

บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของการวิจัย

การปรับปรุงงานโดยใช้เทคนิคการเคลื่อนไหวและเวลาเป็นวิทยาการพื้นฐานที่สำคัญที่สุดแขนงหนึ่งของโรงงานอุตสาหกรรม เนื่องจากในแต่ละกระบวนการผลิตมีปัญหาต่างๆซึ่งจำเป็นต้องได้รับการแก้ไขและการปรับปรุง เพื่อให้สามารถบรรลุเป้าหมายในการเพิ่มผลผลิตของโรงงาน แต่ในกระบวนการทำงานนั้นควรคำนึงถึงต้นทุนการผลิต ปริมาณในการผลิต เวลาที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น

บริษัท P.E. Technic Co.,Ltd. เป็นบริษัทที่ผลิตอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ มีความต้องการที่จะให้มีผลผลิตเพิ่มขึ้นซึ่งการประกอบอุปกรณ์ TIME RELAY PHT TR996 ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ยังไม่ได้มีการศึกษาการทำงาน ดังนั้นคณะผู้จัดทำจึงมีความสนใจที่จะทำให้โรงงานประกอบชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ TIMER RELAY PHT TR996 มีผลผลิตเพิ่มขึ้น โดยนำมาเป็นกรณีศึกษาและทำการปรับปรุงวิธีการประกอบเพื่อให้ได้วิธีการประกอบที่เร็วขึ้นและลดเวลาการทำงานซึ่งเป็นผลให้อัตราการผลิตเพิ่มขึ้น

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

เพื่อปรับปรุงวิธีการประกอบชิ้นส่วน TIMER RELAY PHT TR996 ให้รอบเวลาการผลิตลดลง

1.3 เกณฑ์วัดผลงาน (Output)

มาตรฐานวิธีการประกอบชิ้นส่วน TIMER RELAY PHT TR996 ที่ปรับปรุงแล้ว

1.4 เกณฑ์วัดผลสำเร็จ (Outcome)

การประกอบชิ้นส่วน TIMER RELAY PHT TR996 มีอัตราการผลิตเพิ่มขึ้น

1.5 ขอบเขตของการวิจัย

ทำการปรับปรุงวิธีการประกอบของ TIMER RELAY PHT TR996 โดยใช้วิธีการศึกษาเวลาโดยตรง (Direct time study) และหลักเศรษฐศาสตร์การเคลื่อนไหวมาประยุกต์ใช้ในการผลิต

