



ภาคผนวก

มหาวิทยาลัยพระเชตุвр



ภาคผนวก ก.

ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

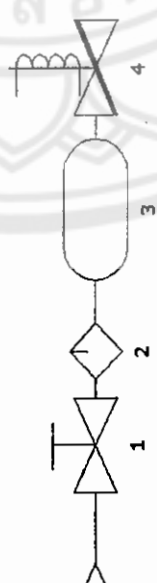
มหาวิทยาลัยสุรินทร์

ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M1 , M2 (Slide Gate)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา		
		วัน	สัปดาห์	เดือน			
	1.Shut - Off Valve	1	1		ปี	ตรวจทำความสะอาด	
	2.Lubricator	1	1				ตรวจการรั่วไหลของลม
			1				ตรวจทำความสะอาด
			1				ตรวจระดับน้ำมัน
			1				ตรวจการรั่วไหลของลม
				1			ตรวจสอบสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	3.Solenoid Valve	1					ตรวจทำความสะอาด
			1				ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1				ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
			1				ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1			ตรวจสอบสภาพของ Silencer
	4.Cylinder		1				ตรวจทำความสะอาด
			1				ตรวจการรั่วไหลของลมที่กระบอกลูกสูบ
			1				ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
					1		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของกระบอกลูกสูบ
					1		ตรวจสอบสภาพการติดตั้งของกระบอกลูกสูบ

ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M14 (Bag filter system)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี	
	1.Shut - Off Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
	2.Lubricator	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม ตรวจระดับน้ำมัน
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจทำความสะอาด
			1	1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	3.Air Tank		1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1	1	ตรวจสภาพของถังลม
			1	1	ตรวจการเชื่อมต่อรอบๆถังลม
	4.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
			1	1	ตรวจสภาพของ Silencer

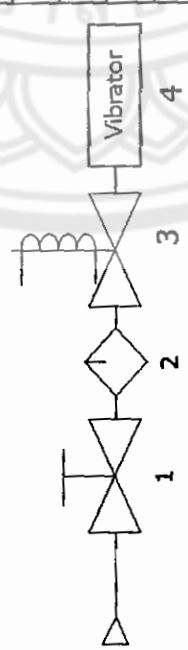


ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M27 , M28 (Slide gate bin)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา	
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี		
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด	
	2.Filtor	1			ตรวจการรั่วไหลของลม	
		1			ตรวจทำความสะอาด	
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจทำความสะอาดได้กรอง
				1		ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1		ตรวจสอบสภาพการทำงาน
	3.Solenoid Valve	1				ตรวจทำความสะอาด
				1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่ตัว
				1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
				1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
	4.Cylinder			1		ตรวจสภาพของ Silencer
			1		ตรวจทำความสะอาด	
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่กระบอบก	
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting	
			1		ตรวจสภาพการสึกหรอของกระบอกลม	
			1		ตรวจสภาพการติดตั้งของกระบอกลม	

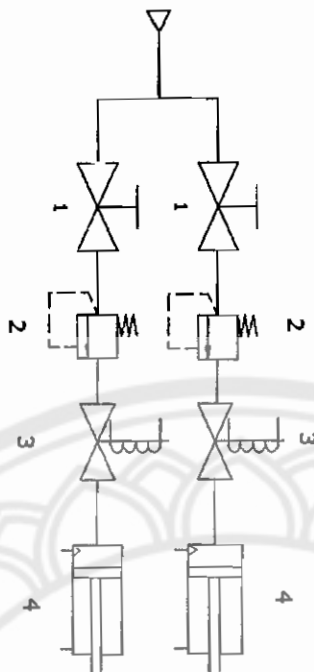
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M27 ,M28 (Vibrator bin)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Lubricator	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม ตรวจระดับน้ำมัน ตรวจการรั่วไหลของลม
	3.Solenoid Valve	1	1	1	ตรวจทำความสะอาด ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว ตรวจทำความสะอาด
	4.Vibrator		1	1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม ตรวจสภาพของ Silencer ตรวจสอบทำความสะอาด ตรวจการรั่วไหลของลม ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting ตรวจสภาพของสายลม



ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M29 ,M30 (Slide gate)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่				วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	ปี	
	1.Shut - Off Valve	1	1			ตรวจทำความสะอาด
						ตรวจการรั่วไหลของลม
	2.Regulator	1	1			ตรวจทำความสะอาด
						ตรวจการรั่วไหลของลม
						ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	3.Solenoid Valve	1	1	1		ตรวจทำความสะอาด
						ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
						ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
						ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
						ตรวจสภาพของ Silencer
	4.Cylinder			1		ตรวจทำความสะอาด
						ตรวจการรั่วไหลของลมที่ระบบอก
						ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
						ตรวจสภาพการสึกหรอของกระบอกลม
						ตรวจสภาพการติดตั้งของกระบอกลม

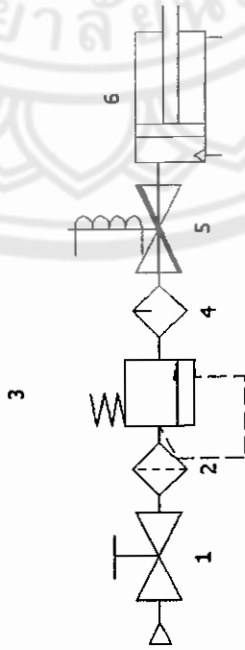


ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M29 ,M30 (Vibrator bin)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Lubricator	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม ตรวจระดับน้ำมัน
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจทำความสะอาด
	3.Regulator	1		1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
			1		ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
	4.Solenoid Valve	1		1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
			1		ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer
	5.Vibrator		1		ตรวจสอบที่ความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1	ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting	
			1	ตรวจสภาพของสายลม	

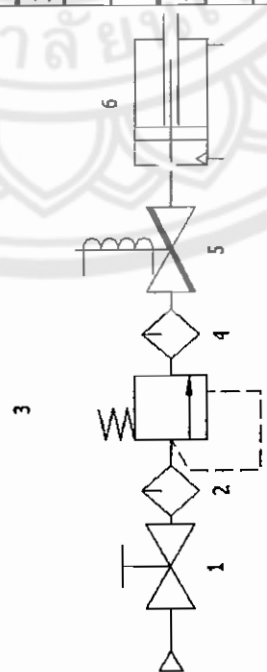
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M47 (Mixer - Hopper mixer)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
	2.Filtor	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
					ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดไส้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
					ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
					ตรวจการรั่วไหลของลม
					ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
					ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
					ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
					ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer



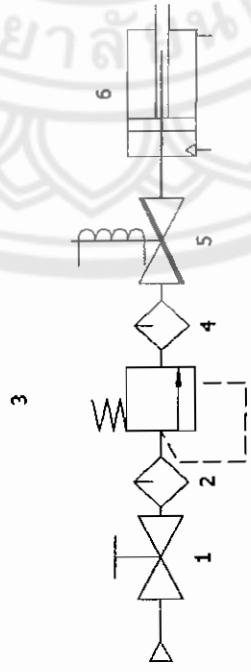
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M47 (Mixer - Hopper scale)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Filter	1			ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดได้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1	1		ตรวจทำความสะอาด
					ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
					ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
				1	ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer



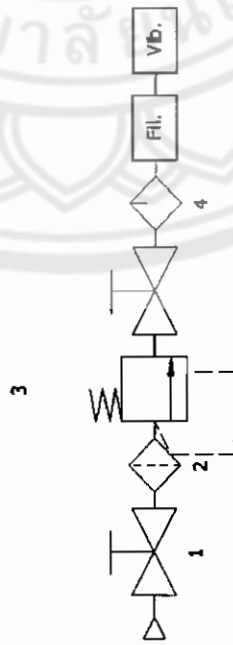
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M47 (Mixer - Hand add slide gate)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
	2.Filter	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดได้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1	1		ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
				1	ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer



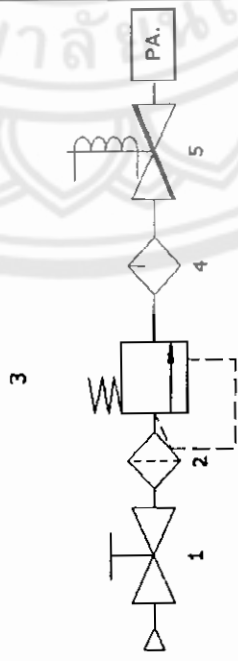
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M47 (Mixer - Vibrator and Vibrator pad.)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี	
	1.Shut - Off Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
	2.Filitor	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดไส้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว



ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M71 (Feed conditioner)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Filter	1			ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดใส่กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
					ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
					ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
				1	ตรวจการเชื่อมต่อของ timing
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer

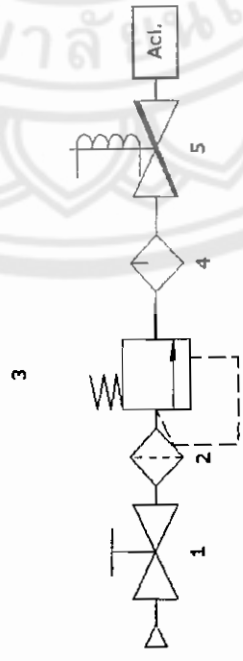


ตารางกำหนดการ ตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร :	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา	
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี		
M72B (Pellet crumbler - Shaker)		1.Shut - Off Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
		2.Filter	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1			ตรวจการรั่วไหลของลม
					1	ตรวจทำความสะอาดไส้กรอง
					1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
					1	ตรวจสภาพการทำงาน
		3.Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
					1	ตรวจการรั่วไหลของลม
					1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
		4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
					1	ตรวจการรั่วไหลของลม
					1	ตรวจทำความสะอาด
					1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
		5.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
					1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1	ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting		
			1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่เตาต้ม		
			1	ตรวจสภาพของ Silencer		

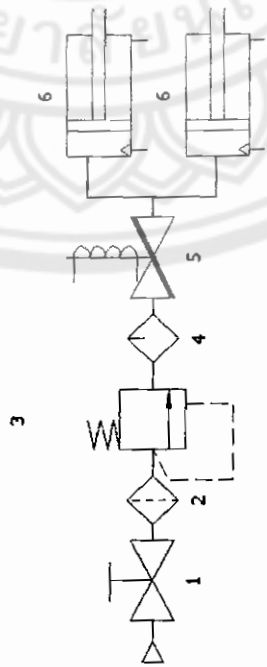
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M72B (Acid Oil to M72)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Filter	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดใต้เครื่อง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1	1	ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer



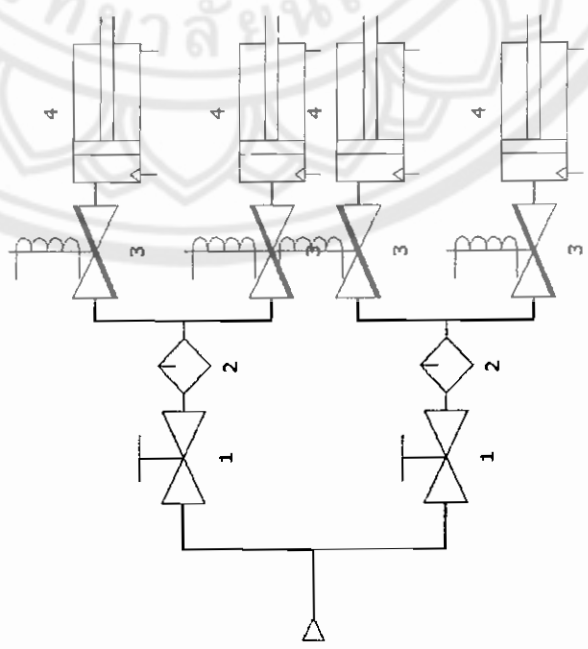
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M79B (Pellet Crumbler)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1. Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2. Filter	1			ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดใช้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3. Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4. Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5. Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
			1		ตรวจสภาพของ Silencer



ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร :	รายการชิ้นส่วน	ความถี่				วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	ปี	
M82 (Pellet Mill Shaker-Y-Valve)	1.Shut - Off Valve	1				ตรวจทำความสะอาด
			1			ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจระดับน้ำมัน
					1	ตรวจการรั่วไหลของลม
	2.Lubricator			1		ตรวจทำความสะอาด
					1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
			1			ตรวจทำความสะอาด
						ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
	3.Solenoid Valve			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ mthing
					1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่กลายลม
					1	ตรวจสภาพของ Silencer
					1	ตรวจทำความสะอาด
	4.Cylinder			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่กระบอกล
					1	ตรวจการเชื่อมต่อของ mthing
					1	ตรวจสภาพการสึกหรอของกระบอกลม
					1	ตรวจสภาพการติดตั้งของกระบอกลม



ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

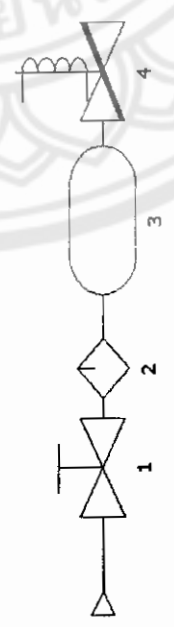
รหัสเครื่องจักร : M103A (Scale Packing)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา	
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี		
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด	
	2.Filter	1	1		ตรวจการรั่วไหลของลม	
		1			ตรวจทำความสะอาด	
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจทำความสะอาดให้กรอง
				1		ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1		ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1				ตรวจทำความสะอาด
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1				ตรวจระดับน้ำมัน
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจทำความสะอาด
				1		ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1				ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว	
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting	
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม	
			1		ตรวจสภาพของ Silencer	

ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M103B (Scale Packing)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา	
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี		
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด	
	2.Filtor	1			ตรวจการรั่วไหลของลม	
		1			ตรวจทำความสะอาด	
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจทำความสะอาดไฮดรอลิก
				1		ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1		ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Regulator	1				ตรวจทำความสะอาด
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	4.Lubricator	1				ตรวจระดับน้ำมัน
				1		ตรวจการรั่วไหลของลม
				1		ตรวจทำความสะอาด
				1		ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	5.Solenoid Valve	1				ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว	
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting	
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม	
				1	ตรวจสภาพของ Silencer	

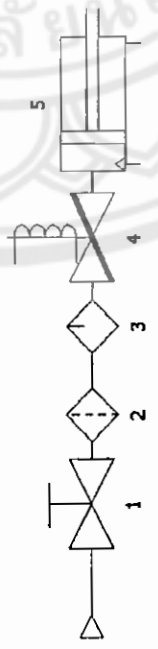
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M104 (Bag filter system)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน ปี	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Lubricator	1			ตรวจการรั่วไหลของลม ตรวจระดับน้ำมัน
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสอบสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	3.Air Tank		1		ตรวจสอบสภาพของถังลม
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจการเชื่อมต่อของเบรคถังลม
	4.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
			1		ตรวจการเชื่อมต่อของ timing
			1		ตรวจการรั่วไหลของลมที่ถังลม
				1	ตรวจสอบสภาพของ Silencer



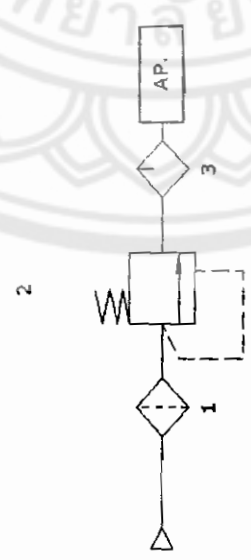
ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M107 (Sewing)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Shut - Off Valve	1	1		ตรวจทำความสะอาด
	2.Filtor	1			ตรวจการรั่วไหลของลม
		1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดไส้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	3.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
				1	ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	4.Solenoid Valve	1			ตรวจทำความสะอาด
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว
				1	ตรวจการเชื่อมต่อของ fitting
				1	ตรวจการรั่วไหลของลมที่สายลม
				1	ตรวจสภาพของ Silencer



ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา

รหัสเครื่องจักร : M112 (Myco Crub Pump)	รายการชิ้นส่วน	ความถี่			วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
		วัน	สัปดาห์	เดือน	
	1.Filtor	1			ตรวจทำความสะอาด
		1			ตรวจการรั่วไหลของลม
				1	ตรวจทำความสะอาดไส้กรอง
				1	ตรวจการทำงานการระบายน้ำทิ้ง
				1	ตรวจสภาพการทำงาน
	2.Regulator	1			ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจสภาพทั่วไปของ Regulator
	3.Lubricator	1			ตรวจระดับน้ำมัน
			1		ตรวจการรั่วไหลของลม
			1		ตรวจทำความสะอาด
			1		ตรวจสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อของวาล์ว
	4.Air Pump		1		การทำความสะอาด
			1		การสึกหรอของสายลม
			1		สภาพการทำงาน
				1	การสึกหรอของปั๊ม





ภาคผนวก ข.

วิธีการใช้โปรแกรมในการวางแผนการบำรุงรักษา

มหาวิทยาลัยพระนคร

วิธีการใช้โปรแกรม

โปรแกรมที่ใช้ในการบำรุงรักษานี้ ได้ถูกจัดเก็บและใช้โดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel ซึ่งสามารถเปิดข้อมูลในการใช้ได้ดังนี้

1. ถ้าเครื่องคอมพิวเตอร์ยังไม่ได้เปิด ให้ทำการเปิดเครื่องและระบบ Window 98 จะเริ่มโดยอัตโนมัติ

2. คลิกที่ปุ่ม Start ที่ Task Bar ด้านล่างของจอภาพ

3. เลื่อนแถบคำสั่งหรือเมาส์ไปที่ Program แล้วคลิกที่ Microsoft Excel

4. โปรแกรม Microsoft Excel จะถูกเรียกขึ้นมา แล้วเลื่อนแถบคำสั่ง หรือกด Ctrl+O หรือเลื่อนเมาส์ไปที่คำสั่ง Open แล้วคลิกจะปรากฏ Dialog Box Open ขึ้นมา

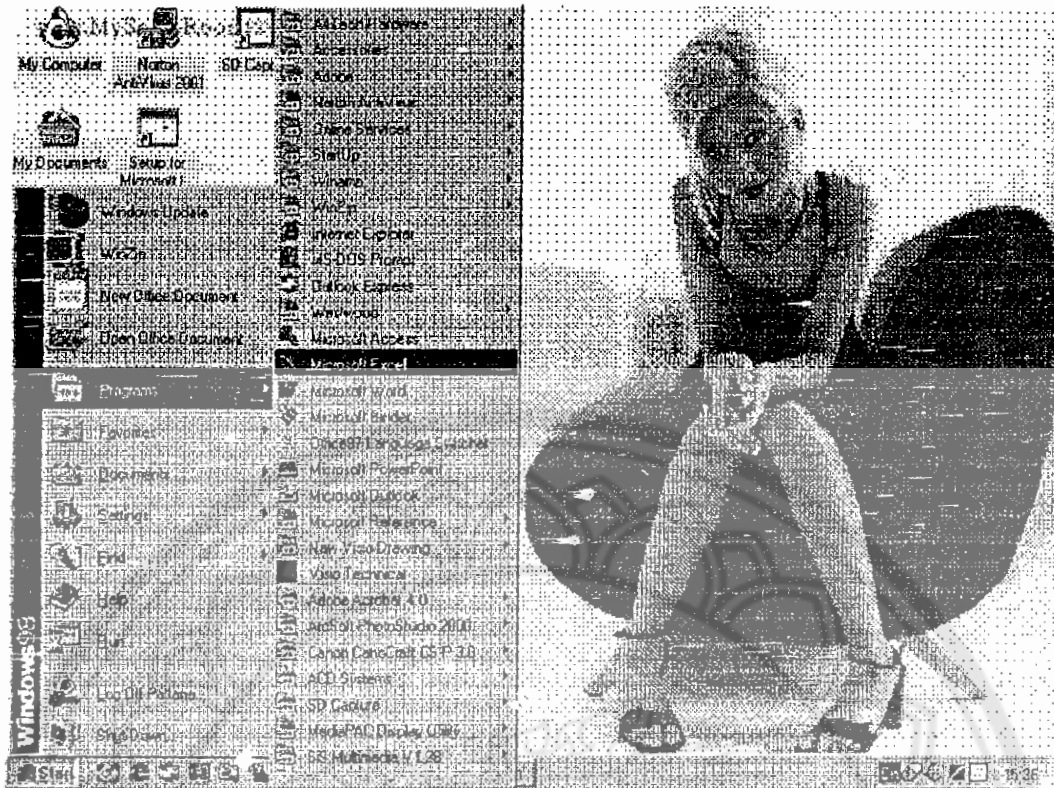
5. ใน Dialog Box Open จะปรากฏชื่อ File ของข้อมูล ให้ทำการเลือก File ที่ชื่อว่า “ตารางกำหนดการ” โดยคลิกให้เป็นสีน้ำเงิน แล้วจึงคลิกที่คำสั่ง Open

6. เมื่อเปิด file ข้อมูลแล้วจะได้แผ่นงานต่างๆ คือ ตารางกำหนดการ การตรวจสอบและบำรุงรักษา ตารางแผนงานรายวัน ตารางแผนงานรายสัปดาห์ ตารางแผนงานรายเดือน และตารางแผนงานรายปี จะปรากฏออกมา

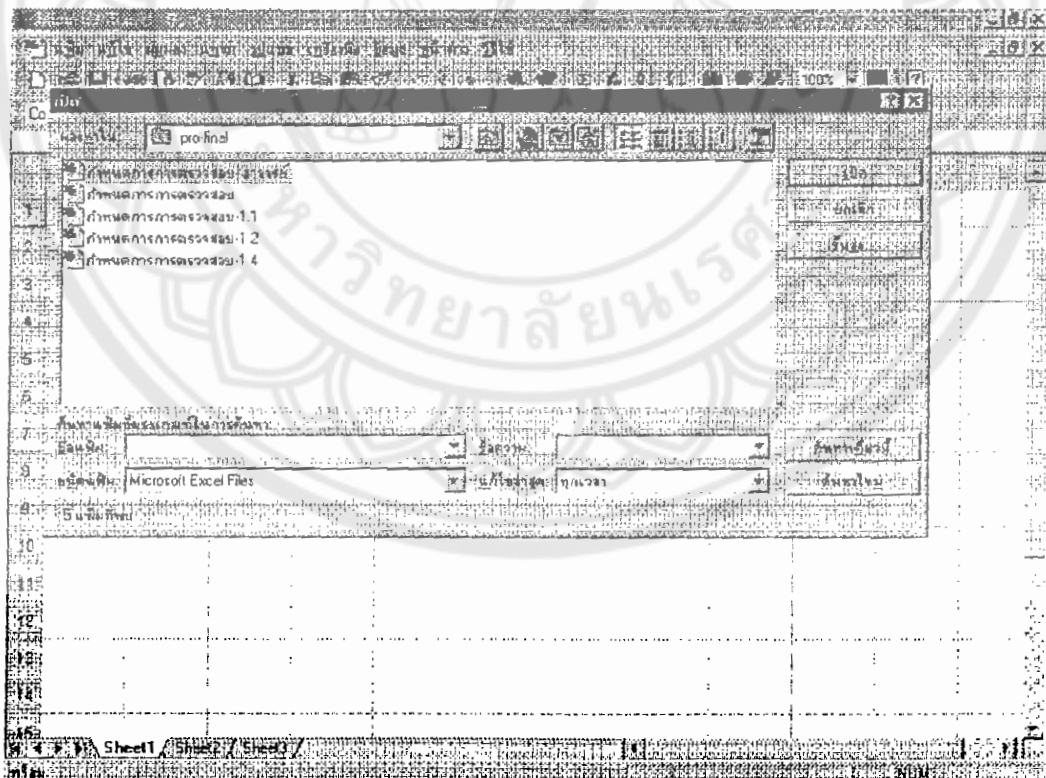
7. ในแผ่นงานตารางกำหนดการ จะมีช่องตารางความถี่ในการตรวจสอบอยู่ เมื่อใส่เลข 1 ในช่องใด(วัน สัปดาห์ เดือน ปี)ก็จะทำให้ชื่อรหัสเครื่องจักร ชิ้นส่วน และกิจกรรมการบำรุงรักษา ไปปรากฏอยู่ในตารางแผ่นงานนั้นๆ ตัวอย่างเช่น เมื่อมีเลข 1 ในช่องรายวันก็จะปรากฏอยู่ในแผนงานรายวัน หรือเมื่อมีเลข 1 อยู่ในช่องรายเดือนก็จะไปปรากฏอยู่ในแผนงานรายเดือน

8. ในตารางแผ่นงานต่างๆ เมื่อมีการปรับเปลี่ยนค่าความถี่ใหม่ในตารางกำหนดการจะต้องทำการคลิกที่มุมของแผ่นงาน เพื่อให้เกิดแถบคำสั่งทั่วทั้งแผ่นงาน จากนั้นให้ทำการคลิกขวาของเมาส์ แล้วคลิกที่คำสั่งแสดง จะได้บรรทัดที่ซ่อนเอาไว้แสดงออกมา

9. เมื่อจะทำการพิมพ์แผ่นงานออกมาใช้ ต้องทำการซ่อนบรรทัดที่ว่างเปล่าเอาไว้โดยการคลิกที่ตัวเลขด้านหน้าของบรรทัด แล้วคลิกขวาของเมาส์และเลือกคำสั่งซ่อน เมื่อคลิกแล้วบรรทัดที่เลือกจะหายไป (สังเกตได้จากหมายเลขของบรรทัดที่ไม่ต่อเนื่องกัน)



รูปที่ ผ.ก.1 แสดงการเปิดโปรแกรม Microsoft Excel



รูปที่ ผ.ก.2 แสดงการเปิด File ข้อมูลกำหนดการตรวจสอบ

ตารางที่ 4.6 แผนการบำรุงรักษารายปี

รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วน	การตรวจสอบและบำรุงรักษา
M1 , M2 (Slide Gate)	4.Cylinder	ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของกระบอกลม ตรวจสอบสภาพการติดตั้งของกระบอกลม
M27 , M28 (Slide gate bin)	4.Cylinder	ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของกระบอกลม ตรวจสอบสภาพการติดตั้งของกระบอกลม
M29 ,M30 (Slide gate)	4.Cylinder	ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของกระบอกลม ตรวจสอบสภาพการติดตั้งของกระบอกลม
M47 (Mixer - Hopper mixer)	6.Cylinder	ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของกระบอกลม ตรวจสอบสภาพการติดตั้งของกระบอกลม

รูปที่ ผ.ก.7 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี

ตารางกำหนดการ ตรวจสอบและบำรุงรักษา

รายการ ชิ้นส่วน	ความถี่				วิธีการตรวจสอบและบำรุงรักษา
	วัน	สัปดาห์	เดือน	ปี	
1.Skut - OFF Valve	1				ตรวจสอบความสะอาด
	1				ตรวจสอบการรั่วไหลของลม
2.Lubricator	1				ตรวจสอบความสะอาด
	1				ตรวจสอบระดับน้ำมัน
	1				ตรวจสอบการรั่วไหลของลม
3.Saltrod & Valve			1		ตรวจสอบสภาพการติดตั้งและเชื่อมต่อกองตัว
	1				ตรวจสอบความสะอาด
	1				ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ตัวตัว
	1				ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Air fitting
		1			ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่สายลม
			1		ตรวจสอบสภาพของ Sealance
4.Cylinder		1			ตรวจสอบความสะอาด

รูปที่ ผ.ก.8 แสดงการเปลี่ยนค่าความถี่

AngsanaJPC 14 7 100%

B10 *FANDตารางกำหนดการIASตารางกำหนดการCI1-ตารางกำหนดการIB8.*

แผนการบำรุงรักษาประจำปี

รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วน	ภาคตรวจสอบและบำรุงรักษา	เดือน																		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
M1, M2 (Slide Gate)	1 Shut-Off Valve	ตรวจทำความสะอาด																			
M1, M2 (Slide Gate)	1 Shut-Off Valve	ตรวจการรั่วไหลของลม																			
M1, M2 (Slide Gate)	2 Lubricator	ตรวจทำความสะอาด																			
M1, M2 (Slide Gate)	2 Lubricator	ตรวจระดับน้ำมัน																			
M1, M2 (Slide Gate)	2 Lubricator	ตรวจการรั่วไหลของลม																			
M1, M2 (Slide Gate)	3 Solenoid Valve	ตรวจทำความสะอาด																			
M1, M2 (Slide Gate)	3 Solenoid Valve	ตรวจการรั่วไหลของลมที่วาล์ว																			
M14 (Bag filter system)	1 Shut-Off Valve	ตรวจทำความสะอาด																			
M14 (Bag filter system)	1 Shut-Off Valve	ตรวจการรั่วไหลของลม																			
M14 (Bag filter system)	2 Lubricator	ตรวจระดับน้ำมัน																			
M14 (Bag filter system)	2 Lubricator	ตรวจการรั่วไหลของลม																			
M14 (Bag filter system)	2 Lubricator	ตรวจทำความสะอาด																			

รูปที่ ผ.ก.11 แสดงผลเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงค่าความถี่

Microsoft Excel - ถังบำบัดน้ำทิ้งรวม

AngsanaJPC 14 7 100%

A10 *FตารางกำหนดการCI1-ตารางกำหนดการIAS.*

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
M1, M2 (Slide Gate)	1 Shut-Off Valve	ตรวจทำความสะอาด																		
M1, M2 (Slide Gate)	1 Shut-Off Valve	ตรวจการรั่วไหลของลม																		
M1, M2 (Slide Gate)	2 Lubricator	ตรวจทำความสะอาด																		
M1, M2 (Slide Gate)	2 Lubricator	ตรวจระดับน้ำมัน																		
M1, M2 (Slide Gate)	2 Lubricator	ตรวจการรั่วไหลของลม																		
M14 (Bag filter system)	4 Solenoid Valve	ตรวจทำความสะอาด																		

รูปที่ ผ.ก.12 ทำการซ่อนบรรทัดที่ว่างก่อนการพิมพ์