

## บทที่ 2

### คานคอกนกริตรเสริมเหล็ก วิธีกำลัง

เพื่อความสมบูรณ์ของเนื้อหาในบทนี้ทางคณะผู้จัดทำได้ยกมาจากหนังสือ โครงการอบรม การคำนวณออกแบบโครงสร้างคอกนกริตรเสริมเหล็ก โดยวิธีกำลัง ตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ ACI

#### 2.1 สมมติฐานสำหรับการวิเคราะห์และการออกแบบโดยวิธีกำลังประดับ

การวิเคราะห์และการออกแบบโดยวิธีกำลังประดับเป็นวิธีที่แตกต่างไปจากวิธีหน่วยแรงใช้งาน ซึ่งวัสดุคือคอกนกริตรและเหล็กยังอยู่ในช่วงอิเลาสติก แต่ในวิธีกำลังประดับหน่วยแรงที่เกิดขึ้นในคอกนกริตรและเหล็กมีค่ามากเกินกว่าปัจจัยเดียว ดังนั้นความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและหน่วยการยึดหยดตัวจะไม่เป็นเชิงเส้น การวิเคราะห์และการออกแบบโดยวิธีนี้มีสมมติฐานในข้อ ก) - ก) เหมือนกับสมมติฐานในวิธีหน่วยแรงใช้งาน ดังนั้นสมมติฐานในข้อ ง) – ฉ) เป็นสมมติฐานเพิ่มเติมสำหรับวิธีกำลังประดับ

ก) ฐานะของหน้าตัดก่อนการตัดบังคงเป็นฐานะหลังการตัด ดังนั้นหน่วยการยึดหยดตัวจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับระยะจากแกนสะเทิน

ข) คอกนกริตรับแรงดึงได้น้อยมาก ในการคำนวณให้อีกว่าคอกนกริตรไม่ช่วยในการรับแรงดึง

ค) คอกนกริตรและเศษเหล็กยึดเกาะกันดีมาก ดังนั้นหน่วยการยึดหยดตัวของเหล็กและคอกนกริตรจะมีค่าเท่ากันที่ตำแหน่งเดียวกัน

ง) หน้าตัดคอกนกริตรเสริมเหล็กจะถือว่าวัสดุเมื่อคอกนกริตรมีหน่วยการหยุดตัวเท่ากับ  $\varepsilon_u$  ซึ่งเป็นหน่วยการหยุดตัวสูงสุดของคอกนกริตรเกิดการแตกหัก (crushing) มาตรฐาน ACI และ ว.ส.ท. ให้กำหนดให้เท่ากับ  $\varepsilon_u = 0.003$

จ) การกระจายหน่วยแรงอัดในคอกนกริตรที่สถานะประดับซึ่งไม่เป็นเชิงเส้นสามารถดัดแปลงเป็นการกระจายหน่วยแรงเชิงเส้นเทียบเท่าได้ในการคำนวณ ได้ ถ้ามีผลการทดลองที่พิสูจน์ได้ว่าการกระจายหน่วยแรงเชิงเส้นเทียบเท่าหนึ้นสามารถคำนวณกำลังของหน้าตัดได้เท่ากัน

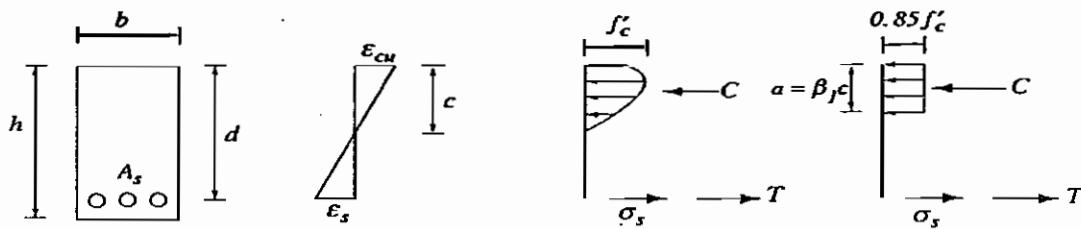
ฉ) ความสัมพันธ์ของหน่วยแรง  $\sigma_s$  และหน่วยการยึดหยดตัว  $\varepsilon_s$  ในเหล็กเสริม แบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ ความสัมพันธ์ก่อนเกิดการคราบและหลังจากเกิดคราบกล่าวคือ

$$\sigma_s = E_s \varepsilon_s \quad \text{ถ้า } \varepsilon_s < \varepsilon_y \text{ (เหล็กยังไม่คราบ)} \quad (2.1)$$

$$= f_y \quad \text{ถ้า } \varepsilon_s \geq \varepsilon_y \text{ (เหล็กคราบแล้ว)} \quad (2.2)$$

โดยที่  $\varepsilon_y$  คือ หน่วยการยึดหยดตัวที่จุดครากซึ่งมีค่าเท่ากับ  $\frac{f_y}{E_s}$

$E_s$  คือ โมดูลัสยึดหยุ่นของเหล็กเสริมซึ่งมีค่าเท่ากับ  $2.04 \times 10^6 \text{ กก./ซม.}^2$



(ก) หน้าตัดคาน (ข) การกระจายของหน่วย (ค) การกระจายของหน่วย  
การยึดหดตัว แรงที่เกิดขึ้นจริง แรงเทียบเท่า

รูปที่ 2.1 หน้าตัดคานภายใต้โมเมนต์ตัดที่สถานะประดับ

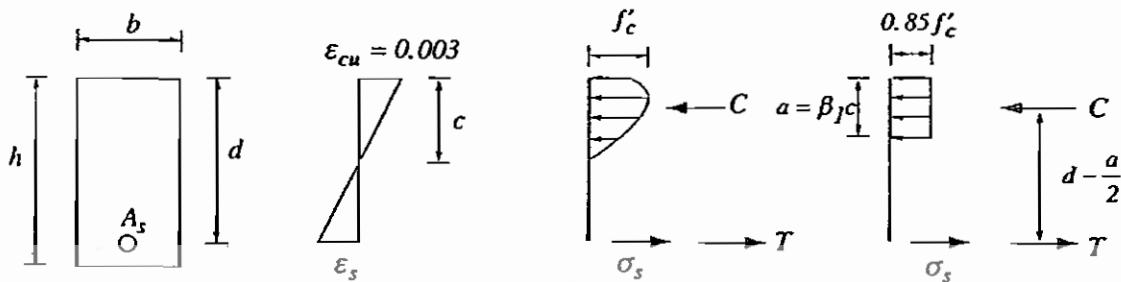
พิจารณาหน้าตัดคานภายใต้โมเมนต์ตัดในรูปที่ 2.1(ก) ที่สถานะประดับการกระจายของหน่วยการยึดหดตัว ซึ่งคงเป็นสัดส่วนโดยตรงกับระยะจากแนวแกนสะเทิน และหน่วยการหดตัวสูงสุดที่ผิวนบนของคานเท่ากับ  $\epsilon_{cu} = 0.003$  ดังรูปที่ 2.1(ข) แต่การกระจายของหน่วยแรงอัดในตอนกรีดไม่เป็นเส้นตรงอีกต่อไป หน่วยแรงอัดในตอนกรีดนี้จะค่อยๆเพิ่มขึ้นจากศูนย์ที่แนวแกนสะเทิน จนถึงค่าสูงสุดค่าหนึ่งและจะลดลงจนถึงผิวนบนสุดของคานดังรูปที่ 2.1(ค) โมเมนต์ต้านทานของหน้าตัดเกิดจากโมเมนต์ของแรงคู่awan C - T ในกรณีว่ามีความจำเป็นด้อง คำนวณหาค่าและตำแหน่งของแรงลักษ์ C เนื่องจากการกระจายของหน่วยแรงอัดในตอนกรีดไม่เป็นเรียงเส้น การคำนวณหาค่าและตำแหน่งของแรงลักษ์ C จะค่อนข้างซุ่มมาก มาตรฐาน ACI และ ว.ส.ท. ได้กำหนดให้ใช้การกระจายของหน่วยแรงเทียบเท่าซึ่งเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าแทนการกระจายของหน่วยแรงที่เกิดขึ้นจริง โดยถือว่าการกระจายของหน่วยแรงเทียบเท่าที่เป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้านี้มีพื้นที่ภายในเท่ากับการกระจายของหน่วยแรงที่เกิดขึ้นจริง ดังแสดงโดยพื้นที่แรงในรูปที่ 2.1(ค) และ 2.1(ง) นอกจากนี้เช่นทรงอค์ของพื้นที่ทั้งสองก็อยู่ในระดับเดียวกันด้วย ดังนั้นการกระจายหน่วยแรงเทียบเท่ารูปสี่เหลี่ยมผืนผ้านี้ จะถือว่าใช้แทนการกระจายของหน่วยแรงที่เกิดขึ้นจริงได้ มาตรฐาน ว.ส.ท. กำหนดหน่วยแรงเทียบเท่านี้ไว้เท่ากับ  $0.85 f'_c$  คงที่ตลอดความลึก a โดยที่ a เป็นพังค์ชั้นของความลึกของแนวแกนสะเทิน c ดังสมการที่ 2.3

$$a = \beta_1 c \quad (2.3)$$

$$\text{โดยที่ } \beta_1 = 0.85 \text{ เมื่อ } f'_c \leq 280 \text{ กก./ซม.}^2$$

$$= 0.85 - 0.05 \frac{f'_c - 280}{70} \geq 0.65 \text{ เมื่อ } f'_c > 280 \text{ กก./ซม.}^2$$

## 2.2 การวิเคราะห์ก้านสี่เหลี่ยมผืนผ้ามีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียว

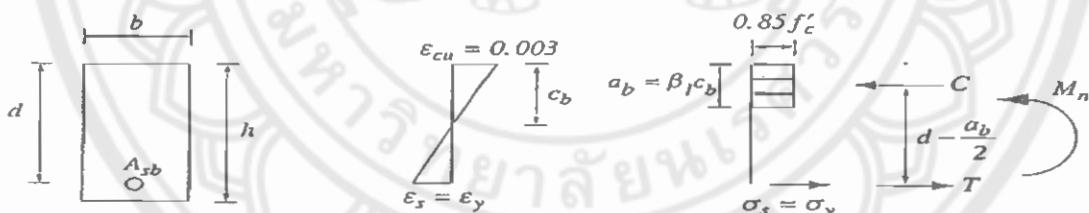


(ก) หน้าตัดคาน (ข) หน่วยการยึดหยุ่น (ค) การกระจายของหน่วยแรง  
ที่สถานะประจำ แรงที่เกิดขึ้นจริงที่สถานะ เท่าที่สถานะประจำ  
ประดับ

รูปที่ 2.2 การวิเคราะห์หน้าตัดคานที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียว

การวิบัติของหน้าตัดคานถูกกำหนดโดยหน่วยการทดสอบของคอนกรีต เมื่อหน่วยการทดสอบในคอนกรีตมีค่าเท่ากับหน่วยการทดสอบสูงสุด จะถือว่าหน้าตัดคานนี้เกิดการวิบัติแล้ว โดยไม่คำนึงถึงว่าเหล็กจะเกิดการคราบรืroat หรือไม่ การวินิจฉานสามารถแบ่งออกเป็น 3 ชนิดคือ การวินิจฉานที่จุดสมดุล (balanced failure) การวินิจฉานเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก (tension failure) และการวินิจฉานเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก (compression failure)

### 2.2.1 การวินิจฉานที่จุดสมดุล ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s = \varepsilon_y, \rho = \rho_b$ )



(ก) หน้าตัดคาน (ข) หน่วยการยึดหยุ่น  
ที่เกิดขึ้นที่สถานะประจำ

(ค) การกระจายของหน่วยแรง  
ที่สถานะประจำ

รูปที่ 2.3 การวินิจฉานที่จุดสมดุลของหน้าตัดคานที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึง

การวินิจฉานที่จุดสมดุลของหน้าตัดคานสี่เหลี่ยมผืนผ้าที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึงแสดงไว้ดังรูปที่ 2.3 การวินิจฉานของหน้าตัดคานจะเรียกว่าการวินิจฉานที่จุดสมดุลก็ต่อเมื่อขณะที่คอนกรีตมีหน่วยการทดสอบสูงสุดเท่ากับ  $\varepsilon_{cu} = 0.003$  เหล็กเสริมรับแรงดึงที่พอตัวร่วมกัน นั่นคือ  $\varepsilon_s = \varepsilon_y$  โดยที่  $\varepsilon_y$  คือ หน่วยการยึดหยุ่นของเหล็กที่จุดคราก ( $= f_y / E_s$ ) การวินิจฉานที่จุดสมดุลจะเกิดในกรณีที่หน้าตัดคานมีปริมาณเหล็กเสริมพอตัวที่สมดุล  $\rho_b (= A_{sb} / bd)$  ถ้าให้  $c_b$  คือ ความลึกของแนวแกนสะท้อนสำหรับการวินิจฉานที่จุดสมดุล จะสามารถหาค่า  $c_b$  ได้โดย

### จากรูปที่ 2.3 (ข) โดยกฎของสามเหลี่ยมคล้าย

$$\frac{\varepsilon_c}{\varepsilon_y} = \frac{c_b}{d - c_b}$$

จัดรูปใหม่จะได้ว่า  $c_b = \left( \frac{\varepsilon_c}{\varepsilon_c + \varepsilon_y} \right) d$  (2.4)

แทนค่า  $\varepsilon_c = 0.003$  และ  $\varepsilon_y = f_y/E_s$  โดยที่  $E_s = 2.04 \times 10^6$  กก./ซม.<sup>2</sup> ลงในสมการที่ 2.4

ดังนี้  $c_b = \left( \frac{5,1200000000}{6,120 + f_y} \right) d$  (2.5)

แรงอัดในคอนกรีต C สามารถหาได้จากปริมาตรของการกระจายหน่วยแรงอัดเทียบเท่า ดังนี้

$$C = 0.85 f'_c a_b b = 0.85 f'_c \beta_1 c_b b \quad (2.6)$$

แรงดึงในเหล็กเสริม T สามารถหาได้จาก  $T = A_s \sigma_s$  เมื่อจากการวินิจฉัยสมดุลเหล็กจะพอดีหาก

ดังนี้  $T = A_{sb} f_y = \rho_b b d f_y$  (2.7)

จากสมดุลของแรง  $C = T$

$$0.85 f'_c \beta_1 c_b b = \rho_b b d f_y \quad (2.8)$$

แทนค่า  $c_b$  จากสมการที่ 2.5 ลงในสมการที่ 2.8 จะได้ว่า

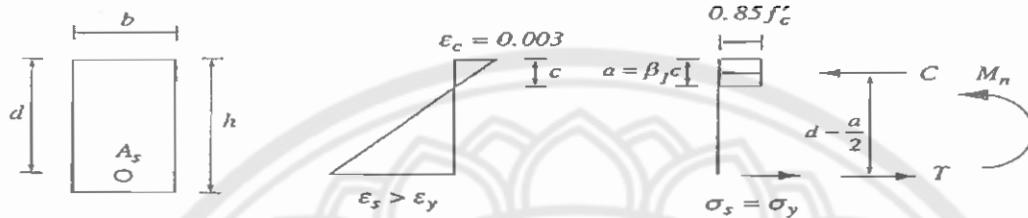
$$\rho_b = \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) \quad (2.9)$$

สมการที่ 2.9 เป็นสมการสำหรับการคำนวณหาค่าปริมาณเหล็กเสริมที่พอดีทำให้เกิดการวินิจฉัยสมดุลของหน้าตัดค่าน้ำหนักเท่ากับค่าน้ำหนักเฉลี่ยของเหล็กเสริมรับแรงดึง ไมemenค์ดั้งประลักษณ์  $M_n$  ที่หน้าตัดสามารถรับได้หรือบางที่เรียกว่า กำลังรับนุ่นในการรับไมemenค์ดั้ง (nominal moment strength) สามารถหาได้จากไมemenค์ของแรงคู่ควน C – T โดยแทนของไมemenค์เท่ากับระยะ  $d - \frac{a_b}{2}$  ดังนี้

$$M_n = C \left( d - \frac{a_b}{2} \right) = 0.85 f'_c \beta_i c_b b \left( d - \frac{\beta_i c_b}{2} \right) \quad (2.10)$$

$$= T \left( d - \frac{s_b}{2} \right) = A_{sb} f_y \left( d - \frac{\beta_i c_b}{2} \right) \quad (2.11)$$

### 2.2.2 การวินิจฉัยจากแรงดึงเป็นหลัก ( $\varepsilon_b = 0.003, \varepsilon_s > \varepsilon_y, \rho < \rho_b$ )



(a) หน้าตัดคาน

(b) หน่วยการยืดหดตัว

(c) แรงและหน่วยแรงที่บัน

เท่าที่สถานะประจำ

รูปที่ 2.4 การวินิจฉัยนีองจากแรงดึงเป็นหลักของหน้าตัดคานที่มีเขตทางเหล็กเฉริญรับแรงดึง

การวินิจฉัยนีองจากแรงดึงเป็นหลัก เป็นหน้าตัดคานที่จะเกิดการวินิจฉัยก่อนกรีดมีหน่วยการหดตัวสูงสุดเท่ากับ  $\varepsilon_{cu} = 0.003$  หน่วยการยืดหดของเหล็กเสริมจะมีค่าเกินกว่า  $\varepsilon$ , ซึ่งหมายถึงว่าเหล็กเสริมจะเกิดการแตกหักก่อนที่จะวินิจฉัย การครากของเหล็กเสริมไม่ได้หมายความว่าหน้าตัดจะเกิดการวินิจฉัยทราบได้ที่หน่วยการหดตัวในกรอบของกรีดยังไม่ถึง  $\varepsilon_{cu}$  เมื่อเหล็กเกิดการแตกหัก โง่ตัวของคานจะเกิดมากขึ้นเรื่อยๆ แต่ยังไร์คือคานยังสามารถรับน้ำหนักบรรทุกต่อไปได้อีก โดยที่หน่วยการยืดหดตัวของกรอบและเหล็กเสริมเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งเมื่อหน่วยการหดตัวของกรีดมีเท่ากับ  $\varepsilon_{cu}$  คานจะเกิดการวินิจฉัยและขณะวินิจฉัยนีองการยืดหดของเหล็กจะมากกว่า  $\varepsilon_y$  คันนี้หน่วยแรงดึงในเหล็ก  $\sigma_s = f_y$  การวินิจฉัยนีองจากแรงดึงเป็นหลักนี้จะเกิดในกรณีที่หน้าตัดคานมีปริมาณเหล็กเสริมน้อยกว่าเกณฑ์สมดุล ( $\rho < \rho_b$ )

$$\text{จากสมดุลของแรง } C = T$$

$$0.85 f'_c ab = A_s f_y$$

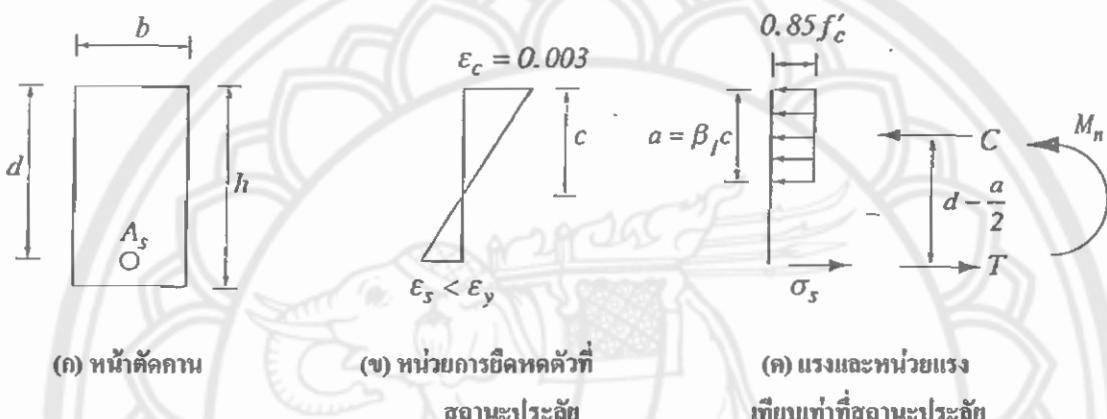
$$\mu = \frac{A_s f_y}{0.85 f'_c b} \quad (2.12)$$

ดังนั้น กำลังระบุในการรับ荷重คงที่  $M_n$  สามารถหาได้จาก

$$M_n = C \left( d - \frac{a}{2} \right) = 0.85 f'_c ab \left( d - \frac{a}{2} \right) \quad (2.13)$$

$$= T \left( d - \frac{a}{2} \right) = A_s f_y \left( d - \frac{a}{2} \right) \quad (2.14)$$

### 2.2.3 การวินิจฉัยของจากการแรงอัดเป็นหลัก ( $\varepsilon_b = 0.003, \varepsilon_s < \varepsilon_y, \rho > \rho_b$ )



รูปที่ 2.5 การวินิจฉัยของจากการแรงอัดเป็นหลักของหน้าตัดคานที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึง

การวินิจฉัยของจากการแรงอัดเป็นหลัก เป็นหน้าตัดคานที่ข่มจะเกิดการวินิจฉัยซึ่งถอนกรีดมีหน่วยวบการหดตัวสูงสุด เท่ากับ  $\varepsilon_{cu}$  หน่วยวบการยึดตัวของเหล็กเสริมยังมีค่าน้อยกว่า  $\varepsilon_y$  ซึ่งหมายถึงว่าเหล็กยังไม่เกิดการครากขณะที่เกิดการ วินิจฉัย ดังนั้นหน่วยแรงดึงในเหล็ก  $\sigma_s < f_y$  โดยจะต้องคำนวณจาก  $\sigma_s = E_s \varepsilon_s$  การวินิจฉัยของจากการแรงอัดเป็นหลักจะ เกิดขึ้นในกรณีที่หน้าตัดคานมีปริมาณเหล็กเสริมมากกว่าเกณฑ์สมดุล ( $\rho > \rho_b$ )

จากสมดุลของแรง  $C = T$

$$0.85 f'_c \beta_i c b = A_s \sigma_s = A_s E_s \varepsilon_s \quad (2.15)$$

จากรูปที่ 2.5 (ข) โดยกฎของสามเหลี่ยมคล้าย

$$\frac{\varepsilon_s}{\varepsilon_c} = \frac{d - c}{c}$$

แทนค่า  $\varepsilon_c = 0.003$  ดังนี้

$$\varepsilon_s = 0.003 \left( \frac{d - c}{c} \right) \quad (2.16)$$

แทนค่า  $\varepsilon_s$  จากสมการที่ 2.16 ลงในสมการที่ 2.15 จะได้ว่า

$$0.85 f'_c \beta_l c b = A_s E_s \left[ 0.003 \left( \frac{d-c}{c} \right) \right] \quad (2.17)$$

แก้สมการที่ 2.17 จะได้ค่า  $c$  และสามารถหาค่า  $\varepsilon_s$  ได้จากสมการที่ 2.16 จากนั้นสามารถคำนวณหาค่ากำลังระบุในการรับ荷重เมんต์ตัด  $M_n$  ของหน้าตัดได้จาก

$$M_n = C \left( d - \frac{a}{2} \right) = 0.85 f'_c c b \left( d - \frac{\beta_l c}{2} \right) \quad (2.18)$$

$$= T \left( d - \frac{a}{2} \right) = A_s E_s \varepsilon_s \left( d - \frac{\beta_l c}{2} \right) \quad (2.19)$$

ในวิเคราะห์หน้าตัดตามจำเป็นจะต้องรู้ก่อนว่าหน้าตัดจะเกิดการวินติแบบใด การตรวจสอบชนิดของการวินติจะใช้วิธีการเปรียบเทียบค่าปริมาณเหล็กเสริมในหน้าตัด ( $\rho = \frac{A_s}{bd}$ ) กับปริมาณเหล็กเสริมที่ทำให้เกิดการวินติที่จุดสมดุล  $\rho_b$  ในสมการที่ 2.9 ถ้า  $\rho$  ของหน้าตัดพอดีเท่ากับ  $\rho_b$  หน้าตัดจะเกิดการวินติแบบสมดุล ถ้า  $\rho$  ของหน้าตัดน้อยกว่า  $\rho_b$  หน้าตัดจะเกิดการวินติเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก และถ้า  $\rho$  ของหน้าตัดมากกว่า  $\rho_b$  หน้าตัดจะเกิดการวินติเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก

### 2.3 ข้อกำหนดสำหรับตัวคูณน้ำหนัก (load factor) และตัวคูณลดกำลัง (strength reduction factor)

ความปลอดภัยของโครงสร้างในการรับน้ำหนักบรรทุกโดยวิธีกำลังประดับ จะเน้นที่การเพิ่มส่วนเจี้ยวป้องน้ำหนักบรรทุกด้วยตัวคูณน้ำหนัก ปริมาณการเพิ่มส่วนของน้ำหนักบรรทุกขึ้นอยู่กับชนิดของน้ำหนักบรรทุกมาตรฐาน ว.ส.ท. กำหนดค่าตัวคูณน้ำหนักไว้ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 ค่าตัวคูณน้ำหนักตามมาตรฐานสำหรับอาคารคอนกรีตเสริมเหล็กโดยวิธีกำลังประดับ

ของ ว.ส.ท. ปี 2538

$$U = 1.4D + 1.7L \quad (2.20)$$

โดยที่  $U$  คือ กำลังที่ต้องการ(required strength)

$D$  คือ ผลของน้ำหนักบรรทุกคงที่

$L$  คือ ผลของน้ำหนักบรรทุกชั่วคราว

ถ้ามีการพิจารณาผลของแรงลมร่วมตัวของจะด้องหากำลังที่ต้องการจากค่าสูงสุดของทั้งสาม  
สมการ คือ

$$U = 0.75(1.4D + 1.7L + 1.7W) \quad (2.21)$$

$$U = 0.9D + 1.3W$$

โดยที่  $W$  คือ ผลของแรงลม

นอกจากตัวคุณน้ำหนักแล้ว สำนักประถมที่ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยอันหนึ่งคือตัวคุณลดกำลัง  $\phi$  ใน การออกแบบนั้น กำลังประดับของหน้าตัดหรือกำลังระบุของหน้าตัดจะต้องถูกตัดลง เนื่องจากความไม่แน่นอนของ กำลังของหน้าตัดที่คำนวณได้ซึ่งขึ้นกับว่าปัจจุบันมีความเข้าใจพุทธิกรรมที่แท้จริงแค่ไหน เช่น ความเข้าใจในเรื่องของ พุทธิกรรมภายในได้ไม่แน่ตัดมีมากกว่าความเข้าใจในเรื่องพุทธิกรรมภายในได้แรงเพื่อน ดังนั้น ค่าตัวคุณลดกำลัง  $\phi$  ของ ไมemen ตัดซึ่งสูงกว่าตัวคุณลดกำลัง  $\phi$  ของแรงเพื่อน นอกจากนี้ค่าตัวคุณลดกำลัง  $\phi$  นี้ขึ้นอยู่กับความสำคัญของ โครงสร้างและลักษณะการวิบัติของโครงสร้างด้วย มาตรฐาน ว.ส.ท. กำหนดค่าตัวคุณลดกำลัง  $\phi$  สำหรับกำลังชนิด ต่างๆดังแสดงในตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 ค่าตัวคุณลดกำลังตามมาตรฐานสำหรับอาคารคอนกรีตเสริมเหล็กโดยวิธีกำลังประดับของ ว.ส.ท. ปี 2538

	กรณีที่ 1	กรณีที่ 2
1. ไม่มีตัดที่ไม่มีแรงตามแนวแกน	0.9	0.8
2. แรงคงตามแนวแกนและแรงคงตามแนวแกนที่มีไม่มีตัด		
ร่วมด้วย	0.9	0.8
3. แรงคงตามแนวแกนและแรงอัดตามแนวแกนที่มีไม่มีตัด		
ร่วมด้วย		
- สำหรับชิ้นส่วนเหล็กเสริมปลอกกลีบชา	0.75	0.65
- สำหรับชิ้นส่วนเหล็กปลอกเดี่ยวและอื่นๆ	0.70	0.60
4. แรงเฉือนและแรงบิด	0.85	0.75
5. แรงแบกทับบนคอนกรีต	0.70	0.60

#### 2.4 การออกแบบหน้าตัดคานที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียว

หลักการในการออกแบบนั้นจะต้องออกแบบให้กำลังที่ออกแบบ (design strength) ไม่น้อยกว่ากำลังที่ต้องการ (required strength) โดยที่กำลังที่ออกแบบหาได้จากการคูณกำลังระบุ (nominal strength) ด้วยตัวคุณกำลัง (ค่า  $\phi$  ในตารางที่ 2.2) และกำลังที่ต้องการสามารถคำนวณหาได้จากการในตารางที่ 2.1

ดังนั้น ในการออกแบบหน้าตัดคานเพื่อไม่มีตัดจะต้องออกแบบให้ไม่มีตัดของหน้าตัดที่ออกแบบ  $\phi M_n$  มีมากกว่าหรือเท่ากับไม่มีตัดที่ต้องการ  $M_n$  โดยที่  $\phi = 0.9$  (ตารางที่ 2.2)

$$\phi M_n \geq M_n \quad (2.22)$$

$$\text{หรือ } M_n \geq \frac{M_n}{\phi} \quad (2.23)$$

ในการออกแบบหน้าตัดคานที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียวนั้น จะต้องออกแบบให้หน้าตัดมีสถานะประลัยเกิดการวินบัดนี่องจากแรงดึงเป็นหลัก เนื่องจากหน้าตัดที่มีการวินบัดนี่องจากแรงดึงเป็นหลักนี้เป็นหน้าตัดที่เหนียว (ductile) คานเกิดการโกร่งตัวได้มากก่อนการวินบัดจะเกิดขึ้น การกรากของเหล็กเสริมทำให้เกิดการแตกร้าวน้ำด้วยในตอนกรีดซึ่งเป็นสัญญาณบอกล่วงหน้าก่อนการวินบัด แต่สำหรับหน้าตัดคานที่เกิดการวินบัดนี่องจากแรงดึงเป็นหลักจะเป็นหน้าตัดที่แกร่ง (rigid) การวินบัดจะเกิดขึ้นทันทีทันใดโดยไม่มีสัญญาณเตือนล่วงหน้า ขณะวินบัดการโกร่งของคานจะน้อยเนื่องจากเหล็กเสริมขังไม่เกิดการกราก การออกแบบโดยทั่วไปต้องการให้โครงสร้างมีความเหนียวเพียงพอ จากที่ได้กล่าวมาแล้วการวินบัดชนิดต่างๆนี้อยู่กับปริมาณเหล็กเสริมในหน้าตัด  $\rho$  ถ้าต้องการออกแบบให้หน้าตัดวินบัดนี่องจากแรงดึงเป็นหลักจะต้องออกแบบให้ปริมาณเหล็กเสริมในหน้าตัด  $\rho$  มีค่าน้อยกว่าปริมาณเหล็กที่ทำให้เกิดการวินบัดสมดุล  $\rho_b$  มาตรฐาน ว.ส.ท. และมาตรฐาน ACI กำหนดปริมาณเหล็กสูงสุด  $\rho_{max}$  ในการออกแบบให้เท่ากับ  $0.75\rho_b$  เพื่อต้องการให้หน้าตัดมีความเหนียวเพียงพอ ดังนั้นการออกแบบจะต้องออกแบบให้ปริมาณเหล็กเสริมหน้าตัด  $\rho$  น้อยกว่า  $\rho_{max}$  หรือ  $0.75\rho_b$  โดย  $\rho_b$  หาได้จากสมการที่ 2.9

$$\rho_{max} = 0.75\rho_b \quad (2.24)$$

$$\text{หรือ} \quad \rho_{max} = 0.75 \left[ \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) \right] \quad (2.25)$$

นอกจากปริมาณเหล็กสูงสุด  $\rho_{max}$  ที่ถูกกำหนดไว้ในมาตรฐานการออกแบบเพื่อให้หน้าตัดมีความเหนียวเพียงพอแล้ว ยังมีปริมาณเหล็กต่ำสุด  $\rho_{min}$  ที่จะต้องถูกกำหนดไว้ด้วย เนื่องจากในบางครั้งเมื่อโน้มนต์ที่ต้องการ  $M_c$  มีค่าน้อยจากการคำนวณจะได้ปริมาณเหล็กเสริม  $\rho$  น้อยกว่าที่ต้องการ  $\rho$  น้อยกว่า  $M_c$  นี้จะต้องเพิ่มปริมาณเหล็กเสริม  $\rho$  ให้มากกว่า  $M_c$  เพื่อให้หลังจากคานเริ่มแตกร้าว  $M_c$  โดยปกติแล้วการออกแบบจะต้องการให้  $M_c$  มีค่ามากกว่า  $M_c$  เพื่อให้หลังจากคานเริ่มแตกร้าวสามารถรับน้ำหนักบรรทุกต่อไปได้ก่อนการวินบัด ถ้า  $M_c$  มีค่ามากกว่า  $M_c$  คานจะวินบัดทันทีทันใดโดยไม่แจ้งความเริ่มแตกร้าว  $M_c$  จะมีค่ามากกว่า  $M_c$  ในกรณีที่ปริมาณเหล็กเสริมน้อยเกินไป ค่าของ  $M_c$  จะคิดจากหน้าตัดคอกอนกรีตล้วนๆซึ่งเป็นหน้าตัดทั้งหมด แต่ค่า  $M_c$  คิดจากหน้าตัดที่แตกร้าวและค่าของ  $M_c$  นี้อยู่กับปริมาณเหล็กเสริม การที่จะออกแบบให้  $M_c$  มีค่ามากกว่า  $M_c$  เพื่อป้องกันการวินบัดทันทีทันใดโดยไม่แจ้งความเริ่มแตกร้าวจะต้องกำหนดไม่ให้ปริมาณเหล็กเสริมน้อยเกินไป มาตรฐาน ว.ส.ท. กำหนดปริมาณเหล็กเสริมต่ำสุดไว้ดังสมการที่ 2.26

$$\rho_{min} = \frac{14}{f_y} \quad (2.26)$$

มาตรฐาน ACI 318 – 99 กำหนดปริมาณเหล็กเสริมต่ำสุดแตกต่างไปจากมาตรฐาน ว.ส.ท. ดังสมการที่ 2.27

$$\rho_{\max} = \text{ค่าที่มากของ} \begin{cases} 0.8 \frac{\sqrt{f'_c}}{f_y} \\ \frac{14}{f_y} \end{cases} \quad (2.27)$$

สมการสำหรับการออกแบบหน้าตัดคานที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึงสามารถหาได้จาก  
จากสมดุลของแรง

$$C = T$$

$$0.85 f'_c ab = A_s f_y = \rho b d f_y$$

$$a = \rho \left( \frac{f_y}{0.85 f'_c} \right) d \quad (2.28)$$

$$\begin{aligned} M_n &= T \left( d - \frac{a}{2} \right) \\ &= \rho b d f_y \left[ d - \frac{\rho}{2} \left( \frac{f_y}{0.85 f'_c} \right) d \right] \\ &= \rho f_y \left[ 1 - \frac{\rho}{2} \left( \frac{f_y}{0.85 f'_c} \right) \right] b d^2 \end{aligned} \quad (2.29)$$

$$\text{กำหนดให้ } m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} \quad (2.30)$$

$$R = \rho f_y \left( 1 - \rho \frac{m}{2} \right) \quad (2.31)$$

ดังนั้น สมการที่ 2.29 สามารถเขียนใหม่ได้ดังสมการที่ 2.32

$$M_n = R b d^2 \quad (2.32.1)$$

$$\text{หรือ} \quad b d^2 = \frac{M_n}{R} \quad (2.32.2)$$

สมการที่ 2.32 เป็นสมการที่ใช้สำหรับคำนวณหาขนาดของหน้าตัดคานเมื่อกำหนดโมเมนต์ระบุที่ต้องการ  $M_n$  และปริมาณเหล็กเสริม  $\rho$  มาให้ เมื่อรู้ค่า  $\rho$  จะสามารถหาค่า  $R$  จากสมการที่ 2.31 และจะสามารถหาขนาดของคาน  $bd$  ที่ต้องการได้ ขั้นตอนในการออกแบบจะใช้วิธีการสมมติค่า  $\rho$  ก่อนคำนวณหาค่า  $R$  จากสมการที่ 2.31 จากนั้นหาขนาดของคานได้จากสมการที่ 2.32 และในที่สุดจะสามารถหาพื้นที่หน้าตัดเหล็กเสริม  $A_s$  ที่ต้องการได้จาก  $A_s = \rho bd$  ในตอนที่สมมติกันนี้ จะด้องสมมติให้ค่า  $\rho$  อยู่ระหว่าง  $\rho_{\min}$  และ  $\rho_{\max}$  ในสมการที่ 2.27 และ 2.25 ตามลำดับ ขนาดของคาน  $bd$  และพื้นที่หน้าตัดเหล็ก จะขึ้นอยู่กับการสมมติค่า  $\rho$  ถ้าสมมติค่า  $\rho$  มากจะได้พื้นที่หน้าตัดค่อนกรีตเล็กกว่า แต่พื้นที่หน้าตัดเหล็กมากกว่าการสมมติค่า  $\rho$  น้อย

ถ้าในการออกแบบหน้าตัดที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึงต้องการขนาดหน้าตัดคานที่เล็กที่สุดก็ให้สมมติ  $\rho$  เท่ากับ  $\rho_{\max}$  และในทำนองตรงกันข้าม ถ้าต้องการให้ใช้เหล็กเสริมน้อยที่สุดก็ให้สมมติ  $\rho$  เท่ากับ  $\rho_{\min}$

ในการพิที่กำหนดขนาดหน้าตัดคาน  $bd$  นาให้พร้อมกับโมเมนต์ระบุที่ต้องการของหน้าตัด  $M_n$  ซึ่งหมายความว่าค่า  $R$  ถูกกำหนดไว้แล้ว  $R = \frac{M_n}{bd^2}$  การหาปริมาณเหล็กเสริม  $\rho$  สำหรับหน้าตัดที่กำหนดให้นี้สามารถหาได้จากสมการที่ 2.33

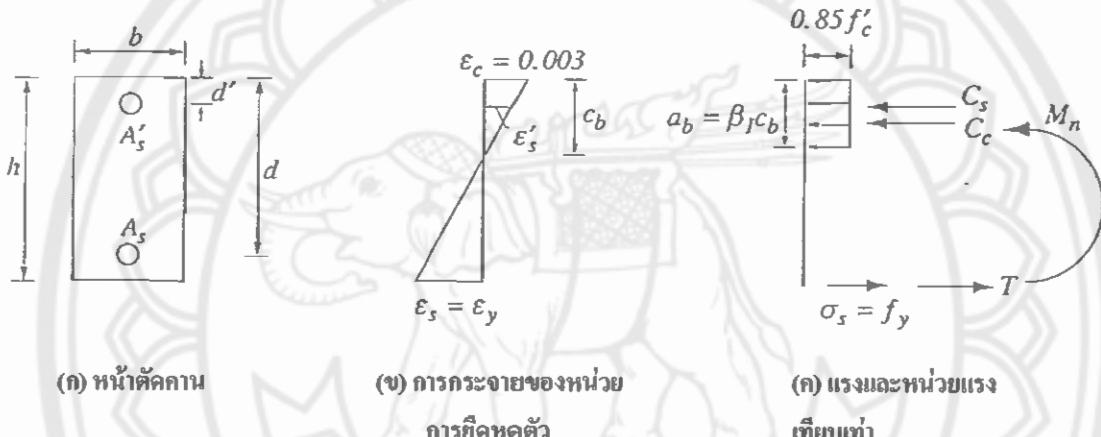
$$\begin{aligned}
 \text{จากสมการที่ 2.31} \quad R &= \rho f_y \left(1 - \frac{\rho_m}{2}\right) \\
 R &= \rho f_y - \frac{\rho^2 f_y m}{2} \\
 \frac{\rho^2 f_y m}{2} - \rho f_y &= -R \\
 \rho^2 m^2 - 2\rho m &= -\frac{2mR}{f_y} \\
 1 - 2\rho m + \rho^2 m^2 &= 1 - \frac{2mR}{f_y} \\
 (1 - \rho m)^2 &= 1 - \frac{2mR}{f_y} \\
 \rho &= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR}{f_y}}\right) \tag{2.33}
 \end{aligned}$$

## 2.5 การวิเคราะห์หน้าตัดคานที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด

เมื่อหน้าตัดคานถูกจำกัดขนาดและความลึก คานอาจจำเป็นต้องออกแบบเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัดร่วมกัน นอกจากนี้เหล็กเสริมรับแรงดึงของโมเมนต์บendingที่ก่อตัวจากการบendingส่วนจะหายต่อออกไปในบริเวณที่รองรับซึ่งเกิดโมเมนต์ลบที่ยึดเหล็กปลอกในคาน และเหล็กที่ขยับต่อออกมานี้สามารถทำหน้าที่เป็นเหล็กเสริมรับแรงอัดในการออกแบบได้

ข้อกำหนดของวิบัติของคานที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัดจะเหมือนกับคานที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียว คือคานจะถือว่าวิบัติเมื่อหน่วยการหดตัวในคานมีค่าเท่ากับ  $\varepsilon_{cu}$  ( $= 0.003$ ) การวิบัติสามารถแบ่งออกเป็น 3 ชนิด การวิบัติที่จุดสมดุล การวิบัติเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก และการวิบัติเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก ชนิดของการวิบัตินี้ขึ้นอยู่กับลักษณะของเหล็กเสริมรับแรงดึงจะเกิดการวิบัติ ถ้าจะวิบัติหน่วยการหดตัวสูงสุดของคอนกรีตเท่ากับ 0.003 เหล็กเสริมรับแรงดึงพอดีคราก การวิบัตินิดนึงเรียกว่าการวิบัติที่จุดสมดุล ถ้าจะวิบัติหน่วยการหดตัวสูงสุดของคอนกรีตเท่ากับ 0.003 เหล็กเสริมรับแรงดึงเกิดการครากไปก่อนแล้ว การวิบัตินิดนึงเรียกว่าการวิบัติเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก ถ้าจะวิบัติหน่วยการหดตัวสูงสุดของคอนกรีตเท่ากับ 0.003 เหล็กเสริมรับแรงดึงขังไม่คราก การวิบัติชนิดนี้เรียกว่า การวิบัติเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก ชนิดของการวิบัตินี้ไม่ขึ้นกับลักษณะของเหล็กเสริมรับแรงอัดขณะเกิดการวิบัติซึ่งเหล็กเสริมรับแรงอัดจะครากหรือไม่ก็ได้

### 2.5.1 การวิบัติที่จุดสมดุล ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s = \varepsilon_y, \varepsilon'_s < \text{หรือ} > \varepsilon_y$ )



รูปที่ 2.6 การวิบัติที่จุดสมดุลของหน้าตัดคานที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด

การวิบัติที่จุดสมดุลเป็นการวิบัติที่เหล็กเสริมรับแรงดึงพอดีคราก ( $\varepsilon_s = \varepsilon_y$ ) ขณะที่คอนกรีตมีหน่วยการหดตัวเท่ากับ  $\varepsilon_{cu}$  ( $= 0.003$ ) ดังนี้หน่วยแรงดึงในเหล็กเสริมรับแรงดึง  $\sigma_s$  จะมีค่าเท่ากับ  $f_y$  ส่วนเหล็กเสริมรับแรงอัดจะครากหรือไม่ครากก็ได้ ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัดครากจะได้ว่า  $\sigma'_s = f_y$  แต่ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่ครากจะได้ว่า  $\sigma'_s = E_s \varepsilon'_s$

จากรูปที่ 2.6 (ห) โดยกฎของสามเหลี่ยมคงด้วย

$$\frac{\varepsilon_c}{\varepsilon_s} = \frac{c_b}{d - c_b}$$

$$\text{ดังนี้} \quad c_b = \left( \frac{\varepsilon_c}{\varepsilon_c + \varepsilon_s} \right) d \quad (2.34)$$

แทนค่า  $\varepsilon_c = 0.003$  และ  $\varepsilon_s = \varepsilon_y = \frac{f_y}{E_s} = \frac{f_y}{2.04 \times 10^6}$  ลงในสมการที่ 2.34 จะได้ว่า

$$c_b = \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) d \quad (2.35)$$

ขอให้สังเกตว่าสมการสำหรับการคำนวณหาความลึกของแนวแกนสะเทินของวิบัติที่จุดสมดุลจะเหมือนกันระหว่างหน้าตัดที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียวและหน้าตัดที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด คือ สมการที่ 2.35 จะเหมือนกับสมการที่ 2.5

การวิเคราะห์หน้าตัดที่วิบัติที่จุดสมดุล จะแบ่งเป็น 2 กรณี คือ กรณีเหล็กเสริมรับแรงอัดครากและกรณีเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่คราก

**กรณี 1 กรณีที่จุดสมดุลโดยเหล็กเสริมรับแรงอัดคราก ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s = \varepsilon_y, \varepsilon'_s \geq \varepsilon_y$ )**

จากสมดุลของแรง  $c_c + c_s = T$

$$0.85 f'_c \beta_1 c_b b + A'_s f_y = A_s f_y$$

$$A_s - A'_s = \frac{0.85 f'_c \beta_1 c_b b}{f_y} \quad (2.36)$$

จาก  $\rho = \frac{A_s}{bd}, \rho' = \frac{A'_s}{bd}$  และแทนค่า  $c_b$  จากสมการที่ 2.35 ลงในสมการที่ 2.36 จะได้ว่า

$$\rho - \rho' = \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) \quad (2.37)$$

$$\text{หรือ } \rho = \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) + \rho' \quad (2.38)$$

จะเห็นว่าค่าทางขวานี้ของสมการที่ 2.38 จะคล้ายกับค่าทางขวานี้ของสมการที่ 2.9 แต่ต่างกันเพียงว่าปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงที่ทำให้เกิดการวิบัติที่จุดสมดุลของหน้าตัดที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงอัดและแรงดึงจะมีพจน์ของ  $\rho'$  เพิ่มเติมเข้าในสมการ ถ้าสมมติให้  $\bar{\rho}_b = \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right)$  ดังนั้นสมการที่ 2.38 ซึ่งเป็นสมการสำหรับปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงที่ทำให้เกิดการวิบัติที่จุดสมดุลกรณีเหล็กเสริมรับแรงอัดครากสามารถเรียบใหม่เป็น

$$\rho_b = \bar{\rho}_b + \rho' \quad (2.39)$$

## กรณีที่ 2 การวินวัตติที่จุดสมดุลโดยเลือกเสริมรับแรงอัดไม่คราก ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s = \varepsilon_y, \varepsilon'_s < \varepsilon_y$ )

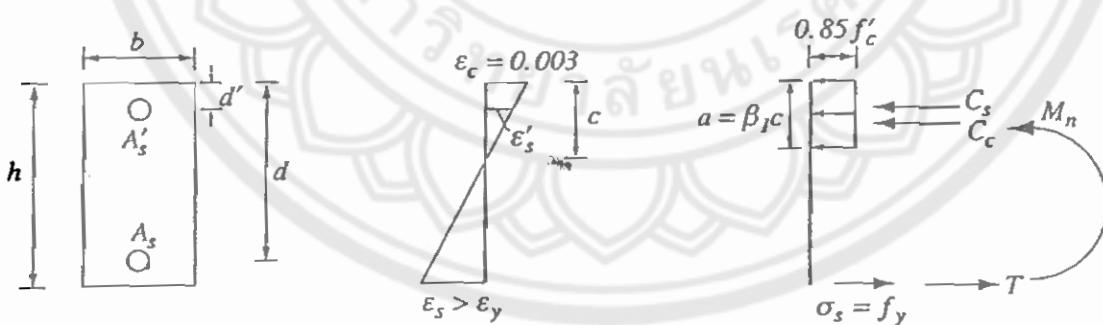
$$\begin{aligned} \text{จากสมดุลของแรง} \quad c_c + c_s &= T \\ 0.85 f'_c \beta_i c_b b + A'_s \sigma'_s &= A_s f_y \\ A_s - \frac{A'_s \sigma'_s}{f_y} &= \frac{0.85 f'_c \beta_i c_b b}{f_y} \\ \text{ดังนั้น} \quad \rho - \rho' \frac{\sigma'_s}{f_y} &= \frac{0.85 f'_c \beta_i}{f} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) \end{aligned} \quad (2.40)$$

$$\text{หรือ} \quad \rho_b = \bar{\rho}_b + \rho' \frac{\sigma'_s}{f_y} \quad (2.41)$$

สมการที่ 2.41 เป็นสมการสำหรับปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงที่ทำให้เกิดการวินวัตติที่จุดสมดุล กรณีเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่คราก สมการที่ 2.41 นี้สามารถใช้แทนสมการที่ 2.38 ซึ่งเป็นสมการสำหรับกรณีเหล็กเสริมรับแรงอัดครากได้เพราด้านแทน  $\sigma'_s$  ในสมการที่ 2.41 ด้วย  $f_y$  ก็จะได้สมการที่ 2.38 เช่นกัน ขอให้สังเกตว่าสมการที่ 2.38 และสมการที่ 2.41 ไม่ได้คิดถ้วนของคอกนกรีที่ถูกแทนที่โดยเหล็กเสริมรับแรงอัดในการคำนวณ

สมการที่ 2.41 เป็นสมการสำหรับคำนวณหาปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงที่ทำให้เกิดการวินวัตติที่จุดสมดุล ซึ่งใช้ตรวจสอบชนิดของการวินวัตติได้ถ้า  $\rho$  ของหน้าตัด ( $= A_s / bd$ ) มีค่าพอดีเท่ากับ  $\rho_b$  ในสมการที่ 2.41 จะเป็นการวินวัตติที่จุดสมดุล ถ้า  $\rho$  น้อยกว่า  $\rho_b$  จะเป็นการวินวัตติเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักและถ้า  $\rho$  มากกว่า  $\rho_b$  จะเป็นการวินวัตติเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก

### 2.5.2 การวินวัตติเมื่อแรงดึงเป็นหลัก



(ก) หน้าตัดคาน

(ข) การกระจายของหน่วยการยืดหดตัว

(ค) แรงและการกระจาย

ของหน่วย

แรงเที่ยงเท่า

รูปที่ 2.7 การวินวัตติเมื่อแรงดึงเป็นหลักของหน้าตัดคานที่มีห้องเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด

การวินิจฉัยน่องจากแรงดึงเป็นหลัก เป็นการวินิจฉัยที่เหล็กเสริมรับแรงดึงจะเกิดการครากไปก่อนแล้ว ขณะที่ค่อนกรีทมีหน่วยการหดตัวสูงสุดเท่ากัน  $\varepsilon_{cu} = (0.003)$  ดังนั้นหน่วยรับแรงดึงในเหล็กเสริมรับแรงดึง  $\sigma_s$  จะมีค่าเท่ากับ  $f_y$  ส่วนเหล็กเสริมรับแรงอัคคลากรหรือไม่ก็ได้

ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัคคลากรจะได้ว่า  $\sigma'_s = f_y$  แต่ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัคคลากรจะได้ว่า  $\sigma'_s = E_s \varepsilon'_s$  ดังนั้นในการวิเคราะห์จะแบ่งเป็น 2 กรณี คือ

**กรณีที่ 1 การวินิจฉัยน่องจากแรงดึงเป็นหลักโดยเหล็กเสริมรับแรงอัคคลากร ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s = \varepsilon_y, \varepsilon'_s \geq \varepsilon_y$ )**

$$\begin{aligned} \text{จากสมดุลของแรง} \quad C_c + C_s &= T \\ 0.85 f'_c \beta_1 c_b b + A'_s f_y &= A_s f_y \\ c &= \frac{(A_s - A'_s) f_y}{0.85 f'_c b \beta_1} \end{aligned} \quad (2.42)$$

คิด โน้ม-men ต่อรับเหล็กเสริมรับแรงดึงจะสามารถหาがらงระบุในการรับโน้ม-men'  $M_n$  ได้จาก

$$\begin{aligned} M_n &= C_c \left( d - \frac{a}{2} \right) + C_s (d - d') \\ &= 0.85 f'_c \beta_1 c b \left( d - \frac{\beta_1 c}{2} \right) + A'_s f_y (d - d') \end{aligned} \quad (2.43)$$

**กรณีที่ 2 การวินิจฉัยน่องจากแรงดึงเป็นหลักโดยเหล็กเสริมรับแรงอัคคลากร ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s > \varepsilon_y, \varepsilon'_s < \varepsilon_y$ )**

$$\begin{aligned} \text{จากสมดุลของแรง} \quad C_c + C_s &= T \\ 0.85 f'_c \beta_1 c b + A'_s E_s \varepsilon'_s &= A_s f_y \end{aligned} \quad (2.44)$$

จากรูปที่ 2.7 (ข) โดยกฎของสามเหลี่ยมคล้าย

$$\begin{aligned} \frac{\varepsilon'_s}{0.003} &= \frac{c - d'}{c} \\ \varepsilon'_s &= 0.003 \left( \frac{c - d'}{c} \right) \end{aligned} \quad (2.45)$$

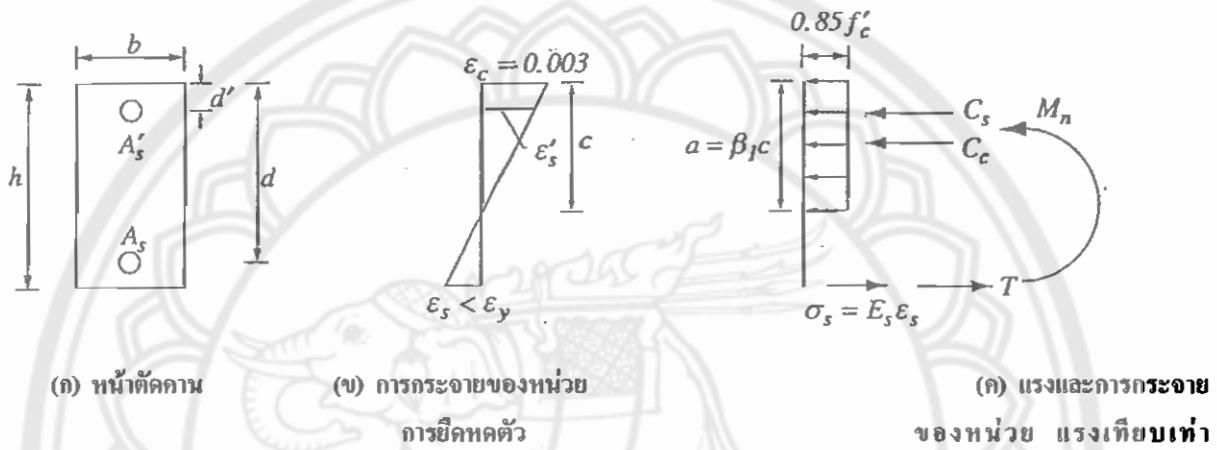
แทนค่า  $\varepsilon'_s$  จากสมการที่ 2.45 ลงในสมการที่ 2.44 จะได้ว่า

$$0.85 f'_c \beta_1 c b + A'_s E_s \varepsilon'_s \left[ 0.003 \left( \frac{c - d'}{c} \right) \right] = A_s f_y \quad (2.46)$$

แก้สมการที่ 2.46 จะได้ว่าค่าความลึกของแนวแกนสะทิณ  $c$  และสามารถหาค่า  $\varepsilon'_s$  ได้จากสมการที่ 2.45 ดังนี้  
กำลังระบุในการรับโน้มนต์ห้าได้จากคิดไม่เมนต์รอบเหล็กเสริมรับแรงดึง

$$M_n = C_c \left( d - \frac{a}{2} \right) + C_s (d - d') \\ = 0.85 f'_c \beta_i c b \left( d - \frac{\beta_i c}{2} \right) + A'_s E_s \varepsilon'_s (d - d') \quad (2.47)$$

### 2.5.3 การวินิจฉัยเมื่อแรงอัดเป็นหลัก ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s < \varepsilon_y, \varepsilon'_s < \text{หรือ} > \varepsilon_y$ )



รูปที่ 2.8 การวินิจฉัยเมื่อแรงอัดเป็นหลักของหน้าตัดคานที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด

การวินิจฉัยเมื่อแรงอัดเป็นหลักเป็นการวินิจฉัยที่เหล็กเสริมรับแรงดึงยังไม่เกิดการแตก ขณะที่กองกรีตมีหน่วยการหดตัวสูงสุดเท่ากับ  $\varepsilon_{cu} = (0.003)$  หน่วยแรงดึงในเหล็กเสริมรับแรงดึง  $\sigma_s$  จะต้องคำนวณจาก  $\sigma_s = E_s \varepsilon_s$  ทั่วเหล็กเสริมรับแรงอัดจะครากหรือไม่ก็ได้ ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัดแตกจะได้ว่า  $\sigma'_s = f_y$  แต่ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่แตกจะได้ว่า  $\sigma'_s = E_s \varepsilon'_s$  ดังนั้นในการวินิจฉัยจะแบ่งเป็น 2 กรณี คือ

กรณีที่ 1 การวินิจฉัยเมื่อแรงดึงเป็นหลักโดยเหล็กเสริมรับแรงอัดแตก ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s < \varepsilon_y, \varepsilon'_s \geq \varepsilon_y$ )

จากสมดุลของแรง  $C_c + C_s = T$

$$0.85 f'_c \beta_i c b + A'_s f_y = A_s E_s \varepsilon_s \quad (2.48)$$

### จากรูปที่ 2.8 (บ) โดยกฎของสามเหลี่ยมคล้าย

$$\frac{\varepsilon'_s}{0.003} = \frac{d - c}{c} \\ \varepsilon_s = 0.003 \left( \frac{d - c}{c} \right) \quad (2.49)$$

แทนค่า  $\varepsilon_s$  จากสมการที่ 2.49 ลงในสมการที่ 2.48 จะได้ว่า

$$0.85f'_c\beta_1cb + A'_s f_y = A_s E_s \left[ 0.003 \left( \frac{d-c}{c} \right) \right] \quad (2.50)$$

แก้สมการที่ 2.50 จะได้ค่า  $c$  และสามารถหาค่า  $\varepsilon_s$  ได้จากสมการที่ 2.49 กำลังระบุในการรับโน้มเนต  $M_n$  หากได้จากการคำนวณแล้วก็เสริมรับแรงดึง

$$\begin{aligned} M_n &= C_c \left( d - \frac{a}{2} \right) + C_s (d - d') \\ &= 0.85f'_c\beta_1cb \left( d - \frac{\beta_1 c}{2} \right) + A'_s f_y (d - d') \end{aligned} \quad (2.51)$$

**กรณีที่ 2 การวินดิบเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักโดยเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่กราก ( $\varepsilon_c = 0.003, \varepsilon_s < \varepsilon_y, \varepsilon'_s < \varepsilon_y$ )**

$$\text{จากสมดุลของแรง} \quad C_c + C_s = T$$

$$0.85f'_c\beta_1cb + A'_s E_s \varepsilon'_s = A_s E_s \varepsilon_s \quad (2.52)$$

จากสามเหลี่ยมคล้าย  $\varepsilon'_s = 0.003 \left( \frac{c-d'}{c} \right)$  และ  $\varepsilon_s = 0.003 \left( \frac{d-c}{c} \right)$  แทนค่าลงในสมการที่ 2.52 จะได้ว่า

$$0.85f'_c\beta_1cb + A'_s E_s \left[ 0.003 \left( \frac{c-d'}{c} \right) \right] = A_s E_s \left[ 0.003 \left( \frac{d-c}{c} \right) \right] \quad (2.53)$$

แก้สมการที่ 2.53 จะได้ค่า  $c$  สามารถหาค่า  $\varepsilon'_s$  และ  $\varepsilon_s$  ได้ กำลังระบุในการรับโน้มเนต  $M_n$  หากได้จากการคำนวณแล้วก็เสริมรับแรงดึง

$$\begin{aligned} M_n &= C_c \left( d - \frac{a}{2} \right) + C_s (d - d') \\ &= 0.85f'_c\beta_1cb \left( d - \frac{\beta_1 c}{2} \right) + A'_s E_s \varepsilon'_s (d - d') \end{aligned} \quad (2.54)$$

ในการวิเคราะห์หน้าตัดคานที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัดจะต้องรู้ก่อนว่าหน้าตัดเป็นหน้าตัดที่เกิดการวินดิบซึ่งได้เหล็กเสริมรับแรงอัดครากหรือไม่ การตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัดจะตรวจสอบจากค่าของ  $\varepsilon_s$  และ  $\varepsilon'_s$  ตามลำดับ โดยเทียบกับ  $\varepsilon_y (= f_y / E_s)$  ค่าของ  $\varepsilon_s$  และ  $\varepsilon'_s$  สามารถหาได้จากสมการที่ 2.49 และสมการที่ 2.45 ตามลำดับ การวิเคราะห์หน้าตัดคานนี้จะเกิด

การวินดิคได้ 3 ชนิด คือ การวินดิคที่จุดสมดุล การวินดิคเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักและการวินดิคเนื่องจากแรงอัด เป็นหลัก การวินดิคแต่ละชนิดขึ้นอยู่กับเงื่อนไขเป็น 2 กรณี คือกรณีที่เหล็กเสริมรับแรงอัดครากและไม่คราก การวิเคราะห์จึงมีทั้งหมด 6 กรณี แต่ถ้าไร้ก้าน การวินดิคที่จุดสมดุลเป็นการวินดิคที่เป็นเต้นแบบระหว่างการวินดิคเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักและแรงอัดเป็นหลัก การที่จะเกิดการวินดิคที่จุดสมดุลนั้นปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงจะต้องพอดีเท่ากับสมการที่ 2.41 ซึ่งในความเป็นจริงการเลือกหน้าตัดคานและขนาดของเหล็กเสริม จะต้องถูกกำหนดโดยหน้าตัดคันที่มีใช้อยู่ ในทางปฏิบัติการวินดิคที่จุดสมดุลจึงเป็นได้ยากมาก

ดังนั้นการวินดิคที่เกิดขึ้นจริงในทางปฏิบัติจะมีเพียงแค่ 4 กรณีเท่านั้นคือ 2 กรณี

จากการวินดิคเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักและอีก 2 กรณีจากการวินดิคเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก ดังที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น การวิเคราะห์จะต้องรู้ก่อนว่าจะเป็นกรณีใดในกรณีต่อไปนี้

1. การวินดิคเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก โดยที่เหล็กเสริมรับแรงดึงคราก
2. การวินดิคเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก โดยที่เหล็กเสริมรับแรงอัดไม่คราก
3. การวินดิคเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก โดยที่เหล็กเสริมรับแรงอัดคราก
4. การวินดิคเนื่องจากแรงอัดเป็นหลัก โดยที่เหล็กเสริมรับแรงอัดไม่คราก

การตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด โดยตรวจสอบจากค่าของ  $\epsilon_s$  และ  $\epsilon'_s$  ซึ่งหาได้จากสมการที่ 2.49 และสมการที่ 2.45 นั้น จะเห็นว่าค่าของ  $\epsilon_s$  และ  $\epsilon'_s$  ขึ้นอยู่กับค่า  $c$  และค่า  $c'$  นี้ยังไม่รู้ค่าในตอนเริ่มต้น วิธีการวิเคราะห์เช่นนี้คือ สมมติกรณีการวินดิคเป็นกรณีที่นี่ในสี่กรณีนั้นก่อนซึ่งจะสามารถคำนวณหาค่า  $c$  ได้ จากนั้นตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมว่าเป็นไปตาม กรณีที่สมมติหรือไม่ ถ้าเป็นไปตามที่สมมติแสดงว่าการสมมติถูกต้อง ถ้าไม่เป็นไปตามที่สมมติแสดงว่าไม่ถูกต้องให้สมมติใหม่ตามที่ตรวจสอบได้

## 2.6 สมการสำหรับตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด

ดังที่ได้กล่าวมาแล้ว สมการการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับว่าการวินดิคต้องอยู่ในกรณีใดใน 4 กรณี จากนั้นสามารถคำนวณหาค่า  $c$  และตรวจสอบการครากของเหล็กได้ว่าเป็นไปตามที่สมมติหรือไม่ วิธีการวิเคราะห์อีกวิธีหนึ่งคือ พาหามาสมการเพื่อตรวจสอบให้ได้ก่อน ว่าเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัดครากหรือไม่

การหาสมการเพื่อตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด อาจทำได้โดยการตรวจสอบค่าของ  $\epsilon_s$  และ  $\epsilon'_s$  โดยอ้างอิงกับการวินดิคชนิดแรงดึงเป็นหลักและเหล็กเสริมรับแรงอัดครากดังนี้

$$\text{จากสมการที่ 2.42} \quad c = \frac{(A_s - A'_s)}{0.85 f'_c b \beta_1} = \frac{(\rho - \rho') f_y d}{0.85 f'_c b \beta_1} \quad (2.55)$$

ถ้าเหล็กเสริมรับแรงดึงคราก

$$\begin{aligned} \epsilon_s &\geq \epsilon_y \\ 0.003 \left( \frac{d - c}{c} \right) &\geq \frac{f_y}{2.04 \times 10^6} \\ c &\leq \frac{6,120d}{6,120 + f_y} \end{aligned} \quad (2.56)$$

แทนค่า c จากสมการที่ 2.55 ลงในสมการที่ 2.56 จะได้ว่า

$$\frac{(\rho - \rho')f_y d}{0.85 f'_c \beta_1} \leq \frac{6,120d}{6,120 + f_y}$$

$$\rho - \rho' \leq \frac{0.85 f'_c \beta_1 \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right)}{f_y} \quad (2.57)$$

สมการที่ 2.57 เป็นสมการที่ใช้ตรวจสอบเงื่อนไขของการกรากของเหล็กเสริมรับแรงดึง ถ้าสมการที่ 2.57 นี้เป็นจริงจะได้ว่าเหล็กเสริมรับแรงดึงคราก ขอให้สังเกตว่าสมการที่ 2.57 นี้เป็นสมการเดียวกับสมการที่ 2.38 ซึ่งเป็นสมการสำหรับหัวปริมาตรเหล็กที่ทำให้เกิดการวินติที่ชุดสมดุล ถ้าค่าของ  $\rho - \rho'$  น้อยกว่าค่าที่ทำให้เกิดการวินติที่ชุดสมดุล การวินติจะเกิดเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักซึ่งเหล็กเสริมรับแรงดึงจะคราก ดังแสดงในสมการที่ 2.57

ถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัดคราก

$$\varepsilon'_s \geq \varepsilon_y$$

$$0.003 \left( \frac{c - d'}{c} \right) \geq \frac{f_y}{2.04 \times 10^6}$$

$$1 - \frac{d'}{c} \geq \frac{f_y}{6,120}$$

$$c \geq \frac{6,120d'}{6,120 - f_y} \quad (2)$$

แทนค่า c จากสมการที่ 2.55 ลงในสมการที่ 2.58 จะได้ว่า

$$\frac{(\rho - \rho')f_y d}{0.85 f'_c \beta_1} \geq \frac{6,120d'}{6,120 - f_y}$$

$$\rho - \rho' \leq \frac{0.85 f'_c \beta_1 \left( \frac{d'}{d} \right) \left( \frac{6,120}{6,120 - f_y} \right)}{f_y} \quad (2.59)$$

สมการที่ 2.59 เป็นสมการที่ใช้ตรวจสอบเงื่อนไขของการกรากของเหล็กเสริมรับแรงอัด ถ้าสมการที่ 2.59 นี้เป็นจริงจะได้ว่าเหล็กเสริมรับแรงอัดคราก อย่างไรก็คือสมการที่ใช้ตรวจสอบการกรากของเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด คือสมการที่ 2.57 และสมการที่ 2.59 นี้มากกว่า เงื่อนไขการวินติชนิดแรงดึงเป็นหลัก โดยเหล็กเสริมรับแรงอัดคราก สมการสำหรับการตรวจสอบการกรากของเหล็กเสริมทั้งสองสมการนี้ไม่ใช่สมการตรวจสอบที่ถูกต้องอย่างแท้จริง อาจผิดพลาดได้บ้างแต่มีโอกาสสนับสนุนมากซึ่งจะเกิดในกรณีที่มีความลึกน้อย ๆ เท่านั้น

แต่ยังไร์คีเมื่อกำหนดได้ค่า  $c$  ออกมาแล้วควรตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมด้วยสมการที่ 2.45 และสมการที่ 2.49 อีกรอบหนึ่ง

$$\rho - \rho' = \frac{A_s}{bd} - \frac{A'_s}{bd}$$

จากสมการที่ 2.57 ตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมรับแรงดึง

$$\rho - \rho' \leq \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right)$$

จากสมการที่ 2.59 ตรวจสอบการครากของเหล็กเสริมรับแรงอัด

$$\rho - \rho' \geq \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{d'}{d} \right) \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right)$$

ดังนั้น ในการวิเคราะห์ให้เริ่มต้นด้วยการสมนติว่าการวินิตเป็นชนิดแรงดึงเป็นหลัก โดยเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่คราก

## 2.7 ข้อกำหนดในการออกแบบหน้าตัดคานที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด

ในการออกแบบหน้าตัดคานเพื่อรับโมเมนต์  $M_c$  ที่กำหนดมาให้ ถ้าไม่มีข้อจำกัดทางค้านขนาดของหน้าตัดคาน การออกแบบสามารถออกแบบให้เป็นหน้าตัดที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียวหรือเป็นหน้าตัดที่มีทั้งเหล็กเสริมแรงดึงและแรงอัดก็ได้ขึ้นอยู่กับขนาดหน้าตัดของคาน ถ้าหน้าตัดคานที่เลือกมีขนาดเล็ก หรือในบางครั้งขนาดของคานอาจถูกจำกัดโดยองค์ประกอบทางค้านสถาปัตย์ โมเมนต์  $M_c$  ของหน้าตัดคานที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึง จะมีค่าสูงสุดได้ไม่เกินค่าของโมเมนต์  $M_c$  เมื่อ  $\rho = 0.75\rho_b$  ซึ่งเป็นข้อกำหนดในการออกแบบหน้าตัดที่มีเฉพาะเหล็กรับแรงดึง เพื่อความเห็นใจของหน้าตัดจะวิบัติคงที่ได้กล่าวมาแล้ว ดังนั้นในการออกแบบ ถ้ากำหนดขนาดของคานมาให้เพื่อรับโมเมนต์  $M_c$  ที่ต้องการ ถ้าโมเมนต์  $M_c$  ที่ต้องการมีค่ามากกว่า  $M_c$  ที่คำนวณได้จาก  $\rho = 0.75\rho_b$  แล้ว จะต้องออกแบบ หน้าตัดใหม่ทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด

มาตรฐาน ว.ส.ท. และมาตรฐาน ACI กำหนดปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงในหน้าตัดคานที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัดจะต้องมีค่าไม่เกิน 0.75 ของปริมาณเหล็กเสริมรับแรงดึงของการวินิตที่จุลสมดุลเหมือนกับในหน้าตัดที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึงกล่าวที่

$$\rho \leq 0.75\rho_b \quad (2.60)$$

$$\text{หรือ} \quad \rho_{\max} = 0.75\rho_b \quad (2.61)$$

จากสมการที่ 2.39 สำหรับการวินดิทที่จุดสมดุล โดยเหล็กเสริมรับแรงอัดจะได้ว่า

$$\rho_b = \frac{0.85f'_c\beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) + \rho' \quad (2.62)$$

จากสมการที่ 2.41 สำหรับการวินดิทที่จุดสมดุล โดยเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่ครากจะได้ว่า

$$\rho_b = \frac{0.85f'_c\beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) + \rho' \frac{\sigma'_s}{f_y} \quad (2.63)$$

จากสมการที่ 2.62 และสมการที่ 2.63 สามารถเขียนเป็นสมการเดียวกันโดยใช้ สมการที่ 2.63 อย่างเดียว  
เพราะเป็นกรณีที่เหล็กเสริมรับแรงอัดคราก การแทนค่า  $\sigma'_s$  ด้วย  $f_y$  ในสมการที่ 2.63 จะได้สมการที่ 2.62  
เหมือนกัน ดังนั้นจากสมการที่ 2.61 และ 2.63 จะได้ว่า

$$\rho_{max} = 0.75 \left[ \frac{0.85f'_c\beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) + \rho' \frac{\sigma'_s}{f_y} \right] \quad (2.64)$$

$$\text{หรือ} \quad \rho_{max} = 0.75 \left( \bar{\rho}_b + \rho' \frac{\sigma'_s}{f_y} \right) \quad (2.65)$$

มาตรฐาน ว.ส.ท. และมาตรฐาน ACI เสนอว่าเพื่อความสะดวกในการออกแบบ การคูณด้วย 0.75 ใน  
สมการที่ 2.65 ในพจน์ของเหล็กเสริมรับแรงอัดไม่ต้องคูณด้วย 0.75 ก็ได้ ดังนั้น

$$\rho_{max} = 0.75 \bar{\rho}_b + \rho' \frac{\sigma'_s}{f_y} \quad (2.66)$$

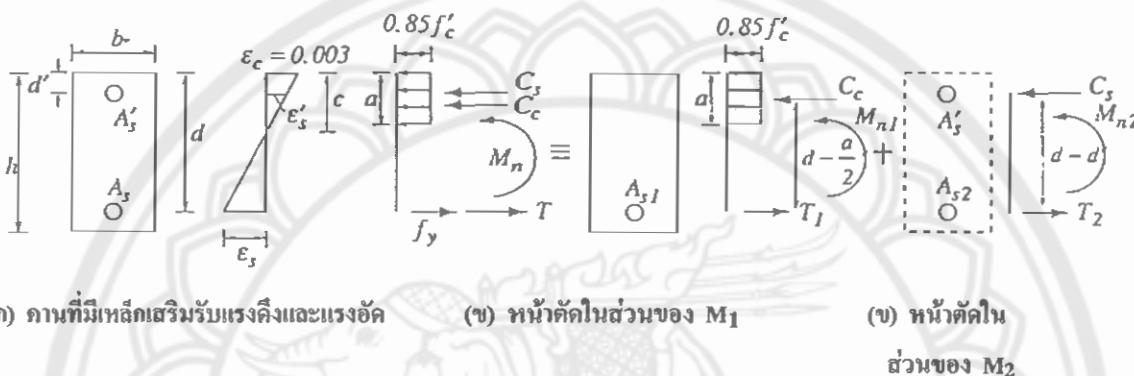
$$\text{โดยที่} \quad \bar{\rho}_b = \frac{0.85f'_c\beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right)$$

สำหรับปริมาณเหล็กเสริมต่ำสุดในหน้าตัดคานที่นิยมทั่วไปที่กรับแรงดึงและแรงอัด ให้ใช้เหมือนในหน้าตัดที่มีเฉพาะ  
เหล็กเสริมรับแรงดึงเพียงอย่างเดียว คือ

$$\rho_{max} = \frac{14}{f_y} \quad (2.67)$$

ในการออกแบบตามข้อกำหนดจะทำให้หน้าตัดวิบัติเนื่องจากแรงดึงเป็นหลัก เหล็กเสริมรับแรงดึงครากขบงที่ค่อนกรีมมีหน่วยการหาดตัวสูงสุดเท่ากับ 0.003 การออกแบบจะทำได้มากขึ้นถ้าเหล็กเสริมรับแรงอัดเกิดการครากด้วยขณะวิบัติ การออกแบบควรออกแบบให้ปรินามเหล็กเสริมสอดคล้องกับสมการที่ 2.59 ซึ่งปรินามเหล็กเสริมรับแรงอัดครากคือ

$$\rho - \rho' \geq \frac{0.85 f'_c \beta_1}{f_y} \left( \frac{d'}{d} \right) \left( \frac{6,120}{6,120 - f_y} \right) \quad (2.68)$$



รูปที่ 2.9 การแบ่งหน้าตัดสำหรับการออกแบบหน้าตัดที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด

### 2.8 วิธีการออกแบบหน้าตัดที่มีเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด

วิธีการออกแบบหน้าตัดที่มีทั้งเหล็กรับแรงดึงและแรงอัดนี้ จะใช้วิธีการแบ่งหน้าตัดออกเป็น 2 ส่วนคือส่วนที่จะรับโมเมนต์  $M_{n1}$  ซึ่งมีลักษณะเป็นหน้าตัดที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึงพื้นที่หน้าตัด  $A_{s1}$  และส่วนที่จะรับโมเมนต์  $M_{n2}$  ซึ่งเป็นโมเมนต์ที่รับโดยโมเมนต์คู่ความของเหล็กเสริมรับแรงดึงพื้นที่หน้าตัด  $A_{s2}$  และเหล็กเสริมรับแรงอัดพื้นที่หน้าตัด  $A'_s$  ดังนี้

$$\text{กำลังระบุในการรับโมเมนต์ } M_n = M_{n1} + M_{n2} \quad (2.69)$$

พิจารณาส่วนของ  $M_{n1}$

$$\begin{aligned} \text{จากสมดุลของแรง} \quad C_c &= T_1 \\ 0.85 f'_c ab &= A_{s1} f_y \end{aligned}$$

$$a = \frac{A_{s1} f_y}{0.85 f'_c b} \quad (2.70)$$

$$M_{n1} = T_1 \left( d - \frac{a}{2} \right)$$



แทนค่า  $a$  จะได้ว่า

$$M_{n1} = A_{s1}f_y \left[ d - \frac{A_{s1}f_y}{2(0.85f_c b)} \right]$$

16 ก.ย. 2550

พิจารณาส่วนของ  $M_{n2}$

จากสมการที่ 2.69

$$M_{n2} = M_n - M_{n1}$$

Q.A

๗๖.๗๖

.A๖๖

๔๑๙๔๐

๒๕๘๙

จากสมดุลของแรง

$$C_2 = T_2$$

$$A'_s \sigma'_s = A_{s2} f_y$$

(2.72)

ถ้าออกแบบให้เหล็กเสริมรับแรงอัดคราก จะได้ว่า  $\sigma'_s = f_y$  ดังนี้

$$A'_s = A_{s2}$$

(2.73)

โดยที่ค่าของ  $A'_s$  และ  $A_{s2}$  สามารถหาได้จาก

$$A'_s = A_{s2} =$$

$$\frac{M_{n2}}{f_y(d - d')}$$

(2.74)

ในการออกแบบถ้ากำหนดขนาดตามมาให้พร้อมกับโมเมนต์  $M_n$  ที่ต้องการจะต้องตรวจสอบก่อนว่าหน้าตัดที่กำหนดมาให้นี้ ถ้าออกแบบให้เป็นหน้าตัดที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึงจะสามารถรับ  $M_n$  ที่ต้องการได้หรือไม่ โดยตรวจสอบค่าของโมเมนต์  $M_{n,max}$  ที่รับได้เมื่อ  $\rho = 0.75\rho_b$  ถ้า  $M_{n,max}$  มากกว่า  $M_n$  ที่ต้องการ ก็ให้ออกแบบเป็นหน้าตัดที่มีเฉพาะเหล็กเสริมรับแรงดึง แต่ถ้า  $M_{n,max}$  น้อยกว่า  $M_n$  ที่ต้องการต้องออกแบบเป็นหน้าตัดที่มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด  $M_{n,max}$  สามารถหาได้จาก

จากสมดุลของแรง

$$0.85f'_c ab = A_s f_y = 0.75\rho_b b d f_y$$

$$a = \frac{0.75\rho_b d f_y}{0.85f'_c}$$

(2.75)

$$\text{ดังนี้ } M_{n,max} = T \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

$$= 0.75\rho_b b d f_y \left[ d - \frac{0.75\rho_b d f_y}{2(0.85f'_c)} \right]$$

(2.76)

เมื่อตรวจสอบแล้ว  $M_{n_{max}}$  มีค่าห้อง  $M_n$  ที่ต้องการจะต้องออกแบบเป็นหน้าตาก็มีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและแรงอัด และถ้าจะออกแบบให้เหล็กเสริมรับแรงอัดครากด้วย ดังนั้นเงื่อนไขในการออกแบบจะต้องเป็นไปตามสมการที่ 4.68 และ  $\rho$  จากมาตรฐาน วสท. ต้องไม่เกิน  $\rho_{max}$  ในสมการที่ 2.66 โดยที่แทนค่า  $\sigma'$  ด้วย  $f_y$

$$\text{ดังนี้} \quad \rho \leq 0.75\bar{\rho}_b + \rho' \\ \text{หรือ} \quad \rho - \rho' \leq 0.75\bar{\rho}$$

$$\text{หรือ} \quad \rho - \rho' \leq 0.75 \left[ \frac{0.85f'_c\beta_1}{f_y} \left( \frac{6,120}{6,120 + f_y} \right) \right] \quad (2.77)$$

สมการที่ 2.77 เป็นสมการสำหรับความหนึ่งของหน้าตัดขณะวิบัติ โดยให้วัดเนื่องจากแรงดึงเป็นหลักซึ่งเหล็กเสริมรับแรงดึงคราก สมการที่ 2.68 เป็นสมการสำหรับการครากของเหล็กเสริมรับแรงอัดขณะวิบัติ ดังนั้นในการออกแบบจึงควรสมมติค่าของ  $\rho - \rho'$  ให้เป็นไปตามสมการที่ 2.77 และสมการที่ 2.68 เนื่องจาก  $A_{s2} = A'_s$  (จากสมการที่ 2.73) ดังนั้น  $\rho - \rho'$  จะมีค่าเท่ากับ  $\rho_1 = \frac{A_{s1}}{bd}$  ซึ่งพิสูจน์ได้ดังนี้

$$A_{s1} = A_s - A_{s2} = A_s - A'_s \\ \text{ดังนั้น} \quad \rho_1 = \rho - \rho' \quad (2.78)$$

ขั้นตอนในการออกแบบหน้าตัดที่มีทั้งเหล็กเสริมแรงดึงและแรงอัด

1. สมมติค่าของ  $\rho_1$  ให้เป็นไปตามสมการที่ 2.77 และสมการที่ 2.68
2. หาค่า  $A_{s1}$  จาก  $A_{s1} = \rho_1 bd$
3. หาค่า  $M_{n1}$  จากสมการที่ 2.71
4. หาค่า  $M_{n2}$  จาก  $M_{n2} = M_n - M_{n1}$
5. หาค่า  $A_{s2}$  และ  $A'_s$  ได้จากสมการที่ 2.74