

บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย

ในอุตสาหกรรมการผลิตของประเทศไทย อุตสาหกรรมการผลิตรองเท้าจัดเป็นอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ที่มีทั้งการผลิตเพื่อขายในประเทศและการผลิตเพื่อส่งออกทำรายได้ให้กับประเทศเป็นจำนวนมาก เนินหลายร้อยล้านบาทต่อปี ผู้วิจัยจึงได้ศึกษาระบบวิธีการผลิตรองเท้าเพื่อหาวิธีการที่จะช่วยลดเวลาในการผลิตรองเท้าในแต่ละขั้นตอนลงอันจะช่วยเพิ่มศักยภาพในการผลิต จากการศึกษาพบว่า ส่วนประกอบหลักของรองเท้าจะแบ่งออกเป็นพื้นรองเท้าและส่วนห่อหุ้นรองเท้า ซึ่งในการวิจัยครั้งนี้จะให้ความสนใจและทำการวิจัยในส่วนของพื้นรองเท้า โดยปกติแล้วในการออกแบบพื้นรองเท้าจะใช้นวัตกรรมทางค้านการออกแบบเป็นจำนวนมากและต้องใช้ทักษะในการทำงานสูง ทำให้มีค่าใช้จ่ายทางค้านนวัตกรรมสูง ส่งผลให้ต้นทุนในการผลิตสูงมากขึ้นตามไปด้วย ต่อมาจึงได้เกิดการพัฒนาโดยการนำคอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยในการออกแบบเพื่ออำนวยความสะดวกและลดขั้นตอนที่ซับซ้อนลง โปรแกรมที่ถูกนำมาใช้งานอย่างแพร่หลายในการออกแบบผลิตภัณฑ์รองเท้าได้แก่โปรแกรม DELCAM และ Cimatron นอกจากโปรแกรมทั้งสองแล้ว ยังมีโปรแกรมที่น่าสนใจและน่าจะนำมาเป็นอีกทางเลือกหนึ่งในการออกแบบนั่นคือโปรแกรม Unigraphics ซึ่งเป็นโปรแกรมระดับสูงที่มีความสามารถอย่างครบครันทั้ง CAD/CAM/CAE ทำให้สามารถออกแบบผลิตภัณฑ์ที่มีรูปทรงและลวดลายซับซ้อนมากๆ ได้ ทั้งยังสามารถแสดงภาพที่ได้จากการออกแบบแบบอย่างสมจริงและสามารถสร้าง G-Code ได้ภายในตัว โปรแกรมเองทำให้ประหยัดเวลาในการผลิตและเพิ่มความสะดวกในการออกแบบผลิตภัณฑ์ได้มากกว่า ผู้วิจัยจึงได้เกิดแนวความคิดที่จะนำโปรแกรม Unigraphics มาใช้ในการออกแบบพื้นรองเท้าเพื่อเสนอเป็นแนวทางเดียวกันนี้ที่น่าสนใจให้กับผู้ประกอบการ

การจัดทำโครงการวิจัยจะเริ่มตั้งแต่การสำรวจข้อมูล ศึกษาขั้นตอนการออกแบบและสร้างพื้นรองเท้าในแบบต่างๆ จากนั้นศึกษาโปรแกรม Unigraphics NX₂ เพื่อใช้ในการออกแบบ สำหรับตัวโปรแกรม Unigraphics นั้นจะแบ่งออกเป็น 4 ส่วนการทำงานด้วยกัน ดังนี้ ส่วนที่ 1 Modeling จะเป็นหมวดที่ใช้ในการร่างภาพ (sketching) จากโครงร่าง 2 มิติ (Wire-Farm) ให้ออกมาเป็น

โภคโล 3 มิติที่สมบูรณ์ ส่วนที่ 2 Drafting จะเป็นหมวดที่ใช้ในการสร้างและแสดงภาพ 2 มิติ, ให้ขนาด, แสดงภาพด้านบน ด้านข้าง และด้านหน้าได้อย่างละเอียด ส่วนที่ 3 Manufacturing จะเป็นหมวดที่ใช้ในการออกแบบแม่พิมพ์และ สร้าง G-Code ในการควบคุมการทำงานของเครื่องจักร สามารถกำหนดเครื่องมือที่ใช้ รูปแบบการกัดแสดงภาพจำลองขณะทำการกัดชิ้นงานและทิศทางการเดินของเครื่องมือ (Tool path) ได้ และ ส่วนที่ 4 Assembly จะเป็นหมวดที่ใช้แสดงการแยกประกอบชิ้นส่วนในการออกแบบ แสดงการเคลื่อนไหว และการไฟลของแม่พิมพ์นีต

ในการออกแบบพื้นรองเท้าหรือในส่วนของ CAD นั้น จะใช้โปรแกรม Unigraphics NX, ส่วนของ Modeling ใน การออกแบบลวดลายพื้นรองเท้า โดยการออกแบบจะเริ่มจากการสร้างเส้น Top และ Bottom ใน 3 มิติ สร้างเส้น Cross section ใน 3 มิติ สร้างพื้นผิวด้านบนด้านข้าง และด้านล่าง ก่อนจะทำการเย็บผิวหรือ Unite ผิวของ Solid ทั้งหมดเข้าด้วยกันเพื่อให้ Solid Model กลายเป็นวัสดุทรงตันซึ่งเดียวกัน จากนั้นจึงทำการสร้างลวดลายด้านข้างและลวดลายด้านล่างของพื้นรองเท้าและกำหนดขนาดไซด์ต่างๆ ของรองเท้า โดยใช้คำสั่ง Expression สำหรับการ Grading เป็นขั้นตอนสุดท้ายในส่วนนี้

การจัดทำโภคโลจำลองพื้นรองเท้าหรือในส่วนของ CAM จะใช้โปรแกรม Unigraphics NX, ส่วน Manufacturing มาใช้ในการจัดทำโภคโลพื้นรองเท้า โดยเริ่มจากการกำหนดเครื่องมือที่ใช้ในการกัดชิ้นงาน จากนั้นกำหนดทิศทางการเดินของเครื่องมือ (Toolpath) แล้วจึงแสดงภาพจำลองของการกัดชิ้นงานจริงเพื่อตรวจสอบคุณภาพเดินของเครื่องมือว่าถูกต้องและตรวจสอบ เครื่องมือว่ามีการชนกับชิ้นงานขณะทำการกัดหรือไม่ ก่อนจะทำการ Postprocessor เพื่อแปลงข้อมูลจากส่วน CAM ให้เป็น G-Code ที่ใช้ในการกัดชิ้นงานก่อนนำไปไฟล์ที่ได้ไปป้อนเข้าเครื่องจักร CNC ระบบ 5 แกน เพื่อทำการกัดชิ้นงานจริง

เมื่อทำการกัดชิ้นงานจริงสำเร็จแล้ว ผลิตภัณฑ์โภคโลจำลองพื้นรองเท้าแล้วขั้นตอนสุดท้าย จะเป็นการจัดทำคู่มือการออกแบบพื้นรองเท้าประกอบการวิจัย โดยคู่มือที่จัดทำขึ้นจะแบ่งออกเป็น 2 เล่ม คือ คู่มือที่ให้รายละเอียดของการกัดชิ้นงาน สำหรับผู้ที่สนใจต่อไป โดยเล่มแรกจะเป็นคู่มือแสดงขั้นตอนการออกแบบพื้นรองเท้าในส่วนของ Modeling หรือ CAD อย่างละเอียด ส่วนเล่มที่ 2 จะแสดงขั้นตอนการออกแบบพื้นรองเท้าในส่วนของ Manufacturing หรือ CAM

5.1.1 ปัญหาที่พบในการทำโครงการวิจัย

- 1) ปัญหาเกี่ยวกับโปรแกรมที่นำมาใช้ในการออกแบบ ---- ณ ปัจจุบันนี้ ได้แก่ Unigraphics NX, เป็นโปรแกรมที่สามารถใช้งานได้อย่างครบครันทั้ง CAD/CAM/CAE ตัวคำสั่งที่ใช้ในโปรแกรม จึงมีจำนวนมากและมีความหลากหลายในการใช้งาน ทำให้ต้องใช้เวลาในการศึกษารายละเอียดในการใช้งานแต่ละตัวคำสั่งมาก
- 2) ปัญหาที่เกิดจากการออกแบบในส่วนของ Part CAD (Computer Aided Design) --- ในการออกแบบพื้นรองท้า part CAD ที่ต้องมีการออกแบบตั้งแต่การ Sketch , ปรับ curve โดยใช้คำสั่งพื้นฐานในส่วนของ Basic Curve, การขีนโครงร่าง (wire-frame), การขีนผิว (Surface) จนกระทั่งได้รูปทรง 3 มิติ ในแต่ละขั้นตอนการออกแบบ เช่นการสร้างเส้นหรือปรับ Curve นั้นต้องใช้เวลาในการศึกษาและการฝึกการใช้คำสั่งบ่อยๆ และปัญหาที่นักเก็ດกับคนที่เริ่มใช้โปรแกรมใหม่ๆ จึงค่อนข้างมาก เช่นว่า ไม่รู้จะเริ่มใช้คำสั่งไหนในการออกแบบแต่ละส่วน การใส่ค่า Parameter ต่างๆ เป็นต้น
- 3) ปัญหาที่เกิดจากการออกแบบในส่วนของ Part CAM (Computer Aided Manufacturing)-- เป็นขั้นตอนการทดสอบกัดงานโดยโปรแกรม Unigraphics NX , โดยต้องแน่ใจว่าผู้ที่สร้างนั้น เชื่อมต่อ กันจริงๆ ปัญหาที่พบก็คือ ไม่รู้ว่าจะเลือก Tool 什么样的 ได้ กด กด กด กด End Mill หรือ ชนิด Ball Mill และจะใช้ Tool ตัวไหนก่อน-หลัง จะกำหนดค่า Feed rate, Feed Cutting, Spindle , การกำหนดทิศการเดินของ Tool และการตั้งค่าของเครื่องจักร CNC ที่ใช้ในการกัด ตั้งอย่างไร นี่เป็นปัญหาในระดับเริ่มต้นเท่านั้น ปัญหาที่พบและทำให้การทำงานลำบากไปน้อยก็คือ Specs ของ Computer ต้องสามารถรองรับ Graphics ของการแสดงผล ได้ เช่น Windows XP, ME ขึ้นไป RAM256 ,HARD60 ,การ์ดจอ ไม่ควรเป็นแบบ Onboard ไม่เช่นนั้นจะไม่สามารถ Generate (การทดสอบกัด โดย Program ก่อนที่จะทำการกัดจริง) จะไม่สามารถแสดงผลได้ และเครื่องจะเกิดการ Error ได้ เป็นต้น
- 4) ปัญหาที่เกิดจากการกัด ไม่เคลื่อนที่ตามพื้นรองเท้า---- ในการกัดชิ้นงานจริงโดยใช้วัสดุชนิดไม้ เทียน นั้นการทำงานจะร่วมกับคนที่ควบคุมเครื่องจะต้อง มีการประสานงาน และมีกิจกรรมต่อๆ กัน เช่น กัด แล้ว หัน แล้ว กัด อีก ฯลฯ ซึ่งต้องมีความต่อเนื่องและแม่นยำ จึงจะทำให้เกิดความเสียหายกับ Tools และเสียเวลาในการผลิต ได้มากและถ้าหากเป็นการทำงานจริงที่มีการ พลิกจำนวนมากร อาจจะทำให้เสียค่าใช้จ่ายได้มาก หากเป็นการทำงานจริงที่มีการ

5.1.2 แนวทางที่ใช้ในการแก้ปัญหา

ในการออกแบบพื้นรองเท้าและจัดทำโมเดลจำลองประกอบผลการวิจัยพบว่า การศึกษาการทำงานของเครื่องจักรที่จะใช้ในการทำงานนั้นเป็นสิ่งที่สำคัญมาก ถ้าไม่มีการสอนตามถึงความสามารถของเครื่องจักร เครื่องมือที่มีและ ความเร็วที่เหมาะสมในการทำการกัดงานลักษณะนั้นๆกับผู้เชี่ยวชาญแล้ว อาจเกิดปัญหาเครื่องมือหักขณะทำการกัดชิ้นงานจริงได้เนื่องจากความร้อน การเสียดสี และความลึกที่มากเกินไปกับการใช้เครื่องมือนั้นๆ ซึ่งเมื่อว่าในตัวโปรแกรม Unigraphics ในหมวด Manufacturing จะสามารถแสดงการทำงานของเครื่องมือและมีการเช็คจุดที่จะมีการชนกันระหว่างชิ้นงานกับเครื่องมือให้ก็ตาม แต่ยังไม่สามารถแสดงการเดินของ Tool ได้ตลอดทุกมุมจะรู้ได้ต่อเมื่อโปรแกรมแสดงออกมาว่า Error เกิดขึ้นและบาง Parameter ก็ไม่สามารถแก้ไขได้ รองเท้า และเพื่อให้เห็นภาพ ได้จัดงานนี้ผู้วิจัยจึงได้ทำการสรุปแนวทางที่ใช้ในการแก้ไขปัญหาไว้เป็นหมวดหมู่ ดังต่อไปนี้

- 1) เพื่อลดเวลาในการศึกษาโปรแกรมดังที่กล่าวมาจึงที่ให้เกิดงานวิจัยนี้ขึ้น เพื่อเป็นแนวทางให้กับผู้ที่สนใจโปรแกรม สามารถที่จะนำมาฝึกทักษะการใช้โปรแกรม โดยไม่ต้องลงพิเศษลงถูก สำหรับผู้ที่สนใจได้ทำให้เสียเวลาในการศึกษามาก
- 2) การออกแบบในส่วนของ Part CAD (Computer Aided Design) --- นั้น ผู้วิจัยได้เขียนขั้นตอนการทำงานค่อนข้างละเอียด เพื่อให้ผู้ที่มีพื้นฐานด้านการเขียน CAD น้อยหรือ ไม่มีความสามารถที่จะเรียนรู้และทำความเข้าใจได้โดยง่าย
- 3) การออกแบบในส่วนของ Part CAM (Computer Aided Manufacturing) --- ผู้วิจัยได้จัดลำดับขั้นตอนการทำงานที่เข้าใจง่าย น่าจะเป็นประโยชน์ในการศึกษาได้
- 4) สำหรับการกัดชิ้นงานจริงนั้น ผู้ที่สนใจต้องทำการศึกษาเพิ่มเติมว่า วัสดุแต่ละชนิด จะต้องใช้ Tool ที่ทำจากวัสดุอะไร เพื่อลดความเสี่ยหายที่อาจเกิดกับ Tool และชิ้นงานจะเดินเครื่อง

5.2 ข้อเสนอแนะ

ในงานวิจัยนี้ต้องใช้ความสามารถในการเขียนโปรแกรมค่อนข้างมาก ข้อจำกัดที่พบในการทำงานวิจัยคือ การกำหนดค่า Tool path ไม่สามารถแสดงผลการกัดงานพร้อมกับ หมุนภาพเพื่อดูทิศทางเดินของ Tool ได้ไม่ดีนัก และในการทำ CAM โปรแกรมจะประมวลผลช้า และเกิดการไม่ยอมรับคำสั่งบ่อย ทำให้เกิด Error ซึ่งทำให้ใช้เวลาในการทำงานมากขึ้นตามไปด้วย และบางครั้งแม้ว่าได้ทำการตรวจสอบโดยโปรแกรม CAM แล้ว ซึ่งก็คือการตรวจสอบ Gough Check ว่าไม่พบการชนของ Tool แล้วก็ตาม แต่เมื่อนำเอา ค่า G-Code ป้อนคำสั่งให้เครื่องทำงานจริง ปรากฏว่า การ

ก็คงนั้น เกิดการชนจนทำให้ Tool เกิด บิน หรือหัก ได้ ซึ่งเป็นความผิดพลาดที่อาจต้องอาศัย
ทักษะ และประสบการณ์มากพอสมควร ในการทำงาน

จากการดำเนินการวิจัย ผู้วิจัยได้พบว่าความสำคัญของการออกแบบเริ่มตั้งแต่ขั้นตอน
การศึกษา Curve ที่หากผู้ออกแบบมองลักษณะเส้นและภาพณาขพิเศษการออกแบบที่ได้ก็จะมี
รูปทรงที่เพิ่นไปจนไม่สามารถเขียนลายได้และต้องนำกลับไปแก้ไขใหม่ทำให้เสียเวลามาก ใน
ขณะเดียวกันเนื่องจากเป็นโปรแกรมระดับสูงและแบบที่ใช้ในการทำพื้นรองเท้าค่อนข้างละเอียดมี
ความเป็น Free form อยู่ในตัวการเลือกใช้คำสั่งให้เหมาะสมกับการทำงานในระบบแรกจึงเป็นไปได้
ยาก ต้องอาศัยการลองผิดลองถูกและการสังเกตการใช้งานในแต่ละคำสั่งอย่างลึกซึ้งจึงได้เป็นทริค
ว่าถ้าออกแบบงานในลักษณะนี้ ถึงแม้ว่าสามารถใช้คำสั่งเพื่อใช้ในการสร้างได้ห้าถึงหกคำสั่งแต่
จะมีคำสั่งหนึ่งที่เหมาะสมกว่า เพราะภาพที่ได้จะมีคุณภาพมากกว่าถึงแม้ว่าคำสั่งนั้นมีขั้นตอนใน
การทำมากกว่าก็ตาม

และข้อเสนอแนะต่อไปนี้เป็นสิ่งที่ผู้วิจัยยังไม่ได้ทำและคิดว่าจะสามารถทำได้ในอนาคต
คือ

- 1) การนำเอาโปรแกรมการเขียนชุดคำสั่งเพื่อช่วยกำหนดการทำงานให้ ง่ายและเร็วขึ้น ไม่ว่า
จะเป็นภาษา C ภาษา Pascal หรือภาษาเบนซิก มาทำงานร่วมกับโปรแกรม Unigraphics เพื่อกำหนด
เงื่อนไขให้เครื่องจักร CNC ทำงานได้เร็วมากขึ้น เพื่อลดเวลาในการออกแบบ
- 2) การวิจัยทำให้เห็นความสามารถของโปรแกรมและพบว่าจะมีการนำโปรแกรม
Unigraphics มาเขียนต่อ กับการทำงานของหุ่นยนต์อุตสาหกรรมเพื่อช่วยในการออกแบบและจัดทำ
คำสั่งในการทำงานให้กับหุ่นยนต์ได้ ซึ่งน่าจะนำมาทำเป็นโครงการวิจัยต่อขอดเพื่อพัฒนาศักยภาพ
ในอนาคตต่อไป

นอกจากนี้ โปรแกรมอื่นๆที่ใช้ในการออกแบบยังมีความน่าสนใจไปไม่น้อยกว่า
Unigraphics การไม่ยึดติดกับโปรแกรมใดโปรแกรมหนึ่งจะทำให้การออกแบบมีความหลากหลาย
ขึ้นและยังช่วยพัฒนาความคิดสร้างสรรค์ทางการออกแบบผลิตภัณฑ์ได้มากขึ้น เพราะในแต่ละ
โปรแกรมต่างก็มีข้อดีในตัวของมันเอง โครงการวิจัยต่อขอดูกโครงการหนึ่งที่น่าสนใจก็คือ การ
นำโปรแกรมที่ใช้ในการออกแบบอย่าง AutoCAD , SolidWork , Mechanical Desktop , Cimatron ,
Pro/engineer , DELCAM และ Unigraphics มาเปรียบเทียบความสามารถในการทำงานออกแบบ
ผลิตภัณฑ์ในแต่ละชนิด ว่าผลิตภัณฑ์ที่แต่ละประเภทนั้น เหมาะสมกับโปรแกรมใดมากกว่ากันและ
โปรแกรมใดจะช่วยย่นระยะเวลาในการออกแบบได้มากกว่า เนื่องจากผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดแต่ละ
ประเภทนั้นมีความแตกต่างกันออกไปในเรื่องของรูปทรงและความซับซ้อนของตัวผลิตภัณฑ์ และ
ความต้องการทางการตลาด การหาโปรแกรมที่เหมาะสมจะช่วยอำนวยความสะดวก ลดความ

สุ่งยาก และประทายคเวลาในการออกแบบได้เป็นอย่างมาก อันจะทำให้ค้นพบในการผลิตผลภัณฑ์ ลดลงช่วยให้องค์กรมีผลประกอบการมากขึ้น

