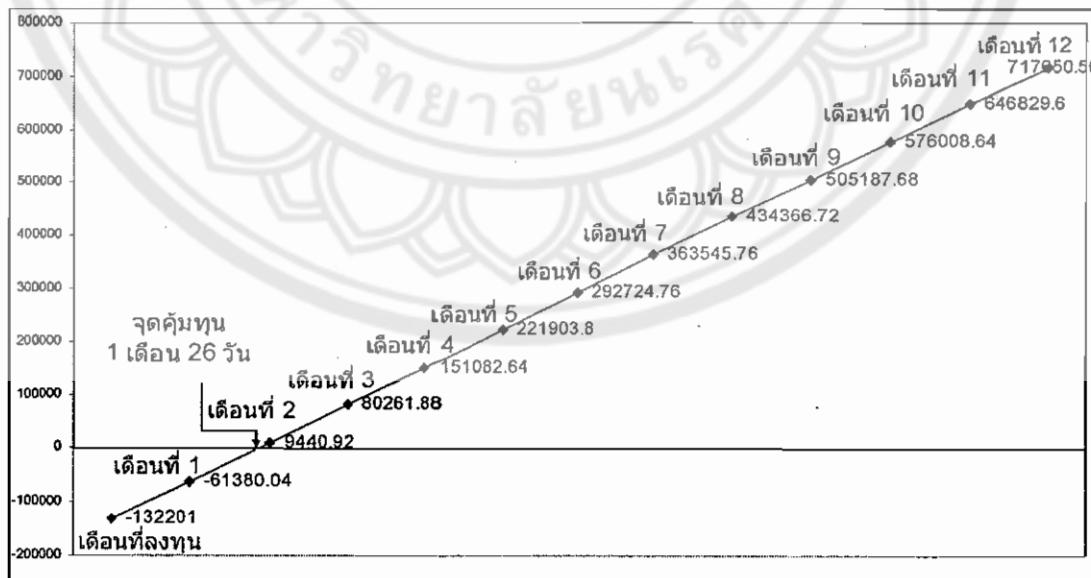
บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการดำเนินงาน

จากการดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานแก๊ส สามารถสรุปได้ว่ามีการใช้พลังงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีเสถียรภาพมากขึ้น จะเห็นได้จากค่าดัชนีตัวชี้วัดความสำเร็จได้แก่ ปริมาณแก๊สที่เหลือในถังลดลงจากเดิม คือจากที่เหลือในถังประมาณ 6.06 กิโลกรัม มาเป็นเหลืออยู่ในถัง 1.48 กิโลกรัม และประสิทธิภาพในการใช้แก๊สอุบมະฆามเพิ่มขึ้นจากเดิมแก๊ส 1 กิโลกรัมสามารถอุบมະฆามได้เพียง 20.04 กิโลกรัม เมื่อได้ทำการปรับปรุงแล้วสามารถอุบมະฆามได้เพิ่มขึ้นเป็น 63.94 กิโลกรัม อีกทั้งคุณภาพผลผลิตมະฆามที่ได้อยู่ในเกณฑ์ดีขึ้น และยังเป็นที่พึงพอใจของพนักงานและผู้ประกอบการ นอกจากนี้ยังทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน สภาพอากาศในที่ทำงานไม่ร้อน เป็นผลให้พนักงานไม่เกิดภาวะเครียดและสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และยังสามารถนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งจากการไอล์ฟาร์มชีน นำกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์ โดยการนำมาเปาที่ก้นถังเพื่อเป็นการใช้แก๊สได้อย่างคุ้มค่ามากขึ้น จึงเป็นการช่วยลดต้นทุนในส่วนของค่าใช้จ่ายแก๊สได้อีกด้วย

5.2 สรุปการวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์



รูปที่ 5.1 แสดงระยะเวลาคืนทุนและผลกำไรที่ทางโรงงานจะได้รับภายใน 1 ปี

จากการวิเคราะห์จุดคุ้มทุนแล้วพบว่า เมื่อลงทุนติดตั้งชุดอุปกรณ์แก๊สไปทั้งหมด 132,201 บาท จะสามารถคืนทุนได้ภายในเวลา 1 เดือน 26 วัน จากกราฟอธิบายได้ว่า เดือนแรกของการติดตั้งเสียค่าใช้จ่ายไป 132201 บาท จะสามารถคืนทุนได้ในระยะเวลา 1 เดือน 26 วันต่อมา หลังจากนั้นจะเป็นผลกำไรที่ทางโรงงานจะได้รับ

5.3 ข้อเสนอแนะ

- 1) ผู้ประกอบการควรมีการตรวจสอบ การใช้งานระบบแก๊สและการปฏิบัติงานของพนักงานให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันให้พนักงานมีความจิตสำนึกที่ดีในการทำงาน มีความรับผิดชอบ รู้จักการดูแลบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องจักรหรือทรัพย์สินของโรงงานให้เหมือนว่าเป็นทรัพย์สินของตนเอง
- 2) จากการอบรมในความรู้เรื่องการบำรุงรักษาและ 5S เป็นต้น ทำให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกิจกรรม 5S ทางโรงงานควรมีการสนับสนุนและจัดกิจกรรม 5S อย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเชื่อมความสัมพันธ์ระหว่างผู้ประกอบการกับพนักงาน และเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงานอีกด้วย
- 3) เนื่องจากโรงงานมีการใช้เตาอบที่ใช้ในการอบผลิตภัณฑ์อื่นๆ อีก แต่ยังใช้แก๊สแบบเดิมอยู่ คือใช้แก๊ส 1 ถังต่อเตาอบ 1 เตา จึงควรเปลี่ยนมาเป็นระบบแก๊สแบบใหม่ ซึ่งจะเพิ่มความสะดวกสบายในการเปลี่ยนถังและเพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงานมากยิ่งขึ้น
- 4) ในกระบวนการจุ่มขามใส่บรรจุภัณฑ์ อาจนำก้าชในตอรเจนมาช่วยในการถอนคอมอาหารทำให้สามารถเก็บไว้ได้นาน โดยการจัดอัดก้าชในตอรเจนเข้าในในถุงแทนที่ก้าชออกซิเจน เนื่องจากก้าชออกซิเจนจะทำปฏิกิริยากับน้ำขามทำให้มะขามอยู่ได้ไม่นาน