ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์	การบริหารงานซ่อมบำรุง โดยใช้การวิเคราะห์แบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
ชื่อผู้เขียน	นายภาคย์ ทองทักษิณ รหัส 43361542
	นายสดายุ สุตริดจันทร์ รหัส 43361658
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ชูพงศ์ ช่วยเพ็ญ
ภาควิชา	วิศวกรรมเครื่องกล
ปีการศึกษา	2546

บทคัดย่อ

PM (Preventive Maintenance) คือการบริหารจัดการรูปแบบหนึ่งซึ่งมุ่งเน้นด้านการทำการบำรุงรักษา โดยนำข้อมูลเครื่องจักร มาทำการวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุหลักของการสูญเสียต่างๆที่เกิดขึ้น เพื่อที่จะได้วางแผนเพื่อทำการแก้ไข และจัดทำเป็นมาตรฐานที่ถูกต้องต่อไป

ในการปฏิบัติงานได้รับมอบหมายให้ทำการวางแผนสำหรับการทำ PM ที่เครื่องพิมพ์ Comprint P.403 ที่บริษัท แอลแคน แพ็คเกจจิ้ง สตรองแพ็ค จำกัด(มหาชน) โดยได้เริ่มเก็บข้อมูลการแจ้งซ่อมและอาการเสียของเครื่อง P.403 ย้อนหลังเป็นเวลา 2 ปี จากนั้นได้นำข้อมูลต่างๆนี้มาวิเคราะห์หาสาเหตุของอาการเสียหายที่เกิดขึ้น พบว่ามีการแจ้งซ่อมสำหรับอาการเสีย 3 อาการใหญ่ซึ่งคิดเป็นเปอร์เซ็นต์เวลารวมในการซ่อมความเสียหายได้ 40.73% ของเครื่องจักรนี้ จากการวิเคราะห์ทาง PM จึงได้ทำการตั้งเป้าหมายว่าถ้าสามารถปรับปรุงอาการเสีย 3 อาการใหญ่นี้ได้ จะทำให้ลดเวลาการสูญเสียลงได้จาก 40.73% เหลือ 15%

เนื่องจากระยะเวลาในการทำโครงการนี้ทั้งหมดตลอดกระบวนการใช้เวลาถึง 3-4 ปีจึงจะสามารถเห็นผลได้ แต่เวลาในการทำโครงงานนี้มีน้อย จึงทำได้แค่ส่วนการวิเคราะห์เท่านั้น ฉะนั้นส่วนที่ขั้นตอนการปฏิบัติงานและติดตามผลนั้นต้องติดตามผลกับทางบริษัทหลังจากการดำเนินการไปแล้ว 2-3 ปี

Project Title	Preventive Maintenance Analysis	
Name	Mr.Phak Thongthaksin	ID 43361542
	Mr.Sadayu Sucharitchan	ID 43361658
Project Advisors	Mr.Choopong Chuaipen	
Department	Mechanical Engineering	
Academic	2003	

Abstract

PM (Preventive Maintenance) is a one of the management type . Which emphasized in maintenance by using data of the deteriorate for a time . To analyzed that data for finding the true reason of the damage appeared . Then planned to solved the problems and give up all of them .And build up the Masterplan for maintenance.

In the practice ,We maid the plan for PM in printing machine Comprint P.403 at Alcan Packaging Strongpack Public CO.LTD ,by collected all of problem in the last 2 years and analyzed that. In the end we found that ,3 points of the machine, have a lot of problem (40.73% Maintenance time of this machine) in which can terminate this problem from 40.73% to 15% . We planned out the plan to solved in this case.

In the complete project which used a lot of time(3-4 years) to finished all section. We can only did in analysis section .In workshop section and results section tranferred to the company that waiting for a result .By the way we expect that the result to decrease the maintenance time for Comprint P.403 from 40.73% to 15% in 2-3 years from the beginning.