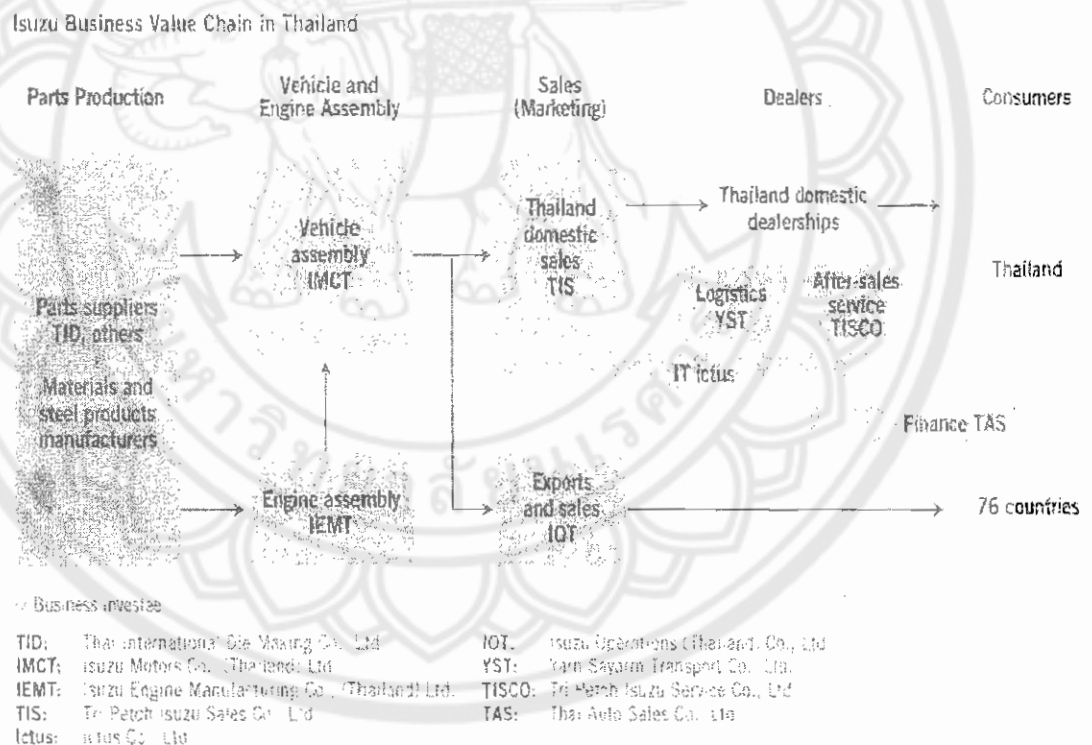


บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของโครงการ

บริษัท Thai International Die Making Co.,Ltd. หรือเรียกย่อๆว่า TID เป็นบริษัทที่ผลิตชิ้นส่วนภายนอกของรถยนต์ (Body) ส่งให้กับลูกค้า เพื่อนำชิ้นส่วนดังกล่าวไปประกอบเป็นตัวรถต่อไป ลูกค้าหลักของบริษัท TID ได้แก่ บริษัท Isuzu Motor Thailand Co.,Ltd. และในบางส่วนจะส่งให้กับบริษัท Gerneral Motor Thailand Co.,Ltd. รูปแบบกระบวนการผลิตและการส่งมอบสินค้าของบริษัทให้กับบริษัท Isuzu Motor Thailand Co.,Ltd. มีรูปแบบการดำเนินการดังแผนภาพที่แสดงในรูปที่ 1.1



รูปที่ 1.1 แผนภาพแสดงขั้นตอนการดำเนินงานทางธุรกิจ

จากแผนภาพ ชิ้นส่วนรถยนต์จะถูกผลิตที่บริษัท Thai International Die Making Co.,Ltd. หลังจากนั้นชิ้นส่วนก็จะถูกส่งไปที่อีกสองบริษัทในเครือของ Isuzu คือชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องกับเครื่องยนต์จะถูกส่งไปประกอบที่ บริษัท Isuzu Engine Manufacturing co., (Thailand) Ltd. ซึ่งเป็นบริษัทที่ผลิตเครื่องยนต์ของรถ Isuzu ชิ้นส่วนและเครื่องยนต์จะถูกส่งไปประกอบกันโดยสมบูรณ์ที่บริษัท Isuzu Motor Co., (Thailand) Ltd. หลังจากนั้นก็จะมีการส่งสินค้าออกไปจำหน่ายโดยมี บริษัท ตรีเพชรอีซูซุ เซลล์ จำกัด รับผิดชอบการขายสินค้าภายในประเทศและบริษัท Isuzu Operations (Thailand) Co.,Ltd. รับผิดชอบการส่งสินค้าออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศต่อไป

ในปัจจุบันกระบวนการผลิตชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์การมีความสำคัญมากในอุตสาหกรรมรถยนต์ชิ้นส่วนที่บริษัทผลิตได้แก่ส่วนประกอบภายนอกของรถทั้งหมดที่เรามองเห็นกันอยู่ ยกตัวอย่างเช่น ประตู ด้านหน้าซ้ายขวา ฝากระโปรงรถ กระบะท้าย เป็นต้นซึ่งกรรมวิธีการผลิตชิ้นส่วนดังกล่าวนี้มีขั้นตอนการทำงานหลายขั้นตอน โครงการที่จัดทำขึ้นนี้ก็เพื่อศึกษาการทำงานเป็นลำดับขั้นตอนของกระบวนการให้เป็นระบบเพื่อให้ง่ายต่อการศึกษาเพราะการทำงานโดยทั่วไปมักจะใช้ทักษะความชำนาญในการทำงานมากกว่า คนที่มีความชำนาญก็จะสอนต่อกันมาเป็นทอดๆ โดยไม่มีการจดบันทึกไว้ ในการทำโครงการนี้ขึ้นมาก็เพื่อเขียนลำดับการทำงานของขั้นตอนทั้งหมดในกระบวนการผลิตชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์ เพื่อให้เป็นระเบียบและง่ายต่อการศึกษาของผู้ที่ต้องการความหาความรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับงานดังกล่าว

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1 เพื่อศึกษาแนวทางการเพิ่มยอดการผลิตชิ้นส่วนประตูด้านหน้ารถยนต์
- 1.2.2 ทดสอบค่าการทำงานของเครื่องมือจับชิ้นงานแบบอัตโนมัติ

1.3 ขอบเขตของโครงการ

ศึกษากระบวนการผลิตชิ้นส่วนประตูด้านหน้ารถยนต์ (Front Door) ของบริษัทไทย อินเตอร์เนชั่นแนล ไดเมคกิ้ง จำกัด วิธีการศึกษาใช้วิธีการ รวบรวมข้อมูลจากเอกสารของบริษัท การสัมภาษณ์ผู้ที่เกี่ยวข้อง การปฏิบัติงานจริงร่วมกับพี่เลี้ยง และมีการศึกษากระบวนการปรับปรุงยอดการผลิตชิ้นงานในไลน์การประกอบชิ้นส่วนประตูด้านหน้ารถยนต์โดยทดสอบหาค่าเวลารอบการทำงาน (Cycle Time) ของเครื่องมือจับชิ้นงานแบบอัตโนมัติ

1.4 ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1.4.1 ศึกษาแนวทางการปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มยอดการผลิต
- 1.4.2 ทดสอบการทำงานของเครื่องมือจับชิ้นงานแบบอัตโนมัติ
- 1.4.3 สรุปผล

กิจกรรมขั้นตอนการดำเนินงานแสดงในตารางที่ 1.1

ตาราง 1.1 หัวข้องานที่ต้องปฏิบัติในแต่ละเดือน

หัวข้องาน		เดือนที่ 1	เดือนที่ 2	เดือนที่ 3	เดือนที่ 4	
1	ศึกษากระบวนการผลิต ชิ้นส่วน					
2	ศึกษาแนวทางการ ปรับปรุงกระบวนการผลิต					
3	ทดสอบแนวทางการเพิ่ม ยอดการผลิต					
4	บันทึกผลการทดสอบ และ สรุปผลการทดสอบ					

1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.5.1 ได้ข้อมูลเกี่ยวกับหลักการทำงานและเวลารอบการทำงานของเครื่องมือจับชิ้นงานแบบอัตโนมัติ
- 1.5.2 สามารถปรับปรุงกระบวนการผลิตชิ้นส่วนประเด็นหน้ารถยนต์ทำให้ยอดการผลิตเพิ่มขึ้น