

## บทที่ 1 บทนำ

### 1.1 หลักการ และเหตุผล

ในปัจจุบันอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรกล จำเป็นที่จะต้องเลือกใช้วัสดุให้เหมาะสม กับการนำไปใช้งาน โดยเฉพาะเหล็กกล้าที่ใช้ทำชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ซึ่งชิ้นส่วนเครื่องจักรกลนั้น เมื่อนำไปใช้งานจะเกิดการเสียดสีและแรงกระแทกเกิดขึ้น ด้วยเหตุนี้จึงทำให้มีการศึกษาโครงงานนี้เกิดขึ้น โดยทำการศึกษาถึงอิทธิพลของการทำ คาร์บูโรเชิง กับเหล็กกล้า เพื่อปรับปรุง คุณสมบัติทางกลของเหล็ก ซึ่งตัวแปรสำคัญที่ศึกษาคือ อุณหภูมิและเวลา ซึ่งจากการทำ คาร์บูโรเชิง นี้จะทำให้สามารถทราบถึง คุณสมบัติทางกลของเหล็กที่เปลี่ยนแปลงไปเมื่อเปลี่ยนอุณหภูมิ และเวลาในการทำ คาร์บูโรเชิง เพื่อเป็นแนวทางในการนำไปใช้งานต่อไป

### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงงาน

ศึกษาตัวแปรในการทำ คาร์บูโรเชิง ที่มีผลต่อคุณสมบัติทางกลของเหล็ก

### 1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

ทราบถึงตัวแปรในการทำ คาร์บูโรเชิง ที่มีผลต่อคุณสมบัติเชิงกล

### 1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

ทราบถึงความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรในการทำ คาร์บูโรเชิงกับคุณสมบัติเชิงกล

### 1.5 ขอบเขต

7.1 วัสดุที่เลือกใช้ คือ เหล็ก AISI 1010

7.2 อุณหภูมิที่ใช้ในการทำ คาร์บูโรเชิง  $900^{\circ}\text{C}$ ,  $950^{\circ}\text{C}$

7.3 เวลาในการทำ คาร์บูโรเชิง 1 และ 2 ชั่วโมง

7.4 คุณสมบัติเชิงกลที่ทำการศึกษาคือ

7.4.1 ความแข็ง (Hardness)

7.4.2 ความทนต่อแรงดึง (Tensile Strength)

7.5 ทำการศึกษา โครงสร้างทางจุลภาคของชิ้นงาน

7.6 การใช้งาน carbон ในการทำ คาร์บูโรเชิง

### 1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย

- 8.1 ห้องสมุดคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร
- 8.2 ห้องสมุด มหาวิทยาลัยนเรศวร
- 8.3 อาคารปฏิบัติการวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยนเรศวร
- 8.4 อาคารปฏิบัติการวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยนเรศวร
- 8.4 อาคารปฏิบัติการวิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยนเรศวร

### 1.7 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย

1 มีนาคม 2551-30 สิงหาคม 2551

### 1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart) ทุก 2 อาทิตย์

ลำดับ	การดำเนินงาน	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.
1	ศึกษาข้อมูลการทำ かるปูไรซิ่ง	↔							
2	ออกแบบการทดลอง		↔						
3	ทดสอบความแข็งและศึกษาโครงสร้างทางชุลภาค			↔					
4	การทดสอบการทนต่อแรงดึง				↔				
5	วิเคราะห์ผลการทดลอง					↔			
6	สรุปผลการทดลอง						↔		