

## บทที่ 1 บทนำ

### 1.1 หลักการและเหตุผล

โรงงานกลั่นน้ำมันตามแบบพื้นฐาน เป็นโรงงานอุตสาหกรรมขนาดย่อม ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้แก่ กลั่นน้ำมัน น้ำมันเครื่อง น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันเครื่องสำหรับยานยนต์ (น้ำมันเครื่อง) น้ำมันเครื่องสำหรับเครื่องจักร (น้ำมันเครื่อง) โดยมีปริมาณการผลิตตั้งแต่ 1 ล้านลิตร ถึง 10 ล้านลิตร ต่อวัน น้ำมันเครื่องสำหรับยานยนต์ 100 ตัน/ปี น้ำมันเครื่องสำหรับเครื่องจักร 700 ตัน/ปี และน้ำมันเครื่องสำหรับเครื่องจักร (น้ำมันเครื่อง) 200 ตัน/ปี โดยรวมผลิตได้ 8,000 kg./วัน สงขัยทั้งตลาดในประเทศไทยและตลาดต่างประเทศ โดยตลาดในประเทศไทย ที่โรงงานมีเตาอบแบบถ่านหิน 2 ตู้ โดยใช้พลังงานไฟฟ้าและแก๊สเป็นหลัก ซึ่งปัจจุบันเสียค่าใช้จ่ายที่เป็นต้นทุนในเรื่องแก๊สและไฟฟ้า สำหรับเตาอบแบบถ่านหิน 20 เครื่องนี้สูงมาก ผู้ประกอบการจึงต้องการพัฒนาประสิทธิภาพของเตาอบโดยเริ่มจากเตาอบน้ำมันก่อน เนื่องจากมีปริมาณการผลิตสูงกว่าผลิตภัณฑ์อื่น

ผู้ประกอบการมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและปรับปรุงประสิทธิภาพเตาอบน้ำมัน เนื่องจากเหตุผล เพราะค่าใช้จ่ายที่เป็นต้นทุนในเรื่องแก๊สและไฟฟ้าสำหรับตู้อบแบบถ่านหินของเตาอบน้ำมันทั้ง 8 เครื่องนี้สูงขึ้น เมื่อที่ปรึกษาได้เข้าไปสำรวจเบื้องต้นพบว่าในกระบวนการผลิตของที่ต้องอบด้วยความร้อนโดยใช้แก๊สหุงต้มเป็นเชื้อเพลิงและใช้พลังงานไฟฟ้าในการให้ความร้อน ทำให้ใช้พลังงานมาก เนื่องจากการใช้แก๊สให้พลังงานทำงานยังไม่ได้ประสิทธิภาพ และการขาดการซ่อมบำรุงที่เป็นระบบ ดังนั้นในโครงการทำการวิจัยครั้นนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเก็บข้อมูลเกี่ยวกับเตาอบและกระบวนการผลิต เพื่อสามารถนำไปวิเคราะห์หนทางแก้ไขและติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ช่วยประหยัดพลังงาน ซึ่งสามารถทำให้การใช้พลังงานแก๊สเป็นไปอย่างมีเสถียรภาพมากขึ้น อีกทั้งยังช่วยลดค่าใช้จ่ายที่เป็นต้นทุนในเรื่องแก๊สและไฟฟ้าอีกด้วย

### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรเตาอบน้ำมันชุดเดิม ให้ประหยัดพลังงานมากขึ้น
- 1.2.2 เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตและลดเวลาในการอบน้ำมันรักษาเตาอบให้ประหยัดพลังงานมากขึ้น
- 1.2.3 เพื่อการป้องกันและการใช้แก๊สให้คงที่อยู่ในระบบ
- 1.2.4 เพื่อจัดระเบียบในการซ่อมบำรุงและรักษาเตาอบหลังการอบเบื้องต้น

### 1.3 เกณฑ์การชี้วัดผลงาน (Output)

1.3.1 มีการจัดการระบบการใช้แก๊สและการประยัดพลังงานของเตาอบນ้ำชา

1.3.2 การจัดระเบียบการปฏิบัติการนำร่องรักษาเตาอบน้ำชา

### 1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

1.4.1 ใช้พลังงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีเสถียรภาพ

1.4.2 พนักงานมีรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติการนำร่องรักษาเตาอบน้ำชา

### 1.5 ขอบเขต

ทำการพัฒนาเครื่องจักรและบ่มเพาะเทคโนโลยีการผลิตเพื่อการประยัดพลังงาน 1 ชนิด คือ เครื่องจักรเตาอบน้ำชาแก่ผู้ประกอบการ ในรูปแบบ Utility Gas Unit เพื่อให้สามารถประยัด พลังงานและลดค่าใช้จ่ายต้นทุนในเรื่องแก๊สและไฟฟ้า

### 1.6 สถานที่ดำเนินการวิจัย

1.6.1 โรงงานกล้วยตากแม่ตะเพียน 75 ม 5 ต.ท่าฟ้า อ.เมือง จ.พิจิตร

1.6.2 คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยนเรศวร

### 1.7 ระยะเวลาในการดำเนินงานวิจัย

7 เดือน (1 กวักุมภาพันธ์ 2551 ถึง 31 มกราคม 2552)

### 1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart)

ลำดับ	การดำเนินงาน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.
1.	<p>ศึกษาสภาพปัจจุบัน เก็บตัวเลขความสูญเสียพลังงาน และอัตราการผลิตต่อวันก่อนทำการปรับปรุง และตรวจสอบคุณภาพของผลผลิตด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับการใช้พลังงานเชื้อเพลิงขณะที่ใช้ไป</li> <li>- น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ที่ได้ต่อหน่วยน้ำกพลังงาน เชื้อเพลิงที่เสียไป</li> </ul>							
2.	วิเคราะห์ปัจจุบัน และหาแนวทางการแก้ไข โดยการวางแผนเพื่อปรับปรุงเครื่องจักรตู้อบห้องน้ำ รวมถึงการปรับปรุงรวมวิธีการอบที่ประยุกต์พลังงานและการซ้อมบำรุงที่ถูกต้องด้วย							
3.	ปฏิบัติการแก้ไขปรับปรุง จัดอุปกรณ์ประกอบใหม่ ประสิทธิภาพ กรรมวิธีการอบที่ประยุกต์พลังงานและการซ้อมบำรุงที่ดี							
4.	ทดสอบโดยการทดลอง ผลิตจริง (Test run) <ul style="list-style-type: none"> <li>- เก็บข้อมูลเปรียบเทียบ ก่อน-หลังการปรับปรุง</li> </ul>							
5.	ปรับปรุง แก้ไข และทดสอบการเดินสายการผลิต พร้อม เก็บข้อมูลหลังปรับปรุงและระดับคุณภาพของผลผลิต							
6.	วิเคราะห์เปรียบเทียบ สรุปผล จัดทำรายงาน							