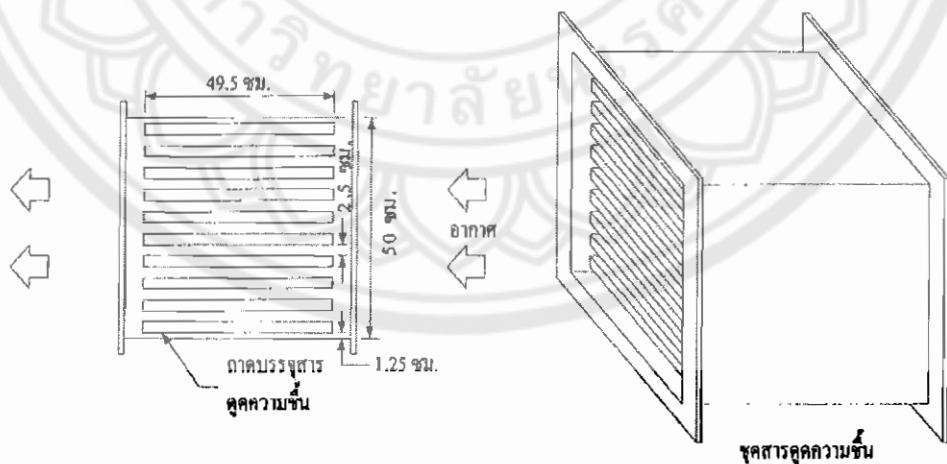


บทที่ 3

หลักการและวิธีการทดสอบ

3.1 หลักการของเครื่องทดสอบสมรรถนะชุดสารดูดความชื้นแบบถาด

ในการทดสอบสมรรถนะของชุดสารดูดความชื้นจะทำการทดลองแบบของชุดสารดูดความชื้นแบบถาด (tray-type desiccant unit) ซึ่งมีลักษณะเป็นภาชนะบรรจุสารดูดความชื้นวางซ้อนกันในแนวตั้ง ในถาดชุดสารดูดความชื้นจะบรรจุสารดูดความชื้นซึ่งมีลักษณะและผสมเม็ดทองแครงเข้าไปแบ่งเป็นสัดส่วน 1:5 โดยน้ำหนักของซิลิกาเจล โดยระหว่างชั้นถาดสารดูดความชื้นจะเป็นช่องว่างให้อากาศไหลผ่าน พื้นที่ผิวในการถ่ายเทน้ำ汽สูง ตลอดจนความดันอากาศดักครองดั่งต่อไปนี้ ซึ่งคาดว่าจะมีสมรรถนะการดูดความชื้นสูงกว่าชุดสารดูดความชื้นที่ไม่ผสมเม็ดทองแครง ทั้งนี้เนื่องจากเม็ดทองแครงสามารถดูดซับความร้อนได้ดีซึ่งจะช่วยทำให้ดูดซับความร้อนของมวลอากาศไว้ และช่วยให้สารดูดความชื้นดูดซับความชื้นได้ดียิ่งขึ้น รวมทั้งสามารถจัดสร้างได้ง่าย ราคาประหยัด เหมาะสำหรับการที่เกย์ครรภารถานำไปใช้กับเครื่องอบความร้อนผลิตผลทางการเกษตรเพื่อประหยัดพลังงานเชื้อเพลิงที่ป้อนเข้าไปในการผลิตพลังงานความร้อน ดังแสดงรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 ลักษณะชุดสารดูดความชื้นแบบถาดวางซ้อนกันในแนวตั้ง

3.2 ข้อมูลเบื้องต้นของอุปกรณ์

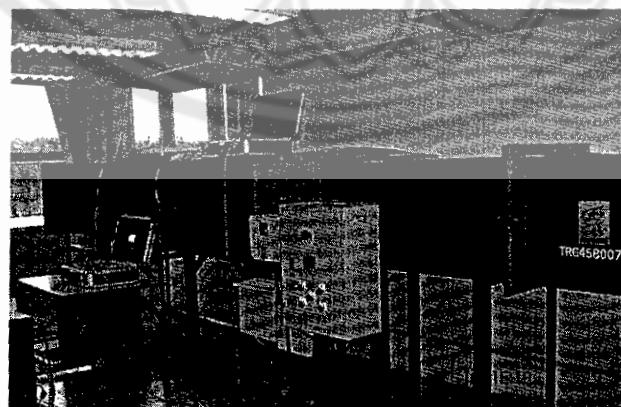
ลักษณะของอุปกรณ์ในการทำการทดสอบ จะค้องออกแบบให้มีพื้นที่ผิวในการถ่ายเทนวลสูงและความดันคงร่องค่า รวมทั้งสามารถนำไปใช้กับเตาอบได้เป็นอย่างดี โดยจะประกอบด้วยถาดบรรจุสารคุณภาพซึ่งจำนวน 10 ชุดวางซ้อนกันในแนวตั้ง โดยมีระยะห่างชั้นเท่ากับ 2.5 เซนติเมตร เหตุที่ทำระยะห่างเช่นนี้เนื่องมาจากอากาศจะไหลผ่านชั้นของชุดถาดคุณภาพซึ่งได้และความดันที่ต่ำกว่าจะไม่มากเกินไปตามทฤษฎีที่ได้ออกแบบไว้ ในกระบวนการอบได้ความชื้นออกจากสารคุณภาพซึ่ง อากาศจะไหลผ่านช่องว่างระหว่างชั้น ส่งผลให้ความชื้นที่ถูกดูดซึบจากสารคุณภาพซึ่งถูกขับออกมาก ลักษณะของถาดบรรจุสารคุณภาพซึ่งที่ได้ออกแบบสำหรับงานวิจัยนี้ซึ่งมีลักษณะเป็นกรอบโลหะ ทำด้วยเหล็กกล่องขนาด 2.5×2.5 เซนติเมตร โดยมีขนาดความยาวค้านละ 49 เซนติเมตร และติดมุ้งลวด โลหะทั้ง 2 ด้าน และในงานวิจัยนี้ใช้สารซิลิกาเจลเป็นสารคุณภาพซึ่ง โดยบรรจุซิลิกาเจลติดตั้ง 3 กิโลกรัม

3.3 ส่วนประกอบของเครื่องทดสอบชุดสารคุณภาพซึ่งแบบภาค

เครื่องทดสอบชุดสารคุณภาพซึ่งแบบภาคซ้อน จะมีส่วนประกอบที่สำคัญอยู่หลายส่วน คือ

3.3.1 อุโมงค์ลมมาตรฐาน

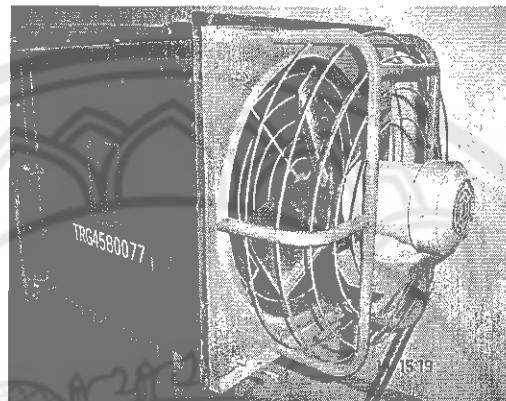
ซึ่งเป็นอุโมงค์ลมที่มีหน้าตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาด 50 เซนติเมตร ยาวประมาณ 6 เมตร ดังแสดงรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 อุโมงค์ลมมาตรฐาน

3.3.2 พัดลม

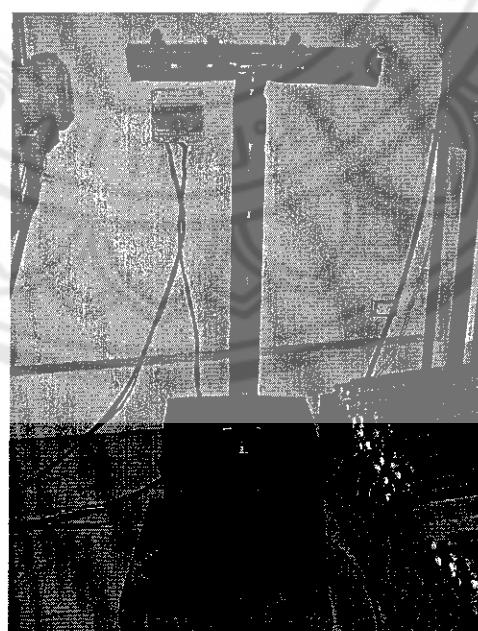
ซึ่งในการทดสอบจะใช้พัดลมขนาด 1/2 แรงม้า ซึ่งสามารถปรับความเร็วรอบได้โดยใช้เครื่องปรับความถี่ (frequency inverter) จะส่งอากาศเข้าสู่โถงคลีม ดังแสดงรูปที่ 3.3



รูปที่ 3.3 พัดลม

3.3.3 ชุดเพิ่มความชื้นให้กับอาคาร

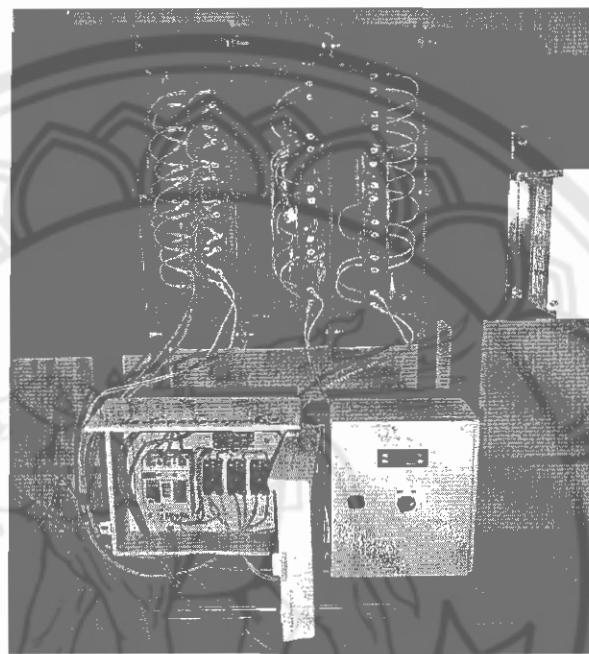
ซึ่งมีลักษณะคล้ายหม้อต้มน้ำขนาดเล็ก และในการทำงานจะส่งไอน้ำเข้าสู่ห้องส่างอากาศเพื่อเพิ่มความชื้นให้กับอาคารที่ใช้ทดสอบ ดังแสดงรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.4 ชุดเพิ่มความชื้นให้กับอาคาร

3.3.4 ชุดคลื่นความร้อน

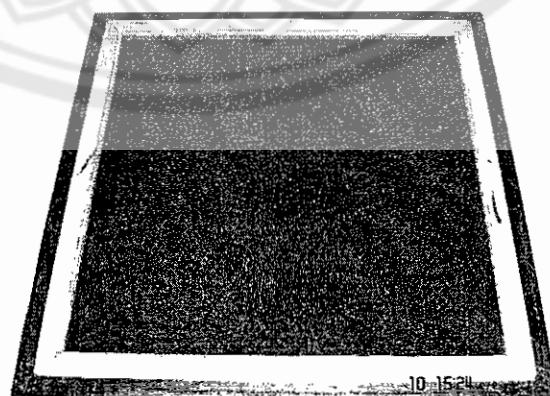
ขนาด 1,000 วัตต์ จำนวน 20 ชุด พร้อมชุดควบคุมอุณหภูมิทางอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อใช้ในการปรับอุณหภูมิ ของอากาศด้านเข้าชุดสารคุณภาพชั้นให้ได้ตามต้องการ ดังแสดงรูปที่ 3.5



รูปที่ 3.5 ชุดคลื่นความร้อนพร้อมชุดควบคุมอุณหภูมิ

3.3.5 ชุดสารคุณภาพชั้น

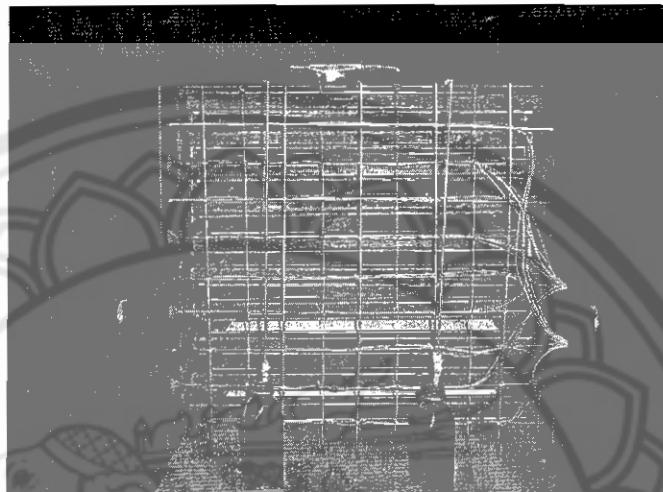
ชั้งประกอบด้วยสารคุณภาพชั้น (ซิลิกาเจล) ถูกติดตั้ง 3 กิโลกรัม และพื้นท้องแดง 600 กรัม จำนวน 10 ชั้น ดังแสดงรูปที่ 3.6



รูปที่ 3.6 ชุดสารคุณภาพชั้น

3.3.6 เทอร์โมคันเบิล (Thermocouple)

เพื่อวัดอุณหภูมิกระเพาะเปียกและกระเพาะแห้งของอากาศด้านเข้าและด้านออกจากชุดสารคูคาวมชื้น ดังแสดงรูปที่ 3.7



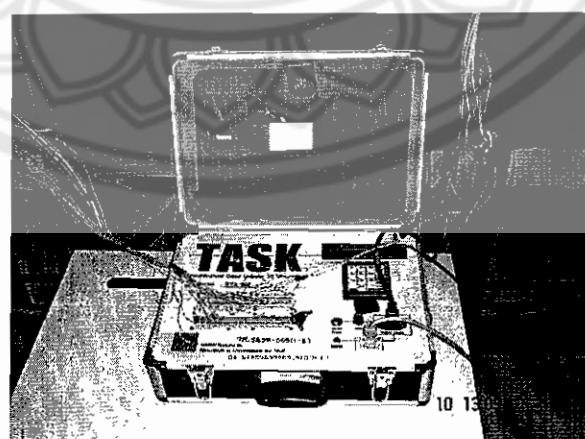
รูปที่ 3.7 เทอร์โมคันเบิล

3.3.7 เครื่องวัดความเร็วแบบดယดความร้อน (Hot wire anemometer)

เพื่อวัดความเร็วของอากาศในอุโมงค์ลม

3.3.8 เครื่องบันทึกอุณหภูมิ (Temperature data logger)

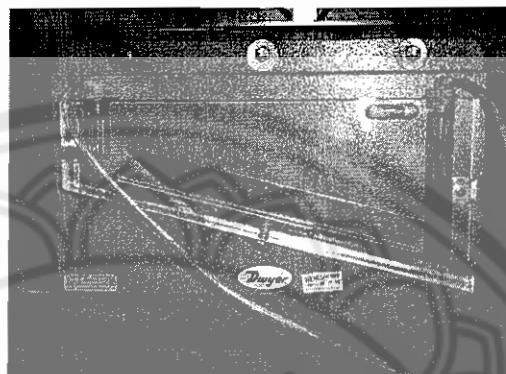
ซึ่งมีหน้าที่บันทึกอุณหภูมิของอากาศที่ไหลผ่านด้านเข้าและออกของชุดสารคูคาวมชื้นในอุโมงค์ลม ดังแสดงรูปที่ 3.8



รูปที่ 3.8 เครื่องบันทึกอุณหภูมิ

3.3.9 นาโนมิเตอร์แบบเอียง (Incline manometer)

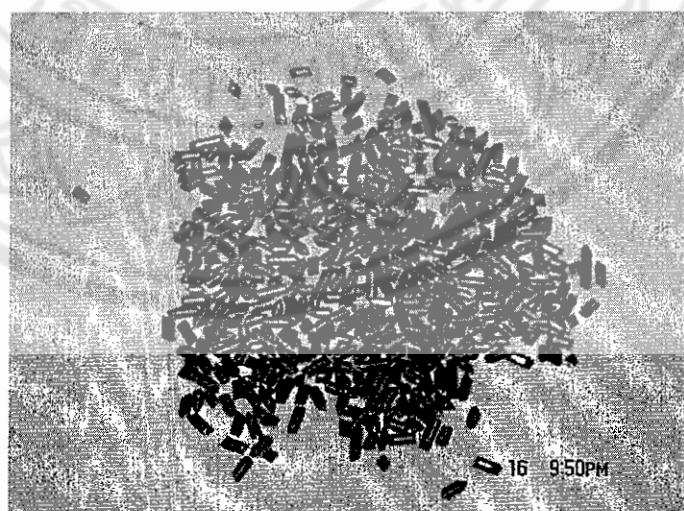
เพื่อวัดความดันอากาศต่อกันร่องรอยสารคุกคามชั้น ดังแสดงรูปที่ 3.9



รูปที่ 3.9 นาโนมิเตอร์แบบเอียง

3.3.10 เม็ดทองแดง (cupper)

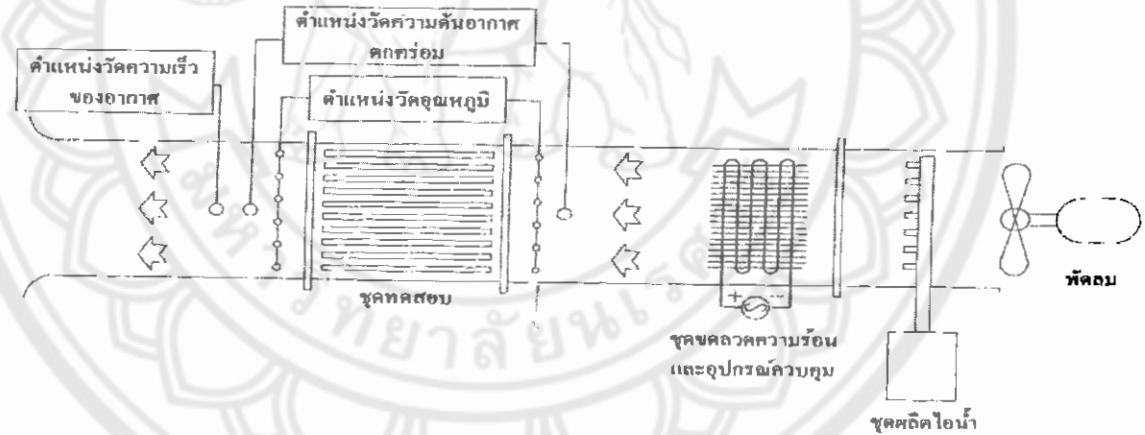
ใช้ผสมกับสารคุกคามชั้นชีลิกาเจลในภาชนะร่องรอยสารคุกคามชั้นเพื่อทดสอบสมรรถนะสารคุกคามชั้นแบบผสมเม็ดทองแดง ดังรูปที่ 3.10



รูปที่ 3.10 เม็ดทองแดงที่ใช้ผสมกับสารคุกคามชั้นชีลิกาเจล

3.4 วิธีการทดสอบสมรรถนะของชุดสารคุณภาพความชื้นแบบอากาศ

การทดสอบสมรรถนะของชุดสารคุณภาพความชื้นจะทดสอบในอุโมงค์ลมมาตรฐาน ซึ่งเป็นอุโมงค์ลมที่มีหน้าตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาด 50 เซนติเมตร ยาวประมาณ 6 เมตร โดยในการทดสอบนี้ จะใช้พัดลมขนาด 1/2 แรงม้า ซึ่งสามารถปรับความเร็วรอบได้โดยใช้เครื่องปรับความถี่ (frequency inverter) จะส่งอากาศเข้าสู่อุโมงค์ลม ผ่านชุดเพิ่มความชื้นให้กับอากาศ ซึ่งมีลักษณะคล้ายหม้อต้มน้ำขนาดเล็ก และในการทำงานจะส่งไอน้ำเข้าสู่ห้องส่งอากาศเพื่อเพิ่มความชื้น ให้กับอากาศที่ใช้ทดสอบ หลังจากนั้นาอากาศจะไหลผ่านชุดดักความร้อน ขนาด 1,000 วัตต์ จำนวน 20 ชุด พร้อมชุดควบคุมอุณหภูมิทางอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อใช้ในการปรับอุณหภูมิ ของอากาศ ให้ได้ตามต้องการ อากาศที่ถูกควบคุมความเร็ว อุณหภูมิ และความชื้นสัมพัทธ์ จะไหลผ่านชุดสารคุณภาพความชื้น ซึ่งประกอบด้วยสารคุณภาพความชื้น (ซิลิกาเจล) ถ้าค่า 3 กิโลกรัมและผสมเม็ดทองแดงถ้าค่า 600 กรัม จำนวน 10 ชั้น และไหลออกจากอุโมงค์ลม ดังแสดงรูปที่ 3.11



รูปที่ 3.11 ลักษณะของอุปกรณ์ทดสอบการคุณภาพความชื้นและการอบไอล์ความชื้น

ทำการติดตั้งเทอร์โมคับเปิล (Thermocouple) เพื่อวัดอุณหภูมิระเบ้าเปียกและระเหาแห้งของอากาศด้านเข้าและด้านออกจากชุดสารคุณภาพความชื้น โดยอุณหภูมิของอากาศจะถูกบันทึกโดยเครื่องบันทึกอุณหภูมิ (temperature data logger) และวัดความเร็วของอากาศโดยเครื่องวัดความเร็วแบบขดลวดความร้อน (hot wire anemometer) และความดันอากาศต่อกันชุดสารคุณภาพความชื้นถูกวัดโดยมาโนมิเตอร์แบบเอียง (incline manometer)

การทดสอบสมรรถนะของชุดสารคุณภาพชั้นที่ออกแบบ จะแบ่งออกเป็น 4 ส่วน คือ การทดสอบสมรรถนะการคุณภาพชั้น การทดสอบสมรรถนะการอบไถ่ความชื้นออกจากชุดสารคุณภาพชั้น การทดสอบสมรรถนะการคุณภาพชั้นที่ผสมเม็ดทองแดง และการทดสอบสมรรถนะการอบไถ่ความชื้นออกจากชุดสารคุณภาพชั้นที่ผสมเม็ดทองแดง ซึ่งการทดสอบในแต่ละส่วนมีรายละเอียดดังนี้

3.4.1 วิธีการทดสอบสมรรถนะการคุณภาพชั้นของชุดสารคุณภาพชั้น

การทดสอบสมรรถนะการคุณภาพชั้นของชุดสารคุณภาพชั้นเริ่มด้วยการนำตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นไปอบไถ่ความชื้นที่อาจมีอยู่ออก โดยนำตัวไปติดตั้งในอุโมงค์ลม และเดินพัดลมให้มีความเร็วประมาณ 1 เมตรต่อวินาที และตั้งอุณหภูมิอากาศไว้ที่ 65 องศา เป็นเวลา 6 ชั่วโมง หลังจากนั้นนำตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นที่อบแล้วมาซั่งน้ำหนักและบันทึกค่า

บรรจุตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นในอุโมงค์ลมเพื่อทดสอบการคุณภาพชั้น โดยในการทดสอบจะทดสอบในสภาพต่างๆ ดังนี้ อัตราการไหลดเชิงมวลของอากาศอยู่ระหว่าง 0.1- 1.0 กิโลกรัมต่อวินาที อุณหภูมิของอากาศอยู่ระหว่าง 25 - 70 องศาเซลเซียส ความชื้นของอากาศอยู่ระหว่าง 50 – 95 % ในขณะทดสอบ จะนำเอาตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นออกมากซั่งน้ำหนักทุก 2 ชั่วโมง จนกระทั่งครบ 6 ชั่วโมง จึงหยุดการทดสอบทำการบันทึกค่าอุณหภูมิ มวลไอน้ำของอากาศด้านเข้าและออกจากชุดสารคุณภาพชั้น ตลอดจนค่าความดันต่ำกว่า 0.5 ชุดสารคุณภาพชั้น โดยเก็บข้อมูลทุก 1 นาที จนกระทั่งเสร็จการทดลอง

3.4.2 วิธีการทดสอบสมรรถนะการอบไถ่ความชื้นออกจากชุดสารคุณภาพชั้น

การทดสอบสมรรถนะการอบไถ่ความชื้นของชุดสารคุณภาพชั้นเริ่มด้วยการนำตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นไปติดตั้งในอุโมงค์ และเดินพัดลมให้มีความเร็วประมาณ 3 เมตรต่อวินาที เป็นเวลา 6 ชั่วโมง เพื่อให้สารคุณภาพชั้นคุณภาพชั้นเต็มที่จนกระทั่งอิ่มตัว หลังจากนั้นนำตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นมาซั่งน้ำหนัก และบันทึกค่า

บรรจุตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นในอุโมงค์ลมเพื่อทดสอบการอบไถ่ความชื้น โดยในการทดสอบจะทดสอบในสภาพต่างๆ ดังนี้ อัตราการไหลดเชิงมวลของอากาศอยู่ระหว่าง 0.1- 1.0 กิโลกรัมต่อวินาที อุณหภูมิของอากาศอยู่ระหว่าง 50 – 70 องศาเซลเซียส ความชื้นของอากาศอยู่ระหว่าง 50 – 95 % ในขณะทดสอบ จะนำเอาตัวบรรจุสารคุณภาพชั้นออกมากซั่งน้ำหนักทุก 2 ชั่วโมง จนกระทั่งครบ 6 ชั่วโมง จึงหยุดการทดสอบทำการบันทึกค่าอุณหภูมิ มวลไอน้ำของอากาศด้านเข้าและออกจากชุดสารคุณภาพชั้น ตลอดจนค่าความดันต่ำกว่า 0.5 ชุดสารคุณภาพชั้น โดยเก็บข้อมูลทุก 1 นาที จนกระทั่งเสร็จการทดลอง

3.4.3 วิธีการทดสอบสมรรถนะการดูดความชื้นและการอบไถความชื้นออกจากสารดูดความชื้นที่ผสมเม็ดทองแดง

การทดสอบสมรรถนะการดูดความชื้นและการอบไถความชื้นออกจากสารดูดความชื้นที่ผสมเม็ดทองแดงจะมีวิธีการคล้ายกับวิธีการที่กล่าวไว้ในข้อ 2.6.1 และ 2.6.2 จะแต่งค่างกันเพียงชุดสารดูดความชื้นจะมีการผสมเม็ดทองแดงเข้ากับสารดูดความชื้นซึ่งกิจกรรมนี้จะดำเนินการนำเม็ดทองแดงมาผสมน้ำต้องมีปริมาณน้ำหนักเม็ดทองแดง 600 กรัม เป็นอัตราส่วน 1:5 เพื่อใช้ในการทดสอบ โดยการทดสอบจะทดสอบในสภาวะต่างๆ เช่น เดียวกับวิธีการทดสอบสมรรถนะการดูดความชื้นและการทดสอบสมรรถนะการอบไถความชื้นออกจากชุดสารดูดความชื้นแบบที่ไม่ได้ผสมเม็ดทองแดง ในขณะทดสอบ จะนำเอาถาดบรรจุสารดูดความชื้นออกมาก้างน้ำหนักทุก 2 ชั่วโมง จนกระทั่งครบ 6 ชั่วโมง จึงหยุดการทดสอบทำการบันทึกค่าอุณหภูมิ มวลไอน้ำของอากาศด้าน外และออกจากชุดสารดูดความชื้น ตลอดจนค่าความดันต่อกันร่วมชุดสารดูดความชื้น โดยเก็บข้อมูลทุก 1 นาที จนกระทั่งเสร็จการทดลอง

3.5 การเก็บข้อมูลจากการวิจัย

โดยจะนำค่าต่างๆ ที่ได้จากการทดสอบในแต่ละครั้งมาเก็บไว้ในโปรแกรม Excel แล้วทำการคำนวณและวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้เพื่อใช้ในการพัฒนาการทดสอบให้มีประสิทธิภาพสูงสุด