

เอกสารอ้างอิง

- [1] ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี.(2549).
ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง.[ออนไลน์]. เข้าถึงได้จาก : <http://ie.eng.ubu.ac.th/~254710/Untitled-3.htm>
- [2] ปารเมศ ชูติมา."การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม".พิมพ์ครั้งที่ 1.
กรุงเทพมหานคร:สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.2545
- [3] Minitab Inc. (2004) . MINITAB Feature Comparison Chart Release 14, Release 13, and Student Versions. [Online]. Available:<http://www.minitab.com/products/collateral/2004FeaturesComparisonChart.pdf> . (Access date : May 6, 2004).
- [4] สำนักคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ. (2547). Minitab ซอฟต์แวร์ทางเลือก
สำหรับการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ. [ออนไลน์]. เข้าถึงได้จาก : http://cc.swu.ac.th/ccnews/content/e2/e468/e477/index_th.html (วันที่ค้นข้อมูล : 22 กรกฎาคม 2547).
- [5] Minitab Inc. (2004) . MINITAB® Release 14 Technical and System Requirements.[Online].Available:<http://www.minitab.com/products/minitab/14/requirements.aspx>. (Access date :May 6, 2004)
- [6] นางสาวทิพวรรณ แม่นเจริญ.นายศักดิ์ เด่นนิติรัตน์. "การศึกษาตัวแปรในการอบชุบที่มี
ผลต่อสมบัติเชิงกล". วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์.มหาวิทยาลัยนเรศวร 2545
- [7] ภาควิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม.(2549).การกลึง.[ออนไลน์].
เข้าถึงได้จาก : http://www.ptonline.org/img-lib/staff/file/komson_000176.doc
(วันที่ค้นข้อมูล : 20 พฤศจิกายน 2549).
- [8] คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ (2549).การกลึง.[ออนไลน์]. เข้าถึงได้
จาก : <http://www.ohm.engr.tu.ac.th/~s4610838/Detail.htm> น่าสนใจเข้าถึงได้
- [9] สง่า ปลาทิพย์."เครื่องมือกล (Machine Tool Technology)"พิมพ์ครั้งที่ 1.
กรุงเทพมหานคร:สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์.2522
- [10] สุทธิพงษ์ สุภาชัยวัฒน์.คู่มือปฏิบัติงานกลึง.[ออนไลน์]. เข้าถึงได้จาก :
[www.en.kku.ac.th/engineer ie project/files/ie2003-24-182-1-part/203%20mastercan.pdf](http://www.en.kku.ac.th/engineer%20ie%20project/files/ie2003-24-182-1-part/203%20mastercan.pdf)
- [11] รศ.บรรเลง ศรีนิล, ผศ.ประเสริฐ กิ้วยสมบุญ.ตารางคู่มืองานโลหะ.ศูนย์ผลิตตำรา
เรียน สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 115,194

เอกสารอ้างอิง (ต่อ)

[12] พันธุ์พงศ์ อภิชาติกุล."การประยุกต์ใช้คอมพิวเตอร์เพื่อควบคุมเครื่องกลึง เอ็นซี".
วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้าระบบ

[13] ประกิจ ทองระอา."การสร้างแบบจำลองของงานกลึงปอกผิวแบบหลายชั้น
สำหรับการใช้ในการเลือกค่าพารามิเตอร์ตัดเฉือนที่เหมาะสม". วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร
บัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต

[14] สุรสิทธิ์ ระวีวงศ์, จักรนรินทร์ ฉัตรทอง."การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมของงานกัด
ตัวอักษรบนไม้ยางพาราด้วยเครื่องกัดควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์". วิทยานิพนธ์
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

