

สารบัญ

บทคัดย่อ	หน้า ก
Abstract	ข
กิตติกรรมประกาศ	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ซ

บทที่ 1 บทนำ

1.1 หัวข้อโครงการ	1
1.2 อาจารย์ที่ปรึกษา	1
1.3 หลักการและเหตุผล	1
1.4 วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
1.5 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)	1
1.6 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)	1
1.7 ขอบเขต	1
1.8 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย	1
1.9 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย	1
1.10 ขั้นตอน และแผนการดำเนินการ (gantt chart) ทุก 2 อาทิตย์	2

สารบัญ (ต่อ)

บทที่ 2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	4
2.1.1 สมบัติทางกายภาพของปุ๋ยเคมี	4
2.1.2 ระบบควบคุมภาพ	10
2.1.3 การประกันคุณภาพ	26
2.1.4 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม “ปุ๋ย”	32
2.1.5 สิ่งที่ควรรู้เกี่ยวกับปุ๋ย	35
2.1.6 การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน	38
2.1.7 การวางแผนความต้องการวัสดุ	39
2.1.8 โครงสร้างผลิตภัณฑ์ (Product Structure)	41
2.1.9 การลงรหัสในระดับต่ำ (Lower – Level Coding)	42
2.1.10 การคำนวนหาค่าต่าง ๆ ในการวางแผนความต้องการวัสดุ	41
2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	43

บทที่ 3 วิธีการดำเนินการวิจัย

3.1 ขั้นตอนการวางแผน (Plane)	48
3.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Do)	49
3.3 ขั้นตอนการตรวจสอบ (Check)	49
3.4 ขั้นตอนการปรับปรุง (Action)	49
3.5 ขั้นตอนการกำหนดเป็นมาตรฐาน	50

บทที่ 4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

4.1 ข้อมูลทั่วไป	51
4.2 ข้อมูลด้านระบบเอกสารการควบคุมคุณภาพ	53
4.3 การเก็บรวมรวมข้อมูล	58
4.4 การวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน	58

สารบัญ (ต่อ)

บทที่ ๕ สรุปและเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการดำเนินงาน	64
5.2 ข้อเสนอแนะ	65

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ค

ภาคผนวก ง

ภาคผนวก จ

ประวัติผู้วิจัย

สารบัญตาราง

ตารางที่ 2.1	แสดงช่วงความชื้นที่เหมาะสมของปูยเม็ดที่จะไม่ทำให้ปูยเม็ด จับตัวกันเป็นก้อนแข็ง หรือจับตัวกันเป็นก้อนน้ำอย่าง	6
ตารางที่ 2.2	แสดง ขนาดของเม็ดปูยและการกระจายของปูยเม็ดที่สำคัญ บางชนิดในอเมริกา	8
ตารางที่ 2.3	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเกรดปูย (ข้อ 2.1.4.5(ก))	35
ตารางที่ 2.4	การซักตัวอย่างปูยที่อยู่ในภาชนะบรรจุสำหรับรุ่นที่มีน้ำหนัก เกิน 100 กิโลกรัม หรือ มีปริมาตรเกิน 100 ลูกบาศก์เมตร	38
ตารางที่ 4.1	แสดงรายละเอียดแผนผังกระบวนการผลิตปูย(หลังมีการควบคุมคุณภาพ)	54

สารบัญรูป	
รูปที่ 2.1 ผังการประยุกต์ใช้งานแผนรักษาอย่างเชิงเดี่ยว	20
รูปที่ 2.2 กฎการเปลี่ยนความเข้มงวดในการตรวจสอบ	23
รูปที่ 2.3 ค่าใช้จ่ายในการควบคุมคุณภาพ	24
รูปที่ 2.4 กรอบแนวคิดของระบบประกันคุณภาพ	26
รูปที่ 2.5 แสดงลำดับขั้นตอนของกระบวนการประกันคุณภาพ	27
รูปที่ 2.6 ระบบข้อมูลเพื่อการบริหาร	29
รูปที่ 2.7 แสดงโครงสร้างผลิตภัณฑ์รายระดับ ตัวอักษรแสดงถึงส่วนประกอบ และตัวเลขในวงเล็บ หมายถึง จำนวนที่ต้องให้ในการประกอบ และ LT คือช่วงเวลาสำหรับการประกอบ	42
รูปที่ 2.8 แสดงเมตริกของ MRP	43
รูปที่ 2.9 แสดงการคำนวณส่วนประกอบของ MRP	45
รูปที่ 3.1 วัฏจักรเดมิง (Deming)	50
รูปที่ 4.1 ผังกระบวนการผลิต	51
รูปที่ 4.2 แสดงโครงสร้างของปุ่ย(50 กิโลกรัม)	52
รูปที่ 4.3 แสดงแผนผังกระบวนการผลิตปุ่ย	57