

## บทที่ 3

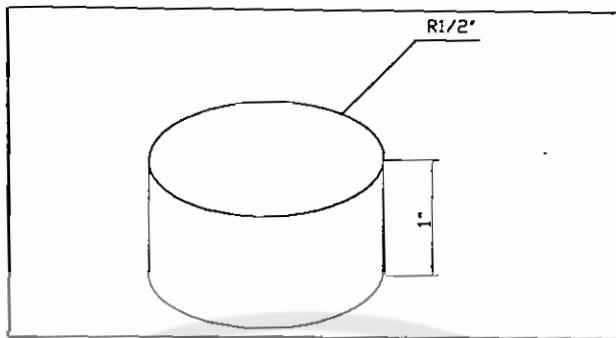
### วิธีการดำเนินงาน

#### 3.1 สำรวจงานวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

- 3.1.1 ทฤษฎีเกี่ยวกับความแข็ง และการทดสอบความแข็ง
- 3.1.2 ทฤษฎีเกี่ยวกับความทันต่อแรงกระแทก และการทดสอบความทันต่อแรงกระแทก
- 3.1.3 ทฤษฎีเกี่ยวกับโครงสร้างชุดภาก และการศึกษาโครงสร้างชุดภาก
- 3.1.4 มาตรฐานการทดสอบความแข็ง
- 3.1.5 มาตรฐานการทดสอบความทันต่อแรงกระแทก
- 3.1.6 คุณลักษณะของการทำกรอบชูบโลหะ และการชูบแข็ง
- 3.1.7 คุณลักษณะของการทดสอบแรงกระแทก

#### 3.2 เตรียมชิ้นงานให้ได้ขนาดและจำนวนตามต้องการ

- 3.2.1 ชิ้นงานที่ใช้ทดสอบความแข็ง และศึกษาโครงสร้างชุดภาก
  - 3.2.1.1 ขั้นตอนการเตรียมชิ้นงาน
    - ก) นำเหล็กขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 นิ้ว มาดัดด้วยเครื่องดัดอัตโนมัติให้ได้ความยาว 1.1 นิ้ว
    - ข) ทำการกลึงป่าคน้ำเพื่อให้ผิวน้ำชิ้นงานเรียบสนิทสนกันทั้ง 2 ด้านทุก ก้อน
  - 3.2.1.2 จำนวน 10 ก้อน



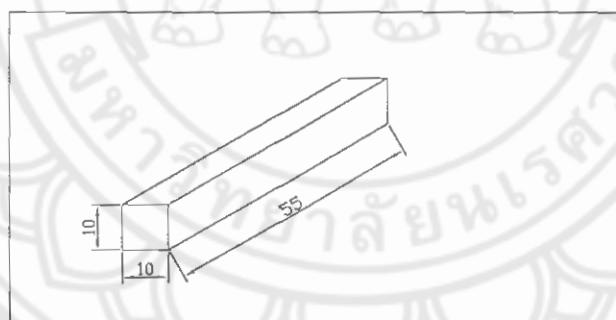
รูปที่ 3.1 ภาพตัวอย่างชิ้นงานที่ใช้ทดสอบความแข็ง และโครงสร้างจุลภาค

### 3.2.2 ชิ้นงานที่ใช้ทดสอบความหนาต่อแรงกระแทก

#### 3.2.2.1 ขั้นตอนการเตรียมชิ้นงาน

- ก) นำเหล็กท่อนสีเหลี่ยมขนาด  $12 \times 12 \text{ mm}$ . มาทำการตัดให้ได้ความยาว  $58 \text{ mm}$ .
- ข) นำเหล็กที่ตัดแล้วมาเจียร์ด้วยเครื่องเจียร์มือให้ผิวข้างมีความเรียบสนิทเสน。
- ค) ใช้เครื่องกัดกัดชิ้นงานให้ได้ขนาด  $10 \times 10 \text{ mm}$ . ทุกเท่ง
- ง) ให้เก็บมือเช่าร่องครองกลางชิ้นงานให้ได้ขนาดตามรูป

#### 3.2.2.2 จำนวน 30 แท่ง



รูปที่ 3.2 ภาพตัวอย่างชิ้นงานที่ใช้ทดสอบความหนาต่อแรงกระแทก

### 3.3 ตรวจสอบสมบัติของเหล็กที่ยังไม่ได้ผ่านการอบชุบ

สมบัติของเหล็กที่ต้องศึกษา ได้แก่ ความแข็ง , ความทนต่อแรงกระแทก และโครงสร้างจุลภาค

### 3.4 ออกแบบการทดลองสำหรับการอบชุบชิ้นงาน

โดยใช้ข้อมูลจากเอกสารที่ได้จากขั้นตอนที่ 3.1 การสำรวจงานวิจัยและพัฒนาที่เกี่ยวข้องแล้วจึงทำการออกแบบการทดลอง ให้ทำการทดลองเพื่อให้ได้ผลความแข็ง และความทนต่อแรงกระแทก ดังแสดงในตารางที่ 3.1 ตารางนี้เป็นรูปแบบการจดบันทึกผลการทดลอง ซึ่งใช้ได้ทั้งการทดสอบความแข็ง และความทนต่อแรงกระแทก

ตารางที่ 3.1 ตารางจดบันทึกผลการทดลอง

ตัวกลาง อุณหภูมิ	น้ำมัน	น้ำ	น้ำเกลือ
800			
900			
1,000			

หมายเหตุ อุณหภูมนี้หน่วยเป็น องศาเซลเซียส ( $^{\circ}\text{C}$ )

### 3.5 ทำการอบชุบตามที่ออกแบบไว้

### 3.6 ตรวจสอบสมบัติของเหล็กที่ผ่านการอบชุบแล้ว

บันทึกผลความแข็ง , ความทนต่อแรงกระแทก และโครงสร้างจุลภาค

### 3.7 ทำการวิเคราะห์ด้วยวิธีการคำนวณทางสถิติ

#### 3.7.1 วิเคราะห์ความแปรปรวน

#### 3.7.2 วิเคราะห์การลดด้อยของข้อมูล

### 3.8 วิจารณ์ผลการทดลองและสรุปผลที่ได้

3.8.1 วิจารณ์ผลการทดลองที่ได้เปรียบเทียบกับ ผลการทดลองที่ได้จากทฤษฎี

3.8.2 วิจารณ์ผลการทดลองจากข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์ด้วยวิธีการคำนวณทางสถิติ

### 3.9 ขั้นทำรูปเลื่อนโครงงานนิพนธ์

