

## บทที่ 2

### หลักการ ทฤษฎี และมาตรฐานการทดสอบ

#### 2.1 หลักการ

ความล้า(Fatigue) เป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่ส่งผลกระทบต่อวัสดุที่นำมาใช้ในงานวิศวกรรม และเป็นสาเหตุให้เกิดปัญหาต่างๆที่วิศวกรจำเป็นต้องคำนึงถึงปัจจัยดังกล่าว เพื่อที่จะได้ศึกษาพฤติกรรมนำไปสู่การป้องกันและแก้ไขปัญหาที่จะเกิดขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับงานด้านวิศวกรรมทางที่ผิวทางจะต้องถูกน้ำหนักบรรทุกกดจากเครื่องบินอยู่ตลอดเวลาส่งผลให้เกิดการล้าขึ้น ซึ่งวัสดุที่นำมาใช้ในการปูผิวทางจะต้องมีการยุบตัวเมื่อถูกน้ำหนักกระทำซึ่งจะส่งผลโดยตรงต่อวัสดุที่ใช้ในงานปูผิวทาง สำหรับในงานวิจัยเล่มนี้จะกล่าวถึงวัสดุที่ชื่อว่า แอสฟัลต์คอนกรีต (Asphalt Concrete) ซึ่งเป็นวัสดุที่ได้รับความนิยมในการเลือกไปใช้งานอย่างมากในปัจจุบันไม่ว่าจะเป็นงานถนน งานผิวทางสนามบิน ลานจอดเครื่องบิน เป็นต้น

#### 2.2 แอสฟัลต์คอนกรีต

แอสฟัลต์คอนกรีต (Asphalt Concrete) หมายถึงวัสดุผิวทางที่มีคุณภาพสูง ประกอบด้วยแอสฟัลต์ซีเมนต์ (Asphalt Cement) และมวลรวม (Aggregates) ผสมกันอย่างร้อนในอุณหภูมิสูง จากนั้นจึงนำไปปูลาดทำเป็นผิวทาง และในขณะที่ส่วนผสมยังร้อนอยู่ให้ทำการบดอัดให้แน่นและเรียบ จึงรู้จักกันในนามของ แบล็คท็อป (Blacktop) หรือส่วนผสมร้อน (Hot Mix)

##### 2.2.1 ส่วนประกอบของแอสฟัลต์คอนกรีต

แอสฟัลต์คอนกรีตประกอบด้วย แอสฟัลต์ซีเมนต์ มวลรวม และอากาศ ซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวเชื่อมประสานอนุภาคของมวลรวม แต่เมื่อแอสฟัลต์ซีเมนต์บางส่วนถูกดูดซึมเข้าไปในอนุภาคของมวลรวม ทำให้เกิดช่องว่างของอากาศในส่วนผสม(Air Void)

## 2.3 องค์ประกอบที่มีผลต่อคุณสมบัติของแอสฟัลต์คอนกรีต

คุณสมบัติของแอสฟัลต์คอนกรีตขึ้นอยู่กับองค์ประกอบต่างๆ ได้แก่ ความหนาแน่น ช่องว่างอากาศ ช่องว่างระหว่างอนุภาคของมวลรวม และปริมาณของแอสฟัลต์

### 2.3.1 ความหนาแน่น (Density)

ความหนาแน่นของแอสฟัลต์คอนกรีต หมายถึง มวลของแอสฟัลต์คอนกรีตต่อหนึ่งหน่วยปริมาตร ผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีตที่มีความหนาแน่นมากจะทำให้มีอายุการใช้งานได้นานและมีคุณภาพดี โดยทั่วไปการบดอัดโดยรถบดในงานจริงจะได้ค่าความหนาแน่นน้อยกว่าความหนาแน่นที่ออกแบบไว้ซึ่งใช้เครื่องมือในห้องปฏิบัติการ ดังนั้นจึงได้กำหนดค่าความหนาแน่นต่ำสุด ที่บดอัดได้จากงานจริงให้เป็นค่าร้อยละของค่าความหนาแน่นที่ได้จากห้องปฏิบัติการ โดยกำหนดให้ใช้ไม่ต่ำกว่า 98% ของความหนาแน่นที่ได้จากห้องปฏิบัติการ

### 2.3.2 ช่องว่างอากาศ (Air Void)

ช่องว่างอากาศของแอสฟัลต์คอนกรีต หมายถึง ช่องว่างเล็กๆ ที่อยู่ระหว่างอนุภาคของมวลรวมที่เคลือบด้วยแอสฟัลต์ สำหรับผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีต ที่ได้รับการบดอัดแล้วจะต้องมีปริมาณช่องว่างอากาศที่เพียงพอ เนื่องจากหลังเปิดให้ใช้บริการแอสฟัลต์คอนกรีต จะแน่นขึ้นกว่าเดิม ทำให้มีปริมาณช่องว่างอากาศน้อยลง ถ้าปริมาณช่องว่างอากาศหลังก่อสร้างเสร็จใหม่ไม่เพียงพอจะทำให้แอสฟัลต์ซีเมนต์ทะลักขึ้นมาบนผิวแอสฟัลต์คอนกรีต นอกจากนี้ช่องว่างอากาศยังเป็นที่รองรับแอสฟัลต์ที่ขยายตัวเมื่ออากาศร้อนและจากการกดทับของน้ำหนักอีกด้วย ซึ่งสำหรับผิวทางชั้นบนสุดจะออกแบบให้มีปริมาณช่องว่างอากาศประมาณร้อยละ 3 ถึง 5 ส่วนผิวทางชั้นล่างจะออกแบบให้มีปริมาณช่องว่างอากาศประมาณร้อยละ 4 ถึง 7

### 2.2.3 ช่องว่างระหว่างอนุภาคของมวลรวม(Void in Mineral Aggregates)

ช่องว่างระหว่างอนุภาค(VMA) ของมวลรวม หมายถึง ปริมาตรช่องว่างทั้งหมดที่มีอยู่ระหว่างอนุภาคของมวลรวมในแอสฟัลต์คอนกรีตที่บดอัดแล้ว ทั้งนี้รวมถึงช่องว่างที่ถูกแทนที่ด้วย

แอสฟัลต์ แอสฟัลต์คอนกรีตที่มีค่า (VMA) สูงกว่าจะมีความทนทานต่อการใช้งานนานกว่า  
แอสฟัลต์คอนกรีตที่มีค่า (VMA) น้อยกว่า

### 2.3.4 ปริมาณแอสฟัลต์ (Asphalt Content)

ปริมาณแอสฟัลต์ ในแอสฟัลต์คอนกรีตมีผลต่อคุณสมบัติของแอสฟัลต์คอนกรีตเป็นอย่างมาก ดังนั้นปริมาณแอสฟัลต์ที่จะใช้ต้องถูกต้องแน่นอน ปริมาณแอสฟัลต์ที่เหมาะสมสำหรับแอสฟัลต์คอนกรีตขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของมวลรวม ได้แก่ ขนาดผล และคุณสมบัติในการดูดกลืนแอสฟัลต์

## 2.4 คุณสมบัติที่ต้องคำนึงถึงในการออกแบบส่วนผสม

### 2.4.1 เสถียรภาพ (Stability)

เสถียรภาพของผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีต หมายถึง ความสามารถในการรับน้ำหนัก โดยที่ไม่ทำให้เกิดร่องล้อ หรือเป็นคลื่น หรือมีการเปลี่ยนแปลงรูปร่างไปจากเดิมโดยทั่วไปแล้ว ความมีเสถียรภาพของแอสฟัลต์คอนกรีตจะขึ้นอยู่กับความเสียดทานภายใน และแรงยึดประสานระหว่างอนุภาคของมวลรวมโดยทั่วไปแล้ว มวลรวมที่มีรูปร่างอนุภาคเป็นเม็ดเหลี่ยม ผิวขรุขระจะทำให้ค่าเสถียรภาพสูงแรงยึดเกาะจะมีมากการเพิ่มปริมาณแอสฟัลต์ในส่วนผสมจะทำให้ค่าแรงยึดเกาะมีค่าเยอะขึ้น แต่เมื่อเพิ่มปริมาณแอสฟัลต์จนถึงค่าหนึ่ง จะทำให้แอสฟัลต์ที่เคลือบอนุภาคของมวลรวมหนาเกินไปซึ่งจะส่งผลให้ค่าความเสียดทานระหว่างอนุภาคของมวลรวมมีค่าลดลงจึงมีผลทำให้ค่าเสถียรภาพของคอนกรีตมีค่าลดลงตามไปด้วย แต่ในการออกแบบก็ไม่ควรออกแบบค่าเสถียรภาพมากเกินไปเนื่องจากจะทำให้แอสฟัลต์คอนกรีตแข็งเกินไป ขาดการยืดหยุ่น และเมื่อนำไปใช้งานผิวทางที่มีการแอ่นตัวของผิวทางสูงจะทำให้เกิดความเสียหายได้ง่าย

### 2.4.2 ความทนทาน (Durability)

ความทนทานของแอสฟัลต์คอนกรีต หมายถึงความต้านทานต่อการเสื่อมสภาพ ปัจจัยที่ทำให้แอสฟัลต์คอนกรีตเสื่อมสภาพ ส่วนใหญ่เกิดมาจากสภาพการใช้งานซึ่งในงานวิจัยเล่มนี้ได้

ยกหัวข้อปัจจัยด้านน้ำหนักกดทับจากล้อเครื่องบินแล้วเกิดความล้า(Fatigue) มาเป็นตัวที่  
ทำการศึกษาและวิจัย

#### 2.4.3 ความต้านทานต่อการซึมผ่านของน้ำและอากาศ (Impermeability)

ความต้านทานต่อการซึมผ่านของน้ำและอากาศ เป็นคุณสมบัติที่สำคัญของแอสฟัลต์  
คอนกรีตที่จะส่งผลโดยตรงต่อความทนทานของแอสฟัลต์คอนกรีต

#### 2.4.4 ความสามารถในการปูหรือบดอัด (Workability)

ความสามารถในการปูหรือบดอัดเป็นคุณสมบัติที่สำคัญอีกประการของแอสฟัลต์  
คอนกรีตเพราะแอสฟัลต์คอนกรีตที่ดีนั้นจะต้องสามารถทำการปูและบดอัดได้ง่าย ไม่เหนียวหรือ  
อ่อนจนเกินไป สำหรับแอสฟัลต์คอนกรีตที่ทำการปูและบดอัดได้ยาก สามารถแก้ปัญหาโดยการ  
ออกแบบใหม่ หรือทำการเปลี่ยนชนิดของมวลรวม หรือเปลี่ยนขนาดผลของมวลรวม

#### 2.4.5 ความสามารถในการยืดหยุ่นตัว (Flexibility)

ความสามารถในการยืดหยุ่นตัว ได้โดยที่แอสฟัลต์คอนกรีตไม่แตกเป็นสิ่งที่ต้องการ  
อย่างมากในการออกแบบแอสฟัลต์คอนกรีต เนื่องจากผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีตจะเกิดการแอ่นตัว  
และทรุดต่ำลงเมื่อมีการรับน้ำหนักจากด้านบนและจะเกิดการโป่งนูนเนื่องจากชั้นดินที่อยู่ข้างล่าง  
เกิดการขยายตัว แอสฟัลต์คอนกรีตที่มีคุณสมบัติในการแอ่นตัวได้ดีมักจะมีค่าเสถียรภาพต่ำกว่า  
แอสฟัลต์คอนกรีตที่มีคุณสมบัติในการแอ่นตัวได้น้อยกว่า

#### 2.4.6 ความต้านทานต่อการล้า (Fatigue Resistance)

ความต้านทานต่อการล้า คือ ความสามารถในการดัดโค้งแบบซ้ำๆ (Repeat Bending)  
ของผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีตที่เกิดจากน้ำหนักกระทำ ปริมาตรของช่องว่างอากาศที่เกี่ยวข้องกับ  
ปริมาณแอสฟัลต์ และความหนืดของแอสฟัลต์ จะมีผลต่อความต้านทานของการล้าของแอสฟัลต์  
คอนกรีตที่มีปริมาตรช่องว่างของอากาศมากไม่ว่าจะเป็นผลจากการออกแบบ หรือจากการบดอัดที่  
ไม่แน่นดีพอ ก็จะส่งผลกระทบต่อความสามารถในการต้านทานความล้าลดลงด้วย

## 2.4.7 ความต้านทานต่อการลื่นไถล (Skid Resistance)

ความต้านทานต่อการลื่นไถล เป็นคุณสมบัติอีกประการหนึ่งของแอสฟัลต์คอนกรีตที่สำคัญ เนื่องจากช่วยลดปริมาณอุบัติเหตุ

## 2.5 การออกแบบ แอสฟัลติกคอนกรีตโดยวิธีมาร์แชลล์

### 2.5.1 พัฒนาการและการใช้

แนวคิดมูลฐานของวิธีมาร์แชลล์ในการออกแบบวัสดุผสมสำหรับผิวทางลาดยาง กำหนดขึ้นโดย บรูซ มาร์แชลล์ (Bruce Marshall) วิศวกร บิฑูแมน กรมทางหลวงรัฐมิสซิสซิปปี (The Mississippi State Highway Department) ต่อมา the U.S. corps of Engineers ได้ศึกษาวิจัยเพิ่มเติมแล้วปรับปรุงวิธีการ และพัฒนาหลักเกณฑ์ออกแบบส่วนประสมจนกระทั่งการทดสอบได้มาตรฐาน และกำหนดเป็นมาตรฐานการทดสอบ ASTM 1559

วิธีมาร์แชลล์นี้ใช้กับวัสดุผสมผิวทางลาดยางแบบผสมร้อนซึ่งประกอบด้วยแอสฟัลต์ซีเมนต์ และมวลรวมที่มีการัดขนาดลงแน่นหรือลงเอียด ที่มีขนาดโตสุด 25 mm. (1 นิ้ว) หรือน้อยกว่า วิธีการนี้มีข้อดีคือใช้ได้กับทั้งการออกแบบในห้องปฏิบัติการทดสอบ และการควบคุมงานสนาม สามารถนำไปวิเคราะห์ความแน่นกับโพรง ความแข็ง ความล้า และการทดสอบเสถียรภาพกับการไหลของก้อนตัวอย่างวัสดุผสมอัดแน่นของผิวทางลาดยาง

### 2.5.2 ลำโครงของวิธีการ

การเตรียมเบื้องต้นของก้อนตัวอย่างทดสอบ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

1. วัสดุต้องได้ตามข้อกำหนดของโครงการ
2. มวลรวมผสมต้องมีการัดขนาดละตามข้อกำหนดของโครงการ
3. ต้องทราบความถ่วงจำเพาะของวัสดุทุกชนิดที่ใช้ในการออกแบบส่วนผสมถนนลาดยาง

## การออกแบบส่วนผสมวิธีมาร์แชลล์ประกอบด้วย

- ก. การเตรียมก้อนตัวอย่างทดสอบ
- ข. การหาความถ่วงจำเพาะรวม
- ค. การทดสอบเสถียรภาพและการไหล
- ง. การวิเคราะห์ความหนาแน่นและโพรง
- จ. การวิเคราะห์ความแข็ง
- ฉ. การวิเคราะห์ความล้า

วิธีนี้มาร์แชลล์ใช้ก้อนตัวอย่างทดสอบอัดแน่นมีขนาดมาตรฐาน คือ เส้นผ่านศูนย์กลาง 102 mm. (4 นิ้ว) สูง 64 mm. (2.5 นิ้ว) เตรียมได้จากวิธีมาตรฐานการชั่งน้ำหนักของก้อนตัวอย่างอัดแน่นต้องกระทำก่อนการทดสอบซึ่งจำเป็นสำหรับการหาค่าความถ่วงจำเพาะรวม

### 2.2.3 การเตรียมก้อนตัวอย่างทดสอบ

ถ้าโครงต่อไปนี้เป็นขั้นตอนการเตรียมก้อนตัวอย่างทดสอบ

1. จำนวนของก้อนตัวอย่าง
2. การเตรียมมวลรวม
3. การพิจารณากำหนดอุณหภูมิ
4. การเตรียมแบบและก้อนที่ใช้บดอัด
5. การเตรียมวัสดุผสม
6. การบดอัดก้อนตัวอย่าง
7. การทำให้ก้อนตัวอย่างเย็นและการคืนก้อนตัวอย่างออกจากแบบ

จำนวนของก้อนตัวอย่างในการพิจารณาหาค่าประมาณแอสฟัลต์ที่เหมาะสม (Optimum Asphalt Content) ครั้งแรกต้องประมาณค่าก่อนต้องจัดเตรียมชุดของก้อนตัวอย่างทดสอบสำหรับปริมาณแอสฟัลต์ บรรจุที่แตกต่างกัน โดยมีปริมาณบรรจุเพิ่มขึ้นทีละ 5 % อย่างน้อยสุด 2 ค่า เกินจากจุดเหมาะสม และ 2 ค่า ก่อนจุดเหมาะสม เพื่อให้มีข้อมูลเพียงพอจึงต้องใช้ก้อนตัวอย่าง 3 ก้อน

สำหรับแต่ละปริมาณแอสฟัลต์ บรรจุแต่ละการรวมมวลรวม ซึ่งต้องใช้มวลรวมประมาณ 23 kg (50 ปอนด์) และแอสฟัลต์ประมาณ 4 ลิตร (1 แกลลอน)

การเตรียมมวลรวมต้องอบมวลรวมให้แห้งที่ 105° C (122° F) ถึง 110° C (130° F) เพื่อให้มีน้ำหนักคงที่ จากนั้นช้อนผ่านตะแกรงแบบแห้งเพื่อแยกขนาดตามกำหนด ซึ่งมักจะแยกเป็น 25.4 ถึง 19.0 mm. (1 ถึง 3/4 นิ้ว), 19.0 ถึง 9.5 mm. (3/4 ถึง 3/8 นิ้ว), 9.5 ถึง 4.75 mm. (3/8 นิ้วถึง เบอร์ 4), 4.75 mm. ถึง 2.36 mm. (เบอร์ 4 ถึง เบอร์ 8) และส่วนที่ผ่าน 2.36 mm. (เบอร์ 8)

อุณหภูมิการผสมและการบดอัดควรเป็นอุณหภูมิที่ยอมให้แอสฟัลต์มีความหนืด 170 ±20 เซนติสโตก สำหรับการผสมและ 280 ± 30 เซนติสโตก สำหรับการบดอัด

การเตรียมแบบและก้อนต้องให้แบบและก้อนมีความสะอาดโดยตลอดอาจจะอุ่นในน้ำร้อน หรือวางบนแผ่นร้อน (Hot Plate) ที่อุณหภูมิระหว่าง 93 ถึง 149° C (200 ถึง 300° F) ก่อนใช้ต้องเขี่ยแบบและก้อนให้แห้งแล้วสอดกระดาษกรองรองกันแบบก่อนบรรจุวัสดุผสมลงในแบบ

การเตรียมวัสดุผสมสำหรับแต่ละก้อนตัวอย่างทดสอบให้ใช้ภาชนะบรรจุแยกต่างหาก ซึ่ง น้ำหนักปริมาณที่เหมาะสมของมวลรวมจากชิ้นส่วนแต่ละขนาดแล้วใส่ลงในภาชนะบรรจุ ความสูง กำหนดของก้อนตัวอย่างเท่ากับ  $63.5 \pm 1.27$  mm. ( $2.5 \pm 0.05$  นิ้ว) ซึ่งโดยปกติประกอบด้วยมวลรวม ประมาณ 1,200 กรัม และโดยทั่วไป จะเตรียมก้อนตัวอย่างทดลอง (Trial Specimen) ก่อนการ เตรียมมวลรวมผสม ถ้าก้อนตัวอย่างทดลองมีความสูงไม่อยู่ในขีดจำกัด จำเป็นต้องมีการปรับแก้ ปริมาณของมวลรวมต่อจากนั้นให้ความร้อนแก่มวลรวมที่ประมาณ 28°C (50° F) เกินกว่าอุณหภูมิ การผสมที่กำหนดไว้เทมวลรวมลงในชามอ่างสำหรับผสมและคลุกเคล้าผสมให้แห้ง และจัดเป็นรูป ปากปล่องภูเขาไฟ ที่จุดนี้อุณหภูมิของมวลรวมต้องอยู่ในขีดจำกัดของอุณหภูมิการผสม นำ แอสฟัลต์ร้อนที่ซึ่งน้ำหนักเตรียมพร้อมอยู่เทใส่ลงมวลรวมรูปปล่องภูเขาไฟนั้น ผสมแอสฟัลต์กับ มวลรวมอย่างรวดเร็วคลุกเคล้าให้ทั่วถึง ควรใช้เครื่องผสมแบบเครื่องจักร จนกระทั่งแอสฟัลต์แผ่ กระจายอย่างสม่ำเสมอ โดยตลอดอย่างทั้งถึง

การบดอัดก้อนตัวอย่าง ประกอบแบบ และใส่กระดาษกรองไว้ที่กันแบบ เมื่อบรรจุ แอสฟัลต์คอนกรีต ผสมใส่ลงในแบบแล้วให้ใช้พายร้อนแซ่รอบๆ ตัวอย่างข้างในแบบ 15 ครั้ง และแซ่เข้าในตัวอย่างอีก 10 ครั้ง ถอดปลอกออกแล้วแต่งผิวส่วนผสมให้เรียบ มีลักษณะมน เล็กน้อย ก่อนที่จะบดอัดอุณหภูมิของส่วนผสมต้องอยู่ในขีดจำกัดของข้อกำหนดการบดอัด ถ้า แอสฟัลต์คอนกรีตที่ผสมเย็นเกินไปต้องทิ้งสวมปลอกอีกครั้งและนำแบบที่ประกอบแล้วพร้อม ตัวอย่างบรรจุอยู่ไปวางไว้ที่แบบบนแผ่นบดอัด วางก้อนลงบนตัวอย่าง ตามจำนวนครั้งที่กำหนด (35, 50 หรือ 75 ครั้ง) ซึ่งขึ้นอยู่กับกรอกแบบจากนั้นเอาส่วนประกอบของแบบออกจากที่ยึดแบบ สลับที่ระหว่างแผ่นรองกันกับปลอก และกลับแบบตัวอย่างเอาด้านล่างขึ้นเป็นด้านบนแล้วนำแบบที่

ประกอบนี้ไปวางเข้าที่ยึดแบบอีกครั้งจากนั้นเริ่มกดทับตัวอย่างสำหรับหน้าซึ่งกลับด้าน เช่นเดียวกับหน้าซึ่งถูกกดทับไปแล้วด้วยจำนวนครั้งที่เท่ากัน

การทำให้เย็นและการดันตัวอย่างภายหลังการบดอัดกดแผ่นรองกันออกจากแบบ ปล่อยให้ก่อนตัวอย่างในแบบเย็นตัวลงเพียงพอในอากาศเพื่อไม่ให้เกิดการเสียรูปในระหว่างการดันก่อน ตัวอย่างออกจากแบบถ้าต้องการให้เย็นเร็วขึ้นให้ใช้พัลคมเป่าแบบที่บรรจุตัวอย่างนั้น การดันก่อน ตัวอย่างที่เย็นแล้วออกจากแบบให้ใช้แม่แรงดัน หรือเครื่องมือดันชนิดอื่น เมื่อดันตัวอย่างออกมาแล้วให้นำตัวอย่างวางไว้บนผิวเรียบได้ระดับจนพร้อมที่จะทดสอบ โดยปกติควรปล่อยให้เย็นข้ามคืน เพื่อให้เย็นตัวลงเพียงพอ

## 2.6 มาตรฐานการทดสอบ

ตามมาตรฐานการทดสอบ BSi STANDARDS (BS-DD 213 1993 และ BS-DD ABF 1997) ได้กำหนดให้มีการควบคุมคุณภาพขององค์ประกอบต่าง ๆ ดังนี้

### 2.6.1 การตรวจสอบเครื่อง Dynamic Load Test ให้ได้มาตรฐาน

การตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องมือให้ได้ตรงมาตรฐาน ต้องทำที่อุณหภูมิห้องปกติควรทำ อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ในการทดสอบมาตรฐานจะใช้ Steel Annulus ซึ่งมีลักษณะเป็นเหล็กกล้ารูป วงแหวน ที่ใช้แทนก้อนตัวอย่าง ทั้งนี้การทดสอบมาตรฐานจะสามารถยอมรับได้ ถ้าอัตราส่วน ระหว่างค่าเฉลี่ยสูงสุดของแรงในแนวตั้ง และค่าเฉลี่ยสูงสุดของแรงในแนวเส้นผ่านศูนย์กลาง กระทำให้ Steel Annulus เปลี่ยนรูป โดยที่ค่าแรงสูงสุดทั้ง 5 แรงต้องทำให้ Steel Annulus เปลี่ยน รูปไป 2 % ถ้าค่าที่ได้อยู่นอกเหนือจากนี้ให้ทำการทดสอบใหม่อีกครั้ง และทำการตรวจสอบจนได้ มาตรฐานหรือให้ได้ค่าตามที่เรารต้องการจะนำไปใช้งาน

ค่าของ Steel Annulus สามารถหาได้ทันทีจาก load ที่ส่งผ่านและทำให้ Steel Annulus เปลี่ยนรูป นำค่าที่ได้จากการทดสอบที่ทำการเปรียบเทียบกับมาตรฐานบันทึกเก็บไว้ด้วยกันกับการ ตรวจสอบก้อนตัวอย่าง



## 2.6.2 การเตรียมก่อนตัวอย่างสำหรับการทดสอบ

ใช้เลื่อย ในการตัดแต่งก่อนตัวอย่างสำหรับทดสอบ โดยก่อนตัวอย่างที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 , 200 และ 300 mm. สามารถตกแต่งได้ไม่เกิน  $\pm 5$  mm. โดยตกแต่งให้เป็นรูปทรงกระบอก

ในการตกแต่งก่อนตัวอย่าง ให้ใช้เลื่อยเลื่อนที่ผิวบริเวณส่วนหนา ในระยะระหว่าง 30 – 80 mm. ตรวจสอบดูให้แน่ใจว่า ผิวของก่อนตัวอย่างเรียบเสมอกัน และไม่ควรนำก่อนตัวอย่างมาวางซ้อนทับกันเป็นชั้น

สำหรับการวัดความหนาของก่อนตัวอย่างให้กระทำตามขั้นตอนดังนี้

- นำก่อนตัวอย่างวางบน Glass plate หรือ Steel Plate
- วาง Straightedge ขวางตามแนวเส้นผ่านศูนย์กลางที่ผิวด้านบนของก่อนตัวอย่าง
- ใช้ Steel rule วัดระยะจาก Straightedge ถึง plate ที่บริเวณผิวด้านข้างของก่อนตัวอย่าง การอ่านค่าให้อ่านในหน่วย มิลลิเมตร สำหรับการวัดเส้นผ่านศูนย์กลางของก่อนตัวอย่าง ให้ใช้เวอร์เนียคาลิเปอร์ วัดที่บริเวณรอบๆ ก่อนตัวอย่าง

## 2.6.3 การเก็บรักษาก่อนตัวอย่าง

การเก็บรักษาจำเป็นต้องเก็บในสภาวะอากาศที่แห้ง (โดยที่มีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 65%) และสถานที่เก็บรักษาต้องมีอุณหภูมิอยู่ในช่วง  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  ต้องสามารถควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ได้ โดยที่ยอมให้มีความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน  $\pm 2$  องศาเซลเซียส และถ้าช่วงเวลาในการเก็บก่อนที่จะมีการทดสอบไม่เกิน 4 วัน ให้เก็บที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส หากมากกว่า 4 วัน ให้เก็บที่อุณหภูมิไม่เกิน 5 องศาเซลเซียส ตัวอย่างจะต้องเก็บโดยการวางผิวน้ำก่อนตัวอย่างให้ราบกับที่ราบเรียบและต้องไม่นำมาวางซ้อนทับกัน

## 2.7 ความล้า (Fatigue)

เมื่อวัสดุถูกแรงซึ่งต่ำกว่าค่าความแข็งแรงสูงสุด (Ultimate Strength) มากกระทำกลับไปกลับมาซ้ำๆ กันก็อาจจะเกิดการแตกหักขึ้นได้ เนื่องจากเกิดความล้า (Fatigue) ขึ้น ความล้าที่เกิดในวัสดุนี้เป็นสาเหตุใหญ่ของการเสียหายของวัสดุเพราะตลอดอายุการใช้งานของวัสดุ เช่น เครื่องยนต์ ฝิวทาง ฯลฯ จะต้องเกิดความเค้นสลับไปสลับมาเป็นล้านๆ ครั้ง ทำให้เกิดการล้าขึ้นได้ ขบวนการเกิดความล้าที่แท้จริงยังไม่เป็นที่เข้าใจกันดีนัก แต่จากการศึกษาพบว่าความล้าจะเกิดเป็น 2 ระยะ คือ

ระยะแรกจะเกิดรอยแตกขึ้นเมื่อมีความเค้น รวมศูนย์ (Stress Concentration) ในบริเวณนั้น และระยะที่สอง เมื่อมีความเค้นเข้าไปเข้ามา รอยแตกนี้จะโค้งขึ้นเรื่อยๆ จะมีพื้นที่ภาคตัดขวางของวัสดุลดลง จนกระทั่งแรงกระทำต่อหน่วยพื้นที่สูงกว่าค่าความแข็งแรงสูงสุด วัสดุก็จะแตกหักจากกัน

## 2.8 สัมประสิทธิ์ของการกำหนด (Coefficient of Determination)

สัมประสิทธิ์ของการตัดสินใจหรือ  $R^2$  จะมีค่าจาก 0-1 ( $0 \leq R^2 \leq 1$ ) และค่า  $R^2$  นี้จะเป็นค่าที่บอกว่าการของเส้นถดถอยที่วิเคราะห์หามาได้นั้นสามารถอธิบายความแปรปรวนที่เกิดขึ้นใน Y ได้มากน้อยเพียงใด ในบางครั้งอาจจะอ่านค่า  $R^2$  ในรูปร้อยละ (เปอร์เซ็นต์) เพื่อให้เกิดความเข้าใจได้ดียิ่งขึ้น  $R^2 = 0$  ก็แสดงว่าความแปรปรวนของ Y ที่เกิดขึ้นไม่ได้ถูกอธิบายโดยเส้นถดถอยเลย และถ้า  $R^2 = 1$  หรือ 100% ก็หมายความว่าเส้นถดถอยที่เกิดขึ้นจากสมการนั้นอธิบายความแปรปรวนทั้งหมด และนั่น ส่งผลให้ Unexplained Variance ไม่มีเลยหรือเท่ากับศูนย์

$$R^2 = \frac{\text{Explained Variance}}{\text{Total Variance}} = \frac{(\sum xy)^2}{(\sum x^2)(\sum y^2)} \dots\dots\dots (2.1)$$

## 2.9 การทดสอบความล้า (Indirect Tensile Fatigue Test)

การทดสอบความล้าในกรณีศึกษานี้เป็นการศึกษาเพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่าง Stress กับความล้า (Fatigue) โดยใช้ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเครียด (ที่ได้จากการคำนวณของค่าความแข็งแรง) กับจำนวนรอบของความล้าที่ทำให้เกิดการวิบัติของตัวอย่างโปรแกรมที่ใช้ ในการทดสอบความล้าของศึกษาเพื่อที่จะนำไปหาความสัมพันธ์นั้น มีด้วยกัน 2 ประเภทคือ ITST (Indirect Tensile Stiffness Test) และ ITFT (Indirect Tensile Fatigue Test) ซึ่งก่อนที่จะทำการทดสอบความล้า นั้น จะต้องทำการทดสอบ Indirect Tensile Stiffness Test (ในการศึกษาครั้งนี้ อ้างอิงผลการทดสอบ ITST : กิตติภูมิ จันสุริยศักดิ์, จตุรงค์ คำขาว, ชีรชัย เกิดรูป. การศึกษาคุนสมบัติด้านความแข็งแรงของแอสฟัลต์คอนกรีตกรณีศึกษาผิวทางสนามบินสุวรรณภูมิ. พิษณุโลก : มหาวิทยาลัยนเรศวร, 2550.) หลังจากนั้น ทำการติดตั้งเครื่องมือเพื่อที่จะทดสอบความล้าต่อไปดังรูปที่ 2.1 โดยใช้อุณหภูมิในการทดสอบคือ 20 องศาเซลเซียส และมีการเปลี่ยนแปลงความเค้นอยู่ในช่วงระหว่าง 400-600 kPa ในแต่ละตัวอย่าง



รูปที่ 2.1 การติดตั้งตัวอย่างเพื่อทดสอบความล้า

## 2.10 ขั้นตอนการวิเคราะห์

ลักษณะและจำนวนก่อนตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบแบ่งออกเป็น 2 ประเภทคือ

1. การทดสอบแบบเต็ม (Full Test) ให้ใช้ก่อนตัวอย่างไม่น้อยกว่า 10 ตัวอย่างสำหรับมวลรวมปกติที่มีขนาดใหญ่สุด 20 มิลลิเมตร แต่ถ้ามวลรวมมีขนาดใหญ่กว่า 20 มิลลิเมตร ให้ใช้ตัวอย่างไม่น้อยกว่า 12 ตัวอย่าง
2. การทดสอบแบบจำกัด (Restricted Test) ให้ใช้ก่อนตัวอย่างไม่น้อยกว่า 5 ตัวอย่างสำหรับมวลรวมปกติที่มีขนาดใหญ่สุด 20 มิลลิเมตร แต่ถ้ามวลรวมมีขนาดใหญ่กว่า 20 มิลลิเมตร ให้ใช้ตัวอย่างไม่น้อยกว่า 10 ตัวอย่าง

การทดสอบ ITFT เป็นการประมาณค่าความต้านทานการเกิดรอยร้าว หรือแตกหักของแอสฟัลต์คอนกรีตบนถนนในการทดสอบนี้คือ

1. การวัดขีดของตัวอย่างทดสอบคือจุดที่ตัวอย่างนั้นมีการยุบตัวในแนวดิ่ง ถึง 9 มิลลิเมตร หรือการที่ตัวอย่างนั้นแตกวัดขีดก่อนที่จะถึง 9 มิลลิเมตร

## 2. การคำนวณค่า Tensile Stress สูงสุด (kPa) จากสูตร

$$\sigma_{XMax} = \frac{2 \times P_L}{\pi \times d \times t} \dots\dots\dots (2.2)$$

โดยที่  $P_L$  = น้ำหนักที่กระทำในแนวดิ่ง (kN)  
 $d$  = เส้นผ่าศูนย์กลางของตัวอย่างทดสอบ (m)  
 $t$  = ความหนาของก้อนตัวอย่างทดสอบ (m)

## 3. การคำนวณค่า Maximum Tensile Horizontal Strain (Microstrain) ที่จุดกึ่งกลางของตัวอย่างจากสูตร

$$\delta_{XMax} = \frac{\sigma_{XMax} \times (1 + 3\nu)}{S_m} \times 1,000 \dots\dots\dots (2.3)$$

โดยที่  $\delta_{XMax}$  = ความเค้นของแรงสูงสุด (kPa)  
 $\nu$  = อัตราส่วนปัวซอง  
 $S_m$  = Indirect Tensile Stiffness Modulus (MPa)

ตารางที่ 2.1 แสดงค่า Poisson's Ratio ของแอสฟัลต์คอนกรีต

ค่า Poisson's Ratio สำหรับคำนวณหา Stiffness Modulus	
Test Temperature (°C)	Poisson's Ratio
0	0.25
10	0.25
20	0.35
30	0.45

ตัวอย่างผลการทดสอบและรายการคำนวณหาความสัมพันธ์ระหว่างความเครียดกับความ  
ล้า (จำนวนรอบการวิบัติ)

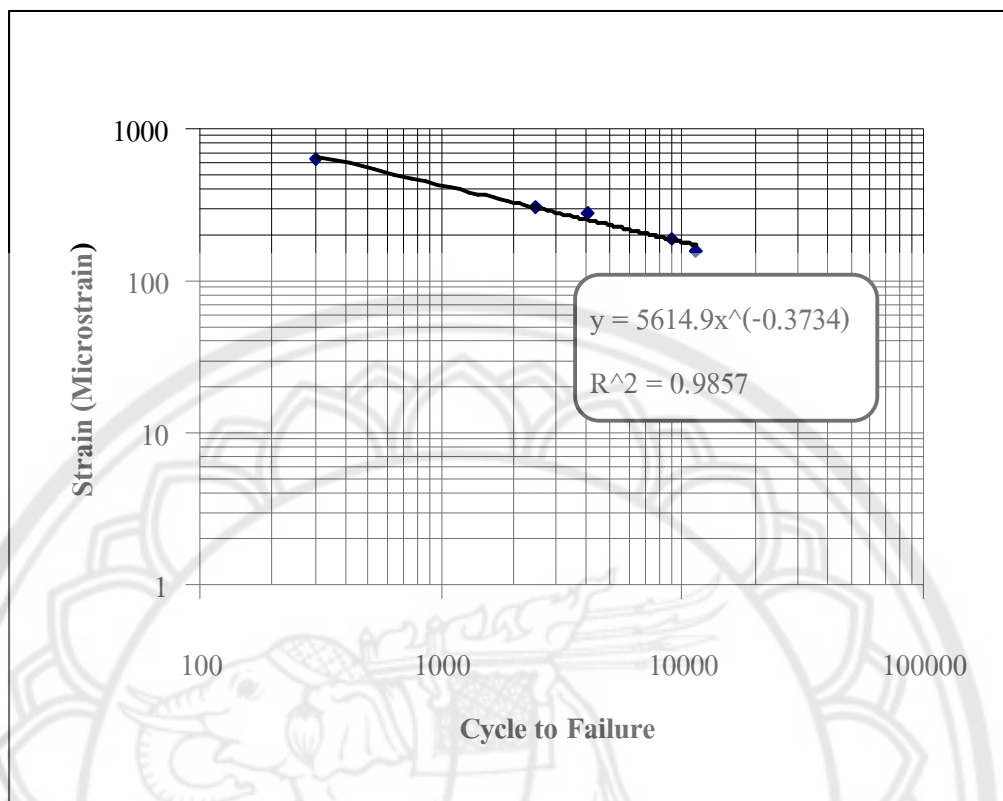
ตารางที่ 2.2 ตัวอย่างผลการทดสอบและวิเคราะห์ค่าความเชื่อมั่น

ผลการทดสอบ ITFT (INDIRECT TENSILE FATIGUE TEST)				
ประเภท PMB (Binder Course)				
Specimen Reference	Test Stress Level in kPa	Stiffness in MPa	Strain in Microstrain	Cycle to Failure
1	600	1918.0	641.3	304
2	500	3,659.5	308.1	2,488
3	550	4,050	278.4	4,049
4	450	4,954.0	186.2	9,075
5	400	5,159.5	158.9	11,405

ตัวอย่างการคำนวณ (ตัวอย่างที่ 3)

$$\text{Strain } \delta_{xMax} = \frac{550 \times [1 + 3(0.35)]}{4,050} \times 1,000 = 278.40$$

จากตารางผลการทดสอบสามารถนำมาเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ได้ดังรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 ผลการทดสอบ ITFT (INDIRECT TENSILE FATIGUE TEST)  
ประเภท PMB (Binder Course)

จากกราฟความสัมพันธ์สามารถหาค่าความเชื่อมั่น  $R^2$  ได้ 0.9857 ซึ่งในข้อกำหนดของการทดสอบค่า  $R^2$  จะต้องมีค่าน้อย 0.90