

## สารบัญ

	หน้า
ใบรับรองโครงการนวัตกรรม	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
บทคัดย่อภาษาไทย	ค
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ง
สารบัญ	จ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูปภาพ	ซ
คำดับสัญลักษณ์	ณ
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	<b>1</b>
1.1 ที่มาและปัญหา	1
1.2 วัตถุประสงค์	1
1.3 ขอบเขต	2
1.4 ผลที่คาดว่าจะได้รับ	3
1.5 งบประมาณโครงการ	3
<b>บทที่ 2 เนื้อหาทุกภาระพื้นฐาน</b>	<b>4</b>
2.1 กระบวนการสูนไชครอติก	4
2.2 ปั๊มไชครอติก	6
2.3 วัลว์ควบคุมพิเศษแบบสูญเสียเดือน	7
2.4 กรองไชครอติก	8
2.5 วัลว์ปลดความดัน	9
2.6 ถังพักน้ำมันไชครอติก	10
2.7 น้ำมันไชครอติก	10
2.8 ท่อและสายไชครอติก	11
<b>บทที่ 3 การคำนวณและออกแบบ</b>	<b>13</b>
3.1 วัตถุประสงค์	13
3.2 การออกแบบระบบไชครอติก	13
3.3 การทำงานของวงจรไชครอติก	15
3.4 การคำนวณ	15

## สารบัญ(ต่อ)

	หน้า
3.4 สรุปรายละเอียดอุปกรณ์ที่ใช้งาน	27
<b>บทที่ 4 การคำนวณชุดคุ้มทุนในการก่อสร้าง</b>	<b>28</b>
4.1 กำหนดลักษณะการใช้งาน	28
4.2 เก็บข้อมูลในการผลิตชิ้นงาน	28
4.3 ขั้นตอนการคำนวณ	29
<b>บทที่ 5 วิเคราะห์ วิจารณ์ สรุปผลโครงการ</b>	<b>33</b>
5.1 สรุปผล	33
5.2 วิจารณ์โครงการ	33
5.3 ข้อเสนอแนะ	34
ภาคผนวก ก แค็ตตาล็อกอุปกรณ์ไซครอติก	36
ภาคผนวก ข Drawing	42
บรรณานุกรม	48

## สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1.1 งบประมาณโครงการ	3
ตารางที่ 3.1 ชนิดของปั้นที่ใช้งานในระบบไฮดรอลิก	18
ตารางที่ 3.2 ขนาดของรูว่าล์วที่เหมาะสมกับอัตราการไหล	21
ตารางที่ 4.1  müลค่าเวลาสูญเสียของชิ้นงานที่ผลิตในเดือนมกราคม พ.ศ. 2547	30

## สารบัญรูปภาพ

	หน้า
รูปที่ 1.1 แผนผังบริษัท แสงเจริญ ทูลส์ เซนเตอร์	2
รูปที่ 2.1 การทำงานของระบบอุตสาหกรรม 2 ทิศทาง	4
รูปที่ 2.2 สัญลักษณ์ปั๊มไฮดรอลิก	6
รูปที่ 2.3 วอล์ว์ควบคุมทิศทางแบบ 4 ทิศทาง 3 ตำแหน่ง ตำแหน่งกล่างแบบเทนเดม	7
รูปที่ 2.4 วาล์วปลดความดัน	9
รูปที่ 2.5 สายไฮดรอลิก	11
รูปที่ 3.1 วงจรไฮดรอลิก	14
รูปที่ 3.2 ถังพักน้ำมันไฮดรอลิก	21

## คำศัพท์สัญลักษณ์

สัญลักษณ์	ความหมาย	หน่วย
$F_{out}$	แรงที่ทำกับถูกสูบขณะเดื่อนขึ้น	$lb$
$F_{in}$	แรงที่ทำกับถูกสูบขณะเดื่อนลง	$lb$
$P$	ความดันเกจ	$psi$
$A_{out}$	พื้นที่หน้าตัดทั้งหมด	$in^2$
$A_{in}$	พื้นที่หน้าตัดสุทธิ (พื้นที่ถูกสูบ - พื้นที่ก้านสูบ)	$in^2$
$V_c$	ความเร็วของถูกสูบ	$in/min$
$Q_c$	อัตราการไหลที่ป้อนเข้าระบบอกรสูบ	$gallon/min$
GPM	อัตราจ่ายน้ำมันของปั๊ม	$gallon/min$
$V_p$	ปริมาตรจุของปั๊ม	$in^3/rev$
RPM	ความเร็วรอบที่ใช้ขับปั๊ม	$rev/min$
FS	แฟกเตอร์ความปลดภัย	
BP	ค่าความดันสูงสุดที่ท่อนได้	$psi$
WP	ค่าความดันในการทำงาน	$psi$
OD	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อ	$in$
TS	ความเส้นดึงสูงสุดที่ท่อนได้	$psi$
$Q_p$	อัตราการไหล	$gallon$
$P_p$	ความดันในระบบ	
$\eta_{v_p}$	ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรของปั๊ม	
$\eta_p$	ประสิทธิภาพปั๊ม	
$\eta$	ประสิทธิภาพการส่งกำลังจากมอเตอร์สู่ปั๊ม	
$\eta_E$	ประสิทธิภาพมอเตอร์	