



ก

การพัฒนาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง (ระยะที่ 2)

Development of Oscillating Machine (Phase 2)

นายพิษณุ ภูสิงห์ รหัส 51361315

นายจักรกริช สมพันธ์ รหัส 51380644

ห้องสมุดคณะวิศวกรรมศาสตร์
วันที่รับ..... 20 ก.ค. 2555
เลขทะเบียน..... 16992081
เลขเรียกหนังสือ..... 915
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ 7764 ก 2555

ปริญญาานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ปีการศึกษา 2555



## ใบรับรองปริญญาานิพนธ์

หัวข้อโครงการ : การพัฒนาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง (ระยะที่ 2)  
: Development of Oscillating Machine (Phase 2)

ผู้ดำเนินโครงการ : นายพิษณุ ภูสิงห์ รหัส 51361315  
: นายจักรกริช สมพันธ์ รหัส 51380644

ที่ปรึกษาโครงการ : ดร. ภาณุ พุทธวงศ์  
: นายสุรเจษฎ์ สุขไชยพร

สาขาวิชา : วิศวกรรมเครื่องกล  
ภาควิชา : วิศวกรรมเครื่องกล  
ปีการศึกษา : 2555

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร อนุมัติให้โครงการฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล

คณะกรรมการสอบโครงการ

.....ที่ปรึกษาโครงการ  
(ดร. ภาณุ พุทธวงศ์)

.....ที่ปรึกษาร่วมโครงการ  
(นายสุรเจษฎ์ สุขไชยพร)

.....กรรมการ  
(ผศ.ดร. อนันต์ชัย อยู่แก้ว)

.....กรรมการ  
(ดร. ศลิษา วีรพันธุ์)

หัวข้อโครงการ : การพัฒนาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง (ระยะที่ 2)  
: Development of Oscillating Machine (Phase 2)

ผู้ดำเนินโครงการ : นายพิชญ ภูสิงห์ รหัส 51361315  
: นายจักรกริช สมพันธ์ รหัส 51380644

ที่ปรึกษาโครงการ : ดร. ภาณุ พุททวงศ์  
: นายสุรเชษฐ์ สุขไชยพร

สาขาวิชา : วิศวกรรมเครื่องกล

ภาควิชา : วิศวกรรมเครื่องกล

ปีการศึกษา : 2555

#### บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการพัฒนากระบวนการผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง โดยการทดลองช่วงความเร็วรอบ 6 ช่วงความเร็วที่ 450, 500, 550, 600, 650, 700 รอบต่อนาที ตามลำดับ ในแต่ละช่วงความเร็วรอบทดลอง 5 ครั้ง เพื่อนำความเร็วรอบในแต่ละความเร็วรอบนั้นๆ วัดกระแสไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้า ซึ่งจะได้สมรรถนะของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงได้กำลังไฟฟ้า 1.36, 1.58, 1.93, 2.37, 2.77, 3.3 วัตต์ ตามลำดับ สมรรถนะความเร็วรอบของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ทำได้สูงสุด 710 รอบต่อนาที และความเร็วรอบที่โหลดไฟฟ้าสว่างที่ 500 รอบต่อนาที จากการทดลองพบว่ากำลังไฟฟ้าจะแปรผันตามความเร็วรอบ ทั้งนี้ระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงยังช่วยผ่อนแรงหรือช่วยลดพลังงานในการป้อนจากต้นกำลัง เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าให้มีสมรรถนะเพิ่มขึ้น

**Project Title** : Development of Oscillating Machine (Phase 2)

**Name** : Mr. Phitsanu Phoosing ID code 51361315  
: Mr. Jukkrit Somfun ID code 51380644

**Project advisor** : Dr. Panu Putthawong  
: Mr. Surajed Sookchaiyaporn

**Department** : Mechanical Engineering

**Academic Year** : 2012

---

### Abstract

This project aimed to develop the electrical generation system from the oscillating machine. There were six velocities being used: 450, 500, 550, 600, 650, and 700 rpm. Each velocities was done five times in order to average the parameters: the current and the voltage. The performance of the oscillating machine, according to the velocity were, 1.36, 1.58, 1.93, 2.37, 2.77, and 3.3 watts, respectively. The maximum velocity was recorded at 710 rpm. The electric lamp started litting at 500 rpm. From the experiment, it was found that the electrical power was directly related to the velocity. The electrical generation system using the oscillating machine use less input energy for power plant. It can be used to enhance the performance of the power plant.

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการพัฒนาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง ระยะที่ 2 (Development of Oscillating Machine Phase 2) สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดีโดยได้รับความร่วมมือและสนับสนุนจากหลายๆฝ่ายด้วยกัน ดังนี้

1. ดร. ภาณุ พุทธรังศรี อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ
2. นายสุรเชษฐ์ สุขไชยพร อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการร่วม
3. นายวาทสิทธิ์ ภมร ครูช่างประจำภาควิศวกรรมเครื่องกล
4. ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยนเรศวร

ขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา ที่คอยสนับสนุนและเป็นกำลังใจแก่ผู้ดำเนินโครงการอย่างสม่ำเสมอตลอดมาและบุคคลอื่นๆ ที่ไม่ได้กล่าวชื่อนามทุกท่านที่ให้คำแนะนำ ช่วยเหลือในงานวิจัยครั้งนี้ ตลอดจนให้การดูแลและให้ประสบการณ์เกี่ยวกับการทำงาน ข้าพเจ้าขอขอบคุณไว้ ณ ที่นี้คณะผู้จัดทำหวังเป็นอย่างยิ่งว่าปริญญาานิพนธ์ฉบับนี้จะเป็นประโยชน์ต่อท่านผู้สนใจ ได้ในระดับหนึ่งตลอดจนเป็นแนวทางในการศึกษาและพัฒนาต่อไป

พิชญ ภูสิงห์  
จักรกริช สมพันธ์

สารบัญ

	หน้า
ปกใน	ก
ใบรับรองปริญญาานิพนธ์	ข
บทคัดย่อ	ค
Abstract	ง
กิตติกรรมประกาศ	จ
สารบัญ	ฉ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูปภาพ	ณ
ลำดับสัญลักษณ์	ญ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	1
1.4 ขอบเขตการทำโครงการ	1
1.5 ขั้นตอนการดำเนินงาน	2
1.6 แผนการดำเนินงาน	2
1.7 รายละเอียดงบประมาณตลอดโครงการ	2
1.8 สถานที่ปฏิบัติงาน	3
1.9 อุปกรณ์ที่ใช้	3

<b>บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี</b>	<b>4</b>
2.1 วรรณกรรมปริทรรศน์	4
2.2 ไดนาโม (Dynamo)	5
2.3 ความเร็วและความเร่งเชิงมุม	5
2.4 การวิเคราะห์แรงและความเร่ง	6
2.5 แรงบิด (Torque)	7
2.6 โมเมนต์ความเฉื่อยของมวล (Mass moment of inertia)	8
<b>บทที่ 3 วิธีการดำเนินโครงการและการออกแบบ</b>	<b>11</b>
3.1 ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อทดสอบการผลิตกระแสไฟฟ้า	11
3.2 วัสดุอุปกรณ์	12
3.3 การเตรียมแบบและชิ้นงาน	13
3.4 ขั้นตอนการประกอบชิ้นงาน	16
3.5 ขั้นตอนการทดลองเครื่อง	17
<b>บทที่ 4 ผลการทดลอง</b>	<b>19</b>
<b>บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ</b>	<b>22</b>
5.1 สรุปผลการทดลอง	22
5.2 ข้อเสนอแนะ	23
<b>เอกสารอ้างอิง</b>	<b>23</b>
<b>ภาคผนวก</b>	
ภาคผนวก ก ตารางผลการทดลอง	26
ภาคผนวก ข ตารางผลการคำนวณ	28
ภาคผนวก ค แบบชิ้นส่วนเครื่องจักรหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลัง	33
ภาคผนวก ง การวิเคราะห์การถดถอยเชิงเส้นตรง	43

## สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1.1 ระยะเวลาและแผนการดำเนินงาน	2
ตารางที่ 2.1 แสดงการหาโมเมนต์ความเฉื่อยส่วนต่างๆ ของ carrier และย้ายแกน	9
ตารางที่ 3.1 วัสดุอุปกรณ์ส่วนต่างๆของการติดตั้งไดนาโมกับเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง	12





## สารบัญรูปภาพ

	หน้า
รูปที่ 2.1 ส่วนประกอบระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง	4
รูปที่ 2.2 การวิเคราะห์แรงที่กระทำต่อ sun gear จากความเร่งเชิงมุมของ planetary	6
รูปที่ 2.3 แสดงการหาทอร์กของระบบ	7
รูปที่ 2.4 ความสัมพันธ์ของแรงภายนอกที่มากระทำต่อวัตถุ	8
รูปที่ 2.5 การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของ (Carrier)	9
รูปที่ 2.6 การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของ Planetary Gear ที่เพิ่มมวล	10
รูปที่ 3.1 วัสดุอุปกรณ์ส่วนต่างๆของการติดตั้งไดนาโมกับเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง	12
รูปที่ 3.2 ไดนาโม (Dynamo)	13
รูปที่ 3.3 ร่างแบบส่วนประกอบของตัวเครื่อง	13
รูปที่ 3.4 เหล็กฐานรองยึดไดนาโม	14
รูปที่ 3.5 แผ่นเหล็กฐานยึดไดนาโม	14
รูปที่ 3.6 น็อตขนาดต่างๆ	15
รูปที่ 3.7 ฟันสี่ส่วนประกอบชิ้นงาน	15
รูปที่ 3.8 เครื่องมือที่ใช้ในการประกอบชิ้นงาน	16
รูปที่ 3.9 เครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ติดตั้งกับไดนาโม	17
รูปที่ 3.10 ทดสอบความเร็วไดนาโมที่ความเร็วต่างๆ	17
รูปที่ 3.11 วัดค่าพลังงานที่ได้ตามความเร็วรอบต่างๆ	18
รูปที่ 4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับแรงดันไฟฟ้า	19
รูปที่ 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับกระแสไฟฟ้า	20
รูปที่ 4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับกำลังไฟฟ้า	21

### ลำดับสัญลักษณ์

$i$	กระแสไฟฟ้าสลับที่เวลา $t$ ใดๆ
$I_m$	กระแสไฟฟ้าสูงสุด
$e$	แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เวลา $t$ ใดๆ
$E_m$	แรงเคลื่อนไฟฟ้าสูงสุด
$m$	มวล ( $kg$ )
$V$	ปริมาตร ( $m^3$ )
$v$	ความเร็ว ( $m/s$ )
$t$	เวลา ( $s$ )
$n$	รอบ
$T$	คาบ (วินาที/รอบ)
$f$	ความถี่ (รอบต่อวินาที, Hz)
$I$	โมเมนต์ความเฉื่อย ( $kg \cdot m^2$ )
$\rho$	ความหนาแน่น ( $kg/m^3$ )
$N$	ความเร็วรอบต่อวินาที ( $rpm$ )
$\omega_1, \omega_2, \omega_3$	ความเร็วเชิงมุม ( $rad/s$ )
$\alpha$	ความเร่งเชิง ( $rad/s^2$ )
$N_1, N_2$	จำนวนฟันของ Sun Gear, Planetary Gear
$\tau_1, \tau_2, \tau_3$	ทอร์ก Sun gear, Planetary, Carrier ของระบบ ตามลำดับ ( $N \cdot m$ )
$F_1, F_2$	แรงที่กระทำต่อ Sun Gear, Planetary Gear ตามลำดับ ( $N$ )
$r_1, r_2, R$	รัศมี Sun Gear, Planetary Gear, Carrier ตามลำดับ ( $m$ )
$W$	กำลัง ( $W$ )

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

ในปัจจุบันพลังงานไฟฟ้าถือเป็นสิ่งที่มีความสำคัญต่อการดำรงชีวิตประจำวันของมนุษย์เป็นอย่างมาก ซึ่งเราได้ทำการศึกษาโครงการต่อเนื่องมาจาก การสร้างและศึกษาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง เพื่อใช้เป็นต้นกำลัง โดยการออกแบบและติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง เพื่อศึกษาศูความสามารถในการทำงานของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง ซึ่งอาจจะเป็นพลังงานทางเลือกใหม่ๆ นอกจากพลังงานแสงอาทิตย์ พลังงานน้ำ และพลังงานลม ซึ่งทำให้เราได้ตระหนักว่าในอนาคตเราจะหาพลังงานทดแทนใดๆมาใช้ เพื่อตอบสนองความต้องการของจำนวนประชากรที่เพิ่มขึ้นทุกวัน และพลังงานดังกล่าวจะต้องก่อให้เกิดมลภาวะน้อยที่สุด ดังนั้นผู้วิจัยจึงได้ทำการศึกษาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลังผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้งาน

### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1.2.1 เพื่อออกแบบและติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง

### 1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.3.1 ทราบถึงหลักการทำงานของไดนาโม

1.3.2 ได้เครื่องจักรกลต้นกำลังที่ผลิตกระแสไฟฟ้า

1.3.3 สามารถนำองค์ความรู้ไปต่อยอดได้ในอนาคต

### 1.4 ขอบเขตการทำโครงการ

1.4.1 ออกแบบโดยโปรแกรม Solid works

1.4.2 นำเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลังผลิตกระแสไฟฟ้าจากไดนาโม

1.4.3 ใช้หลอดไฟฟ้า 25 วัตต์ ในการทดสอบ

1.4.4 หาสมรรถนะการผลิตไฟฟ้า

### 1.5 ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1.5.1 ค้นคว้าหาข้อมูล
- 1.5.2 วางแผนการทำงาน
- 1.5.3 ร่างและออกแบบ
- 1.5.4 สร้างแบบจำลอง
- 1.5.5 เตรียมอุปกรณ์
- 1.5.6 ทดสอบประสิทธิภาพ
- 1.5.7 นำเสนอ

### 1.6 แผนการดำเนินงาน

ตารางที่ 1.1 ระยะเวลาและแผนการดำเนินงาน

ลำดับที่	กิจกรรม	2555				2556							
		มิ.ย.-ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	
1	ค้นคว้าหาข้อมูล	←→											
2	วางแผนการทำงาน		←→										
3	ร่างและออกแบบ		←→	←→									
4	เตรียมอุปกรณ์		←→	←→	←→	←→							
5	สร้างแบบจำลอง		←→						←→	←→			
6	ทดสอบประสิทธิภาพ						←→	←→	←→				
7	นำเสนอ										←→	←→	←→

### 1.7 รายละเอียดงบประมาณตลอดโครงการ

1.7.1	ไดนาโม	2,300	บาท
1.7.2	หม้อแปลง	89	บาท
1.7.3	pulley 2 ตัว	1,000	บาท
1.7.4	สายพาน	90	บาท
1.7.5	เหล็กรองรับไดนาโม	500	บาท
1.7.6	เหล็กสี่เหลี่ยม	200	บาท

1.7.7 เหล็กทรงกระบอก 65 มิลลิเมตร	100	บาท
1.7.8 นี้อยัดไดนาโม 2 ตัว	25	บาท
1.7.9 นี้อตขยับเข้าออกไดนาโม 2 ตัว	25	บาท
1.7.10 นี้อตยัดฐานล่างไดนาโม 2 ตัว	25	บาท
1.7.11 หลอดไฟฟ้า 25 วัตต์	120	บาท
รวมงบประมาณ	4,474	บาท

## 1.8 สถานที่ปฏิบัติงาน

หอสมุดมหาวิทยาลัยนเรศวร, อาคารปฏิบัติการวิศวกรรมเครื่องกล

## 1.9 อุปกรณ์ที่ใช้

- 1.9.1 ไดนาโม 1 ตัวขนาด 25 วัตต์
- 1.9.2 เหล็กรองรับไดนาโม 1 อัน
- 1.9.3 เหล็กสี่เหลี่ยม 1 อัน
- 1.9.4 เหล็กทรงกระบอก 2 อัน
- 1.9.5 นี้อประเภทต่างๆ
- 1.9.6 หม้อแปลง 1 อันขนาด 12 โวลต์
- 1.9.7 หลอดไฟฟ้า 1 หลอดขนาด 25 วัตต์
- 1.9.8 สายพานร่อนวี 1 เส้น ขนาด 38 นิ้ว

## บทที่ 2

### หลักการและทฤษฎี

#### 2.1 วรรณกรรมปริทรรศน์

จากการศึกษาหาพลังงานทางเลือกหรือพลังงานใหม่ที่ต้องคำนึงถึงสภาพแวดล้อม และการปล่อยมลภาวะเป็นสิ่งสำคัญเพื่อใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า จึงได้ศึกษาเกี่ยวกับแรงดันกำลังแบบเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่มีการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าเพื่อเป็นพลังงานทางเลือกหรือพลังงานใหม่ ๆ มาทดแทนจากการศึกษาวิเคราะห์หลักการและทฤษฎีแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ส่วนของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเช่น การวิเคราะห์การออกแบบของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง, ความเร็วและความเร่งเชิงมุม, การวิเคราะห์แรงและความเร่ง, แรงบิด (Torque), โมเมนต์ความเฉื่อยของมวล และส่วนที่ 2 ส่วนของเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าหรือไดนาโมรวมถึงการวิเคราะห์กระแสสลับต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง จากการศึกษาดังกล่าวได้พัฒนาจากงานวิจัยการสร้าง และการศึกษาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลัง ของคณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกลมหาวิทยาลัยนเรศวร [4]



รูปที่ 2.1 ส่วนประกอบระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง

## 2.2 ไดนาโม (Dynamo)

เป็นเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าโดยอาศัยหลักการเหนี่ยวนำแม่เหล็กไฟฟ้า เปลี่ยนพลังงานกลเป็นพลังงานไฟฟ้า หลักการทำงานของไดนาโมก็คือการหมุนขดลวดตัดสนามแม่เหล็กหรือเคลื่อนที่แม่เหล็กผ่านขดลวดอย่างรวดเร็ว ฟลักซ์แม่เหล็กจะเปลี่ยนแปลงและเหนี่ยวนำทำให้เกิดกระแสไฟฟ้า เรียกว่า กระแสไฟฟ้าเหนี่ยวนำ ไดนาโมมีส่วนประกอบที่สำคัญ คือ ขั้วแม่เหล็ก 2 ขั้ว (ขั้ว เหนือและใต้) สำหรับทำให้เกิดสนามแม่เหล็ก ขดลวดไฟฟ้าพันรอบแกนเหล็กอ่อนสำหรับหมุนตัดกับเส้นแรงแม่เหล็กวงแหวนจะเชื่อมอยู่ที่ปลายขดลวดเพื่อหมุนแปรงขดลวดแปรงจะครูดกับวงแหวนซึ่งจะนำกระแสไฟฟ้าที่ผลิตขึ้นได้ให้ไหลออกไปใช้

การทำงานเป็นไปตามกฎการเหนี่ยวนำไฟฟ้าของฟาราเดย์ ปลายทั้งสองของขดลวดต่อกับวงแหวนปลายลวง การใช้งานทำได้โดยต่อสายไฟจากวงแหวนนี้โดยมีแปรงแตะอยู่ระหว่างวงแหวนกับสายไฟ เรียกเครื่องมือนี้ว่าเครื่องกำเนิดกระแสสลับ (เมื่อขดลวดหมุนตัดสนามแม่เหล็กด้วยความเร็วเชิงมุมสม่ำเสมอ) ได้สมการดังนี้

เมื่อ พิจารณา แรงเคลื่อนไฟฟ้า จะได้

$$i(t) = I_m \cos \omega t \quad (2.1)$$

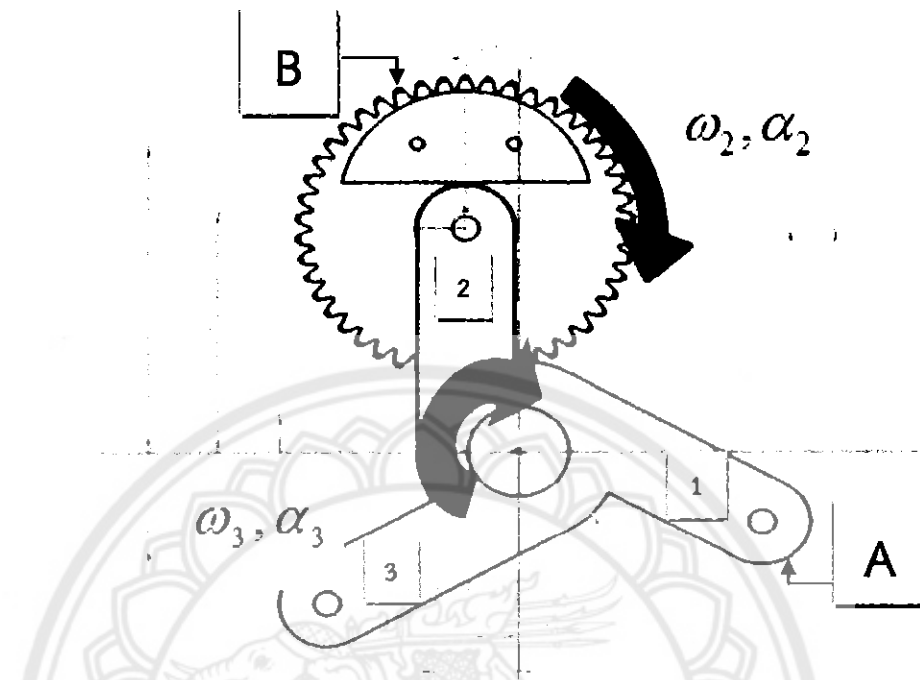
$$e(t) = E_m \cos(\omega t + \alpha) \quad (2.2)$$

## 2.3 ความเร็วและความเร่งเชิงมุม

$$v = \omega r = 2\pi r f, \quad f = \frac{1}{T} \quad (2.3)$$

$$\alpha = \frac{d\omega}{dt} = \frac{\Delta\omega}{\Delta t} = \frac{\omega - \omega_0}{\Delta t} \quad (2.4)$$

## 2.4 การวิเคราะห์แรงและความเร่ง



รูปที่ 2.2 การวิเคราะห์แรงที่กระทำต่อ sun gear จากความเร่งเชิงมุมของ planetary

### 2.4.1 วิเคราะห์แรงที่ป้อนให้แก่ระบบจากค่าความเร่งเชิงมุมของแขน A

$$\alpha = \frac{\tau_2}{I_2} \quad (2.5)$$

$$\tau = Fr \quad (2.6)$$

$$F_2 = \frac{\tau_2}{r_2} \quad (2.7)$$

### 2.4.2 วิเคราะห์ความเร่งเชิงมุม Planetary Gear

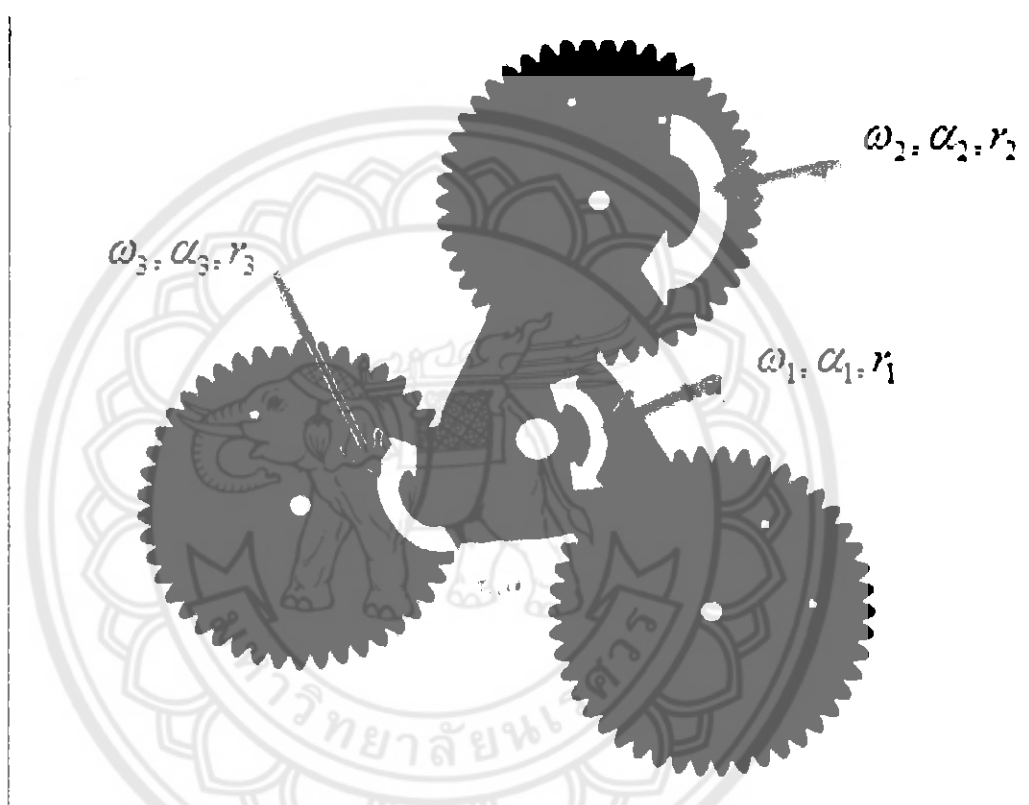
$$\omega_2 = \frac{N_1}{N_2} \times \omega_3 \quad (2.8)$$

$$\alpha_2 = \frac{N_1}{N_2} \times \alpha_3 \quad (2.9)$$



## 2.5 แรงบิด (Torque)

ทอร์กเป็นปริมาณเวกเตอร์ โดยคำจำกัดความของทอร์ก ( $\tau$ ) คือ ผลคูณเวกเตอร์ระหว่างเวกเตอร์ชี้ตำแหน่ง ( $r$ ) ของจุดที่ถูกแรงถูกกระทำ (พิจารณาจากจุดหมุนไปยังจุดดังกล่าว) กับแรงที่กระทำ ( $F$ ) จากความสัมพันธ์ดังกล่าวจะได้สมการดังนี้



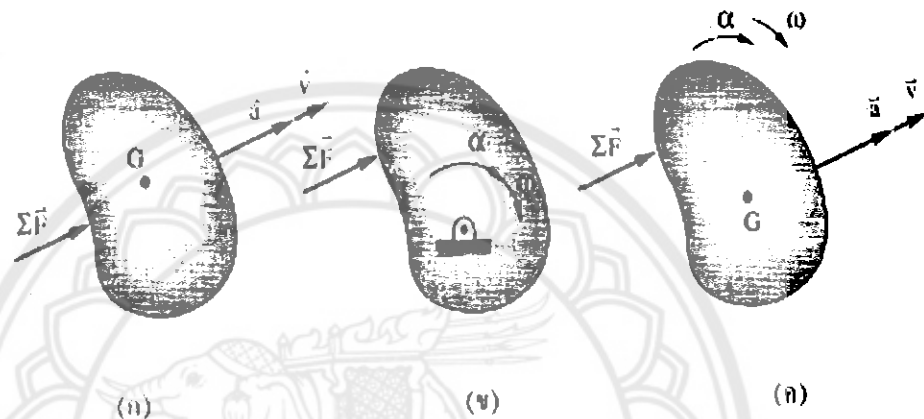
รูปที่ 2.3 แสดงการหาทอร์กของระบบ

$$\tau = I\alpha \quad (2.10)$$

$$\tau = Fr \quad (2.11)$$

## 2.6 โมเมนต์ความเฉื่อยของมวล (Mass moment of Inertia)

โมเมนต์ความเฉื่อยเป็นสมบัติอย่างหนึ่งเกิดขึ้นเมื่อวัตถุหมุน เป็นปริมาณที่บอกความเฉื่อยในการหมุน (Rotational Inertia) ของวัตถุในการที่จะพยายามรักษาสภาพเดิมของการหมุนเอาไว้ โดยวัตถุที่มีโมเมนต์ความเฉื่อยมาก ก็จะทำให้วัตถุนั้นเปลี่ยนสภาพของการหมุนเดิมได้ยาก และถ้าวัตถุนั้นมีโมเมนต์ความเฉื่อยน้อยก็จะทำให้วัตถุนั้นเปลี่ยนสภาพของการหมุนเดิมได้ง่าย ซึ่งโมเมนต์ความเฉื่อยของวัตถุมีค่าขึ้นกับแกนหมุน รูปร่างของวัตถุและลักษณะการเรียงตัวของวัตถุรอบแกนหมุน



รูปที่ 2.4 ความสัมพันธ์ของแรงภายนอกที่มากระทำต่อวัตถุ

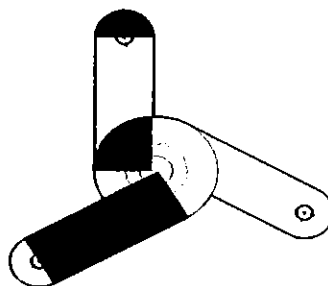
- ก. แรงภายนอกที่กระทำกับวัตถุเท่ากับมวลคูณกับความเร่งที่จุดศูนย์กลางมวล
- ข. การเคลื่อนที่โดยมีแรงมากระทำเข้าสู่ศูนย์กลางของวงกลม และจะเกิดความเร่งเข้าสู่ศูนย์กลาง ทำให้เกิดโมเมนต์ความเฉื่อยของมวล
- ค. การเคลื่อนที่โดยมีแรงมากระทำเข้าสู่ศูนย์กลางของวงกลม และจะเกิดความเร่งเข้าสู่ศูนย์กลาง ความเร็วจะมีค่าไม่คงที่ เพราะมีการเปลี่ยนทิศทางการเคลื่อนที่ โดยความเร็ว ณ ตำแหน่งใดจะมีทิศสัมผัสกับวงกลม ณ ตำแหน่งนั้น

การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของมวลเราสามารถหาได้ 2 วิธี คือ

(1) วิธีหาโดยตรง เราจะแบ่งมวล  $m$  ออกเป็นมวลย่อย  $dm$  และหาระยะ  $r$  จากแกนความเฉื่อยไปยังมวลย่อย  $dm$  แล้วทำการอินทิเกรตหาโมเมนต์ความเฉื่อยของมวล  $m$  ทั้งหมดรอบแกนความเฉื่อยนั้น ตามสมการ  $I = \int r^2 dm$

(2) วิธีย้ายแกน ในกรณีที่เราต้องการหาโมเมนต์ความเฉื่อยของมวล  $m$  ซึ่งมีลักษณะรูปทรงมาตรฐาน เช่น สี่เหลี่ยม ทรงกรวย รอบแกนใดๆ เราก็จะหาโมเมนต์ความเฉื่อยของมวล  $m$  รอบแกนซึ่งขนานกับแกนที่ต้องการนั้นโดยอาศัยตารางค่าโมเมนต์ความเฉื่อยของมวลรูปทรงมาตรฐาน แล้วจึงทำการย้ายแกนเพื่อหาค่าโมเมนต์ความเฉื่อยของมวลรอบแกนที่ต้องการนั้นโดยใช้สมการ  $I = \bar{I} + md^2$

## (3) การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของ (Carrier)



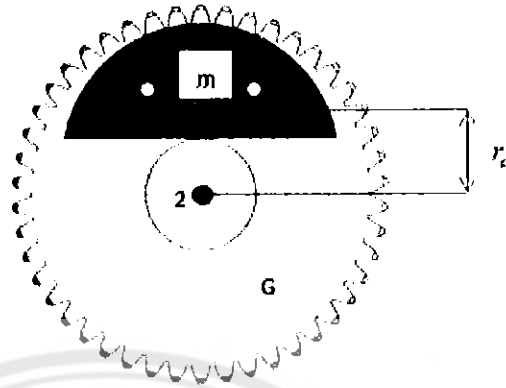
รูปที่ 2.5 การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของ (Carrier)

ตารางที่ 2.1 แสดงการหาโมเมนต์ความเฉื่อยส่วนต่างๆ ของ carrier และการย้ายแกน

Shape	At C.M.
	$I = \frac{1}{2}m(R^2 + r^2)$
	$I = \frac{1}{12}m(a^2 + l^2)$
	$I_{mass} = \left(\frac{1}{2} - \frac{4r}{9\pi^2}\right)mr^2$
	$I = \frac{1}{2}mr^2$

หมายเหตุ : การหาโมเมนต์ของ carrier นำ  $I$  แต่ละส่วนย้ายแกนไปที่จุด O โดย  $I_o = I + md^2$

## (4) การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของ Planetary Gear ที่เพิ่มมวล



รูปที่ 2.6 การหาโมเมนต์ความเฉื่อยของ Planetary Gear ที่เพิ่มมวล

## 2.6.1 โมเมนต์ความเฉื่อยของ Planetary Gear ที่เพิ่มมวล

$$I_2 = (I_m + mr_c^2) + I_G \quad (2.12)$$

## 2.6.2 ย้ายแกนไปที่จุดหมุน (O) ของระบบ

$$I_o = I_2 + (mR^2)_{G+m} \quad (2.13)$$

## บทที่ 3

### วิธีการดำเนินโครงการและการออกแบบ

ในการดำเนินโครงการนี้มีส่วนหลักๆตามวัตถุประสงค์ของโครงการ คือศึกษากระบวนการทำงานของอุปกรณ์ และการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้ทดสอบผลิตกระแสไฟฟ้า และสร้างชุดต้นแบบการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าโดยประยุกต์ใช้อุปกรณ์ที่เราสามารถจัดหาได้ง่ายตามท้องตลาด และเพื่อให้ได้ตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ซึ่งมีวิธีการดำเนินงานตลอดโครงการดังต่อไปนี้

#### 3.1 ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อทดสอบการผลิตกระแสไฟฟ้า

3.1.1 ไดนาโม (Dynamo) ทำหน้าที่เป็นเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าโดยอาศัยหลักการเหนี่ยวนำแม่เหล็กไฟฟ้า เปลี่ยนพลังงานกลเป็นพลังงานไฟฟ้า




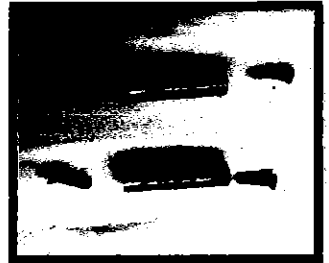
3.1.2 Pulley 2 ตัว ทำหน้าที่เป็นชิ้นส่วนชิ้นหนึ่งในระบบที่ส่งกำลังผ่านสายพานจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงไปยังไดนาโม จะทำงานร่วมกับอุปกรณ์ให้ระบบทำงานได้แบบต่อเนื่อง

3.1.3 สายพานส่งกำลัง (transmission belt) ทำหน้าที่เป็นชิ้นส่วนส่งกำลังจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงไปยังไดนาโมเพื่อให้ไดนาโมเกิดการหมุน

3.1.4 โครงฐานรองรับและฐานยึดไดนาโม ทำหน้าที่รองรับและประคองชุดของไดนาโมและยึดไดนาโม โดยฐานจะต้องมีความแข็งแรงมากพอสมควรเพื่อรับกับน้ำหนักของไดนาโม และแรงเหวี่ยงที่เกิดขึ้นจากระบบขณะระบบทำงาน

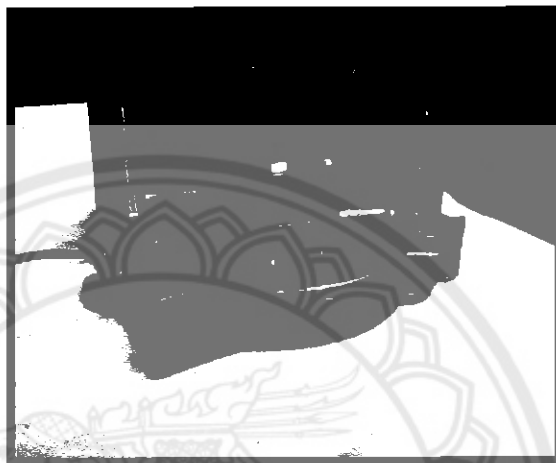
### 3.2 วัสดุอุปกรณ์

ตารางที่ 3.1 วัสดุอุปกรณ์ส่วนต่างๆของการติดตั้งไดนาโมกับเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง

ลำดับ	วัสดุอุปกรณ์	จำนวน(ชิ้น)	ลักษณะของวัสดุอุปกรณ์
1	ไดนาโม	1	
2	เหล็กฐานยึดไดนาโม	1	
3	เหล็กฐานล่าง	1	
4	บูพรอง	2	

### 3.3 การเตรียมแบบและขึ้นงาน

3.3.1 จัดหาไดนาโม (Dynamo) การเลือกไดนาโมได้วิเคราะห์แนวคิดจากขนาดความเร็วรอบของเครื่องจักรต้นกำลัง และขนาดพื้นที่ติดตั้ง และขอบเขตของงานวิจัยรวมถึงการจัดหาซื้อง่ายตามท้องตลาด เมื่อได้ไดนาโมตามที่กำหนดจากนั้นหาขนาดและระยะยึดระยะห่างของไดนาโมกับเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงและส่วนประกอบต่างๆของไดนาโมเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการออกแบบ



รูปที่ 3.2 ไดนาโม (Dynamo)

3.3.2 ทำการร่างแบบส่วนประกอบต่างๆของตัวเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงกับไดนาโม จากข้อมูลที่ได้จากไดนาโม, Pulley และสายพานเอามาประกอบกัน (Assembly) โดยใช้โปรแกรม Solid works



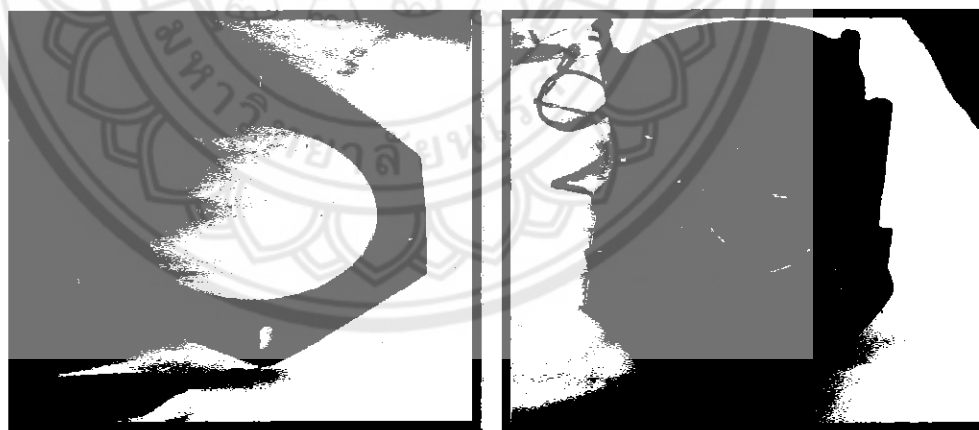
รูปที่ 3.3 ร่างแบบส่วนประกอบของตัวเครื่อง

3.3.3 ทำการร่างแบบฐานล่างบนกระดาษแข็ง ทาบแบบลงบนแผ่นเหล็กหนา 9 mm ตัดตามแบบเจาะรูสี่เหลี่ยมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 11 mm และกลึงบุทรวงทรงกระบอกเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 15 mm สูง 65 mm รุกกลางบุทรวงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 7.5 mm



รูปที่ 3.4 เหล็กฐานรองยึดไดนาโม

3.3.4 ทำการร่างแบบของฐานยึดไดนาโม โดยทาบไดนาโมบนกระดาษแข็งแล้วทำการร่างแบบแล้วนำไปทาบกับแผ่นเหล็กเพื่อตัดตามแบบร่างตามแนวยึดและรูยึดของไดนาโม



รูปที่ 3.5 แผ่นเหล็กฐานยึดไดนาโม

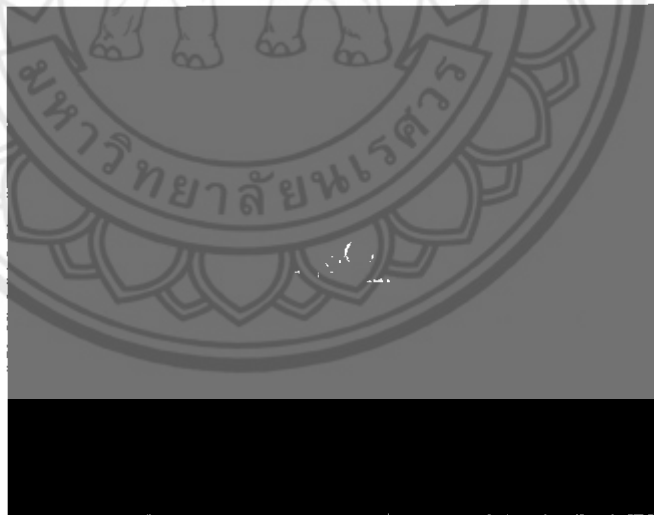


### 3.3.5 เตรียมน็อตขนาดต่างๆที่ใช้ในการประกอบชุดอุปกรณ์



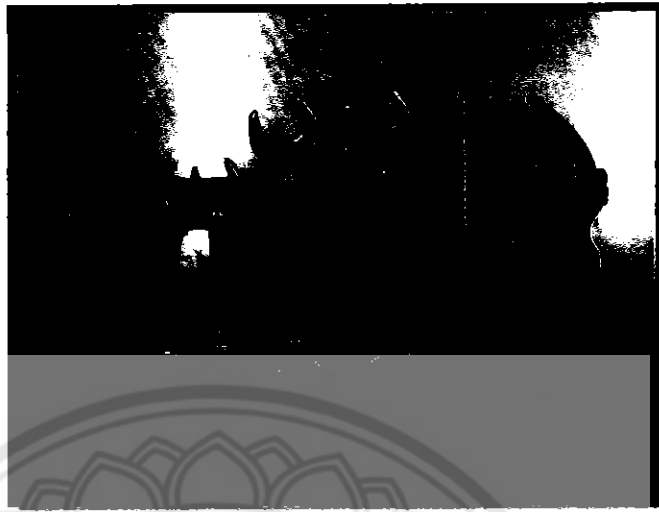
รูปที่ 3.6 น็อตขนาดต่างๆ

### 3.3.6 ทำการพันสีชิ้นงาน เพื่อความสวยงามและป้องกันสนิม



รูปที่ 3.7 พันสีส่วนประกอบชิ้นงาน

### 3.3.7 เตรียมเครื่องมือในการประกอบชิ้นงาน



รูปที่ 3.8 เครื่องมือที่ใช้ในการประกอบชิ้นงาน

### 3.4 ขั้นตอนการประกอบชิ้นงาน

การสร้างหรือประกอบเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ติดตั้งกับไดนาโมเพื่อทดสอบการผลิตกระแสไฟฟ้า ได้ดำเนินการสร้างหรือประกอบ ณ อาคารปฏิบัติการวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร จ.พิษณุโลก โดยมีรายละเอียดดังนี้

3.4.1 ประกอบชุดเหล็กฐานล่างโดยการติดตั้งบุหรงเพื่อวัดระดับความสูงของ Pulley และสายพานให้เท่ากัน

3.4.2 ติดตั้งแผ่นเหล็กฐานยึดไดนาโมเพื่อให้สามารถปรับความตึงของสายพาน

3.4.3 ประกอบฐานยึดหรือแผ่นเหล็กฐานยึดไดนาโม

3.4.4 ประกอบฐานยึดไดนาโมกับแผ่นเหล็กฐานล่างเข้าด้วยกัน

3.4.5 ประกอบน็อตยึดไดนาโมกับแผ่นเหล็กฐานล่าง

3.4.6 ปรับตั้งความตึงของสายพานขั้นน็อตให้แน่น



รูปที่ 3.9 เครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ติดตั้งกับไคนาโม

### 3.5 ขั้นตอนการทดลองเครื่อง

3.5.1 ใส่บุทรวง, เหล็กฐานล่าง, เหล็กฐานยึดไคนาโม และไคนาโม ตามลำดับ

3.5.2 ติดตั้งไคนาโมกับเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงแล้วตั้งค่าระยะห่างระหว่างสายพานและเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงให้ความตึงของสายพานพอดี

3.5.3 ทดสอบการหมุนโดยการป้อนแรงด้วยมือและวัดความเร็วรอบของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ยังไม่ได้ติดตั้งกับไคนาโม โดยวัดความเร็วรอบสูงสุดที่เครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงทำได้

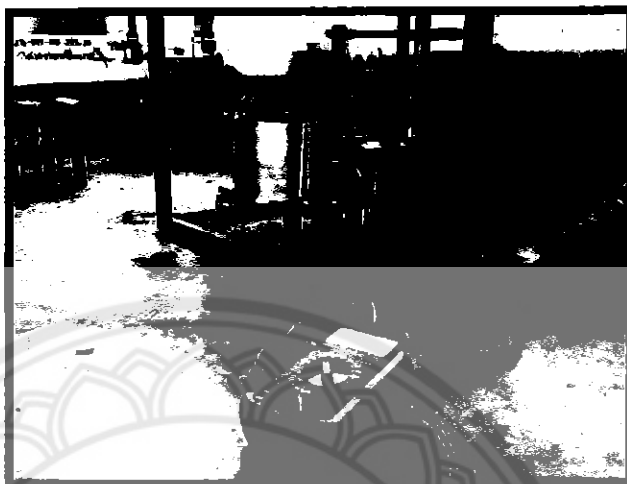
3.5.4 ทดสอบการหมุนโดยการป้อนแรงด้วยมือวัดค่าความเร็วรอบเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ติดตั้งกับไคนาโมแล้ว และวัดความเร็วรอบที่ค่าสูงสุดที่ทำได้

3.5.5 ทดสอบการหมุนโดยป้อนแรงด้วยมือด้วยความเร็ว รอบต่อนาที เฉลี่ย 5 ครั้ง โดยเริ่มต้นช่วงความเร็วรอบที่ 450, 500, 550, 600, 650 และ 700 รอบต่อนาที ตามลำดับ



รูปที่ 3.10 ทดสอบความเร็วไคนาโมที่ความเร็วต่างๆ

วัดค่าพลังงานที่ได้ตามความเร็วรอบต่างๆตามที่กำหนด โดยใช้เครื่องวัดความเร็วรอบโวลต์มิเตอร์ และแอมป์มิเตอร์ ทำการวัดค่าความเร็วรอบแรงดันไฟฟ้า และกระแสไฟฟ้าที่ได้ออกมาจากไดนาโม



รูปที่ 3.11 วัดค่าพลังงานที่ได้ตามความเร็วรอบต่างๆ

3.5.6 ทดสอบกระแสและแรงดันไฟฟ้าโดยใช้หลอดไฟฟ้า 25 วัตต์โดยใช้เครื่องวัดความเร็วรอบวัดความเร็วรอบเมื่อหลอดไฟมีแสงสว่างเริ่มต้นจนถึงสว่างมากที่สุดและมีความต้านทาน  $R=145.6$  โอห์ม

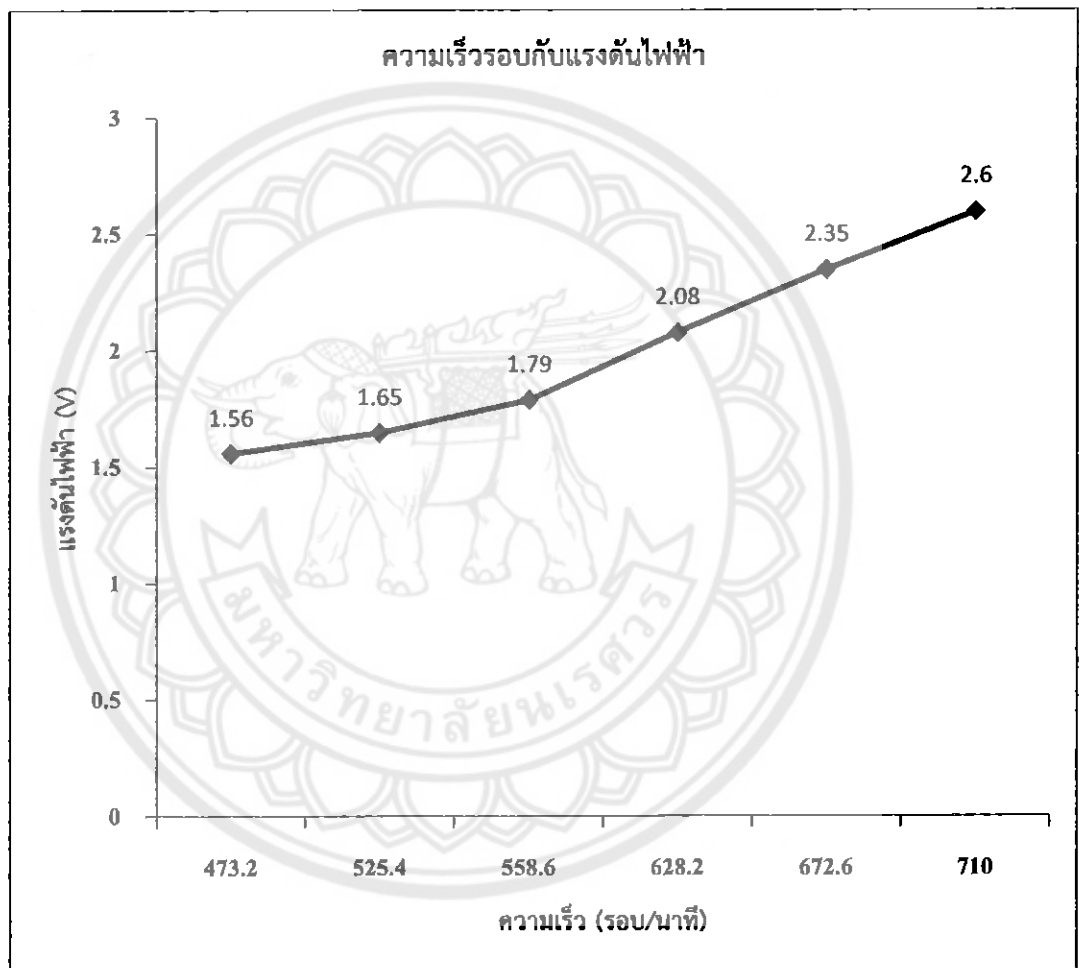
3.5.7 บันทึกผลการทดลองในตาราง

3.5.8 นำข้อมูลที่ได้มาบันทึกและวิเคราะห์ผลการทดลอง

## บทที่ 4

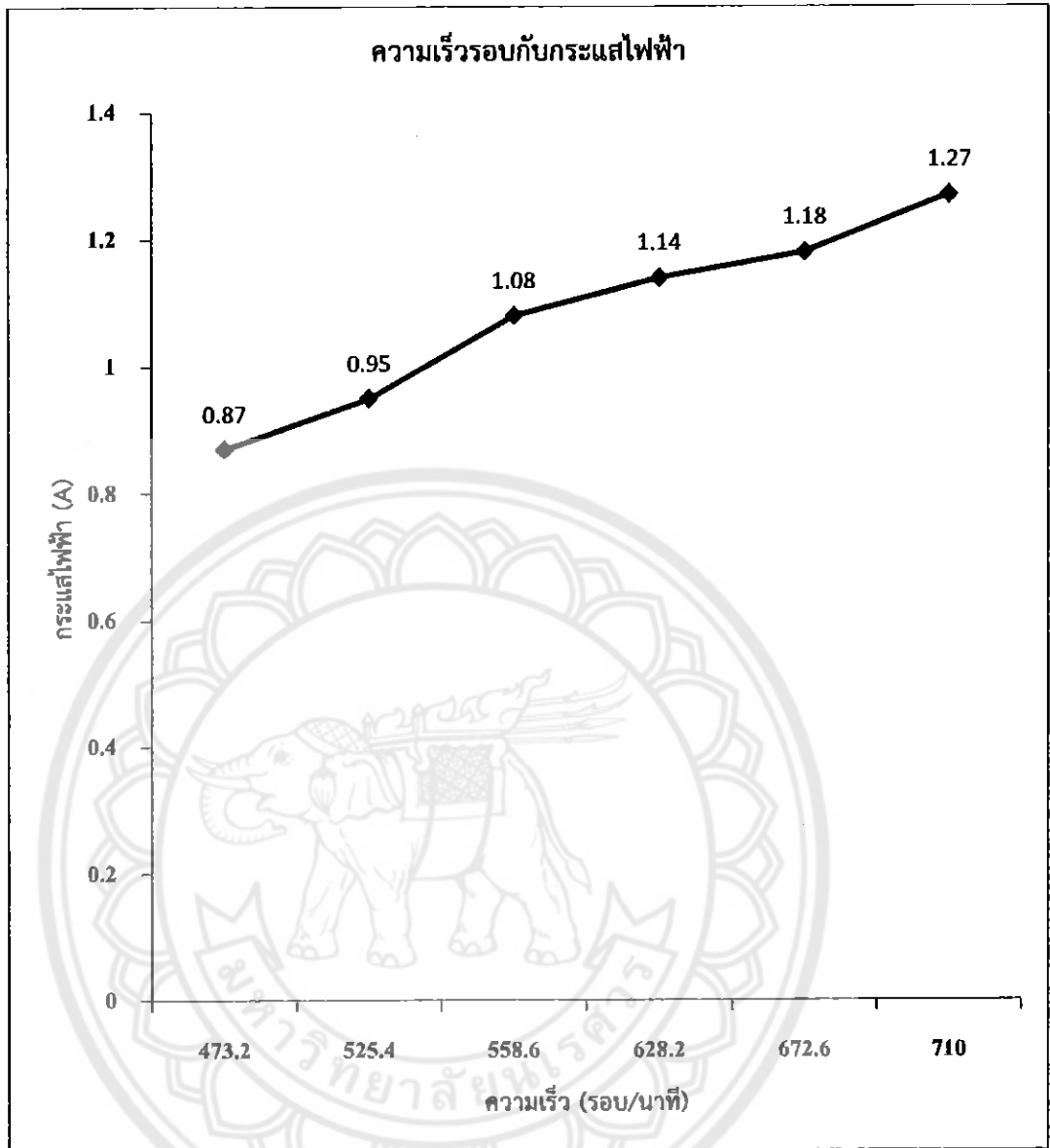
### ผลการทดลอง

การทดลอง เมื่อเริ่มเพิ่มความเร็วยรอบแก่ระบบ โดยใช้เครื่องมือวัดจนระบบมีความเร็วสูงสุดของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลัง โดยได้ค่าการทดลองดังกราฟต่อไปนี้



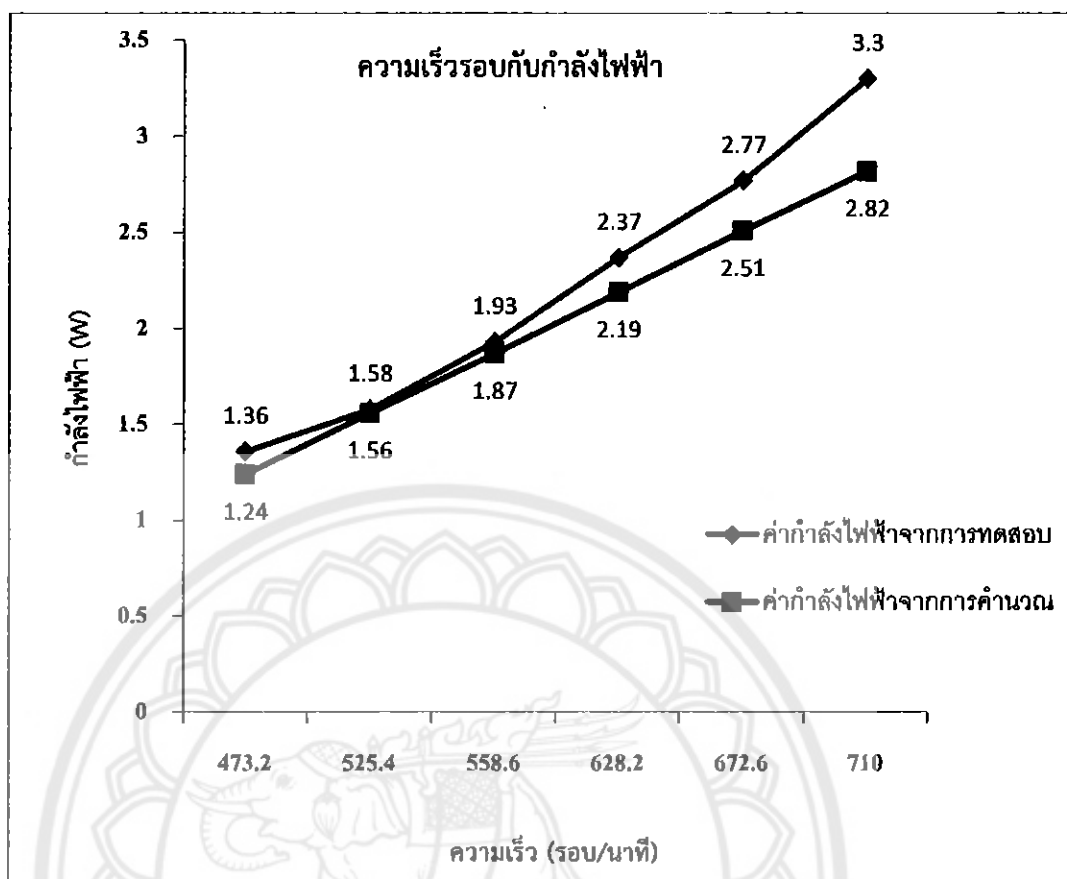
รูปที่ 4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับแรงดันไฟฟ้า

กราฟในรูปที่ 4.1 แสดงความสัมพันธ์ว่า เมื่อความเร็วรอบเพิ่มขึ้นแรงดันไฟฟ้าของระบบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นโดยเริ่มวัดแรงดันไฟฟ้าได้ที่ความเร็วรอบ 473.2 รอบต่อนาที ได้แรงดันไฟฟ้า 1.56 โวลต์ และที่ความเร็วรอบ 710 รอบต่อนาที จะได้แรงดันไฟฟ้าสูงสุดคือ 2.6 โวลต์ หรือกล่าวได้ว่าแรงดันไฟฟ้าแปรผันตามความเร็วรอบ



รูปที่ 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับกระแสไฟฟ้า

กราฟในรูปที่ 4.2 แสดงความสัมพันธ์ว่า เมื่อความเร็วรอบเพิ่มขึ้นกระแสไฟฟ้าของระบบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น โดยเริ่มวัดกระแสไฟฟ้าได้ที่ความเร็วรอบ 473.2 รอบต่อนาที ได้กระแสไฟฟ้า 0.87 แอมแปร์ และที่ความเร็วรอบ 710 รอบต่อนาที จะได้กระแสไฟฟ้าสูงสุดคือ 1.27 แอมแปร์ หรือกล่าวได้ว่ากระแสไฟฟ้าแปรผันตามความเร็วรอบ



รูปที่ 4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับกำลังไฟฟ้า

กราฟในรูปที่ 4.3 แสดงความสัมพันธ์ว่า เมื่อความเร็วรอบเพิ่มขึ้นกำลังไฟฟ้าของระบบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น โดยได้กำลังไฟฟ้าจากการทดสอบที่ความเร็วรอบ 473.2 รอบต่อนาที ได้กำลังไฟฟ้า 1.36 วัตต์ และที่ความเร็วรอบ 710 รอบต่อนาที จะได้กำลังไฟฟ้าสูงสุดคือ 3.3 วัตต์ และค่ากำลังไฟฟ้าหาได้จากสมการถดถอยเชิงเส้นตรง  $Y=0.00632X-1.60138$  โดยที่ Y คือกำลังไฟฟ้า, X คือ จำนวนความเร็ว(รอบต่อนาที) เพื่อทำให้ทราบถึงความสัมพันธ์ ทิศทางความสัมพันธ์ และลักษณะความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรหรือเป็นการวิเคราะห์โดยอาศัยค่าที่ทราบจากตัวแปร(X) แล้วนำไปพยากรณ์ค่าของอีกตัวแปร(Y) ทำให้เราทราบถึงแนวโน้มของกำลังไฟฟ้าในอนาคต ซึ่งได้กำลังไฟฟ้าจากการคำนวณที่ความเร็วรอบ 473.2 รอบต่อนาที ได้กำลังไฟฟ้า 1.39 วัตต์ และที่ความเร็วรอบ 710 รอบต่อนาที จะได้กำลังไฟฟ้าสูงสุดคือ 2.89 วัตต์ หรือกล่าวได้ว่ากำลังไฟฟ้าแปรผันตามความเร็วรอบ และสมการมีความคลาดเคลื่อน  $R^2=0.977$  ซึ่งบอกได้ว่า  $R^2$  ได้เท่ากับ 97.7% แสดงว่าความผันแปรของตัวแปรตาม(Y) สามารถอธิบายได้ด้วยตัวแปรอิสระ(X) ถึง 97.7% ที่เหลือ 2.3% เป็นผลเนื่องมาจากตัวแปรอื่น

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการทดลอง เมื่อติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อทดสอบการผลิตกระแสไฟฟ้า โดยทำการทดสอบจากหลอดไฟฟ้าขนาด 25 วัตต์ และเครื่องวัดกำลังไฟฟ้า คือ เครื่องวัดวัตต์มิเตอร์ และแอมป์มิเตอร์ ซึ่งพบว่าระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงสามารถทำงานได้ และผลิตกระแสไฟฟ้าได้จริง แต่ค่ากำลังไฟฟ้าหรือกระแสไฟฟ้าที่ได้ออกมามีค่าน้อย และการสว่างของหลอดไฟฟ้าจะไม่นิ่งหรือสว่างไม่ต่อเนื่อง เนื่องจากกระแสไฟฟ้าที่เครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงผลิตได้ส่งไปยังหลอดไฟฟ้าไม่ต่อเนื่องหรือกระแสไฟฟ้าไม่ถึง 25 วัตต์ จึงทำให้หลอดไฟฟ้ากระพริบได้

จากรูปที่ 4.3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับกำลังไฟฟ้า จากผลการทดลอง ไดนาโมมีขนาด 25 วัตต์ กระแสไฟฟ้า 220 โวลต์ ความเร็วรอบ 1,500 รอบต่อนาทีติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลัง จากกราฟการทดลองได้ทดลองความเร็วรอบเริ่มต้น 473.2 รอบต่อนาที ได้สมรรถนะเริ่มต้นที่สามารถทำได้ของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงได้กำลังไฟฟ้า 1.36 วัตต์ และได้ความเร็วรอบสูงสุด 710 รอบต่อนาที ได้สมรรถนะสูงสุดที่สามารถทำได้ของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงได้กำลังไฟฟ้าสูงสุด 3.3 วัตต์ ขณะที่หลอดไฟฟ้าเริ่มติดที่ความเร็วรอบ 500 รอบต่อนาที จากการทดลองพบว่ากำลังไฟฟ้าจะแปรผันตามความเร็วรอบ เมื่อความเร็วรอบเพิ่มขึ้นกำลังไฟฟ้าก็จะมีค่าเพิ่มขึ้นไปด้วย ซึ่งสอดคล้องกับสมการถดถอยเชิงเส้นตรง

จากการทดลองทั้งหมดผู้วิจัยมีความเห็นว่าระบบผลิตไฟฟ้าจากเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้จริง

ทั้งนี้เครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงที่ติดตั้งกับไดนาโมจะมีสมรรถนะผลิตไฟฟ้าได้ และยังสามารถช่วยผ่อนแรงหรือพลังงานที่ป้อนเข้า จากต้นกำลังเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าเพื่อให้มีสมรรถนะเพิ่มขึ้น



## 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. จากหลักการการทำงานของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยง ระบบทำงานโดย Planetary Gear ที่ติดก่อนมวลถ่วงน้ำหนักหมุนรอบตัวเองไปพร้อมกับการเคลื่อนที่รอบ Sun Gear โดยมีการป้อน Input ผ่านทางพวงมาลัยให้แก่ระบบด้วยการหมุน Sun Gear กลับไปกลับมา จากอุปกรณ์ในการวัดแรงที่ป้อนให้แก่ระบบ Input ที่มีอยู่ไม่สามารถวัดค่า Input ได้เนื่องจาก อุปกรณ์ในการสำหรับวัดค่าแรงที่แกนเพลลาพวงมาลัย โดยป้อน Input ผ่านอุปกรณ์วัดแรง หมุนได้ทางเดียวหรือไม่สามารถหมุนไปกลับได้ ทำให้อุปกรณ์วัดแรงไม่สัมพันธ์กับการป้อนค่า Input ของระบบ จึงไม่สามารถหาพลังงานที่ป้อนเข้าแก่ระบบและหาประสิทธิภาพของเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงได้
2. ในส่วนของระบบป้อนกำลัง Input สามารถติดตั้งระบบ Auto Input โดยใช้กลไกแบบเดียวกับ Crank Rocker หรืออาจใช้ระบบ Pneumatic เข้ามาช่วยควบคุมในส่วนของการ Input
3. ในการปรับปรุงของเครื่องจักรกล ส่วนของ Pulley ให้มีอัตราทดให้มากกว่า ความเร็วรอบของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ซึ่งจะทำให้หลอดไฟฟ้าติดสม่ำเสมอ
4. ในการปรับปรุงของเครื่องจักรกล ส่วนของ Sun Gear และ Planetary Gear ให้มี Clear Rance ลดลงในขณะที่ระบบทำงาน
5. หลอดไฟฟ้าที่ติดไม่ต่อเนื่องสามารถนำแบตเตอรี่มาต่อแล้วค่อยจ่ายให้กับหลอดไฟฟ้า อีกทางเลือกคือให้ติดหม้อแปลงไฟ หรือ Line Stabilizer ที่คอยรักษาแรงดันไฟให้คงที่ ก็จะช่วยให้หลอดไฟฟ้าหายกระพริบได้ นอกจากนี้ ยังช่วยยืดอายุของอุปกรณ์ไฟฟ้า

## เอกสารอ้างอิง

- [1] วิวัฒน์ กุลวงศ์วิทย์, รศ.ดร.ประสิทธิ์ ทีฆพุดิ, ผศ.ดร. ปฐมทัศน์ จิระเดชะ, ความรู้พื้นฐานวิชาชีพวิศวกรรมไฟฟ้า, สมาคมวิศวกรออกแบบและปรึกษาเครื่องกลและไฟฟ้าไทย, 2552
- [2] ผศ.ดร. อภินันท์ อูร์โสภณ, วงจรไฟฟ้า, คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม, 2554
- [3] ไชยชาญ หินเกิด, เครื่องกลไฟฟ้ากระแสตรง, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2543
- [4] นายไพบูรณ์ สุขแสง, นายวัชรพลปราบสงบ, นายสิทธิพร ทานัน, การสร้างและศึกษาเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลัง, 2554
- [5] หลักการของไดนาโม  
<http://www.slideshare.net/ampair14901/ss-5093708>, สืบค้นเมื่อ 2/9/2555, 14:38 PM







## ผลการทดลองความเร็วรอบ เพื่อวัดกำลังไฟฟ้าของระบบเครื่องจักรกลหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นกำลัง

จำนวน ครั้ง	ช่วงกำหนด rpm	rpm	แรงดันไฟฟ้า (V)	กระแสไฟฟ้า (A)	กำลังไฟฟ้า (W)
1	450	472	1.59	0.87	1.38
2		480	1.60	0.89	1.42
3		482	1.61	0.90	1.45
4		465	1.46	0.83	1.21
5		467	1.54	0.85	1.31
เฉลี่ย		473.2	1.56	0.87	1.36
1	500	538	1.67	0.98	1.64
2		526	1.65	0.96	1.58
3		516	1.63	0.94	1.53
4		507	1.62	0.91	1.47
5		540	1.70	0.98	1.67
เฉลี่ย		525.4	1.65	0.95	1.58
1	550	550	1.74	0.98	1.71
2		558	1.76	1.10	1.94
3		563	1.83	1.12	2.05
4		562	1.82	1.12	2.04
5		560	1.80	1.10	1.98
เฉลี่ย		558.6	1.79	1.08	1.93
1	600	639	2.21	1.15	2.54
2		630	2.01	1.14	2.29
3		637	2.20	1.15	2.53
4		622	2.00	1.14	2.28
5		613	1.96	1.13	2.21
เฉลี่ย		628.2	2.08	1.14	2.37
1	650	651	2.23	1.15	2.56
2		692	2.41	1.20	2.89
3		696	2.45	1.23	3.01
4		654	2.30	1.15	2.65
5		670	2.37	1.17	2.77
เฉลี่ย		672.6	2.35	1.18	2.77
1	700	706	2.56	1.25	3.20
2		705	2.51	1.25	3.14
3		710	2.65	1.27	3.37
4		720	2.70	1.32	3.56
5		709	2.60	1.27	3.03
เฉลี่ย		710.0	2.60	1.27	3.30



ผลคำนวณความเร็วเชิงมุมและความเร่งเชิงมุมของ Sun Gear (Input)

ชุดที่	mass (g)	kg	massต่อ เกียร์ kg	เวลา (s)			N (รอบ)	input		
				$t_1$	$t_2$	$t_3$		$f (Hz) = \frac{n}{t_2 - t_1}$	$\omega = \frac{40 \cdot \pi}{180} f$	$\alpha = \frac{\omega_1 - \omega_0}{t_2 - t_1}$
1	933.20	0.9332	0.3111	0	0	0	0.00	0	0	0
2	2314.10	2.3141	0.7714	10.00	31.00	58.00	40.00	1.9048	1.3298	-1.1633
3	3247.30	3.2473	1.0824	13.00	37.00	61.00	50.00	2.0833	1.4544	-0.4795
4	3771.80	3.7718	1.2573	12.00	33.00	56.00	43.00	2.0476	1.4295	-0.5492
5	4705.00	4.7050	1.5683	13.00	33.00	53.00	36.00	1.8000	1.2566	-0.5853
6	6085.90	6.0859	2.0286	12.00	34.00	56.00	41.00	1.8636	1.3011	-0.5301
7	7019.10	7.0191	2.3397	12.00	30.00	51.00	32.00	1.7778	1.2411	-0.6512

หมายเหตุ :  $\omega_0 = 26.96 \text{ rad/s}$  ความเร็วเชิงมุมเริ่มต้นสัมพัทธ์ของ Carrier Gear ที่เครื่องวัด Mavic M-Tech 7 เครื่องรับความถี่จากรอบอ่านค่าเป็นความเร็วเชิงเส้นของล้อเท่ากับ  $v_0 = 14 \text{ km/hr} \cong 120 \text{ rpm}$  โดยตั้ง  $r = 30 \text{ cm}$

ผลคำนวณความเร็วเชิงมุมและความเร่งเชิงมุมของแกน (Carrier) , Output

ชุดที่	mass (g)	kg	mass ต่อ เกี่ยต์ kg	เวลา (s)			output			
				$t_1$	$t_2$	$t_3$	$v_{3max}$ (km/hr)	$\omega_{3max} = v_3 / r$ (rad/s)	$\alpha$ ( $rad/s^2$ ) = $\frac{\omega_3 - \omega_0}{t_2 - t_1}$	N (rpm)
1	933.20	0.9332	0.3111	0	0	0	0	0	0	
2	2314.10	2.3141	0.7714	10.00	31.00	58.00	27	25	24.383	254
3	3247.30	3.2473	1.0824	13.00	37.00	61.00	29	26.852	26.312	255
4	3771.80	3.7718	1.2573	12.00	33.00	56.00	30	27.778	27.160	263
5	4705.00	4.7050	1.5683	13.00	33.00	53.00	28.4	26.296	25.648	251
6	6085.90	6.0859	2.0286	12.00	34.00	56.00	27	25	24.411	220
7	7019.10	7.0191	2.3397	12.00	30.00	51.00	25	23.148	22.428	214



ผลคำนวณโมเมนต์ความเฉื่อยของ Planetary Gear ร่วมกับชุดมวล ย้ายไปที่ตำแหน่งจุดหมุนของ Sun Gear ( $kg \cdot m^2$ )

Planetary Gear	$I$ ชุดมวลแต่ละPG	ย้ายแกนไปจุด (PG)	รวม PG+m	ย้ายแกนไปจุด หมุน	Planetary Gear 3 ตัว	$I$ รวม ทั้งหมดส่วนต่าง ๆ
$I_{2-gear} = \frac{1}{2} m_p r_2^2$	$I_m = \left( \frac{1}{2} - \frac{4r_m}{9\pi^2} \right) r_m^2$	$\bar{I}_{2-m} = I_m + m r_c^2$	$\bar{I}_2 = I_{2-gear} + \bar{I}_{2-m}$	$\bar{I}_0 = \bar{I}_2 + m R^2$	$3\bar{I}_0$	
0.012	0.0003	0.0017	0.0135	0.0305	0.0914	0.2540
0.012	0.0008	0.0043	0.0161	0.0575	0.1724	0.3350
0.012	0.0012	0.0061	0.0179	0.0757	0.2272	0.3898
0.012	0.0013	0.0071	0.0188	0.086	0.258	0.4205
0.012	0.0017	0.0088	0.0206	0.1042	0.3127	0.4753
0.012	0.0022	0.0114	0.0232	0.1313	0.3938	0.5563
0.012	0.0025	0.0131	0.0249	0.1495	0.4485	0.6111

## ผลคำนวณโมเมนต์ความเฉื่อยส่วนของ Output

No.	Name or Components	Mass (kg)	Number of Part	Formula	$I$ at Original point	Total Moment Inertia $kg \cdot m^2$
1	carrier	1.7	2 ตัว	บทที่ 2	0.012	0.023
2	Nut & Bode	0.215	3 ชุด	$I = mR^2$	0.029	0.086
3	Lower Rod	0.134	3 ชุด		0.018	0.054
					รวม	0.163

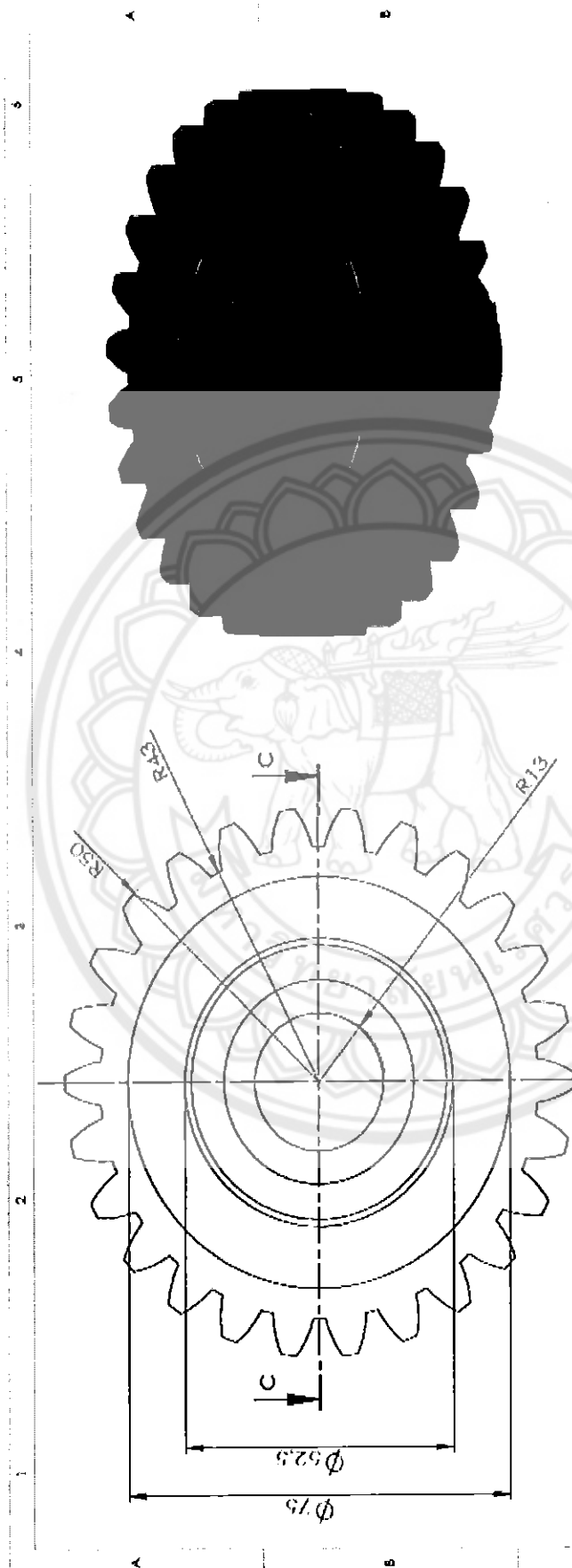
## ผลคำนวณโมเมนต์ความเฉื่อยส่วนของที่ Input

No.	Name or components	Mass (kg)	Formula	Total Moment Inertia $kg \cdot m^2$	
1	Original Shaft	2.73	$\frac{1}{2}mr^2$	0.000427641	
2	Sun Gear	0.862		0.0010775	
				รวม	0.001505141



ภาคผนวก ค

แบบชิ้นส่วนเครื่องจักรหมุนเหวี่ยงเพื่อใช้เป็นต้นก้าง

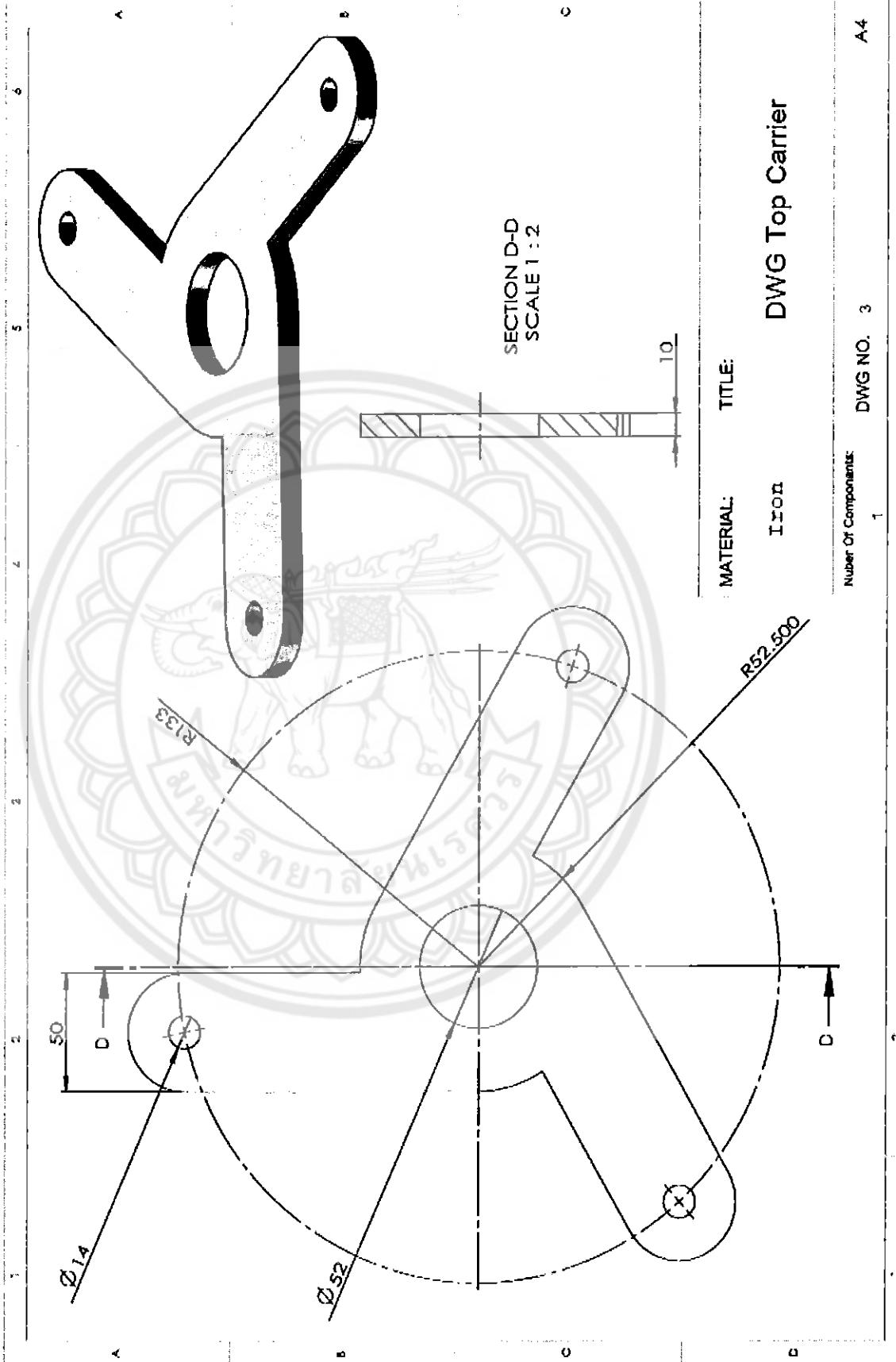


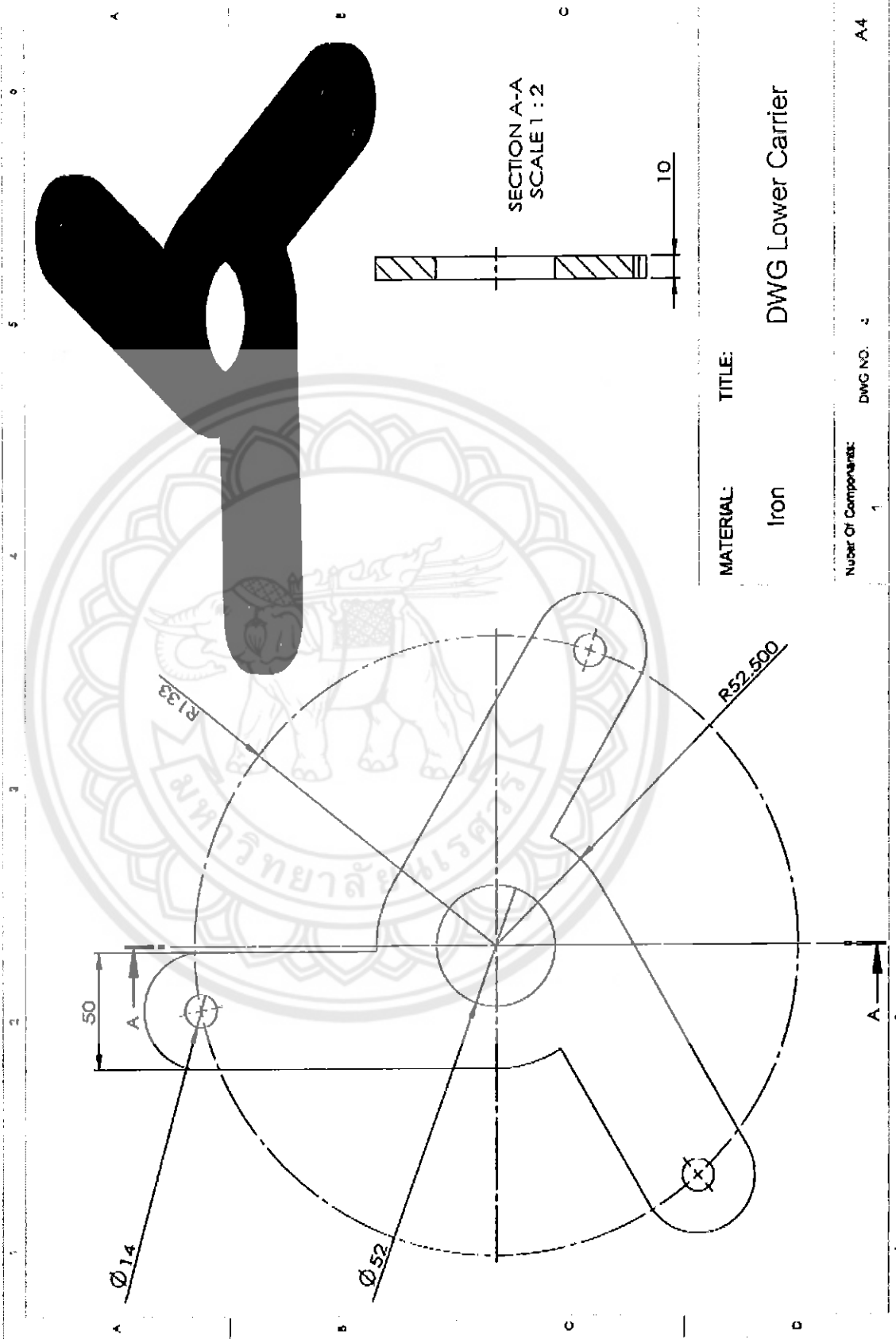
General Table	
List	Dimension (mm)
1	Out side diameter
2	Root Diameter
3	Number of Teeth
4	Thickness

**MATERIAL:** Iron  
**TITLE:** DWG Planetary Gear

**Number Of Components:** 2  
**DWG NO.:** A4

**SECTION C-C**  
**SCALE 1:1**

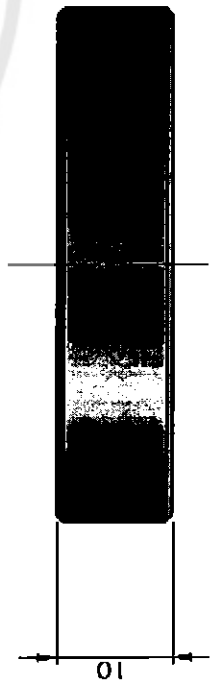
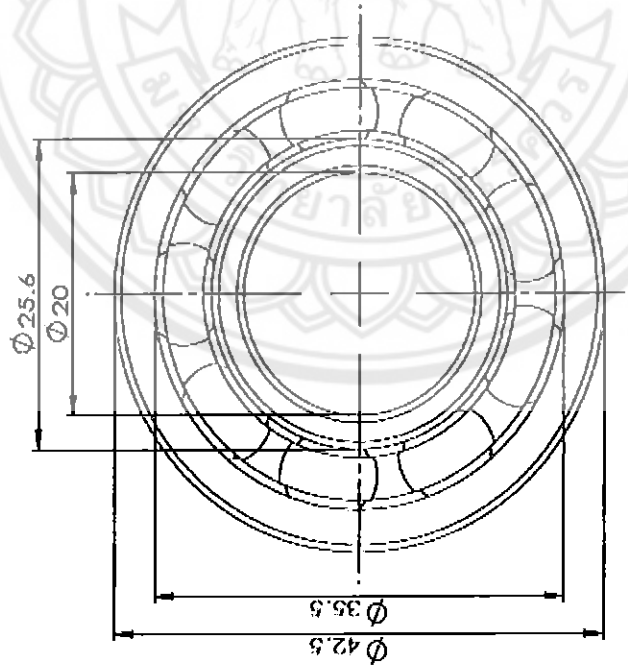




MATERIAL:	Iron	TITLE:	DWG Lower Carrier
Number Of Components:	1	DWG NO.:	A4
Scale: 1 : 1		Dimension in: mm	

1 2 3 4 5

A B C D

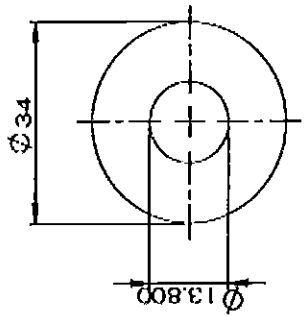


MATERIAL: Iron  
TITLE: DWG Bearing

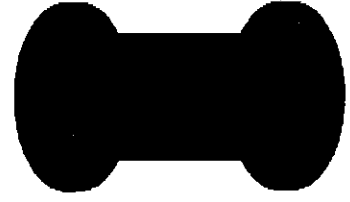
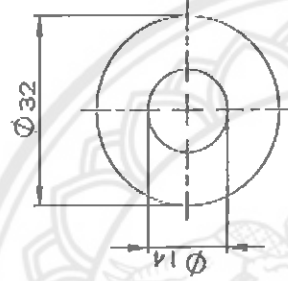
Number Of Components: 7  
DWG NO. 5  
A4

SCALE: 1:1  
Dimension in: mm

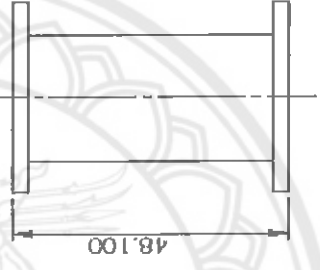
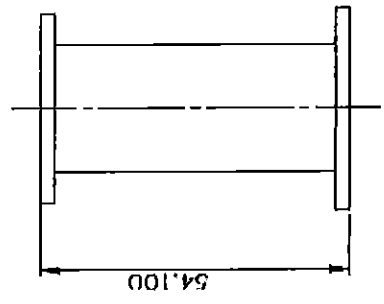
1 2 3 4 5



Top Rod



Lower Rod



MATERIAL: TITLE:

Iron DWG Top&Lower Rod

Number Of Components:

3 DWG NO. 6

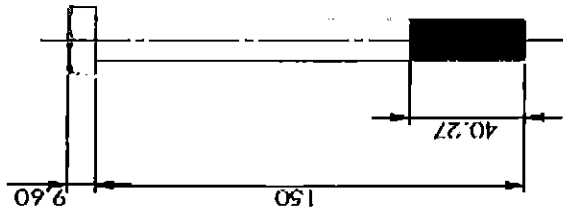
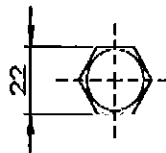
A4

SCALE: 1:1

Dimension in: mm



1 2 3 4 5 6

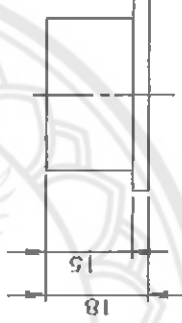
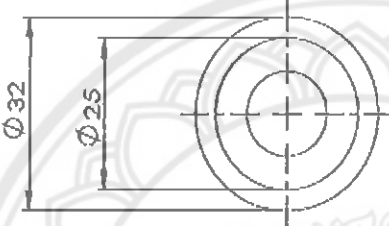


A

B

C

Scale : 1 : 2



A

B

C



Scale : 1 : 1

MATERIAL: TITLE:

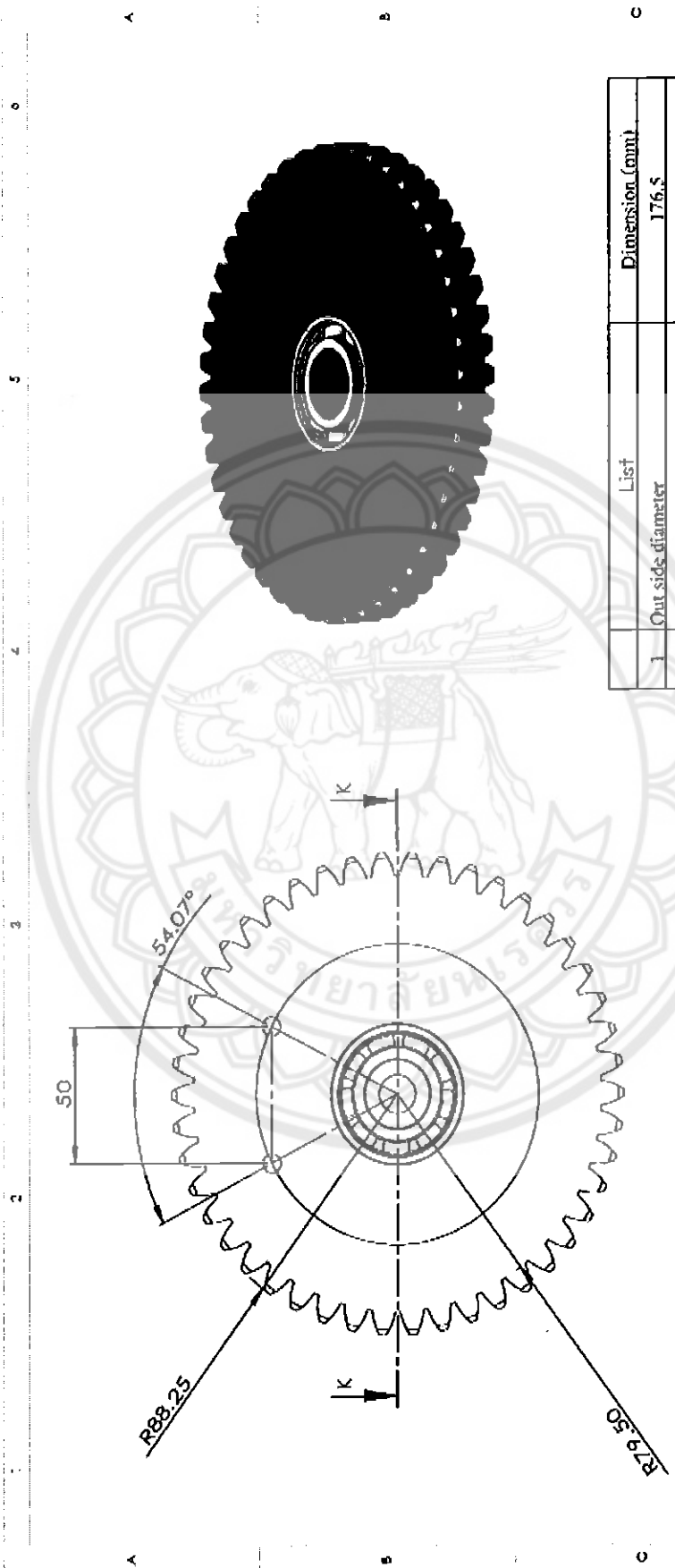
Iron DWG Bote & Bush

Number of components : 3 DWG NO. 7

A4

SCALE:

Dimension in : mm



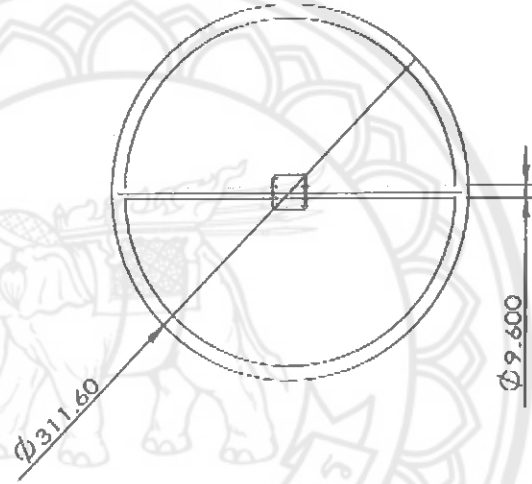
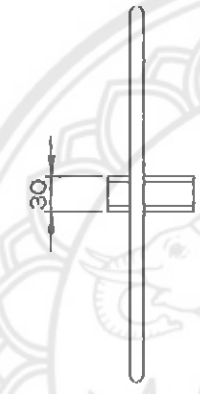
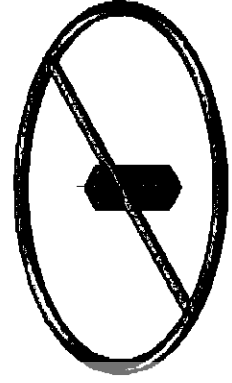
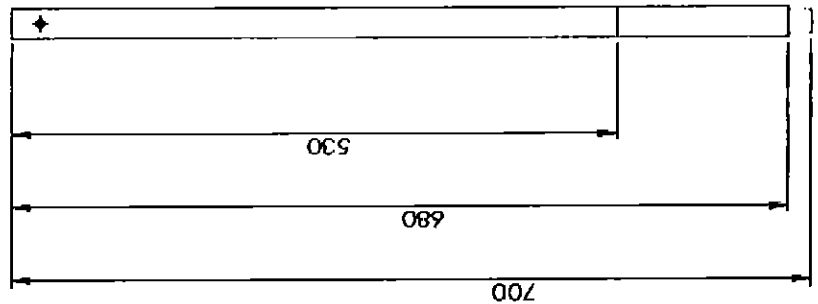
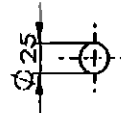
List	Dimension (mm)	
1	Out side diameter	176.5
2	Root Diameter	159
3	Number of Teeth	46
4	Thickness	17.8

**MATERIAL:** IRON  
**TITLE:** DWG Planetary Gear

Number Of Components: 3  
 DWG NO. 8  
 A4

SECTION K-K  
 SCALE 1 : 2

1 2 3 4 5 6



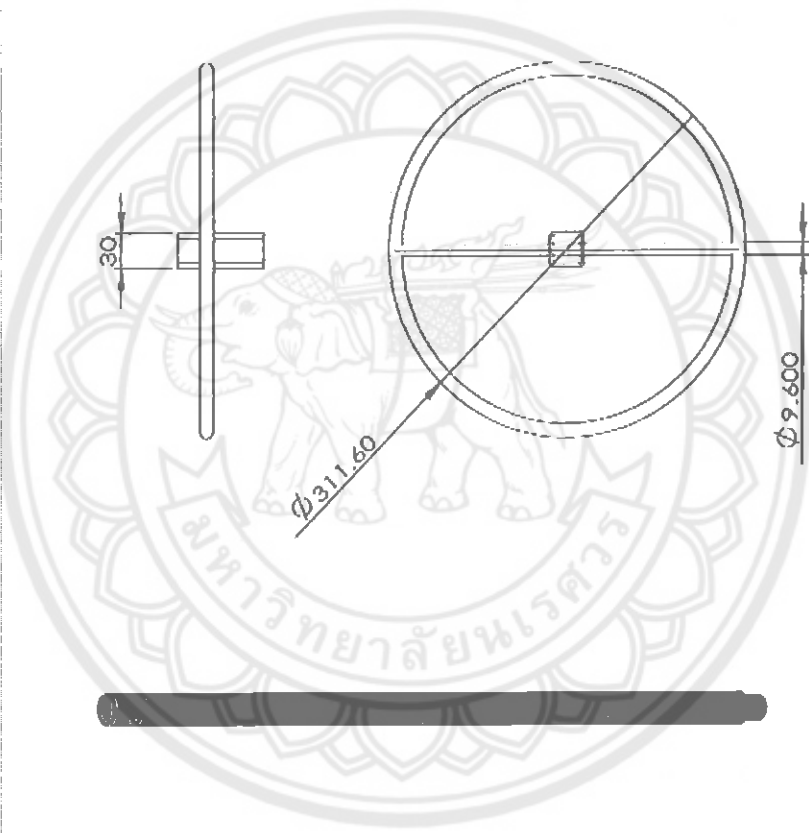
Hand input

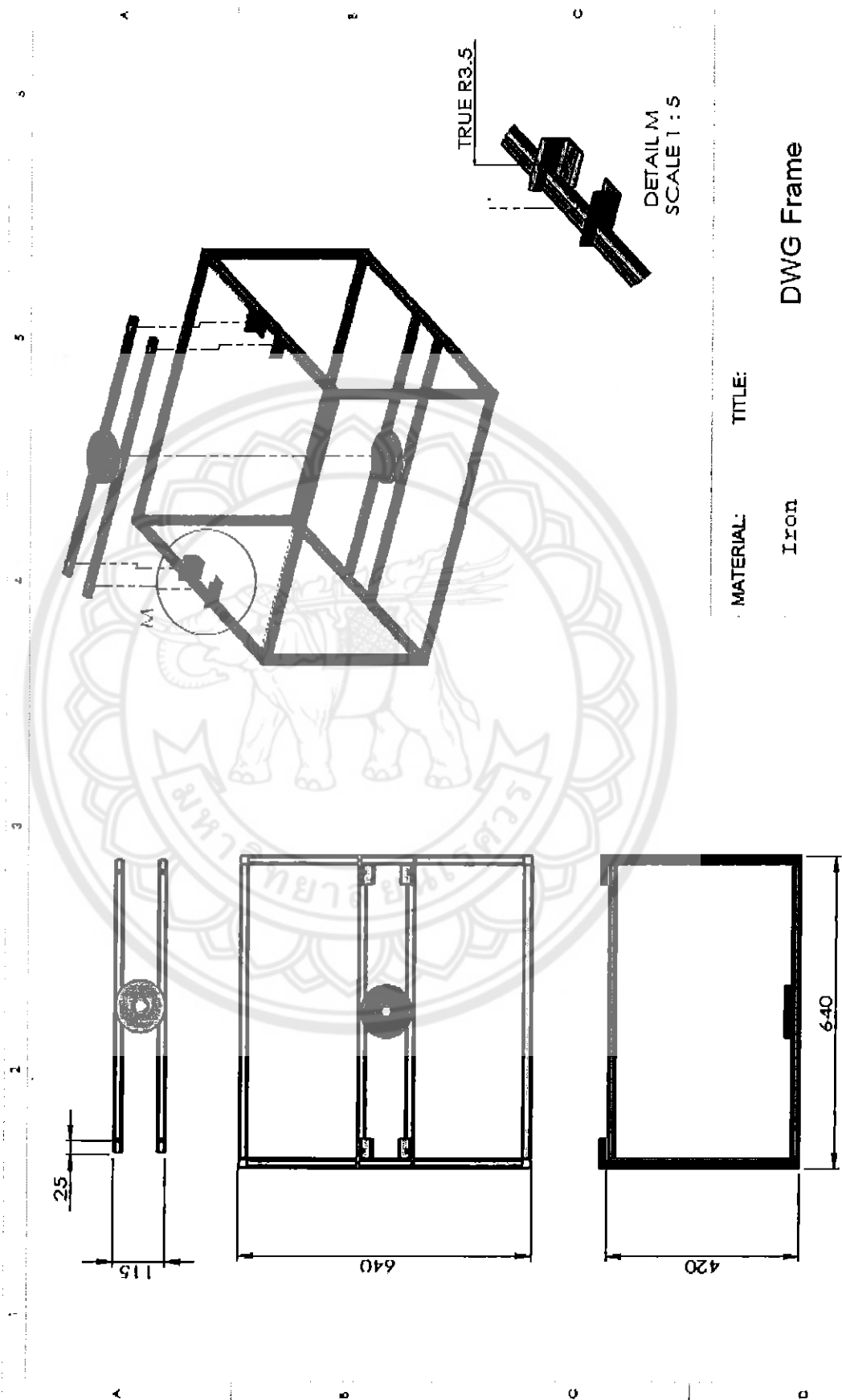
Shaft

MATERIAL:	Iron	TITLE:	DWG Shaft & Hand input
Number of components:	1	DWG NO.:	9
		SCALE:	1:1

A4

Dimension in mm





DETAIL M  
SCALE 1 : 5

MATERIAL:	Iron	TITLE:	DWG Frame
Number Of Components:	1	DWG NO.:	10
		SCALE:	1:10
		Dimension in:	mm

A4



ภาคผนวก ง  
การวิเคราะห์การถดถอยเชิงเส้นตรง

มหาวิทยาลัยนครพนม

## การวิเคราะห์การถดถอยเชิงเส้นตรง(Linear Regression)

ขั้นตอนการวิเคราะห์การถดถอยเชิงเส้นตรง

ขั้นที่1 คำนวณ  $S_{XX}$ ,  $S_{YY}$  และ  $S_{XY}$

$$S_{XX} = \sum x^2 - \frac{(\sum x)^2}{n}$$

$$S_{YY} = \sum y^2 - \frac{(\sum y)^2}{n}$$

$$S_{XY} = \sum xy - \frac{(\sum x)(\sum y)}{n}$$

ขั้นที่2 คำนวณหา  $\beta_0$  และ  $\beta_1$

$$\beta_1 = \frac{S_{XY}}{S_{XX}}$$

$$\beta_0 = \bar{y} - \beta_1 \bar{x}$$

ขั้นที่3 เขียนสมการถดถอยเชิงเส้นอย่างง่าย

$$y = \beta_0 + \beta_1 x$$

ขั้นที่4 ค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (Coefficient of Determination:  $R^2$ )

$$R^2 = \frac{\beta_1 S_{XY}}{S_{YY}}$$

ขั้นที่5 ทดสอบสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (Sample Correlation Coefficient ; r)

$$r = \frac{S_{XY}}{\sqrt{S_{XX}S_{YY}}}$$

ถ้า  $r = 0$  แสดงว่าไม่มีความสัมพันธ์กัน  $r < 0.30$  แสดงว่ามีความสัมพันธ์กันต่ำ  $0.50 < r < 0.80 = 0$  แสดงว่ามีความสัมพันธ์กันปานกลาง (สมการนำไปใช้งานได้)  $r < 0.80$  แสดงว่ามีความสัมพันธ์กันสูง (สมการนำไปใช้งานได้)