

## บทที่ 5

### วิเคราะห์และสรุปผล

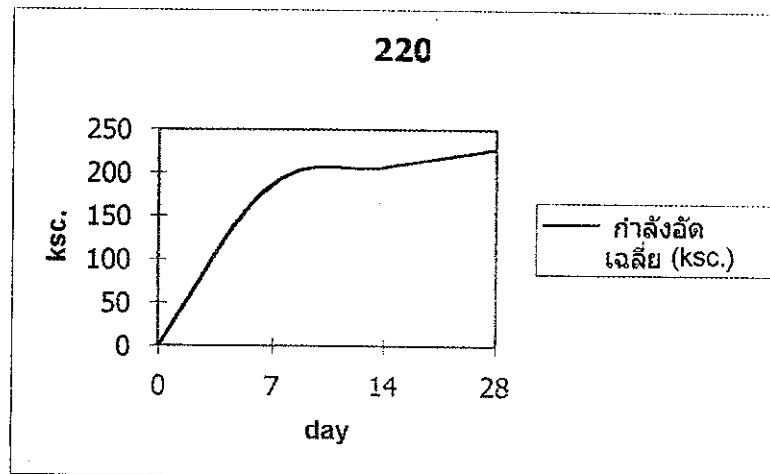
#### 5.1 วิเคราะห์ผล

ทางผู้จัดทำโครงการครั้งนี้ได้เลือกอาคารกำลังอัดมาตรฐาน 4 ค่าด้วยกันคือ ค่ากำลังอัดเท่ากับ 220, 250, 280, 300 ksc โดยนำมาทำการทดสอบและทำการวิเคราะห์สาเหตุที่เลือกกำลังอัดดังกล่าว เพราะเป็นค่ากำลังอัดที่ใช้กันเป็นส่วนใหญ่ในการก่อสร้างทั่วๆ ไป และเป็นค่าที่ทางหน่วยงานก่อสร้างใช้ในการทดสอบคุณสมบัติของคอนกรีต

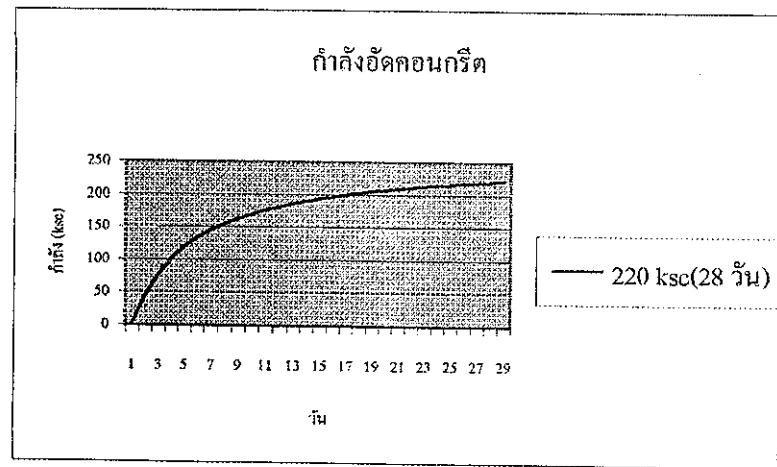
จากผลการทดสอบแบ่งการวิเคราะห์ออกเป็น 2 ลักษณะคือ

- ใช้ค่าเฉลี่ยของแต่ละชุดเป็นตัวแทน (1 ชุดเท่ากับ 3 ก้อนตัวอย่าง) ในการวิเคราะห์
- ใช้ค่าแต่ละก้อนตัวอย่างเป็นตัวแทนในการวิเคราะห์

จากผลการทดสอบคอนกรีตอายุที่ 7, 14, 28 วันตามลำดับลักษณะการพัฒนากำลังอัดใกล้เคียงกับมาตรฐาน ACI-209(1978) ทุกกำลังอัดยกตัวอย่างเช่น



ลักษณะการพัฒนากำลังอัดที่ทดสอบ



ลักษณะการพัฒนากำลังตามมาตรฐาน ACI-209(1978)

แสดงว่าผลการทดสอบและออกแบบตามมาตรฐาน(ACI 211.1-74) ได้ตามมาตรฐาน  
ข้อมูลที่ได้จึงมีความเหมาะสมที่จะนำมาวิเคราะห์กำลังอัด

#### 5.1.1 ค่ากำลังอัดตามแบบ (แฟคเตอร์เพิ่มกำลังอัดเท่ากับ 1)

จากผลการทดสอบเมื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์โดยใช้ค่าเฉลี่ย 3 ก้อนตัวย่างเป็นตัวแทนในการวิเคราะห์ปรากฏว่าค่าน่าจะเป็นที่กำลังอัดของก้อนตัวย่างต่ำกว่ากำลังอัดที่ต้องการมีค่ามากสุดเท่ากับ 3.40% ที่กำลังอัดที่ต้องการ 280 ksc และเมื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์โดยใช้ก้อนตัวย่างเป็นตัวแทนใน การวิเคราะห์ปรากฏว่าความน่าจะเป็นที่กำลังอัดของก้อนตัวย่างต่ำกว่ากำลังอัดที่ต้องการมีค่ามากสุดเท่ากับ 3.40% ที่กำลังอัดที่ต้องการ 280 ksc และเมื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์โดยใช้ก้อนตัวย่างเป็นตัวแทนใน การวิเคราะห์ปรากฏว่าความน่าจะเป็นที่กำลังอัดของก้อนตัวย่างต่ำกว่ากำลังอัดที่ต้องการมากที่สุดเท่ากับ 19.25% ที่กำลังอัด 300 ksc เพราะฉะนั้นจึงเลือกใช้ก้อนตัวย่างที่เป็นตัวแทนเป็นตัวควบคุมในการวิเคราะห์มีค่าเท่ากับ 19.25 %ที่กำลังอัด 300 ksc จึงใช้ค่าประมาณ 20% ใน การออกแบบเพื่อกำลังอัด

#### 5.1.2 ค่ากำลังอัดเพื่อเพิ่มจากกำลังอัดตามแบบ (แฟคเตอร์เพิ่มกำลังอัดเท่ากับ 1.20)

จากผลการทดสอบนำค่ากำลังที่ต้องการไปคูณด้วยค่าแฟคเตอร์ 1.20 จะได้ค่าที่ออกแบบนำมาทดสอบพบว่าค่ากำลังอัดที่ทดสอบได้มีค่ามากกว่าค่ากำลังอัดที่ต้องการครึ่งแรกที่ขึ้นไปถึงคุณแฟคเตอร์เพิ่มกำลังอัด 100%

#### 5.1.3 ค่ากำลังอัดสำหรับข้อมูลที่น้ำมานาจากสถานที่ก่อสร้าง

จากการนำตัวย่างคอนกรีตจากหน่วยงานก่อสร้าง 1,200 ตัวย่าง ซึ่งได้ผ่านการทดสอบ ณ กำลังอัด 220 ksc, 250 ksc, 280 ksc, และ 300 ksc นาอย่างละ 300 ตัวย่าง ผลที่ได้คือค่าทดสอบเบี่ยงเบนจากค่าที่ออกแบบ ( ซึ่งใช้ค่าแฟคเตอร์เพิ่มกำลังอัด 1.20 ) อยู่ 7.34 เมอร์เซ่นต์ ซึ่งมีค่าน้อยมาก ดังนั้นจึงเป็นการยืนยันว่า ค่าแฟคเตอร์เพิ่มกำลังอัด 1.20 เหมาะสมต่อการใช้ในการออกแบบอัตราส่วนผสมคอนกรีต

### **5.2 สรุปผล**

วัตถุประสงค์หลักของการทดสอบกำลังอัดของตัวย่างคอนกรีตจากหน่วยงานก่อสร้างคือ เพื่อประเมินผลและความคุณให้แน่ใจว่า คอนกรีตที่ผลิตขึ้นมีคุณภาพและกำลังอัดที่สม่ำเสมออยู่ในระดับที่ต้องการ แต่เนื่องจากคอนกรีตไม่ใช่วัสดุที่เกิดจากการผสมของวัสดุชนเป็นเนื้อเดียวกัน ดังนั้นคอนกรีตซึ่งมีคุณสมบัติที่แตกต่างกันไปในแต่ละรุ่นผสมและแม้แต่รุ่นผสมเดียวกันก็ยังมีคุณสมบัติพิเศษแตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ อัตราส่วนผสม การผสม การดำเนินการ การรับ และตัวอย่างคอนกรีตในการผันแปรอันเกิดจากลักษณะของคอนกรีตเองแต่คุณสมบัติของคอนกรีตยังคงทำให้เปลี่ยนแปลงออกไปได้เนื่องจากวิธีทดสอบ เพื่อหาคุณสมบัตินี้ฯลฯ ด้วย เช่น การหล่อเทղตัวอย่าง การดูแล และการทดสอบตัวอย่างคอนกรีต เป็นต้น สรุปแล้วคือ ใน การทดสอบกำลังอัดของตัวอย่างคอนกรีตจากสนามต้องขอรับว่า ค่ากำลังอัดที่ได้จากการทดสอบจะมีค่าที่แตกต่างและค่าผันแปรนี้ต้องอยู่ในขอบเขตที่กำหนดไว้ด้วย สำหรับการที่จะกำหนดขอบเขต

และควบคุมน้ำหน้าสามารถทำได้ด้วยวิธีการทางสถิติหรือขั้นกับความเข้าใจในลักษณะของคุณภาพ และการทดสอบคุณภาพด้วย

**ข้อดีและข้อเสียของการวิเคราะห์กำลังอัดคุณภาพก่อนการผลิตจริงในการทำงาน**

ข้อดี	ข้อเสีย
1. ทำให้ต้นทุนการผลิตลดลง	1. เสียเวลาในการดำเนินการวิเคราะห์
2. ค่ากำลังอัดที่จะทำไม่ต่างกว่าที่กำหนด	2. เสียงบประมาณในการดำเนินการ
3. ทำให้บุคคลอื่นๆ มีความเชื่อมั่นมากขึ้นในการทำงาน	

### **5.3 ข้อเสนอแนะ**

- 1) ควรมีการศึกษาและทดสอบวัสดุที่จะใช้ผลิตก่อน เพื่อที่จะได้คำที่ถูกต้องและใกล้เคียง กับการออกแบบ
- 2) เวลาที่ใช้ในการวิเคราะห์ควรใช้ระยะเวลามากกว่า 1 ภาคการศึกษา เพื่อที่จะได้ข้อมูลที่น่าเชื่อถือมากขึ้น
- 3) ในการหาค่าตัวหารเพื่อสำหรับการออกแบบปฏิภาณส่วนผสมคุณภาพใช้จำนวน ข้อมูลที่มากพอเพื่อความถูกต้อง
- 4) สำหรับผู้ที่สนใจโครงงานนี้อาจจะปรับปรุงวิธีการคิดไปใช้ในการทำงานอื่นๆที่เห็นสมควร เหมาะสม เพื่อให้ได้งานที่ดีมีคุณภาพ