

## บทที่ 3

### วิธีการดำเนินงาน

#### 3.1 การสำรวจรวมข้อมูล

ทำการศึกษาปัญหา หาแนวทางแก้ไขและหลักการที่เกี่ยวข้องในการออกแบบ และสร้างเครื่องต้นแบบสำหรับเครื่องวัดดูดเพื่อใช้ทำบนมือถือ นิดังนี้

##### 3.1.1 สำรวจข้อมูลของผู้ประกอบการและหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น

จากการที่สำรวจข้อมูลของผู้ประกอบการพบปัญหาที่สามารถแก้ไขได้คือ

###### 1.) ปัญหาด้านกำลังการผลิต (คน)

คือ ขั้นตอนการปั๊มแป้ง และ ขั้นตอนการทำเย็นที่ปั๊มไว้แล้วคือให้เป็นแผ่นกลมบาง ทางผู้ประกอบการมีการผลิตโดยประมาณที่ 600 ชิ้นต่อ 6 คน ใน เวลาไม่ใช่ชั้นตอนที่ทำให้เสียเวลา มากที่สุด โดยเวลาที่ใช้ในการปั๊มแป้งแต่ละครั้ง จากข้างต้นขั้นตอนการผลิตบนมือถือ ส่วนใหญ่ แล้วผู้ผลิตใช้กำลังคนในการผลิต ซึ่งการใช้คนในบางงานนั้นเป็นปัญหา คือ

- ต้องเสียเวลาฝึกงานใหม่ให้กับคนที่เข้ามาใหม่

- งานไม่ใช่งานประจำต้องหันคนงานซึ่งสามารถที่จะมาทำงาน หรือไม่มีก็ได้

- ในช่วงเทศกาลหรือวันหยุด ซึ่งนับว่าเป็นช่วงที่บุคลากรเดียวคนงานส่วนใหญ่หยุดเพื่อ สนับสนุนตามเทศกาล จากการที่ขั้นตอนนี้เป็นสิ่งสำคัญที่มักจะจำหน่ายได้มากในช่วงเทศกาล แต่บางครั้ง คนงานก็ต้องการหยุด และบุคลากรไม่สามารถที่จะทำกันได้นานมากกว่า 1 สัปดาห์

###### 2.) ปัญหาด้านต้นทุน

การใช้คนทำในส่วนใหญ่แล้ว บันครั้งผลิตไม่แน่นอนไม่สามารถระบุได้ชัดเจนกว่าเราดำเนิน เทคโนโลยีมาช่วย สามารถแก้ปัญหาได้ คือ

2.1) ผู้ผลิตสามารถใช้เครื่องแทนแรงงานคน จะทำให้เร็วขึ้น

2.2) ทำให้ผู้บริโภคสามารถแน่ใจได้ว่าจะได้ผลิตภัณฑ์ที่ดี

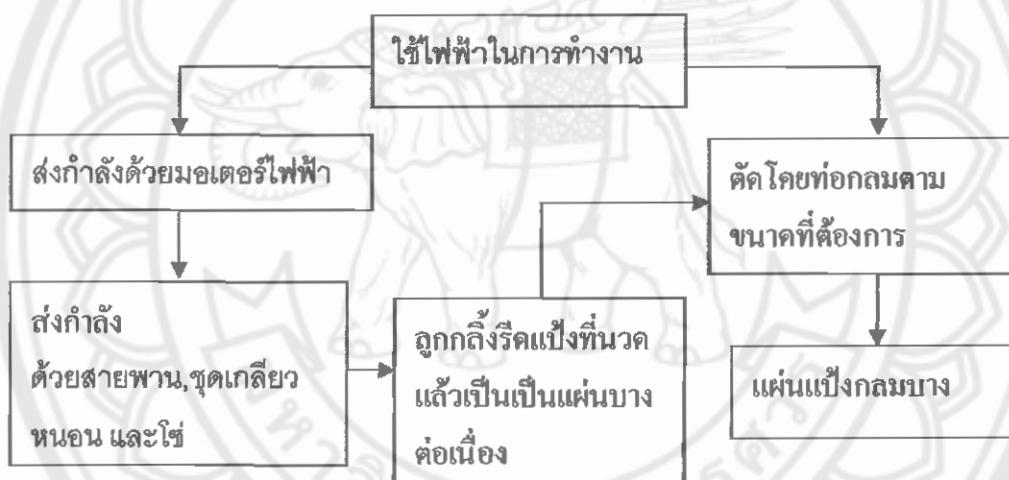
2.3) สามารถคำนวณปริมาณการผลิตได้

### 3.2 การออกแบบเครื่อง

#### 3.2.1 วัตถุประสงค์

- 1.) ใช้เครื่องตัดแบบในการเตรียมวัตถุคิบเพื่อทำงานปืนลิบ มีวัตถุประสงค์ในการทำงานคือ ทำการปืนเป็นให้เป็นแผ่นมีความกว้างประมาณ 4 cm. เพื่อใช้ทำงานปืนสิบ โคลรีดเป็นให้เป็นแผ่นขนาดใหญ่แล้วแผ่นพิเศษเป็นเส้นวงกลมขนาด 4 cm. เมื่อได้เป็นเป็นแผ่นวงกลม ขนาด 4 cm. หนา 2 mm. และเปลี่ยนที่เหลือเศษจากการตัดนำเข้าเครื่องไปรีไซเคิลและตัดใหม่โดยระบบตัดกำลังจากมอเตอร์ไฟฟ้าซึ่งมีการใช้คนในการควบคุมการทำงานของเครื่องร่วมด้วย
- 2.) สามารถทำความสะอาดได้จ่าย และง่ายต่อการบำรุงและดูแล

#### 3.2.2 หลักการออกแบบเครื่อง



รูปที่ 3.1 ผังการออกแบบการทำงานเครื่องตัดแบบ

### 3.3 ดำเนินการสร้างโดยตามแบบ

- ออกแบบและสร้างเครื่องตามที่ได้ออกแบบไว้

### 3.4 ทดสอบใช้และประเมินผลการทำงาน

- 3.4.1 ทดสอบการทำงานของเครื่อง โดยการทดลองใช้ และหาข้อผิดพลาด

- 3.4.2 ประเมินประสิทธิภาพของเครื่องตัดแบบ

### 3.5 ทำการปรับปรุงแก้ไข

ทำการปรับปรุงแก้ไขตามที่เกิดข้อผิดพลาดขึ้น เพื่อให้สามารถใช้เครื่องตามเป้าหมายที่ตั้งไว้

### 3.6 สรุปผล

เครื่องต้องสามารถทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้