



การศึกษาตัวแปรของเครื่องกลึงที่มีผลต่อความเรียบผิวของชิ้นงาน
(The study of lathe variables on surface roughness.)

นางสาวปัทมา กางถัน
นางสาวรุ่งนภา ร่องลึก

สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยนเรศวร
วันลงทะเบียน... 22...ก.ค... 2551...
เลขทะเบียน... 4075426...
เลขเรียกหนังสือ... บ. T3...

1218
ข 33 ก
2550

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร
ปีการศึกษา 2550

PROJ 02/50



ใบรับรองโครงการงานวิจัย

หัวข้อโครงการงานวิจัย : การศึกษาตัวแปรของเครื่องกลึงCNCที่มีผลต่อความเรียบผิวของชิ้นงาน
ผู้ดำเนินงานวิจัย : นางสาวปัทมา กางถิ่น รหัส 47380371
: นางสาวรุ่งนภา ร่องจิก รหัส 47380297
ที่ปรึกษาโครงการงานวิจัย : อาจารย์ศรีสัจจา บุญฤทธิ์
: อาจารย์ธนา บุญฤทธิ์
: ครูช่างไพรัช แสงผ่อง
สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร อนุมัติให้โครงการงานวิจัยฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตร ปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ

คณะกรรมการสอบโครงการงานวิจัย

.....ประธานกรรมการกรรมการ
(รศ.ดร.กวิน สนิธิเพิ่มพูน) (อาจารย์เสาวลักษณ์ ทองกลั่น)

.....กรรมการกรรมการ
(อาจารย์ธนา บุญฤทธิ์) (อาจารย์ศรีสัจจา บุญฤทธิ์)

.....กรรมการ
(อาจารย์ชุตีพรย์ ปาไ้)