

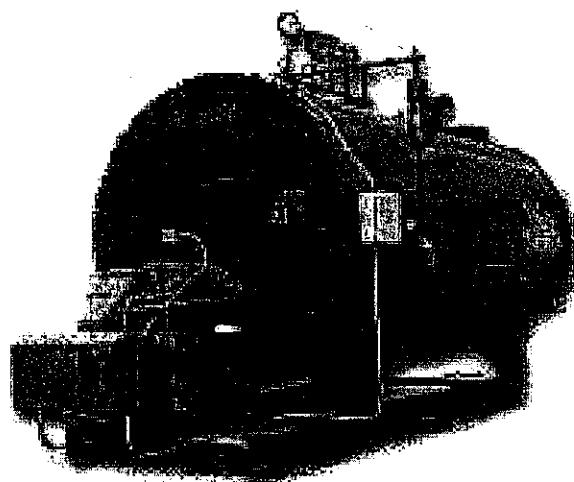
บทที่ 2

ทฤษฎีเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ

2.1 ความหมายและประเภทของหม้อไอน้ำ

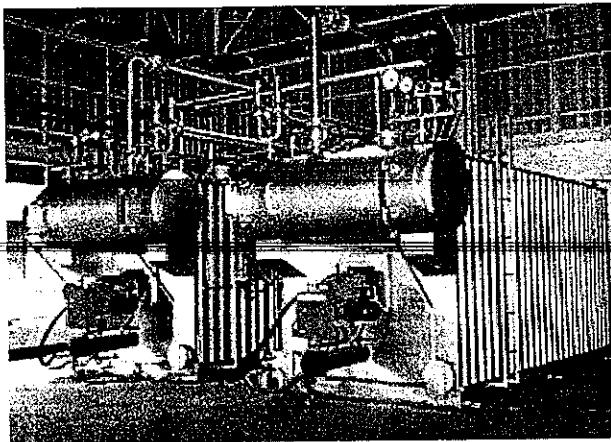
หม้อไอน้ำหมายถึง เครื่องกำเนิดไอน้ำชนิดภาชนะปิดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ซึ่งได้รับการออกแบบและสร้างไว้อย่างแข็งแรง ภายในบรรจุด้วยน้ำส่วนหนึ่งและอิสระน้ำสำหรับเก็บไอน้ำ ไอน้ำเกิดจากน้ำที่ได้รับการถ่ายเทความร้อนจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงในถังเป็นไอน้ำ ไอน้ำสามารถใช้ประโยชน์ได้หลายอย่างเช่น ใช้คุณเครื่องจักรไอน้ำหรือกังหันไอน้ำ ใช้ผ่าเชื้อโรคหรืออบแห้ง โดยหม้อไอน้ำจะแบ่งออกเป็นดังนี้

2.1.1 หม้อไอน้ำแบบท่อไฟ (FIRETUBE BOILER) ดังรูปที่ 2.1 ใช้ท่อเป็นตัวนำแก๊สร้อนที่เผาไหม้ ผ่านตัวหม้อน้ำแล้วผ่านออกไปสู่ชุดที่ปลดภัย โดยท่อจะมีอยู่ได้น้ำภายในหม้อน้ำ ความร้อนจากแก๊สร้อนจะถ่ายเทไปสู่น้ำในหม้อน้ำ



รูปที่ 2.1 หม้อไอน้ำแบบท่อไฟ

2.1.2 หม้อน้ำแบบท่อน้ำ (WATERTUBE BOILER) น้ำในหม้อน้ำจะวิ่งในท่อโดยแก๊สร้อนจาก การเผาไหม้วิ่งภายในอุปกรณ์จะถ่ายเทความร้อนผ่านท่อน้ำไปสู่น้ำ น้ำภายในหม้อน้ำจะไหลเวียนโดยการพาน้ำท่อพักน้ำล่างหรือครั้งล่างวิ่งขึ้นสู่ครั้งบน ดังรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 หม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ

2.1.3 หม้อไอน้ำแบบประกอบสำเร็จรูปจากโรงงาน (PACKAGED BOILERS) คือเป็นหม้อไอน้ำประกอบสำเร็จรูปจากโรงงาน ครบชุดประกอบด้วยหัวพ่นไฟ ระบบควบคุมทั้งการทำงานและความปลอดภัย ระบบห่อต่างๆ ระบบไฟฟ้าสำเร็จจากโรงงาน เมื่อขนขึ้ยเข้าที่ติดตั้งต่อระบบที่เกี่ยวข้องเข้ากับเครื่อง ต่อปล่องออกจากเครื่องไปปั้งจุ๊บลดความภัยกีสามารถเดินเครื่องได้ หม้อไอน้ำสำเร็จรูปแบบท่อไฟมีขนาดตั้งแต่ 500,000 – 26,800,000 บิที่ยูต่อชั่วโมง ของพลังงานที่ผลิต (Output) หม้อไอน้ำสำเร็จรูปแบบท่อน้ำที่ใช้ในการค้ามีขนาดตั้งแต่ 1,200,000 บิที่ยูต่อชั่วโมง ของพลังงานที่ผลิต (Output) โดยทั่วไปจะเรียกเป็นแรงม้าหม้อน้ำ (BHP) โดยที่ 1 แรงม้าหม้อน้ำ = 33,472 บิที่ยูต่อชั่วโมง

2.2 โครงสร้างของหม้อไอน้ำ

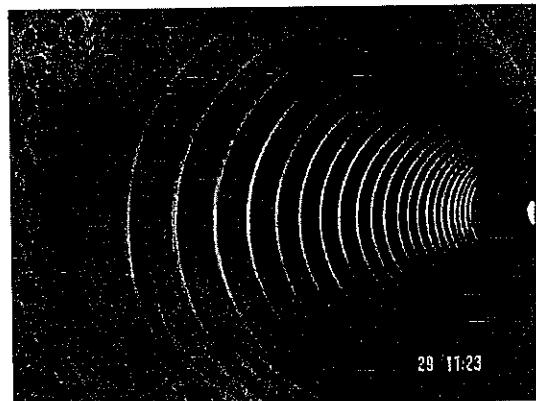
หม้อไอน้ำโดยทั่วไปจะมีโครงสร้างสำคัญดังนี้

2.2.1 เปลือกหม้อไอน้ำ (Boiler shell) หมายถึงเปลือกเหล็กที่ห่อหุ้มหม้อไอน้ำภายในมีน้ำและไอน้ำอยู่ ไม่ได้หมายถึงอุปกรณ์วนหุ้ม เนื่องจากเปลือกหม้อไอน้ำเป็นส่วนที่ได้รับความดัน จึงต้องออกแบบและสร้างอย่างแข็งแรง วัสดุที่ใช้ทำเปลือกหม้อไอน้ำเป็นชนิดที่ใช้สำหรับทำหม้อไอน้ำเท่านั้น เช่น เหล็กหล่อหรือเหล็กปولادนิม หรือเหล็กกล้าคาร์บอน เป็นต้น

หม้อไอน้ำที่ใช้แผ่นเหล็กหนาเทากันทำเปลือกหม้อไอน้ำ หม้อไอน้ำเครื่องเล็กจะทนความดันได้ดีกว่าหม้อไอน้ำเครื่องใหญ่ แผ่นเหล็กที่นำมาทำหม้อไอน้ำมีขนาดเดียว แต่หม้อไอน้ำมีการหลายขนาด ดังนั้น จึงต้องมีการตัดและต่อแผ่นเหล็กเปลือกหม้อไอน้ำ การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำทำได้ 2 วิธี คือการต่อด้วยวิธีใช้หมุดย้ำและการต่อโดยการเชื่อม

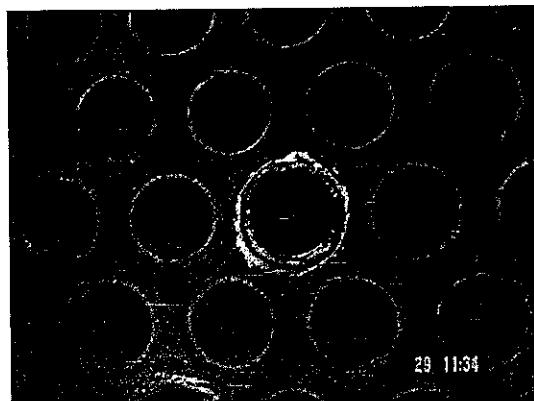
2.2.2 ผนังหน้าและผนังหลังหม้อไอน้ำ เป็นแผ่นเหล็กที่ใช้ปิดหัวและห้ายเปลือกหม้อไอน้ำ ผนังหม้อไอน้ำจะทำด้วยเหล็กชนิดเดียวกันกับที่ทำเปลือกหม้อไอน้ำแต่จะมีความหนามากกว่า

2.2.3 ท่อไฟใหญ่หรือลูกหมู (Flue Tube) ดังรูปที่ 2.3 หมายถึงท่อแก๊สร้อนที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่กว่า 6 นิ้ว หม้อไอน้ำบางแบบจะทำหน้าที่เป็นห้องเผาใหม่ด้วย แก๊สร้อนที่ท่อไฟใหญ่อุณหภูมิไม่ควรเกิน 850°F หน้าที่หลักของท่อไฟใหญ่คือ ถ่ายเทความร้อนที่ได้รับจากแก๊สร้อนไปยังน้ำ วัสดุที่ใช้ทำท่อไฟใหญ่ต้องมีคุณสมบัติทนความร้อนและถ่ายเทความร้อนได้ดี ท่อไฟใหญ่ที่ใช้โดยทั่วไปมี 2 แบบคือแบบท่อตรงและท่อเป็นลอน



รูปที่ 2.3 ท่อไฟใหญ่หรือลูกหมู

2.2.4 ท่อไฟเล็กหรือหลอดไฟหรือจีบ (Fire Tube) ดังรูปที่ 2.4 เป็นท่อให้แก๊สร้อนผ่านมีบนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กกว่า 6 นิ้ว วัสดุที่ใช้สร้างมีจุดหลอมละลายสูงถึง 2500°F โดยทั่วไปความร้อนของแก๊สร้อนที่ผ่านท่อไฟเล็กอุณหภูมิสูงไม่ถึงจุดหลอมละลายของท่อไฟเล็ก วัสดุที่ใช้สร้างท่อไฟเล็กควรมี



รูปที่ 2.4 ท่อไฟเล็กหรือจีบ

คุณสมบัติถ่ายเทความร้อน ได้ดีและควรเลือกท่อไฟเล็กชนิดไม่มีดีดเข็บ การยึดท่อไฟสามารถทำได้ 2 วิธี คือ ใช้วิธีเชื่อมและวิธีเบ่ง

2.2.5 ช่องคนลอด (Man Hole) ช่องมือลอด (Hand Hole) และช่องทำความสะอาด โดยช่องคนลอดมีไว้สำหรับเป็นช่องทางให้คนสามารถเข้าไปภายในหม้อไอน้ำ เพื่อทำการตรวจสอบหรือซ่อมแซม หรือทำความสะอาดภายในหม้อไอน้ำ (ส่วนที่สัมผัสน้ำ) ช่องคนลอดอาจมีมากกว่า 1 ช่องก็ได้หรือหม้อไอน้ำขนาดเล็กจะไม่มีก็ได้ สำหรับช่องมือลอดมีไว้สำหรับเป็นช่องทางทำความสะอาด และใช้สายตาตรวจสอบโครงสร้างภายในหม้อไอน้ำ ซึ่งมีขนาดเล็กกว่าช่องคนลอด ส่วนช่องทำความสะอาดมีขนาดเล็กกว่าช่องมือลอดมีไว้สำหรับทำความสะอาดและดูโครงสร้างของหม้อไอน้ำ ดังรูปที่ 2.5



รูปที่ 2.5 ลักษณะช่องมือลอดหรือฝาหอย

2.2.6 เตาหรือห้องเผาไหม้ (Combustion Chamber) จะอยู่ภายในหรือภายนอกหม้อไอน้ำก็ได้ แต่ในที่นี้จะหมายถึงห้องเผาไหม้ชนิดที่อยู่ภายในหม้อไอน้ำหรือเป็นส่วนหนึ่งของหม้อไอน้ำ ที่สามารถผลิตไอน้ำได้ เช่น บริเวณเตาของหม้อไอน้ำรถไฟ เป็นต้น ห้องเผาไหม้มีบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงสุดของหม้อไอน้ำ อุณหภูมิสูงเกินมาตรฐานลดลงละลายของเหล็ก แต่บริเวณนี้มีน้ำมาหล่อเลี้ยงอย่างเพียงพอตลอดเวลา เหล็กจึงถ่ายเทความร้อนให้กับน้ำทำให้ไม่หลอมละลาย

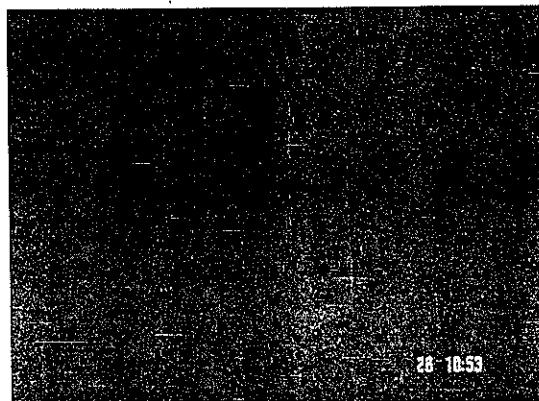
2.2.7 ปล่องไฟ (Stack or Chimney) ทำหน้าที่นำแก๊สร้อนที่ผ่านหม้อไอน้ำออกไปภายนอก ปล่องไฟอาจทำด้วยเหล็กหรืออิฐทนไฟก็ได้ ข้อแนะนำในการสร้างปล่องไฟดังนี้

- ปล่องไฟควรสร้างให้สูงเพื่อลดความแตกต่างของอุณหภูมิแก๊สร้อนกับบรรยากาศ
- ปล่องไฟที่สร้างควรระดียกค่าน้ำร้อนรักษาเดือน้อย
- สภาพอากาศภายนอกมีผลต่อแรงดูดของลมภายในปล่อง
- ต้องคำนึงถึงความแข็งแรงของปล่องและฐานราก
- ควรมีสายล่อฟ้า

2.3 อุปกรณ์ประกอบทั่วไปของหม้อไอน้ำ

อุปกรณ์ประกอบและส่วนเสริมมีมากมาย เป็นไปตามความต้องการในการใช้งานของระบบหม้อไอน้ำ อุปกรณ์บางส่วนมีเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพของระบบการทำงาน บางส่วนเพื่องกันความผุกร่อนที่เกิดในระบบ บางส่วนเพื่อลดปัญหาของตะกรันในหม้อไอน้ำ ประกอบด้วย

2.3.1 แคมปรับตั้งปริมาณน้ำมัน



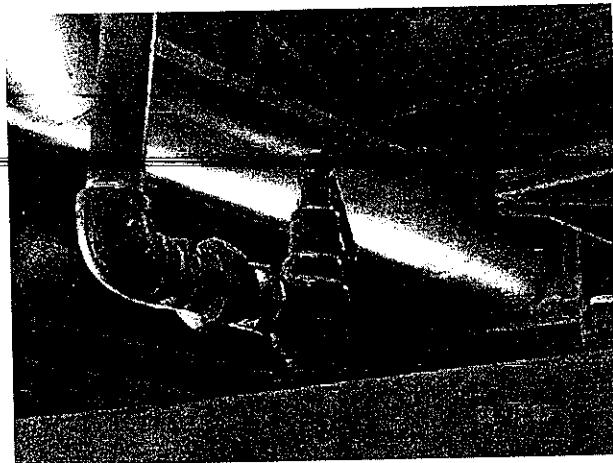
รูปที่ 2.6 แคมปรับตั้งปริมาณน้ำมัน

2.3.2 ตัวปรับตั้งแรงดันลม



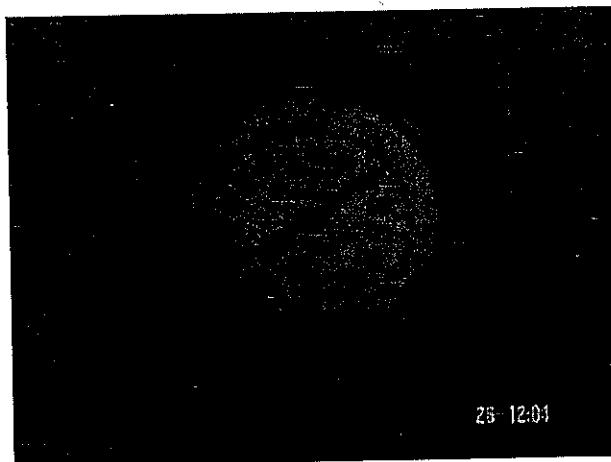
รูปที่ 2.7 ตัวปรับตั้งแรงดันลม

2.3.3 วาล์วนิรภัย



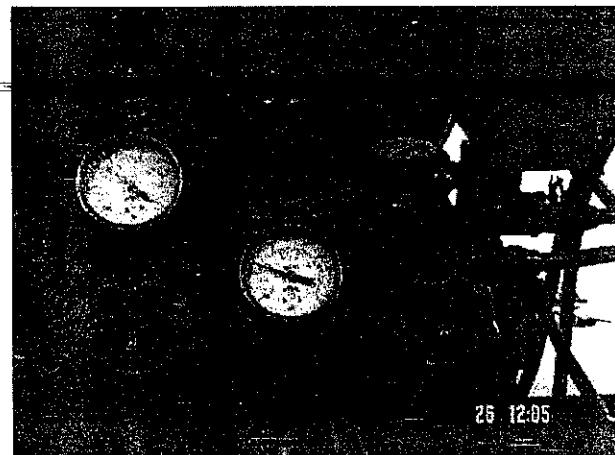
รูปที่ 2.8 วาล์วนิรภัย

2.3.4 เกจวัดอุณหภูมิน้ำมันใช้ในการเผาใหม่



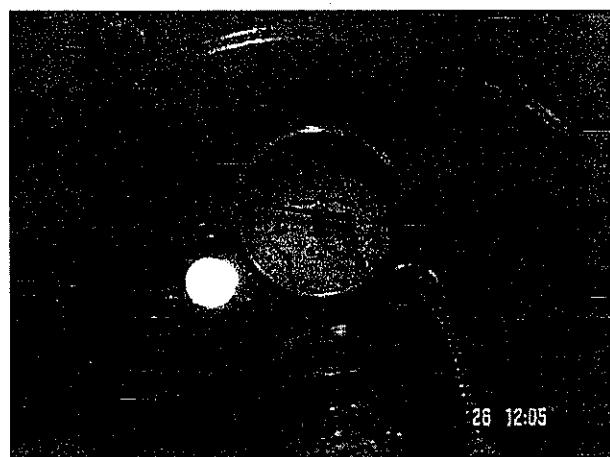
รูปที่ 2.9 เกจวัดอุณหภูมิน้ำมันใช้ในการเผาใหม่

2.3.5 ตัวปรับตั้งแรงดันน้ำมันเข้าออก



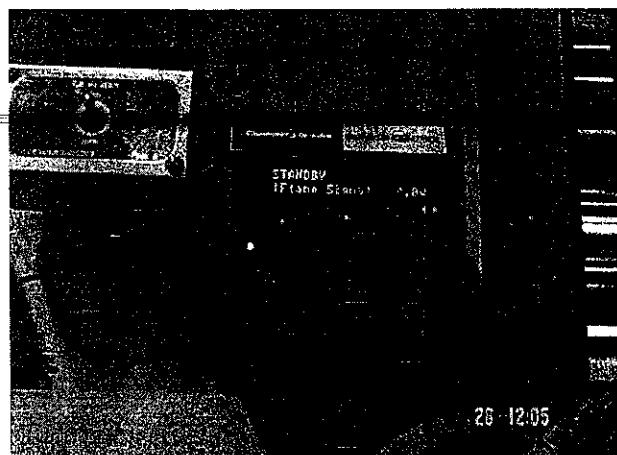
รูปที่ 2.10 ตัวปรับตั้งแรงดันน้ำมันเข้าออก

2.3.6 เกจวัดแรงดันลมใช้ในการสเปรย์น้ำมัน



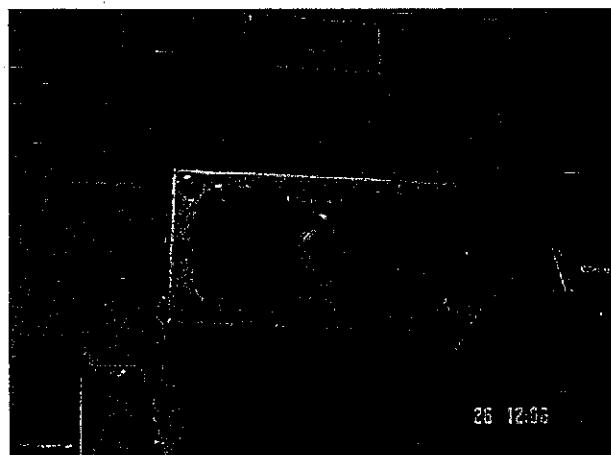
รูปที่ 2.11 เกจวัดแรงดันลมใช้ในการสเปรย์น้ำมัน

2.3.7 กล่องควบคุมระบบหม้อไอน้ำ



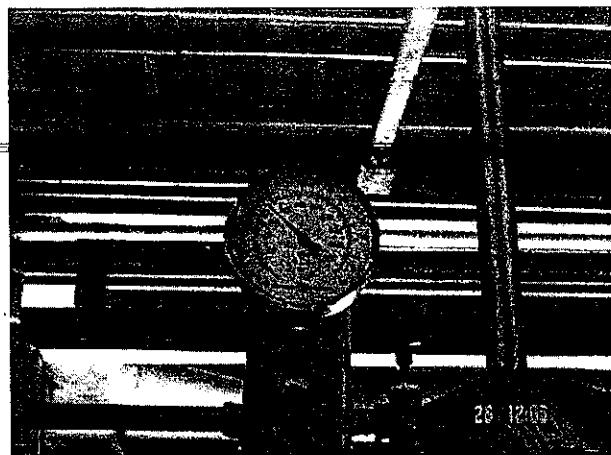
รูปที่ 2.12 กล่องควบคุมระบบหม้อไอน้ำ

2.3.8 สวิตช์ควบคุมเครื่องอุ่นน้ำมัน



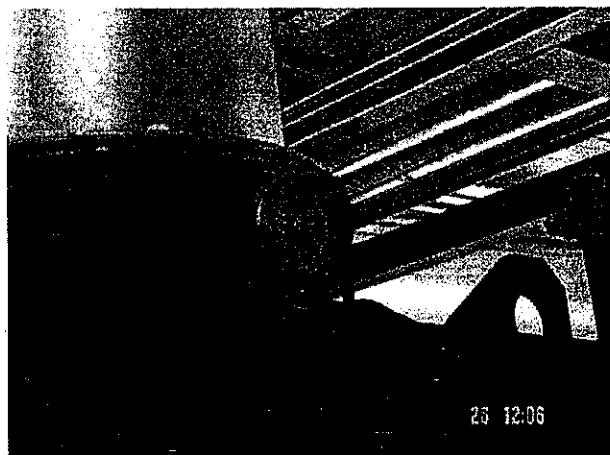
รูปที่ 2.13 สวิตช์ควบคุมเครื่องอุ่นน้ำมัน

2.3.9 เกจวัดแรงดันไอน้ำ



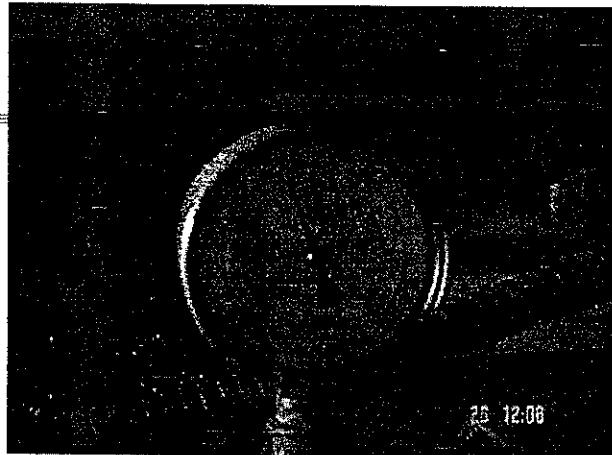
รูปที่ 2.14 เกจวัดแรงดันไอน้ำ

2.3.10 เกจวัดอุณหภูมิไอลีเย



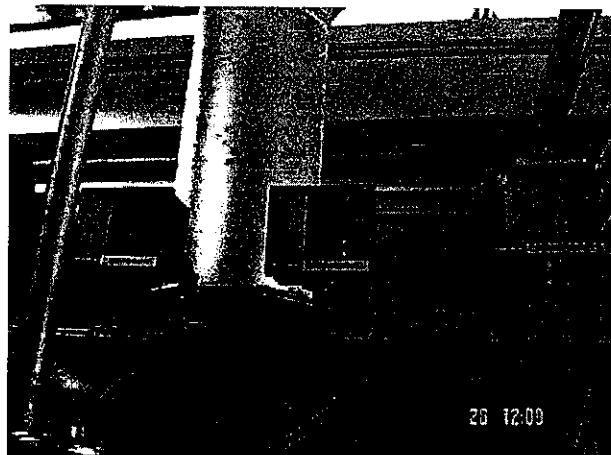
รูปที่ 2.15 เกจวัดอุณหภูมิไอลีเย

2.3.11 เกจวัดแรงดันน้ำมันก่อนเข้าตัวอุ่นน้ำมัน



รูปที่ 2.16 เกจวัดแรงดันน้ำมันก่อนเข้าตัวอุ่นน้ำมัน

2.3.12 สวิตซ์ควบคุมระบบ



รูปที่ 2.17 สวิตซ์ควบคุมระบบ

2.4 ลักษณะหน้าที่ดี

หน้าที่ดี แต่ละแบบแต่ละชนิด มีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันไป ดังนี้ การเลือกใช้หน้าที่ควรจะคำนึงถึงความต้องการใช้งานด้วย หน้าที่ดีควรมีลักษณะดังนี้

2.4.1 ออกแบบโครงสร้างแบบง่ายๆ มีความแข็งแรงและถูกหลักวิศวกรรม

2.4.2 มีความปลอดภัยในการใช้งาน

2.4.3 อุปกรณ์ที่ใช้เป็นชนิดที่ใช้กับหน้าที่โดยตรง

2.4.4 ออกแบบให้มีการถ่ายเทความร้อน และการไหลเวียนของน้ำที่ดี

2.4.5 มีพื้นที่การถ่ายเทความร้อนมาก

2.4.6 ทำการตรวจทดสอบ และซ่อมแซม ทุกส่วนของหน้าได้

2.4.7 ห้องเผาไหม้มีพื้นที่เพียงพอที่จะทำให้การเผาไหม้มีสมบูรณ์

2.4.8 มีส่วนเก็บไอน้ำมาก