

หัวข้อโครงการวิจัย	: การพัฒนาระบบการผลิตหลายๆ ฟังก์ชันในกระบวนการผลิต
ผู้ดำเนินการวิจัย	: นายนิรุติ ปานเดือน รหัส 43370865 นายพิชรพล กมลเสถียร รหัส 43370931 นายภัทร ศรีสุโข รหัส 43370949
ที่ปรึกษาโครงการวิจัย	: ผศ.ดร. กวิน สนธิเพิ่มพูน
สาขาวิชา	: วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา	: วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา	: 2546

บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้ เป็นการศึกษาการทำงานของเครื่อง MTC200 โดยวัตถุประสงค์ของการใช้เครื่องนี้ เพื่อที่จะไปสนับสนุนเทคโนโลยีทางด้านระบบอัตโนมัติ เพื่อที่จะสามารถควบคุมเครื่องจักร CNC ได้หลายๆ เครื่องโดยคนคนเดียวจากคอมพิวเตอร์ศูนย์กลางเพียงเครื่องเดียว และไม่ว่าโครงการวิจัยนี้ได้สรุปหลักการเชื่อมต่ออุปกรณ์ต่างๆของเครื่องและการทำงานของเครื่อง MTC200 อย่างคร่าวๆ เพื่อที่จะเป็นแนวทางไว้สำหรับการทำวิจัยโดยแสดงถึง การนำอุปกรณ์และมอเตอร์ มาติดตั้งกับเครื่องกลึง การศึกษาโปรแกรม MTC 200 และทดสอบการใช้งาน

ในการศึกษาโครงการจะทำให้สามารถที่จะควบคุมมอเตอร์ได้หลายๆเครื่องจากคอมพิวเตอร์ศูนย์กลางเพียงเครื่องเดียวและสามารถนำมอเตอร์ไปประยุกต์ใช้กับเครื่องจักรได้หลายๆ เครื่อง

Project Title : DEVELOPMENT OF MULTI FUNCTIONS MANUFACTURING
PROCESSES

Name : Mr. Nirut Panpheun Code 43370865
Mr. Phatcharapol Kamolsatian Code 43370931
Mr. Pattara Srisukho Code 43370949

Project Advisor: Assit.Prof.Dr. Kawin Sonthipermpoon

Major : Industrial Engineering

Department : Industrial Engineering

Academic Year : 2003

Abstract

This project is studying the MTC200, by objective using the machine, for support automatic technology system. It can control many machine from only computer and only man.

The project was summary principle to connecting method, using MTC200 and present input device and motors into , studying program MTC 200 and testing motors.

This project is studying which can control many motors from only computer and it can input motor with many machine.