



การแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองโดยวิธีการเชิงพันธุกรรม

SOLVING RESPONSE TIME VARIABILITY PROBLEM

BY GENETIC ALGORITHM

นายเด่นดวง มีสกุล รหัส 52360232  
นายประภากุญชัย บุญอัน รหัส 52360355

วันที่ได้รับอนุญาตและวิจารณ์	- 5 ส.ค. 2556
เลขที่ทะเบียน	๑๖๕๒๓๘๐๗
นามบัตรยกเว้น	ผู้.
หน้าที่ทางสถาบันฯ	อาจารย์

2556

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาบริหารอุตสาหการ ภาควิชาบริหารอุตสาหการ

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยแม่ฟ้า

ปีการศึกษา 2555



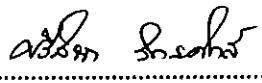
## ใบรับรองปริญญาบัตร

ชื่อหัวข้อโครงการ	การแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองโดยวิธีการเชิงพันธุกรรม		
ผู้ดำเนินโครงการ	นายเด่นดวง มีสกุล รหัส 52360232		
ที่ปรึกษาโครงการ	นายประภกฤช์ บุญอัน รหัส 52360355		
สาขา	ดร.ชวัญนิช คำเมือง		
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ปีการศึกษา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
	2555		

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร อนุมัติให้ปริญญาบัตรฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาชีววิศวกรรมอุตสาหการ

  
.....ที่ปรึกษาโครงการ  
(ดร.ชวัญนิช คำเมือง)

  
.....กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ภูงษ์เจริญ)

  
.....กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ศรีสุจжа วิทยศักดิ์)

ชื่อหัวข้อโครงการ	การแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองโดยวิธีการเชิงพันธุกรรม
ผู้ดำเนินโครงการ	นายเด่นดวง มีสกุล รหัส 52360232
	นายประภกฤช์ บุญอัน รหัส 52360355
ที่ปรึกษาโครงการ	ดร.ขวัญนิช คำเมือง
สาขา	วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา	2555

### บทคัดย่อ

โครงการนี้ได้ศึกษาการหาคำตอบของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองโดยวิธีการเชิงพันธุกรรม ซึ่งมุ่งเน้นการจัดลำดับของกิจกรรม งานหรือผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่ต้องการวัดถูกประสงค์หลักของการแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองก็คือ เพื่อจัดลำดับของกิจกรรมในกระบวนการผลิตให้มีความสม่ำเสมอเท่าที่จะเป็นไปได้ลดงานที่ค้างในระหว่างกระบวนการผลิต และลดปริมาณของคงคลัง ซึ่งอยู่ในรูปของผลรวมของระยะห่างระหว่างกิจกรรมใหม่ระยะห่างที่น้อยที่สุดซึ่งโครงการนี้ได้นำวิธีการเชิงพันธุกรรมมาประยุกต์ใช้กับปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง

ในการดำเนินโครงการจะเริ่มจากการศึกษาวิธีการเชิงพันธุกรรม แล้วศึกษาการสร้างตัวแทนคำตอบและการหาค่าคำตอบ จากนั้นจึงพัฒนาวิธีการเชิงพันธุกรรมขึ้นในโครงการนี้มีได้พัฒนาวิธีการเชิงพันธุกรรมขึ้น 2 วิธี ได้แก่ การข้ามสายพันธุ์แบบบุตเดียว (Single Point Crossover Operator) และการกลยุทธ์แบบสลับ (Swapping Mutation Operator) เมื่อพัฒนาวิธีการเชิงพันธุกรรมเสร็จแล้ว จากนั้นนำข้อมูลของวิธีการเชิงพันธุกรรมที่ได้พัฒนาขึ้นมาเขียนโปรแกรม โดยใช้ Visual Basic for Applications (VBA) บน Microsoft Excel

จากนั้นนำโปรแกรมการหาคำตอบของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองที่ทำขึ้น มาทำการทดลองกับปัญหาตัวอย่างที่ได้กำหนดขึ้น โดยแบ่งเป็นปัญหาขนาดต่างๆ ทั้งปัญหาขนาดเล็ก ปัญหาขนาดกลางและปัญหาขนาดใหญ่ เพื่อหาค่าคำตอบที่ดีที่สุด

## กิตติกรรมประกาศ

ปริญญาอิพนธบบนี้สำเร็จลุล่วงได้อย่างดี เนื่องจากได้รับความช่วยเหลือเป็นอย่างดีจาก  
ดร.ขวัญนิธิ คำเมือง อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาอิพนธบบนี้ท่านได้สอนและให้คำแนะนำ และข้อคิดเห็น  
ต่างๆ ของการดำเนินงานตลอดมา ทำให้ปริญญาอิพนธบบนี้มีความสมบูรณ์และถูกต้อง

ขอขอบคุณอาจารย์คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร ทุกท่าน และคุณพ่อ คุณแม่  
รวมถึงเพื่อนทุกคนที่สนับสนุนและให้กำลังใจเสมอมา

คณะกรรมการวิศวกรรม

นายเด่นดวง มีสกุล

นายประภากษ์ บุญอัน

พฤษภาคม 2556



# สารบัญ

หน้า

ใบรับรองปริญญานิพนธ์.....	ก
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ข
กิตติกรรมประกาศ.....	ค
สารบัญ.....	ง
สารบัญรูป.....	ช
สารบัญตาราง.....	ญ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ.....	1
1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output).....	2
1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome).....	2
1.5 ขอบเขตของการดำเนินโครงการ.....	2
1.6 สถานที่ในการดำเนินโครงการ.....	2
1.7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ.....	2
1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ (Gantt Chart).....	3
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง.....	4
2.1 ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง.....	4
2.2 แบบจำลองเชิงเส้นจำนวนเต็มผสม.....	10
2.3 การประยุกต์ใช้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง.....	12
2.4 วิธีการเมทาอิริสติก.....	13
2.5 วิธีการเชิงพันธุกรรม.....	14
2.5.1 องค์ประกอบหลักๆ ของวิธีการเชิงพันธุกรรม.....	15
2.5.2 ขั้นตอนการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรม.....	19
2.6 โปรแกรม Visual Basic for Application.....	22

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 วิธีการดำเนินโครงการ.....	23
3.1 ศึกษาและค้นคว้าทฤษฎีที่เกี่ยวข้องของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง.....	23
3.2 ศึกษาวิธีการเมตตาธิรัสติก.....	23
3.3 ศึกษาวิธีการหาคำตอบโดยวิธีการเชิงพันธุกรรม.....	23
3.4 ศึกษาการเขียนโปรแกรม VBA.....	23
3.5 พัฒนาและประยุกต์ใช้วิธีการเชิงพันธุกรรมกับปัญหาการเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง....	23
3.6 เขียนแบบจำลองบนคอมพิวเตอร์.....	24
3.7 นำโปรแกรมที่ได้ไปทดสอบหาค่าคำตอบของปัญหา.....	24
3.8 สรุปผลและนำเสนอผลงาน.....	24
บทที่ 4 ผลการดำเนินโครงการ.....	25
4.1 การสร้างตัวแทนคำตอบ.....	25
4.2 การพัฒนาและประยุกต์ใช้วิธีการเชิงพันธุกรรม.....	32
4.3 กระบวนการทางพันธุกรรม.....	35
4.4 ผลการทดลองและการเปรียบเทียบประสิทธิภาพของปัจจัยที่มีผลต่อคำตอบ.....	39
4.5 สรุปผลการทดลอง.....	46
บทที่ 5 บทสรุปและข้อเสนอแนะ.....	47
5.1 สรุปผลการดำเนินโครงการ.....	47
5.2 ปัญหาที่พะเราะห์ว่างการดำเนินโครงการ.....	47
5.3 แนวทางการแก้ปัญหา.....	48
5.4 ข้อเสนอแนะ.....	48
เอกสารอ้างอิง.....	49
ภาคผนวก ก. .....	50
ภาคผนวก ข. .....	57
ประวัติผู้ดำเนินโครงการ.....	73

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 แสดงระยะห่างจากการทำซ้ำของกิจกรรม A.....	4
2.2 แสดงตำแหน่งของการทำซ้ำของกิจกรรม A .....	5
2.3 แสดงลำดับที่เกิดขึ้นก่อนและหลังในกระบวนการผลิต.....	5
2.4 แสดงระยะห่างระหว่าง A ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง A ตำแหน่งที่.....	6
2.5 แสดงระยะห่างระหว่าง A ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง A ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไป.....	6
2.6 แสดงระยะห่างระหว่าง B ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง B ตำแหน่งที่ 2.....	7
2.7 แสดงระยะห่างระหว่าง B ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง B ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไป.....	7
2.8 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 2.....	8
2.9 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 3.....	8
2.10 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 3 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 4.....	8
2.11 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 5 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไป.....	8
2.12 แสดงลักษณะของโครโน่ไซม.....	15
2.13 แสดงตำแหน่งของยืนของโครโน่ไซมที่แทนค่าเป็น 0 และ 1.....	15
2.14 แสดงการออกแบบโครโน่ไซมแบบใช้ค่า.....	16
2.15 แสดงการสุ่มหาประชากรเริ่มต้นจำนวน 4 โครโน่ไซม.....	16
2.16 แสดงการข้ามสายพันธุ์.....	18
2.17 แสดงการถ่ายพันธุ์ของโครโน่ไซม.....	18
2.18 แสดงขั้นตอนการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรม.....	19
4.1 แสดงตัวแทนคำตอบ.....	25
4.2 แสดงการเรียงลำดับของกิจกรรมจากค่าน้อยไปยังค่ามาก.....	26
4.3 แสดงตัวเลขที่ได้จากการสุ่มค่าระหว่าง 0–1.....	26
4.4 แสดงการเรียงตัวเลขที่สุ่มได้จากค่าน้อยไปยังค่ามาก.....	26
4.5 แสดงการเทียบค่าระหว่างจำนวนกิจกรรมกับชุดตัวเลขสุ่ม.....	27
4.6 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 1 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	27
4.7 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 1 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	27
4.8 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 1 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	28
4.9 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 2 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	28
4.10 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 2 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	29

## สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.11 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 3 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	29
4.12 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 3 กับชุดตัวเลขสุ่ม.....	30
4.13 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมกับชุดตัวเลขสุ่ม.....	30
4.14 ค่าคำตอบที่ได้จากการคำนวนในโปรแกรม.....	31
4.15 แสดงขั้นตอนการทำนายของวิธีการใช้พื้นฐานรูป.....	33
4.16 แสดงโครงโน้มพ่อและแม่ของการข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว.....	35
4.17 แสดงการข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว.....	35
4.18 แสดงการเทียบค่าระหว่างโครงโน้มลูกกับจำนวนกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับ.....	36
4.19 แสดงโครงโน้มใหม่ที่ได้จากการเทียบค่ากับจำนวนกิจกรรม.....	37
4.20 แสดงโครงโน้มแทนคำตอบปัจจุบัน.....	37
4.21 แสดงโครงโน้มแทนคำตอบปัจจุบัน.....	38
4.22 แสดงผลการทดลองของปัญหานาดเล็กทั้ง 2 โจทย์.....	40
4.23 แสดงผลการทดลองของปัญหานาดกลางทั้ง 2 โจทย์.....	41
4.24 แสดงผลการทดลองของปัญหานาดใหญ่ทั้ง 2 โจทย์.....	42
4.25 แสดงผลการเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์ของจำนวนประชากร/จำนวนรุ่น.....	43
4.26 แสดงผลการเปรียบเทียบค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์.....	44
4.27 แสดงผลการเปรียบเทียบค่าความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์.....	45
4.28 แสดงผลค่าพารามิเตอร์ที่ให้คำตอบที่ดีที่สุด.....	46
ก.1 ปัญหานาดเล็ก 1.....	51
ก.2 ปัญหานาดเล็ก 2.....	52
ก.3 ปัญหานาดกลาง 1.....	53
ก.4 ปัญหานาดกลาง 2.....	54
ก.5 ปัญหานาดใหญ่ 1.....	55
ก.6 ปัญหานาดใหญ่ 2.....	56
ข.1 โค้ดปุ่ม Strat Program.....	58
ข.2 โค้ดปุ่ม Help.....	58

## สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
ข.8 โค้ดซ่อง Probability Crossover.....	69
ข.9 โค้ดซ่อง ProbabilityMutation.....	70
ข.10 โค้ดซ่องNumber of Generation.....	70
ข.11 โค้ดปุ่มBack.....	71
ข.12 โค้ดปุ่มRun Program.....	72
ข.13 โค้ดปุ่ม Back To Set Program.....	72



## สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

1.1 แสดงขั้นตอน และแผนการดำเนินโครงการ.....	3
---	---



# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

การแข่งขันทางด้านเศรษฐกิจในสภาวะการณ์ปัจจุบันเป็นการแข่งขันที่ค่อนข้างมีความรุนแรงมากกว่าในสมัยก่อน เป็นผลอันเนื่องมาจากวิกฤตการณ์ทางด้านเศรษฐกิจต่างๆ ซึ่งวิกฤตการณ์ทางด้านเศรษฐกิจเหล่านี้ส่งผลกระทบโดยตรงต่ออุตสาหกรรมการผลิต ไม่ว่าจะเป็นอุตสาหกรรมการผลิตขนาดใหญ่ ขนาดกลาง และขนาดเล็ก ต่างก็ต้องเผชิญกับวิกฤตต่างๆ เช่นเดียวกัน เพื่อความอยู่รอดของอุตสาหกรรมการผลิต ผู้ประกอบการจึงจำเป็นต้องหาวิธีที่จะช่วยลดต้นทุนการผลิตลง และหาวิธีเพิ่มประสิทธิภาพให้กับกระบวนการผลิต เพื่อทำให้มีผลประกอบการที่เพิ่มมากขึ้นและสามารถแข่งขันกับคู่ค้ารายอื่นๆ ได้ ซึ่งปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง (Response Time Variability Problem : RTVP) เป็นวิธีหนึ่งที่จะช่วยให้กระบวนการผลิตมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น และจะช่วยลดต้นทุนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตลงได้

วัตถุประสงค์หลักของการแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองคือ การจัดลำดับของกิจกรรมในกระบวนการผลิตให้มีความสม่ำเสมอเท่าที่จะเป็นไปได้ เพื่อลดงานที่ค้างในระหว่างกระบวนการผลิต และลดปริมาณของคงคลัง ซึ่งอยู่ในรูปของผลรวมของระยะห่างระหว่างกิจกรรมให้มีระยะห่างที่น้อยที่สุด โดยใช้วิธีการเมตตาอิวาริสติกมาแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง ซึ่งในงานโครงการนี้คณะผู้จัดทำได้นำเอาวิธีการเชิงพันธุกรรม (Genetic Algorithm : GA) มาใช้ในการคำนวณปัญหา

วิธีการเชิงพันธุกรรมเป็นวิธีการเมตตาอิวาริสติกที่จำลองการสืบพันธุกรรมของสิ่งมีชีวิตมาไว้ในกลไกของวิธีการ เพื่อให้มีการคัดเลือกคำตอบที่ดีหรือไม่ดี และมีวัฒนาการจากรุ่นสู่รุ่นเพื่อพัฒนาไปสู่คำตอบที่ดีที่สุด

### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1 เพื่อประยุกต์ใช้วิธีการเชิงพันธุกรรม ในการแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง
- 1.2.2 เพื่อสร้างโปรแกรมที่ใช้แก้ไขปัญหานวน Microsoft Excel โดยวิธีการเชิงพันธุกรรมด้วยภาษา Visual Basic for Application

### 1.3 เกณฑ์วัดผลงาน (Output)

- 1.3.1 โปรแกรมที่ใช้แก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง
- 1.3.2 ผลการทดลองที่ได้จากการทดลองโปรแกรมแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง

#### **1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)**

วิธีการเชิงพันธุกรรม และโปรแกรมที่ช่วยในการแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนอง สามารถนำไปช่วยจัดลำดับกิจกรรมในกระบวนการผลิตที่ตรงกับเงื่อนไขที่พิจารณาได้

#### **1.5 ขอบเขตในการดำเนินโครงการ**

1.5.1 ศึกษาเฉพาะปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองในลักษณะที่เป็นภัยจักร และไม่มีข้อจำกัดของระยะห่างของการทำซ้ำของกิจกรรม

1.5.2 การแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองค่าคำตอบที่ได้ อาจไม่เป็นค่าคำตอบที่ดีที่สุด

1.5.3 วิธีการเชิงพันธุกรรมตั้งกล่าวจะถูกนำมาทดสอบกับปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองขนาดเล็ก ขนาดกลาง และขนาดใหญ่

#### **1.6 สถานที่ในการดำเนินโครงการ**

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

#### **1.7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ**

เดือนกรกฎาคม 2555 – เดือนพฤษภาคม 2556

## 1.8 ขั้นตอน และแผนการดำเนินโครงการ

ตารางที่ 1.1 แสดงขั้นตอน และแผนการดำเนินโครงการ

ลำดับ	การดำเนินงาน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.
1.8.1	ศึกษาค้นคว้า ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง กับปัญหา			↔								
1.8.2	ศึกษาข้อมูลการ เขียนโปรแกรม การแก้ปัญหา ความเปลี่ยนแปลง เวลาตอบสนอง ด้วยภาษา Visual Basic for Application บน Microsoft Excel				↔							
1.8.3	พัฒนาวิธีการหา คำตอบที่จะใช้ แก้ปัญหาโดยวิธี Genetic Algorithm ด้วย Visual Basic for Applications บน Microsoft Excel					↔						
1.8.4	การทดสอบ โปรแกรมการ แก้ปัญหาโดยวิธี Genetic Algorithm								↔			
1.8.5	จัดทำรายงานและ สรุปผล									↔		
1.8.6	นำเสนอผลงาน									↔		

## บทที่ 2

### หลักการและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง (Response Time Variability Problem : RTVP)

ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองคือ ปัญหาการจัดลำดับของกิจกรรมที่เกิดขึ้น ซึ่งกิจกรรมเหล่านั้นอาจเป็นผลิตภัณฑ์ ลูกค้า หรืองาน ที่ต้องการจัดลำดับเพื่อลดความเปลี่ยนแปลงเวลาในขณะที่มีระยะเวลาจำกัด โดยลักษณะทั่วไปของปัญหาจะอยู่ภายใต้กรอบต่อไปนี้ โดยให้  $n$  แทนชนิดของผลิตภัณฑ์ ลูกค้า งาน ที่ต้องการจัดลำดับ และ  $d_i$  แทนจำนวนทำซ้ำของกิจกรรม  $i$  โดยที่  $i$  มีค่าเท่ากับ  $1, 2, 3, \dots, n$  ในปัญหา (RTVP) เป็นวิธีการที่ลดความเปลี่ยนแปลงของระยะห่างระหว่างกิจกรรมสองกิจกรรมที่ทำเหมือนกัน กลุ่มของปัญหาการจัดเรียงลำดับ จะสามารถแบ่งประเภทตามลักษณะของปัญหาได้ดังนี้

ปัญหาที่เป็นวัฏจักรและปัญหาที่ไม่เป็นวัฏจักร ปัญหาที่เป็นวัฏจักรเป็นการจัดลำดับของแต่ละกิจกรรม การพิจารณาระยะห่างจะพิจารณาจากกิจกรรมสุดท้ายของ  $i$  ในวัฏจักรกับกิจกรรมแรกของ  $i$  ในวัฏจักร เช่น การทำซ้ำของกิจกรรม A ในตำแหน่งสุดท้ายของวัฏจักรมีระยะห่างจากการทำซ้ำของกิจกรรม A ในตำแหน่งแรกของวัฏจักรอยู่ 3 หน่วยดังรูปที่ 2.1



รูปที่ 2.1 แสดงระยะห่างจากการทำซ้ำของกิจกรรม A

ปัญหาที่มีข้อจำกัดของระยะห่างและปัญหาที่ไม่มีข้อจำกัดของระยะห่าง ปัญหาที่มีข้อจำกัดของระยะห่างของการทำซ้ำของกิจกรรมเป็นการกำหนดขอบเขตบนหรือขอบเขตล่างของการทำซ้ำของกิจกรรมนั้นๆ เช่น กิจกรรม A มีการกำหนดการทำซ้ำของกิจกรรมไว้อย่างน้อย 2 ครั้ง แต่ไม่เกิน 5 ครั้ง เป็นต้น

ปัญหาที่มีคำตอบที่ดีที่สุดกับปัญหาที่มีคำตอบที่เป็นไปได้ การแบ่งประเภทเช่นนี้ขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์ของการหาคำตอบว่าต้องการหาคำตอบที่ดีที่สุดหรือต้องการคำตอบที่เป็นไปได้โดยไม่ละเอียดข้อจำกัดต่างๆ ของปัญหา

ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาการตอบสนอง (RTVP) จัดเป็นปัญหาที่เป็นวัฏจักรและไม่มีข้อจำกัดของระยะห่างเข้ามาเกี่ยวข้องโดยมีวัตถุประสงค์ของการหาคำตอบที่ดีที่สุด และมีความเปลี่ยนแปลงของเวลาตอบสนองน้อยที่สุดในการศึกษาปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองได้กำหนดสัญลักษณ์ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

$n$  คือ ชนิดของกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับ

$d_i$  คือ จำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรม  $i$

$D$  คือ ผลรวมของการทำซ้ำของทุกกิจกรรม

$$D = \sum_{i=1}^n d_i \quad (2.1)$$

$t_k^i$  คือ ระยะห่างระหว่างตำแหน่งของการทำซ้ำของกิจกรรม  $i$  ในลำดับที่  $k$  และ  $k+1$

$\bar{t}_i$  คือ ระยะห่างระหว่างตำแหน่งของการทำซ้ำของกิจกรรม  $i$  ในลำดับสุดท้ายของวัฏ

จักรกับลำดับแรกในวัฏจักรถัดไป

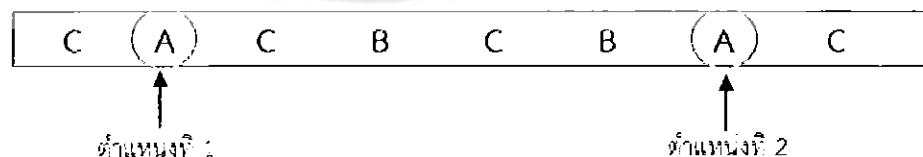
$\bar{t}_i$  คือ ระยะห่างที่เหมาะสมของลำดับที่อยู่ใกล้กันของกิจกรรม  $i$

$$\bar{t}_i = \left( \frac{D}{d_i} \right) \quad (2.2)$$

ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง นั้นมีเป้าหมายเพื่อกำหนดลำดับการทำงานของกิจกรรมทั้งหมดในหนึ่งวัฏจักรแล้วก็ให้การทำกิจกรรม  $i$  แต่ละชนิดมีระยะห่างของลำดับของการทำกิจกรรมที่อยู่ติดกันให้มีค่าใกล้เคียงกันกับค่าระยะห่างที่เหมาะสมของลำดับที่อยู่ใกล้กันของกิจกรรม  $i$  โดยสามารถคำนวณค่าความเปลี่ยนแปลงเวลาระยะห่างได้จาก

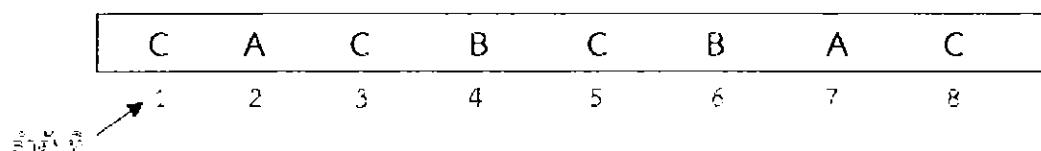
$$RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2 \quad (2.3)$$

ในที่นี้ตำแหน่ง หมายถึง การทำซ้ำของกิจกรรมที่เหมือนกันในวัฏจักรเดียวกันหรือวัฏจักรถัดไป ดังรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 แสดงตำแหน่งของการทำซ้ำของกิจกรรม A

ลำดับ หมายถึง กิจกรรมที่เกิดขึ้นก่อนหลังของกิจกรรมในกระบวนการผลิต ดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 แสดงลำดับที่เกิดขึ้นก่อนและหลังในกระบวนการผลิต

ตัวอย่างที่ 1 กำหนดให้ชนิดของสิ่งที่ต้องการจัดลำดับได้แก่กิจกรรม A, B และ C ตามลำดับ โดยที่ให้จำนวนครั้งของการทำซ้ำของกิจกรรม A, B และ C คือ 2, 2 และ 4 และผลรวมของการทำซ้ำของกิจกรรม A, B และ C มีค่าเท่ากับ 8 ระยะห่างเฉลี่ยระหว่างการทำซ้ำที่ต่อเนื่องของกิจกรรม A, B และ C คือ 4, 4 และ 2 สมมุติให้การจัดลำดับที่เป็นไปได้ของ A, B และ C คือ (C, A, C, B, C, B, A, C) จงหาวิธีการจัดลำดับที่เป็นไปได้อย่างสม่ำเสมอของกิจกรรม A, B และ C

$$\text{วิธีทำ} \quad \text{จากสมการที่ 2.1} \quad RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2$$

ทำการหาผลรวมเมื่อ  $i$  มีการเปลี่ยนแปลง

พิจารณากรณี  $i = A$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^2 (t_k^A - \bar{t}_A)^2 &= (t_1^A - \bar{t}_A)^2 + (t_2^A - \bar{t}_A)^2 \\ &= (5 - 4)^2 + (3 - 4)^2 \\ &= 2 \end{aligned}$$

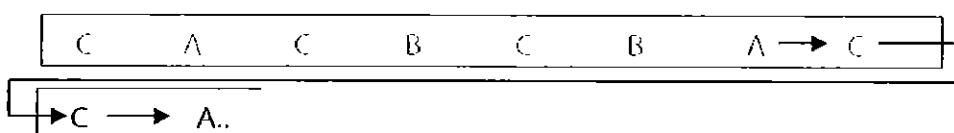
$t_1^A$  คือ ระยะห่างระหว่าง A ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง A ตำแหน่งที่ 2 มีค่าเท่ากับ 5 หน่วยดังรูปที่ 2.4

$t_2^A$  คือ ระยะห่างระหว่าง A ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง A ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไปมีค่าเท่ากับ 3 หน่วย ดังรูปที่ 2.5

$$\bar{t}_A = \left( \frac{8}{2} \right) = 4$$



รูปที่ 2.4 แสดงระยะห่างระหว่าง A ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง A ตำแหน่งที่ 2



รูปที่ 2.5 แสดงระยะห่างระหว่าง A ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง A ตำแหน่งที่ 1

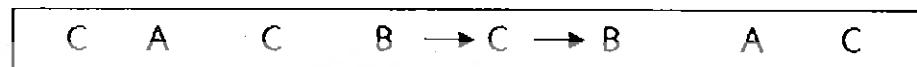
พิจารณากรณี  $i = B$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^2 (t_k^B - \bar{t}_B)^2 &= (t_1^B - \bar{t}_B)^2 + (t_2^B - \bar{t}_B)^2 \\ &= (2 - 4)^2 + (6 - 4)^2 \\ &= 8 \end{aligned}$$

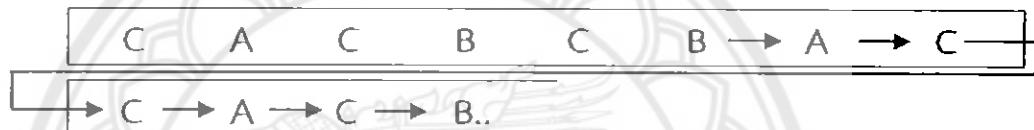
$t_1^B$  คือ ระยะห่างระหว่าง B ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง B ตำแหน่งที่ 2 มีค่าเท่ากับ 2 หน่วยดังรูปที่ 2.6

$t_2^B$  คือ ระยะห่างระหว่าง B ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง B ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไปมีค่าเท่ากับ 6 หน่วย ดังรูปที่ 2.7

$$\overline{t_B} \text{ ระยะห่างที่เหมาะสมของลำดับที่อยู่ใกล้กันของกิจกรรม } B \quad \overline{t_B} = \left( \frac{8}{2} \right) = 4$$



รูปที่ 2.6 แสดงระยะห่างระหว่าง B ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง B ตำแหน่งที่ 2



รูปที่ 2.7 แสดงระยะห่างระหว่าง B ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง B ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไป

พิจารณากรณี  $i = C$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^4 \left( t_k^C - \overline{t_C} \right)^2 &= (t_1^C - \overline{t_C})^2 + (t_2^C - \overline{t_C})^2 + (t_3^C - \overline{t_C})^2 + (t_4^C - \overline{t_C})^2 \\ &= (2-2)^2 + (2-2)^2 + (3-2)^2 + (1-2)^2 \\ &= 2 \end{aligned}$$

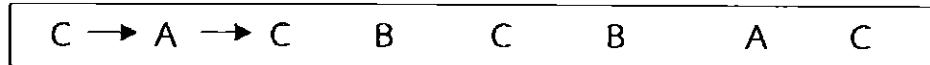
$t_1^C$  คือ ระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 2 มีค่าเท่ากับ 2 หน่วยดังรูปที่ 2.8

$t_2^C$  คือ ระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 3 มีค่าเท่ากับ 2 หน่วยดังรูปที่ 2.9

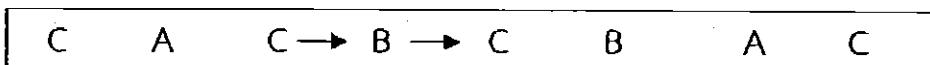
$t_3^C$  คือ ระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 3 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 4 มีค่าเท่ากับ 1 หน่วยดังรูปที่ 2.10

$t_4^C$  คือ ระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 5 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไปมีค่าเท่ากับ 1 หน่วย ดังรูปที่ 2.11

$$\overline{t_C} \text{ คือ ระยะห่างที่เหมาะสมของลำดับที่อยู่ใกล้กันของกิจกรรม } C \quad \overline{t_C} = \left( \frac{4}{2} \right) = 2$$



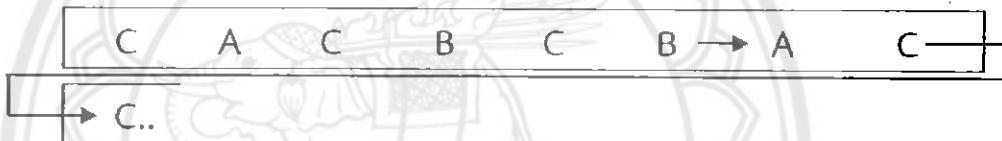
รูปที่ 2.8 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 1 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 2



รูปที่ 2.9 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 2 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 3



รูปที่ 2.10 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 3 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 4



รูปที่ 2.11 แสดงระยะห่างระหว่าง C ตำแหน่งที่ 5 ไปยัง C ตำแหน่งที่ 1 ในวัฏจักรถัดไป

$$RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2 = 2 + 8 + 2 = 12$$

ดังนั้นผลรวมของการทำซ้ำของกิจกรรม A, B และ C มีค่าเท่ากับ 12 หน่วย

เพื่อแสดงให้เห็นภาพรวมของการหาค่าตอบมากยิ่งขึ้น จึงพิจารณาด้วยตัวอย่างต่อไปนี้  
 ตัวอย่างที่ 2 โรงงานแห่งหนึ่งผลิตนมเพื่อจำหน่ายในประเทศไทย โรงงานแห่งนี้จะผลิตนมอยู่ 5 ชนิด ได้แก่ นมเบรี้ยวรสอุ่น, นมเบรี้ยวรสตอเบอร์, นมเบรี้ยวรสผลไม้รวม, นมเบรี้ยวรสส้ม และนมเบรี้ยวรสธรรมชาติ กำหนดให้ ผลิตนมเบรี้ยวรสอุ่น 3 หน่วย, นมเบรี้ยวรสตอเบอร์ 2 หน่วย, นมเบรี้ยวรสผลไม้รวม 4 หน่วย, นมเบรี้ยวรสส้ม 6 หน่วย, นมเบรี้ยวรสธรรมชาติ 3 หน่วย สมมุติให้การจัดลำดับของการผลิตนมเบรี้ยวทั้งหมดที่เป็นไปได้คือ D, B, D, E, C, B, A, D, E, D, C, A, C, E, D, C, D, A จงหาวิธีการที่เป็นไปได้ในการจัดลำดับของ A, B, C, D, E อย่างสมบูรณ์

วิธีทำ จากโจทย์ ใช้สัญลักษณ์ A แทน นมเบรี้ยวรสอุ่น  $d_A = 3$

B แทน นมเบรี้ยวรสตอเบอร์  $d_B = 2$

C แทน นมเบรี้ยวรสผลไม้รวม  $d_C = 4$

D แทน นมเบรี้ยวรสส้ม  $d_D = 6$

E แทน นมเบรี้ยวรสธรรมชาติ  $d_E = 3$

ผลรวมของการผลิตน้ำประปาชั่วทั้งหมด คือ  $D = 18$  และระยะทางเฉลี่ยระหว่างการผลิตชั่วที่ต่อเนื่องของ A, B, C, D, และ E คือ  $\bar{t}_A = 6$   $\bar{t}_B = 9$   $\bar{t}_C = 4.5$   $\bar{t}_D = 3$   $\bar{t}_E = 6$

$$\text{จากสมการ } RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2 \quad \text{จะได้}$$

ทำการหาระยะเมื่อ  $i$  วิการเปลี่ยนแปลง

พิจารณากรณี  $i = A$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^3 (t_k^A - \bar{t}_A)^2 &= (t_1^A - \bar{t}_A)^2 + (t_2^A - \bar{t}_A)^2 + (t_3^A - \bar{t}_A)^2 \\ &= (5-6)^2 + (6-6)^2 + (7-6)^2 \\ &= 2 \end{aligned}$$

พิจารณากรณี  $i = B$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^2 (t_k^B - \bar{t}_B)^2 &= (t_1^B - \bar{t}_B)^2 + (t_2^B - \bar{t}_B)^2 \\ &= (2-4)^2 + (6-4)^2 \\ &= 50 \end{aligned}$$

พิจารณากรณี  $i = C$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^4 (t_k^C - \bar{t}_C)^2 &= (t_1^C - \bar{t}_C)^2 + (t_2^C - \bar{t}_C)^2 + (t_3^C - \bar{t}_C)^2 + (t_4^C - \bar{t}_C)^2 \\ &= (5-4.5)^2 + (2-4.5)^2 + (3-4.5)^2 + (7-4.5)^2 \\ &= 15.75 \end{aligned}$$

พิจารณากรณี  $i = D$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^6 (t_k^D - \bar{t}_D)^2 &= (t_1^D - \bar{t}_D)^2 + (t_2^D - \bar{t}_D)^2 + (t_3^D - \bar{t}_D)^2 + (t_4^D - \bar{t}_D)^2 + (t_5^D - \bar{t}_D)^2 + (t_6^D - \bar{t}_D)^2 \\ &= (2-3)^2 + (5-3)^2 + (2-3)^2 + (5-3)^2 + (2-3)^2 + (2-3)^2 \\ &= 12 \end{aligned}$$

พิจารณากรณี  $i = E$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^3 (t_k^E - \bar{t}_E)^2 &= (t_1^E - \bar{t}_E)^2 + (t_2^E - \bar{t}_E)^2 + (t_3^E - \bar{t}_E)^2 \\ &= (5-6)^2 + (5-6)^2 + (8-6)^2 = 6 \end{aligned}$$

$$RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t'_k - \bar{t}_i)^2 = 2 + 50 + 15.75 + 12 + 6 = 85.75$$

ดังนั้น การผลิตนมเปรี้ยวช้าทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 85.75 หน่วย

ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองจะอยู่ในรูปแบบของปัญหา NP-hard ซึ่งเป็นการยากที่จะหาคำตอบที่ดีที่สุดได้

## 2.2 แบบจำลองเชิงเส้นจำนวนเต็มผสม (Mixed – Integer Linear Programming : MILP)

ในส่วนนี้จะนำเสนอเกี่ยวกับคำศัพท์ที่ใช้ในโครงการซึ่งจะอธิบายแบบจำลองเชิงเส้นจำนวนเต็มผสม สำหรับปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองในงานโครงการนี้จะเรียกว่า “MILP” และอธิบายค่าขอบเขตล่างของฟังก์ชันวัตถุประสงค์ของปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองที่กำหนดโดย (Corominas et al. 2007) ซึ่งให้ข้อมูลและตัวแปร ดังนี้

$n$  คือ ชนิดของสิ่งที่ต้องการจัดลำดับ

$d_i$  คือ จำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรม  $i$

$D$  คือ ผลรวมของการทำซ้ำของทุกกิจกรรม

$\bar{t}_i$  คือ ระยะห่างที่เหมาะสมของลำดับที่อยู่ใกล้กันของกิจกรรม  $i$

$Gl$  คือ เซตของกิจกรรมที่มีการทำซ้ำมากกว่า 1 ครั้งของกิจกรรม  $i$  นั้นคือ  $d_i \geq 2$ :

$$Gl = \{i : d_i \geq 2\}$$

$UB_i$  คือ ค่าระยะห่างสูงสุดที่เป็นไปได้ของการทำซ้ำที่ต่อเนื่องกันของกิจกรรม  $i$

$$\text{เมื่อ } UB_i = D - d_i + 1 \quad (\forall i \in Gl)$$

$E_{ik}, L_{ik}$  คือ ตำแหน่งที่เกิดขึ้นได้เร็วที่สุดและตำแหน่งที่เกิดขึ้นได้ช้าที่สุด อยู่ในลำดับที่  $k$  ของกิจกรรม  $i$  เมื่อ  $E_{ik} = k$  และ  $L_{ik} = D - d_i + k$  ( $i = 1, \dots, n; k = 1, \dots, d_i$ )

$H_{ik}$  คือ เซตของลำดับที่อยู่ในลำดับที่  $k$  ของกิจกรรม  $i$  เมื่อ  $H_{ik} = \{h : E_{ik} \leq h \leq L_{ik}\}$  ( $i = 1, \dots, n; k = 1, \dots, d_i$ )

$y_{ikh} \in \{0,1\}$  ถ้า  $y$  เป็น 1 อยู่ในลำดับที่  $k$  ของกิจกรรม  $i$  ถูกวางในตำแหน่ง  $h$

$$\text{เมื่อ } (i = 1, \dots, n; k = 1, \dots, d_i; h \in H_{ik})$$

$\delta_{ik} \in \{0,1\}$  ถ้า  $\delta$  เป็น 1 ถ้าเป็นระยะห่างระหว่างลำดับที่  $k$  และ  $k+1$  ของกิจกรรม  $i$  เท่ากับ  $j$  เมื่อ ( $\forall j \in Gl; k = 1, \dots, d_i; j = 1, \dots, UB_i$ )

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของ MILP คือ

$$[MIN] RTV = \sum_{\forall i \in Gl, k, j} j^2 \cdot \delta_{ik}^j - \sum_{i \in Gl} d_i \cdot \bar{t}_i^{-2} \quad (2.4)$$

$$\sum_{\forall(i,k)h \in H_{ik}} y_{ikh} = 1 \quad (h = 1, \dots, D) \quad (2.5)$$

$$\sum_{h \in H_{ik}} y_{ikh} = 1 \quad (i = 1, \dots, n; k = 1, \dots, d_i) \quad (2.6)$$

$$\sum_{h \in H_{i,k+1}} h \cdot y_{i,k+1} - \sum_{h \in H_{ik}} h \cdot y_{ikh} = \delta_{ik}^1 + \dots + j \cdot \delta_{ik}^j + \dots + UB_i \cdot \delta_{ik}^{UB_i} \\ (\forall i \in G1; k = 1, \dots, d_i - 1) \quad (2.7)$$

$$D - \sum_{h \in H_{id_i}} h \cdot y_{i,d_i,h} + \sum_{h \in H_{id_i}} h \cdot y_{id_i,h} = \delta_{id_i}^1 + \dots + j \cdot \delta_{id_i}^j + \dots + UB_i \cdot \delta_{id_i}^{UB_i} \quad (\forall i \in G1) \quad (2.8)$$

$$\sum_{j=1}^{UB_i} \delta_{ik}^j = 1 \quad (\forall i \in G1; k = 1, \dots, d_i) \quad (2.9)$$

จากฟังก์ชันเป้าประสงค์ 2.4 เป็นฟังก์ชันที่ใช้หาค่าต่ำสุดที่ยอมรับได้ของปัญหาความเปลี่ยนเวลาตอบสนอง

ข้อจำกัดที่ 2.5 เป็นฟังก์ชันที่แสดงเห็นว่ามีเพียงหนึ่งกิจกรรมเท่านั้นที่จัดให้อยู่ในแต่ละตำแหน่ง  $h$  ของลำดับกิจกรรม

ข้อจำกัดที่ 2.6 เป็นฟังก์ชันที่แสดงให้เห็นว่าลำดับของ  $k$  แต่ละชนิดของกิจกรรม  $i$  กำหนดให้มีหนึ่งตำแหน่งเท่านั้นในลำดับ

ข้อจำกัดที่ 2.7 เป็นฟังก์ชันที่แสดงให้เห็นว่าระยะห่างระหว่างลำดับที่  $k$  และ  $k+1$  ของกิจกรรม  $i$  มีค่าเป็นจำนวนเต็ม เมื่อ  $j \in [1, UB_i]$

ข้อจำกัดที่ 2.8 คล้ายกับข้อจำกัดที่ (4) ต่างกันที่ข้อจำกัดที่ (5) แสดงถึงระยะห่างระหว่างลำดับแรกของกิจกรรม  $i$  ในวัฏจักรกับลำดับสุดท้ายของกิจกรรม  $i$  ในวัฏจักรก่อนหน้า

ข้อจำกัดที่ 2.9 เป็นฟังก์ชันที่แสดงให้เห็นว่าระยะห่างระหว่างลำดับที่  $k$  และ  $k+1$  ของกิจกรรม  $i$  ให้ได้รับค่าเพียงหนึ่งค่าเท่านั้น

$$\text{พังก์ชั่นเป้าประสงค์เดิม } RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2 \quad \text{ไม่เป็นพังก์ชั่นเชิงเส้น โดยกำหนด}$$

ตัวแปร 2 ตัว ได้  $y_{ik}$  และ  $\delta_i'$  ที่กิจกรรม  $d_i = 1$  ( $i \notin G1$ ) ซึ่งจะไม่พิจารณาในพังก์ชั่น เป้าประสงค์และในข้อจำกัดที่ 2.7 - 2.9 เพราะของ  $RTV$  จะมีค่าเท่ากับ 0

### 2.3 การประยุกต์ใช้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนอง

การประยุกต์ใช้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองในปัจจุบันมีการประยุกต์ใช้กันอย่าง แพร่หลายกรณีแรกของการประยุกต์ใช้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองได้แก่ บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ คอร์ปอเรชั่น ได้นำหลักการของปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองไปใช้ในการจัด ตารางกระบวนการผลิตเพื่อให้กระบวนการผลิตมีลำดับของการดำเนินกิจกรรมเป็นไปอย่างสม่ำเสมอ ภายใต้ระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดี (Just In Time) นับตั้งแต่ที่ บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ คอร์ ปอเรชั่น นำระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดี มาใช้ในกระบวนการผลิตหลักการของปัญหาความ เปลี่ยนแปลงตอบสนองก็สามารถนำมาประยุกต์ใช้กับระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดี ได้เป็น อย่างดี โดยจุดประสงค์หลักของระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดีคือ การกำจัดสาเหตุที่จะทำให้เกิด ของเสียและกระบวนการผลิตที่ไร้ประสิทธิภาพ ในกรณีของ บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ คอร์ปอเรชั่น สาเหตุหลักที่ทำให้เกิดของเสียขึ้นในกระบวนการผลิต ได้แก่ ปริมาณของคงคลังที่มีมากเกินความ จำเป็น ดังนั้น บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จึงได้นำระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดีมา ช่วยแก้ปัญหาในกระบวนการผลิต การใช้ระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดีเป็นระบบที่จะต้องระบุ จำนวนที่เพียงพอต่อความต้องการของการผลิตในแต่ละครั้ง

Monden (1983) ได้กล่าวไว้ว่า ในระบบการผลิตประเภทนี้ การกำหนดปริมาณที่ใช้ในการผลิต ในแต่ละครั้งนั้นอาจกำหนดโดยการดูปริมาณการใช้จากข้อมูลในอดีต เพื่อประกอบกับการผลิตใน ระหว่างกระบวนการ Multinburg (1989) ได้ศึกษาปัญหาโดยกำหนดแบบจำลองและพิจารณาเฉพาะ อัตราความต้องการ (Multinburg, 1989; Kubiak, 1993) ปัญหาที่เสนอโดย Multinburg มี จุดประสงค์ที่จะลดความแปรปรวนในกระบวนการผลิต อย่างไรก็ตามข้อเสนอแนะที่ได้รับกลับมาจาก อุตสาหกรรมการผลิตแบบจำลองแบบผสม (Mixed - Model) เป็นวิธีหนึ่งในการจัดลำดับที่ต้องความ เป็นไปได้ที่จะจัดให้ระยะห่างระหว่างกิจกรรมในแบบเดียวกันมีระยะห่างที่สม่ำเสมอ ข้อเสียเบรียบหนึ่งของปัญหาที่ Multinburg เสนอก็คือ ตำแหน่งของตัวแปรในแบบจำลองจะเฉพาะ กับการผลิตเพียงหนึ่งหน่วยการผลิตแม้ว่าตำแหน่งของแบบจำลองจะไม่เกี่ยวข้องกับอัตราความ ต้องการปกติ ปัญหาความเปลี่ยนแปลงตอบสนองยังปราศในระบบมัลติเทอร์ดของคอมพิวเตอร์ ด้วย (Waldspurger and Weihl, 1994 and 1995; Dong et al..., 1998) ระบบมัลติเทอร์ด (ระบบปฏิบัติการ บริการเครือค่าย การสื่อสารขั้นพื้นฐานต่างๆ) เป็นโปรแกรมที่ตอบสนองความ ต้องการที่แตกต่างกันของลูกค้าในริเวณเดียวกันและเกิดขึ้นพร้อมๆ กัน ระบบมัลติเทอร์ดนี้ยังสามารถ จัดการกับทรัพยากรที่ไม่เพียงพอเพื่อบริการแก่ลูกค้า  $n$  ลูกค้าได้ ตัวอย่างเช่น ระบบมัลติมีเดียจะ

ไม่แสดงภาพเคลื่อนไหวเร็วเกินไปหรือช้าเกินไป เพราะทั้งนี้จะทำให้เกิดการมองเห็นภาพเคลื่อนไหวไม่มีความสม่ำเสมอ (Kubiatk, 2009) Waldspurger และ Weihl สามารถพิจารณาถึงทรัพยากรที่ถูกต้องโดยใช้จำนวนบัตรเข้าชมแทนลูกค้าและกำหนดให้  $i$  แทนจำนวนลูกค้า  $d$ , แทนจำนวนบัตรเข้าชม เพื่อเสนอตัวชี้วัดในการหาค่าลำดับของทรัพยากรที่ถูกต้อง บริบทอื่นๆ ของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองสามารถนำมาประยุกต์ให้กับการออกแบบแคตตาล็อกขายของ (ปัญหานี้นำเสนอใน Bollaapragada et al., 2004) ปัญหาซึ่งของการซ้อมบำรุงเครื่องจักร (Anily et al., 1998; Wei and Liu, 1983) รวมทั้งปัญหาที่มีของจำกัดของระยะห่างอื่นๆ (e.g., see Han et al., 1996) กรณีที่ 2 ของการประยุกต์ใช้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองมีรายงานในวารสาร Bollaapragada et al., (2004) ซึ่งมีแรงบันดาลใจจากการประสบปัญหาโดยตรงจาก บริษัท National Broadcasting Company (BNC) ของประเทศไทยซึ่งเป็นหนึ่งในบริษัทชั้นนำของอุตสาหกรรมโทรทัศน์ รายได้ส่วนใหญ่มาจากการโฆษณาสินค้าทางโทรทัศน์ ซึ่งลูกค้าส่วนใหญ่นักจะขอให้ บริษัท National Broadcasting Company (BNC) เว้นระยะห่างของช่วงการโฆษณาสินค้าของพวากษาให้มีระยะห่างที่เท่ากันมากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

## 2.4 วิธีการเมต้าอิวาริสติก (Metaheuristic Operators)

เมต้าอิวาริสติก (Metaheuristic) เป็นวิธีการประมาณคำตอบที่มีความน่าเชื่อถือ ได้คำตอบที่มีคุณภาพดีเพียงพอต่อการวางแผนต่าง ๆ และช่วยลดระยะเวลาในการคำนวณปัญหาที่มีขนาดใหญ่ แก้ได้ยาก โดยอธิบายขั้นตอนและวิธีการพื้นฐานอย่างละเอียด เพื่อให้ผู้อ่านมีความเข้าใจและสามารถเรียนต้นพัฒนาวิธีการเมต้าอิวาริสติกได้ รวมทั้งนำเสนอตัวอย่างปัญหาที่เกี่ยวกับการจัดการการผลิตและโลจิสติกส์ที่หลากหลาย เช่น ปัญหาการหาขนาดการผลิตที่เหมาะสม ปัญหาการจัดลำดับการผลิตและปัญหาการหาเส้นทางการเดินทางของพนักงานขาย เนื้อหาประกอบด้วย พื้นฐานเกี่ยวกับอิวาริสติก และเมต้าอิวาริสติก ตัวดำเนินการในวิธีเมต้าอิวาริสติก (Metaheuristic Operators) วิธีการเมต้าอิวาริสติกที่พัฒนามาจากการค้นหาคำตอบเฉพาะที่พื้นฐาน (Basic Local Search) วิธีการเชิงพันธุกรรม (Genetic Algorithm) การหาคำตอบที่ดีที่สุดด้วย วิธีการอาณานิคมด (Ant Colony Optimization) วิธีการค้นหาต้องห้าม (Tabu Search) วิธีการเลียนแบบการอบอ่อนจำลอง (Simulated Annealing) วิธีการค้นหาคำตอบเฉพาะที่แบบวนซ้ำ (Iterated Local Search) ซึ่ง วิธีการแต่ละวิธีจะมีที่มาและวิธีการที่แตกต่างกัน แต่จะใช้แก้ปัญหาที่คล้ายคลึงกัน

### 2.4.1 วิธีการพื้นฐานที่ใช้อย่างแพร่หลายในปัจจุบัน

2.4.1.1 การสุ่มแบบมีความน่าจะเป็นไม่เท่ากัน (Greedy Algorithms) หมายถึง เป็นอัลกอริทึมที่จะหาคำตอบโดยการเลือกทางลốiที่ดีที่สุดที่พบได้ในขณะนั้นเพื่อให้ได้คำตอบที่ดีที่สุด แต่ในบางครั้งการสุ่มแบบมีความน่าจะเป็นไม่เท่ากัน อาจจะไม่สามารถหาคำตอบของปัญหาที่ดีที่สุดได้เสมอไป

2.4.1.2 การเขียนโปรแกรมแบบพลวัต (Dynamic Programming) หมายถึง วิธีการหลักเลี่ยงการคำนวณหาคำตอบซ้ำๆ โดยการแก้ปัญหาย่อยๆ ในบางครั้งเราไม่สามารถแบ่งปัญหาออกเป็นปัญหาย่อยๆได้ ถ้าเราพยายามแบ่งปัญหานั้นๆ ออกเป็นปัญหาย่อยที่เล็กที่สุด ขั้นตอนของเราราบจะใช้เวลาทำงานเป็นแบบເອົ້າໂພນເຊີຍໄດ້ແຕ່เวลาທີ່ເຮັດວຽກໃຫ້ປັບປຸງຫາຕ່າງໆ ມັກຈະພບວ່າເຮົາຕ້ອງແກ້ໄປຢູ່ຫຍ່ຍ່ອຍໆ ທີ່ເໜີອັນກັນແລະຫ້າໄປຫ້າມາ ເພື່ອຫຼິກເລື່ອງການคำนວນຫາຄຳຕອບຫ້າງການເຂົ້າ  
ໂປຣແກຣມແບບພລວັດ ຈຶ່ງແກ້ໄປຢູ່ຫຍ່ຍ່ອຍໆ ແລ້ວນີ້ເພີຍຄົງເຕີຍຈາກນັ້ນກີ່ເກີນພລລັພລົງໄວ້ ດ້ວຍການພບວ່າ  
ຕ້ອງແກ້ໄປຢູ່ຫຍ່ຍ່ອຍໆ ອີກເຮົາກັບສາມາດນຳຄຳຕອບຈາກຄຳຕອບທີ່ເຄຍຄຳນວນເກີນໄວ້ນາໄຫ້ໄດ້ເລີຍ ໂດຍໄມ່ຕ້ອງ  
ປະນົງລົບໃໝ່ຈະໜ່ວຍໃຫ້ປະຫຍັດເວລາໃນການທຳກຳໄດ້ນັກ

2.4.1.3 วิธีการทำຫໍາ (Iterative Method) หมายถึง วิธีการทำຫໍາເພື່ອໃຫ້ໃນການຫາຄຳຕອບຂອງระบบສົມການເຊີງເສັນທີ່ມີຂະນາດໃໝ່ ອຍໍາມີປະສິທິກາພໄດ້ຄຳຕອບທີ່ເທິ່ງທຽງ ແລະມີຄ່າຜິດພາດນ້ອຍ

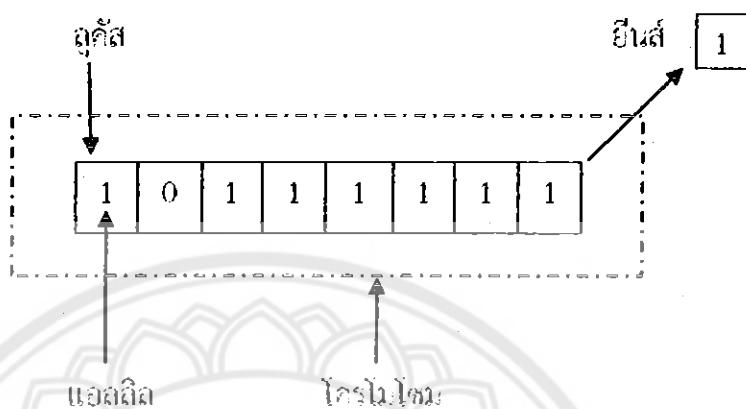
2.4.1.4 การแบ่งเป็นປັບປຸງຫຍ່ຍ່ອຍ (Divide and Conquer) หมายถึง ການແຕກປັບປຸງຫາເປັນປັບປຸງຫຍ່ຍ່ອຍ ແລ້ວຫາຄຳຕອບ ຈາກນັ້ນຮັມຄຳຕອບຂອງປັບປຸງຫາເປັນອັດກອຣີທີ່ຈະວິການນຳປັບປຸງຫາຫຼັກທີ່ໄດ້ມາທຳການແຍກອອກເປັນປັບປຸງຫຍ່ຍ່ອຍໆ ແລ້ວນຳຄຳຕອບທີ່ໄດ້ຈາກປັບປຸງຫຍ່ຍ່ອຍຕ່າງໆ ມາຮັມກັນເຂົ້າດ້ວຍກັນໂດຍອັດກອຣີທີ່ນີ້ເຮົາສາມາດຫາຄຳຕອບຂອງປັບປຸງຫາໄດ້ຈ່າຍເຊື້ນ ຈາກການຮັມຄຳຕອບຂອງປັບປຸງຫາຫຼັກນັ້ນເອງ

2.4.1.5 ກຽນສຶກຂາ (Case Study) หมายถึง ເວັ້ງຮາວຫຼືອໜ້າກາຮົມທີ່ເກີດເຊັ້ນຈິງ ງຶ່ງໄດ້ມີການຮັມຮາມນາເສັນອີ້ນທີ່ຈະຈົບປັດທີ່ຈະຈົບປັດທີ່ຈະໄດ້ສຶກຂາວິປරາຍແລກປີ່ຍືນຄວາມຄິດເຫັນແລະວິເຄາະທີ່ເວັ້ງທີ່ເກີດເຊັ້ນ ແລ້ວສຸປະນະຫາກການຕັດສິນໃຈ ຫຼືວິວີເກັບປັບປຸງຫາທີ່ເຫັນວ່າດີທີ່ສຸດ ເໜັນສົມທີ່ສຸດ ແລະອໍານວຍປະໂຍ້ນນຳກາກວ່າແນວທາງຫຼືວິວີເກັບປັບປຸງຫາອື່ນໆ

## 2.5 ວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມ (Genetic Algorithm : GA)

ຈຸດເຮັ່ນຕັ້ງການພັນນາວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມ ໃນປະເທດສຫ່ງເມັນລົງ 1975 ວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມ ຖຸກຄັນພົບໂດຍ John Holland ຄື່ອ ກະບວນການເຮັດວຽກແບບວິວັດນາກາຮົມຂອງສິ່ງມີຊີວິດທີ່ເກີດເຊັ້ນໃນຮຽມชาຕີໂດຍເກີຍເຊັ້ນກັບຍືນສ ຕ່ອມາໃນປີ 1992 John Koza ໄດ້ໃຫ້ວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມພັດນາໂປຣແກຣມ Evolve Programs ຮີ່ອເຮັດວຽກກ່າວ Genetic Programming ທີ່ນີ້ Genetic Algorithm ແລະ Genetic Programming ອູ້ຢູ່ບັນຫຼິນຂານການພັນນາກາຮົມຂອງສິ່ງມີຊີວິດທາມຫຼັກຂອງຮຽມชาຕີທີ່ວ່າດ້ວຍທຸກໆກີ່ການຄັດເລືອກຕາມຮຽມชาຕີ ແລະທຸກໆກີ່ການສືບທອດລັກຂະນະທາງພັນຖຸກຮົມຂອງຍືນ ເນື່ອຈາກວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມເປັນກະບວນກາຮົມທີ່ເລີຍແບບກລິກວິວັດນາກາຮົມຂອງສິ່ງມີຊີວິດ ດັ່ງນັ້ນໃນກະບວນກາຮົມ ຄຳນວນຂອງວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມຈີ່ນີ້ຄຳສັ່ພ໌ເຂົາພາຫາງຈົ່ວວິທາຍາເຂົ້າມາເກີຍເຊັ້ນໂດຍອົບໃບຍ່ໄດ້ດັ່ງນີ້ ວິທີການເຊີງພັນຖຸກຮົມຈະເວັ້ນຕັ້ງດ້ວຍການສຸ່ມເຫັນຂອງຜົດເຊີຍທີ່ເກີດຈາກການເຂົ້າທັສໂດຍໃຫ້ສາຍຂອງຕົວອັກຜຣ (String) ຈຶ່ງເທີຍປິດກັບໂຄຣໂນໂໂໝມ (Chromosome) ເພື່ອແທນຜົດເຊີຍຈົງຂອງປັບປຸງຫາ ຈຶ່ງໂຄຣໂນໂໂໝມແລ້ວນີ້ຈະປະກອບດ້ວຍສ່ວນປະກອນຍ່ອຍ ຕົວ ຕົວອັກຜຣ (Character) ຄື່ອ ຍືນ (Gene) ໂດຍທີ່ອູ້ອັກຜຣຂອງຍືນນີ້ໂຄຣໂນໂໂໝມເຮີຍກວ່າ

แอลลิล (Allele) ลักษณะของโครโมโซมที่ถูกเข้ารหัสเหล่านี้เทียบได้กับเจโนไทป์ (Genotype) และเมื่อมีการถอดรหัสโครโมโซมจะได้ผลผลิตซึ่งของปัญหานี้เทียบได้กับฟีโนไทป์ (Phenotype) ซึ่งลักษณะของโครโมโซมแสดงดังรูปที่ 2.12



รูปที่ 2.12 แสดงลักษณะของโครโนไซม์

ที่มา : Li, et al., 1995

### 2.5.1 องค์ประกอบหลักๆ ของวิธีการเขียนพันธุกรรมมีรายละเอียด ดังนี้

2.5.1.1 การออกแบบโครโนไซม์แทนคำตอบ (Chromosome Encoding) การถอดรหัสหรือการได้มาซึ่งโครโนไซม์ คือ ปัญหาแรกที่จะเริ่มแก้ปัญหาโดยใช้วิธีการเขียนพันธุกรรม ในการถอดรหัสนั้นจะขึ้นอยู่กับปัญหา ซึ่งในปัจจุบันปัญหามีมากมายจึงทำให้รูปแบบของโครโนไซม์มีความแตกต่างกันออกไปตามปัญหานั้นๆ เช่น

ก. การออกแบบโครโนไซม์แบบไบนารี (Binary Encoding) เป็นรูปแบบโครโนไซม์เริ่มแรกที่นำมาใช้แก้ปัญหาของวิธีการเขียนพันธุกรรม จึงทำให้รูปแบบโครโนไซม์แบบนี้เป็นเรื่องธรรมชาติที่สุด ลักษณะของการออกแบบโครโนไซม์แบบไบนารี คือ ทุกตำแหน่งของยีนในโครโนไซม์จะแทนค่าเป็น 0 หรือ 1 ดังรูปที่ 2.13

Chromosome A: 101100101100101011100101

Chromosome B: 11111100000110000011111

รูปที่ 2.13 แสดงตำแหน่งของยีนของโครโนไซม์ที่แทนค่าเป็น 0 และ 1

ที่มา : สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า (2551)

ข. การออกแบบโครโน่ซ์มแบบใช้ค่า (Value Encoding) ทุกตำแหน่งของยีนบนโครโน่ซ์มจะมีค่าบางค่า ที่สามารถเชื่อมโยงไปยังปัญหาได้ เช่น ตัวอักษร จำนวนจริง คำสั่ง หรืออื่นๆ รูปแบบโครโน่ซ์มแบบนี้สามารถใช้ได้กับปัญหาที่ค่อนข้างซับซ้อนได้ดังรูปที่ 2.14

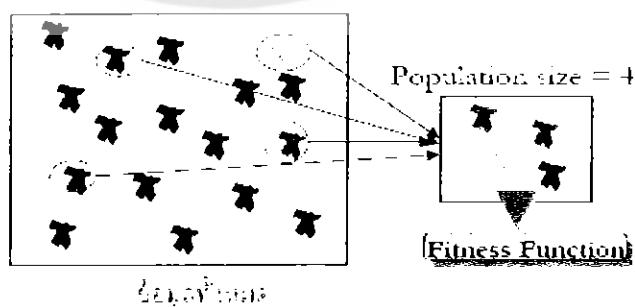
Chromosome A:	1.2324 5.3243 0.4556 2.3293 2.4545
Chromosome B:	ABDJEIFJUHUIERKJFUDUDFLHGT
Chromosome C:	(back), (back), (right), (forward), (left)

รูปที่ 2.14 แสดงการออกแบบโครโน่ซ์มแบบใช้ค่า

ที่มา : สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า (2551)

ค. การออกแบบโครโน่ซ์มแบบลำดับ (Permutation Encoding) เป็นการกระทำลำดับแรกก่อนที่จะเข้ากระบวนการของวิธีการเชิงพันธุกรรม ประชากรที่เกิดจากการสุ่ม เพื่อนำประชากรเข้าไปในกระบวนการแก้ปัญหา การสุ่มจะต้องสุ่มให้ได้จำนวนเท่ากับขนาดของรุ่นที่ได้กำหนดไว้โดยที่ยังไม่มีการสนใจค่าความเหมาะสมของแต่ละโครโน่ซ์ม

2.5.1.2 การสร้างประชากรเริ่มต้น (Initial Population) คือ ลักษณะที่เป็นต้นแบบหรือต้นกำเนิดที่จะนำเข้าไปในกระบวนการถ่ายทอดลักษณะทางพันธุกรรม โดยการสุ่มเลือกเรื่องสร้างประชากรต้นแบบขึ้นมาเพื่อใช้เป็นจุดเริ่มต้นของขั้นตอนการวิวัฒนาการขั้นตอนนี้จะเป็นขั้นตอนแรกที่เกิดขึ้นก่อนที่จะเริ่มเข้ากระบวนการ โดยประชากรกลุ่มแรก หรือประชากรต้นกำเนิด จะเกิดจากการสุ่มเลือกขึ้นมาจาก กลุ่มของประชากรทั้งหมดที่มีอยู่ โดยในการสุ่มเลือกจะทำการสุ่มตามจำนวนของประชากรที่ได้กำหนดไว้เป็นพารามิเตอร์ของวิธีการดังรูปที่ 2.15



รูปที่ 2.15 แสดงการสุ่มห้าประชากรเริ่มต้นจำนวน 4 โครโน่ซ์ม

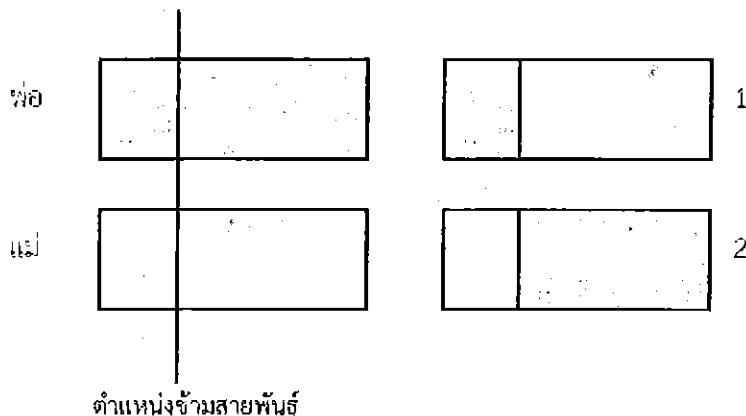
ที่มา : สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า (2551)

2.5.1.3 สมการแทนค่าคำตอบ (Fitness Function) คือ วิธีการสำหรับประเมินค่าความเหมาะสม เพื่อให้คะแนนแต่ละทางเลือกของคำตอบต่างๆ อย่างเหมาะสม โครงโน้มโฉมทุกตัวจะมีค่าความเหมาะสมของตัวเองเพื่อใช้สำหรับพิจารณาว่า โครงโน้มโฉมนั้น เหมาะสมหรือไม่ ที่จะนำมาใช้ในการสืบทอดพันธุกรรมสำหรับสร้างโครงโน้มโฉมรุ่นใหม่ โดยวิธีการสำหรับคิดค่าความเหมาะสมนั้น จะใช้สมการที่สอดคล้องกับแต่ละปัญหา

2.5.1.4 ตัวดำเนินการทางพันธุกรรม (Genetic Operator) คือ ตัวดำเนินการต่างๆ เพื่อให้เกิดการถ่ายทอดจากประชากรรุ่นหนึ่งไปสู่อีกรุ่นหนึ่ง ไม่ว่าจะเป็น การคัดเลือกสายพันธุ์ (Selection) การข้ามสายพันธุ์ (Crossover) และการกลายพันธุ์ (Mutation)

ก. การคัดเลือก (Selection) เพื่อให้เกิดการอยู่รอดของสิ่งมีชีวิตนั้น โดยคัดเลือกมาเป็นโครงโน้มพ่อและโครงโน้มแม่ หรือที่เรียกว่า Parent ใน การสืบสายพันธุ์ ทำให้เกิดปัญหาว่าจะทำอย่างไรให้เกิดจากคัดเลือกโครงโน้มที่น่าพอใจเพื่อที่จะเกิดการอยู่รอดของสิ่งมีชีวิต ตามทฤษฎีของ Charles Darwin จึงทำให้เกิดรูปแบบมากมายในการเลือกโครงโน้มที่น่าพอใจที่สุด เพื่อนำไปสืบสายพันธุ์ทำให้เกิดรูปแบบการคัดเลือกมากmany เพื่อให้เกิดผลลัพธ์น่าพอใจที่สุด เช่น การคัดเลือกแบบวงล้อรูlettes (Roulette Wheel) การคัดเลือกแบบจัดอับดับ (Ranking) การคัดเลือกแบบการแข่งขัน (Tournament) การคัดเลือกแบบกลยุทธ์การคัดสรร (Elitist Strategy) การคัดเลือกแบบลำดับคงที่ Steady-state และอื่นๆ มากมายหลายวิธี เพื่อให้ได้มาซึ่งวิธีการคัดเลือกโครงโน้มที่ดี

ข. การข้ามสายพันธุ์ (Crossover) เป็นกระบวนการที่สำคัญของวิธีการเชิงพันธุกรรมเมื่อเกิดการข้ามสายพันธุ์ขึ้นในทางพันธุศาสตร์จะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของสิ่งมีชีวิตที่หลากหลาย ซึ่งการข้ามสายพันธุ์จะต้องอาศัยวิถีทางการเป็นเวลานาน จึงสามารถเลือกเอาคำตอบที่เหมาะสมกับความต้องการได้มากที่สุด และขั้นตอนในการข้ามสายพันธุ์ คือ นำโครงโน้มพ่อและโครงโน้มแม่มาผสมกันเพื่อให้ได้โครงโน้มใหม่ขึ้นมา จากนั้นใช้วิธีการที่ง่ายที่สุด คือ สุ่มตำแหน่ง การข้ามสายพันธุ์ และทำการคัดลอกยืนที่อยู่หน้าตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ของพ่อและคัดลอกยืนหลังตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ของแม่ และคัดลอกหลังตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ของพ่อรวมกันจะได้ลูกตัวที่ 2 ออกมาดังรูปที่ 2.16



รูปที่ 2.16 แสดงการข้ามสายพันธุ์

ที่มา : สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า (2551)

ค. การกลายพันธุ์ (Mutation) เกิดขึ้นหลังจากการข้ามสายพันธุ์เสร็จสิ้นจะทำการสุ่มประชากรเปลี่ยนแปลงผลที่ได้จากการข้ามสายพันธุ์หมายความว่า รุ่นลูกที่เกิดจากผสมกันรุ่นพ่อแม่แล้วจึงนำรุ่นลูกมาดำเนินการกลายพันธุ์ต่อไป ซึ่งการกลายพันธุ์ทางพันธุศาสตร์จะทำให้ได้ลักษณะใหม่ๆ เกิดขึ้น ขั้นตอนในการกลายพันธุ์มีอีกด้วย ตำแหน่งของการกลายพันธุ์แล้วเปลี่ยนแปลงค่าณ ตำแหน่งที่สุ่มนั้น ในตัวอย่างต่อไปนี้จะดำเนินการกลายพันธุ์กับรูปแบบโครงโน้มโฉมแบบใบนาหรือโดยจะสุ่มเลือกยืนเพียงเล็กน้อย จะมีการเปลี่ยนแปลงค่าจาก 1 เป็น 0 หรือจาก 0 เป็น 1 ภายใต้เงื่อนไขของการกลายพันธุ์และการออกแบบโครงโน้มโฉมแบบลำดับ ดังรูปที่ 2.17



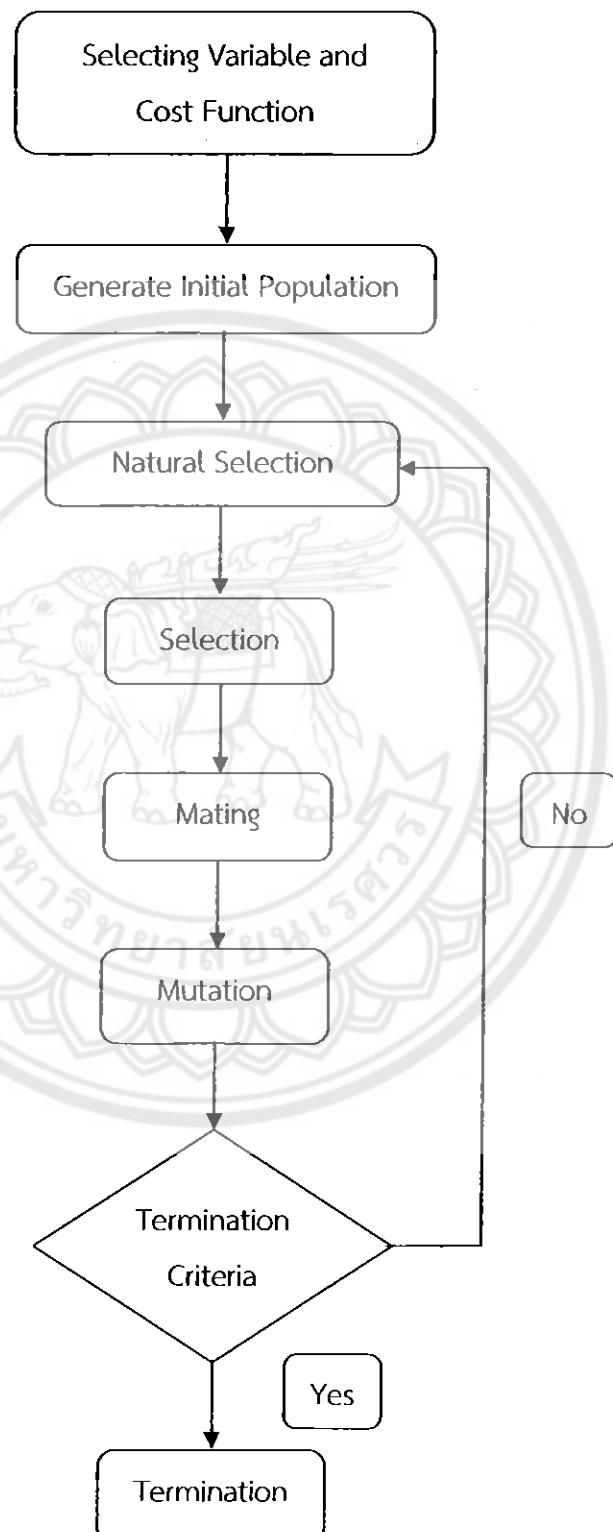
รูปที่ 2.17 แสดงการกลายพันธุ์ของโครงโน้มโฉม

ที่มา : สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า (2551)

2.5.1.5 พารามิเตอร์ (Parameter) เป็นวิธีการที่ใช้ในการสร้างจำนวนโครงโน้มโฉมรุ่นถัดไป ถ้ากำหนดให้จำนวนโครงโน้มโฉมในแต่ละรุ่นมากจะทำให้คอมพิวเตอร์ประมวลผลได้ช้าลง เช่น ขนาดของประชากร (Population Size) ความน่าจะเป็นของการข้ามสายพันธุ์ (Probability Crossover) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ที่ร้อยละ 60 ถึงร้อยละ 95 ความน่าจะเป็นของการกลายพันธุ์ (Probability Mutation) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ที่ร้อยละ 0 ถึง ร้อยละ 1 และจำนวนโครงโน้มโฉมที่ใช้ในการสร้างรุ่นถัดไป ถ้ากำหนดให้จำนวนโครงโน้มโฉมในแต่ละรุ่นมากก็จะทำให้คอมพิวเตอร์ประมวลผลได้ช้าลง

### 2.5.2 ขั้นตอนการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรม

ขั้นตอนการทำงานค้นหาคำตอบของวิธีการเชิงพันธุกรรมอย่างง่ายดังรูปที่ 2.18



รูปที่ 2.18 แสดงขั้นตอนการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรม  
ที่มา : สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า (2551)

### 2.5.2.1 รายละเอียดของการทำงานในแต่ละขั้นมีดังต่อไปนี้

ก. การกำหนดค่าตัวแปร (Selection Variable and Cost Function) กำหนดในโจทย์ที่ต้องการค่าสูงสุดนั้น มีปัจจัยอะไรที่มีผลต่อค่าใช้จ่ายบ้าง และทำการสร้างฟังก์ชัน สำหรับคำนวณค่าใช้จ่ายขึ้นมาเพื่อใช้ในขั้นต่อไป

ข. สร้างประชากรต้นกำเนิด (Generate Initial Population) ทำการสร้างประชากรชุดแรก เท่ากับจำนวนประชากรสูงสุดที่กำหนดไว้ ซึ่งอาจสร้างขึ้นมาโดยการสุ่ม หรือกำหนดขึ้นเอง

ค. การคัดเลือกทางธรรมชาติ (Natural Selection) เป็นการคัดเลือกโครโน่ไซม์ ที่มีค่าใช้จ่ายมากที่สุดออกตามอัตราส่วนที่กำหนดไว้ ทำให้เหลือโครโน่ไซม์ อยู่จำนวนหนึ่งสำหรับทำการเลือกคู่

ง. การคัดเลือก (Selection) ทำการจับคู่โครโน่ไซม์ที่เหลือเพื่อทำการเลือกคู่ โดยใช้วิธีการจับคู่ที่กำหนดขึ้น ซึ่งวิธีการเลือกคู่โครโน่ไซม์ขึ้นมา ทำการเลือกคู่มีหลายวิธี ดังต่อไปนี้

ง.1 จับคู่โครโน่ไซม์ ที่อยู่ติดกันจากบนลงล่าง

ง.2 จับคู่โดยการสุ่ม โดยความน่าจะเป็นที่โครโน่ไซม์ แต่ละตัวจะถูกสุ่มขึ้นมาหนึ่งตัว ก็จะเท่ากัน

ง.3 จับคู่โดยการสุ่มแบบถ่วงน้ำหนัก วิธีนี้ความน่าจะเป็นที่โครโน่ไซม์ แต่ละตัวจะถูกสุ่มขึ้นมาหนึ่งตัว ก็จะไม่เท่ากัน โดยวิธีการถ่วงน้ำหนักมี 2 วิธี คือ

ง.3.1 วิธีถ่วงน้ำหนักโดยดูจากอันดับ วิธีนี้จะคิดความน่าจะเป็นที่โครโน่ไซม์แต่ละตัวจะถูกสุ่มขึ้นมาตามลำดับที่เรียงจากโครโน่ไซม์ที่มีต้นทุนน้อยที่สุด ไปยังโครโน่ไซม์ที่มีค่าใช้จ่ายน้อยที่สุด โดยคำนวณความน่าจะเป็นของโครโน่ไซม์แต่ละตัวจากสมการที่ 2.10

$$P_n = \frac{N_{keep} - n + 1}{\sum_{n=1}^{N_{keep}} n} \quad (2.10)$$

$N_{keep}$  คือ จำนวนโครโน่ไซม์ที่เหลือจากขั้นการคัดเลือกทางธรรมชาติ

$n$  คือ ลำดับของโครโน่ไซม์

ง.3.2 วิธีถ่วงน้ำหนักโดยดูจากค่าใช้จ่ายของโครโน่ไซม์ วิธีนี้จะคำนวณความน่าจะเป็นที่โครโน่ไซม์แต่ละตัวจะถูกสุ่มขึ้นมา จากค่าใช้จ่ายของโครโน่ไซม์ตัวนั้นๆ โดยค่าใช้จ่ายที่นำมาคำนวณนั้น ต้องทำกลับให้เป็นปกติก่อน (Normalize) ด้วยสมการที่ 2.11

$$C_n = c_n - c_{N_{keep+1}} \quad (2.11)$$

$c_n$  คือ ค่าใช้จ่ายของ โครโน่โซม ตัวที่  $n$

$c_{N_{keep+1}}$  คือ ค่าใช้จ่ายของโครโน่โซมที่มี ค่าใช้จ่ายต่ำที่สุดที่ถูกคัดออกจากขั้นตอน การคัดเลือกทางธุรรูราติ

จากนั้น คำนวณความน่าจะเป็นของโครโน่โซมแต่ละตัวด้วยสมการ

$$P_n = \frac{C_n}{\sum_m^{N_{keep}} C_m} \quad (2.13)$$

$C_n$  คือ ค่าใช้จ่ายของโครโน่โซม ตัวที่  $n$  ที่ผ่านการทำลับให้เป็นปกติแล้ว

$C_m$  คือ ค่าใช้จ่ายของโครโน่โซม ตัวที่  $m$  ที่ผ่านการทำลับให้เป็นปกติแล้ว

4.4 การเลือกแบบการแข่งขัน วิธีนี้จะทำการสุ่มโครโน่โซม ขึ้นมาจำนวนหนึ่ง 2 ถึง 3 โครโน่โซมก่อนแล้วจึงเลือกโครโน่โซม ที่มีค่าใช้จ่ายน้อยที่สุดในกลุ่มของมา

จ. การจับคู่ (Mating) เป็นการนำโครโน่โซมคู่ที่ได้เลือกไว้จากขั้นคัดเลือกมาสร้างเป็น โครโน่โซมใหม่โดยการข้ามสายพันธุ์ระหว่างโครโน่โซมทั้งสอง ซึ่งวิธีการในการข้ามสายพันธุ์ มีหลายวิธี ดังต่อไปนี้

จ.1 การข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว (Single Point Crossover) ทำการสุ่มตำแหน่ง การข้ามสายพันธุ์ขึ้นมาหนึ่งตำแหน่ง แล้วทำการแลกเปลี่ยนยืนที่อยู่ติดต่อกันตำแหน่ง การข้ามสายพันธุ์เพื่อสร้างเป็นโครโน่โซมใหม่ขึ้นมา 2 โครโน่โซม

จ.2 การข้ามสายพันธุ์แบบหลายจุด (Multi Point Crossover) ทำการสุ่มตำแหน่ง การข้ามสายพันธุ์ขึ้นมาจำนวนหนึ่งเรียงลำดับจากน้อยไปมาก แล้วทำการแลกเปลี่ยนยืน ที่อยู่ระหว่างตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ที่อยู่ติดกันเพื่อสร้างเป็นโครโน่โซมใหม่ขึ้นมา 2 โครโน่โซม

ฉ. การกลายพันธุ์ (Mutation) ทำการเปลี่ยนแปลงยืนโดยการสุ่มตำแหน่งของยืนที่จะ เปลี่ยนแปลงขึ้นมาตามอัตราส่วนการเกิดการกลายพันธุ์ ที่กำหนดไว้โดยการเปลี่ยนแปลงคือการเปลี่ยนค่าของ บิต จาก 0 เป็น 1 หรือ จาก 1 เป็น 0 ในกรณีที่เป็นแบบการไส้อักษร (Bit string) โดยจะยกเว้นไม่ให้เกิดการเปลี่ยนแปลงกับโครโน่โซมที่มีค่าใช้จ่ายน้อยที่สุดในขณะนั้น และจะไม่มีการกลายพันธุ์ในการทำงานรอบสุดท้าย

ช. ผลที่ได้เป็นไปตามเกณฑ์หรือไม่ วิธีการเชิงพัฒนาระยะทำงานแบบทำซ้ำ (Iterative) นับประชากรในแต่ละครั้งของการวนซ้ำ (Iteration) เป็นรุ่น (Generation) ซึ่งจะหยุด

ทำงานเมื่อคำตอบที่ได้มีค่าใช้จ่ายในระดับที่ต้องการ ค่าใช้จ่ายที่ต่ำที่สุดในแต่ละรุ่นมีค่าเท่ากัน หรือทำงานครบตามจำนวนรอบที่กำหนดไว้

๗. จบการทำงาน เลือกโครโน่ชอนที่มีค่าใช้จ่ายน้อยที่สุดเป็นคำตอบของปัญหา

## 2.6 โปรแกรม Visual Basic for Application (VBA)

Visual Basic for Application เป็นเครื่องมือพัฒนาการระบบงานใน Microsoft Excel ให้ทำงานลัตโน้มัติ โดยสามารถควบคุม Microsoft Excel ให้ทำงานได้ตามต้องการ นอกเหนือนั้นผู้ใช้โปรแกรมสามารถสร้างโปรแกรมต่างๆ เพิ่มเติมบน Microsoft Excel, Microsoft Word, PowerPoint โดยจุดเด่นของ Microsoft Excel ได้แก่ ด้านการวิเคราะห์ข้อมูล การคำนวณที่ซับซ้อน ทำให้การเขียนโปรแกรม Visual Basic for Application สามารถดึงเครื่องมือต่างๆ ที่มีอยู่ใน Microsoft Excel มาใช้งานได้เลย เช่น ฟังก์ชันสำเร็จรูปต่างๆ Statistical Functions, Financial Functions หรือ Mathematical Functions ทำให้สามารถสร้างหรือพัฒนาโปรแกรมบน Microsoft Excel ได้ง่ายและรวดเร็ว ซึ่งการเขียนโปรแกรมก็สามารถทำได้ง่ายเช่นเดียวกัน



## บทที่ 3

### วิธีการดำเนินโครงการ

#### 3.1 ศึกษาและค้นคว้าเกี่ยวกับทฤษฎีที่เกี่ยวข้องของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลา ตอบสนอง

3.1.1 ศึกษาลักษณะทั่วไปของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง ตามที่ได้อธิบายไว้ในบทที่ 2 หัวข้อ 2.1

3.1.2 ศึกษาการกำหนดตัวแปรและฟังก์ชันต่างๆ ของปัญหา

3.1.3 ศึกษาวิธีการดำเนินงานเพื่อหาคำตอบ

#### 3.2 ศึกษาวิธีการเมต้าอิวาริสติก (Metaheuristic)

วิธีการเมต้าอิวาริสติก เป็นวิธีการแก้ไขปัญหาการวางแผนการผลิตและการจัดการโลจิสติกส์ ซึ่งเป็นวิธีการหาคำตอบที่มีความน่าเชื่อถือ โดยเมต้าอิวาริสติกมีวิธีการแก้ไขปัญหาที่หลากหลาย เช่น วิธีการเรียนแบบการอบอุ่นจำลอง (Simulated Annealing) วิธีการค้นหาคำตอบเฉพาะที่แบบวนรอบซ้ำ (Iterated Local Search) วิธีค้นหาแบบต้องห้าม (Tabu Search) วิธีการเชิงพันธุกรรม (Genetic Algorithm) วิธีการลอกแบบหรือเมติกอัลกอริทึม (Memetic Algorithm) วิธีการ พัฒนาการหาคำตอบด้วยวิธีการอาณานิคมแมลง (Ant Colony Optimization) ซึ่งวิธีที่คนละผู้จัดทำสนใจที่จะนำมาใช้ในการแก้ไขปัญหาคือ วิธีการเชิงพันธุกรรม

#### 3.3 ศึกษาวิธีการหาคำตอบโดยใช้วิธีการเชิงพันธุกรรม

3.3.1 องค์ประกอบต่างๆ ในวิธีการเชิงพันธุกรรม

3.3.2 รูปแบบของโครงโน้ม

3.3.3 ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อหาคำตอบ

#### 3.4 ศึกษาการเขียนโปรแกรม Visual Basic for Applications (VBA)

ศึกษาข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการเขียนโปรแกรม VBA บน Microsoft Excel ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ทำให้การทำงานบน Microsoft Excel มีประสิทธิภาพ สะดวกและรวดเร็วยิ่งขึ้น

#### 3.5 พัฒนาและประยุกต์ใช้วิธีการเชิงพันธุกรรมที่ใช้กับปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลา ตอบสนอง

ออกแบบและประยุกต์ใช้ในวิธีการเชิงพันธุกรรมปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง

### 3.6 เขียนแบบจำลองบนคอมพิวเตอร์

นำวิธีการเชิงพันธุกรรมที่พัฒนาขึ้น มาเขียนลงบนคอมพิวเตอร์ โดยใช้โปรแกรม VBA เขียนลงบน Microsoft Excel และตรวจสอบความถูกต้อง

### 3.7 นำโปรแกรมที่ได้ไปทดสอบหาค่าคำตอบของปัญหา

นำโปรแกรมที่เขียนได้จากโปรแกรม VBA ไปทดสอบหาค่าคำตอบของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง โดยมีการทดลองเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

### 3.8 สรุปผลและนำเสนอผลงาน

นำข้อมูลที่ได้จากการประมวลผลทางโปรแกรมคอมพิวเตอร์ มาวิเคราะห์ และพิจารณาความเป็นไปได้ของคำตอบว่าเหมาะสม ถูกต้องหรือไม่ แล้วสรุปผล จัดทำรายงานนำเสนอต่อคณะกรรมการ



## บทที่ 4

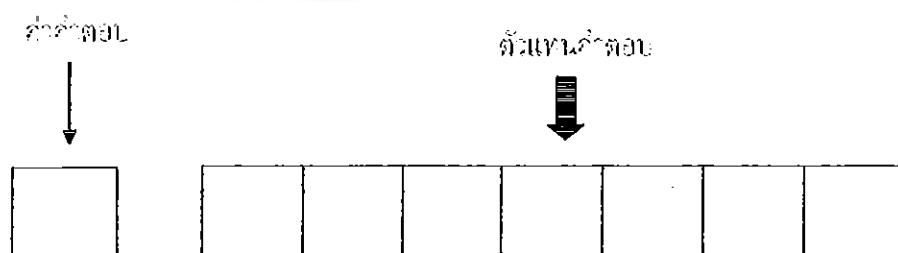
### ผลการดำเนินโครงการ

ในบทนี้จะกล่าวถึงผลการดำเนินโครงการ การแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองโดยวิธีเชิงพันธุกรรม ซึ่งประกอบไปด้วย 4 ส่วนหลักๆ ในส่วนแรกจะกล่าวถึงการสร้างตัวแทนคำตอบและ การหาค่าคำตอบของปัญหา ส่วนที่สองจะกล่าวถึงการพัฒนาวิธีการเชิงพันธุกรรม เพื่อใช้ในการแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง ส่วนที่สามจะกล่าวถึงกระบวนการทางพันธุกรรม ซึ่งในส่วนนี้จะกล่าวถึงกระบวนการทางพันธุกรรมแบบการข้ามสายพันธุ์ (Crossover) และแบบการกลายพันธุ์ (Mutation) เพื่อให้ผู้ใช้เข้าใจวิธีการทำงานของกระบวนการทางพันธุกรรมทั้ง 2 แบบ ส่วนที่สี่จะกล่าวถึงลักษณะของการพันธุ์ในการทดลองซึ่งแบ่งออกเป็นปัญหาขนาดเล็ก ขนาดกลาง และขนาดใหญ่ โดยมีผลการทดลองและรายละเอียดในส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้

#### 4.1 การสร้างตัวแทนคำตอบและการหาค่าคำตอบ

##### 4.1.1 การสร้างตัวแทนคำตอบ

วิธีการเชิงพันธุกรรมจำเป็นจะต้องสร้างตัวแทนคำตอบ โดยตัวแทนคำตอบที่สร้างขึ้นในโครงการเล่นนี้จะถูกเรียกว่า “โครโนโซม” และสร้างเป็นช่องๆ โดยแต่ละช่องจะเรียกว่า “ยีน” จำนวนกี่นับในแต่ละโครโนโซมจะมีจำนวนเท่ากับผลกระทบของการทำซ้ำทุกกิจกรรม (D) (D คือ ผลกระทบของการทำซ้ำทุกกิจกรรม) ซึ่งการสร้างตัวแทนคำตอบในโครงการเล่นนี้ได้แรงบันดาลใจจากการเรียงลำดับของตัวเลขจากน้อยไปมาก โดยจะเรียงลำดับตามจำนวนกิจกรรมที่ผู้ใช้กรอก (n) (n คือ ชนิดหรือกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับ) และจะมีตำแหน่งของค่าคำตอบที่แสดงผลกระทบของระยะห่างของกิจกรรมอยู่ด้านข้างมือของตัวแทนคำตอบดังรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 แสดงตัวแทนคำตอบ

ตัวอย่างที่ 1 กำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมที่ต้องจัดลำดับ 3 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรม 1, 2 และ 3 โดยกำหนดให้จำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรม 1, 2 และ 3 คือ 3, 2 และ 2 ตามลำดับ และ ผลรวมของการทำซ้ำของกิจกรรมเท่ากับ 7 ตามลำดับ โดยจะแสดงขั้นตอนการสร้างตัวแทนคำตอบ ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

4.1.1.1 ขั้นตอนที่ 1 จะทำการเรียงลำดับจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมตามลำดับ จำนวนกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับจากกิจกรรมแรกไปยังกิจกรรมสุดท้าย และมีจำนวนยืนเท่ากับ ผลรวมของการทำซ้ำของกิจกรรมดังรูป 4.2

1	1	1	2	2	3	3
---	---	---	---	---	---	---

รูปที่ 4.2 แสดงการเรียงลำดับของกิจกรรมจากค่าน้อยไปยังค่ามาก

4.1.1.2 ขั้นตอนที่ 2 จะทำการสุ่มตัวเลขขึ้นมาหนึ่งชุดโดยให้มีจำนวนยืนเท่ากับผลรวม ของการทำซ้ำของกิจกรรมและที่ตัวเลขในชุดนั้นจะมีค่าอยู่ระหว่าง 0-1 ดังรูปที่ 4.3

0.861	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

รูปที่ 4.3 แสดงตัวเลขที่ได้จากการสุ่มค่าระหว่าง 0-1

จากนั้นทำการเรียงค่าชุดตัวเลขที่สุ่มได้ที่มีค่าระหว่าง 0-1 จากตัวเลขที่มีค่าน้อยไปยังตัวเลขที่มีค่ามากดังรูปที่ 4.4

0.121	0.220	0.311	0.410	0.599	0.621	0.861
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

รูปที่ 4.4 แสดงการเรียงตัวเลขที่สุ่มได้จากค่าน้อยไปยังค่ามาก

4.1.1.3 ขั้นตอนที่ 3 จะนำจำนวนกิจกรรมที่เรียงค่าจากค่าน้อยไปยังค่ามากมาเทียบค่า กับชุดตัวเลขที่สุ่มค่าขึ้นมา มีค่าระหว่าง 0-1 และได้เรียงค่าจากค่าน้อยไปยังค่ามากเช่นกันดังรูปที่ 4.5

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864

รูปที่ 4.5 แสดงการเทียบค่าระหว่างจำนวนกิจกรรมกับชุดตัวเลขสุ่ม

4.1.1.4 ขั้นตอนที่ 4 จะทำการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับจากกิจกรรมแรกไปยังกิจกรรมสุดท้ายกับชุดตัวเลขสุ่มที่ได้ในขั้นตอนที่สองดังรูปที่ 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11 และรูปที่ 4.12 ตามลำดับ

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864

0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

				1		
--	--	--	--	---	--	--

รูปที่ 4.6 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 1 กับชุดตัวเลขสุ่ม

จากรูปที่ 4.6 สามารถอธิบายได้ว่า กิจกรรมที่ 1 ในตำแหน่งที่ 1 ของจำนวนกิจกรรมมีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 1 คือค่า 0.121 ซึ่งค่า 0.121 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 5 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากการขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 1 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 5 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากการขั้นตอนที่ 2

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864

0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

				1		1
--	--	--	--	---	--	---

รูปที่ 4.7 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 1 กับชุดตัวเลขสุ่ม

จากรูปที่ 4.7 กิจกรรมที่ 1 ในตำแหน่งที่ 2 ของจำนวนกิจกรรม มีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 2 คือค่า 0.220 ซึ่งค่า 0.220 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 7 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 1 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 7 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864

0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
		1		1		1

รูปที่ 4.8 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 1 กับชุดตัวเลขสุ่ม

จากรูปที่ 4.8 กิจกรรมที่ 1 ในตำแหน่งที่ 3 ของจำนวนกิจกรรม มีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 3 คือค่า 0.341 ซึ่งค่า 0.341 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 3 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 1 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 3 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864

0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
		1		1	2	1

รูปที่ 4.9 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 2 กับชุดตัวเลขสุ่ม

จากรูปที่ 4.9 กิจกรรมที่ 2 ในตำแหน่งที่ 4 ของจำนวนกิจกรรม มีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 4 คือค่า 0.410 ซึ่งค่า 0.410 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 6 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 2 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 6 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864
0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220

	2	1		1	2	1
--	---	---	--	---	---	---

รูปที่ 4.10 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 2 กับชุดตัวเลขสุ่ม

จากรูปที่ 4.10 กิจกรรมที่ 2 ในตำแหน่งที่ 5 ของจำนวนกิจกรรม มีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 5 คือค่า 0.599 ซึ่งค่า 0.599 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 2 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 2 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 2 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864
0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220

	2	1	3	1	2	1
--	---	---	---	---	---	---

รูปที่ 4.11 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 3 กับชุดตัวเลขสุ่ม

จากรูปที่ 4.11 กิจกรรมที่ 3 ในตำแหน่งที่ 6 ของจำนวนกิจกรรม มีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 6 คือค่า 0.621 ซึ่งค่า 0.621 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 4 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 3 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 4 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.220	0.341	0.410	0.599	0.621	0.864

0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
3	2	1	3	1	2	1

รูปที่ 4.12 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมที่ 3 กับชุดตัวเลขสุ่ม

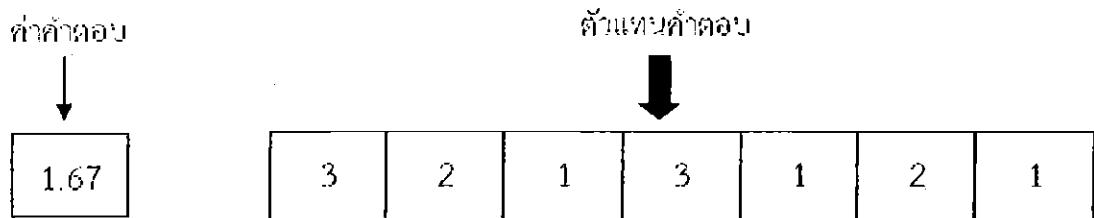
จากรูปที่ 4.12 กิจกรรมที่ 3 ในตำแหน่งที่ 7 ของจำนวนกิจกรรม มีค่าตรงกับค่าในชุดตัวเลขสุ่มที่เรียงลำดับจากน้อยไปมากในตำแหน่งที่ 7 คือค่า 0.864 ซึ่งค่า 0.864 อยู่ตรงตำแหน่งที่ 1 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 จากนั้นให้นำกิจกรรมที่ 3 มาใส่ค่าให้ตรงกับตำแหน่งที่ 1 ของชุดตัวเลขสุ่มที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 เมื่อทำนั้นครบถ้วนของการทำซ้ำของกิจกรรมก็จะได้ตัวแทนคำตอบจากการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมกับชุดตัวเลขสุ่มดังรูปที่ 4.13



รูปที่ 4.13 แสดงการเทียบตำแหน่งระหว่างจำนวนกิจกรรมกับชุดตัวเลขสุ่ม

#### 4.1.2 การหาค่าคำตอบ

เมื่อได้ตัวแทนคำตอบแล้วจากนั้นทำการหาค่าคำตอบโดยการคำนวณจากโปรแกรม ค่าคำตอบที่ได้จะเป็นค่าคำตอบที่ดีที่สุดดังรูปที่ 4.14



รูปที่ 4.14 ค่าคำตอบที่ได้จากการคำนวณในโปรแกรม

จากรูปที่ 4.14 สามารถคำนวณผลรวมระยะห่างของกิจกรรมได้จากสมการที่ 2.3 ได้ดังนี้  
จากตัวอย่างที่ 1 จะได้ผลรวมของการทำซ้ำของกิจกรรม คือ  $D=7$  จำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรม คือ  $d_1 = 3, d_2 = 2, d_3 = 2$  และระยะห่างที่เหมาะสมของแต่ละกิจกรรม คือ  $\bar{t}_1 = 2.3, \bar{t}_2 = 3.5, \bar{t}_3 = 3.5$

$$\text{วิธีทำ จากสมการที่ 2.3 } RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2$$

ทำการหาผลรวมเมื่อ  $i$  มีการเปลี่ยนแปลง

พิจารณากรณี  $i=1$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^3 (t_k^1 - \bar{t}_1)^2 &= (t_1^1 - \bar{t}_1)^2 + (t_2^1 - \bar{t}_1)^2 + (t_3^1 - \bar{t}_1)^2 \\ &= (2 - 2.3)^2 + (2 - 2.3)^2 + (3 - 2.3)^2 = 0.67 \end{aligned}$$

พิจารณากรณี  $i=2$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^2 (t_k^2 - \bar{t}_2)^2 &= (t_1^2 - \bar{t}_2)^2 + (t_2^2 - \bar{t}_2)^2 \\ &= (4 - 3.5)^2 + (3 - 3.5)^2 = 0.5 \end{aligned}$$

พิจารณากรณี  $i=3$

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^2 (t_k^3 - \bar{t}_3)^2 &= (t_1^3 - \bar{t}_3)^2 + (t_2^3 - \bar{t}_3)^2 \\ &= (3 - 3.5)^2 + (3 - 3.5)^2 = 0.5 \end{aligned}$$

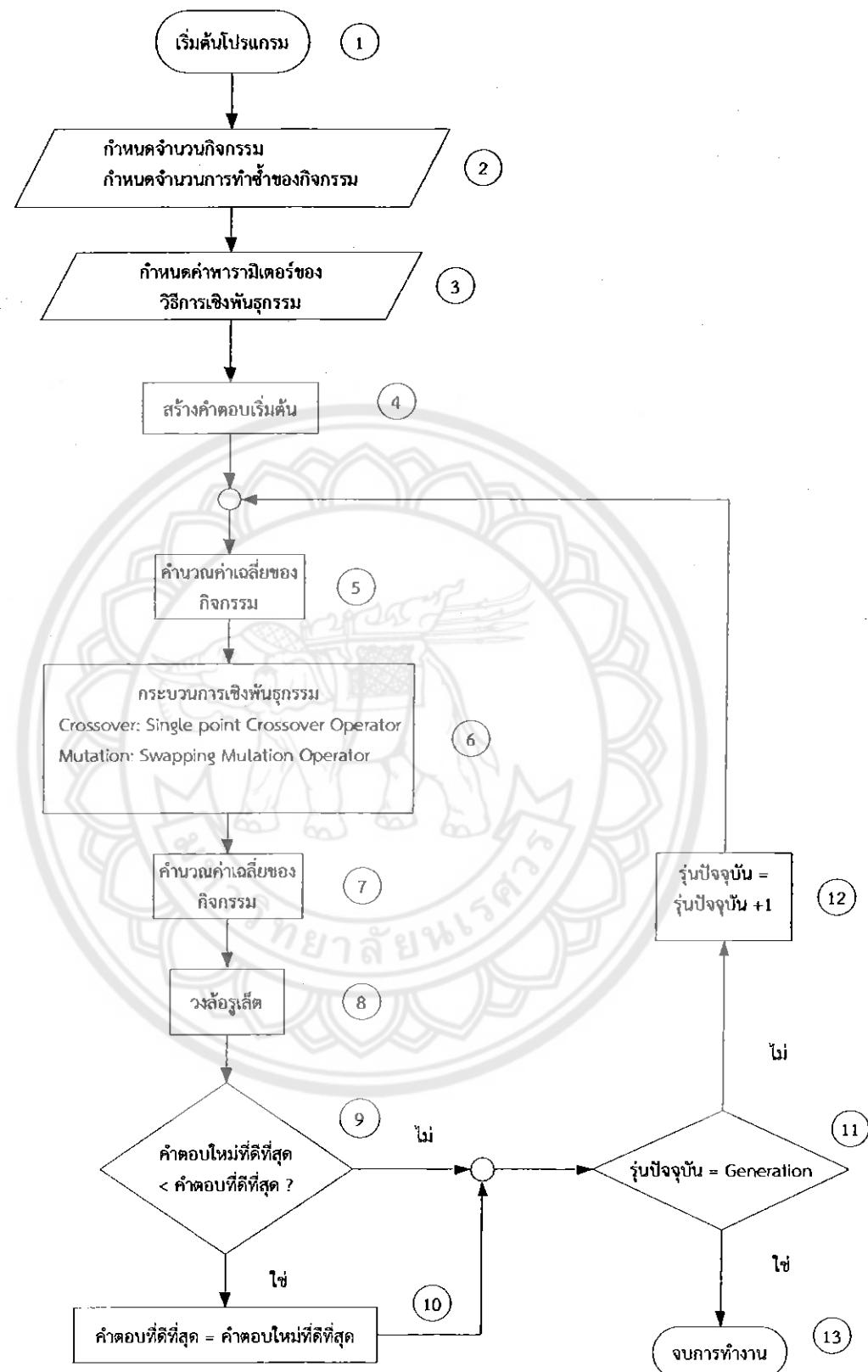
$$RTV = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^{d_i} (t_k^i - \bar{t}_i)^2 = 0.67 + 0.5 + 0.5 = 1.67$$

## 4.2 การพัฒนาและประยุกต์ใช้วิธีการเชิงพันธุกรรม

### 4.2.1 การพัฒนาและประยุกต์ใช้วิธีการเชิงพันธุกรรม

วิธีการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรมในการแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนองโดยการทำค่าทำตอบเริ่มต้นจากเรียงลำดับจำนวนกิจกรรมแล้วนำมาระบบทามาแทนที่กับชุดเลขสุ่มระหว่าง 0-1 และประเมินค่าตอบเพื่อหาค่าเฉลี่ยในการทำซ้ำของกิจกรรม ซึ่งมีกระบวนการทางพันธุกรรม 2 วิธี ได้แก่ การข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว (Single Point Crossover Operator) และการถ่ายพันธุ์แบบสลับ (Swapping Mutation Operator) ดังรูปที่ 4.15





รูปที่ 4.15 แสดงขั้นตอนการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรม

จากรูปที่ 4.14 สามารถอธิบายขั้นตอนการทำงานของวิธีการเชิงพันธุกรรมได้ตามขั้นตอนดังนี้

4.2.1.1 ขั้นตอนที่ 1 การเริ่มต้นโปรแกรมจากหน้าต่างของโปรแกรมที่แสดงเมื่อเปิดโปรแกรมขึ้นมา

4.2.1.2 ขั้นตอนที่ 2 เป็นการกำหนดค่าของจำนวนกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับและกำหนดจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรม

4.2.1.3 ขั้นตอนที่ 3 เป็นการกำหนดค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ของวิธีการเชิงพันธุกรรม ได้แก่ จำนวนกลุ่มประชากร หรือโครโน่ไซม์แทนคำตอบ จำนวนรุ่น (จำนวนรอบในการวนหาคำตอบ) ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ และความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์

4.2.1.4 ขั้นตอนที่ 4 เป็นขั้นตอนการสร้างคำตอบเริ่มต้นโดยการเรียงลำดับของกิจกรรมจากน้อยไปมากแล้วนำไปเทียบตำแหน่งกับชุดตัวเลขสุ่มที่มีค่าระหว่าง 0-1 ซึ่งจะให้ได้คำตอบเริ่มต้นเพื่อเอาไปคำนวณในขั้นตอนต่อไป

4.2.1.5 ขั้นตอนที่ 5 เป็นการคำนวณหาค่าเฉลี่ยของกิจกรรมที่ได้จากการสร้างคำตอบเริ่มต้น หรือการประเมินคำตอบ

4.2.1.6 ขั้นตอนที่ 6 เป็นขั้นตอนของการปรับปรุงคำตอบโดยกระบวนการเชิงพันธุกรรม

4.2.1.7 ขั้นตอนที่ 7 เป็นขั้นตอนของการคำนวณค่าเฉลี่ยของกิจกรรมจากการข้ามสายพันธุ์ และการกลยุทธ์มาเพื่อมากดเลือกในวงล้อรูlettes

4.2.1.8 ขั้นตอนที่ 8 เป็นขั้นตอนของการคัดเลือกประชากรในรุ่นต่อไป โดยจะทำการคัดเลือกจากประชากรเริ่มต้น ประชากรที่ได้จากการข้ามสายพันธุ์ และประชากรที่ได้จากการกลยุทธ์มาคัดเลือกในวงล้อรูlettes

4.2.1.9 ขั้นตอนที่ 9 เป็นการเปรียบเทียบคำตอบระหว่างคำตอบใหม่ที่ดีที่สุดกับคำตอบปัจจุบันว่าค่าคำตอบใหม่ที่ดีที่สุดมีค่าต่ำกว่าคำตอบปัจจุบันหรือไม่ ถ้าค่าคำตอบใหม่ที่ดีที่สุดมีค่าน้อยกว่าค่าคำตอบปัจจุบันให้ไปทำในขั้นตอนที่ 10 แต่ถ้าค่าคำตอบใหม่ที่ดีที่สุดมีค่ามากกว่าค่าคำตอบปัจจุบันให้ไปทำในขั้นตอนที่ 11

4.2.1.10 ขั้นตอนที่ 10 ค่าคำตอบใหม่ที่ดีที่สุดน้อยกว่าค่าคำตอบที่ดีที่สุด ให้ค่าคำตอบใหม่ที่ดีที่สุดเป็นค่าคำตอบที่ดีที่สุดทันที

4.2.1.11 ขั้นตอนที่ 11 เป็นการเปรียบเทียบว่าจำนวนรอบปัจจุบันเท่ากับจำนวนรอบที่กำหนดหรือไม่ ถ้ายังไม่เท่าให้ไปทำขั้นตอนที่ 12 แต่ถ้าเท่ากันแล้วให้ทำขั้นตอนที่ 13

4.2.1.12 ขั้นตอนที่ 12 เป็นการให้จำนวนรอบปัจจุบันเท่ากับจำนวนรอบปัจจุบันบวก 1 แล้วจึงไปทำขั้นตอนที่ 5

4.2.1.13 ขั้นตอนที่ 13 การจบโปรแกรม ในการจบโปรแกรมจะต้องมีจำนวนรอบปัจจุบันเท่ากับจำนวนรอบที่กำหนด

### 4.3 กระบวนการทางพันธุกรรม

#### 4.3.1 การข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว (Single Point Crossover Operator)

การข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว (Single Point Crossover Operator) คือ ทำการสุ่มตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ขึ้นมาหนึ่งตำแหน่ง แล้วทำการแลกเปลี่ยนยีนที่อยู่ติดต่อจากตำแหน่ง การข้ามสายพันธุ์เพื่อสร้างเป็นโครโน่โชมใหม่ขึ้นมา 2 โครโน่โชม โดยวิธีการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

4.3.1.1 เลือกโครโน่โชมของชุดเลขสุ่มที่ค่าระหว่าง 0-1 ขึ้นมา 2 โครโน่โชม เพื่อใช้เป็นโครโน่โชมพ่อ และโครโน่โชมแม่ดังรูปที่ 4.16

โครโน่โชมพ่อ	0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
โครโน่โชมแม่	0.464	0.179	0.482	0.158	0.935	0.071	0.681

รูปที่ 4.16 แสดงโครโน่โชมพ่อและแม่ของการข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว

4.3.1.2 ทำการสุ่มตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ขึ้นมาหนึ่งตำแหน่งแล้วทำการแลกเปลี่ยนยีนที่อยู่ติดต่อจากตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์ เพื่อสร้างโครโน่โชมลูกขึ้นมา 2 โครโน่โชมดังรูปที่ 4.17

โครโน่โชมพ่อ	0.864	0.599	0.314	0.621	0.121	0.410	0.220
โครโน่โชมแม่	0.464	0.179	0.482	0.158	0.935	0.071	0.681
โครโน่โชมลูก 1	0.864	0.599	0.314	0.158	0.935	0.071	0.681
โครโน่โชมลูก 2	0.464	0.179	0.482	0.621	0.121	0.410	0.220

↑ ตำแหน่งการข้ามสายพันธุ์

รูปที่ 4.17 แสดงการข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว

4.3.1.3 นำໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກທີ່ໄດ້ຈາກການຂ້າມສາຍພັນຮັ້ງ 2 ໂຄຣໂໂໂໝ່ມ ມາເຮັງຄ່າຈາກນ້ອຍໄປຫາມາກແລ້ວນໍາມາເຫັນຄ່າກັນຈຳນວນກິຈການທີ່ຕ້ອງການຈັດລຳດັບຈາກກິຈການແຮກໄປຢັ້ງກິຈການສຸດທ້າຍ ຈາກນັ້ນນຳຈຳນວນກິຈການທີ່ຕ້ອງການຈັດລຳດັບຈາກກິຈການແຮກໄປຢັ້ງກິຈການສຸດທ້າຍ ແລ້ວນໍາມາເຫັນຕໍ່ແນ່ງກັບໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກທັງ 2 ໂຄຣໂໂໂໝ່ມທີ່ໄດ້ຈາກການຂ້າມສາຍພັນລຸ່ມໃນຫຼັນດອນ 4.3.1.2 ທີ່ຍັງມີໄດ້ເຮັງຄ່າຈາກຄ່ານ້ອຍທາໄປຄ່ານາກດັ່ງຮູບທີ່ 4.18

1	1	1	2	2	3	3
0.071	0.158	0.314	0.599	0.681	0.864	0.935

1	1	1	2	2	3	3
0.121	0.179	0.220	0.410	0.464	0.482	0.621

0.864	0.599	0.314	0.158	0.935	0.071	0.681
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

3	2	1	1	3	1	2
0.464	0.179	0.482	0.621	0.121	0.410	0.220

2	1	3	3	1	2	1
---	---	---	---	---	---	---

ຮູບທີ່ 4.18 ແສດການເຫັນຄ່າຮ່ວມໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກກັນຈຳນວນກິຈການທີ່ຕ້ອງການຈັດລຳດັບ

ຈາກຮູບທີ່ 4.18 ສາມາຄອອິບາຍໄດ້ດັ່ງນີ້ ໃນຕໍ່ແນ່ງແຮກຂອງຈຳນວນກິຈການທີ່ຕ້ອງການຈັດລຳດັບຈາກກິຈການແຮກໄປຢັ້ງກິຈການສຸດທ້າຍ ຕຽບກັບຄ່າໃນຕໍ່ແນ່ງແຮກຂອງໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກ 1 ທີ່ເຮັງລຳດັບຈາກຄ່ານ້ອຍໄປຫາຄ່ານຳມາກ ຈາກນັ້ນໄຫ້ດູ້ຄ່າໃນຕໍ່ແນ່ງແຮກຂອງໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກ 1 ທີ່ເຮັງລຳດັບຈາກຄ່ານ້ອຍໄປຫາຄ່ານຳມາກ ວ່າຄ່າທີ່ອຸ່ນໃນຕໍ່ແນ່ງແຮກນັ້ນຕຽບກັບຕໍ່ແນ່ງໃດໃນໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກ 1 ທີ່ໄມ້ໄດ້ເຮັງລຳດັບ ຈາກນັ້ນໄຫ້ນຳຄ່າຂອງຈຳນວນກິຈການໃນຕໍ່ແນ່ງແຮກນາໄສໃນໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກ 1 ໄກນ ໄກທຽບກັບຕໍ່ແນ່ງທີ່ຄ່າຂອງຄ່າໃນຕໍ່ແນ່ງແຮກຂອງໂຄຣໂໂໂໝ່ມລູກ 1 ທີ່ເຮັງລຳດັບຈາກຄ່ານ້ອຍໄປຫາຄ່ານຳມາກອູ່

ตัวอย่างเช่นกิจกรรมที่ 1 อยู่ในตำแหน่งแรกของจำนวนกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับจากกิจกรรมแรกไปยังกิจกรรมสุดท้าย มีตำแหน่งตรงกับค่า 0.071 ซึ่งอยู่ในตำแหน่งแรกของโครโน่โซมลูก 1 ที่เรียงลำดับจากค่าน้อยไปหาค่ามาก จากนั้นให้ดูว่าค่า 0.071 ในโครโน่โซมลูก 1 อยู่ตรงกับตำแหน่งใด ในโครโน่โซมลูก 1 ที่ยังไม่ได้เรียงค่า ซึ่งค่า 0.071 ตรงกับตำแหน่งที่ 6 ในโครโน่โซมลูก 1 ที่ไม่ได้เรียงค่า จากนั้นให้นำค่าของกิจกรรมที่ 1 มาใส่ตำแหน่งที่ 6 ในโครโน่โซมลูก 1 ใหม่ ส่วนการเทียบค่าและตำแหน่งของโครโน่โซมลูก 2 ก็มีขั้นตอนเช่นเดียวกับโครโน่โซมลูก 1 ดังนั้นจะได้โครโน่โซมทั้ง 2 โครโน่โซมใหม่ดังรูปที่ 4.19

โครโน่โซมลูก 1 ใหม่

3	2	1	1	3	1	2
---	---	---	---	---	---	---

โครโน่โซมลูก 2 ใหม่

2	1	3	3	1	2	1
---	---	---	---	---	---	---

รูปที่ 4.19 แสดงโครโน่โซมใหม่ที่ได้จากการเทียบค่ากับจำนวนกิจกรรม

#### 4.3.2 การกลายพันธ์แบบสลับ (Swapping Mutation Operator)

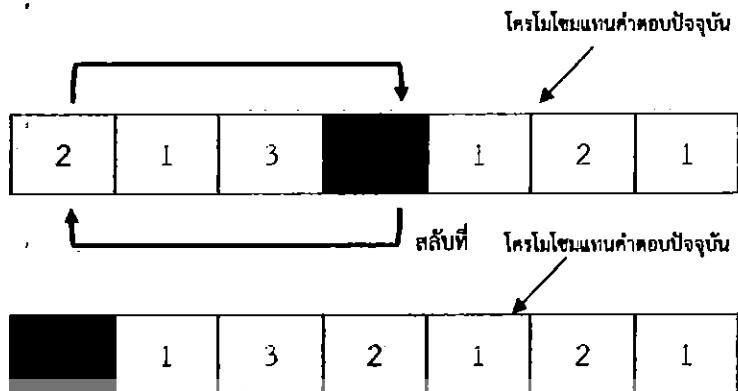
การกลายพันธ์แบบสลับ (Swapping Mutation Operator) คือ การเปลี่ยนแปลงยืนภายในโครโน่โซมของแต่ละโครโน่โซม โดยที่จำนวนของการสุ่มตำแหน่ง และสลับที่ของโครโน่โซม แทนคำตอบจะเท่ากับ 1 บางกับร้อยละความน่าจะเป็นของการกลายพันธ์ของความยาวโครโน่โซม ซึ่งสามารถอธิบายได้ตามขั้นตอนดังนี้

4.3.2.1 เลือกโครโน่โซมแทนคำตอบปัจจุบันขึ้นมา โดยสมมติให้โครโน่โซมแทนคำตอบปัจจุบันซึ่งเป็นกิจกรรมที่ต้องการจัดลำดับมีการเรียงกัน คือ 2 - 1 - 3 - 3 - 1 - 2 - 1 ดังรูปที่ 4.20

2	1	3	3	1	2	1
---	---	---	---	---	---	---

รูปที่ 4.20 แสดงโครโน่โซมแทนคำตอบปัจจุบัน

4.3.2.2 จากรูปที่ 4.20 มีความยาวของโครโน่โซมเท่ากับ 7 และมีความน่าจะเป็นของการกลายพันธ์เท่ากับ  $0.05$  จึงทำให้จำนวนการสุ่มเลือกตำแหน่งและการสลับเท่ากับ  $1 + (0.05 \times 7) = 1.35 = 1$  ครั้ง จากนั้นทำการสุ่มหาตำแหน่งกิจกรรมที่จะนำมาสลับที่กัน สมมติให้สุ่มได้กิจกรรมที่ 2 ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่ 1 ของโครโน่โซม กับกิจกรรมที่ 3 ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่ 4 ของโครโน่โซม แล้วนำมาสลับตำแหน่งกัน ดังรูปที่ 4.21



ຮູບທີ 4.21 ແສດໂຄຣໂນໂຂມແທນຄໍາຕອບປ່ອງບັນ

4.3.2.3 ລ້າຈ່ານວນກໍາຕົວທີ່ຄໍານາວຸໄດ້ນາກກວ່າ 1 ໄທກລັບໄປສຸ່ມດໍາແຫນ່ງກິຈกรรมທີ່  
ຕ້ອງການຈັດຄໍາຕົວອີກຄັ້ງ ແລ້ວສລັບທີ່ກັນຈົນກໍາຕົວທີ່ຄໍານາວຸໄດ້ ໂດຍໃນໂຄຮງຈານເລີມນີ້  
ຢືນຍອມກໍາຕົວທີ່ຈະສລັບອາຈານມີຄໍາເຫັນອັນກັນໄດ້

#### 4.3.3 ກາຣັດເລືອກສາຍພັນຖຸແບບວັງດ້ອຽເລີຕ (Roulette Wheel Selection)

ກາຣັດເລືອກແບບວັງດ້ອເສື່ອງທາຍຈະໃຊ້ຄວາມນໍາຈະເປັນໃນກາຣູກັດເລືອກ ຊຶ່ງຈະຄູກກໍາທັນດ  
ໂດຍອ້ອຽສ່ວນຄໍາຕົວຂອງແຕ່ລະໂຄຣໂນໂຂມ ເທິບກັບຄໍາຕົວບ່ວນຂອງໂຄຣໂນໂຂມທັງໝົດ ແລ້ວ  
ນໍາເອົາອ້ອຽສ່ວນຄວາມນໍາຈະເປັນທີ່ໄດ້ມາສ້າງວັງດ້ອເສື່ອງທາຍ ຈາກນັ້ນຈະສຸ່ມຄໍາຮ້ອຍລະຫັ້ນມາເພື່ອ  
ພິຈາລະນາເລືອກໂຄຣໂນໂຂມຈາກການເສື່ອງທາຍ ໂດຍທີ່ຄໍາຕົວຍິ່ງດີໂອກາສໃນກາຣູກເສື່ອງທາຍກົງຈະນາກ

#### 4.3.4 ຄໍາພາຣາມີເຫຼວ່າ

ກາຣູການດໍາຄໍາພາຣາມີເຫຼວ່າທີ່ຄວາມເກົ່າວິນິກັນກັບກະບວນກາຮາງພັນຖຸກໍາຮັມທັງ 2 ກລ່າວມາ  
ໜັງຕົນນີ້ກີ່ມີຜົລກັບຄໍາຕົວ ດັ່ງນັ້ນກາຣູການດໍາຄໍາພາຣາມີເຫຼວ່າຈຶ່ງຈະເປັນຕ່ອງການດໍາເນີນການຕ່າງໆ ທາງ  
ພັນຖຸກໍາຮັມ ໂດຍຮາຍລະເອີ້ນຂອງຄໍາພາຣາມີເຫຼວ່າສາມາດອອິບາຍໄດ້ ດັ່ງນີ້

4.3.4.1 ຄໍາຄວາມນໍາຈະເປັນໃນການຂ້າມສາຍພັນຖຸ (Probability Crossover) ຕີ່ຄວາມ  
ນໍາຈະເປັນຂອງການເກີດການຂ້າມສາຍພັນຖຸ ຈຶ່ງມີຄ່າອູ້ໃນຂ່າງຮະກວ່າ 0 – 100 ໂດຍທີ່ໄປຄໍາຄວາມ  
ເໝາະສົມຂອງຄວາມນໍາຈະເປັນໃນການເກີດການຂ້າມສາຍພັນຖຸມີຄໍາປະປານ ຮ້ອຍລະ 60 – ຮ້ອຍລະ 95 ທັງນີ້  
ຂຶ້ນອູ້ກັບຜູ້ອົກແບບກາຮົດສອບຫາຄໍາຄວາມເໝາະສົມກັບປ່ອງຫາ ຕົວອ່າງເຫັນ ລ້າກໍາທັນດໍາຄວາມ  
ນໍາຈະເປັນໃນການຂ້າມສາຍພັນຖຸໄທ້ມີຄໍາເທົ່າກັນ ຮ້ອຍລະ 90 ຈາກນັ້ນສຸ່ມເລືອກຕົວເລີບເພື່ອທີ່ຈະເປີຍກິດ  
ກັບຄວາມນໍາຈະເປັນໃນການຂ້າມສາຍພັນຖຸ ສມນຸດສຸ່ມຕົວເລີບທີ່ມີຄໍາຕົ້ງແຕ່ 1 – 100 ໄທເທົ່າກັນ 80 ຈະເຫັນວ່າ  
ຕົວເລີບທີ່ໄດ້ນ້ອຍກວ່າຄໍາຄວາມນໍາຈະເປັນໃນການຂ້າມສາຍພັນຖຸທີ່ຮ້ອຍລະ 90 ຈຶ່ງຈະຍອມໄທມີການຂ້າມສາຍ  
ພັນຖຸເກີດຂຶ້ນໂດຍໂຄຮງຈານນີ້ໄດ້ກໍາທັນດໍາຄວາມນໍາຈະເປັນໃນການຂ້າມສາຍພັນຖຸອູ້ທີ່ຮ້ອຍລະ 70 ແລະຮ້ອຍ  
ລະ 90

4.3.4.2 ค่าความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ (Probability Mutation) ความน่าจะเป็นของการเกิดการกลายพันธุ์ในรุ่นลูก ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 0 – 100 โดยทั่วไปค่าความเทาของความน่าจะเป็นในการเกิดการกลายพันธุ์มีค่าประมาณร้อยละ 0 ถึงร้อยละ 1 ของจำนวนตำแหน่งในโครโน่ชีม เช่น มีจำนวนโครโน่ชีม 100 ตำแหน่ง และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ร้อยละ 5 หมายความว่าจะมีโครโน่ชีมถูกเปลี่ยนแปลงค่าไปจากเดิมอยู่ 5 ตำแหน่ง โดยโครงงานนี้ได้กำหนดค่าความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์อยู่ที่ร้อยละ 5 และร้อยละ 10

4.3.4.3 ขนาดของประชากรและจำนวนรุ่น (Generation) เป็นค่าพารามิเตอร์ที่ต้องกำหนดขึ้นมาก่อน เพื่อสร้างกลไกในการสร้างคำตอบให้ได้ตามจำนวนที่ต้องการ หากกำหนดขนาดประชากรในแต่ละรุ่นน้อยจะทำคอมพิวเตอร์ประมวลผลได้รวดเร็ว แต่จะได้คำตอบที่ไม่มีความหลากหลายมากนัก แต่ถ้ามีจำนวนมากเกินไปจะทำให้ต้องเสียเวลาในการประมวลผลมาก ส่งผลให้คอมพิวเตอร์ทำงานช้าลง

#### 4.4 ผลการทดลองและการเปรียบเทียบประสิทธิภาพของปัจจัยที่มีผลต่อค่าคำตอบ

โครงงานเล่นนี้ได้สร้างโจทย์ที่มีจำนวนกิจกรรมเป็นตัวกำหนดขนาดของปัญหาขึ้นมา 3 ขนาด ขนาดละ 2 โจทย์นั้นคือ ปัญหานาดเล็ก 2 โจทย์ ซึ่งกำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 10 กิจกรรม ปัญหานาดกลาง 2 โจทย์ กำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 20 กิจกรรม และปัญหานาดใหญ่ 2 โจทย์ กำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 30 กิจกรรม โดยในโจทย์ข้อที่หนึ่งจะทำการสุ่มจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมระหว่าง 2-20 กิจกรรม ซึ่งจะกำหนดให้จำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมที่ต่ำที่สุดคือ 2 ครั้ง และจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมที่มากที่สุดคือ 20 ครั้ง ส่วนในโจทย์ข้อที่สองจะกำหนดจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมมีค่าเท่ากันทุกๆ กิจกรรม ซึ่งได้กำหนดจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมไว้ดังนี้ ปัญหานาดเล็กมีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของทุกๆ กิจกรรม 10 ครั้ง ปัญหานาดกลางมีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของทุกๆ กิจกรรม 9 ครั้ง ปัญหานาดใหญ่มีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของทุกๆ กิจกรรม 10 ครั้ง แล้วนำมาทำการทดสอบด้วยวิธีการเชิงพันธุกรรม เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพของปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อค่าคำตอบ โดยได้กำหนดปัจจัยไว้ ทั้งหมด 3 ปัจจัย ได้แก่ จำนวนประชากรเริ่มต้น/จำนวนรุ่นถัดไป ( $P/G$ ) ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ ( $P_c$ ) และความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ ( $P_m$ ) โดยได้แสดงผลการทดลองของปัญหานาดต่างๆ ไว้ในรูปที่ 4.22, 4.23, และรูปที่ 4.24 ตามลำดับ และอธิบายความหมายของค่าต่างๆ ในตารางแสดงผล เริ่มจากค่าเฉลี่ยของค่าคำตอบที่ดีที่สุดในแต่ละค่าพารามิเตอร์ (Average) ค่าคำตอบที่ดีที่สุดในแต่ละค่าพารามิเตอร์ (Min = Minimization) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD = Standard Deviation) เวลา เฉลี่ย (Time) และวิเคราะห์ผลการทดลองได้ตามหัวข้อดังต่อไปนี้

#### 4.4.1 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพของปัจจัยที่มีผลต่อค่าคำตอบของปัญหานาดต่างๆ

##### 4.4.1.1 ปัญหานาดเล็ก

ปัญหานาดเล็กมีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 10 กิจกรรม และได้ออกแบบโจทย์สำหรับการทดลองทั้ง 2 โจทย์ โดยให้มีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของแต่ละกิจกรรมที่แตกต่างกัน โดยแสดงผลการทดลองของโจทย์ทั้ง 2 โจทย์ดังรูปที่ 4.22

ไฟล์ที่ 1							ไฟล์ที่ 2						
P/G	Pc	Pm	Mn	Average	SD	Time	P/G	Pc	Pm	Mn	Average	SD	Time
40/20	90	10	3332.9	3913.3	654.7341	165.736	40/20	90	10	4348	4465.2	115.9793	166.876
40/20	90	5	3882.9	4142.7	261.6203	163.34	40/20	90	5	4096	4540.4	433.473	185.834
40/20	70	10	3104.9	3854.5	432.674	165.98	40/20	70	10	4032	4612	415.1602	166.988
40/20	70	5	3028.9	4342.9	839.6368	163.396	40/20	70	5	4004	4720.8	456.7485	182.43
20/40	90	10	3416.9	4429.3	825.2883	188.084	20/40	90	10	4878	5071.6	143.2159	190.632
20/40	90	5	4056.9	4337.3	286.1272	186.466	20/40	90	5	4286	4485.2	223.7347	152.42
20/40	70	10	4043.9	4162.7	165.2429	188.874	20/40	70	10	3878	4456.4	337.2192	131.818
20/40	70	5	3892.9	4363.3	531.3368	188.842	20/40	70	5	4094	4694	492.997	135.46

รูปที่ 4.22 แสดงผลการทดลองของปัญหานาดเล็กทั้ง 2 โจทย์

จากรูปที่ 4.22 แสดงผลการทดลองของปัญหานาดเล็กโดยสามารถอธิบายได้ดังนี้ โจทย์นาดเล็ก 1 มีค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดคือ 3854.5 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 แต่ค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองคือ 3028.9 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 5 โจทย์นาดเล็ก 2 มีค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดคือ 4412 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 แต่ค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองคือ 3878 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 20/40 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 เมื่อคุณจากผลการทดลองของปัญหานาดเล็กจะระหว่างโจทย์นาดเล็ก 1 กับโจทย์นาดเล็ก 2 จะเห็นได้ว่าค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดทั้ง 2 โจทย์ มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10

#### 4.4.1.2 ปัญหาขนาดกล่อง

ปัญหาขนาดกล่องมีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 20 กิจกรรม และได้ออกแบบโจทย์สำหรับการทดลองทั้ง 2 โจทย์ โดยให้มีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของแต่ละกิจกรรมที่แตกต่างกัน โดยแสดงผลการทดลองของโจทย์ทั้ง 2 โจทย์ดังรูปที่ 4.23

ไฟล์ทั้งหมด 1							ไฟล์ทั้งหมด 2						
P/G	Pc	Pm	Min	Average	SD	Time	P/G	Pc	Pm	Min	Average	SD	Time
40/20	90	10	28513	36360.6	4414.075	337.12	40/20	90	10	35744	38168.8	1373.402	351.072
40/20	90	5	34177	37993	3249.123	312442	40/20	90	5	34810	39501.6	3427.67	339.25
40/20	70	10	33443	38428.6	4080.582	313.064	40/20	70	10	37218	39172.4	1347.138	341.258
40/20	70	5	35645	37355.8	1176.145	311.99	40/20	70	5	37518	39470.6	1104.508	340.658
20/40	90	10	34085	37272.6	2341.99	309.576	20/40	90	10	36662	39785.2	2890.027	421.846
20/40	90	5	35923	36657	809.4146	331.01	20/40	90	5	36656	41346.4	4899.641	416.046
20/40	70	10	35539	39102.2	2295.961	331.774	20/40	70	10	36580	39296	1768.954	417.376
20/40	70	5	35357	37279	2198.368	330.336	20/40	70	5	38238	40528.4	2684.166	418.07

รูปที่ 4.23 แสดงผลการทดลองของปัญหาขนาดกล่องทั้ง 2 โจทย์

จากรูปที่ 4.23 แสดงผลการทดลองของปัญหาขนาดกล่องอธิบายได้ดังนี้ โจทย์ขนาดกล่อง 1 มีค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดคือ 36360.6 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 และค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองคือ 28513 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 โจทย์ขนาดกล่อง 2 มีค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดคือ 38168.8 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 แต่ค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองคือ 34810 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 5 เมื่อดูจากการทดลองของปัญหาขนาดกล่องระหว่างโจทย์ขนาดกล่อง 1 กับโจทย์ขนาดกล่อง 2 จะเห็นได้ว่าค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดทั้ง 2 โจทย์ มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 และมีความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10

#### 4.4.1.3 ปัญหานำาดใหญ่

ปัญหานำาดใหญ่มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 30 กิจกรรม และได้ออกแบบโจทย์สำหรับการทดลองทั้ง 2 โจทย์ โดยให้มีจำนวนครั้งในการทำข้อของแต่ละกิจกรรมที่แตกต่างกัน โดยแสดงผลการทดลองของโจทย์ทั้ง 2 โจทย์ ดังรูปที่ 4.24

ใบงานที่ 1							ใบงานที่ 2						
P/G	Pc	Pm	Min	Average	SD	Time	P/G	Pc	Pm	Min	Average	SD	Time
40/20	90	10	133085	146323.8	12402.14	703.608	40/20	90	10	163850	170257.6	3971.112	830.874
40/20	90	5	134437	144707.8	13637.25	715.514	40/20	90	5	155618	168455.6	9208.9	841.8384
40/20	70	10	130675	154059	18163.74	736.952	40/20	70	10	149098	164425.2	14914.07	833.087
40/20	70	5	142383	149535.4	6996.396	742.246	40/20	70	5	150988	167813.2	10885.44	860.878
20/40	90	10	133085	154534.6	16748.82	755.21	20/40	90	10	160938	170656.4	5906.83	867.814
20/40	90	5	145151	149185.4	4482.257	779.09	20/40	90	5	164154	170290.4	5690.25	868.094
20/40	70	10	143463	157043.8	11155.8	756.066	20/40	70	10	150328	165668	12875.01	869.91
20/40	70	5	137169	144701	6285.856	774.712	20/40	70	5	164404	169380.4	4078.58	865.048

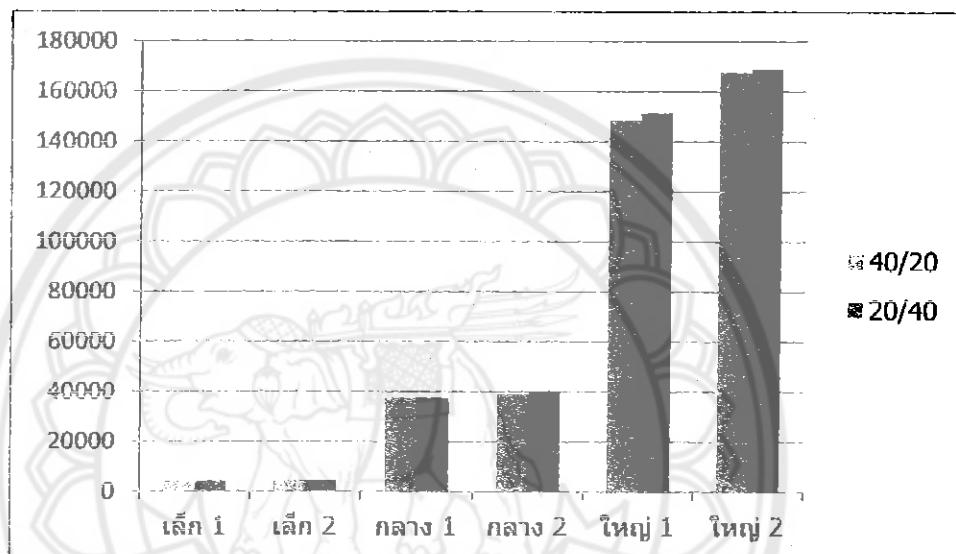
รูปที่ 4.24 แสดงผลการทดลองของปัญหานำาดใหญ่ทั้ง 2 โจทย์

จากรูปที่ 4.24 แสดงผลการทดลองของปัญหานำาดกลางอธิบายได้ดังนี้ โจทย์นำาดใหญ่ 1 มีค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดคือ 144701 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 20/40 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลایพันธุ์ที่ร้อยละ 5 แต่ค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองคือ 130675 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลัยพันธุ์ที่ร้อยละ 10 โจทย์นำาดใหญ่ 2 มีค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุดคือ 164425.2 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลัยพันธุ์ที่ร้อยละ 10 และค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองคือ 149098 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลัยพันธุ์ที่ร้อยละ 10 เมื่อศูนย์จากผลการทดลองของปัญหานำาดใหญ่ระหว่างโจทย์นำาดใหญ่ 1 กับโจทย์นำาดใหญ่ 2 จะเห็นได้ว่าค่าคำตอบที่ดีที่สุดที่ได้จากการทดลองทั้ง 2 โจทย์ มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมอยู่ที่ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 และมีความน่าจะเป็นในการกลัยพันธุ์ที่ร้อยละ 10

#### 4.4.2 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพของการเปลี่ยนค่าพารามิเตอร์

##### 4.4.2.1 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพของจำนวนประชากรและจำนวนรุ่น

ค่าพารามิเตอร์ของจำนวนประชากรและจำนวนรุ่น มีผลต่อค่าคำตอบที่ดีที่สุดของปัญหาซึ่งจะขึ้นอยู่กับการกำหนดค่าพารามิเตอร์ให้มีความเหมาะสมกับปัญหา โดยในโครงงานเล่มนี้กำหนดจำนวนประชากรและจำนวนรุ่นไว้ที่ 40/20 และ 20/40 ซึ่งสามารถแสดงผลการเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์ของจำนวนประชากรและจำนวนรุ่นระหว่าง 40/20 กับ 20/40 ได้ดังรูปที่ 4.25

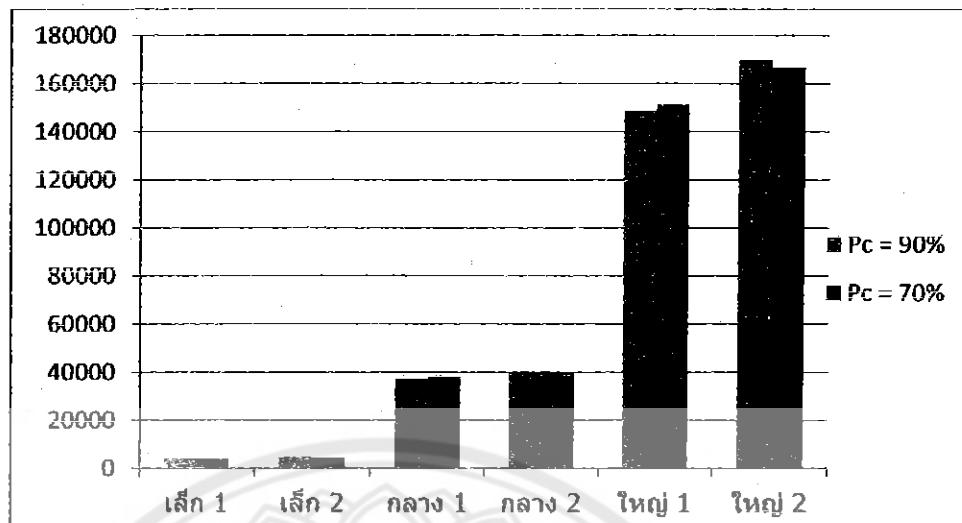


รูปที่ 4.25 แสดงผลการเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์ของจำนวนประชากร/จำนวนรุ่น

จากรูปที่ 4.25 เมื่อเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์ของจำนวนประชากรและจำนวนรุ่นระหว่างการเซตค่าพารามิเตอร์ไว้ที่ 40/20 กับ 20/40 จากกราฟจะเห็นได้ว่าค่าพารามิเตอร์ที่เซตค่าไว้ที่ 40/20 มีผลทำให้ได้คำตอบที่ดีที่สุด

##### 4.4.2.2 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพของค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์

ค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์เป็นอีกหนึ่งปัจจัยที่ส่งผลต่อค่าคำตอบของปัญหาซึ่งการกำหนดค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมที่จะนำไปประยุกต์ใช้กับปัญหา โดยในโครงงานเล่มนี้กำหนดค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์อยู่ที่ร้อยละ 70 กับร้อยละ 90 ซึ่งสามารถแสดงผลการเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์ระหว่างร้อยละ 70 กับร้อยละ 90 ได้ดังรูปที่ 4.26

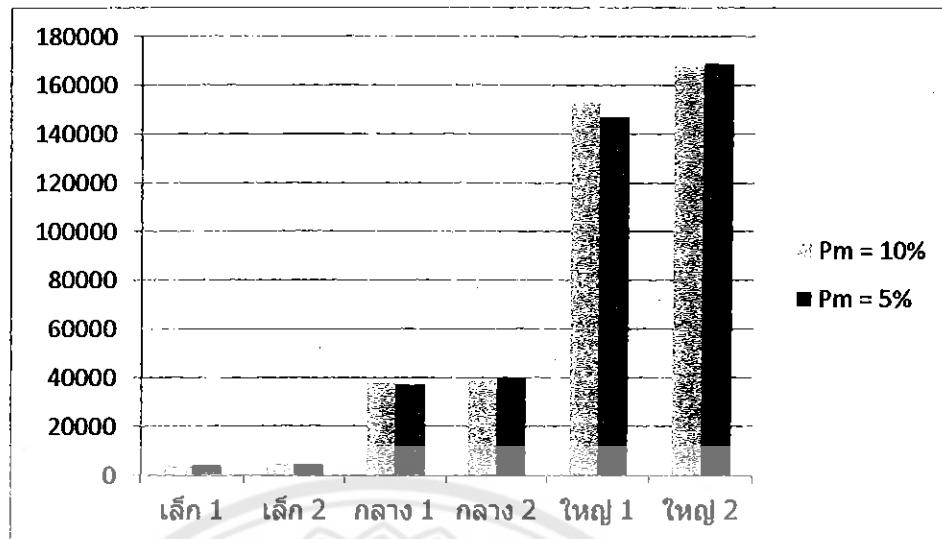


รูปที่ 4.26 แสดงผลการเปรียบเทียบค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์

จากรูปที่ 4.26 จะเห็นได้ว่า ค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 กับร้อยละ 90 ให้ค่าคำตอบที่มีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และเมื่อวิเคราะห์กับปัญหาในแต่ละขนาด จะพบว่า ปัญหานำเด็กค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์จะให้ค่าคำตอบที่ไม่แตกต่างกัน ในปัญหานำกลาง 1 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 จะให้ค่าคำตอบที่ดีกว่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 ส่วนปัญหานำกลาง 2 มีค่าคำตอบที่ไม่แตกต่างกัน ปัญหานำใหญ่ 1 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 จะให้ค่าคำตอบที่ดีกว่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 ส่วนปัญหานำใหญ่ 2 ความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 จะให้ค่าคำตอบที่ดีกว่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90

#### 4.4.2.3 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพของค่าความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์

ค่าความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ เป็นอีกหนึ่งปัจจัยที่ส่งผลต่อค่าคำตอบของปัญหาซึ่งการกำหนดค่าความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมสมที่จะนำไปประยุกต์ใช้กับปัญหา โดยในโครงงานเล่มนี้ได้กำหนดค่าความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์อยู่ที่ร้อยละ 5 กับร้อยละ 10 ซึ่งสามารถแสดงผลการเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์ระหว่างร้อยละ 5 กับร้อยละ 10 ได้ดังรูปที่ 4.27



รูปที่ 4.27 แสดงผลการเปรียบเทียบค่าความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์

จากรูปที่ 4.27 จะเห็นได้ว่าในปัญหานาดเล็กและปัญหานาดกลาง ระหว่าง ความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ที่ร้อยละ 10 กับความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ที่ร้อยละ 5 ให้ค่า คำตอบที่ไม่แทกต่างกัน ปัญหานาดใหญ่ 1 ความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ที่ร้อยละ 5 ให้ค่า คำตอบที่ดีกว่า ความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ที่ร้อยละ 10 ส่วนปัญหานาดใหญ่ 2 ระหว่างความ น่าจะเป็นในการกลยุทธ์ที่ร้อยละ 10 ความน่าจะเป็นในการกลยุทธ์ที่ร้อยละ 5 ให้ค่าคำตอบที่ ใกล้เคียงกัน

#### 4.5 สรุปผลการทดลอง

ผลที่ได้จากการทดลองสามารถสรุปได้โดยดูจากค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุด ซึ่งสามารถอธิบายในรูปที่ 4.29 ได้ดังนี้

โจทย์	Average		
	P/G	Pc	Pm
เล็ก 1	40/20	70	10
เล็ก 2	40/20	70	10
กลาง 1	40/20	90	10
กลาง 2	40/20	90	10
ใหญ่ 1	20/40	70	5
ใหญ่ 2	40/20	70	10

รูปที่ 4.28 แสดงผลค่าพารามิเตอร์ที่ให้คำตอบที่ดีที่สุด

จากรูปที่ 4.28 เมื่อดูค่าเฉลี่ยของคำตอบที่ดีที่สุด ที่ได้จากการทดลองของปัญหาทั้ง 6 ปัญหา จะเห็นได้ว่า ค่าพารามิเตอร์ส่วนใหญ่ที่เหมาะสมกับปัญหาคือ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 ความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10 ซึ่งในปัญหาทั้ง 6 โจทย์ จะพบค่าพารามิเตอร์เหล่านี้ได้ถึง 3 โจทย์ ได้แก่ ปัญหานาดเล็ก 1, ปัญหานาดเล็ก 2, และปัญหานาดใหญ่ 1 ส่วนปัญหานาดกลาง 1 และปัญหานาดกลาง 2 มีค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมกับปัญหาคือ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 90 ความน่าจะเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10

## บทที่ 5

### บทสรุปและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการดำเนินโครงการ

จากการดำเนินโครงการ การแก้ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง โดยวิธีการเชิงพันธุกรรม สามารถสรุปผลการดำเนินโครงการได้ดังนี้

ในการดำเนินโครงการผู้ดำเนินโครงการได้ทำการออกแบบและสร้างโปรแกรมที่แก้ปัญหาของ ปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อจัดลำดับงานหรือกิจกรรมให้มีความสม่ำเสมอมากที่สุด เพื่อลดงานที่ค้างในระหว่างการผลิตและลดปริมาณของคงคลัง ซึ่งอยู่ในรูปของ ผลรวมของระยะห่างระหว่างกิจกรรมให้มีระยะห่างที่น้อยที่สุด ซึ่งได้พัฒนาไว้ก่อนการเขียนพันธุกรรมเพื่อนำมาประยุกต์ใช้กับปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง 2 วิธี ได้แก่ การข้ามสายพันธุ์แบบจุดเดียว (Single Point Crossover Operator) และการกลายพันธุ์แบบสลับ (Swapping Mutation Operator) ซึ่งขั้นตอนการปฏิบัติงานได้กล่าวไว้แล้วในบทที่ 4 จากนั้นผู้ดำเนินโครงการได้ทำการเขียนโปรแกรมโดยใช้ Visual Basic for Applications (VBA) บน Microsoft Excel

จากการทดลองใช้โปรแกรมการหาคำตอบของปัญหาความเปลี่ยนแปลงเวลาตอบสนอง ผลที่ได้จากการรันโปรแกรมจากโจทย์ตัวอย่างที่ได้กำหนดขึ้นมาสรุปได้ว่า จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น ค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ ค่าความน่าเป็นในการกลายพันธุ์ มีผลต่อการหาคำตอบของโปรแกรมซึ่งถ้ากำหนดค่าพารามิเตอร์ต่างไว้มากๆ จะส่งผลให้โปรแกรมทำงานได้ช้าลง และจากการทดลองพบว่าค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมกับโจทย์ตัวอย่างที่ตั้งขึ้นคือ จำนวนประชากร/จำนวนรุ่น 40/20 ค่าความน่าจะเป็นในการข้ามสายพันธุ์ที่ร้อยละ 70 ค่าความน่าเป็นในการกลายพันธุ์ที่ร้อยละ 10

#### 5.2 ปัญหาที่พบระหว่างการดำเนินโครงการ

5.2.1 ขั้นตอนในการพัฒนาวิธีการเชิงพันธุกรรม ยังมีความรู้เกี่ยวกับวิธีการเชิงพันธุกรรมน้อยทำให้ใช้เวลาในการดำเนินงานคงส่วนนี้พอกสมควร

5.2.2 ขั้นการสร้างโปรแกรมโดยใช้ Visual Basic Application (VBA) ใช้เวลาในการเขียนโปรแกรมนาน เนื่องจากไม่มีความรู้ในโค้ดพื้นฐานของ VBA มาก่อน จึงต้องศึกษาค้นคว้าด้วยตนเอง และมีการแก้ไขหลายครั้งหลังจากที่นำไปทดลอง

### 5.3 แนวทางในการแก้ปัญหา

5.3.1 ขอคำชี้แจงจากอาจารย์ที่ปรึกษา และค้นคว้าจากผลงานวิจัยต่างๆ รวบรวมสืบค้นข้อมูลต่างๆ จากทางอินเทอร์เน็ต

5.3.2 สอดคล้องกับความรู้ในการเขียนโปรแกรม VBA ค้นคว้าจากผลงานวิจัยต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และศึกษาจากหนังสือที่เขียนเกี่ยวกับ VBA รวบรวมการสืบค้นข้อมูลต่างๆ ทางอินเทอร์เน็ต

### 5.4 ข้อเสนอแนะ

ในการศึกษาการกำหนดพารามิเตอร์ของวิธีการเชิงพันธุกรรมความมีการวิเคราะห์ความแปรปรวนเพื่อศึกษาถึงความสัมพันธ์ระหว่างพารามิเตอร์ที่มีผลต่อคุณภาพของคำตอบ



## เอกสารอ้างอิง

เจษฎา ศศิบุตร และพงษ์พิพัฒน์ ขันแก้วกล้า. (2553). การจัดลำดับการเทียบท่าของท่าเรือโดยวิธีการอ่อนจัมลอง. ปริญญาในพนธวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยนเรศวร.

ดุสิต กอบปรักษาติ. (2544). Advanced Excel ฉบับเขียนโปรแกรมด้วย Macro และ VBA. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ Provision.

มาลินี หลวงคลัง และยุภาภัทร อนิลบล. (2554). โปรแกรมช่วยจัดเส้นทางโดยใช้วิธีเจนเนติก อัลกอริทึม. ปริญญาในพนธวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยนเรศวร.

ผศ. ดร.ระพีพันธ์ ปิตาคะโส. (2554). วิธีการเมต้าอิวาริสติกเพื่อแก้ไขปัญหาการวางแผนการผลิต และการจัดการโลจิสติกส์. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ ส.ส.ท. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น)

สิทธิศักดิ์ กันทะหล้า. (2551). วิธีการเชิงพันธุกรรม. ปริญญาในพนธวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัยรังสิต.

Corominas, A., Garcia-villoria, A., Pastor, R (2009). The Response Time Variability Problem: A Review\*. Universitat Politècnica de Catalunya, Av. Diagonal, 647, 08028. Barcelona, Spain.

Corominas, A., Kubiak, W., Pastor, R. (2009). Mathematical Programming Modeling of the Response Time Variability Problem. European Journal of Operational Research. Doi : 10.1016/j.ejor.2009.01.014.



โครงการเล่มนี้ได้สร้างโจทย์ที่มีจำนวนกิจกรรมเป็นตัวกำหนดขนาดของปัญหาขึ้นมา 3 ขนาด ขนาดละ 2 โจทย์นั้นคือ ปัญหาขนาดเล็ก 2 โจทย์ ซึ่งกำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 10 กิจกรรม ปัญหาขนาดกลาง 2 โจทย์ กำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 20 กิจกรรม และปัญหาขนาดใหญ่ 2 โจทย์ กำหนดให้มีจำนวนกิจกรรมทั้งหมด 30 กิจกรรม โดยในโจทย์ข้อที่หนึ่งจะทำการสุ่มจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมระหว่าง 2-20 ครั้ง โจทย์ข้อที่สองจะกำหนดจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมไว้ดังนี้ ปัญหา กิจกรรมมีค่าเท่ากันทุกๆ กิจกรรม ซึ่งได้กำหนดจำนวนครั้งในการทำซ้ำของกิจกรรมไว้ดังนี้ ปัญหา ขนาดเล็กมีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของทุกๆ กิจกรรม 10 ครั้ง ปัญหาขนาดกลางมีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของทุกๆ กิจกรรม 9 ครั้ง ปัญหาขนาดใหญ่มีจำนวนครั้งในการทำซ้ำของทุกๆ กิจกรรม 10 ครั้ง

### ปัญหาขนาดเล็ก โจทย์ข้อที่ 1

Number of Activity	10
Total Copies	99

No.	Copies	Average
1	11	9
2	9	11
3	3	33
4	16	6.1875
5	10	9.9
6	15	6.6
7	12	8.25
8	16	6.1875
9	2	49.5
10	5	19.8
	99	

รูปที่ ก.1 ปัญหาขนาดเล็ก 1

ปัญหาขนาดเล็ก โจทย์ข้อที่ 2

Number of Activity	10
--------------------	----

Total Copies	100
--------------	-----

No.	Copies	Average
1	10	10
2	10	10
3	10	10
4	10	10
5	10	10
6	10	10
7	10	10
8	10	10
9	10	10
10	10	10
		100

รูปที่ ก.2 ปัญหาขนาดเล็ก 2



ปัญหาขนาดกล่าง โจทย์ข้อที่ 1

Number of Activity	20
--------------------	----

Total Copies	175
--------------	-----

No.	Copies	Average
1	3	58.33333333
2	3	58.33333333
3	7	25
4	4	43.75
5	2	87.5
6	11	15.90909091
7	13	13.46153846
8	11	15.90909091
9	16	10.9375
10	3	58.33333333
11	5	35
12	14	12.5
13	10	17.5
14	8	21.875
15	4	43.75
16	14	12.5
17	18	9.72222222
18	11	15.90909091
19	3	58.33333333
20	15	11.66666667
	175	

รูปที่ ก.3 ปัญหาขนาดกล่าง 1

บัญชีงานดกลง โจทย์ข้อที่ 2

Number of Activity	20
Total Copies	180

No.	Copies	Average
1	9	20
2	9	20
3	9	20
4	9	20
5	9	20
6	9	20
7	9	20
8	9	20
9	9	20
10	9	20
11	9	20
12	9	20
13	9	20
14	9	20
15	9	20
16	9	20
17	9	20
18	9	20
19	9	20
20	9	20
	180	

รูปที่ ก.4 บัญชีงานดกลง 2

ปัญหาขนาดใหญ่ โจทย์ข้อที่ 1

Number of Activity	30
Total Copies	280

No.	Copies	Average
1	11	25.45454545
2	10	28
3	8	35
4	9	31.11111111
5	6	46.66666667
6	3	93.33333333
7	6	46.66666667
8	19	14.73684211
9	3	93.33333333
10	9	31.11111111
11	8	35
12	10	28
13	4	70
14	10	28
15	6	46.66666667
16	13	21.53846154
17	11	25.45454545
18	4	70
19	18	15.55555556
20	13	21.53846154
21	11	25.45454545
22	9	31.11111111
23	3	93.33333333
24	16	17.5
25	10	28
26	15	18.66666667
27	12	23.33333333
28	16	17.5
29	2	140
30	5	56
	280	

รูปที่ ก.5 ปัญหาขนาดใหญ่ 1

ปัญหาขนาดใหญ่ โจทย์ข้อที่ 2

Number of Activity	30
Total Copies	300

No.	Copies	Average
1	10	30
2	10	30
3	10	30
4	10	30
5	10	30
6	10	30
7	10	30
8	10	30
9	10	30
10	10	30
11	10	30
12	10	30
13	10	30
14	10	30
15	10	30
16	10	30
17	10	30
18	10	30
19	10	30
20	10	30
21	10	30
22	10	30
23	10	30
24	10	30
25	10	30
26	10	30
27	10	30
28	10	30
29	10	30
30	10	30
		300

รูปที่ ก.6 ปัญหาขนาดใหญ่ 2



แสดงโค้ดในปุ่มคำสั่งต่างๆ ของโปรแกรม

#### 1. ปุ่ม Strat Program

```
Private Sub Start_Click()
Sheet2.Activate
End
End Sub
```

รูปที่ ข.1 โค้ดปุ่ม Strat Program

#### 2. ปุ่ม Help

```
Private Sub Help_Click()
H.Show
End Sub
```

รูปที่ ข.2 โค้ดปุ่ม Help

#### 3. ปุ่ม Exit Program

```
Private Sub E_xit_Click()
If MsgBox = vbCancel Then Exit Sub
Application.Quit
End Sub
```

รูปที่ ข.3 โค้ดปุ่ม Exit Progra

#### 4. ปุ่ม Table

```
Application.Quit
End Sub
Dim i As Integer
Dim j As Integer
Public NumAc As Integer
Dim NumCopy() As Integer
Public TotalCopy As Integer
Dim Tbarr() As Integer

Private Sub Back_1_Click()
AcceptGA.Show
End Sub
```

รูปที่ ข.4 โค้ดปุ่ม

```

Private Sub Compute_Click()
    Dim i As Integer
    NumAc = Worksheets("User from").Range("D8").Value

    For i = 1 To NumAc
        Worksheets("User From").Range("G8").Offset(NumAc + 1, 0).Value = Range("G8").Offset(NumAc
        + 1, 0).Value _
        + Range("G8").Offset(i, 0).Value
        With Worksheets("User From").Range("G8")
            .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
            .Offset(i, 0).Font.Bold = False
        End With
        With Worksheets("User From").Range("G8")
            .Offset(NumAc + 1, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
            .Offset(NumAc + 1, 0).Font.Bold = True
        End With
    Next i
    TotalCopy = Worksheets("User From").Range("G8").Offset(NumAc + 1, 0).Value
    Worksheets("User From").Range("D10").Value = TotalCopy
    NumAc
    For i = 1 To NumAc
        If (Worksheets("User from").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = 0 Then
            MsgBox i, vbOKOnly
            Range("G8").Offset(i, 0).ClearContents
        ElseIf IsNumeric(Worksheets("User From").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = False
    Then
        MsgBox , vbOKOnly
        ElseIf (Worksheets("User From").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = "" Then
            MsgBox , vbOKOnly
        Exit Sub
    Else
        Worksheets("User From").Range("H8").Offset(i, 0).Value = Range("G8").Offset(NumAc + 1,
        0).Value / Range("G8").Offset(i, 0).Value
        With Worksheets("User from").Range("H8")
            .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
            .Offset(i, 0).Font.Bold = False
        End With
    End If

```

```

Next i
End Sub
Private Sub N_xet_Click()
AcceptGA.Show
End
End Sub

Private Sub Table_Click()
Worksheets("User From").Range("F9:H500").Clear
Worksheets("User From").Range("F9:H500").Select
Worksheets("User From").Range("D10").ClearContents
With Selection.Interior
.Pattern = xlSolid
.PatternColorIndex = xlAutomatic
.ThemeColor = xlThemeColorLight2
.TintAndShade = 0.799981688894314
.PatternTintAndShade = 0
End With

NumAc = Range("D8").Value
For i = 1 To NumAc
    Worksheets("User From").Range("F8").Offset(i, 0).Value = i
    Worksheets("User From").Range("F8").Offset(i, 0).Interior.Color = 5296274
    Worksheets("User From").Range("F8:H8").Offset(i, 0).Select
    Selection.Borders(xlDiagonalDown).LineStyle = xlNone
    Selection.Borders(xlDiagonalUp).LineStyle = xlNone
    With Selection.Borders(xlEdgeLeft)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
        .Weight = xlThin
    End With
    With Selection.Borders(xlEdgeTop)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
        .Weight = xlThin
    End With
End Sub

```

```

With Selection.Borders(xlEdgeBottom)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With

With Selection.Borders(xlEdgeRight)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With

With Selection.Borders(xlInsideVertical)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With

With Selection.Borders(xlInsideHorizontal)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With

With Worksheets("User from").Range("F8")
    .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
    .Offset(i, 0).Font.Bold = True
End With

Next i

'Call RandomCopy
End Sub

```

รูปที่ ข.4 โค้ดบูม Table (ต่อ)

## 5. ปุ่ม Calculate

```

Dim i As Integer
Dim j As Integer
Public NumAc As Integer
Dim NumCopy() As Integer
Public TotalCopy As Integer
Dim Tbarr() As Integer

Private Sub Back_1_Click()
AcceptGA.Show
End Sub

Private Sub Compute_Click()
Dim i As Integer
NumAc = Worksheets("User from").Range("D8").Value

For i = 1 To NumAc
    Worksheets("User From").Range("G8").Offset(NumAc + 1, 0).Value = Range("G8").Offset(NumAc
+ 1, 0).Value _
        + Range("G8").Offset(i, 0).Value
    With Worksheets("User From").Range("G8")
        .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
        .Offset(i, 0).Font.Bold = False
    End With
    With Worksheets("User From").Range("G8")
        .Offset(NumAc + 1, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
        .Offset(NumAc + 1, 0).Font.Bold = True
    End With
Next i
TotalCopy = Worksheets("User From").Range("G8").Offset(NumAc + 1, 0).Value
Worksheets("User From").Range("D10").Value = TotalCopy

For i = 1 To NumAc
    If (Worksheets("User from").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = 0 Then
        MsgBox , vbOKOnly
        Range("G8").Offset(i, 0).ClearContents
    ElseIf IsNumeric(Worksheets("User From").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = False
Then

```

```

    MsgBox, vbOKOnly
ElseIf Worksheets("User From").Range("G8").Offset(i, 0).Value = "" Then
    MsgBox, vbOKOnly
Exit Sub
Else
    Worksheets("User From").Range("H8").Offset(i, 0).Value = Range("G8").Offset(NumAc + 1,
0).Value / Range("G8").Offset(i, 0).Value
    With Worksheets("User from").Range("H8")
        .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
        .Offset(i, 0).Font.Bold = False
    End With
End If
Next i
End Sub

Private Sub N_xet_Click()
AcceptGA.Show
End
End Sub

Private Sub Table_Click()
Worksheets("User From").Range("F9:H500").Clear
Worksheets("User From").Range("F9:H500").Select
Worksheets("User From").Range("D10").ClearContents
    With Selection.Interior
        .Pattern = xlSolid
        .PatternColorIndex = xlAutomatic
        .ThemeColor = xlThemeColorLight2
        .TintAndShade = 0.799981688894314
        .PatternTintAndShade = 0
    End With
End Sub

NumAc = Range("D8").Value
For i = 1 To NumAc
    Worksheets("User From").Range("F8").Offset(i, 0).Value = i
    Worksheets("User From").Range("F8").Offset(i, 0).Interior.Color = 5296274
    Worksheets("User From").Range("F8:H8").Offset(i, 0).Select
    Selection.Borders(xlDiagonalDown).LineStyle = xlNone

```

```

Selection.Borders(xlDiagonalUp).LineStyle = xlNone
With Selection.Borders(xlEdgeLeft)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Selection.Borders(xlEdgeTop)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Selection.Borders(xlEdgeBottom)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Selection.Borders(xlEdgeRight)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Selection.Borders(xlInsideVertical)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Selection.Borders(xlInsideHorizontal)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Worksheets("User from").Range("F8")

```

```

.Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
.Offset(i, 0).Font.Bold = True
End With
Next i
End Sub

```

รูปที่ ข.5 แสดงโค้ดปุ่ม Calculate(ต่อ)

## 6. ปุ่ม Next

```

Dim i As Integer
Dim j As Integer
Public NumAc As Integer
Dim NumCopy() As Integer
Public TotalCopy As Integer
Dim Tbarr() As Integer

Private Sub Back_1_Click()
AcceptGA.Show
End Sub

Private Sub Compute_Click()
Dim i As Integer
NumAc = Worksheets("User from").Range("D8").Value

For i = 1 To NumAc
    Worksheets("User From").Range("G8").Offset(NumAc + 1, 0).Value = Range("G8").Offset(NumAc
+ 1, 0).Value _
+ Range("G8").Offset(i, 0).Value
    With Worksheets("User From").Range("G8")
        .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
        .Offset(i, 0).Font.Bold = False
    End With
    With Worksheets("User From").Range("G8")
        .Offset(NumAc + 1, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
        .Offset(NumAc + 1, 0).Font.Bold = True
    End With
Next i

```

รูปที่ ข.6 โค้ดปุ่ม Next

```

TotalCopy = Worksheets("User From").Range("G8").Offset(NumAc + 1, 0).Value
Worksheets("User From").Range("D10").Value = TotalCopy

For i = 1 To NumAc
    If (Worksheets("User from").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = 0 Then
        MsgBox , vbOKOnly
        Range("G8").Offset(i, 0).ClearContents
    ElseIf IsNumeric(Worksheets("User From").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = False
        MsgBox , vbOKOnly
    Then
        MsgBox, vbOKOnly
        ElseIf (Worksheets("User From").Range("G8").Offset(i, 0).Value) = "" Then
            MsgBox, vbOKOnly
        Exit Sub
    Else
        Worksheets("User From").Range("H8").Offset(i, 0).Value = Range("G8").Offset(NumAc + 1,
0).Value / Range("G8").Offset(i, 0).Value
        With Worksheets("User from").Range("H8")
            .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
            .Offset(i, 0).Font.Bold = False
        End With
    End If
    Next i
End Sub

Private Sub N_xet_Click()
    AcceptGA.Show
End
End Sub

Private Sub Table_Click()
    Worksheets("User From").Range("F9:H500").Clear
    Worksheets("User From").Range("F9:H500").Select
    Worksheets("User From").Range("D10").ClearContents
    With Selection.Interior
        .Pattern = xlSolid
        .PatternColorIndex = xlAutomatic
        .ThemeColor = xlThemeColorLight2
        .TintAndShade = 0.799981688894314
    End With
End Sub

```

```

.PatternTintAndShade = 0
End With

NumAc = Range("D8").Value
For i = 1 To NumAc
    Worksheets("User From").Range("F8").Offset(i, 0).Value = i
    Worksheets("User From").Range("F8").Offset(i, 0).Interior.Color = 5296274
    Worksheets("User From").Range("F8:H8").Offset(i, 0).Select
    Selection.Borders(xlDiagonalDown).LineStyle = xlNone
    Selection.Borders(xlDiagonalUp).LineStyle = xlNone
    With Selection.Borders(xlEdgeLeft)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
        .Weight = xlThin
    End With
    With Selection.Borders(xlEdgeTop)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
        .Weight = xlThin
    End With
    With Selection.Borders(xlEdgeBottom)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
        .Weight = xlThin
    End With
    With Selection.Borders(xlEdgeRight)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
        .Weight = xlThin
    End With
    With Selection.Borders(xlInsideVertical)
        .LineStyle = xlContinuous
        .ColorIndex = 0
        .TintAndShade = 0
    End With

```

```

    .Weight = xlThin
End With
With Selection.Borders(xlInsideHorizontal)
    .LineStyle = xlContinuous
    .ColorIndex = 0
    .TintAndShade = 0
    .Weight = xlThin
End With
With Worksheets("User from").Range("F8")
    .Offset(i, 0).HorizontalAlignment = xlCenter
    .Offset(i, 0).Font.Bold = True
End With
Next i
End Sub

```

รูปที่ ช.6 โค้ดปุ่ม Next (ต่อ)

## 7. ช่อง Population size

```

Private Sub PutPoppluationSize_Change()
Dim x As Variant
Set x = PutPoppluationSize

If Len(x) > 0 Then
    If IsNumeric(x) = False Then
        MsgBox "Please input the number", vbCritical
        PutPoppluationSize = Left(x, Len(x) - 1)
    Else
        PopSize = PutPoppluationSize
    End If
End If

If IsNumeric(x) = True Then
    If x = 0 Then
        MsgBox "Please input the number more than 0", vbCritical
        PutPoppluationSize = Left(x, Len(x) - 1)
    ElseIf (x / Int(x)) <> 1 Then
        MsgBox "Please input the integer number only", vbCritical
        PutPoppluationSize = Left(x, Len(x) - Len(x))
    End If
End If

```

รูปที่ ช.7 โค้ดช่อง Population

```

Else
    PopSize = PutPopulationSize
End If
End If
End Sub

Private Sub Reset_Click()
End Sub

```

รูปที่ ข.7 โค้ดปุ่ม Population size (ต่อ)

### 8. ช่อง Probability Crossover

```

Dim x As Variant
Set x = PutpercentCrossover
If Len(x) > 0 Then
    If IsNumeric(x) = False Then
        MsgBox "Please input the number", vbCritical
        PutpercentCrossover = Left(x, Len(x) - 1)
    End If
End If

If IsNumeric(x) = True Then
    If x = 0 Then
        MsgBox "Please input the number more than 0", vbCritical
        PutpercentCrossover = Left(x, Len(x) - 1)
    ElseIf (x / Int(x)) <> 1 Then
        MsgBox "Please input the integer number only", vbCritical
        PutpercentCrossover = Left(x, Len(x) - Len(x))
    End If
End If
End Sub

```

รูปที่ ข.8 โค้ดช่อง Probability Crossover

## 9. ช่อง Probability Mutation

```

Dim x As Variant
Set x = PutpercentMutation

If Len(x) > 0 Then
    If IsNumeric(x) = False Then
        MsgBox "Please Input The Number", vbCritical
        PutpercentMutation = Left(x, Len(x) - 1)
    Else
        PercentMutation = PutpercentMutation / 100
    End If
End If

If IsNumeric(x) = True Then
    If x = 0 Then
        MsgBox "Please input the number more than 0", vbCritical
        PutpercentMutation = Left(x, Len(x) - 1)
    ElseIf (x / Int(x)) <> 1 Then
        MsgBox "Please input the integer number only", vbCritical
        PutpercentMutation = Left(x, Len(x) - Len(x))
    Else
        PercentMutation = PutpercentMutation
    End If
End If
End Sub

```

รูปที่ ข.9 โค้ดช่อง Probability Mutation

## 10. ช่อง Number of Generation

```

Dim x As Variant
Set x = PutNumGeneration

If Len(x) > 0 Then
    If IsNumeric(x) = False Then
        MsgBox "Please input the number", vbCritical
        PutNumGeneration = Left(x, Len(x) - 1)
    Else
        NumGeneration = PutNumGeneration
    End If
End If

```

รูปที่ ข.10 โค้ดช่อง Number of Generation

```

End If
End If

If IsNumeric(x) = True Then
    If x = 0 Then
        MsgBox "Please input the number more than 0", vbCritical
        PutNumGeneration = Left(x, Len(x) - 1)
    ElseIf (x / Int(x)) <> 1 Then
        MsgBox "Please input the integer number only", vbCritical
        PutNumGeneration = Left(x, Len(x) - Len(x))
    Else
        NumGeneration = PutNumGeneration
    End If
End If
End Sub

```

รูปที่ ช.10 โค้ดของ Number of Generation (ต่อ)

## 11. ปุ่ม Back

```

Sheet2.Activate
AcceptGA.Hide
End Sub

```

รูปที่ ช.11 โค้ดปุ่ม Back

## 12. โค้ดปุ่ม Run Program

```

Dim i As Integer
Dim j As Integer
Worksheets("Data").Range("A1:ZZ500").ClearContents
Worksheets("Answer").Range("F6:ZZ500").ClearContents
Worksheets("Show mutation").Range("A1:ZZ500").ClearContents
Worksheets("Show Crossover").Range("A1:ZZ500").ClearContents
Worksheets("Show Crossover 1").Range("A1:ZZ500").ClearContents
Worksheets("Show Eval").Range("A1:ZZ500").ClearContents

Sheet4.Activate

Call Main

```

รูปที่ ช.12 โค้ดปุ่ม Run Program

```
Sheet4.Activate
```

```
End Sub
```

รูปที่ ข.12 โค้ดปุ่ม Run Program (ต่อ)

### 13. ปุ่ม Back To Set Program

```
Private Sub Back_Click()
```

```
AcceptGA.Show
```

```
End Sub
```

รูปที่ ข.13 โค้ดปุ่ม Back To Set Program

