

หัวข้อโครงการวิจัย : การจัดทำชิ้นส่วนมาตรฐานเพื่อวางแผนการใช้ทรัพยากรในการผลิต  
กรณีศึกษาโรงงานเกษตรบ้านกร่าง จ.พิจิตรโลก

ผู้ดำเนินงานวิจัย : นางสาวรารักษ์ บุตรา รหัส 42361014  
: นางสาวนิตินา ศรีบุญศรี รหัส 42361030

อาจารย์ที่ปรึกษา : อาจารย์ศศิญา สิมารักษ์

สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหกรรม

ภาควิชา : วิศวกรรมอุตสาหกรรม

ปีการศึกษา : 2545

#### บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดทำมาตรฐานชิ้นส่วน มาตรฐานเวลาการในการผลิต และวางแผนการใช้คนในการผลิตผลิตภัณฑ์ผานของโรงงานเกษตรบ้านกร่าง โรงงานนี้มีการผลิตอุปกรณ์การเกษตรหลายชนิดซึ่งยังมีมาตรฐานของชิ้นส่วนไม่ครบทุกผลิตภัณฑ์ การทำโครงการนี้สามารถช่วยให้ทางโรงงานกำหนดเวลาในการผลิตผานและลดการสูญเสียวัสดุในการผลิตได้

การจัดทำโครงสร้างผลิตภัณฑ์ผาน ประกอบด้วยหัวผาน หลังเต่า ลำตัวผาน ขาหน้าผาน ขาหลังผาน และตัวล็อกหลังเต่า แบ่งออกเป็น 43 ชิ้น การ Drawing ชิ้นส่วนช่วยให้ทราบปริมาณวัสดุที่ใช้ วัสดุที่สั่งซื้อ และต้นทุนที่ใช้ในการผลิต วัสดุที่ใช้ในการทำมีทั้งสั่งผลิตจากโรงงานอื่นและผลิตเอง ส่วนที่ผลิตเองมีทั้งสิ้น 19 ชิ้นถูกจัดทำขึ้น โดยคนงาน และส่วนที่เหลือสั่งซื้อจากผู้ผลิต เวลามาตรฐานช่วยให้ทราบมาตรฐานการทำงาน ต้นทุน และการวางแผนการผลิต สุดท้ายข้อมูลที่ได้จะถูกนำมาวางแผนกำหนดงานให้คนงาน

สรุปแล้ว ชิ้นส่วนการทำงานและเวลามาตรฐานจะช่วยวางแผนคนงาน นอกจากจะใช้กำหนดงานให้คนงานแล้วยังสามารถใช้ในการวางแผนอื่น ๆ เช่น การจ่ายค่าแรง การสอนงาน ฯลฯ

**Project Title** : The standardization of material and resource planning  
Kasetbankrang Factory , Phitsanulok

**Name** : Miss Nararak Budchar Code 42361014  
: Miss Nitina Srimook Code 42361030

**Project Advisor** : Mr.Sisda Simarak

**Major** : Industrial Engineering

**Department** : Industrial Engineering

**Academic Year** : 2002

.....

#### **Abstract**

The objective of this project are to manage work part and time have been standardized and to plan manpower in the manufacturing process of plough share at Kaset Bankrang factory. The product of this factory are tool and agriculture equipment which required to set standard of product in order to reduce loss of material in process.

Product structure of plough share consist of plough share head, lung-tao, plough share body, plough share front leg, plough share back leg and lung-tao lock which divided into 43 pieces. The drawing are used to define quantity material, order and cost of manufacturing. Material in process was divided into order part and manufacturing part. The 19 pieces were manufacturing part by the manpower and the rest are purchased from supplies. Standard time was set work standard, determine cost and production planning. Finally, The manpower of production was planned.

In conclusion, work part and time standard help in planning the manpower and also used to determine wage and manpower training.

## ถึคคึกรรรมปรระกาศ

ปรึญญานึพนธ์ฉบับนี้สำเร็จล่งงไปไดด้ด้วยความช่วยเหลืออย่างคึยงของ อ.ศึษฎา สึมารักษ์  
อาจรรษ์ที่ปรึกษาปรึญญานึพนธ์ที่ไดให้ก้าแนะน้าและข้อคึคเห็นต่างๆในก้าทำงานวึจึยมาโดย  
คลดอดและขอขอบคุดคุดคุดคุด คริสุวรรณ เจ้าของ โรงงานเกษศรบ้านก้าวงคลดอดคจนพนักงานโรง  
งานเกษศรบ้านก้าวงทุกคนสำหรับความร่วมือและความช่วยเหลือในการเก็บข้อมูล

ขอขอบพระคุดอาจรรษ์ประจำภาควึชวึศวกรรรมอุศศสหาการทุกคนที่ช่วยเหลือปรึธีปรึระสาศ  
ความรู้จนสำเร็จการศึษา รวบทั้งขอขอบคุดเพื่อนๆและบุคคลอื่ๆทุกก้าคนที่ได้มีส่วนช่วยเหลือการ  
ค้าเนนงานวึจึยครั้งนี้สำเร็จล่งงไปไดด้ด้วยคึ

ท้ายนี้ผู้วึจึยใคร่ขอกราบขอขอบพระคุดบึดา มารดา ซึ่งสนับสนุนในค้านการเงนและให้ก้าล้ง  
แกผู้วึจึยมาจนสำเร็จการศึษา

นางสาวนรรักษ์ บุศรชา

นางสาวนึคึนา ศรีนุกค์