

หัวข้อโครงการวิจัย	:	การปรับปรุงผังโรงงาน แผนกผลิตชุดว่ายน้ำส่งออกต่างประเทศ กรณีศึกษา บริษัท แชมป์เอช จำกัด
ผู้ดำเนินงานวิจัย	:	นางสาวสิริพันธุ์ อุ่นที่ นายหนึ่ง อ่ำยิ้ม นางสาวอุษณีย์ มณีบุตร
อาจารย์ที่ปรึกษา	:	อาจารย์โพธิ์งาม รัตนโชติ
สาขาวิชา	:	วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา	:	วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา	:	2547

บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้เป็นการศึกษาเพื่อออกแบบและวางผังโรงงานของกรณีศึกษาบริษัท แชมป์เอช จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่ทำการผลิตชุดว่ายน้ำ การศึกษาครั้งนี้จะพิจารณาถึงการผลิตผลิตภัณฑ์ชุดว่ายน้ำทูพีซ สไตล์ X 50525 ซึ่งในปัจจุบันสายการผลิตนี้ยังมีข้อบกพร่องในการจัดสมดุลการทำงานอยู่

เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บบันทึกข้อมูล ได้แก่ แผนภูมิการไหลสำหรับงานประกอบ แล้วนำมาทำการวิเคราะห์และจัดสมดุลสายการผลิต เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุงสายการผลิตให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น

หลังจากทำการปรับปรุงสายการผลิตแล้ว ทำให้ระยะทางในการไหลของกระบวนการเย็บสำหรับผลิตภัณฑ์เสื้อลดลงคิดเป็น 62.14% ระยะทางในการไหลของกระบวนการเย็บสำหรับผลิตภัณฑ์กางเกง-กระโปรงลดลงคิดเป็น 74.82% อัตราการผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์เสื้อเพิ่มขึ้นคิดเป็น 30.23% และอัตราการผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์เสื้อเพิ่มขึ้นคิดเป็น 60.29 %

และในด้านของพนักงานเย็บ ได้กำหนดหน้าที่การทำงานให้แต่ละคนทำงานอย่างชัดเจน และได้ประเมินความพึงพอใจของบุคคลที่เกี่ยวข้อง ซึ่งทางบริษัทมีความพึงพอใจในการปรับปรุงและให้ความร่วมมือในการปรับปรุงเป็นอย่างดี

Project Title : Plant Layout Improvement for Production Line of Exported
Swimming Suit; A case study of Champ Ace Co., Ltd.

Name : Miss Siriphan Ounthee
Mr.Nueng Umyim
Miss Ausanee Maneenuth

Project Advisor : Miss Po-ngarm Ratanachote

Major : Industrial Engineering

Department : Industrial Engineering

Academic Year : 2004

Abstract

In this project we concerned the improvement of a plant layout through a case study of the Champ Ache Company, Which produced swimsuits. We had been considering the assembly process of X50525 - style swimsuits. There was unbalancing in the assembly line.

Data recording tools was flow process chart for assembly line. The data was analyzed and the assembly line was balanced for the better performance.

After implementing, flow distances of the assembly line the top part and the bottom part had been reduced 62.14% and 74.82%, respectively, Productivity of the assembly line the top part and the bottom part had been increased 30.23% and 60.29%, respectively.

On the workers side, we had determined the responsibility of each worker and had an evaluation paper to comment on the new layout that from collaboration on all of the work.

กิตติกรรมประกาศ

โครงการวิจัยในหัวข้อเรื่อง การปรับปรุงผังโรงงานแผนกผลิตชุดว่ายน้ำส่งออกต่างประเทศ กรณีศึกษาบริษัท แชมป์เอช จำกัด สำเร็จลุล่วงได้ด้วยดี เนื่องจากการให้ความอนุเคราะห์ช่วยเหลือจาก

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร ที่ได้อนุมัติเงินอุดหนุนในการทำวิจัยในครั้งนี้ อาจารย์โพธิ์งาม รัตนโชติ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ที่ได้ให้คำปรึกษา แนะนำแก่ข้าพเจ้า เอาใจใส่ ดูแลตรวจสอบ การดำเนินงานในโครงการนี้เป็นอย่างดี

อาจารย์ศิษฏา สิมารักษ์อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ ที่ได้ให้คำแนะนำข้าพเจ้าในเรื่องของการออกแบบและการวางผังโรงงานเป็นอย่างดี

คุณอนุพงศ์ วัชรภินชัย กรรมการบริหารของบริษัท แชมป์เอช จำกัด ที่ได้ให้ความช่วยเหลือในการให้บริษัท แชมป์เอช จำกัด เป็นกรณีศึกษา

คุณณรงค์ ปิติเลิศ รองผู้จัดการของบริษัท แชมป์เอช จำกัด ที่ได้ให้ความช่วยเหลือและคำปรึกษาต่าง ๆ ระหว่างการดำเนินโครงการเป็นอย่างดี

ช่างเทคนิคและพนักงานเย็บของทีมเย็บ C4 และ C5 ที่ให้ความร่วมมือในการเย็บพร้อมทั้งคำแนะนำเกี่ยวกับเครื่องจักรและการเย็บเป็นอย่างดี

สุดท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา ที่คอยให้กำลังใจแก่ข้าพเจ้ามาโดยตลอดและครูบาอาจารย์ทุกท่านที่ได้ประสิทธิ์ประสาทวิชาการต่าง ๆ แก่ข้าพเจ้าและขอขอบคุณเพื่อน ๆ ทุกคนที่คอยเป็นกำลังใจ และคอยเสนอความคิดเห็นต่าง ๆ ในการออกแบบและปรับปรุงอย่างเต็มใจและทุก ๆ คนที่มีส่วนเกี่ยวข้องในความสำเร็จครั้งนี้ จึงขอขอบพระคุณอีกครั้ง

นางสาวสิริพันธุ์ อุ่นที่
นายหนึ่ง อ้ายม
นางสาวอุษณีย์ มณีบุตร