

หัวข้อโครงการ	: การออกแบบและสร้างเครื่องทำความสะอาดแผ่นใส			
ผู้ดำเนินโครงการ	นายพงศ์ธร	นุญพรหม	รหัส	42361527
	นายพิมพุ	ริยาพันธ์	รหัส	42361543
	นายสมศักดิ์	คณฤทธิ์	รหัส	42361683
อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ	: อาจารย์ชัยวัฒน์ ไกรทอง			
อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการร่วม	: อาจารย์นพรัตน์ สีทะวงศ์			
ภาควิชา	: วิศวกรรมเครื่องกล			
ปีการศึกษา	: 2545			

บทคัดย่อ

โครงการนี้จัดทำขึ้นเพื่อทำการออกแบบและสร้างเครื่องทำความสะอาดแผ่นใส เพื่อที่จะนำไปใช้แล้วนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีกครั้ง ใช้แหล่งพลังงานเป็นไฟฟ้า 220 V มีความเร็วของชุดต่ำสุด 13 rpm ความเร็วของชุดเบร์จั๊ด 125 rpm และมีความเร็วของชุดลูกกลิ้งทำความสะอาด 13 rpm โดยอัตราการทำความสะอาด 3 แผ่นต่อนาที ตัวเครื่องสามารถที่จะถอดประกอบได้ง่าย โดยการทำงานของเครื่องจะใช้สารละลายควบคู่กับการใช้เบร์จั๊ดทำความสะอาด โดยเครื่องจะทำงานกึ่งอัตโนมัติ โดยเมื่อปิดเครื่องและเลือกโหมดการทำงานแล้วป้อนแผ่นใส เครื่องจะทำความสะอาดแผ่นใสจนสิ้นกระบวนการ การทดสอบ การทำความสะอาดแผ่นใสแบบเบียนที่เขียนด้วยหมึก Non permanent โดยใช้น้ำสะอาดเป็นสารละลายในการทำความสะอาด และการทดสอบ การทำความสะอาดแผ่นใสแบบเบียนที่เขียนด้วยหมึก Permanent และแผ่นใสชนิดถ่ายเอกสารและแผ่นใสพิมพ์จากเครื่องเลเซอร์บีนเตอร์ โดยใช้ Acetone เป็นสารละลายในการทำความสะอาด โดยแบ่งปริมาณสารละลายเป็น 3 ระดับ คือ 2 ml/s เป็นระดับที่มากที่สุด, 1.5 ml/s เป็นระดับปานกลาง, 0.75 ml/s เป็นระดับที่น้อยที่สุด และชนิดของลูกกลิ้งเช็ดทำความสะอาด แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ลูกกลิ้งผ้าชามัวร์ และลูกกลิ้งผ้าอเนกประสงค์

จากการทดสอบพบว่าแผ่นใสชนิดเบียน ที่เขียนด้วยหมึก Non permanent โดยใช้น้ำสะอาด เป็นสารละลายในการทำความสะอาด สามารถทำความสะอาดได้ 100 % ที่ปริมาณสารละลาย 2 ml/s โดยใช้ลูกกลิ้งผ้าชามัวร์ และแผ่นใสชนิดเบียน ที่เขียนด้วยหมึก Permanent โดยใช้ Acetone เป็นสารละลายในการทำความสะอาด สามารถทำความสะอาดได้ 100 % ที่ปริมาณสารละลาย 2 ml/s โดยใช้ลูกกลิ้งผ้าชามัวร์ และแผ่นใสชนิดถ่ายเอกสาร โดยใช้ Acetone เป็นสารละลายในการทำความสะอาด สามารถทำความสะอาดได้ 1 % ที่ปริมาณสารละลาย 2 ml/s โดยใช้ลูกกลิ้งผ้าชามัวร์

และแผ่นไสแผ่นไสชนิดพิมพ์จากเครื่องถ่ายเอกสารปรินเตอร์โดยใช้ Acetone เป็นสารละลายในการทำความสะอาด สามารถทำความสะอาดได้ 0.6 % ที่ปริมาณสารละลาย 2 ml/s โดยใช้ลูกกลิ้งผ้าชามัวร์

Project Title : Design and Construction of Transparency Film Cleaning Machine
Name : Mr. Phongthorn Boonphrom Code 42361527
Mr. Pitsanu Riyaphan Code 42361543
Mr. Somsuk Kanakool Code 42361683
Project Advisor : Mr. Kwanchai Kraitong
Project Co-advisor : Mr. Nopparat Seehawong
Department : Mechanical Engineering
Academic Year : 2002

Abstract

This project aim to design and construct transparency film cleaning machine to reuse transparency film. This machine uses the electricity 220 V. The velocity of conveyer is 13 rpm. The velocity of brush is 125 rpm. The velocity of cleaning roller is 13 rpm. This machine is made in knock-down style. This machine can clean the transparency film for 3 pages per minute. Principle is the transparency films are cleaned by the solvent and the brush. This machine works in semi-Auto mode. About testing, to cleaned the transparency film be written non-permanent ink by using pure water and the transparency film be written permanent ink and transparency film be copied copying machine and be printed laser printer by using Acetone. The volume flow rate of Acetone and pure water were adjusted in 2 ml/s in highest level, 1.5 ml/s in medium level and 0.75 ml/s in lowest. Moreover, the type of absorbed roller were Charmer roller and muti-purpose paper roller.

According to the testing, it was found that the transparency film be written with non-permanent ink were cleaned 100 % of cleaning efficiency by using 2 ml/s pure water, absorbing wish Charmer roller. And the transparency film be written permanent ink were cleaned 100 % of cleaning efficiency by using 2 ml/s Acetone, absorbing wish Charmer roller. While cleaning of the transparency film be copied copying machine and be printed laser printer with using 2 ml/s Acetone, Charmer roller, were only 1 % and 0.6 % of cleaning efficiency, respectively.

กิตติกรรมประกาศ

โครงการออกแบบและสร้างเครื่องทำความสะอาดแผ่นไส้สามารถประสานผลสำเร็จ ลงได้ด้วยตี คณะผู้ดำเนินโครงการต้องขอบพระคุณบุคคลที่มีส่วนช่วยเหลือ ให้คำปรึกษา แนะนำ และความอนุเคราะห์ในการดำเนินโครงการมาตลอดจนสำเร็จ ดังนี้

1. คุณพ่อและคุณแม่ ที่อบรมสั่งสอนเป็นอย่างดีและให้การสนับสนุนในทุก ๆ ด้านจนสำเร็จการศึกษา และยังเคยเป็นกำลังใจให้ในยามที่ท้อแท้
2. อาจารย์ชวัญชัย ไกรทอง และอาจารย์นพรัตน์ สีหะวงศ์ ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาโครงการนี้ และอาจารย์ที่ปรึกษาโครงการร่วมโครงการนี้ ขอบพระคุณมากสำหรับคำปรึกษาและคำแนะนำ ตลอดจนช่วยดูแลจนโครงการนี้สำเร็จลุล่วงลงได้
3. ครูช่าง ที่ให้ความสะดวกในการหยັນเขียนอุปกรณ์เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานจนสำเร็จ
4. คณาจารย์ บุคลากร และเพื่อน ๆ ทุกคนสำหรับคำปรึกษา แนะนำ และความอนุเคราะห์ในการดำเนินโครงการ
5. บุคคลอีกหลาย ๆ คนที่เคยเป็นกำลังใจให้พวกเราในการทำโครงการจนสำเร็จ

คณะผู้จัดทำโครงการ