

หัวข้อโครงการวิจัย : พัฒนาและปรับปรุงแม่พิมพ์ปั๊มรูหน้ากากแอร์
Development and Improvement of A Square ceiling
diffuser Forming ในกรณีศึกษา บริษัท Smart Flow
จ. นครปฐม

ผู้ดำเนินงานวิจัย : นายพี ยินดีผล รหัสประจำตัว 47380088
นายจุฬพล เชื้อพวน รหัสประจำตัว 47380175
นายณรวัธน์ สุวรรณศรี รหัสประจำตัว 47380369
อาจารย์ที่ปรึกษา : อาจารย์กานต์ ลีวัฒนายิ่งยง
สาขา : วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา : 2550

บทคัดย่อ

จากปัญหาที่เกิดขึ้นมาจากการกระบวนการปั๊มรูหน้ากากแอร์ของบริษัท Smart flow ส่งผลให้บริษัทต้องประสบปัญหาเกี่ยวกับต้นทุนที่สูงขึ้น ซึ่งจากการเก็บข้อมูลพบว่าปัญหาที่เกิดขึ้นมาจากขั้นตอนมีมากเกินไปทำให้ใช้เวลาในกระบวนการผลิตมาก ดังนั้นทางคณะผู้วิจัยจึงได้สร้างแม่พิมพ์ปั๊มรูหน้ากากแอร์ขึ้น เพื่อนำมาใช้ในการลดขั้นตอนการทำงานเพื่อให้ต้นทุนของบริษัท Smart flow ลดลง

ผลจากการใช้แม่พิมพ์ปั๊มรูหน้ากากแอร์อันใหม่นี้ ทำให้ลดเวลาในการปั๊มรูหน้ากากแอร์ได้ ดังนี้ อะลูมิเนียมตัวปั๊มด้านเดียว เวลาเดิม 61.5 วินาที ลดลง 23.8 วินาที คิดเป็น 38.71% จากเดิม อะลูมิเนียมตัวปั๊มสองด้าน เวลาเดิม 115.2 วินาที ลดลง 38 วินาที คิดเป็น 33% จากเดิม และอะลูมิเนียมตัวแอลเวลาเดิม 68.5 วินาที ลดลง 34 วินาที คิดเป็น 49.6% จากเดิม

Project title : Development and Improvement of a Square Ceiling
Diffuser Forming in case of studying in Smart flow Company

Name : Mr. Rapee Yindeephon 47380088
Mr. Jumpol Chuapaun 47380175
Mr. Narawat Suwannasri 47380369

Project advisor : Prof. Kan Leewathanayingyong

Major : Industrial Engineering

Department : Industrial Engineering

Academic year : 2007

Abstract

According to the problem of a holed pressing ceiling diffuser forming process of Smart flow Co., Ltd. This problem has effected to the cost of company. As a result, the researcher team has created a new model of a holed pressing ceiling diffuser forming for Smart flow Co., Ltd. to decrease the cost.

From using the new model of a holed pressing ceiling diffuser forming it can save the time in the holed ceiling diffuser pressing. For example; one side U-shaped aluminium model can decrease to 38.71% from the past. Two sides U-shaped aluminium model can decrease to 33% from the past and L-shaped aluminium model can decrease to 49.6% from the past.

กิตติกรรมประกาศ

โครงการเรื่อง “การพัฒนาและปรับปรุงแม่พิมพ์ปั๊มรูน้ํากากแอร์” สามารถสร้างประสบการณ์ความสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดีนั้นต้องขอขอบคุณ

1. อ.กานต์ สักขณายิ่งยง อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการนี้ ที่ให้คำปรึกษาและแนะนำหัวข้อโครงการนี้ให้คณะผู้วิจัย
2. คุณณัฐศักดิ์ เอกภูธร เจ้าของบริษัท Smart Flow และบุคคลท่านอื่นๆ ที่ไม่ได้กล่าวชื่อนามทุกท่านที่ได้ให้คำแนะนำช่วยเหลือ และกำลังใจในการดำเนินงานให้ประสบความสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

คณะผู้ดำเนินงาน

นายรพี ยืนดีผล

นายจุมพล เชื้อพวน

นายนราวัฒน์ สุวรรณศิริ

