

สารบัญ

	หน้า
จดหมายนำส่ง	ก
กิจกรรมประกาศ	ข
บทคัดย่อ	ค
Abstract	ง
สารบัญ	จ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ซ
บทที่ 1 บทนำ	1
วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
รายละเอียดเกี่ยวกับบริษัท แอลแคนแพ็คเกจจิ้ง สตรองแพ็ค จำกัด (มหาชน)	1
บทที่ 2 การบริหารงานซ่อมบำรุง	4
ประเภทของการซ่อมบำรุงรักษา	4
ความสูญเสียของเครื่องจักรอุปกรณ์และค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับ	5
การบำรุงรักษาเครื่องจักร	5
แนวความคิดของ TPM	5
เงื่อนไขหลักเบื้องต้นของ TPM	6
เป้าหมายของ TPM	7
ความสัมพันธ์ระหว่างการสูญเสียและประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร	8
ขั้นตอนในการทำ TPM	9
ข้อมูลการซ่อมบำรุง	11
การใช้ประโยชน์ข้อมูลซ่อมบำรุง	13
ขั้นตอนการจัดทำข้อมูล	14

บทที่ 3	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	20
	ขั้นตอนการเก็บข้อมูล	20
	ขั้นตอนการวิเคราะห์ข้อมูล	21
	ขั้นตอนการดำเนินการ	25
	ขั้นตอนการติดตามผล	25
บทที่ 4	สรุปผลการปฏิบัติงาน	27
บทที่ 5	ปัญหาและข้อเสนอแนะ	28
	บรรณานุกรม	29
	ภาคผนวก	30



สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1 ตารางแสดงความสัมพันธ์ระหว่างการสูญเสีย และประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร	9
ตารางที่ 2 ตารางขั้นตอนการพัฒนาการการบำรุงรักษาด้วยตนเอง	10



สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1 ผังกระบวนการผลิตของบริษัท	3
รูปที่ 2 ขั้นตอนการจัดทำข้อมูล	15
รูปที่ 3 เทคนิคแบบ Why - Why Analysis	17
รูปที่ 4 แสดงตัวอย่างผังก้างปลา	18
รูปที่ 5 แสดงตารางเวลา Downtime Report	20
รูปที่ 6 แสดงกราฟ PARATO เปอร์เซนต์จำนวนชั่วโมงที่ช่างได้ใช้ ในการซ่อมกรณีเสียบ่อย	22
รูปที่ 7 แสดงกราฟ PARATO เปอร์เซนต์จำนวนชั่วโมงที่ช่างได้ใช้ในการซ่อมทั้งหมด	23
รูปที่ 8 แสดงแผนภูมิ ก้างปลา แจกแจงอาการและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ทั้งหมด	25