หัวข้อโครงงาน

: การพัฒนาระบบไฮดรอลิกในรถแฮนค์ลิฟท์

ผู้ดำเนินงาน

10

(

: นาย จักรพันธ์ รอดเงิน

รหัส 43361344

นาย วรวิทย์ ม้วนทอง

รหัส 43361609

อาจารย์ที่ปรึกษาโครงงาน

: อาจารย์ ชูพงศ์ ช่วยเพ็ญ

ภาควิชา

: วิศวกรรมเครื่องกล

ปีการศึกษา

: 2546

## บทคัดย่อ

เนื่องจากบริษัท แสงเจริญ ทูล เซ็นเตอร์ จำกัด ประสบปัญหาการขาดแคลนรถโฟลคลิฟท์เพื่อใช้ สำหรับขนย้ายแม่พิมพ์ในการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ และชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า ทางบริษัทแสงเจริญ ทูล เซ็นเตอร์ จำกัด จึงได้มีแนวคิดนำพาหนะอื่นมาทำหน้าที่ทดแทนรถโฟลคลิฟท์ที่มีอยู่ โดยการนำรถ แฮนค์ลิฟท์(พาหนะสำหรับขนย้ายวัสดุโดยใช้การลากจูง)ที่มีอยู่มาทำการพัฒนาระบบไฮครอลิกเพื่อให้มี ประสิทธิภาพในการใช้งานเพิ่มขึ้น

ระบบไฮดรอลิกที่พัฒนาเพื่อใช้ในรถแฮนด์ลิฟท์ เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์ที่มีขนาดน้ำ หนักไม่เกิน 1000 กิโลกรัม และ สามารถยกแม่พิมพ์สูงสุด จากพื้น 2 เมตร โดยใช้เวลาประมาณ 13 วินาที ปั๊มไฮดรอลิกทำงานที่ความคัน 811 psi เพื่อจ่ายน้ำมันไหลเข้ากระบอกสูบขนาด 2 นิ้วด้วยอัตรา การไหล 2 gpm

งบประมาณที่ใช้ในการพัฒนาระบบไฮครอถิกในรถแฮนค์ถิฟท์มีทั้งสิ้น 70,055 บาท ซึ่งสามารถ ใช้เพื่อเป็นประโยชน์ในการลดเวลาในการสูญเสียซึ่งคิดเป็นมูลค่าเดิมที่สูญเสียจะเท่ากับ 26,441 บาท ซึ่ง ทำให้การพัฒนาระบบไฮครอถิกคังกล่าวมีจุดคุ้มทุนที่ 80 วัน Project Title

: Hydrualic System Deverlopement IN Handlift

Name

( )

: Mr. Jakapan Rodngern

Code 43361344

Mr. Worawit Muanthong

Code 43361609

Project Advisor

: Chupong Chouypen

Department

: Mechanical Engineering

Academic

: 2546

## **Abstract**

Due to Sang Charern Tools Center Co.,Ltd. has confronted with a problem about having Folk-lift not enough for moving dies in production process of car's spare parts and electric parts. Therefore, the company has goten an idea to use the other transporter in stead of the Folk-lift that they have ever used. The company has developed Hand-lift, which was the transporter for moving material by towage, in hidrolic system in order to improve its ability in working.

The Hand-lift that we have said above will be developed to work in hidrolic system for increase its ability in moving dies, which weigh not over 1,000 ton. Moreover, this Hand-lift would be able to lift dies highly 2 m. from floor and it spent the time around 13 minutes. Besides, the hidrolic pum would be able to work at pressure around 811 psi, used Flow rate about 2 gpm and used size 2" of a cylender.

After we designed the Hand-lift in hydrualic system, a total budget that we have to spend for this project is about 70,055.baht. We will see that the budget will be decrease around26,441baht and a worth point in production is around 80 days. It will be considered that the Hand-lift should be developed and produced for giving benefit to the company.