



หัวข้อโครงการวิจัย : การปรับปรุงวิธีการทำงานของคนงานในส่วนเครื่องปั๊มขึ้นส่วน
รองเท้า กระณีศึกษา : บริษัท พิจิตร พี.เอส.อาร์. ฟุตแวร์ จำกัด

ผู้ดำเนินการวิจัย : นาย คณิน ยะตัน รหัสนิต 47362371
: นาย อธิยุทธ ไตมานิตย์ รหัสนิต 47362496

อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ศิษฏา สิมารักษ์

สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหกรรม

ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหกรรม

ปีการศึกษา : 2551

บทคัดย่อ

โครงการศึกษาวิจัยครั้งนี้ ได้ทำการปรับปรุงวิธีการทำงานของคนงานในส่วนเครื่องปั๊มขึ้นส่วนรองเท้า บริษัท พิจิตร พี.เอส.อาร์. ฟุตแวร์ จำกัด โดยใช้วิธีการจับเวลาแบบสุ่ม เพื่อหาเวลาการทำงานต่อคู่ในแต่ละสายการผลิต แล้วเลือกสายการผลิตที่มีเวลาการทำงานต่อคู่มากที่สุดมาทำการศึกษาการทำงานโดยละเอียด โดยใช้วิธีการจับเวลาโดยตรง เพื่อหาเวลาการทำงานในแต่ละขั้นตอนย่อย ใช้หลัก 6W-1H เพื่อวิเคราะห์หาปัญหาในการทำงาน และหลัก ECRS เพื่อใช้ปรับปรุงการทำงาน

จากการวิเคราะห์ปัญหา ได้หาแนวทางในการปรับปรุงการทำงาน โดยการเปลี่ยนขั้นตอนการทำงาน เพื่อลดการทำงานที่ซ้ำซ้อน เพิ่มอุปกรณ์ขนถ่ายลำเลียง เพื่อลดการรอของพนักงาน และปรับปรุงอุปกรณ์ที่ช่วยในการทำงาน เพื่อให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น และปรับเปลี่ยนหน้าที่ในการทำงานบางขั้นตอน เพื่อให้พนักงานใช้เวลาในการทำงานหลักมากขึ้น

สรุปการศึกษาวิจัยโครงการนี้ เมื่อทางโรงงานได้ใช้วิธีการทำงานที่ปรับปรุงแล้วนั้น สามารถลดรอบเวลาในการผลิตลง 50.32% ผลผลิตเพิ่มขึ้น 66.30% และเวลาทำงานต่อคู่ลดลง 42.91% ซึ่งในแต่ละแนวทางการปรับปรุงมีค่าใช้จ่ายที่ไม่สูง แต่ทำให้ผลผลิตเพิ่มมากขึ้น ส่งผลให้ทางโรงงานพึงพอใจกับโครงการวิจัยครั้งนี้

Project Title : Work Method Improvement of Press Machine in Shoe parts
A case study of Phichit P.S.R. Footwear Co., Ltd.

Name : Mr. Kanin Yatun Code 47362371
: Mr. Thirayut Tomanit Code 47362496

Project Advisor : Assistant Professor Sisda Simarak

Major : Industrial Engineering

Department : Industrial Engineering

Academic : 2008

Abstract

This research project is to improve the working process of employees who work in the Department of Press machine in Shoes parts in Phichit P.S.R. Footware Co.Ltd. by using work sampling to obtain the time consuming per each shoes. In each operation that have the best time to work study by using the time consuming to obtain time for working in sub-operation. 6W-1H method to analyze problems in working process, and ECRS method for to improve the operation.

According to analysis of the problems, to obtain the technical to improve the operation by change working process for reduce complex operation, increase transport equipments for reduce employees delay, increase and improve equipments to uses in operation for efficiency and change function in the working process for the employees to uses more core working.

The conclusion of the research project. When the company uses the adjusted working process, it can reduce the time consuming in producing product 50.32%, increase the productivity 66.30% and reduce time consuming per each shoes 42.91%. Not only to improve the operation and reduce an expense but also to increase the productivity. The industrial satisfied in this research project.

กิตติกรรมประกาศ

การศึกษาวิจัยปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สามารถสำเร็จลุล่วงได้เป็นอย่างดี เพราะได้รับความช่วยเหลือจากบุคคลหลายๆ ฝ่ายด้วยกัน ซึ่งได้ให้คำแนะนำ ดิชม ข้อเสนอแนะ ตลอดจน เชื้อเพื่อข้อมูลที่เป็นประโยชน์ในการศึกษาวิจัยโครงการนี้ คณะผู้จัดทำจึงขอขอบพระคุณทุกท่านที่ได้กล่าวดังต่อไปนี้

ขอกราบขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศิษฏา สิมารักษ์ อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์ ที่ให้คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ ที่เป็นประโยชน์ต่อการวิจัยด้วยดี เสมอมา

คุณอนันต์ ทองผุด ผู้จัดการโรงงาน ที่ได้อนุญาตให้ผลิตเข้าไปทำโครงการวิจัยในครั้งนี้ คุณก้องหล้า วุฒิอารีย์ หัวหน้าฝ่ายผลิต และพนักงานทุกคน ที่ได้ให้ความช่วยเหลือและเชื้อเพื่อข้อมูลที่เป็นประโยชน์อย่างยิ่งในการทำโครงการวิจัย

อาจารย์ทุกท่านที่ช่วยประสิทธิ์ประสาทวิชาให้คณะผู้วิจัยมีความรู้ รวมถึงช่วยดิชมเสนอแนะข้อบกพร่องต่างๆ จนนำไปสู่ความสำเร็จของปริญญานิพนธ์ฉบับนี้

ท้ายนี้ ผู้จัดทำขอกราบขอบพระคุณบิดามารดา ที่ทำให้ได้มีโอกาสศึกษา ตลอดจนให้การสนับสนุนทั้งในด้านการเงินรวมถึงกำลังใจแก่ผู้จัดทำเสมอมา และขอขอบคุณเพื่อนๆ ที่คอยให้คำปรึกษาและกำลังใจเสมอมา

ผู้จัดทำ

ศณิน ยะตัน 47362371

ธีรยุทธ โตมานิตย์ 47362496