

หัวข้อโครงการวิจัย : การปรับปรุงวิธีการทำงานในโรงงานเฟอร์นิเจอร์
กรณีศึกษาโรงงานบ้านนาเฟอร์นิเจอร์

ผู้ดำเนินงานวิจัย : นายธนวัฒน์ วัฒนจักร์แสง 47370580
นายวันพระ อรรถนพ ณ อัญญา 47370689

อาจารย์ที่ปรึกษา : ผศ.ศิษฎา ลิมาภิรักษ์

สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ

ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ

ปีการศึกษา : 2550

.....

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ ได้ทำการศึกษาวิธีการทำงานในการผลิตตู้เสื้อผ้าขนาดสูง 2 เมตร เพื่อปรับปรุงวิธีการทำงานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยใช้หลักการศึกษาค้นคว้าและเวลา

จากการศึกษากระบวนการผลิตตู้เสื้อผ้าขนาดสูง 2 เมตร ได้เลือกกระบวนการผลิตมาวิเคราะห์อย่างละเอียด พบว่าการจัดสถานีงานไม่เป็นระเบียบ ลักษณะการทำงานนั้นมีความยากลำบาก และไม่มีลำดับขั้นตอนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน ซึ่งสามารถปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพการทำงานมากขึ้นได้ จึงได้เสนอแนวทางการปรับปรุงทั้ง 3 วิธีคือ การจัดสถานีงานใหม่โดยการออกแบบชั้นวางเครื่องมือและที่วางไม้ เพื่อให้สถานีงานเป็นระเบียบเรียบร้อยและพนักงานไม่ต้องใช้เวลาค้นหาเครื่องมือและไม้ การออกแบบท่า Jig หรืออุปกรณ์มาช่วยในการทำงาน โดยการทำตัวรองรับเครื่องตัดและแผ่นไม้รองรับตัด เพื่อให้พนักงานสามารถทำงานได้ง่ายขึ้น และจัดลำดับขั้นตอนการทำงานใหม่ เพื่อให้พนักงานมีมาตรฐานการทำงานเดียวกัน แล้วจัดทำเป็นมาตรฐานการทำงานของพนักงาน โดยโรงงานยินยอมให้ทำการปรับปรุงทั้ง 3 วิธี โดยให้โรงงานมีส่วนร่วมในการปรับปรุง หลังจากปรับปรุงแล้วทำให้เวลาการผลิตลดลง 15.93 % จึงได้จัดทำมาตรฐานการทำงานในการผลิตเพื่อเป็นแนวทางให้พนักงานปฏิบัติ

Project Title : Work Method Improvement in Furniture Industrial Case study of
Banna Factory

Name : Mr. Tanawat Wattanajaratsang Code 47370580
Mr. Wanpra Unnop na Ayudhaya Code 47370689

Project Advisor : Mr. Sisda Simarak

Major : Industrial Engineering

Department : Industrial Engineering

Academic Year : 2550

.....

This project studied production process of 2 metre wardrobe in order to
Improve the efficiency working method by using of the motion and time study.

From the study on production process of 2 metre wardrobe, we
found that the work station is unorganized and has no sequencing system so that has
caused difficulties of working. However, it can be re-organized for the better quality of
work. We therefore propose 3 ways to improve the work station which are Design the
storage shelves to facilitate the staff. The equipments are orderly and easy to access,
Design jig or build the cutter base and cutting board to help getting work completed
smoothly and Reset the sequence of work steps to simplify production and help
staff complete their job on the same standard. This re-arranging would be able to
standardize the quality of work, especially with the factory's cooperation. Production time
is supposed to be reduced by 15.93%. Work standard of production has to be
established and provided to staff as their working guidelines.

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงได้ ด้วยความช่วยเหลืออย่างดีของ ผศ.ศิษฏา สิมารักษ์ อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์ ที่ได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆ ในการทำการศึกษาวิจัย มาโดยตลอด และ ดร.ภาณุ บุรณจากุกร ที่ช่วยในการให้คำแนะนำในการออกแบบ ขอขอบพระคุณ นายบุญธรรม คงประทีป ที่ได้ให้คำแนะนำและข้อเสนอแนะในการออกแบบ อุปกรณ์ช่วยในการทำงาน ขอขอบพระคุณคุณวิษณุ วงศ์มาก ผู้จัดการโรงงานบ้านนาเฟอร์นิเจอร์ ที่ให้โอกาสเข้าไปศึกษาวิจัย และขอขอบคุณพนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่าน ที่มีส่วนร่วมในการ ให้ข้อมูลและให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในการทำการศึกษาวิจัยในครั้งนี้

ทำยนี้ผู้วิจัยใคร่ขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา ซึ่งสนับสนุนในเรื่องการเงินและให้ กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา

นายธนวัฒน์ วัฒนจรัสแสง

นายวันพระ อรรถพ ฒ อยู่ธยา