

บทที่ 5

สรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุป

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจำนวนประชากรและข้อมูลขยะในจังหวัดลำปางและการคำนวณพยากรณ์จำนวนขยะในอนาคต เพื่อที่จะนำข้อมูลที่ได้นำมากำหนดปริมาณการผลิตและเปรียบกับการศึกษาข้อมูลการผลิตของโรงงานขยะรีไซเคิล วงษ์พาณิชย์ สาขาพิษณุโลก โดยทำการศึกษาระบบการทำงาน การขนถ่ายวัสดุ รวมถึงข้อมูลจำนวนเครื่องจักรและคำแนะนำของผู้บริหารเพื่อนำมาเขียนผังโรงงานขยะรีไซเคิล วงษ์พาณิชย์ สาขาลำปาง ซึ่งจะทำได้ผังโรงงานที่มีประสิทธิภาพสามารถรองรับขยะในจังหวัดลำปางได้และผังโรงงานที่ได้ต้องมีการขนถ่ายวัสดุที่สะดวก สภาพการทำงานที่มีคุณภาพ มีการจัดพื้นที่การใช้งานที่เหมาะสม ตามหลักการจัดวางผังโรงงาน 3 แบบ เพื่อที่จะทำให้การทำงานมีการพัฒนาก้าวหน้า กำจัดปัญหาในการทำงานและมีความปลอดภัยทั้งปัจจุบันและอนาคต

นอกจากนี้ยังมีคำแนะนำสำหรับผู้ที่จะประกอบกิจการโรงงานขยะรีไซเคิลในด้านต่างๆ ดังนี้

5.1.1 ส่วนของการวางผังโรงงาน

5.1.1.1 คำแนะนำเกี่ยวกับโครงสร้างของโรงงาน เช่น

- โครงสร้างด้านข้างของโรงงานต้องเป็นวัสดุที่โปร่ง เพื่อการระบายอากาศ วัสดุที่ใช้ทำหลังคาต้องทนและป้องกันความร้อนจากแสงแดดได้ดี
- โครงสร้างหรือวัสดุที่นำมาทำหลังคาต้องโปร่งแสง เพื่อเพิ่มแสงสว่างในการทำงาน
- ติดให้คำแนะนำเกี่ยวกับปัญหาที่จะเกิดเกี่ยวกับการก่อสร้างที่ไม่เหมาะสมให้ทุกคนทราบ

5.1.1.2 คำแนะนำเกี่ยวกับการจัดวางแผนกรับ-ส่ง เช่น

- ตำแหน่งของการเข้าออกของโรงงานควรจะเอื้ออำนวยในการรับส่งของจากรถวัสดุ
- สถานที่เก็บวัตถุดิบควรสะดวกต่อการขนย้ายหรือรับส่งจากรถบรรทุก
- การลงทุนเพื่อซื้อที่ดินซึ่งจะส่งผลดีต่อผังโรงงานและการในอนาคต

5.1.1.3 คำแนะนำ เกี่ยวกับการจัดสรรเครื่องจักรและคนงาน

- คำนวณเครื่องจักรที่เหมาะสมกับปริมาณการผลิตเพื่อลดเครื่องจักรที่ไม่จำเป็น
- แนะนำเกี่ยวกับการจัดสรรคนงาน เช่น การแบ่งหน้าที่ของคนงาน, ระยะเวลาในการทำงานของคนงานกับชนิดของเครื่องจักร

5.1.1.4 คำแนะนำเกี่ยวกับข้อบังคับและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการวางผังโรงงาน

- พ.ร.บ. ด้านความปลอดภัย
- พ.ร.บ. โรงงานอุตสาหกรรม

5.1.2 การขนถ่ายวัสดุ

5.1.2.1 เม็ดพลาสติก : แบบปัจจุบันใช้คนงานแบก 1 กระสอบต่อเที่ยวต่อคน

. แบบปรับปรุงใช้รถเข็นขนถ่ายอย่างน้อย 3 กระสอบต่อเที่ยวต่อคน

ดังนั้นประสิทธิภาพการขนถ่ายกระสอบเม็ดพลาสติก แบบปรับปรุงมากถึง 3 เท่าของผังโรงงานปัจจุบัน

5.1.2.2 กระดาษ : แบบปัจจุบันพออัดเสร็จก็จะใช้คนยกไปเก็บยังที่เก็บ

: แบบปรับปรุงให้รถมาจอดบริเวณที่เก็บกระดาษและใช้คนยกขึ้นรถเลย

ดังนั้นประสิทธิภาพการทำงานการขนถ่ายจะลดลงประมาณ 2 เท่าเพราะไม่ต้องใช้คนยก 2 รอบ

5.1.2.3 เหล็ก : แบบปัจจุบันรับซื้อมาเสร็จนำมากองไว้ซึ่งจะใช้พื้นที่มาก

: แบบปรับปรุงพอรับซื้อสินค้ามาเสร็จให้คนงานตัดแยกตามที่เก็บ

ดังนั้นสามารถประหยัดพื้นที่เก็บวัสดุ

5.1.2.4 อื่นๆ : ปัจจุบันใช้คนงานและคัดแยกและขนถ่ายไปยังจุดเก็บต่างๆ

: แบบปรับปรุง รวมวัสดุใส่ถุงใหญ่หรือกรงเหล็กแล้วใช้รถพ่วงลัดลิฟต์ขนถ่ายวัสดุ

ดังนั้นประสิทธิภาพการขนถ่ายวัสดุจะได้ปริมาณมากขึ้น

5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ผังโรงงานในปัจจุบันเป็นผังโรงงานที่เอื้ออำนวยสำหรับผลิตผลิตภัณฑ์ที่ยังคงผลิตต่อจากโรงงานต้นแบบและปริมาณการผลิตในปัจจุบันที่นำมาคำนวณในขั้นต้นเท่านั้น ถ้าหากมีการเปลี่ยนแปลงปริมาณการผลิตชนิดของผลิตภัณฑ์อาจต้องมีการปรับปรุงผังโรงงานใหม่อีกครั้ง เพื่อให้เหมาะสมกับความต้องการผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ชนิดใหม่

2. ในงานบางงานมีการจัดสรรงานให้คนงานเพียงคนเดียวทำ เป็นผลทำให้คนงานคนอื่นไม่สามารถทำงานแทนได้เพราะเป็นงานที่ต้องใช้ทักษะความชำนาญสูง

3. หลังจากมีการขยายโรงงานและวางผังโรงงานใหม่แล้วควรมีการทำกิจกรรม 5 ส.อย่างต่อเนื่อง โดยมีการจัดตั้งคณะกรรมการบริหารกิจกรรม 5 ส.