



การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันอังคาร ที่ 4 เมษายน 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	219.7	96.8	138.2	198.3	653
เบนซิน 95	18.7	82.9	51.2	44.5	197.3
ดีเซล	443.8	692.4	399.6	445.5	1981.3
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	682.2	872.1	589	688.3	2831.6

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	308	130	189	246	873
รถกระบะ	381	408	407	468	1664
รถเก๋ง	141	183	92	109	525
รถบรรทุก	55	76	43	59	233
รวม	885	797	731	962	3309

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันศุกร์ ที่ 7 เมษายน 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	173.2	114.5	100.6	239	627.3
เบนซิน 95	-(หมด)	13.5	20.5	5.8	39.8
ดีเซล	831.3	722.5	615.9	625.5	2795.2
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	1004.5	850.5	737	870.3	3462.3

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	269	239	167	357	1032
รถกระบะ	318	474	443	477	1712
รถเก๋ง	141	124	145	193	603
รถบรรทุก	57	94	88	108	347
รวม	785	931	843	1135	3694

HD
HN 4576

15 ก.พ. 2550

.ศ.1
ม.152ก
จุ.549

5040488

ตารางสรุป

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันอาทิตย์ ที่ 9 เมษายน 2549



สำนักหอสมุด

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	177.6	86.2	143.3	131.9	521
เบนซิน 95	6.6	7.7	-	23	37.3
ดีเซล	414.5	409.1	425.4	392.1	1641.6
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	598.7	485	568.7	547.5	2199.9

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	371	177	226	210	984
รถกระบะ	365	383	505	380	1633
รถเก๋ง	73	50	144	141	408
รถบรรทุก	46	50	64	48	208
รวม	855	660	939	779	3233

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั๊ม วันอังคาร ที่ 2 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	22.6	87.8	47	69.7	227.1
เบนซิน 95	3.4	68.5	113.3	131.3	316.5
ดีเซล	888.8	696.7	417.4	670.1	2673
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	914.8	853	577.7	871.1	3216.6

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	34	47	36	39	156
รถกระบะ	245	115	147	225	732
รถเก๋ง	53	76	56	73	258
รถบรรทุก	74	110	86	74	344
รวม	406	348	325	411	1490

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายนํ้ามันกับการจราจรหน้าปั้ม วันศุกร์ ที่ 5 พฤษภาคม ที่ 2549

ปริมาณการขาย นํ้ามัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	53.8	74.5	56.7	14.5	199.5
เบนซิน 95	125.2	36.8	139.3	45.9	347.2
ดีเซล	412.2	667.9	606.6	576.4	2236.1
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	591.2	779.2	802.6	636.8	2809.8

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	55	70	62	51	238
รถกระบะ	172	184	214	167	737
รถเก๋ง	60	53	68	55	236
รถบรรทุก	51	65	58	54	228
รวม	338	372	402	327	1439

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันอังคาร ที่ 7 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	27.9	89.7	71.8	41.5	230.9
เบนซิน 95	102.4	97.5	143.6	107.5	451
ดีเซล	962.4	669.3	772.4	793.5	3197.6
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	1092.7	856.5	987.8	942.5	3879.5

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	48	66	59	53	226
รถกระบะ	195	162	136	169	662
รถเก๋ง	64	59	70	64	257
รถบรรทุก	60	82	73	66	281
รวม	367	369	338	352	1426

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันอังคาร ที่ 9 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	64.1	62.8	52.9	55.7	235.5
เบนซิน 95	38.5	39.3	31.2	34.4	143.4
ดีเซล	442.26	473.07	475.35	421.74	1812.42
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	544.86	575.17	559.45	511.84	2191.32

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	244	194	126	158	722
รถกระบะ	232	268	312	291	1103
รถเก๋ง	134	162	179	168	643
รถบรรทุก	40	51	56	50	197
รวม	650	675	673	667	2665

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันศุกร์ ที่ 12 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	41.8	35.4	14.8	15.9	107.9
เบนซิน 95	19.8	11.8	10.2	7.6	49.4
ดีเซล	373.5	495.54	429.27	359.14	1657.45
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	435.1	542.74	454.27	382.64	1814.75

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	115	96	89	91	435
รถกระบะ	234	315	295	271	1115
รถเก๋ง	125	146	149	150	570
รถบรรทุก	58	64	81	63	266
รวม	532	621	614	619	2386

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั๊ม วันอาทิตย์ที่ 14 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	54.5	53	50.9	58.7	217.1
เบนซิน 95	36.8	26.7	24.8	26.1	114.4
ดีเซล	443.32	472.6	514.67	450.9	1881.42
แก๊สโซฮอล์ 95	-	-	-	-	-
รวม	534.62	552.3	550.37	535.7	2212.92

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	219	173	122	231	745
รถกระบะ	209	237	290	286	1022
รถเก๋ง	109	106	162	159	576
รถบรรทุก	31	40	44	35	150
รวม	568	596	618	711	2493

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันอังคาร ที่ 16 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	3.7	9.2	1.3	2.7	16.6
เบนซิน 95	3.7	2.6	0.6	1.8	8.7
ดีเซล	67.3	124.1	4.6	13.4	209.4
แก๊สโซฮอล์ 95	0	7.6	0.8	2.9	11.3
รวม	74.7	143.5	73	20.5	246

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	80	89	65	70	304
รถกระบะ	215	198	188	179	780
รถเก๋ง	50	44	39	35	168
รถบรรทุก	83	74	64	83	304
รวม	428	405	356	367	1556

การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันศุกร์ ที่ 19 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	5.5	3.7	5.4	15	29.6
เบนซิน 95	7.5	6.9	3	11.5	28.9
ดีเซล	22.9	20.2	10.4	30.1	83.6
แก๊สโซฮอล์ 95	10.6	4.1	6.3	4.5	25.5
รวม	46.5	34.9	25.1	61.1	167.6

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	58	33	38	70	199
รถกระบะ	184	115	172	173	644
รถเก๋ง	44	19	38	44	145
รถบรรทุก	85	63	70	81	299
รวม	371	230	318	368	1287

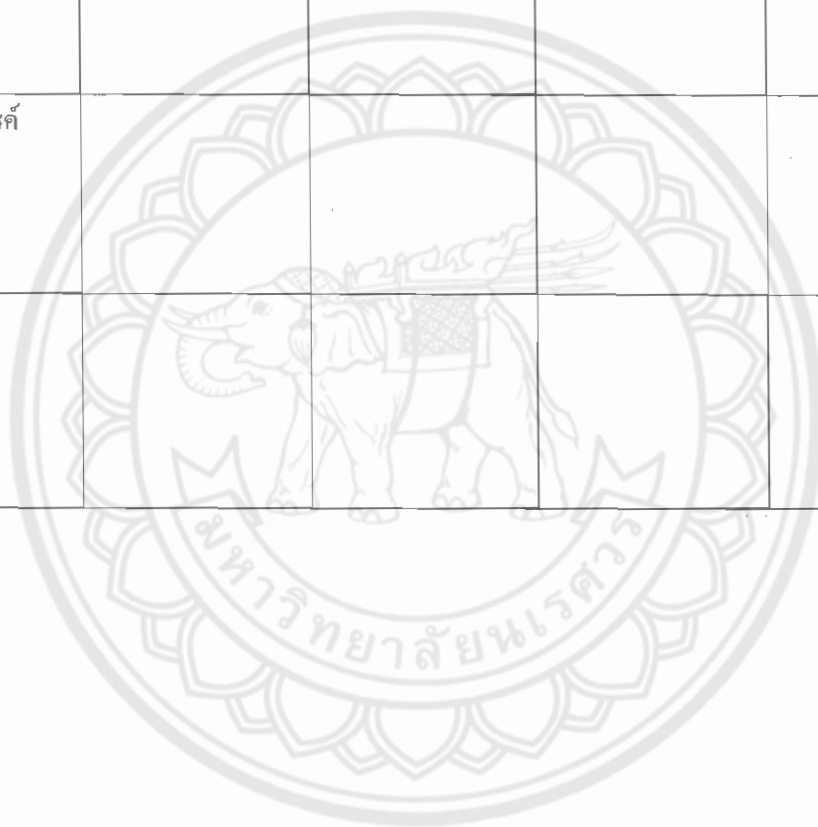
การสำรวจความสัมพันธ์ปริมาณการขายน้ำมันกับการจราจรหน้าปั้ม วันอาทิตย์ ที่ 21 พฤษภาคม 2549

ปริมาณการขาย น้ำมัน/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
เบนซิน 91	18.9	6.7	9.1	13.4	48.1
เบนซิน 95	18.7	17.1	14.2	12.9	62.9
ดีเซล	23.6	27.9	23	36.7	111.2
แก๊สโซฮอล์ 95	14.5	13.7	9.6	10.4	18.2
รวม	75.7	65.4	55.9	73.4	270.4

จำนวนรถ/เวลา	07:00-08:00 น.	10:00-11:00 น.	13:00-14:00 น.	16:00-17:00 น.	รวม
รถมอเตอร์ไซด์	104	55	62	66	287
รถกระบะ	179	159	187	156	681
รถเก๋ง	34	13	48	40	135
รถบรรทุก	83	109	9	60	261
รวม	400	336	306	322	1364

ตารางสำรวจปริมาณจราจรที่วิ่งผ่านหน้าป้อม

	07.00-08.00	10.00-11.00	13.00-14.00	16.00-17.00
รถกระบะ				
รถเก๋ง				
รถมอเตอร์ไซด์				
รถบรรทุก				



ปริมาณการขายน้ำมัน ช่วงเวลา 07:00-08:00 น. ของวันที่ 9 พฤษภาคม 2549

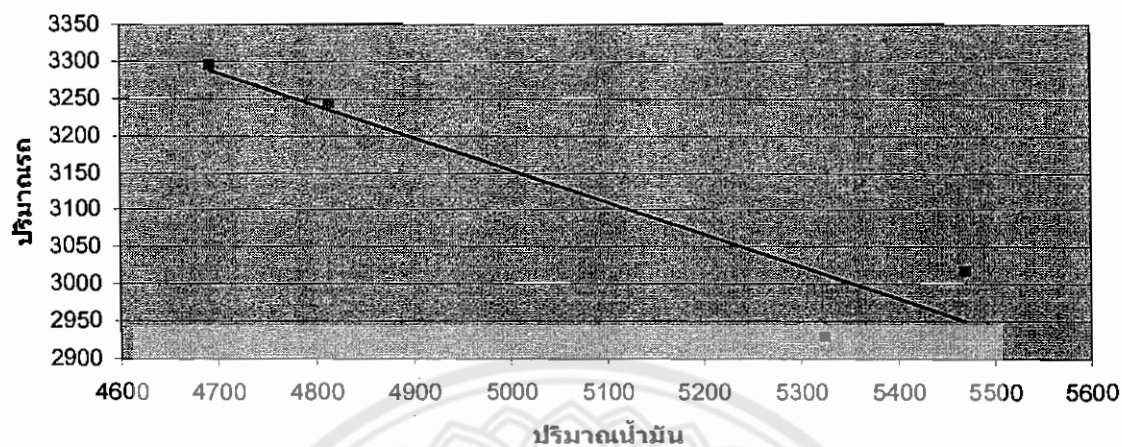
ชนิดน้ำมัน	ก่อนการขาย	หลังการขาย	ปริมาณการขายน้ำมัน
หน้า A; เบนซิน 91			
เบนซิน 95			
เบนซิน 91			
แก๊สโซฮอล์ 95			
เบนซิน 91			
แก๊สโซฮอล์ 95			
ดีเซล			
เพียวร่าดีเซล			
ดีเซล			
เพียวร่าดีเซล			
ดีเซล			
หน้า B; เบนซิน 91			
เบนซิน 95			
เบนซิน 91			
แก๊สโซฮอล์ 95			
เบนซิน 91			
แก๊สโซฮอล์ 95			
ดีเซล			
เพียวร่าดีเซล			
ดีเซล			
เพียวร่าดีเซล			
ดีเซล			

	ชนิดน้ำมัน			ชนิดรถ		
	เบนซิน 91	เบนซิน 95	ดีเซล	มอเตอร์ไซค์	กระบะ	บรรทุก
07.00-08.00	863.3	381.3	5325.88	1905	2929	690
10.00-11.00	587.8	381.3	5471.31	1369	3018	848
13.00-14.00	765.1	551.9	4694.59	1241	3296	711
16.00-17.00	856	452.3	4815.58	1642	3242	733

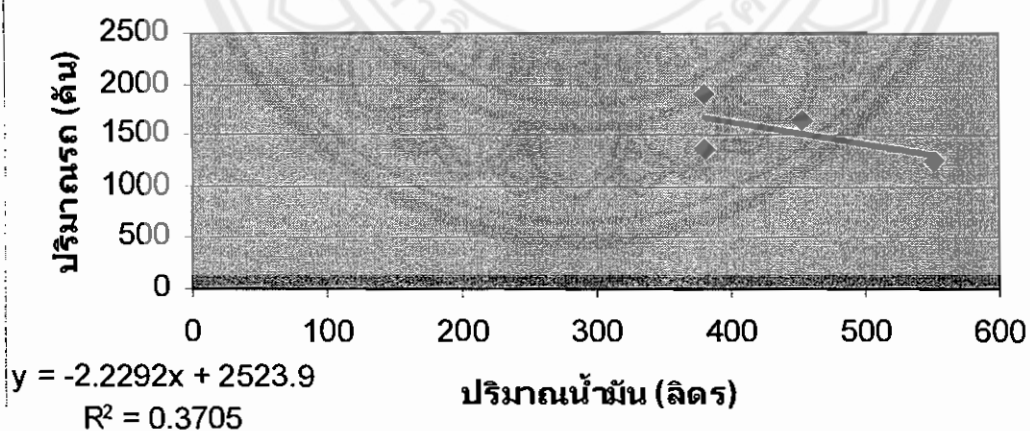
กราฟแสดงความสัมพันธ์ที่ได้จากค่าเฉลี่ย 4 ปี



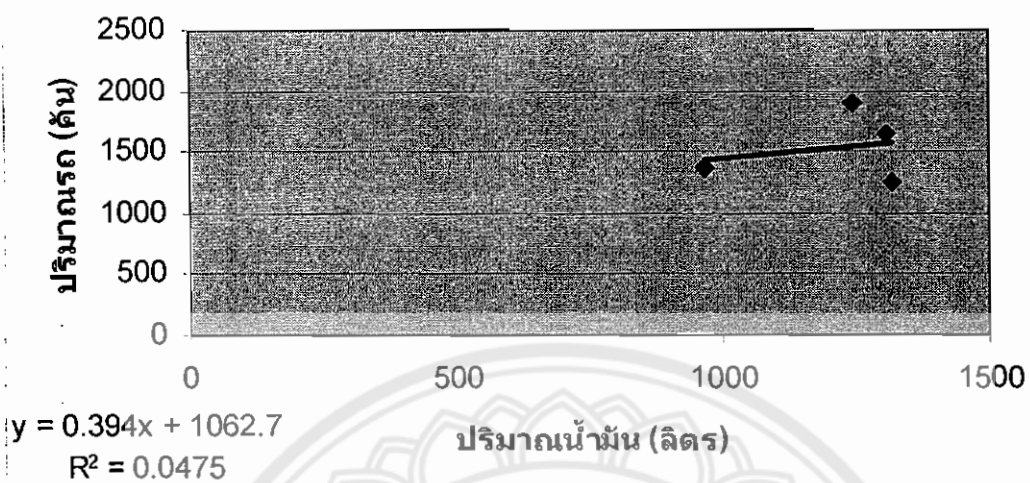
กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณรถกระบะกับปริมาณ
น้ำมันดีเซล



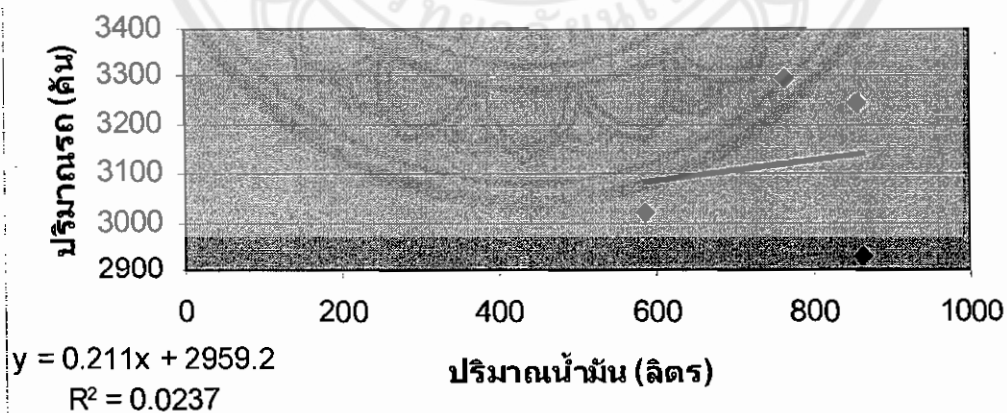
กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณรถมอเตอร์ไซด์กับปริมาณน้ำมันเบนซิน 95



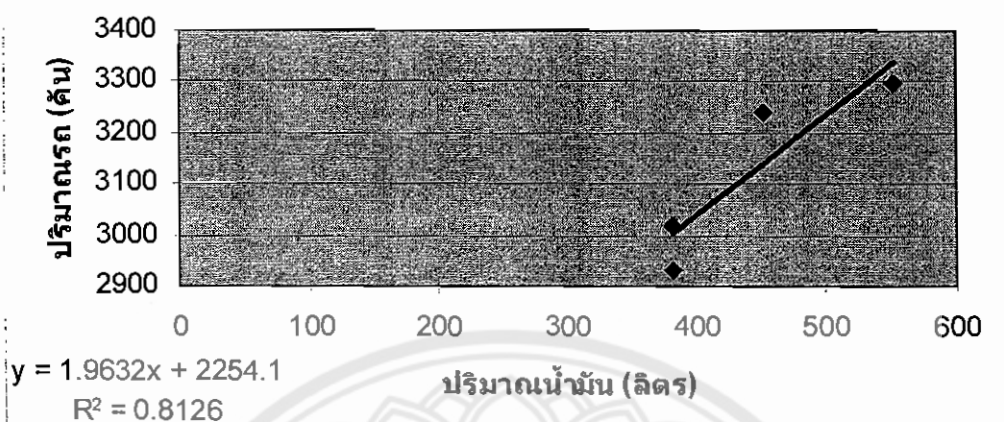
กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณรถมอเตอร์ไซด์
กับปริมาณน้ำมันเบนซิน 91+ เบนซิน 95



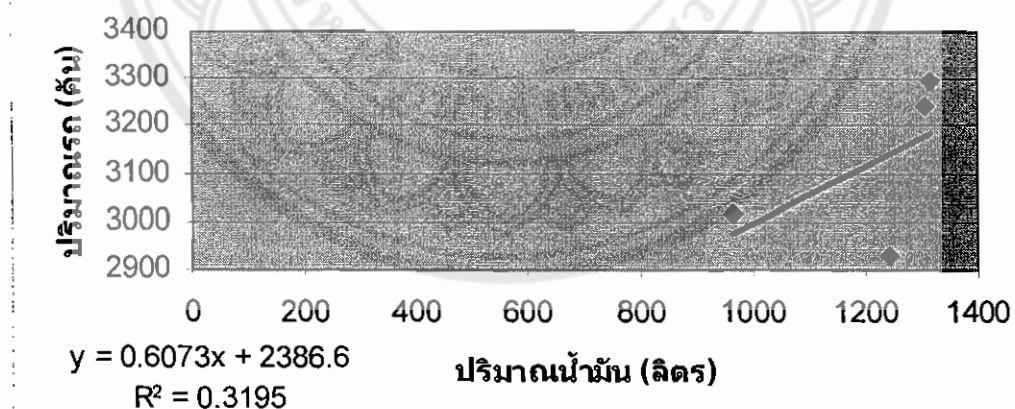
กราฟความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณรถกะบะกับปริมาณ
น้ำมันเบนซิน 91



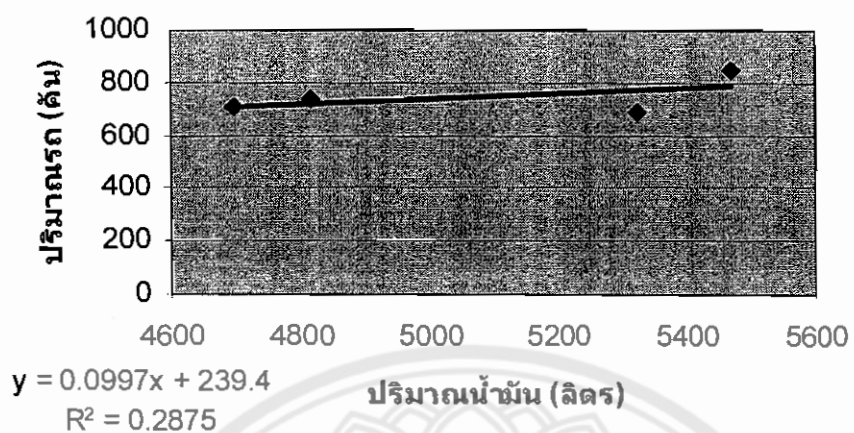
กราฟความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณรถกะบะกับปริมาณ
น้ำมันเบนซิน 95



กราฟความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณรถกะบะกับปริมาณ
น้ำมันเบนซิน 91+เบนซิน 95



กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ
รถบรรทุกกับปริมาณน้ำมันดีเซล

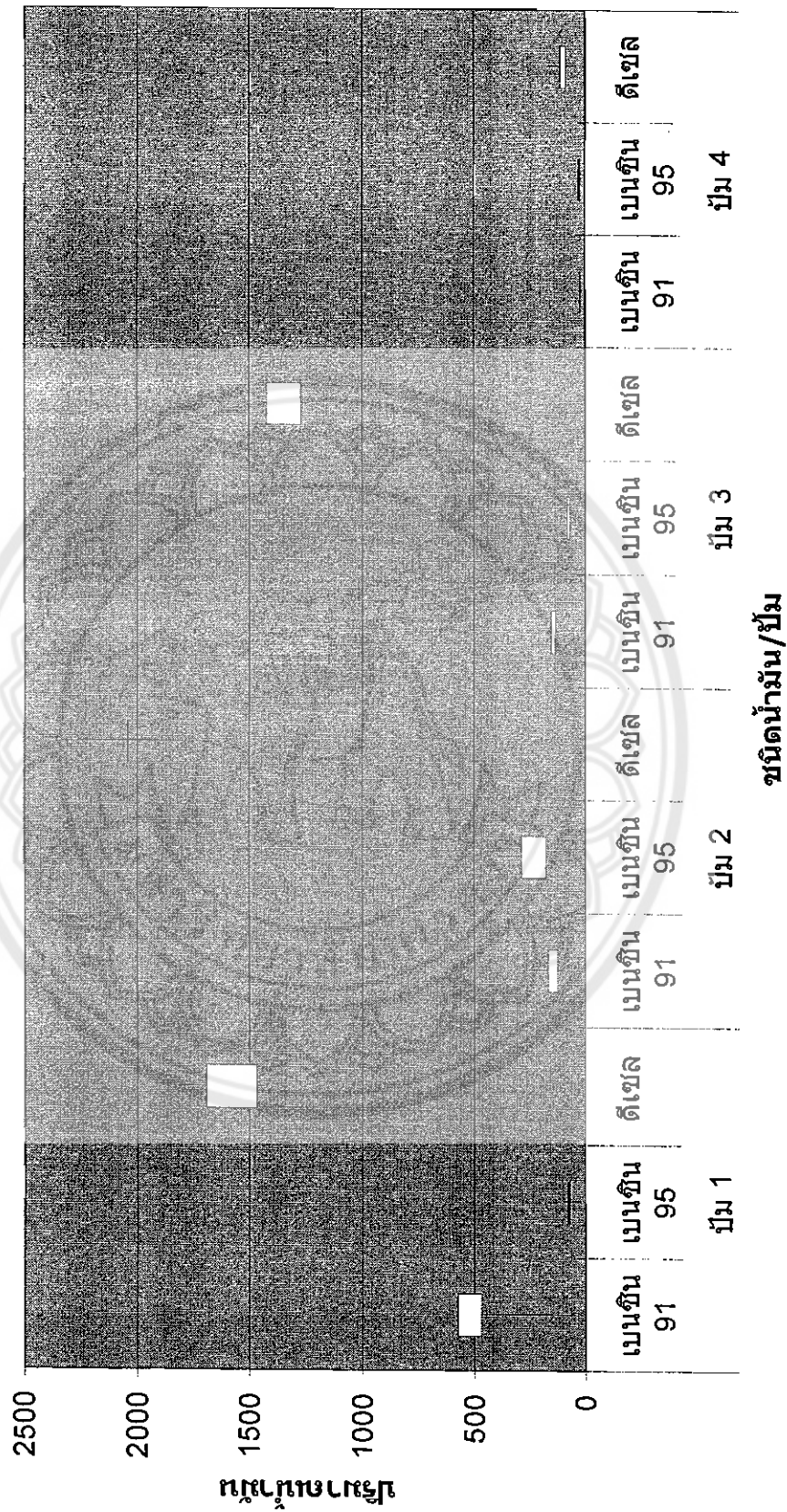


$$y = 0.0997x + 239.4$$
$$R^2 = 0.2875$$

ปริมาณน้ำมัน (ลิตร)

กราฟแสดงการกระจายตัวของปริมาณน้ำมัน

ปริมาณน้ำมันในแต่ละปี



กราฟแสดงการกระจายตัวของปริมาณรด

ปริมาณรดทั้งหมด

