

อภิธาน์พจนานุกรม



สำนักหอสมุด



การศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพของวิธีการตัดสลัดบสายพันธุ้และวิธีการกลายพันธุ้เพื่อ  
 ประยุกต์แก้ปัญหการการจัดเรียงเครื่องจักรในระบบการผลิตแบบยืดหยุ่น  
 A Comparative Study on the Performance of Crossover and Mutation Operations for  
 Machine Layout Problem in Flexible  
 Manufacturing System



กาญจนา ไก่งาม  
 พัชรีย์ แสนเมืองใจ

ป  
 ๓  
 ๒๓๐  
 ก ๔๒๕ ก  
 ๒๕๕๑

ปริญญาบัตรนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
 สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ  
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร  
 ปีการศึกษา ๒๕๕๑

PROJ 31/51

สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยนเรศวร
วันลงทะเบียน..... ๒๓ ก.ย. ๒๕๕๑
เลขทะเบียน..... ๑ ๔๖๕๓๔ ๑๕
เลขเรียกหนังสือ.....



### ใบรับรองโครงการวิจัย

หัวข้อโครงการวิจัย : การศึกษาเปรียบเทียบวิธีการตัดสลัปลายพันธุ์และการกลายพันธุ์เพื่อ  
ประยุกต์แก้ปัญหาคาการจัดเรียงเครื่องจักรในระบบการผลิตแบบยืดหยุ่น

ผู้ดำเนินการวิจัย : นางสาวกาญจนา ไก่งาม รหัส 48380289  
นางสาวพัชรีย์ แสนเมืองใจ รหัส 48380303

อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ภูพงษ์ พงษ์เจริญ

สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ

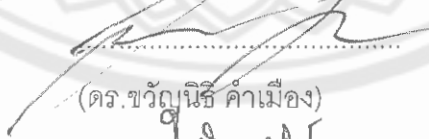
ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์

ปีการศึกษา : 2551

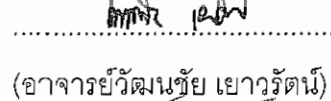
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนครสวรรค์ อนุมัติให้โครงการวิจัยฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะกรรมการสอบโครงการวิจัย

  
.....  
(ดร.ภาณุ นวนจรรกร)

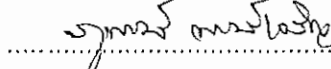
ประธานกรรมการ

  
.....  
(ดร.ชัยวิชิต คำเมือง)

กรรมการ

  
.....  
(อาจารย์วิวัฒน์ชัย เขาวรัตน์)

กรรมการ

  
.....

ที่ปรึกษาโครงการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ภูพงษ์ พงษ์เจริญ)