

บทที่ 4

ผลการดำเนินการวิจัย

4.1 ออกแบบฟอร์มสำหรับบันทึกข้อมูล

Item

http://localhost/Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

MIRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size
(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Expleca,Xg.)

รูปที่ 4.1 ตัวอย่างเว็บเพจของ Item

Master Product Scheduled (MPS)

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

Address: http://localhost/jwpp/MPS.asp

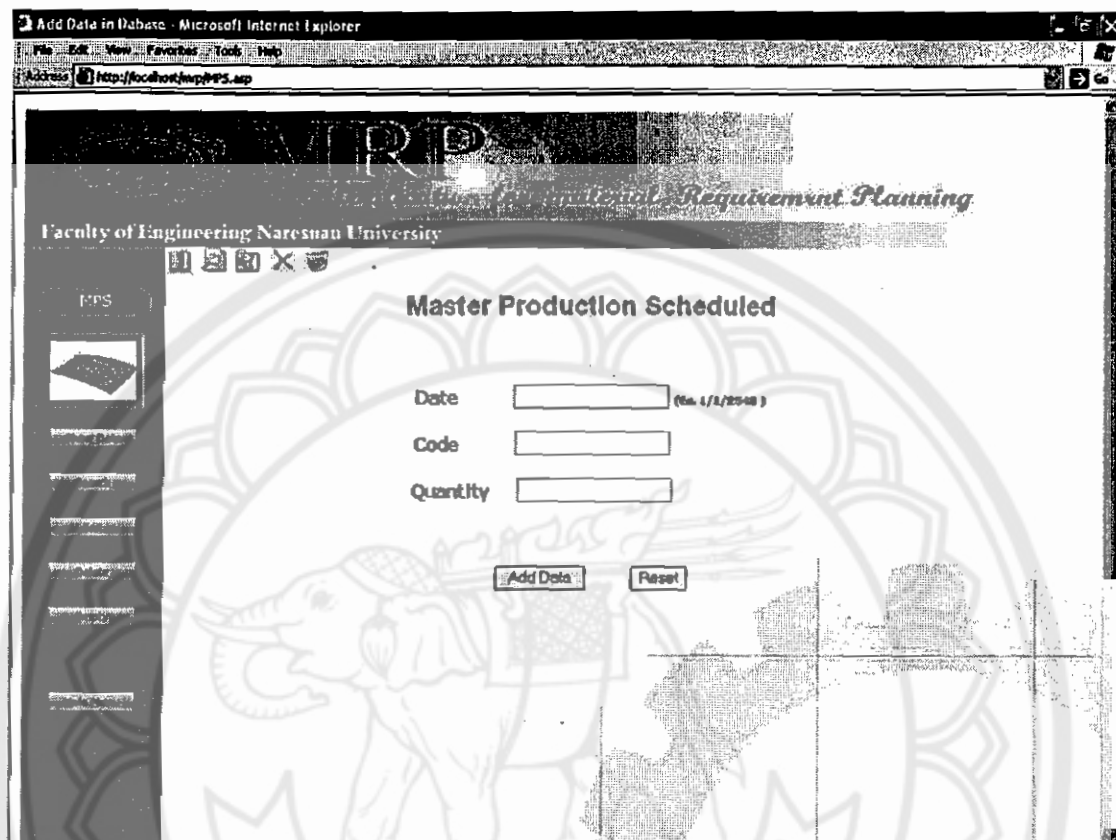
MPS

Master Production Scheduled

Date (Ex. 1/1/2008)

Code

Quantity



รูปที่ 4.2 ตัวอย่างเว็บเพจของ MPS

Bill of Material

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer
Address http://localhost/wpp/BOM.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Bill Of Material

Code Bom
Product Code
Item Code
Ratio

รูปที่ 4.3 ตัวอย่างเว็บเพจของ BOM

Scheduled Receipt

Add Data in Dabase - Microsoft Internet Explorer
File Edit View Favorites Tools Help
Address http://localhost/mrp/Scheduled_Recpt.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Scheduled Receipt

Date (DD/MM/YYYY)

Code

Quantity

รูปที่ 4.4 ตัวอย่างเว็บเพจของ Scheduled Receipt

Search



รูปที่ 4.5 ตัวอย่างเว็บเพจของ Search

Edit

http://localhost - Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Item: [] Search

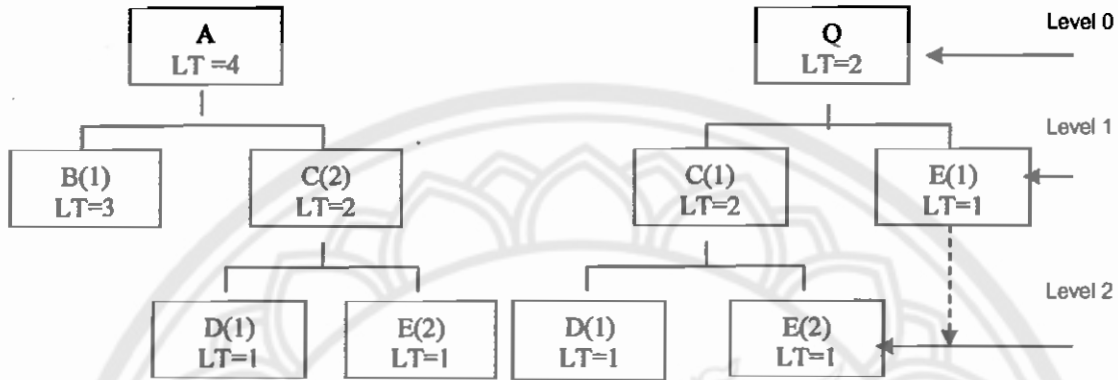
Item	Unit	POQ	Lot	Alloc	Proj	Inv	On	Off	On	Off
10	A	0	0	0	A	1	2	0	Piece	Edit
20	B	140	10	0	A	1	1	1	Piece	Edit
30	C	0	20	0	A	1	2	2	Piece	Edit
40	D	640	50	10	A	1	1	3	Piece	Edit
50	E	50	0	0	A	1	1	3	Piece	Edit
60	F	0	0	0	A	1	1	0	Piece	Edit

รูปที่ 4.6 ตัวอย่างเว็บเพจของ Edit

4.2 การใช้โปรแกรมโดยการทดลอง Model

Model1.

การวางแผนMRPสำหรับผลิตภัณฑ์ A และ Q โดยที่จะมีโครงสร้างดังรูป



ผลิตภัณฑ์ A

คำสั่งซื้อ(Order)= 103 หน่วย
 ช่วงเวลานำ(Lead time)= 8
 ของที่ต้องเผื่อไว้(Safety stock)= 5
 ปริมาณที่ต้องจัดสรรไว้(Allocated)=10

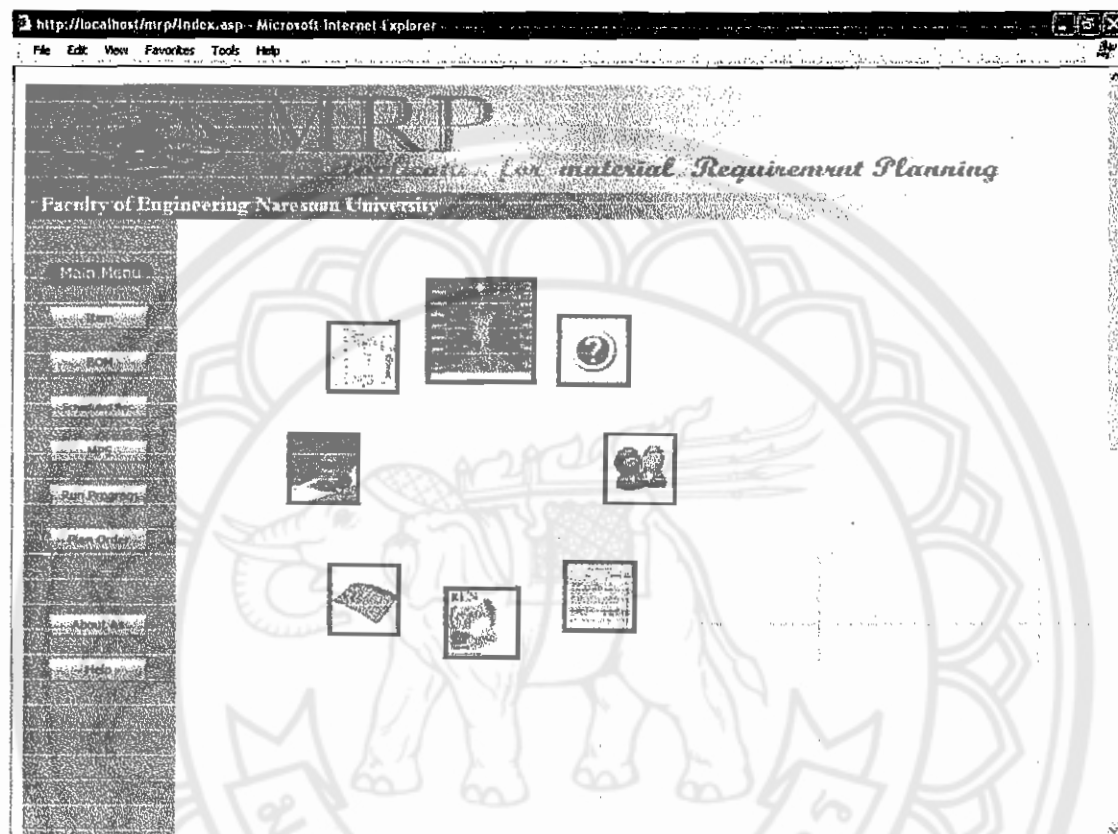
ผลิตภัณฑ์ Q

คำสั่งซื้อ(Order)=200 หน่วย
 ช่วงเวลานำ(Lead time)= 7
 ของที่ต้องเผื่อไว้(Safety stock)= 6
 ของคงคลังที่มีอยู่(On hand) คือ
 A=18,Q=6,B=10,C=20,D=0,E=30
 ขนาดสั่งซื้อ(Lot size) คือA, Q, Bและ
 C=1,D=200,E=500

วัสดุ	Level		Low Level
	ผลิตภัณฑ์ A	ผลิตภัณฑ์ Q	
A	0		0
B	1		1
C	1	1	1
D	2	2	2
E	2	1,2	2
Q		0	0

ขั้นตอนการทดสอบทดสอบ 1.

1. เข้ามายังโปรแกรมเพื่อทำการใช้งาน



รูปที่ 4.7 ตัวอย่างเว็บเพจของ Main Menu

2. กำหนดค่า Bill of Material

Microsoft Internet Explorer
Address: http://localhost/Inp/BOM.asp

MIRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

POM

Bill Of Material

Code Bom	<input type="text" value="12"/>
Product Code	<input type="text" value="100"/>
Item Code	<input type="text" value="200"/>
Ratio	<input type="text" value="1"/>

รูปที่ 4.8 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 100, Item Code 200

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/BOM.asp

MRP

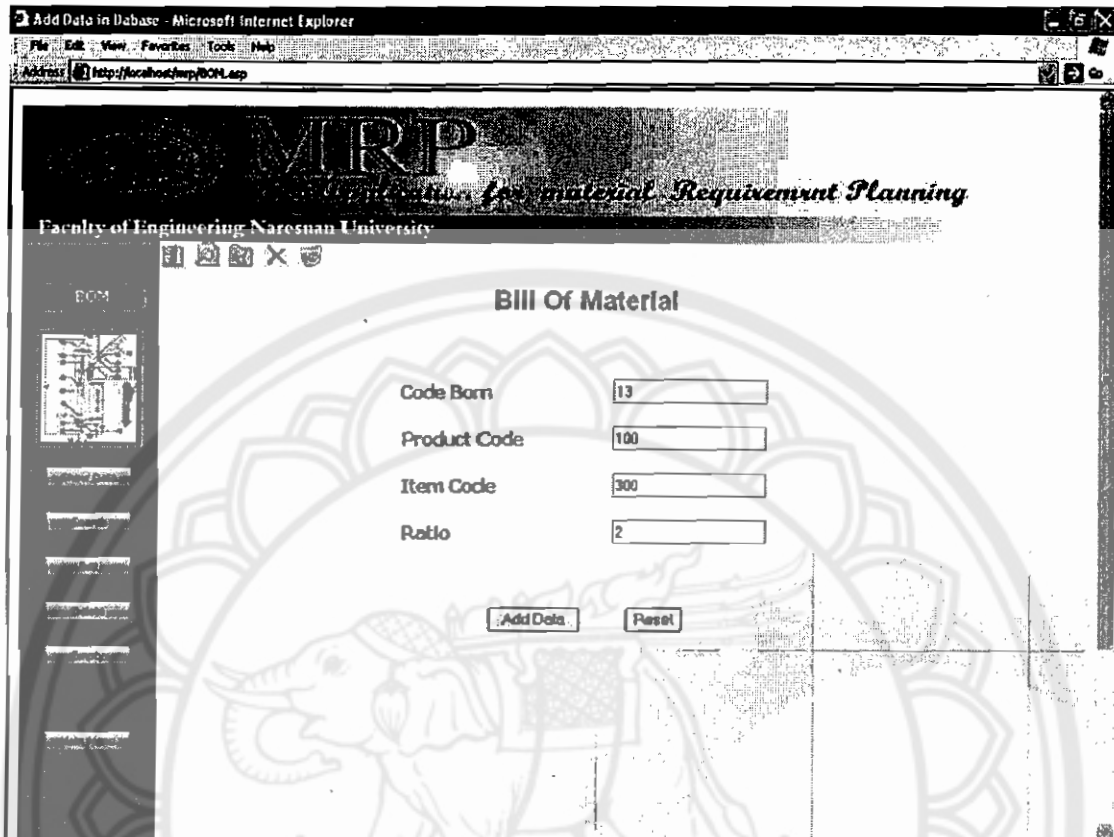
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Born	<input type="text" value="13"/>
Product Code	<input type="text" value="100"/>
Item Code	<input type="text" value="300"/>
Ratio	<input type="text" value="2"/>



รูปที่ 4.9 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 100, Item Code 300

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/BOM.asp

MRP

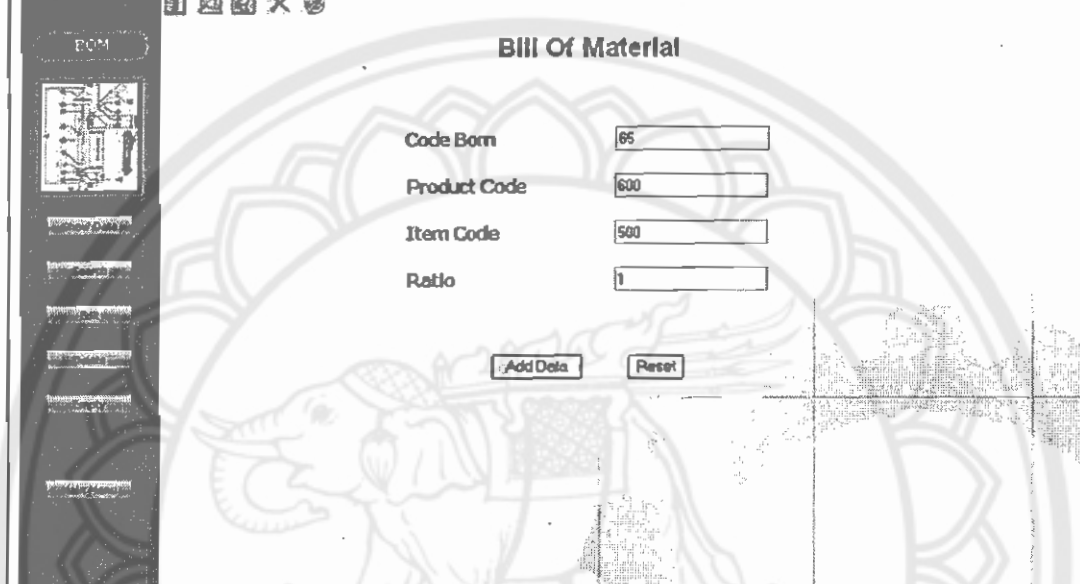
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Born	<input type="text" value="65"/>
Product Code	<input type="text" value="600"/>
Item Code	<input type="text" value="500"/>
Ratio	<input type="text" value="1"/>



รูปที่ 4.10 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 600, Item Code 500

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

Address: http://kocahostbwp/BOM.asp

MIRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill of Material

Code Bom	<input type="text" value="63"/>
Product Code	<input type="text" value="600"/>
Item Code	<input type="text" value="300"/>
Ratio	<input type="text" value="1"/>



รูปที่ 4.11 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 600, Item Code 300

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer
File Edit View Favorites Tools Help
Address http://localhost/erp/BOM.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering, Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Barn
Product Code
Item Code
Ratio

รูปที่ 4.12 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 300, Item Code 400

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer
File Edit View Favorites Tools Help
Address http://localhost/wrp/BOM.asp

MRP

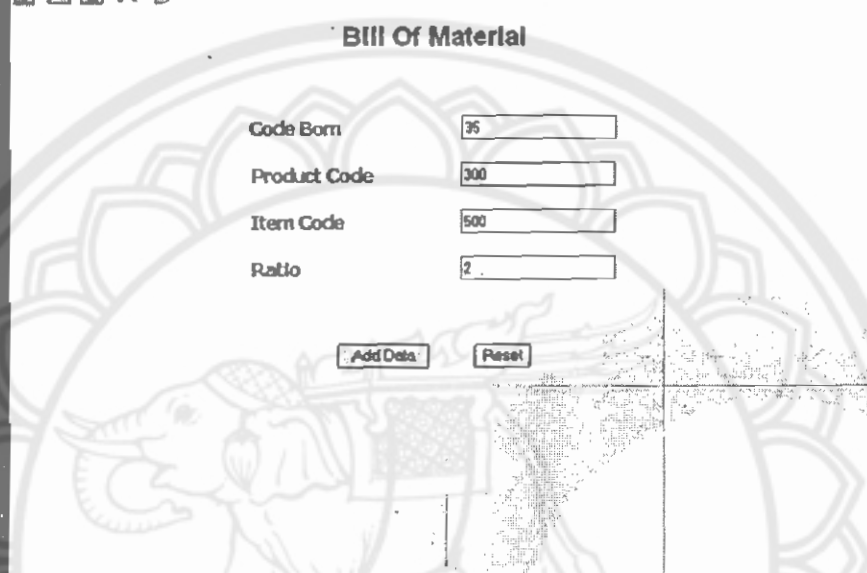
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Born	<input type="text" value="35"/>
Product Code	<input type="text" value="300"/>
Item Code	<input type="text" value="500"/>
Ratio	<input type="text" value="2"/>



รูปที่ 4.13 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 300, Item Code 500

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP
Institution for Material Requirement Planning
 Faculty of Engineering Naresuan University

Bill Of Material

Code Bom

Product Code

Item Code

Ratio

รูปที่ 4.14 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 200, Item Code 200 ในกรณีที่ไม่มี
 ชิ้นส่วนใดประกอบ (Item Code) แล้วนำไปสู่ Product Code 200

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP
Material Requirement Planning
 Faculty of Engineering, Naresuan University

DOM

Bill Of Material

Code Bom

Product Code

Item Code

Ratio

รูปที่ 4.15 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 400, Item Code 400 ในกรณีที่ไม่มี
 ชิ้นส่วนใดประกอบ (Item Code) แล้วนำไปสู่ Product Code 400

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP
Material Requirement Planning
 Faculty of Engineering Naresuan University

DOM

Bill Of Material

Code Bom

Product Code

Item Code

Ratio

รูปที่ 4.16 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 500, Item Code 500 ในกรณีที่ไม่มีชิ้นส่วนใดประกอบ (Item Code) แล้วนำไปสู่ Product Code 500

3. แสดงค่า Bill of Material ที่ได้ทำการกำหนดขึ้น

Bill Of Material

Code BOM	Product Code	Item Code	Ratio
12	100	200	1
13	100	300	2
22	200	200	0
34	300	400	1
35	300	500	2
44	400	400	0
55	500	500	0
63	600	300	1
65	600	500	1

รูปที่ 4.17 แสดงโครงสร้างผลิตภัณฑ์ (BOM)

4. กำหนดค่า Item ของวัสดุ

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/jwip/Item.asp

WIRP *Inventory Requirement Planning*

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size A B C
(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.18 กำหนดค่า Item ของ Code 100

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item Data

Code	<input type="text" value="200"/>
Name	<input type="text" value="B"/>
On hand	<input type="text" value="0"/>
Safety stock	<input type="text" value="0"/>
Allocated	<input type="text" value="0"/>
Type of lot size	<input type="radio"/> A <input checked="" type="radio"/> B
(A=Normal B=Lot Size C=MinLot Size)	
Lot size	<input type="text" value="1"/>
Lead Time	<input type="text" value="3"/> (Days)
Low level code	<input type="text" value="1"/> (n=0,1,2,3...)
Unit	<input type="text" value="Piece"/> (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.19 กำหนดค่า Item ของ Code 200

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/Item.asp

MRP

Simulation for material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size

(A=Normal B=Lot Size C=Min Lot Size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Ex:piece,Kg.)

รูปที่ 4.20 กำหนดค่า Item ของ Code 300

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

Address: http://localhost/jwep/Item.asp

MIRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code	<input type="text" value="400"/>
Name	<input type="text" value="D"/>
On hand	<input type="text" value="0"/>
Safety stock	<input type="text" value="0"/>
Allocated	<input type="text" value="0"/>
Type of lot size	<input checked="" type="radio"/> C
(A=Normal B=Lot Size C=Min/Lot Size)	
Lot size	<input type="text" value="200"/>
Lead Time	<input type="text" value="10"/> (Days)
Low level code	<input type="text" value="2"/> (n=0,1,2,3...)
Unit	<input type="text" value="Piece"/> (Ex:piece,Kg.)

รูปที่ 4.21 กำหนดค่า Item ของ Code 400

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address: http://localhost/jwpp/Item.asp

MRP

System for Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

Item Data

Code:

Name:

On hand:

Safety stock:

Allocated:

Type of lot size: A B C
(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)

Lot size:

Lead Time: (Days)

Low level code: (n=0,1,2,3...)

Unit: (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.22 กำหนดค่า Item ของ Code 500

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/jerp/Item.asp

MIRP

Simulation for material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size A
(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.23 กำหนดค่า Item ของ Code 600

5. แสดงค่า Item ที่ได้กำหนดขึ้น

MRP
Application for Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

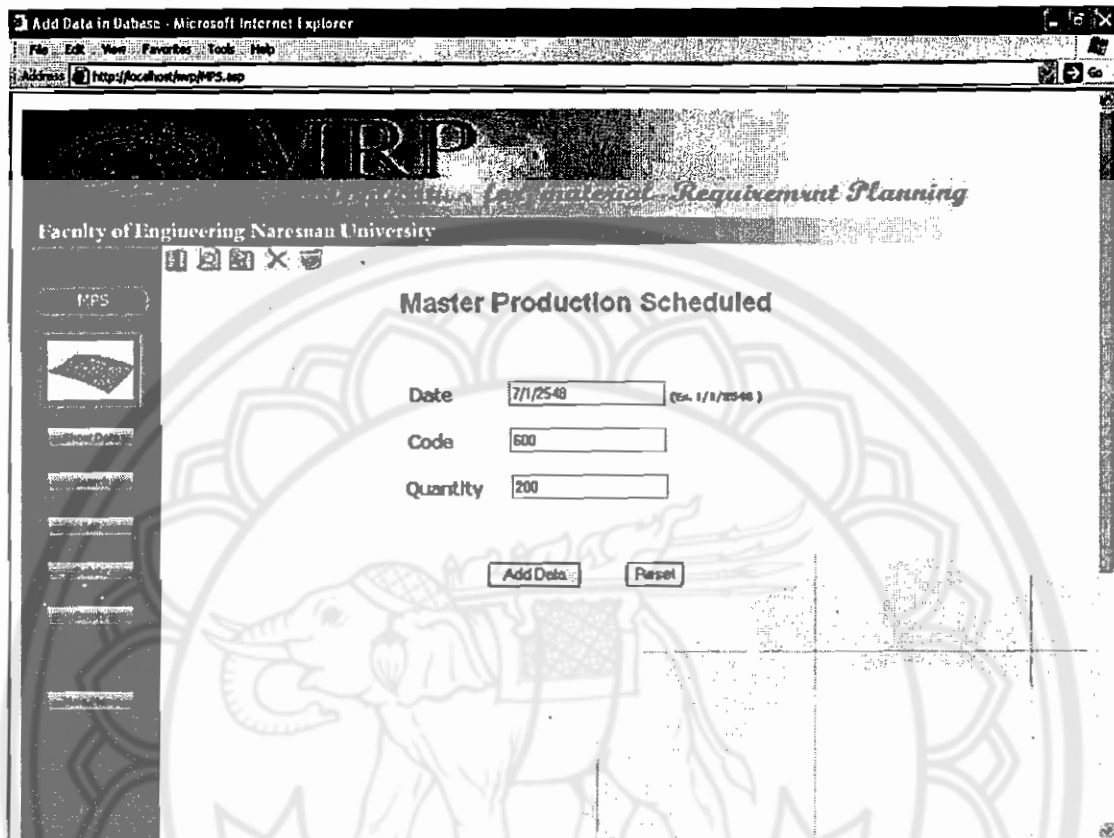
Item

Item Data

code	projection	hand	safety stock	Allocated	type	lotsize	lead time	low level code	unit
100	3	5	10	A	1	4	0	Piece	
200	10	0	0	A	1	3	1	Piece	
300	20	0	0	A	1	2	1	Piece	
400	0	0	0	C	200	1	2	Piece	
500	30	0	0	C	500	1	2	Piece	
600	0	6	0	A	1	2	0	Piece	

รูปที่ 4.24 แสดงค่า Item ของ วัสดุต่างๆ

6. กำหนดค่า Master Product Scheduled



The screenshot shows a web browser window titled "Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer". The address bar shows "http://localhost/mwp/MS.asp". The page content includes a header for "MIRP" (Material Requirement Planning) and "Faculty of Engineering Naresuan University". The main heading is "Master Production Scheduled". Below this, there are three input fields: "Date" with the value "7/1/2548" and a hint "(Ex. 1/1/2548)", "Code" with the value "600", and "Quantity" with the value "200". There are two buttons, "Add Data" and "Reset", positioned below the input fields. A large, faint watermark of the Naresuan University seal is visible in the background of the page.

รูปที่ 4.25 กำหนดค่า Master Product Scheduled ของ Code 600

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

Address: http://localhost/mrp/MP3.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Master Production Scheduled

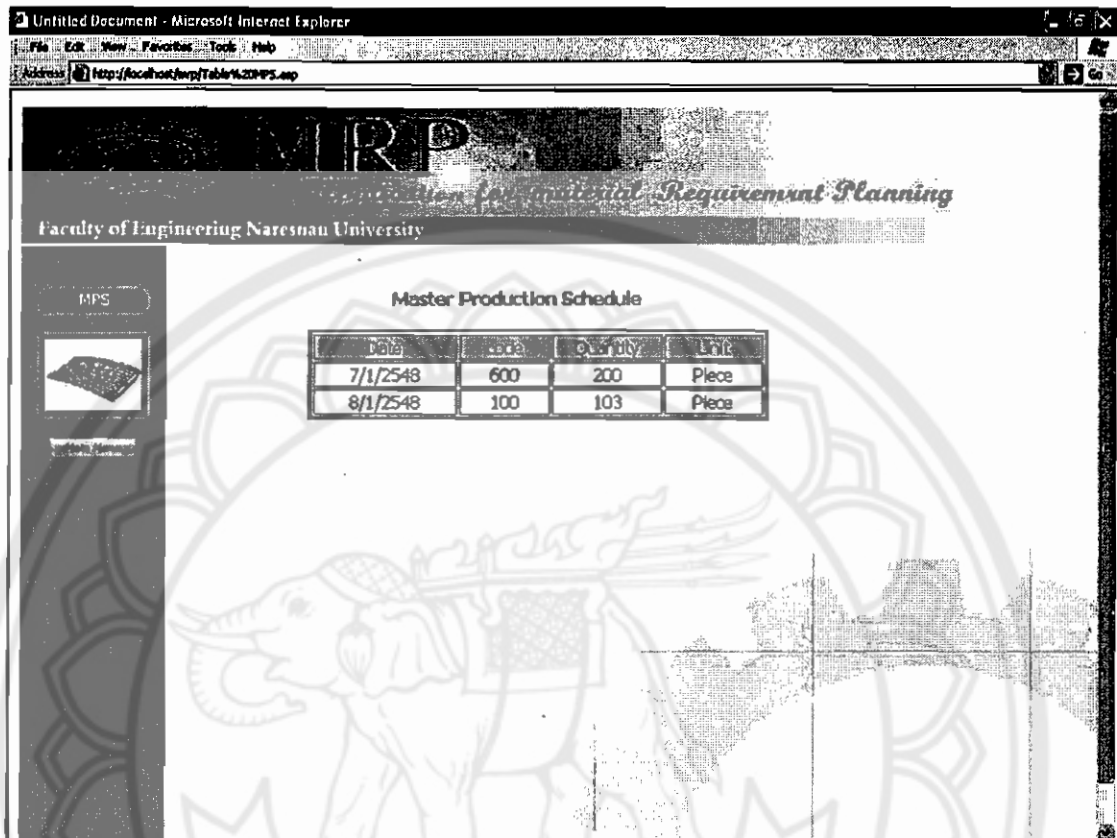
Date: (Min: 1/1/2548)

Code:

Quantity:

รูปที่ 4.26 กำหนดค่า Master Product Scheduled ของ Code 100

7. แสดงผลของ Master Product Scheduled

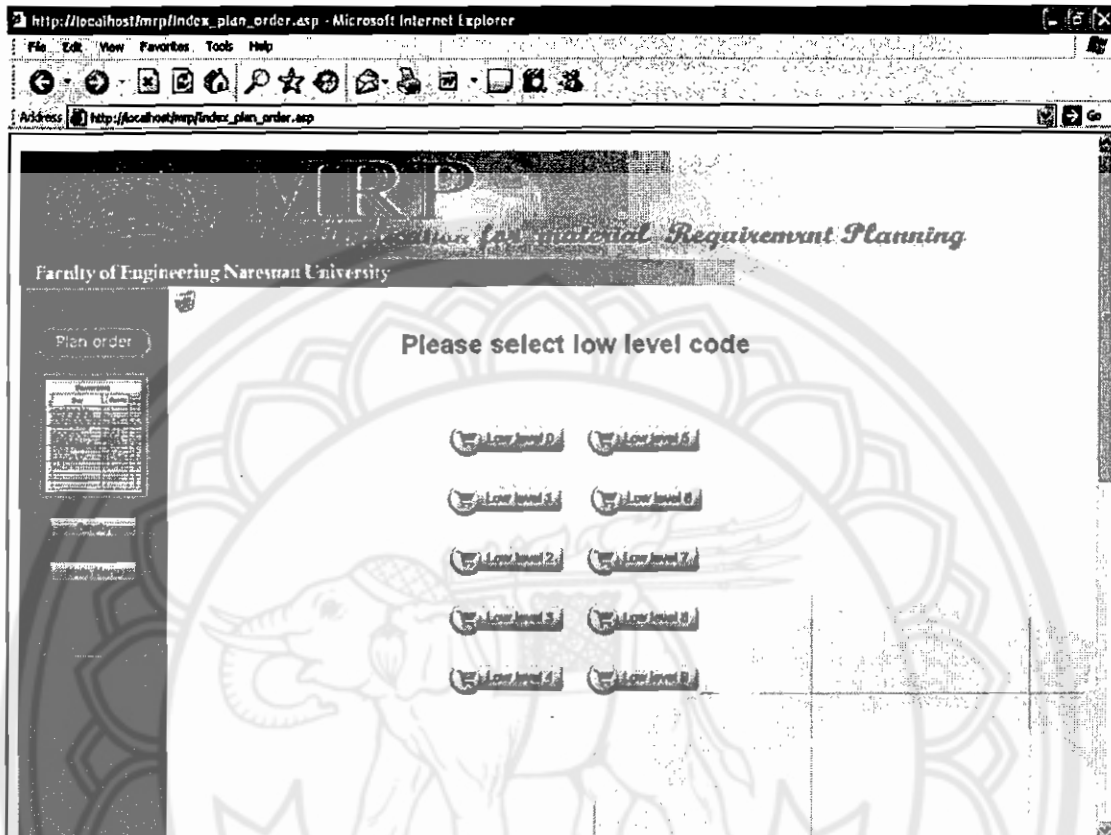


Master Production Schedule

Date	Code	Quantity	Unit
7/1/2548	600	200	Piece
8/1/2548	100	103	Piece

รูปที่ 4.27 แสดงผลของ Master Product Scheduled

8. รันโปรแกรมตามระดับ Low Level ของผลิตภัณฑ์



รูปที่ 4.28 แสดงการเลือกรันโปรแกรมตามระดับ Low Level ของผลิตภัณฑ์

Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Refresh Home Search Favorites

Address: <http://localhost/mrp/Tabler%20Plan%20Order%20.asp> Links

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order

Plan order releases
(Low level code=0)

DATE	QTY	UNIT	QTY	UNIT
4/1/2548	100	A	100	Piece
5/1/2548	600	F	200	Piece

รูปที่ 4.29 แสดงการรันโปรแกรมระดับ Low Level 0 เสร็จสมบูรณ์

MIRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order

Plan order releases
(Low level code=1)

DATE	QTY	UNIT	UNIT
25/12/2543	200	3	Piece
26/12/2543	300	6	Piece

รูปที่ 4.30 แสดงการเลือกกรีนโปรแกรมตามระดับ Low Level (Low Level 1) ของผลิตภัณฑ์

Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Home Search Favorites

Address <http://localhost/mrp/Tables/L2Order%20.asp> Links

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order

Plan order releases
(Low level code=2)

DATE	QTY	TYPE	QTY	UNIT
1/1/2548	400	D	200	Piece
1/1/2548	500	E	500	Piece
2/1/2548	400	D	200	Piece
2/1/2548	500	E	500	Piece

รูปที่ 4.31 แสดงการเลือกรันโปรแกรมตามระดับ Low Level (Low Level 2) ของผลิตภัณฑ์

ตารางแสดงการกระจายความต้องการวัสดุ

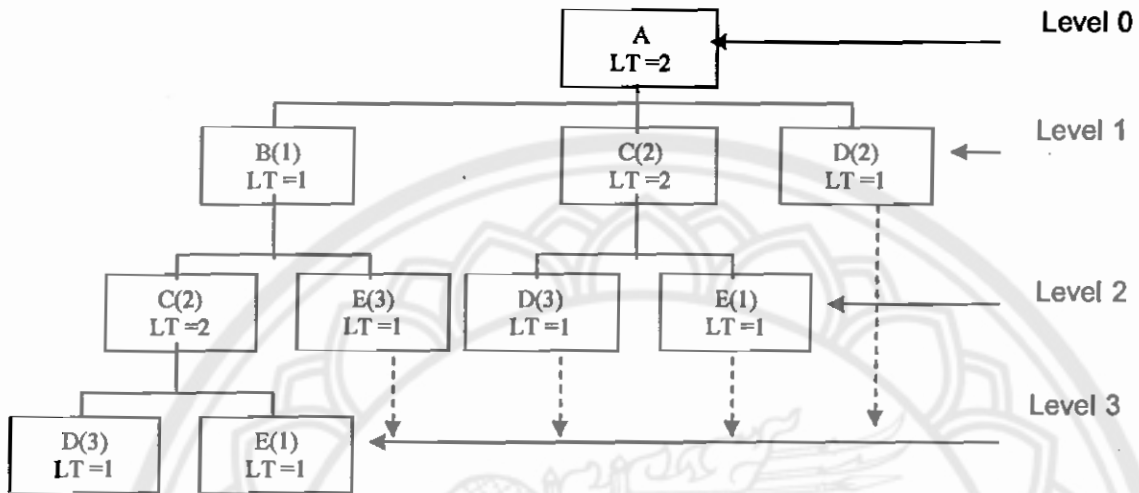
ขนาด สี่เหลี่ยม	เลขหน้า	ของตกแต่งที่มี ชื่อ	ของที่ต้องแก้ไข	ปริมาณที่ต้อง จัดซื้อ	หมายเลข ชิ้นส่วน	1	2	3	4	5	6	7	B
1	4	18	5	10	A	ความต้องการชิ้นต้น จำนวนที่ได้รับตาม กำหนดเวลา ปริมาณที่นำไปใช้ได้	3	3	3	3	3	3	0
						ความต้องการสุทธิ							100
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของที่ตั้ง แผนหมายเลขกำหนดการสั่ง ซื้อ			100				100
						ความต้องการชิ้นต้น						200	
1	2	6	6	0	Q	จำนวนที่ได้รับตาม กำหนดเวลา ปริมาณที่นำไปใช้ได้	0	0	0	0	0	200	
						ความต้องการสุทธิ							200
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของที่ตั้ง แผนหมายเลขกำหนดการสั่ง ซื้อ							
						ความต้องการชิ้นต้น			100				
1	3	10	0	0	B	จำนวนที่ได้รับตาม กำหนดเวลา ปริมาณที่นำไปใช้ได้	10	10	0	0			
						ความต้องการสุทธิ							
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของที่ตั้ง แผนหมายเลขกำหนดการสั่ง ซื้อ			90				
						ความต้องการชิ้นต้น	90						

ตารางแสดงการกระจายความถี่ของภาวะวัสดุ

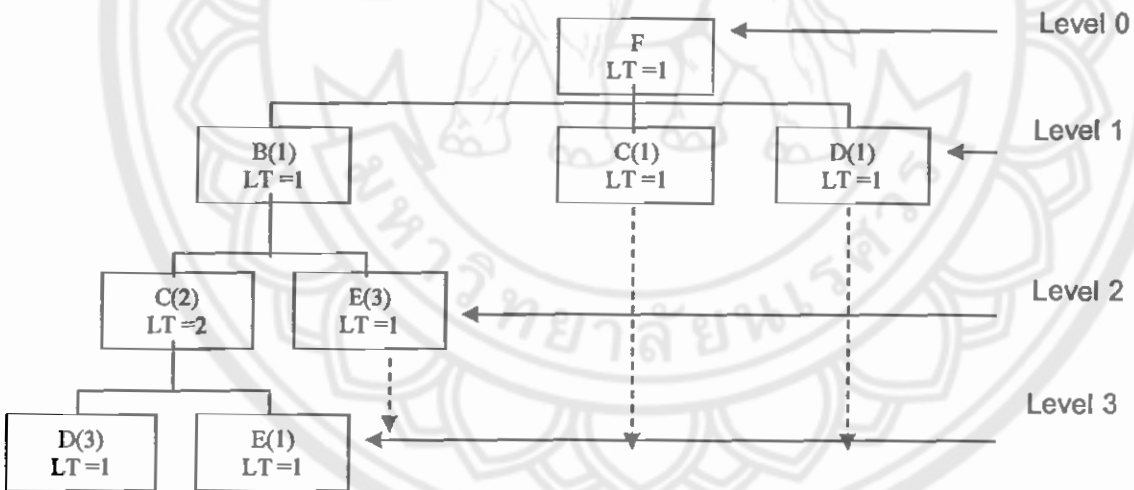
ขนาด สิ่งตี	เลขนำ	ของแข็งที่มี ผล	ของที่ต้องแก้ไข	ปริมาณที่ต้อง จัดสรรให้	หมายเลข ชิ้นส่วน	1	2	3	4	5	6	7	8
						ความถี่ของภาวะชิ้น							
1	2	20	0	0	C	จำนวนที่ได้รับตาม ลักษณะเฉพาะ ปริมาณที่นำไปใช้ได้	20	20	0	0	200		
						ความถี่ของภาวะสุทธิ			180	200			
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของแข็ง			180	200			
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของแข็ง	180	200					
						ความถี่ของภาวะชิ้น							
						จำนวนที่ได้รับตาม ลักษณะเฉพาะ ปริมาณที่นำไปใช้ได้	0	20	20				
200	1	0	0	0	D	ความถี่ของภาวะสุทธิ			180	180			
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของแข็ง			200	200			
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของแข็ง	200	200					
						ความถี่ของภาวะชิ้น							
						จำนวนที่ได้รับตาม ลักษณะเฉพาะ ปริมาณที่นำไปใช้ได้			360	400	200		
						ความถี่ของภาวะสุทธิ							
						จำนวนที่ได้รับตาม ลักษณะเฉพาะ ปริมาณที่นำไปใช้ได้	30	170	270	270	70		
500	1	30	0	0	E	ความถี่ของภาวะสุทธิ			330	230			
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของแข็ง			500				
						แผนหมายเลขกำหนดการรับ ของแข็ง	500	500					

Model 2.

การวางแผนMRPสำหรับผลิตภัณฑ์ A และ Fโดยที่จะมีโครงสร้างดังรูป



โครงสร้างของผลิตภัณฑ์ A



โครงสร้างของผลิตภัณฑ์ F

ระดับของวัสดุ

วัสดุ	Level		Low Level
	ผลิตภัณฑ์ A	ผลิตภัณฑ์ F	
A	0		0
B	1	1	1
C	1,2	2	2
D	1,2,3	1,3	3
E	2,2,3	1,2,3	3
F		0	0

วัสดุ D

ของคงคลังที่มีอยู่ในมือ 700 หน่วย

ของที่ต้องมีเผื่อไว้ 50 หน่วย

จำนวนที่ต้องจัดสรรไว้ 10 หน่วย

ขนาดการสั่งซื้อที่ประหยัด

D=800 หน่วย

E=700 หน่วย

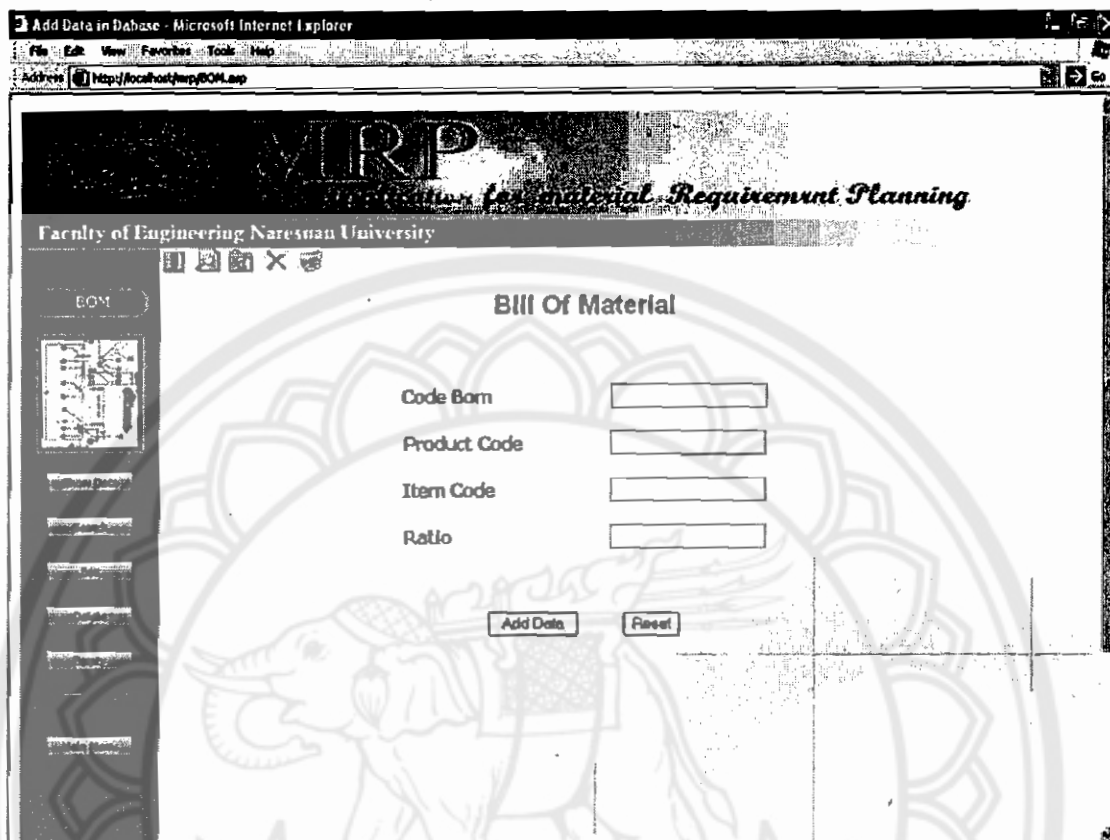
ขั้นตอนการทดสอบโปรแกรม Model 2.

1. เข้ามายังโปรแกรมเพื่อทำการทดสอบโปรแกรม



รูปที่ 4.32 ตัวอย่างเว็บเพจของ Main Menu

2. กำหนดค่าBill Of Materialของวัสดุ



The screenshot shows a web browser window titled "Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer". The address bar displays "http://localhost/mrpbom.asp". The page content includes a header for "MRP" (Material Requirement Planning) and "Faculty of Engineering Naresuan University". A sidebar on the left is labeled "BOM" and contains a tree view of material categories. The main content area is titled "Bill Of Material" and contains a form with the following fields:

Code Bom	<input type="text"/>
Product Code	<input type="text"/>
Item Code	<input type="text"/>
Ratio	<input type="text"/>

Below the form are two buttons: "Add Data" and "Reset".

รูปที่ 4.33 แสดงการกำหนดค่าBill Of Materialของวัสดุ

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/BOM.asp

MIRP


System for Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom	<input type="text" value="1030"/>
Product Code	<input type="text" value="10"/>
Item Code	<input type="text" value="30"/>
Ratio	<input type="text" value="2"/>



รูปที่ 4.34 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 30

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/jrnp/BOM.asp

MRP


Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

PO's

Bill Of Material

Code Born	<input type="text" value="10-0"/>
Product Code	<input type="text" value="10"/>
Item Code	<input type="text" value="40"/>
Ratio	<input type="text" value="2"/>



รูปที่ 4.35 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 40

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer
File Edit View Favorites Tools Help
Address http://localhost/hrp/BOM.asp

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Bill Of Material

Code Bom	<input type="text" value="1020"/>
Product Code	<input type="text" value="10"/>
Item Code	<input type="text" value="20"/>
Ratio	<input type="text" value="1"/>

รูปที่ 4.36 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 20

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer
File Edit View Favorites Tools Help
Address http://localhost/jwip/BOM.asp

MIRP

System for Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University


Bill Of Material

Code Bom

Product Code

Item Code

Ratio



รูปที่ 4.37 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 40 Product Code 60

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/BOM.asp

MRP

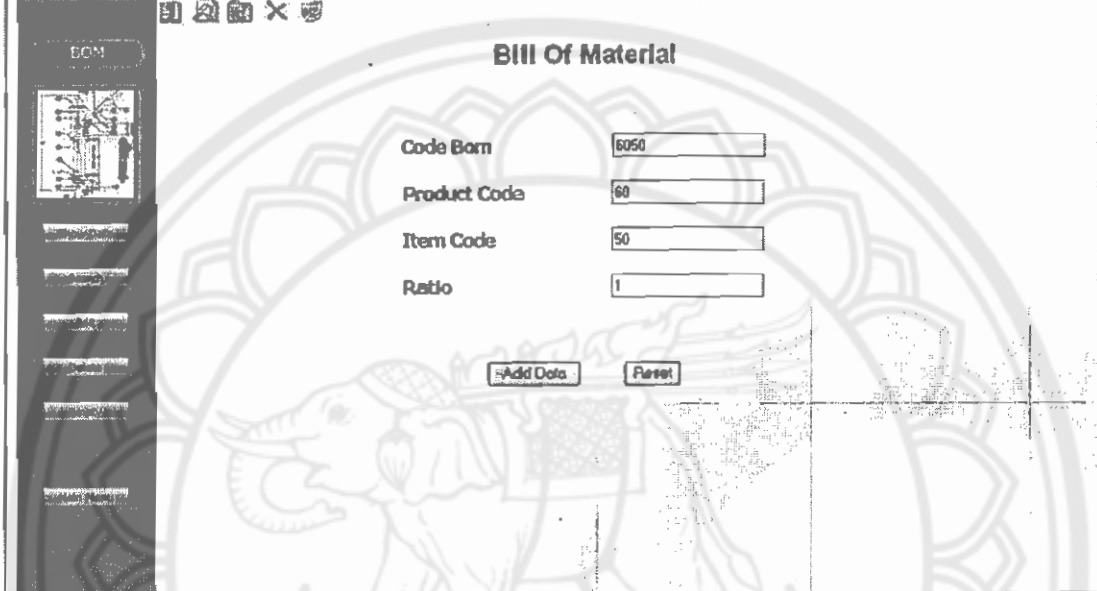
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom	<input type="text" value="6050"/>
Product Code	<input type="text" value="60"/>
Item Code	<input type="text" value="50"/>
Ratio	<input type="text" value="1"/>



รูปที่ 4.38 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 50 Product Code 60

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/hrp/BOM.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom

Product Code

Item Code

Ratio

รูปที่ 4.39 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 50 Product Code 30

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer
File Edit View Favorites Tools Help
Address http://localhost/mrp/BOM.asp

MIRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom
Product Code
Item Code
Ratio

รูปที่ 4.40 แสดงการกำหนดค่าBill Of Materialของ Item Code 40 Product Code 30

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/BOM.asp

MRP

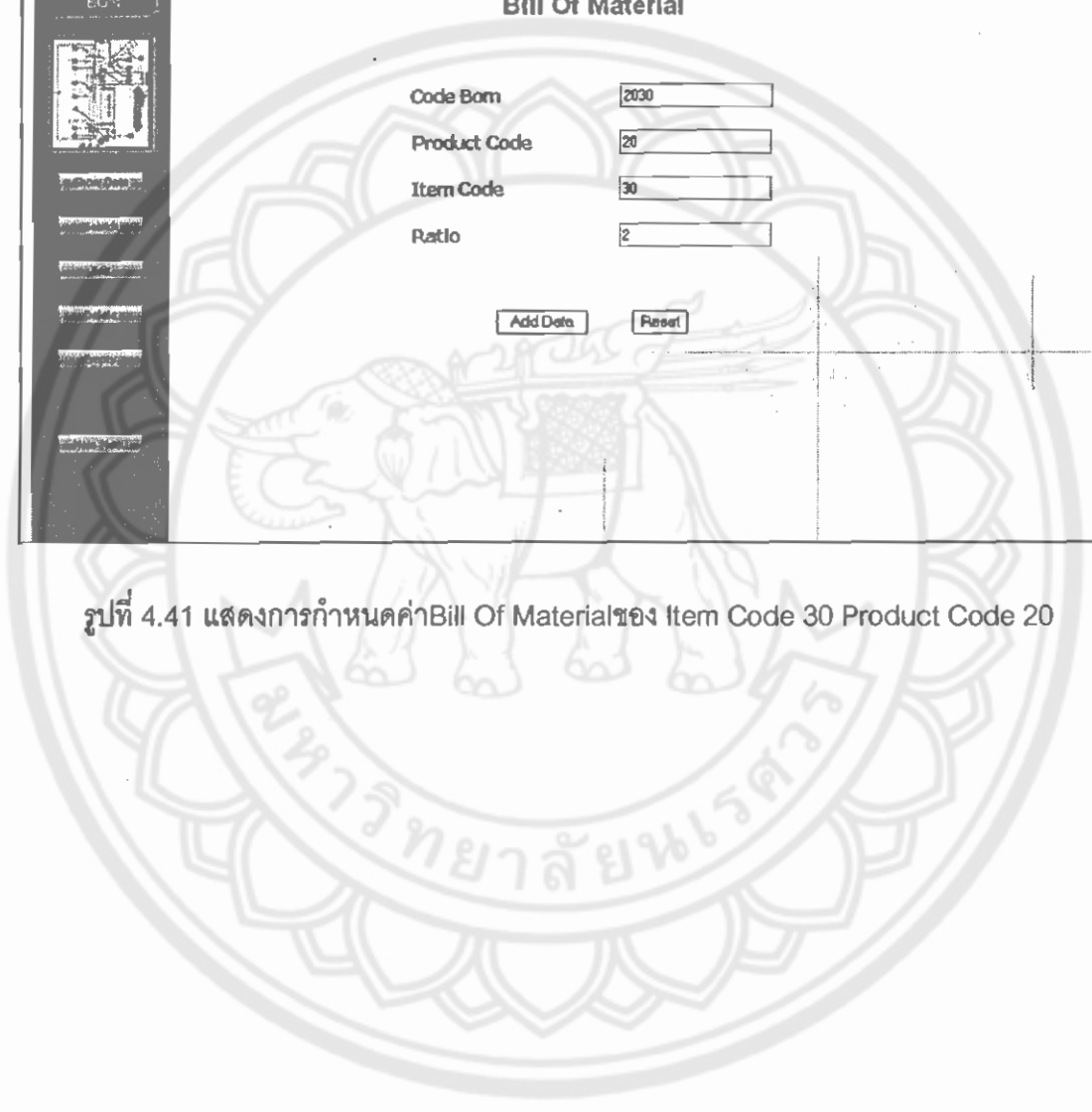
Application for Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom	<input type="text" value="2030"/>
Product Code	<input type="text" value="20"/>
Item Code	<input type="text" value="30"/>
Ratio	<input type="text" value="2"/>



รูปที่ 4.41 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 30 Product Code 20

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/jrpy/BOM.asp

MRP

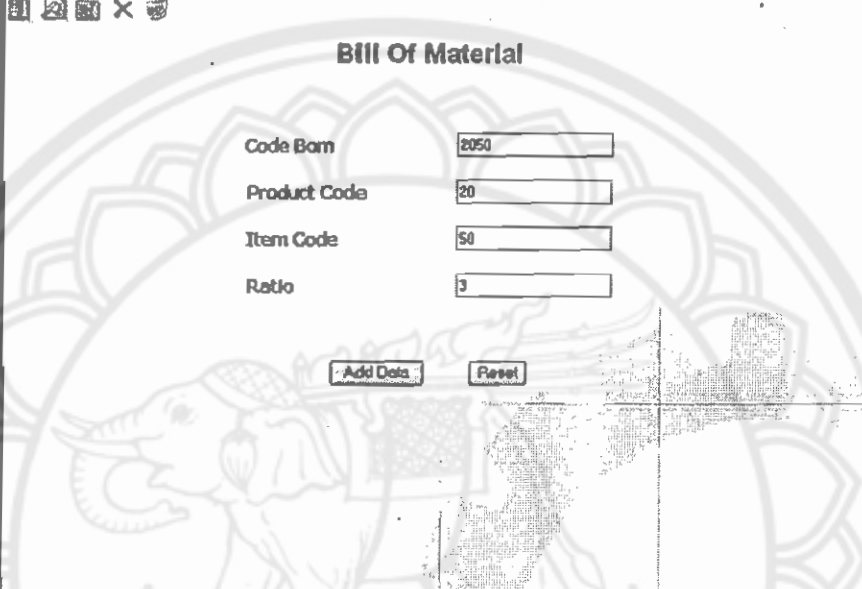
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom	<input type="text" value="2050"/>
Product Code	<input type="text" value="20"/>
Item Code	<input type="text" value="50"/>
Ratio	<input type="text" value="3"/>



รูปที่ 4.42 แสดงการกำหนดค่า Bill Of Material ของ Item Code 50 Product Code 20

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/jwpy/BOM.asp

MIRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

BOM



Bill of Material

Product Code

Item Code

Ratio

Bill Of Material

Code BOM	<input type="text" value="5050"/>
Product Code	<input type="text" value="50"/>
Item Code	<input type="text" value="50"/>
Ratio	<input type="text" value="0"/>

รูปที่ 4.43 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 50, Item Code 50 ในกรณีที่ไม่มีชิ้นส่วนใดประกอบ (Item Code) แล้วนำไปสู่ Product Code 50

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

BOM

Bill Of Material

Code Bom

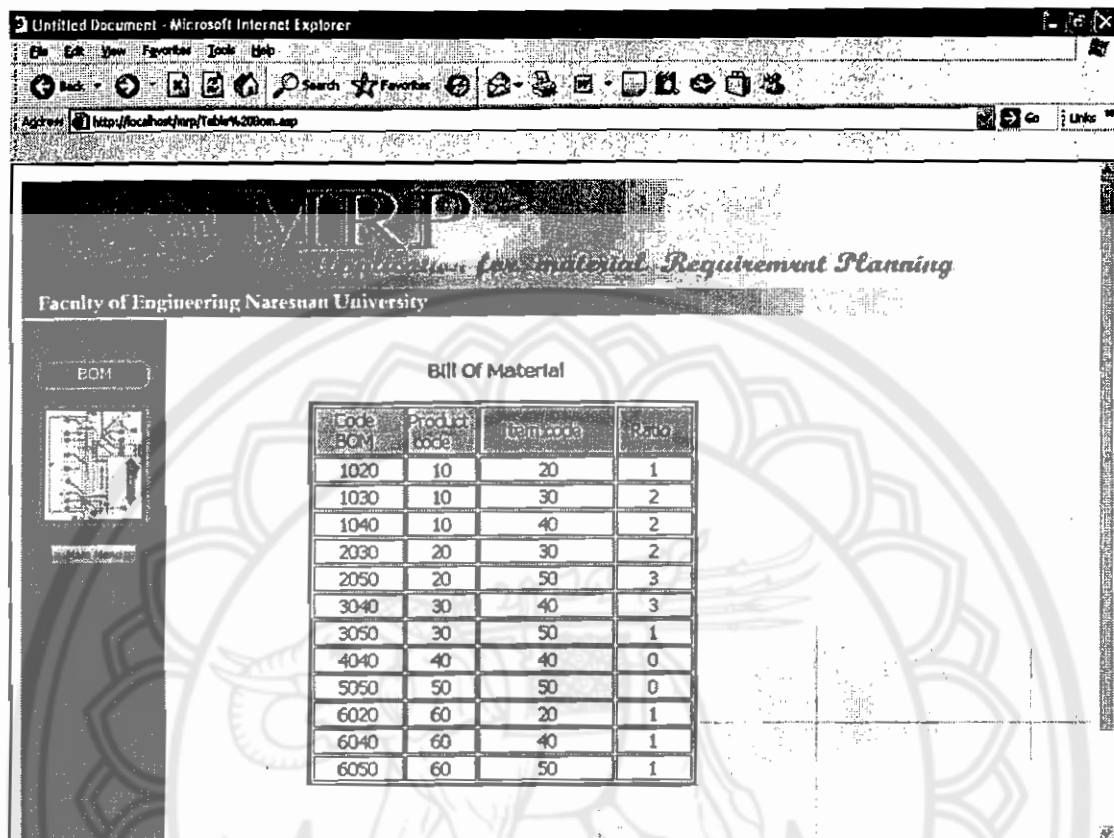
Product Code

Item Code

Ratio

รูปที่ 4.44 ตัวอย่างการกำหนดค่า BOM ของ Product Code 40, Item Code 40
ในกรณีที่ไม่มีชิ้นส่วนใดประกอบ (Item Code) แล้วนำไปสู่ Product Code 40

3. การแสดงข้อมูล Bill of Material เมื่อทำการกำหนดค่าเสร็จ



Bill Of Material

Code BOM	Product code	Item code	Ratio
1020	10	20	1
1030	10	30	2
1040	10	40	2
2030	20	30	2
2050	20	50	3
3040	30	40	3
3050	30	50	1
4040	40	40	0
5050	50	50	0
6020	60	20	1
6040	60	40	1
6050	60	50	1

รูปที่ 4.45 การแสดงข้อมูล Bill of Material เพิ่มเข้ามาเมื่อทำการกำหนดค่าเสร็จ

5. กำหนดค่า Item ของวัสดุ

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size

(A=Normal B=Lot Size C=Min Lot Size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.46 การกำหนดค่า Item ของวัสดุ

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MIRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code	<input type="text" value="10"/>
Name	<input type="text" value="A"/>
On hand	<input type="text" value="0"/>
Safety stock	<input type="text" value="0"/>
Allocated	<input type="text" value="0"/>
Type of lot size	<input checked="" type="radio"/> A <input type="radio"/> B <input type="radio"/> C
	(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)
Lot size	<input type="text" value="1"/>
Lead Time	<input type="text" value="2"/> (Days)
Low level code	<input type="text" value="0"/> (n=0,1,2,3...)
Unit	<input type="text" value="Piec"/> (Ex.piec,Kg.)

รูปที่ 4.47 การกำหนดค่า Item ของ Code 10

http://localhost: Add Data in Database Microsoft Internet Explorer

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code	<input type="text" value="20"/>
Name	<input type="text" value="B"/>
On hand	<input type="text" value="150"/>
Safety stock	<input type="text" value="10"/>
Allocated	<input type="text" value="0"/>
Type of lot size	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="C"/>
(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)	
Lot size	<input type="text" value="1"/>
Lead Time	<input type="text" value="1"/> (Days)
Low level code	<input type="text" value="1"/> (ก=0,1,2,3...)
Unit	<input type="text" value="Piece"/> (Ex.pieces,Kg.)

รูปที่ 4.48 การกำหนดค่า Item ของ Code 20

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code	<input type="text" value="30"/>
Name	<input type="text" value="C"/>
On hand	<input type="text" value="20"/>
Safety stock	<input type="text" value="20"/>
Allocated	<input type="text" value="0"/>
Type of lot size	<input type="text" value="A"/> <input type="button" value="A B C"/>
(A=Normal B=Lot Size C=Min Lot Size)	
Lot size	<input type="text" value="1"/>
Lead Time	<input type="text" value="2"/> (Days)
Low level code	<input type="text" value="2"/> (n=0,1,2,3...)
Unit	<input type="text" value="Piece"/> (Ex.piece,kg...)

รูปที่ 4.49 การกำหนดค่า Item ของ Code 30

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size A B

(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Ex:place,Kg.)

รูปที่ 4.50 การกำหนดค่า Item ของ Code 40

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item Data

Code: 50

Name: E

On hand: 50

Safety stock: 0

Allocated: 0

Type of lot size: A B C
(A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)

Lot size: 1

Lead Time: 1 (Days)

Low level code: 3 (n=0,1,2,3...)

Unit: Piece (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.51 การกำหนดค่า Item ของ Code 50

http://localhost - Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Item Data

Code

Name

On hand

Safety stock

Allocated

Type of lot size (A=Normal B=Lot Size C=Min.Lot Size)

Lot size

Lead Time (Days)

Low level code (n=0,1,2,3...)

Unit (Ex.piece,Kg.)

รูปที่ 4.52 การกำหนดค่า Item ของ Code 60

6. แสดงผล Item ของวัสดุ

Unified Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Search Favorites

Address http://localhost/erp/Item%20Item.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Item

Item Data

Code	Name	Preparation Stock	Setup Stock	Allocated	Qty	Lot Size	Lead Time	Inventory Code	Unit
10	A	0	0	0	A	1	2	0	Piece
20	B	140	10	0	A	1	1	1	Piece
30	C	0	20	0	A	1	2	2	Piece
40	D	640	50	10	A	1	1	3	Piece
50	E	50	0	0	A	1	1	3	Piece
60	F	0	0	0	A	1	1	0	Piece

รูปที่ 4.53 การแสดง Item Data

7. กำหนดค่าของ Master Product Scheduled

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/MPS.asp

MRP
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (mm. dd/yyyy)

Code

Quantity

Add Data Reset

รูปที่ 4.54 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/MPS.asp

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (Ex. 01/1/2548)

Code

Quantity



รูปที่ 4.55 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled ของ Code 60

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/MPS.asp

MRP

Application for Material Requirement Planning

Faculty of Engineering, Naresuan University

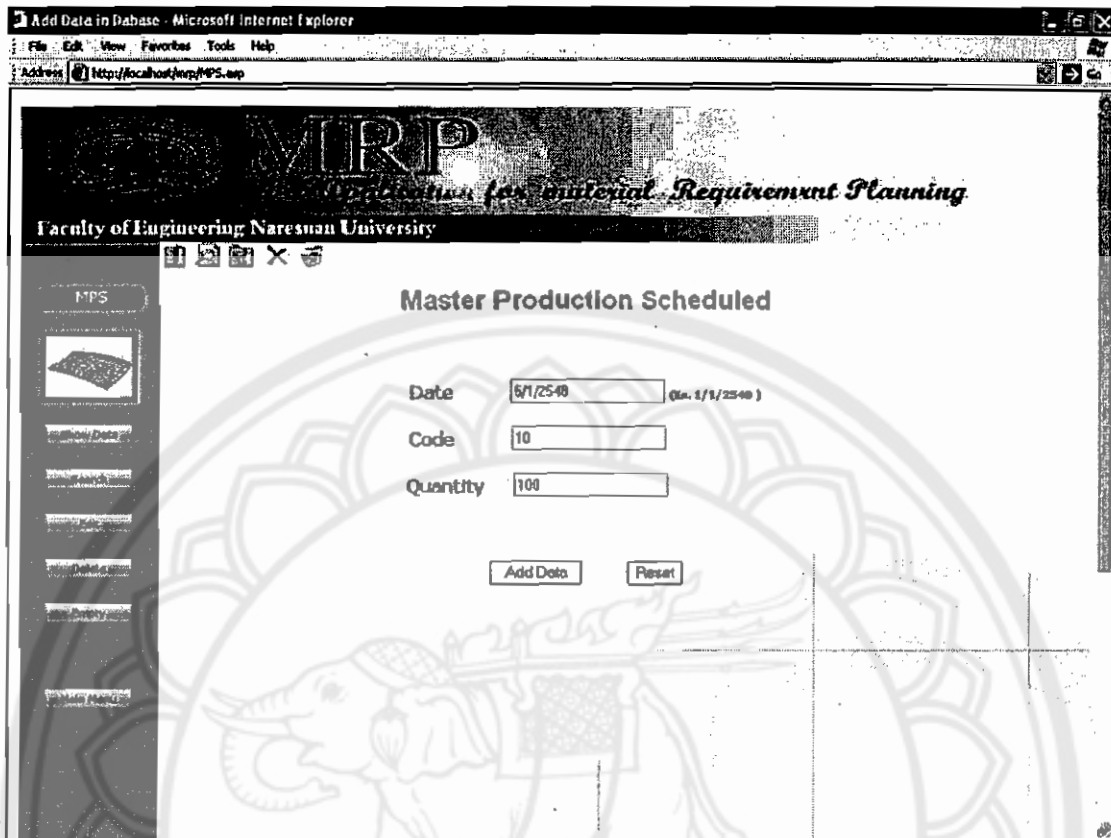
MPS

Master Production Scheduled

Date (Mon. 1/1/2548)

Code

Quantity



รูปที่ 4.56 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled ของ Code 10

Add Date in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/MPS.asp

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

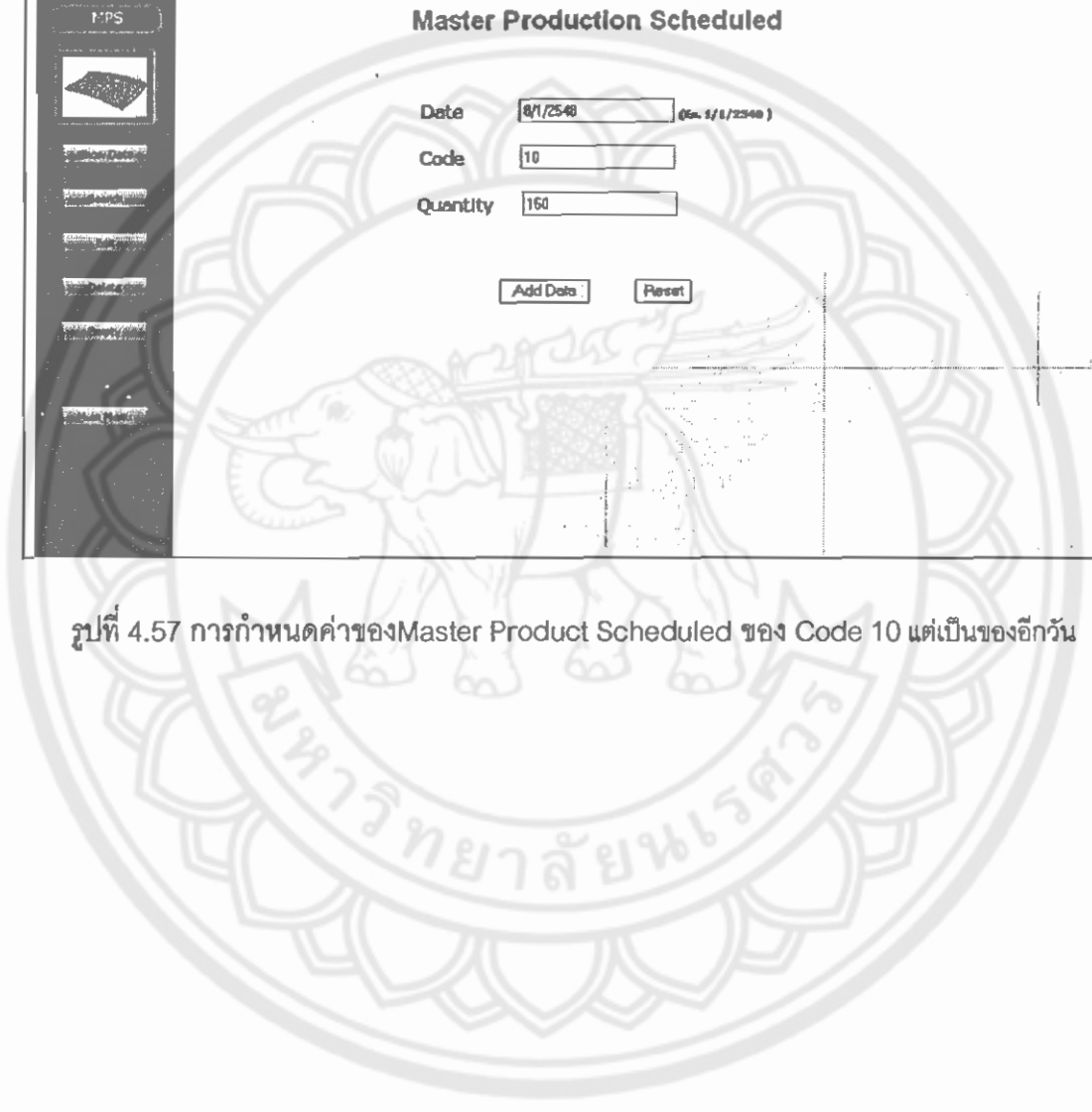
MPS

Master Production Scheduled

Date (Go: 1/1/2548)

Code

Quantity



รูปที่ 4.57 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled ของ Code 10 แต่เป็นของอีกวัน

Add Date in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrpMPS.asp

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date: (to: 1/1/2548)

Code:

Quantity:



รูปที่ 4.58 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled ของ Code 60

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/Inpp/MPS.asp

MIRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

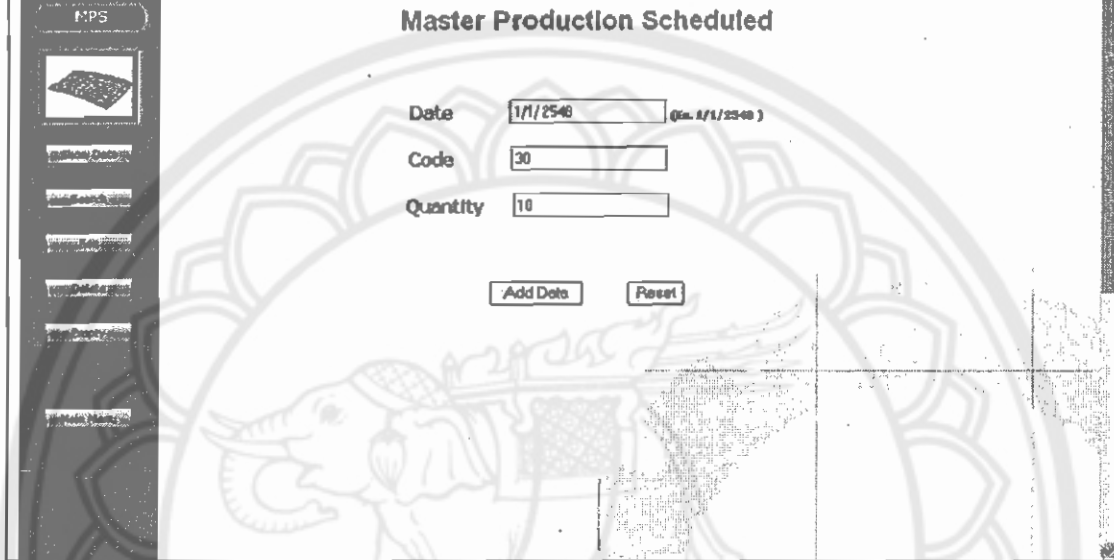
MPS

Master Production Scheduled

Date (Ex. 1/1/2546)

Code

Quantity



รูปที่ 4.59 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low-level Code2) ของ Code 30

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/MPS.asp

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (Cal. 1/1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.60 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของวัน 2/1/2548

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/MPS.asp

MPS

System for material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (Ex. 1/1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.61 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของวัน 3/1/2548

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/MPS.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (On: 2/1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.62 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของวัน 4/1/2548

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/MPS.asp

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University


MPS

Master Production Scheduled

Date (To: 4/1/2548)

Code

Quantity



รูปที่ 4.63 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของวัน 5/1/2548

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/MPS.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (Ex. 1/1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.64 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของ 6/1/2548

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/erp/MPS.asp

MIRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (On: 7/1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.65 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของ 7/1/2548

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost:8080/MPS.asp

MRP
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

MPS

Master Production Scheduled

Date (Ex. 1/1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.66 การกำหนดค่าของ Master Product Scheduled (Low level Code2) ของ Code 30 เป็น
ของ 8/1/2548

8. แสดงผลของMaster Product Scheduled

Unified Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/jrnp/Tables/2009PS.asp

MPS

Master Production Schedule

Date	Code	Quantity	Unit
1/1/2548	30	10	Piece
2/1/2548	30	10	Piece
3/1/2548	30	10	Piece
4/1/2548	30	10	Piece
4/1/2548	60	130	Piece
5/1/2548	10	100	Piece
5/1/2548	30	10	Piece
6/1/2548	30	10	Piece
7/1/2548	30	10	Piece
7/1/2548	60	125	Piece
8/1/2548	10	150	Piece
8/1/2548	30	10	Piece

รูปที่ 4.67 การแสดงผลของMaster Product Scheduled

9. กำหนดค่าScheduled Receipt

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/Scheduled_Receipt.asp

MRP
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Scheduled Receipt

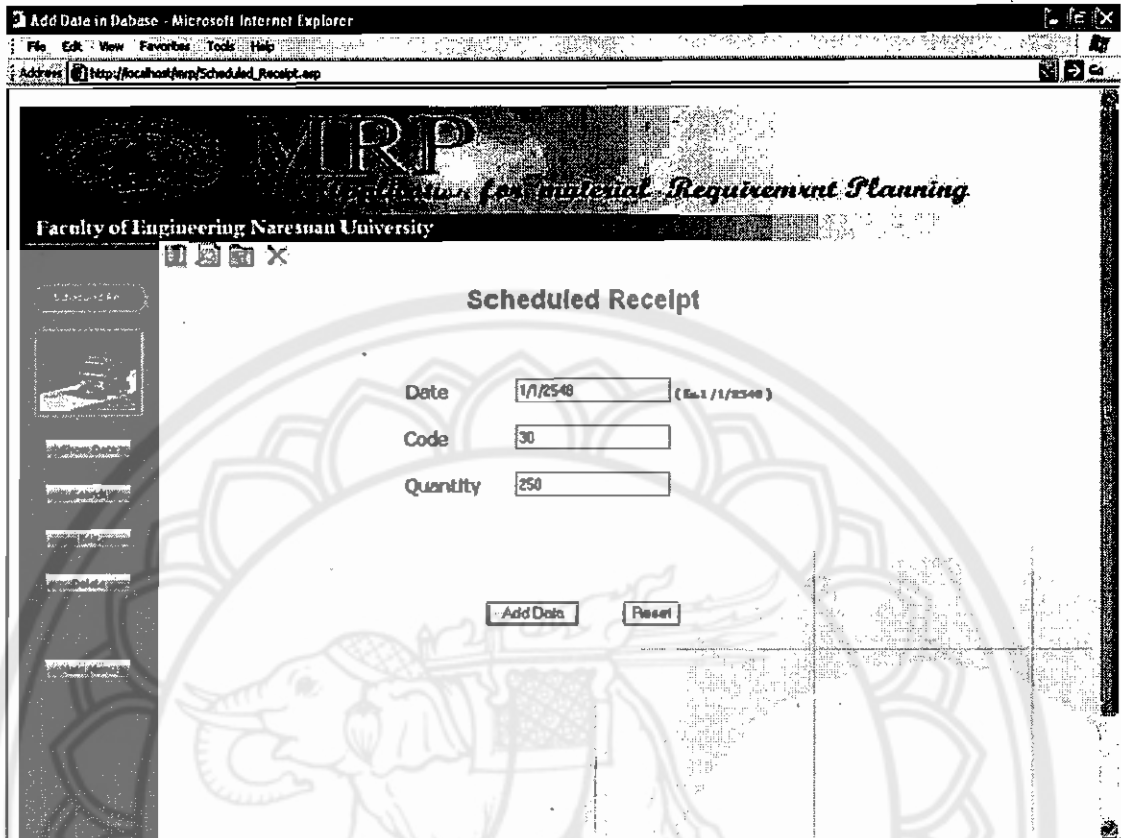
Date (dd./1/2544)

Code

Quantity

Add Data Reset

รูปที่ 4.68 การกำหนดค่าScheduled Receipt



รูปที่ 4.69 การกำหนดค่า Scheduled Receipt ของ Code 30 (1/1/2548)

Add Data in Database - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://localhost/mrp/Scheduled_Recipt.asp

MRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Scheduled Recipt

Date (Sat / 1/2548)

Code

Quantity

รูปที่ 4.70 การกำหนดค่าScheduled Recipt ของ Code 30 (2/1/2548)

Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Refresh Home Search Favorites Print Mail News RSS Feeds

Address http://localhost/npv/Tabler%20Scheduled_receipt.asp Go Links

MIRP
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Scheduled Receipt

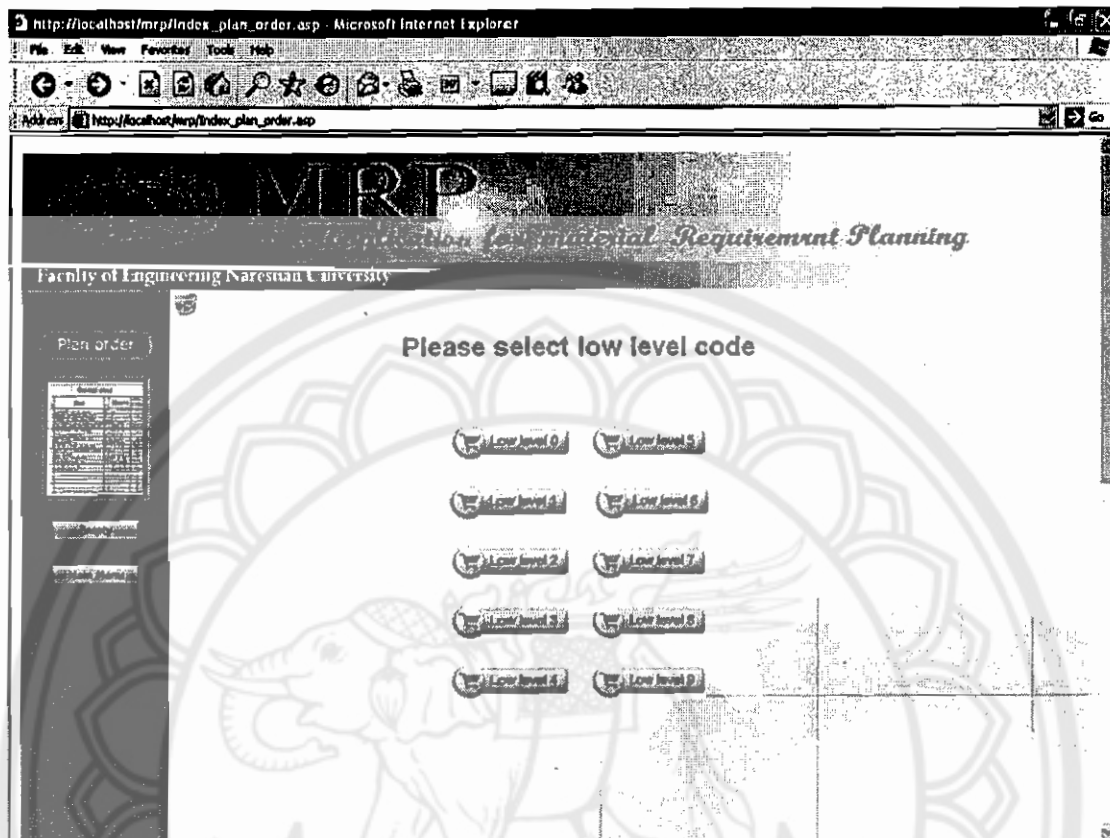
Date	code	Quantity
1/1/2548	30	250
2/1/2548	20	130

รูปที่ 4.71 การแสดงผลของ Scheduled Receipt

10. Run Program Low Level



รูปที่ 4.72 แสดงข้อความในคำสั่ง Run Program ตาม Low Level



รูปที่ 4.73 แสดงข้อความในคำสั่ง Run Program Low Level 0-9

Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Refresh Home Search Favorites

Address http://localhost/jsp/Tabler%20Plan%20order%200.asp

MIRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order

Plan order releases
(Low level code=0)

DATE	QTY	UNIT	QTY	UNIT
3/1/2548	10	A	100	Piece
3/1/2548	60	F	130	Piece
6/1/2548	10	A	150	Piece
6/1/2548	60	F	125	Piece

รูปที่ 4.74 แสดงข้อความ Run Program Low Level 0 เสร็จสมบูรณ์

Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Search Favorites

Address http://localhost/mrp/Tables%20Plan%20order%201.asp

MIRP
Material Requirement Planning
Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order

Plan order releases
(Low level code= 1)

DATE	QTY	UNIT	QTY	UNIT
5/1/2548	20	B	235	Piece

รูปที่ 4.75 แสดงข้อความ Run Program Low Level 1 เสร็จสมบูรณ์

Unfiled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Home Search Favorites

Address http://localhost/wwp/Tables/20Plan%20order%20.asp

MIRP
Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order

Plan order releases
(Low level code=2)

DATE	QTY	UNIT	QTY	UNIT
3/1/2548	30	C	470	Place
4/1/2548	30	C	310	Place
5/1/2548	30	C	10	Place
6/1/2548	30	C	10	Place

รูปที่ 4.76 แสดงข้อความ Run Program Low Level 2 เสร็จสมบูรณ์

Untitled Document - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address <http://localhost/mrp/1197d445d.asp> Go Links

MRP

Material Requirement Planning

Faculty of Engineering Naresuan University

Plan order releases
(Low level code=3)

2/1/2548	40	D	1100	Piece
2/1/2548	50	E	550	Piece
3/1/2548	40	D	930	Piece
3/1/2548	50	E	310	Piece
4/1/2548	40	D	30	Piece
4/1/2548	50	E	715	Piece
5/1/2548	40	D	455	Piece
5/1/2548	50	E	135	Piece

รูปที่ 4.77 แสดงข้อความ Run Program Low Level 3 เสร็จสมบูรณ์

ตารางแสดงการกระจายค่าของภาววัตถุ

ขนาดสิ่งวัด	เวรจำนำ	ขงคงคังที่มี ณ	ขงคังเมื่อใช้	ปริมาณคังต้อง จัดสรรใช้	หมายเหตุ ที่เสนอ	1	2	3	4	5	6	7	8
800	1	700	50	10	D	ความคังการรันคัง จำนวนคังได้รับตาม กำหนดเวลา ปริมาณคังนำปัสได้	640	640	500	370	340	685	
						ความคังการสุทธิ			430		115		
						แผนหมายกำหนดการรับ ของคัง			800		800		
						แผนหมายกำหนดการคัง ของ	1600	800		600			
700	1	50	0	0	E	ความคังการรันคัง จำนวนคังได้รับตาม กำหนดเวลา ปริมาณคังนำปัสได้		600	310	715	135		
						ความคังการสุทธิ							
						แผนหมายกำหนดการรับ ของคัง							
						แผนหมายกำหนดการคัง ของ	700	700	700	700			
1	1	0	0	0	F	ความคังการรันคัง จำนวนคังได้รับตาม กำหนดเวลา ปริมาณคังนำปัสได้			130			125	
						ความคังการสุทธิ							
						แผนหมายกำหนดการรับ ของคัง			130			125	
									130			125	