

## บทที่ 5

# สรุปและวิจารณ์ผลการดำเนินงานวิจัย

### 5.1 วิเคราะห์ผลการดำเนินงานวิจัย

จากการดำเนินงานวิจัยพบว่า เมื่อบุคลากรทำการวางแผนการผลิต ระยะเวลาในการวางแผนการผลิตมีความรวดเร็วมากขึ้น มีความสะดวกในการวางแผนกระบวนการผลิต สามารถที่จะประมาณการวันส่งผลิตภัณฑ์ได้อย่างแน่นอน โปรแกรมนี้ยังสามารถวางแผนการผลิตได้พร้อมกันหลายๆ ผลิตภัณฑ์ และยังสามารถปรับใช้ได้ตามผลิตภัณฑ์ที่เปลี่ยนแปลงไป

โดยทางผู้ดำเนินงานวิจัยได้การจัดทำแบบสอบถาม (ภาคผนวก ข) ประเมินความพึงพอใจในการใช้งานของ โปรแกรมกับผู้ที่เกี่ยวข้องในการใช้งาน ได้ผลการประเมินดังต่อไปนี้

ด้านความสวยงาม อยู่ในขั้นดี (ร้อยละ 81.90)

- |                                     |       |             |
|-------------------------------------|-------|-------------|
| - รูปลักษณ์ของ โปรแกรมมีความน่าสนใจ | 80.00 | เปอร์เซ็นต์ |
| - สีสีนของฟอร์มมีความน่าสนใจ        | 80.00 | เปอร์เซ็นต์ |
| - ฟอร์มและข้อมูลมีความเป็นระเบียบ   | 85.71 | เปอร์เซ็นต์ |

ด้านความสะดวกในการใช้งาน อยู่ในขั้นดี (ร้อยละ 80.00)

- |   |       |             |
|---|-------|-------------|
| - ผู้ใช้งานไม่จำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับ โปรแกรมExcelมากนัก   | 80.00 | เปอร์เซ็นต์ |
| - การทำงานของโปรแกรมเป็น ไปอย่างมีลำดับขั้นตอน                  | 80.00 | เปอร์เซ็นต์ |
| - คำแนะนำ/คำเตือน ในแต่ละหน้าของ โปรแกรม ทำให้การใช้งานง่ายขึ้น | 74.29 | เปอร์เซ็นต์ |
| - Log In ช่วยเพิ่มความปลอดภัยของข้อมูล                          | 85.71 | เปอร์เซ็นต์ |

ความรวดเร็วอยู่ในขั้นดี (ร้อยละ 82.86)

- |   |       |             |
|---|-------|-------------|
| - โปรแกรมสามารถคำนวณผลการวางแผนการผลิตได้         |       |             |
| รวดเร็วกว่าการคำนวณด้วยคน                         | 85.71 | เปอร์เซ็นต์ |
| - โปรแกรมสามารถคำนวณผล ได้ทันต่อความต้องการใช้งาน |       |             |
|   | 80.00 | เปอร์เซ็นต์ |

## 5.2 สรุปผลการดำเนินงานวิจัย

โปรแกรมช่วยวางแผนการผลิต กรณีศึกษา บริษัท ลักซ์เอ็นจิเนียริง จำกัดนี้ เป็นโปรแกรมที่สามารถวางแผนการผลิตได้สะดวกและรวดเร็วยิ่งขึ้น สามารถนำโปรแกรมที่ได้นี้ไปประยุกต์ใช้กับโรงงานอื่นได้ และประมาณการวันส่งผลิตภัณฑ์ได้ ซึ่งจะแตกต่างจากระบบเดิมที่โรงงาน ดังนี้

- โปรแกรมช่วยวางแผนการผลิตรวม สามารถวางแผนการผลิตได้พร้อมกันหลายๆ ผลิตภัณฑ์ ซึ่งจากเดิม ไม่มีการวางแผนพร้อมกันหลายผลิตภัณฑ์
  - โปรแกรมช่วยวางแผนการผลิตรวม สามารถใช้งานได้ง่าย และมีความสะดวกสบายเพิ่มขึ้น, ประมาณการวันส่งได้
  - การประมาณการวันส่งของโรงงานเป็นการประมาณแบบคาดเดาไม่มีความแน่นอนว่าจะทำการผลิตทันเวลาหรือไม่เมื่อมีโปรแกรมนี้อาจจะทำให้ การประมาณการวันส่งของมีความแน่นอน
  - โปรแกรมนี้สามารถใช้งานได้จริง และสามารถปรับใช้งานได้ตามผลิตภัณฑ์ที่เปลี่ยนแปลง
- โปรแกรมการวางแผนการผลิตนี้ สามารถที่จะพิมพ์รายละเอียดของงานที่จะต้องทำในวันปัจจุบันออกมาได้ ดังนั้นจึงสะดวกในการควบคุมการผลิต รวมทั้งการติดตามในแต่ละกระบวนการ

## 5.3 ปัญหาที่พบและการแก้ไขปัญหาในการดำเนินงานวิจัย

ปัญหาที่พบ ข้อมูลในการคำนวณยังเป็นการสมมุติ จึงมีการแก้ไขโดยจัดปุ่มการใช้งานสำหรับการกรอกข้อมูลตามความเป็นจริงให้กับผู้ใช้งานและในการคำนวณตัวเลขบางตัวช้อนทศนิยมไว้ซึ่งอาจจะทำให้การคำนวณผิดพลาดได้ดังนั้นจึงแก้ไขโดยการใส่คำสั่งRounddown บน โปรแกรมExcel และการปรับเปลี่ยน lot งานอย่างเร่งด่วนของบริษัทซึ่งทำให้โปรแกรมไม่เป็นปัจจุบันจึงแก้ไขโดยการนำข้อมูลไปคำนวณอีกหนึ่งกระดาษแล้วนำผลที่ได้มาแสดงในหน้าปัจจุบัน

## 5.4 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการพัฒนา

ข้อเสนอแนะและแนวทางในการจัดทำโปรแกรมช่วยวางแผนการผลิต มีดังนี้  
สามารถ ศึกษาโปรแกรมช่วยวางแผนการผลิตนี้ได้ที่ แผ่นซีดีโปรแกรมช่วยวางแผนการผลิต ชื่อไฟล์ Master Planning Scheduling.xls

เมื่อได้นำมาใช้งานจริงจะพบปัญหาหลายอย่าง เช่น การเร่งงานในแต่ละกระบวนการผลิต ซึ่งอาจต้องใช้หลักการอื่นๆได้แก่ การกำหนดงานและขั้นตอนของงาน (Scheduling and Sequence), การวางแผนความต้องการวัสดุ และการใช้งานของโปรแกรมนี้อาจใช้ได้ด้วยMicrosoft 2000 หรือ XP เท่านั้น จึงต้องมีการพัฒนาให้มีความหลากหลายมากกว่านี้