



โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

กรณีศึกษา : โรงพยาบาลบางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก

COMPUTER APPLICATION FOR DATA MANAGEMENT AND
PRODUCTION PLANNING OF HERBAL MEDICINE : A CASE STUDY
OF BANGKRATUM HOSPITAL, PHITSANULOK PROVINCE

นางสาวกานกรณ์ ชัยพิทักษ์สุข รหัส 51362893
นายณัฐนันท์ แต่งเนตร รหัส 51363487

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาบริหารอุตสาหการ ภาควิชาบริหารอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

ห้องสมุด วิศวกรรมศาสตร์	2554
วันที่รับ.....	๑๐ ก.ค. ๒๕๕๕
เลขทะเบียน.....	๑๖๙๔๐๘๔๙
เลขเรียกหนังสือ.....	ผู้:
มหาวิทยาลัยนเรศวร ๑๑๒๔	



ใบรับรองปริญญาบัณฑิต

ชื่อหัวข้อโครงการ	โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร
กรณีศึกษา : โรงพยาบาลบางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก	
ผู้ดำเนินโครงการ	นางสาวกนกวรรณ์ ชัยพิทักษ์สุข รหัส 51362893
	นายณัฐนันท์ แต่งเนตร รหัส 51363487
ที่ปรึกษาโครงการ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อภิชัย ฤทธิวุฒิ
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา	2554

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเรศวร อนุญาตให้ปริญญาบัณฑิตฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาชีวกรรมอุตสาหการ

.....ที่ปรึกษาโครงการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อภิชัย ฤทธิวุฒิ)

.....กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ศิษณุ เสิงรักษ์)

.....กรรมการ

(อาจารย์กานต์ สีวัฒนาวงศ์ยิ่งยง)

ชื่อหัวข้อโครงการ	โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร		
กรณีศึกษา :	โรงพยาบาลบางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก		
ผู้ดำเนินโครงการ	นางสาวกนกวรรณ ชัยพิทักษ์สุข	รหัส	51362893
	นายณัฐนันท์ แต่งเนตร	รหัส	51363487
ที่ปรึกษาโครงการ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อภิชัย ฤตวิรุฬห์		
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ปีการศึกษา	2554		

บทคัดย่อ

โครงการนี้ศึกษาเกี่ยวกับการดำเนินการผลิตยาสมุนไพร กรณีศึกษาโรงพยาบาลบางกระทุ่ม โดยทำการศึกษาปัญหา ด้านการใช้ข้อมูลของผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ ของกระบวนการผลิต พนักงานความยุ่งยากของการคำนวณหาอัตรา ปริมาณของวัตถุคิบสำหรับขั้นตอนต่างๆ ในการผลิตยาสมุนไพร และในด้านการผลิตยาสมุนไพร พนักงานเกี่ยวกับการผลิตยาสมุนไพรมีปริมาณไม่เพียงพอ ต่อความต้องการของลูกค้า เนื่องจากมีการวางแผนการผลิตไม่มีประสิทธิภาพเพียงพอ

จากการศึกษาปัญหา ได้ทำการดำเนินโครงการโดยแบ่งเป็น 2 ส่วนใหญ่ๆ คือในส่วนที่ 1 ทำการออกแบบและปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต และป้อนลงบนโปรแกรม Microsoft Excel โดยมีการใส่ฟังก์ชันการคำนวณค่าต่างๆ ให้กับแบบฟอร์มเพื่อลดความยุ่งยากในการคำนวณให้กับผู้ใช้งาน และในส่วนที่ 2 ทำการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ 2 แบบจำลอง คือ แบบจำลองที่ 1 สำหรับการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรเป็นการโปรแกรมเชิงเส้นจำนวนเต็ม(ILP) เพื่อหาปริมาณยาสมุนไพรที่ต้องทำการผลิต ซึ่งผลเฉลยที่ได้จากแบบจำลองที่ 1 จะถูกส่งไปเป็นค่าพารามิเตอร์ป้อนให้กับแบบจำลองที่ 2 สำหรับการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุคิบ เป็นการโปรแกรมเชิงเส้นจำนวนเต็มผสม(MILP) เพื่อเลือกวันรับซื้อ ชนิดและปริมาณวัตถุคิบให้ตอบสนองต่อความต้องการวัตถุคิบจากแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยการหาผลเฉลยที่เหมาะสมที่สุดของทั้ง 2 แบบจำลอง ใช้ OpenSolver ซึ่งเป็น Add-in tool ของโปรแกรม Microsoft Excel งานนี้ทำการเขียนโปรแกรมด้วยการใช้ภาษา Visual Basic for Application (VBA) เพื่อสร้างหน้าต่างเชื่อมโยงระหว่าง OpenSolver กับผู้ใช้งาน ทำให้โปรแกรมสามารถใช้งานได้ง่ายและสะดวกยิ่งขึ้น

ผลลัพธ์ที่ได้จากการดำเนินโครงการนี้ ในส่วนของการจัดการข้อมูลช่วยลดเวลาในการคำนวณค่า และช่วยลดเวลาเรียกใช้ข้อมูลต่างๆ เพื่อใช้ในการวางแผน ซึ่งเวลาลดลงร้อยละ 79.76 ในส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้และมีค่าใช้จ่ายลดลงร้อยละ 1.72

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญาอิพนธ์ฉบับนี้สามารถสำเร็จบรรลุไปได้ด้วยดี เพราะได้รับความช่วยเหลืออย่างดีเยี่งจาก
อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาอิพนธ์ ท่านผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อภิชัย ฤทธิรุษ์ ที่เสียสละเวลาให้
คำปรึกษาและคำแนะนำต่างๆ อีกทั้งยังช่วยตรวจสอบความถูกต้อง แก้ไขความบกพร่องและติดตาม
การดำเนินโครงการโดยตลอด

ขอขอบพระคุณ คุณทรรศนีย์ ดีแจ้ง ตำแหน่งเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิตยาสมุนไพร คุณศศิ
ลักษณ์ เศรษฐสิงห์ ตำแหน่งเภสัชกรชำนาญการ คุณศรีเมือง คงนึงเหตุ ตำแหน่งเจ้าหน้าที่งานเภสัช
กรรม ที่ได้ให้ข้อมูลกระบวนการผลิตทั้งหมด ตลอดจนคำปรึกษาที่เป็นประโยชน์อย่างมากต่อการ
ดำเนินงานโครงการ

คณะผู้ดำเนินโครงการวิศวกรรม

นางสาวกนกวรรณ ชัยพิทักษ์สุข

นายณัฐนันท์ แต่งเนตร

มีนาคม 2554

สารบัญ

หน้า

ใบรับรองปริญญาบัตร	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
กิตติกรรมประกาศ	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ช
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)	2
1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)	2
1.5 ขอบเขตในการดำเนินโครงการ	2
1.6 สถานที่ในการดำเนินโครงการ	2
1.7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ	2
1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ	3
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎีเบื้องต้น	4
2.1 การวางแผนการผลิตรวม (Aggregate Planning)	4
2.2 การโปรแกรมเชิงเส้นตรง (Linear Programming)	6
2.3 Visual Basic for Application (VBA)	8
2.4 Solver	8
2.5 OpenSolver	8
2.6 หลักการด้านข้อมูลและการจัดการข้อมูล	9
2.7 โครงการที่เกี่ยวข้อง	10
บทที่ 3 การดำเนินโครงการ	12
3.1 ศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูลของกระบวนการผลิตสมุนไพร	12

สารบัญ (ต่อ)

หน้า	
3.2 ศึกษาข้อมูลและวิเคราะห์กระบวนการผลิตยาสมุนไพร.....	12
3.3 ปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลโดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel.....	13
3.4 ทดสอบการใช้งานแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล	13
3.5 สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์.....	13
3.6 ทดสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์.....	13
3.7 สร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร	13
3.8 ทดสอบและประเมินการใช้โปรแกรม	13
3.9 สรุปผลโครงการและจัดทำรูปเล่มโครงการฉบับสมบูรณ์	14
 บทที่ 4 ผลการดำเนินโครงการ.....	17
4.1 เก็บรวบรวมข้อมูลของกระบวนการผลิตยาสมุนไพร	17
4.2 ศึกษาข้อมูลและวิเคราะห์กระบวนการผลิตยาสมุนไพร.....	24
4.3 ออกแบบและปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลโดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel	27
4.4 การทดสอบการใช้งานแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล.....	36
4.5 การสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์.....	42
4.6 การทดสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์	59
4.7 สร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร	65
4.8 การทดสอบและประเมินการใช้โปรแกรม	71
4.9 ความสามารถของโปรแกรม	80
4.10 ข้อจำกัดของโปรแกรม	81
 บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ.....	82
5.1 สรุปผลโครงการ	82
5.2 ข้อเสนอแนะ (Comment)	83
 เอกสารอ้างอิง.....	84
ภาคผนวก ก	85
ภาคผนวก ข	104

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

ประวัติผู้จัดทำโครงการ 113



สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ	3
4.1 แสดงการแยกกักษณะการปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล	34
4.2 แสดงแบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบในแต่ละวัน	36
4.3 แสดงแบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบรายเดือน	37
4.4 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายเดือน (1)	37
4.5 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายสัปดาห์	38
4.6 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายเดือน (2)	38
4.7 คลังน้ำผึ้ง	39
4.8 คลังผงวัตถุดิบที่ใช้ในการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ	39
4.9 คลังวัตถุดิบแห้งที่ใช้ในการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ	39
4.10 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายเดือน (1)	40
4.11 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายสัปดาห์	40
4.12 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายเดือน (2)	41
4.13 แสดงในส่วนของการวางแผนการผลิต	41
4.14 แสดงค่าพารามิเตอร์ในการวางแผนการผลิต	59
4.15 แสดงค่าพารามิเตอร์ในการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ	61
4.16 แสดงเวลาที่ใช้ในการเรียกคืนข้อมูลต่างๆ จนทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรสำเร็จ ระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม	73
4.17 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายโดยรวมระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิต ที่ได้จากโปรแกรม	74
4.18 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรระหว่างแผนการ ผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม	74
4.19 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในส่วนการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบระหว่าง แผนการผลิต ณ ปัจจุบัน กับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม (กรณีในตอนเริ่มไม่มีวัตถุดิบ แห้งและผงวัตถุดิบในคลังวัตถุดิบ)	76

สารบัญ

รูปที่	หน้า
3.1 แสดงแผนผังการดำเนินโครงการ	15
3.2 แสดงแผนผังการดำเนินโครงการ (ต่อ)	16
4.1 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตห่วงวัดถูกตืบ	18
4.2 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตยาสมุนไพรประเภทแคปซูล	20
4.3 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตยาสมุนไพรประเภทลูกกลอน	22
4.4 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตยาสมุนไพรประเภทยาซาง	23
4.5 แผนภาพแสดงขั้นตอนการบันทึกข้อมูล ณ ปัจจุบัน	25
4.6 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุตืบที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน	27
4.7 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณวัตถุตืบแห้งและผงวัตถุตืบที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน	28
4.8 แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน	29
4.9 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณรับซื้อวัตถุตืบที่ทำการปรับปรุงแล้ว	30
4.10 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุตืบแห้งและผงวัตถุตืบที่ทำการปรับปรุงแล้ว	31
4.11 แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ทำการปรับปรุงแล้ว	32
4.12 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสินค้าสำเร็จรูปที่ทำการออกแบบและสร้างขึ้นใหม่	33
4.13 แผนภาพแสดงขั้นตอนการบันทึกข้อมูลที่ปรับปรุงแล้ว	35
4.14 กรอบแนวคิดในการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ทั้ง 2 แบบจำลอง	43
4.15 แผนภาพแสดงความสัมพันธ์ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ทั้ง 2 แบบจำลอง	58
4.16 แสดงผลลัพธ์ที่ได้ในส่วนของการวางแผนผลิตยาสมุนไพร	60
4.17 แสดงผลลัพธ์ที่ได้ในส่วนของการวางแผนสิ่งที่อ่อนไหวและเตรียมผงวัตถุตืบ	63
4.18 แสดงวิธีการเข้าสู่ Microsoft Visual Basic	65
4.19 แสดง Microsoft Visual Basic	65
4.20 แสดงวิธีการสร้าง User Form	66
4.21 แสดง User Form	66
4.22 แสดงการเรียกใช้ Toolbox บน Microsoft Visual Excel	67
4.23 แสดง User Form ที่สร้างขึ้นบน Microsoft Visual Excel	67
4.24 แสดงเครื่องมือที่ใช้สร้างปุ่ม และเครื่องมือที่ใช้ในการปรับแต่งปุ่ม	68
4.25 แสดงหน้าต่างสำหรับเขียนโค้ดบน Microsoft Visual Basic	68
4.26 แผนผังแสดงเมนูในโปรแกรมในส่วนการจัดการข้อมูล	69

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.27 แผนผังแสดงเมนูในโปรแกรมในส่วนการวางแผนการผลิตและการอัพเดทค่าพารามิเตอร์	69
4.28 แสดงลำดับการดำเนินงานของการทำงานร่วมกันของผู้รับผิดชอบในแต่ละกระบวนการและ โปรแกรม.....	70
4.29 แสดงค่าใช้จ่ายในส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร.....	75
4.30 แสดงค่าใช้จ่ายในส่วนการสั่งซื้อวัตถุดิบและเตรียมผงวัตถุดิบ	77
4.31 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก OpenSolver	78
4.32 แสดงการกรอกข้อมูลความต้องการใน User Form	78
4.33 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก OpenSolver โดยการกรอกข้อมูลผ่าน User Form	79
4.34 แผนการผลิตแสดงปริมาณการผลิตยาสมุนไพรและปริมาณวัตถุดิบที่ต้องใช้สำหรับการผลิต ...	80
4.35 แผนการสั่งซื้อ แสดงวันรับซื้อ ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบ	80

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

โรงพยาบาลกรรณสีกษาเป็นโรงพยาบาลชุมชนขนาดเล็กที่มีการดำเนินการผลิตยาสมุนไพรเพื่อใช้รักษาผู้ป่วยในคลินิกสมุนไพรของโรงพยาบาล จำหน่ายให้กับสถานบริการสาธารณสุข และหน่วยงานของรัฐอื่นๆ ซึ่งในกระบวนการผลิตยาสมุนไพรนั้นพบปัญหาคือ

1.1.1 การวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

เนื่องจากโรงพยาบาลกรรณสีกษาไม่มีการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรที่มีประสิทธิภาพ ทำให้ยาสมุนไพรบางชนิดไม่เพียงพอต่อความต้องการ และบางส่วนขาดแคลน มีการแทรกแผนการผลิตรายส่วนขาด สำหรับยาสมุนไพรบางชนิดที่มีความจำเป็นเร่งด่วนเนื่องมาจากคำสั่งของหน่วยงานภายนอก ซึ่งส่งผลให้เกิดความยุ่งยากในการปรับแผนการผลิตยาสมุนไพร

1.1.2 การจัดการข้อมูลของกระบวนการผลิตยาสมุนไพร

ผู้รับผิดชอบในแต่ละส่วนของการกระบวนการผลิต จะมีการจดบันทึกข้อมูลโดยใช้เกณฑ์การบันทึกข้อมูลในส่วนที่ตนเองรับผิดชอบในรูปแบบของตนเอง ซึ่งไม่มีการใช้รูปแบบที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน ทำให้ขาดความเชื่อมโยงของข้อมูลในแต่ละส่วนของการผลิต และในการส่งข้อมูลไปยังส่วนอื่นๆ ในกระบวนการผลิตนั้นจะใช้วิธีการส่งในรูปแบบของเอกสาร จึงทำให้ผู้ที่นำข้อมูลไปใช้ในต่อหน้าเสียเวลา และเกิดความยุ่งยากในการเรียนเรียงข้อมูลเพื่อที่จะนำไปใช้ในส่วนของการผลิตต่อไป

เพื่อแก้ไขปัญหาข้างต้น โครงการนี้จึงทำการสร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลในแต่ละส่วนของการผลิตยาสมุนไพรเพื่อให้สามารถบันทึกข้อมูล และสามารถนำข้อมูลไปใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรได้ทันที โดยผู้ใช้โปรแกรมไม่จำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับการใช้โปรแกรมก็สามารถใช้โปรแกรมนี้ได้

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

สร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลของกระบวนการในส่วนต่างๆ และช่วยในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรรายเดือน

1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output)

- 1.3.1 โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร
- 1.3.2 คู่มือการใช้โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome)

- 1.4.1 ช่วยลดเวลาในการเรียกใช้ข้อมูลในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร เมื่อเปรียบเทียบกับการดำเนินงาน ณ ปัจจุบัน
- 1.4.2 ค่าใช้จ่ายโดยรวมในการผลิตยาสมุนไพรลดลง เมื่อเปรียบเทียบกับการดำเนินงาน ณ ปัจจุบัน

1.5 ขอบเขตในการดำเนินโครงการ

- 1.5.1 โปรแกรมถูกนำไปทดสอบกับยาสมุนไพร 6 ชนิด กำหนดชนิดของยาสมุนไพรตามความต้องการของเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิตยาสมุนไพร ดังนี้
 - 1.5.1.1 ขมีนชันแคปซูล
 - 1.5.1.2 ยาลดความดันแคปซูล
 - 1.5.1.3 ขมีนชันลูกกลอน
 - 1.5.1.4 พ้าทะลายใจลูกกลอน
 - 1.5.1.5 กล้วยน้ำว้าลูกกลอน
 - 1.5.1.6 ยาขิงหารางจีด
- 1.5.2 เก็บข้อมูลและศึกษากระบวนการผลิตยาสมุนไพรในส่วนของการผลิต เก็บข้อมูลและศึกษาข้อมูลเริ่มต้นแต่รับสมุนไพรสุดจนถึงผลิตสำเร็จพร้อมส่งจำหน่าย

1.6 สถานที่ในการดำเนินโครงการ

- 1.6.1 โรงพยาบาลบางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก
- 1.6.2 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

1.7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ

มิถุนายน พ.ศ. 2554 – มกราคม พ.ศ. 2555

1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ

ตารางที่ 1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินโครงการ

บทที่ 2

หลักการและทฤษฎีเบื้องต้น

2.1 การวางแผนการผลิตรวม (Aggregate Planning)

การวางแผนการผลิตรวมเป็นกระบวนการที่บริษัทใช้หารือดับของผู้ผลิต ผู้รับเหมาช่วง วัสดุคงคลัง การขาดสต็อก และราคาภายนอกช่วงที่กำหนด เป้าหมายของการวางแผนของการผลิตรวม คือ การสามารถตอบสนองต่ออุปสงค์โดยให้มีกำไรสูงที่สุด การวางแผนการผลิตรวมจะเป็นการแก้ไขปัญหาโดยใช้การตัดสินใจรวมมากกว่าที่จะตัดสินใจในระดับหน่วยวัสดุคงคลัง (Stock-Keeping Unit : SKU) ตัวอย่าง เช่นการวางแผนรวมจะหารือดับการผลิตโดยรวมของแต่ละเดือนในโรงงาน แต่ไม่มีปัญหาปริมาณของวัสดุแต่ละหน่วยที่จะผลิต การมีรายละเอียดอยู่ในระดับดังกล่าวนี้ทำให้เป็นแผนที่มีประโยชน์อย่างมาก สำหรับที่จะใช้ในการตัดสินใจในรอบเวลาห่าง 3 เดือนถึง 18 เดือน โดยแผนการผลิตรวมจะช่วยตอบคำถามที่ว่า “ธุรกิจควรใช้ประโยชน์อย่างไรให้ได้ที่สุดจากปัจจัยการผลิตที่มีอยู่แล้ว”

2.1.1 วัตถุประสงค์หลักของการวางแผนการผลิตรวม

คือ กำหนดตัวแปรการทำงานทั้งหลายดังต่อไปนี้ บนช่วงเวลาที่กำหนดไว้

2.1.1.1 อัตราการผลิต จำนวนชิ้นที่ผลิตต่อช่วงเวลา (เช่น ต่อสัปดาห์หรือต่อเดือน)

2.1.1.2 กำลังคน จำนวนคนงานต่อหน่วยของกำลังการผลิตที่จำเป็นสำหรับการผลิต

2.1.1.3 การทำงานล่วงเวลา จำนวนการทำงานล่วงเวลา

2.1.1.4 การจ้างเหมาช่วง กำลังผู้รับเหมาช่วงเวลาใหม่

2.1.1.5 คำสั่งซื้อค้างส่ง อุปกรณ์ช่วงที่มีมากที่จัดส่งสินค้าที่ให้ได้ยังไม่ครบแต่จะส่งให้ครบในช่วงเวลาต่อไป

2.1.1.6 วัสดุคงคลังที่เก็บไว้ในคงคลังตามแผนงานที่จะถูกจัดเก็บไว้ตลอดช่วงเวลาในบางช่วงเวลาของแผนการผลิต ความต้องการของสินค้าที่เกิดขึ้นอาจมีปริมาณมาก แต่เวลาไม่เพียงพอที่จะผลิตสินค้าจำนวนนั้นได้ตามกำหนด ในกรณีเช่นนี้ ถ้ายอมให้มีการสั่งซื้อย้อนหลังได้ ก็จะสามารถผลิตส่วนที่ขาดไปนั้นให้เพียงพอกับความต้องการที่จะขาดไปก่อนหน้านั้นไปได้ แต่ถ้าไม่ยอมให้มีการสั่งซื้อย้อนหลัง ผู้วางแผนอาจต้องทำอย่างใดอย่างหนึ่งในสองกรณี คือ ตัดความต้องการหรืออาจจะหาเวลาพิเศษอื่นๆ มาผลิตสินค้าส่วนที่ขาดไป เช่น ให้พนักงานทำงานล่วงเวลา ซึ่งจะทำให้ค่าใช้จ่ายด้านแรงงานสูงขึ้น

2.1.1.7 ค่าพาณิชย์อุปสงค์สำหรับแต่ละช่วงเวลา ในช่วงแผนโดยตลอด

2.1.1.8 ต้นทุนการผลิต

ก. ทุนค่าแรงในเวลาปกติและล่วงเวลา

ข. ต้นทุนของการผลิตโดยจ่ายเหมาช่วง

ค. ต้นทุนในการเปลี่ยนกำลังการผลิตโดยเฉพาะอย่างยิ่งต้นทุนในการรับเข้าทำงาน และให้ออกของแรงงาน และต้นทุนในการเพิ่มหรือลดอัตราการผลิตของเครื่องจักร

2.1.1.9 ชั่วโมงการทำงานหรือเครื่องจักรที่คิดเป็นชั่วโมงต่อหน่วยสินค้า

2.1.1.10 ต้นทุนการเก็บสินค้าคงคลัง

2.1.1.11 ต้นทุนการขาดสต็อกหรือมีการสั่งซื้อสินค้าค้างสั่ง

2.1.1.12 ข้อจำกัด

ก. ข้อจำกัดในการทำงานล่วงเวลา

ข. ข้อจำกัดในการให้ออกของแรงงาน

ค. ข้อจำกัดด้านเงินทุน

จ. ข้อจำกัดในด้านการขาดสต็อก และคำสั่งซื้อค้างสั่ง สารสนเทศเหล่านี้ถูกนำมาใช้ในการทำการวางแผนการผลิตซึ่งนำไปสู่การช่วยให้บริษัทได้คำตอบต่างๆ ดังต่อไปนี้

จ.1 ปริมาณของการผลิตเวลาปกติ ล่วงเวลา และเวลาจ้างผู้รับเหมา ใช้ในการทำงานจำนวนคนงาน และระดับการสั่งซื้อจากผู้จัดส่ง

จ.2 การเก็บสินค้าคงคลัง ใช้ในการหาพื้นที่คงคลังวัดค่าความมีขนาดเท่าใด และเงินทุนที่จำเป็นต้องใช้ในการดำเนินการ

จ.3 ปริมาณของคำสั่งซื้อค้างสั่ง และการขาดสต็อกใช้ในการระดับในการหาระดับการให้บริการต่อลูกค้า

จ.4 การรับเข้าและการให้ออกของคนงาน ใช้เพื่อหาจำนวนคนงานที่ต้องจัดเตรียม

จ.5 อัตราการผลิตของเครื่องจักรที่ลดลงหรือเพิ่มขึ้น ใช้เพื่อให้ทราบถ้าจำเป็นต้องซื้อเครื่องจักรใหม่เข้ามา

2.1.2 กระบวนการวางแผนการผลิตรวม

กระบวนการวางแผนการผลิตรวมจะเกี่ยวข้องกับการตัดสินใจ เพื่อให้สามารถผลิตสินค้าและบริการในปริมาณที่ใกล้เคียงหรือเท่ากับความต้องการของลูกค้า ดังนั้นผู้บริหารการปฏิบัติการ จึงต้องพยายามตัดสินใจด้วยวิธีที่ดีที่สุด เพื่อให้ได้สินค้าและบริการตามความต้องการของลูกค้าตามข้อมูล จากการพยากรณ์ ได้แก่ การปรับปรุงอัตราการผลิต ทั้งนี้การจัดทำแผนการผลิตรวมจะต้องทำการกำหนดปริมาณแรงงาน ปริมาณสินค้าคงคลัง และพยากรณ์ความต้องการของลูกค้า นอกจากนี้ยังต้องมีสิ่งสนับสนุนการผลิตที่ดี เช่น กระบวนการซ่อมบำรุงที่มีประสิทธิภาพ แรงงานคุณภาพ การมอบหมายงานอย่างมีประสิทธิภาพ เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อให้คุ้มค่ากับเงินลงทุนที่จ่ายไป หรือทำให้ต้นทุนต่ำที่สุด โดยในการจัดทำแผนการผลิตรวมต้องประกอบด้วยข้อมูล 4 ประการดังต่อไปนี้

2.1.2.1 ต้องทำการกำหนดลักษณะหน่วยวัดของสินค้าแต่ละประเภทได้ เช่น เก้าอี้ 100 ตัว โทรศัพท์ 200 เครื่อง เป็นต้น

2.1.2.2 การพยายามความต้องการการผลิตในช่วงเวลาสำหรับการวางแผน ซึ่งโดยทั่วไป จะเป็นระยะปานกลาง คือ 3 - 18 เดือน

2.1.2.3 มีวิธีการวิเคราะห์ต้นทุนที่เหมาะสมและชัดเจน

2.1.2.4 มีวิธีการหรือตัวแบบที่สามารถแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าพยายามกับต้นทุน เพื่อจัดทำแผนการผลิตได้

(วิทยา สุฤทธิ์ธรรม, 2545)

2.2 การโปรแกรมเชิงเส้นตรง (Linear Programming)

การโปรแกรมเชิงเส้นตรง เป็นเทคนิคในการแก้ไขปัญหาทางการจัดสรรปัจจัย และทรัพยากรที่มี ลักษณะความสัมพันธ์ของตัวแปรต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเป็นเชิงเส้นตรงทั้งสิ้น โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อ แก้ปัญหา และการตัดสินใจให้เกิดผลตามแนวทางการดำเนินงานที่ดีที่สุด เช่น กำไรสูงสุด ค่าใช้จ่าย น้อยที่สุด และแนวทางการดำเนินงานอื่นๆ ที่ให้ผลประโยชน์มากที่สุดต่อระบบนั้นๆ โดยมีเงื่อนไขที่ กำหนดให้ เช่น สภาพตลาด การขาดแคลนวัตถุดิบ กำลังคน เครื่องจักร เงินทุน สถานที่ ความรู้ ข้อกำหนดด้านกฎหมาย และระเบียบต่างๆ ของสังคม โดยมีวิธีการและกระบวนการที่สำคัญ เช่น การใช้เทคนิคทางการโปรแกรมเชิงเส้นตรงที่ใช้กับการแก้ปัญหา ทางด้านการผลิตของอุตสาหกรรมต่างๆ ซึ่งจะต้องเกี่ยวข้องโดยตรงกับวัตถุดิบต่างๆ ที่ใช้ในการผลิต ชนิดของเครื่องจักรที่มีสมรรถภาพ และกำลังการผลิตต่างๆ กัน กำลังคนที่มีความสามารถ และ จำนวนที่ต้องการของเงินทุนหมุนเวียน และทุนกิจการ สถานที่ที่เกี่ยวข้อง ความรู้และวิธีการผลิต ราคาขาย และการตลาด ฯลฯ ภายใต้ข้อจำกัดต่างๆ เช่น ข้อจำกัดด้านความสามารถในการผลิตของ เครื่องจักร และแรงงาน ข้อจำกัดด้านปริมาณวัตถุดิบ ข้อจำกัดด้านเงินทุน

2.2.1 รูปแบบแพนรับของโปรแกรมเชิงเส้นตรง (Linear Programming Model)

รูปแบบแพนรับทางคณิตศาสตร์ของการโปรแกรมเชิงเส้นมีโครงสร้างดังนี้

2.2.1.1 มีสมการเป้าหมาย (Objective Function) คือสมการแสดงความสัมพันธ์ของ ต้นทุน กำไร ฯลฯ เพื่อให้กำหนดเป้าหมายสูงสุด (Maximize) หรือต่ำสุด (Minimize)

2.2.1.2 มีสมการแสดงขอบข่าย (Constraints) ซึ่งแสดงความจำกัดของปัจจัย หรือ ทรัพยากรในรูปสมการหรือสมการ

2.2.1.3 ความสัมพันธ์ของตัวแปรในสมการต่างๆ ของรูปแบบแพนรับต้องมีลักษณะเชิง เส้นตรง คือ ตัวแปรทุกตัวในสมการเป้าหมาย และสมการหรือสมการของขอบข่ายจะต้องมี ความสัมพันธ์เชิงเส้นตรงเป็นกำลังเดียวกัน (โดยมากเป็นกำลังหนึ่ง)

2.2.1.4 ตัวแปรทุกตัวต้องมีค่ามากกว่า หรือเท่ากับศูนย์

จากรูปแบบของการโปรแกรมเชิงเส้นตรงนี้ จะเห็นได้ว่าตัวค่าวัดผลการดำเนินงาน จะได้จากสมการกำหนดเป้าหมายซึ่งเราต้องพยายามหาค่าเป็นไปตามเป้าหมายโดยเทคนิคที่มีอยู่ ตัวแปรต่างๆ จะเป็นตัวแทนจำนวนปริมาณหรือค่าของปัจจัยที่มีอยู่จำกัดโดยการกำหนดของสมการหรืออสมการในขอบข่ายของปัญหา ผลการวิเคราะห์จะได้เป็นค่าของตัวแปรที่จะนำไปตัดสินใจเพื่อดำเนินการให้ได้ตามเป้าหมาย การกำหนดขอบข่ายของปัญหาด้วยสมการหรืออสมการนั้นเรากำหนดขึ้นตามความเป็นจริง ซึ่งจะมีโอกาสอยู่ในแบบของอสมการมากกว่า

ตัวอย่างรูปแบบแผนระบบของการโปรแกรมเชิงเส้นตรง เพื่อให้หาค่าของตัวแปร เช่น X_1, X_2, \dots, X_n ที่ให้ผลการดำเนินงานที่มีสูงสุดตามสมการเป้าหมายดังนี้

สมการเป้าหมาย

$$\text{Max } z = c_1X_1 + c_2X_2 + \dots + c_nX_n \quad (2.1)$$

สมการหรืออสมการขอบข่าย

$$a_{11}X_1 + a_{12}X_2 + \dots + a_{1n}X_n \geq b_1 \quad (2.2)$$

$$a_{21}X_1 + a_{22}X_2 + \dots + a_{2n}X_n \geq b_2 \quad (2.3)$$

$$\dots \quad (2.4)$$

และ

$$X_i \geq 0 ; i=1,2,\dots,n \quad (2.5)$$

โดยที่

$Z = F(X_i)$ เป็นสมการเป้าหมาย

X_i = ค่าตัวแปรที่แทนค่าของปัจจัย

c_j = ผลตอบแทน (Profit หรือ Return) ที่ได้จากการตัดสินใจทำกิจกรรมที่ j หน่วย เช่น ในกรณีของการผลิตสินค้าจำนวน c_j หมายถึง กำไรที่ได้จากการจำหน่ายสินค้าชนิดที่ $j = 1, 2, \dots, n$

a_{ij} = จำนวนทรัพยากรชนิดที่ i ที่จะใช้ในการทำกิจกรรมที่ j หน่วย $i = 1, 2, \dots, m$

และ $j = 1, 2, \dots, n$

b_i = จำนวนทรัพยากร (Resource) ชนิดที่ i ที่มีอยู่ เพื่อใช้ในการทำกิจกรรมต่างๆ $i = 1, 2, \dots, m$

ในตัวอย่างนี้เรามีตัวแปรที่จะสามารถเลือกเปลี่ยนได้อยู่ g ตัว การเพิ่มค่าตัวแปรตัวหนึ่งตัว ให้มีผลทำให้ตัวแปรตัวอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกันลดค่าลงไปด้วยภายใต้ขอบข่ายที่กำหนดเป็นสมการหรือ สมการโดยเครื่องหมายทางคณิตศาสตร์คือ = (เท่ากับ), \leq (น้อยกว่าหรือเท่ากับ), \geq (มากกว่าหรือ เท่ากับ) (วิจิตร ตันสุทธิ์ และคณะ, 2539)

2.3 Visual Basic for Application (VBA)

Visual Basic for Application (VBA) คือ การใช้ภาษา Visual Basic ในการเขียนโค้ดเพื่อใช้ใน การควบคุมการทำงานของโปรแกรมประยุกต์อื่นๆ เช่น Microsoft Office, Auto Cad เป็นต้น การ ประยุกต์ใช้ใน Microsoft Excel มาครอที่ถูกสร้างขึ้นจะถูกเก็บไว้ในภาษาโปรแกรมของ VBA ซึ่ง สามารถแก้ไขได้อย่างอิสระ โปรแกรมที่ใช้เขียน VBA ใน Microsoft Excel เรียกว่า Visual Basic Editor จะอยู่ในรูปของเมนูคำสั่งของ Microsoft Excel (กรภท. สุทธิเดชา, 2547)

2.4 Solver

Solver เป็น Add - in ตัวหนึ่งใน Microsoft Excel ที่สามารถนำไปใช้สำหรับการแก้ปัญหา โดยเฉพาะอย่างยิ่งงานที่เกี่ยวข้องกับการตัดสินใจ เช่น ปัญหาด้านการตัดสินใจผลิตหรือซื้อ ปัญหา การตัดสินใจในการลงทุน ปัญหาการขนส่ง ปัญหาด้านการผลิต เป็นต้น แต่ก่อนที่จะแก้ปัญหาด้วย Solver จะต้องมีการกำหนดตัวแปรการตัดสินใจและฟังก์ชันต่างๆ ไว้ก่อน ซึ่งได้แก่ ฟังก์ชัน วัตถุประสงค์ ฟังก์ชันข้อจำกัด และขอบเขตบน - ล่างของการตัดสินใจ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการ แก้ปัญหา (พายัพ ขาวเหลือง และยุทธภูมิ วงศ์วัฒนฤทธิ์, 2546)

2.5 OpenSolver

OpenSolver เป็นเครื่องมือในการหาผลลัพธ์ของการโปรแกรมเชิงเส้นตรง (LP) และการ โปรแกรมเชิงเส้นตรงแบบจำนวนเต็ม (ILP) ซึ่งหมายความว่าสามารถประมวลผลการโปรแกรมเชิง เส้นตรงที่มีขนาดใหญ่ เนื่องจากสามารถประมวลผลได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งเครื่องมือ OpenSolver สามารถทำงานร่วมกับเครื่องมือ Solver ที่มีอยู่ใน Microsoft Excel ได้ เครื่องมือ OpenSolver สามารถติดตั้งและใช้งานได้กับระบบปฏิบัติการวินโดว์ บนโปรแกรม Microsoft Excel 2003, 2007 and 2010 (ที่มา : <http://opensolver.org>)

2.6 หลักการด้านข้อมูลและการจัดการข้อมูล

2.6.1 ข้อมูล (Data)

2.6.1.1 ความหมายของข้อมูล

ข้อมูล (Data) คือ ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับเหตุการณ์ หรือข้อมูลดิบที่ยังไม่ผ่านการประมวลผล ยังไม่มีความหมายในการนำไปใช้งาน ข้อมูลอาจเป็นตัวเลข ตัวอักษร สัญลักษณ์ รูปภาพ เสียง หรือภาพเคลื่อนไหว

2.6.1.2 ลักษณะของข้อมูลที่ดี

- ก. มีความถูกต้องทันสมัย
- ข. มีความซ้ำซ้อนของข้อมูลน้อยที่สุด
- ค. มีการแบ่งกันใช้งานข้อมูลได้

2.6.2 สารสนเทศ (Information)

2.6.2.1 ความหมายของสารสนเทศ

สารสนเทศ (Information) คือ ข้อมูลที่ได้ผ่านการประมวลผลหรือจัดระบบแล้ว เพื่อให้มีความหมาย และคุณค่าสำหรับผู้ใช้

2.6.2.2 ประโยชน์ของสารสนเทศ

ก. ระบบสารสนเทศทำให้การปฏิบัติงานของผู้ใช้มีความรวดเร็วมากยิ่งขึ้น โดยใช้กระบวนการประมวลผลข้อมูลซึ่งจะทำให้สามารถเก็บรวบรวม ประมวลผล และปรับปรุงข้อมูลให้ทันสมัยได้อย่างรวดเร็ว

ข. ระบบสารสนเทศช่วยทำให้การประสานงานระหว่างฝ่ายต่างๆ เป็นไปได้ด้วยดี โดยเฉพาะหากระบบสารสนเทศนั้นออกแบบ เพื่อเอื้ออำนวยให้หน่วยงานทั้งภายใน และภายนอกที่อยู่ในระบบของซัพพลายทิ้งหมด จะทำให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทั้งหมดสามารถใช้ข้อมูลร่วมกันได้ และทำให้การประสานงาน หรือการทำความเข้าใจเป็นไปได้ด้วยดียิ่งขึ้น

ค. ระบบสารสนเทศช่วยในการตัดสินใจ ระบบสารสนเทศที่ออกแบบสำหรับผู้บริหาร เช่น ระบบสารสนเทศที่ช่วยในการสนับสนุนการตัดสินใจ (Decision Support Systems) หรือระบบสารสนเทศสำหรับผู้บริหาร (Executive Support Systems) จะเอื้ออำนวยให้ผู้บริหารมีข้อมูลในการประกอบการตัดสินใจได้ดีขึ้น อันจะส่งผลให้การดำเนินงานสามารถบรรลุวัตถุประสงค์ได้

ง. ระบบสารสนเทศช่วยในการเลือกผลิตสินค้า/บริการที่เหมาะสมระบบสารสนเทศจะช่วยทำให้องค์กรทราบถึงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับต้นทุน ราคาในตลาดรูปแบบของสินค้า/บริการที่มีอยู่ หรือช่วยทำให้หน่วยงานสามารถเลือกผลิตสินค้า/บริการที่มีความเหมาะสมกับความเชี่ยวชาญ หรือทรัพยากรที่มีอยู่

2.6.3 ความหมายของระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ (Management Information System)

ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ คือ ระบบที่รวมรวม ประมวล เก็บรักษา และเผยแพร่ สารสนเทศเพื่อใช้ในการวางแผน การพัฒนาตัดสินใจ ประสานงาน และควบคุมการดำเนินงาน

2.6.4 ระบบการจัดการประมวลผลข้อมูล

เมื่อมีการเริ่มใช้ระบบคอมพิวเตอร์เพื่อการประมวลผลข้อมูลทางธุรกิจ เพื่อสร้าง สารสนเทศนั้น จะมีการเก็บกู้มูลของระเบียบต่างๆ ไว้ในแฟ้มข้อมูลที่แยกจากกัน เรียกว่าเป็นระบบ การประมวลผลแฟ้มข้อมูล ถึงแม้ว่าระบบการประมวลผลแฟ้มข้อมูลนี้จะเป็นระบบที่มีประสิทธิภาพ ดีกว่าระบบที่ทำด้วยมือ เช่น เก็บข้อมูลในกระดาษ แต่ระบบแฟ้มข้อมูลยังมีข้อจำกัดหลายอย่าง เช่น ความซ้ำซ้อนของข้อมูลยอดเกินไปทำให้เสียพื้นที่ในการจัดเก็บข้อมูลในหน่วยความจำสำรอง

2.6.5 ระบบการประมวลผลฐานข้อมูล

ฐานข้อมูล หมายถึงการเก็บระบบข้อมูลที่มีความสัมพันธ์กันได้ในที่เดียวกันในระบบการ ประมวลผลฐานข้อมูล จะมีรูปแบบและวิธีการจัดการข้อมูลที่แตกต่างจากระบบแฟ้มข้อมูล คือ มี องค์ประกอบหนึ่งเพิ่มขึ้นมา จากระบบการประมวลผลแฟ้มข้อมูล ได้แก่องค์ประกอบที่เรียกว่า ระบบ จัดการฐานข้อมูล หรือ DBMS (Database Management System) เป็นโปรแกรมที่ถูกสร้างขึ้นมา เพื่อแก้ไขข้อบกพร่องของระบบการประมวลผลแฟ้มข้อมูล

ในระบบการประมวลผลฐานข้อมูล แฟ้มข้อมูลต่างๆ จะมีความเกี่ยวข้องของข้อมูล และทำ ให้ข้อมูลถูกต้องทันสมัยอยู่ตลอดเวลา (ที่มา : <http://elearning.northcm.ac.th/it/lesson1-1.asp>)

2.7 โครงงานที่เกี่ยวข้อง

ปรีดา ปวงแก้ว และนรี อุรัตน์ (2553) ได้ทำโครงงานวิจัยที่ศึกษาเกี่ยวกับการวางแผนการผลิต ยาสมุนไพร กรณีศึกษาโรงพยาบาลราชทุม ชื่งรองพยาบาลได้ทำการผลิตยาสมุนไพรเพื่อใช้รักษา ผู้ป่วยในส่วนคลินิก และขยายให้แก่น่วยงานรัฐต่างๆ ชื่งโครงงานวิจัยนี้ได้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ สำหรับการผลิตยาสมุนไพรแคปซูลและสมุนไพรลูกกลอน เพื่อหาปริมาณวัตถุดิบที่ต้องทำการสั่งซื้อ วันที่รับวัตถุดิบและปริมาณที่รับเข้าในแต่ละครั้งที่ทำให้ค่าใช้จ่ายด้านวัตถุดิบลดลง โดยได้ดำเนินการ สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ 3 แบบจำลองคือ

แบบจำลองที่ 1 แบบจำลองคณิตศาสตร์สำหรับการผลิตผงสมุนไพร โดยมีหน้าที่ในการเลือกวัน รับเข้าของสมุนไพรสด เพื่อทำการอบและอบดอง การสร้างแบบจำลองนี้จะช่วยตัดสินใจในการวางแผนการรับเข้าสมุนไพรสด ซึ่งจะคำนึงถึงค่าใช้จ่ายในการผลิตเป็นหลักเพื่อให้เกิดค่าใช้จ่ายต่ำที่สุด และวัตถุดิบเพียงพอสำหรับปริมาณการผลิต

แบบจำลองที่ 2 และแบบจำลองที่ 3 เป็นแบบจำลองคณิตศาสตร์สำหรับการผลิตยาสมุนไพร แคปซูลและลูกกลอน โดยศึกษาตั้งแต่กระบวนการเบิกผงสมุนไพรจากคลังวัตถุดิบ จนถึงการบรรจุ และจัดเก็บเพื่อรอส่งมอบให้ลูกค้า เพื่อให้เกิดค่าใช้จ่ายในกระบวนการผลิตต่ำที่สุด ซึ่งการวางแผนการผลิตนี้จะบอกให้ทราบว่าการผลิตยาสมุนไพรแต่ละสัปดาห์เป็นปริมาณเท่าไหร่ ความมีการเก็บเข้าคลังสินค้าเท่าไหร่ และควรจะมีคำสั่งซื้อค้างสั่งให้แก่ลูกค้าเท่าไหร่

จากการดูต้องการดังกล่าวข้างต้น จึงได้สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์จำนวนเต็มเชิงเส้น ขึ้นมาเพื่อทำให้ค่าใช้จ่ายรวมที่ต่ำที่สุด โดยมีความสัมพันธ์ของตัวแปรต่างๆ ในเป้าหมาย และเงื่อนไข ของปัญหาให้อยู่ในรูปของสมการเชิงเส้นตรง

ซึ่งโครงการวิจัย โปรแกรมช่วยในการวางแผนการผลิตสมุนไพร (ปี 2553) ไม่สามารถนำข้อมูล ในแต่ละกระบวนการใช้งานได้ เนื่องจากการประมวลผลของโปรแกรมเป็นแบบต่อเนื่อง คือ ป้อนข้อมูลเข้าไปแล้วได้ผลลัพธ์สุดท้ายออกมายโดย ซึ่งไม่เหมาะสมกับการใช้งานในกระบวนการผลิตยาสมุนไพร ปัจจุบัน เพราะในการผลิตของโรงพยาบาลกรณีศึกษานั้น จะแบ่งกระบวนการผลิตออกเป็นแต่ละส่วนอย่างๆ และเมื่อได้ผลลัพธ์ของแต่ละส่วนของกระบวนการแล้วจะยังไม่นำข้อมูลนั้น ไปใช้ทันที แต่จะใช้ข้อมูลเมื่อจะทำการผลิตในส่วนของกระบวนการผลิตต่อไป



บทที่ 3

การดำเนินโครงการ

3.1 ศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูลของกระบวนการผลิตยาสมุนไพร

3.1.1 ด้านเอกสาร

3.1.1.1 เก็บข้อมูลลักษณะรูปแบบของเอกสารบันทึกในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต ว่าเอกสารแต่ละแบบ ประกอบด้วยข้อมูลอะไรบ้าง โดยการนำเอกสารบันทึกที่ใช้งานอยู่ ณ ปัจจุบัน มาทำการศึกษา และสอบถามจากผู้รับผิดชอบในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต

3.1.1.2 เก็บข้อมูลปัญหาการนำข้อมูลไปใช้ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต โดยทำการสอบถามจากผู้รับผิดชอบในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต

3.1.1.3 เก็บข้อมูลขั้นตอนและวิธีการบันทึกข้อมูลลงในเอกสารบันทึกของผู้รับผิดชอบในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต

3.1.2 ด้านกระบวนการผลิต

3.1.2.1 เก็บข้อมูลวิธีการผลิตของยาสมุนไพรแต่ละผลิตภัณฑ์ จากเอกสารคู่มือมาตรฐาน การผลิตยาสมุนไพร

3.1.2.2 เก็บข้อมูลเงื่อนไข ข้อจำกัดต่างๆ ของการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิด โดยทำการสอบถามรายละเอียดจากเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิตยาสมุนไพร

3.1.2.3 เก็บข้อมูลปริมาณวัตถุคงที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร รวมทั้งบรรจุภัณฑ์ จากเอกสารคู่มือมาตรฐานการผลิตยาสมุนไพร

3.1.2.4 เก็บข้อมูลค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร โดยทำการสอบถามรายละเอียด จากเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิตยาสมุนไพร

3.2 ศึกษาข้อมูลและวิเคราะห์กระบวนการผลิตยาสมุนไพร

3.2.1 ทำการศึกษาความเชื่อมโยงของข้อมูลในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิตที่จะนำไปใช้งาน

3.2.2 ทำการศึกษา วิเคราะห์เงื่อนไข และข้อจำกัดต่างๆ ของสมุนไพรแต่ละประเภทที่มีผลต่อกระบวนการผลิต

3.3 ปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลโดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel

นำแบบฟอร์มบันทึกในส่วนของกระบวนการต่างๆ มาทำการปรับเปลี่ยน ออกแบบใหม่บน Microsoft Excel โดยยังคงรายละเอียดเหมือนในฟอร์มบันทึกเดิมไว้ และมีการเพิ่มเติมรายละเอียด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในส่วนของการบันการผลิตของส่วนต่างๆ

3.4 ทดสอบการใช้งานแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล

ทำการทดสอบการใช้แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลที่ทำการออกแบบในข้อ 3.3 เพื่อหาความถูกต้องในการใช้งาน และความถูกต้องในการเชื่อมโยงของข้อมูลในแต่ละส่วนของการบันการผลิต

3.5 สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

นำข้อมูลที่วิเคราะห์มาสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เพื่อเป็นเครื่องมือช่วยในการคำนวณ วางแผนการผลิตเพื่อหาปริมาณในการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดในแต่ละสัปดาห์ ภายใต้เงื่อนไข ข้อจำกัดต่างๆ เช่น ปริมาณวัตถุคงที่มีจำกัด ซึ่งไม่สามารถที่มีจำกัด จำนวนเครื่องจักรที่มีอยู่อย่าง จำกัด เป็นต้น

3.6 ทดสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

นำแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มาทดสอบ โดยใช้โปรแกรม Solver ซึ่งเป็น Add – in Tool บน โปรแกรม Microsoft Excel

3.7 สร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพร

ทำการสร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพรโดยใช้โปรแกรม Visual Basic for Application (VBA) มาเป็นตัวช่วยในการเขียนมาโคร และเรียกใช้โปรแกรม Solver ในขั้นตอนนี้จะสร้างให้โปรแกรมช่วยให้ผู้ใช้งานสามารถใช้งานได้ง่ายขึ้น

3.8 ทดสอบและประเมินการใช้โปรแกรม

3.8.1 ทดสอบเวลาในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยทำการจับเวลาในการเรียกใช้ข้อมูล จากโปรแกรมช่วย โดยเริ่มตั้งแต่การเปิดคอมพิวเตอร์ถึงจนได้แผนการผลิต เปรียบเทียบกับการ เรียกใช้ข้อมูลเพื่อใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ณ ปัจจุบัน โดยเริ่มจากการค้นหาเอกสารจน ได้แผนการผลิต ซึ่งผลที่ได้เวลาจะต้องมีค่าลดลง

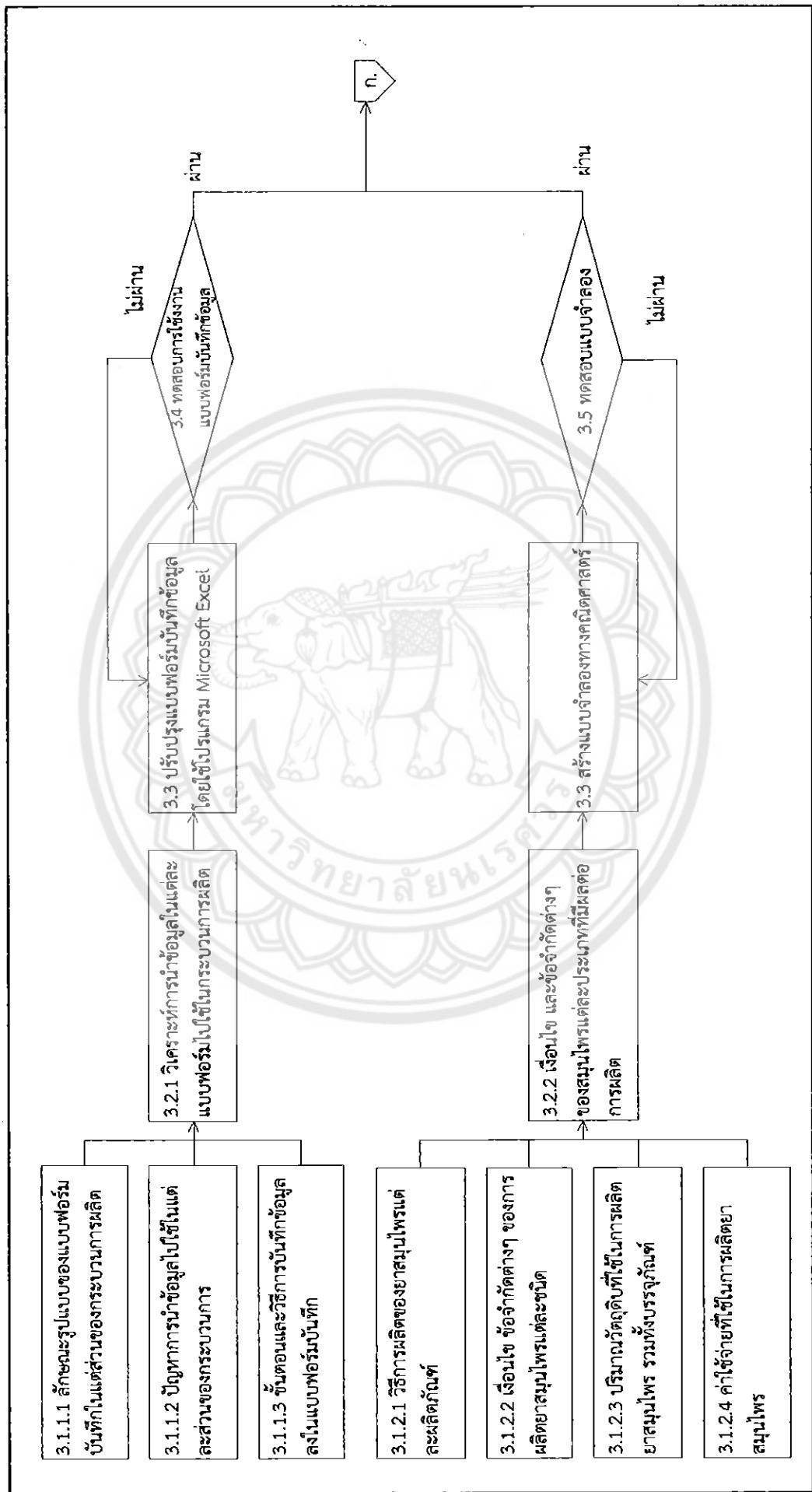
3.8.2 ทำการทดสอบโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพรโดย เก็บข้อมูลคุณภาพผลิตยาสมุนไพร เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง และหาข้อบกพร่องของ

โปรแกรม หากพบข้อบกพร่องจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไข โดยนำชุดข้อมูลในหัวข้อที่ 3.5 ป้อนให้กับ โปรแกรมช่วยเพื่อทำการทดสอบอีกครั้ง โดยจะทำการพิจารณาจากค่าใช้จ่ายโดยรวมของแผนการ พลิตยาสมุนไพร ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ได้จากการต้องมีค่าใช้จ่ายลดลง

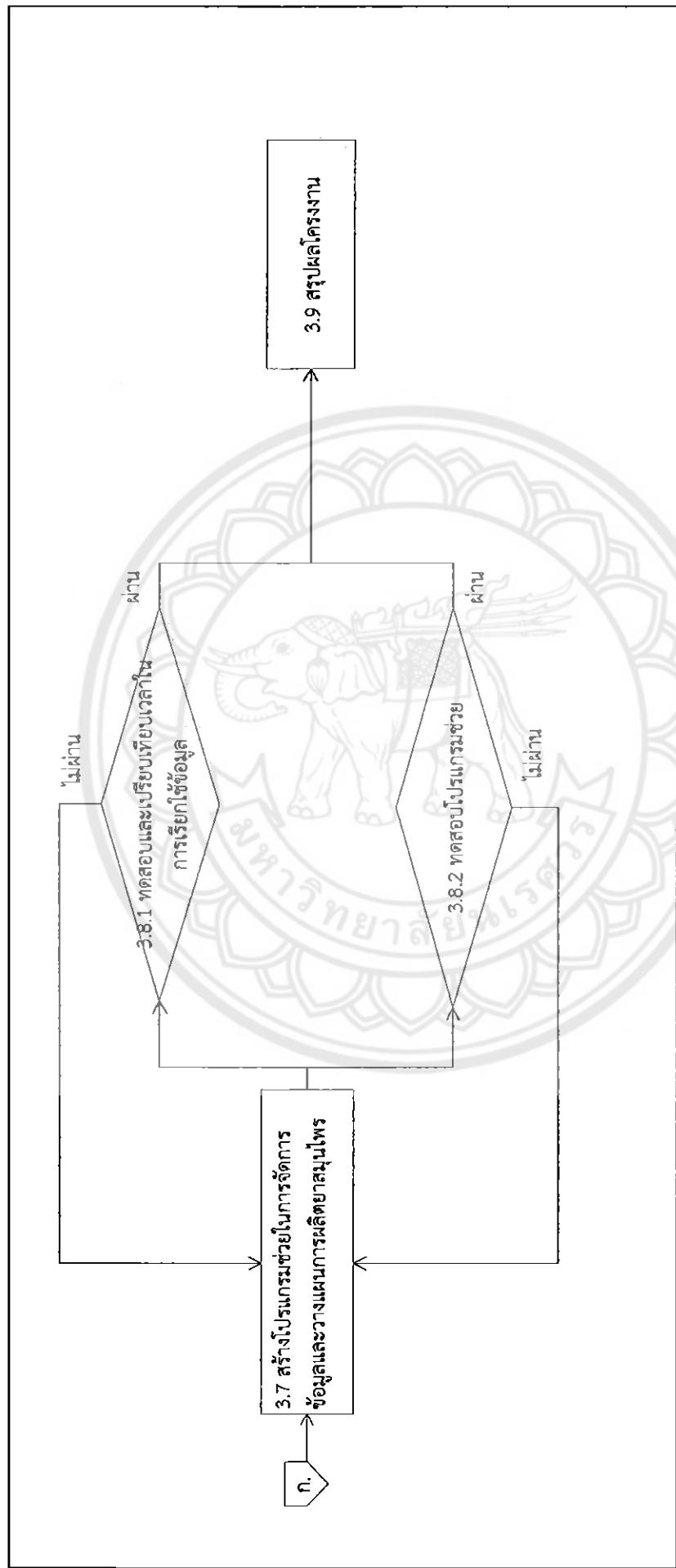
3.9 สรุปผลโครงการและจัดทำรูปเล่มโครงการฉบับสมบูรณ์

ทำการสรุปผลที่ได้จากการดำเนินโครงการและทำการจัดทำรูปเล่มโครงการฉบับสมบูรณ์





รูปที่ 3.1 แผนผังแสดงการดำเนินโครงการ



รูปที่ 3.2 แผนผังแสดงการดำเนินโครงการ (ต่อ)

บทที่ 4

ผลการดำเนินโครงการ

4.1 ศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูลของกระบวนการผลิตยาสมุนไพร

4.1.1 เก็บข้อมูลปฐมภูมิ

4.1.1.1 ด้านเอกสาร

เก็บข้อมูลขั้นตอนและวิธีการบันทึกข้อมูลต่างๆ ลงในแบบฟอร์ม โดยการสอบถามจากเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิต และผู้รับผิดชอบในแต่ละกระบวนการผลิต เพื่อหาปัญหาในการใช้ข้อมูลร่วมกันของผู้รับผิดชอบแต่ละส่วนกระบวนการ แล้วนำไปปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลในหัวข้อที่ 4.3

4.1.1.2 ด้านกระบวนการ

เก็บข้อมูลการผลิตยาสมุนไพร โดยการสอบถามเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิต เรื่อง วิธีการเตรียมวัตถุคุณภาพ วิธีการผลิตยาสมุนไพร ปัญหาต่างๆ ในการผลิต เพื่อนำวิเคราะห์และสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

4.1.2 เก็บข้อมูลทุติยภูมิ

4.1.2.1 ด้านเอกสาร

เก็บข้อมูลจากแบบฟอร์มบันทึกของในแต่ละส่วนกระบวนการ ว่าในแต่ละแบบฟอร์มบันทึกประกอบด้วยรายละเอียดอะไรบ้าง และข้อมูลใดจำเป็นต้องถูกนำไปใช้ต่อในกระบวนการผลิต

4.1.2.2 แบบฟอร์มบันทึกในการผลิตยาสมุนไพร

แบบฟอร์มที่ใช้ในการบันทึกข้อมูลต่างๆ ในกระบวนการผลิต จะมีดังต่อไปนี้

ก. แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุคุณภาพ จะเป็นแบบฟอร์มบันทึกที่ใช้ในการบันทึกข้อมูลและปริมาณการรับซื้อวัตถุคุณภาพในแต่ละครั้ง ดังจะแสดงในรูปที่ 4.6 ในหัวข้อที่ 4.3.1.1

ข. แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสมุนไพรแห้ง ปริมาณพ่วงวัตถุคุณภาพ เป็นแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกข้อมูลหลังจากการรับซื้อวัตถุคุณภาพ และนำวัตถุคุณภาพมาผ่านกระบวนการล้าง หัน อบ จะได้ปริมาณสมุนไพรแห้งทำการบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม ดังจะแสดงในรูปที่ 4.7 ในหัวข้อที่ 4.3.1.2

ค. แบบฟอร์มแผนสำหรับการผลิตยาสมุนไพร เป็นแบบฟอร์มที่ใช้สำหรับบันทึกปริมาณที่จะผลิตยาสมุนไพรชนิดต่างๆ ในแต่ละเดือน โดยผู้บันทึกคือเภสัชกรผู้ควบคุมการผลิตซึ่งเป็นผู้วางแผนการผลิตในแต่ละเดือน ดังจะแสดงในรูปที่ 4.8 ในหัวข้อที่ 4.3.1.3

ง. คู่มือสำหรับใช้ผลิตยาสมุนไพร ซึ่งใช้ในการเพิ่มปริมาณผงสมุนไพรที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร โดยจะแบ่งออกเป็นสำหรับยาสมุนไพรแต่ละประเภท คือ ยาสมุนไพรประเภท แคปซูล ลูกกลอน และชาชง ซึ่งจะแสดงปริมาณผงสมุนไพรที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ (กระป่อง แคปซูล กระป่องลูกกลอน และชง)

4.1.2.3 ด้านกระบวนการ

เก็บข้อมูลจากเอกสารคู่มือการผลิต โดยศึกษาเรื่องวิธีการผลิตยาสมุนไพร เมื่อไข ข้อจำกัดต่างๆ ในการผลิต ข้อมูลปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิด และ ค่าใช้จ่ายในด้านต่างๆ เพื่อนำมาวิเคราะห์และสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ดังนี้

ก. กระบวนการผลิตผงวัตถุดิบ

กระบวนการผลิตผงวัตถุดิบของโรงพยาบาลกรณีศึกษา (ยาสมุนไพรทุกประเภท) ดังแสดงในรูปที่ 4.1

ก.1 รับปริมาณความต้องการจากลูกค้า

ก.2 รับซื้อวัตถุดิบสดจากเกษตรกร

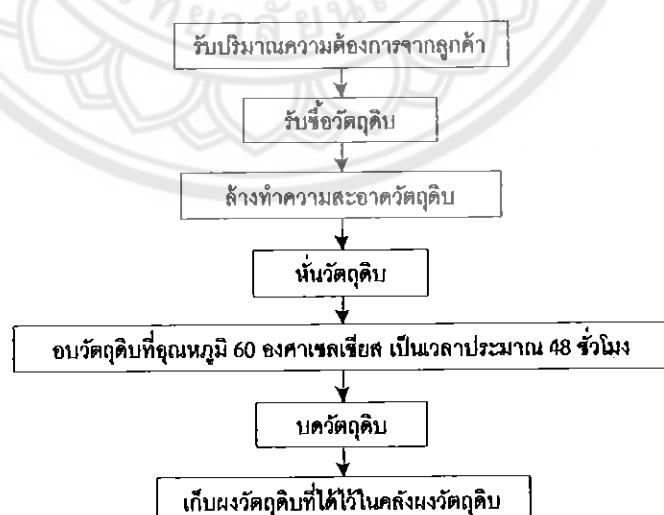
ก.3 ล้างทำความสะอาดวัตถุดิบ

ก.4 หั่นวัตถุดิบ

ก.5 อบวัตถุดิบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 48 ชั่วโมง

ก.6 บดวัตถุดิบแห้ง

ก.7 เก็บผงวัตถุดิบที่ได้ให้ในคลังผงวัตถุดิบ



รูปที่ 4.1 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตผงวัตถุดิบ

ข. กระบวนการผลิตยาสมุนไพรประเภทแคปซูล

กระบวนการผลิตยาสมุนไพรประเภทแคปซูลของโรงพยาบาลกรณีศึกษา

(ขั้นตอนแคปซูลและยานลดความดันแคปซูล) ดังแสดงในรูปที่ 4.2

ข.1 เบิกผงวัตถุดิบเพื่อใช้ในการบรรจุลงแคปซูล

ข.2 ชั้นหนาแน่นผงวัตถุดิบตามปริมาณที่ต้องการ แล้วบรรจุลงของชิปขนาด
9x13 ซม. แล้วปิดปากถุงให้สนิท

ข.3 นำแคปซูลเปล่าจำนวน 150 เม็ด เรียงลงบนเครื่องอัดแคปซูล

ข.4 เทผงวัตถุดิบบรรจุลงในแคปซูลเปล่า และอัดแคปซูลด้วยเครื่องอัด
แคปซูลกึ่งอัตโนมัติ

ข.5 นำแคปซูลที่ได้มาขัดทำความสะอาดเม็ดยาด้วยเครื่องขัดทำความสะอาด

ผงยา

ข.6 นำแคปซูลที่ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้วบรรจุลงในถุงไชเดนหาร้อม
ระบุชื่อยา วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต ปริมาณที่ได้และชื่อผู้ผลิต มัดปากถุงให้สนิท รอการนำไปบรรจุต่อไป

ข.7 นับบรรจุแคปซูลสมุนไพรด้วยคาดหลุมนับบรรจุแคปซูลพลาสติกจำนวน
60 เม็ด เทลงในกระป่องพลาสติกสีเหลืองสีขาวขนาด 100 ซีซี แล้วปิดฝาให้สนิท

ข.8 พิมพ์วันที่ผลิต/หมุดอายุบนสติกเกอร์ด้วยเครื่องยิงสติกเกอร์

ข.9 นำสติกเกอร์พิมพ์วันที่ผลิต/หมุดอายุติดบนฉลากสติกเกอร์สมุนไพร
แคปซูล

ข.10 ติดสติกเกอร์สมุนไพรแคปซูลที่กระป่องยาที่บรรจุยาไว้เรียบร้อยแล้ว

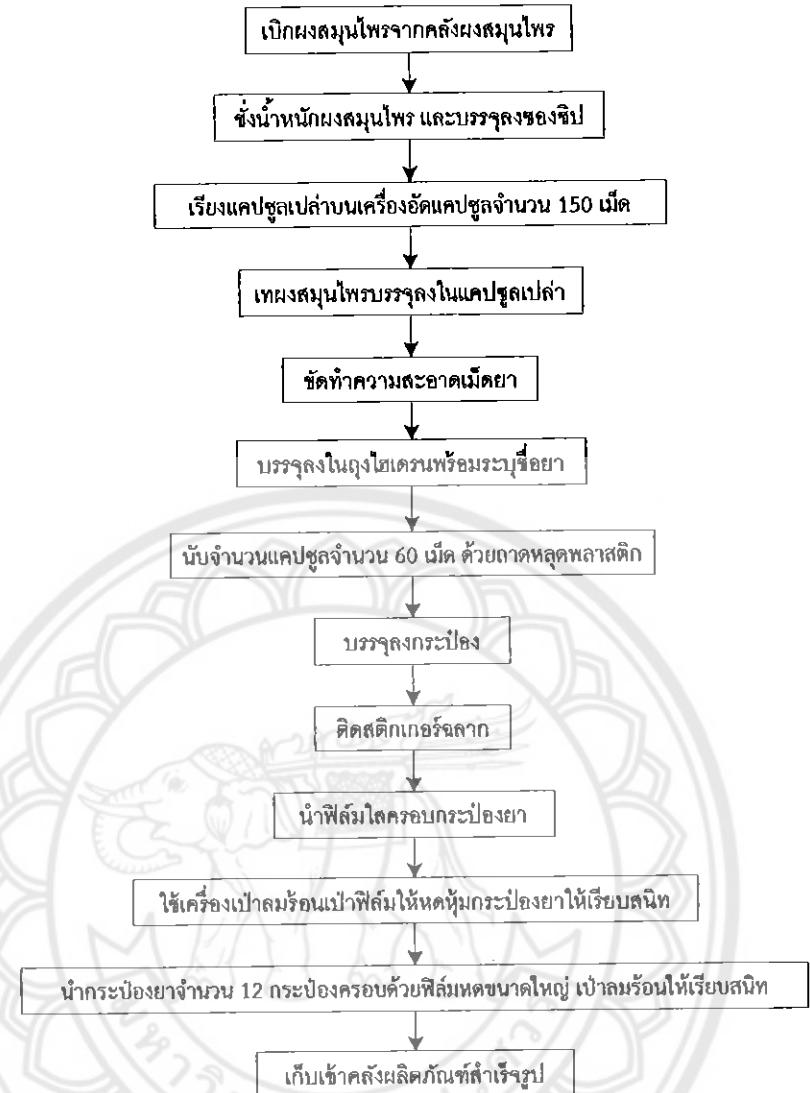
ข.11 นำฟิล์มหดใส่ขนาด HR07 ครอบกระป่องยาในข้อ ด.

ข.12 ใช้เครื่องเป่าลมร้อนเป่าให้ฟิล์มหดหุ้มกระป่องยาให้เรียบสนิท

ข.13 นำกระป่องยาข้อ ด. จำนวน 12 กระป่อง ครอบด้วยฟิล์มหดขนาดใหญ่
แล้วใช้เครื่องเป่าลมร้อนเป่าครอบให้เรียบสนิท

ข.14 เก็บเข้าคลังผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ข.15 รอเบิกจ่ายทั้งภายนอกโรงพยาบาลและลูกค้าภายนอก



รูปที่ 4.2 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตยาสมุนไพรประเภทแคปซูล

ค. กระบวนการผลิตยาสมุนไพรประเภทลูกกลอน

กระบวนการผลิตยาสมุนไพรประเภทลูกกลอนของโรงพยาบาลกรรณีศึกษา

(ขึ้นชั้นลูกกลอน พาหะลายใจลูกกลอนและกล้วยน้ำว้าลูกกลอน) ดังแสดงในรูปที่ 4.3

ค.1 เบิกผังวัตถุดิบเพื่อใช้ในการผลิตยาสมุนไพรลูกกลอน

ค.2 เบิกน้ำผึ้งจากคลังวัตถุดิบเพื่อใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตยาสมุนไพร

ลูกกลอน

ค.3 ชั่งน้ำหนักผังวัตถุดิบและน้ำผึ้ง

ค.4 ผสมผงวัตถุดิบและน้ำผึ้งตามอัตราส่วนของยาสมุนไพรลูกกลอนแต่ละชนิด ลงในถังของเครื่องผสมเปยก เปิดเครื่องให้ผสมกันจนเป็นเนื้อเดียว โดยสังเกตได้จากการนำส่วนที่ผสมแล้วมาปั้น ถ้าปั้นเป็นเม็ดได้แสดงว่าใช้ได้แล้ว

ค.5 นำส่วนผสมดังกล่าว ใส่ลงไปในรายของเครื่องรีดเส้น ใช้ช้อนตันให้ได้เส้นที่มีความยาวประมาณไม่เกินความกว้างของเครื่องตัดเม็ด โดยระวังอย่าให้เส้นมีรอยแตก ให้เป็นเส้นขนมนิ่นที่ยวานเนียน

ค.6 นำเส้นยาที่ได้จากข้อ ภ. ใส่ในช่องของเครื่องตัดเม็ดยาขนาด 500 มิลลิกรัม และคัดเลือกแยกเม็ดยาที่มีลักษณะไม่สมบูรณ์ออก

ค.7 นำเม็ดยาที่ได้ใส่ในถังเครื่องขัดเม็ดยาเปิดเครื่องให้ทำงาน ถ้าเม็ดยาติดกันให้เปิดลมร้อนเพื่อให้เม็ดยาแยกกัน และอาจฉีดน้ำผสมผงวัตถุดับลงไปบนขัดเพื่อทำให้เม็ดยาคลุม เรียบ มั่นมาก

ค.8 นำเม็ดยาที่ได้ไปอบในตู้อบลมร้อนอุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12 ชั่วโมง และตั้งทิ้งไว้ให้เย็น

ค.9 นำเม็ดยาลูกกลอนบรรจุลงในถุงไชเดرنพร้อมระบุชื่อยา วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต ปริมาณที่ได้ และชื่อผู้ผลิต มัดปากถุงให้สนิทเพื่อรอการนำไปบรรจุ่อไป

ค.10 ใช้ช้อนหรือขดดวงเม็ดยาลูกกลอนจำนวน 150 เม็ด เทลงในกระป่องพลาสติกกลมเหลี่ยมสีขาวขนาด 100 ซีซี (PR11) และปิดฝาให้สนิท

ค.11 พิมพ์วันที่ผลิต/หมดอายุบนสติกเกอร์ด้วยเครื่องยิงสติกเกอร์

ค.12 นำสติกเกอร์พิมพ์วันที่ผลิต/หมดอายุติดบนฉลากสติกเกอร์สมุนไพร แคปซูล

ค.13 ติดสติกเกอร์สมุนไพรแคปซูลที่กระป่องยาที่บรรจุยาไว้เรียบร้อยแล้ว

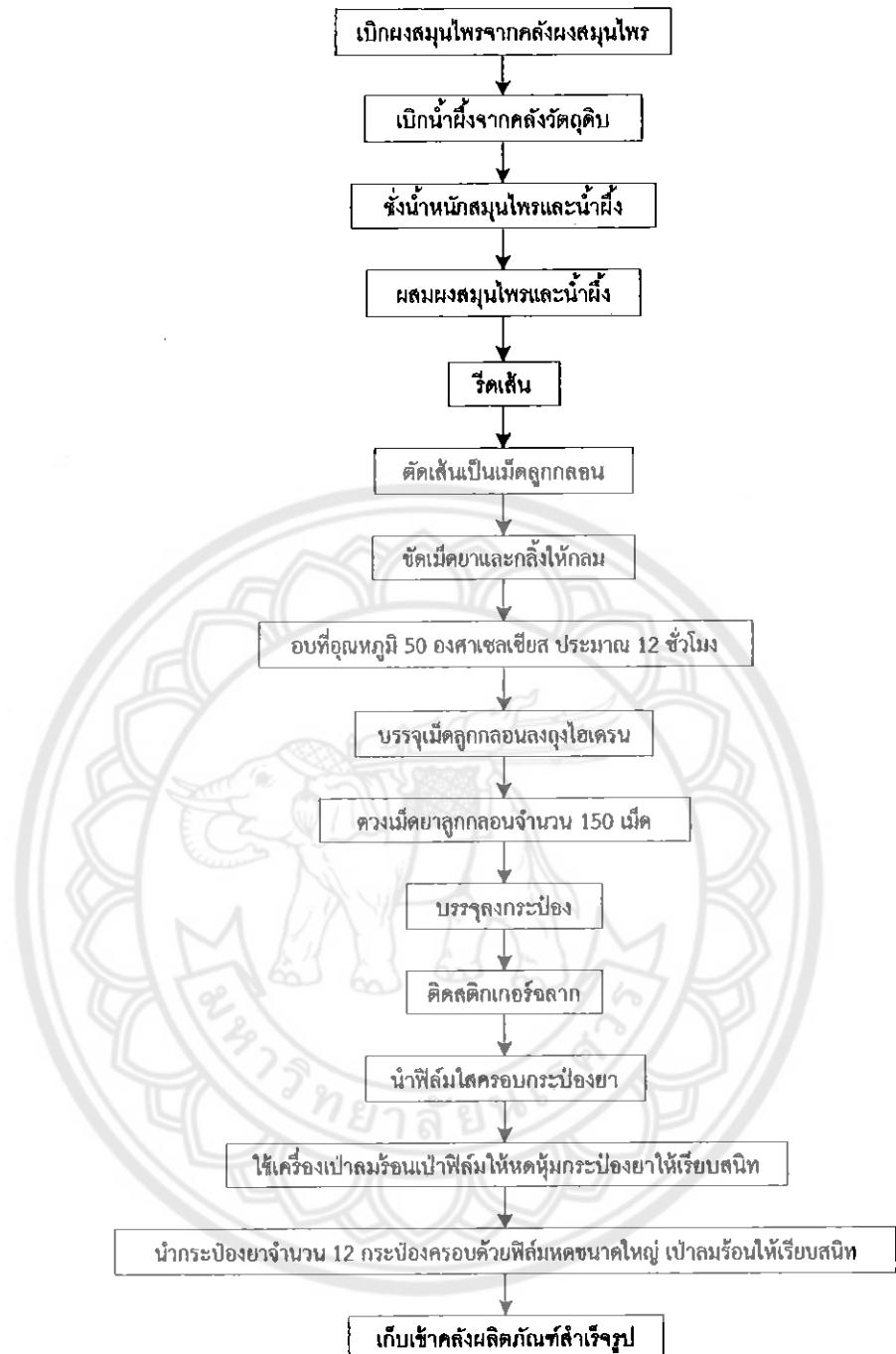
ค.14 นำฟิล์มหดใส่ขนาด HR07 ครอบกระป่องยาในข้อ ท.

ค.15 ใช้เครื่องเป่าลมร้อนเป่าให้ฟิล์มหดหุ้มกระป่องยาให้เรียบสนิท

ค.16 นำกระป่องยาข้อ น. จำนวน 12 กระป่อง ครอบด้วยฟิล์มหดขนาดใหญ่ แล้วใช้เครื่องเปล่าลมร้อนเป่าครอบให้เรียบสนิท

ค.17 เก็บเข้าคลังผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ค.18 รอเบิกจ่ายทั้งภายนในโรงพยาบาลและลูกค้าภายนอก



รูปที่ 4.3 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตยาสมุนไพรประเภทถูกกลอน

ง. กระบวนการผลิตยาสมุนไพรประเภทชาชง

กระบวนการผลิตยาสมุนไพรประเภทชาชงของโรงพยาบาลนรีศึกษา (ชาชง ราชจีด) ดังแสดงในรูปที่ 4.4

ง.1 เบิกผังวัตถุดิบเพื่อใช้ในการผลิตยาสมุนไพรชาชง

ง.2 นำผงวัตถุดิบบรรจุลงในกรวยเครื่องเดินบรรจุยางอัตโนมัติโดยเลือกหลุมพลาสติกสำหรับบรรจุพอย์ขนาด 2 กรัม เปิดเครื่องให้เดินบรรจุพอย์ลงของกระดาษเยื่อ โดยทดลองตั้งเครื่องและเดินบรรจุยางให้มีปริมาณอยู่ในช่วง 2 ± 10 กรัม ก่อนดำเนินการผลิตจริงทุกครั้ง

ง.3 ใส่อลูมิเนียมฟอยด์ขนาด 8 นิ้วในเครื่องบรรจุยางอัตโนมัติเดิน眷 อลูมิเนียมฟอยด์เปล่าปิดหนึ่ง 3 ด้าน ของขนาด 4×6 นิ้ว เตรียมไว้

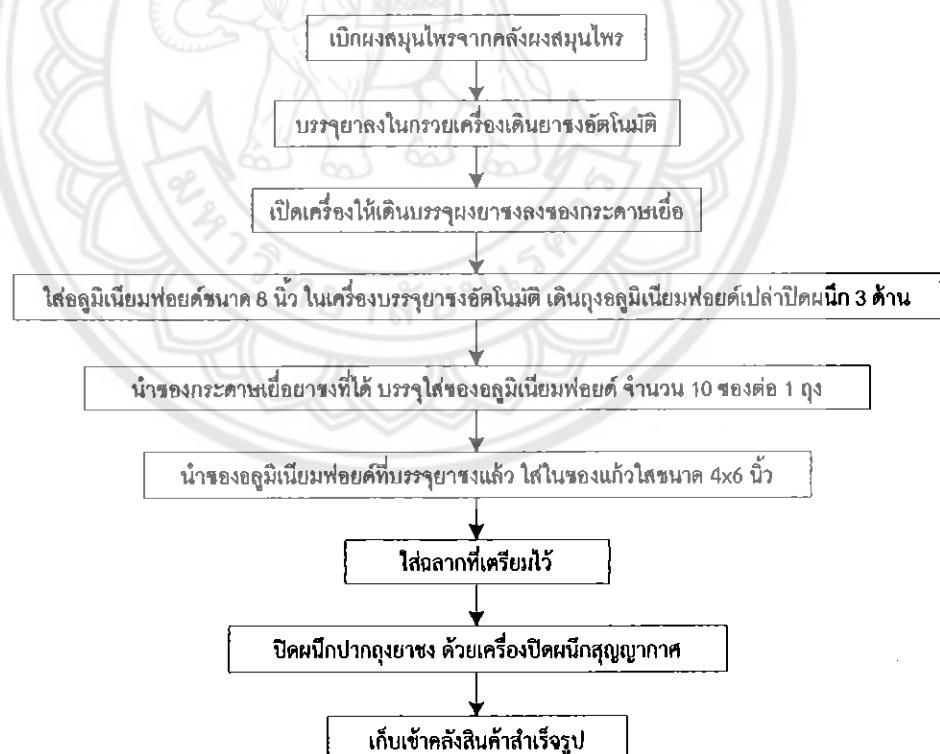
ง.4 นำช่องกระดาษเยื่อยางรองจัดที่ได้ในข้อ ณ. บรรจุใส่ช่องอลูมิเนียมฟอยด์ที่เตรียมไว้ในข้อ ณ. จำนวน 10 ช่อง ต่อ 1 ถุง

ง.5 พิมพ์วันที่ผลิต/หมุดอายุบนสติกเกอร์ด้วยเครื่องยิงสติกเกอร์

ง.6 นำสติกเกอร์พิมพ์วันที่ผลิต/หมุดอายุติดบนฉลากยางรองจัด

ง.7 นำช่องอลูมิเนียมฟอยด์ที่บรรจุยางแล้วใส่ในช่องแก้วใสขนาด 4×6 นิ้ว แล้วใส่ฉลากที่เตรียมไว้ในข้อ ณ. ใส่ลงไป 1 แผ่น

ง.8 นำถุงยางที่บรรจุแล้วใส่ลงในเครื่องปิดฝาปากถุงยางให้สนิท
เปิดเครื่องพร้อมปิดฝาเพื่อปิดฝาปากถุงยางให้สนิท

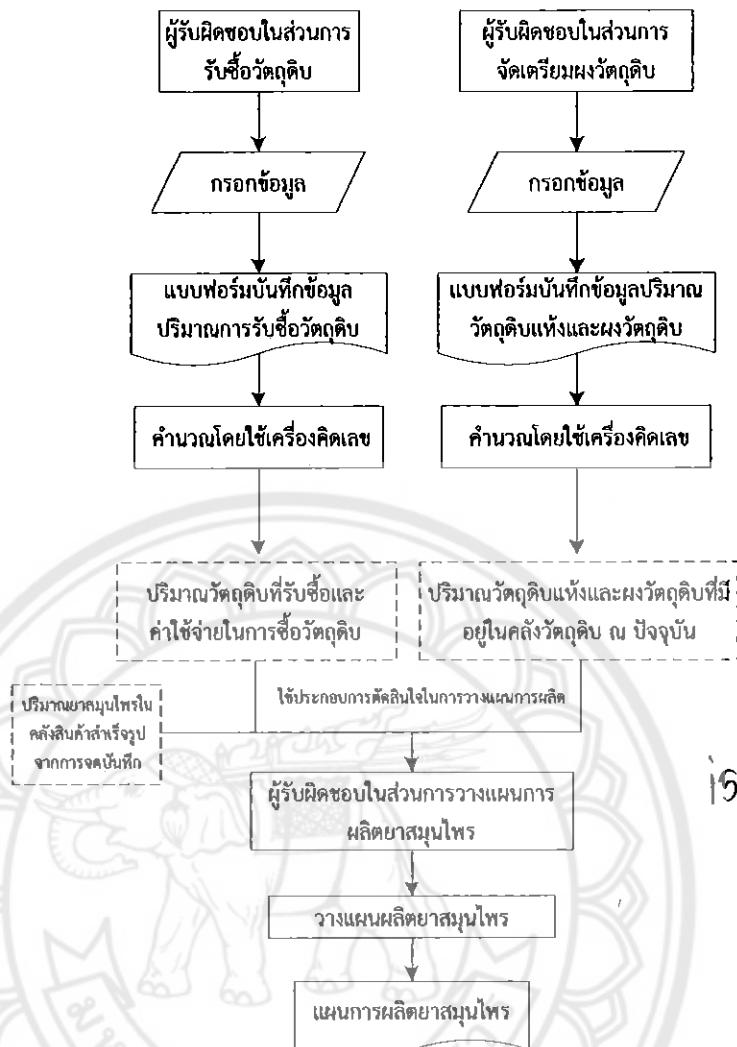


รูปที่ 4.4 แผนภาพแสดงขั้นตอนการผลิตยาสมุนไพรประนาทยาง

4.2 ศึกษาข้อมูลและวิเคราะห์กระบวนการผลิตยาสมุนไพร

4.2.1 วิเคราะห์การนำข้อมูลในแต่ละแบบฟอร์มไปใช้ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต

การวิเคราะห์การนำข้อมูลในแต่ละแบบฟอร์มไปใช้ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต ทำโดยศึกษาวิธีการในการบันทึกข้อมูลข้อมูล ณ ปัจจุบัน ซึ่งการทำงาน คือจะให้ผู้ที่รับผิดชอบในแต่ละกระบวนการ เป็นผู้บันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มที่มีลักษณะเป็นกระดาษ และทำการคำนวณปริมาณ ค่าใช้จ่ายต่างๆ โดยใช้เครื่องคิดเลข เพื่อรายงานสรุปสิ่งที่ได้จากการบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มนั้นๆ ซึ่งทำให้ใช้เวลาในการบันทึกข้อมูลมาก และหากกระบวนการอื่นๆ ในกระบวนการผลิตยาสมุนไพรต้องการ เรียกใช้ข้อมูลเพื่อนำมาใช้งาน ก็ไม่สามารถเรียกใช้ข้อมูลนั้นได้อย่างทันที เพราะเนื่องจากต้องทำการ ติดต่อ ขอข้อมูลจากผู้รับผิดชอบในส่วนกระบวนการที่ต้องการขอใช้ข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ 4.5 คือ ผู้รับผิดชอบในส่วนการรับซื้อวัตถุดิบ และผู้รับผิดชอบในส่วนการเตรียมผงวัตถุดิบ จะทำการกรอก ข้อมูลต่างๆ ลงในแบบฟอร์มในส่วนที่รับผิดชอบลงในแบบฟอร์มบันทึกปริมาณการรับซื้อวัตถุดิบ และ แบบฟอร์มบันทึกปริมาณวัตถุดิบแห้ง และผงวัตถุดิบตามลำดับ จากนั้นจะทำการคำนวณปริมาณและ ค่าใช้จ่ายต่างๆ ของข้อมูลเพื่อสรุปข้อมูลในแบบฟอร์มบันทึก รวมทั้งรับข้อมูลจากปริมาณยาสมุนไพร ที่คลังสินค้าสำเร็จรูปและคลินิกจากผู้รับผิดชอบตรวจสอบปริมาณยาสมุนไพรในคลังสินค้าสำเร็จรูป จากนั้นข้อมูลที่ถูกสรุปแล้ว จะเป็นข้อมูลที่ใช้ประกอบในการตัดสินใจของผู้ที่ทำการวางแผนการผลิต ยาสมุนไพร และเมื่อทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรแล้ว ผู้วางแผนการผลิตยาสมุนไพรจะทำการ บันทึกข้อมูลแผนการผลิตที่ได้ลงในเอกสารแผนการผลิตดังแสดงในรูปที่ 4.8 ซึ่งจะกล่าวต่อไปใน หัวข้อที่ 4.3.1.3



รูปที่ 4.5 แผนภาพแสดงขั้นตอนการบันทึกข้อมูล ณ ปัจจุบัน

4.2.2 วิเคราะห์เงื่อนไข และจำกัดต่างๆ ของสมุนไพรที่มีผลต่อกระบวนการผลิต

4.2.2.1 แยกลักษณะของวัสดุคงโดยพิจารณาจากลักษณะทางกายภาพ ชื่อวัสดุคงที่ทำการศึกษามีดังนี้

ก. ขมิ้นชัน เป็นพืชล้มลุกมีเหง้าอยู่ใต้ดินเนื้อในของเหง้า ขมิ้นชันมีสีเหลืองเข้มจนสีแดงจัด มีกลิ่นหอมเฉพาะตัว ในรูปร่างยาวปลายแหลมคล้ายพุธหรรษษายา ดอกออกเป็นช่อ มีก้านช่อแหงจากเหง้าโดยตรง ออกตรงกลางระหว่างใบคู่ในสุดดอกสีขาว มีແນບสีเหลืองคาด มีกลีบประดับสีขาวหรือขาว (ที่มา : http://www.rspg.or.th/plants_data/herbs/herbs_02_2.htm)

ข. กลวยน้ำวัว เป็นพืชล้มลุกที่มีลำต้นสูงมาก สูงได้ถึง 5 เมตร ดอกออกเป็นช่อที่ปลายยอดในลักษณะห้อยหัวลง ยาว 30–60 ซม. เรียกว่าปีสี ชื่อประกอบด้วยดอกย่อยเรียงกันเป็นแผง ดอกที่อยู่ส่วนปลายช่อเป็นดอกตัวผู้ ดอกที่โคนช่อเป็นดอกตัวเมีย ผลเป็นช่อเรียกว่าเครือ แต่ละ

ชื่อย่อเรียกว่า หวี หรือมีประมาณ 10 กว่าผล ผลกลมยาวขนาด รูปร่าง และรสขึ้นอยู่กับพันธุ์ เนื้อ กลัวยสีเหลืองครีม (ที่มา : http://www.bs.ac.th/2548/e_bs/g7/rangsan/musa_sap.html)

ค. พ้าทะลายโจร เป็นไม้ล้มลุก สูง 30-70 ซม. ทุกส่วนมีรสมุก กิ่งเป็นใบ สีเหลือง ใบเดียว แผ่นใบสีเขียวเข้มเป็นมัน ดอก ช่อ ออกที่ปลายกิ่งและซอกใบ ดอกย่อย กลีบดอก เป็นสีขาว (ที่มา : http://www.rspg.or.th/plants_data/herbs/herbs_07_8.htm)

ง. 朗จีด เป็นไม้เตานาดกลาง ลำต้นจะเลือยพันกับต้นไม้อื่น โดยอาศัยลำต้นพันรัดไม่มีอ้อจับ ลักษณะใบ เป็นใบเดี่ยวแยกออกจากลำต้นเป็นคู่ตรงบริเวณข้อ มีสีเขียวเข้ม รูปไข่ หรือรูปไข่ ขอบหนานกว้าง 4-5 เซนติเมตร ปลายเรียวแหลมโดยเว้าขอบเรียบหรือหยักทึบ (ที่มา : <http://www.pharmacy.cmu.ac.th/pharmsci/pharcog/page/thai/herbal003.html>)

จ. ยาชุดลดความดัน จะประกอบด้วยสมุนไพรกว่า 20 ชนิด ซึ่งเป็นสูตร ตำรับของการผลิต โดยยาลดความดันจะเป็นวัตถุดีบที่ถูกผ่านกระบวนการแห้งมาแล้ว จึงทำให้ สมุนไพรที่เป็นสูตรของยาลดความดันมีลักษณะค่อนข้างจะบาง กรอบและแตกหักได้ง่าย

จากการศึกษาลักษณะของสมุนไพรแต่ละชนิดที่จะนำมาเป็นวัตถุดีบในการ ผลิตยาสมุนไพร สามารถแยกประเภทของวัตถุดีบจากลักษณะทางกายภาพได้ออกเป็น 2 ประเภท ประเภทแรกคือวัตถุดีบที่มีลักษณะแข็ง ได้แก่ ขี้มันชันและกลวยน้ำว้า ส่วนประเภทที่ 2 คือวัตถุดีบที่ มีลักษณะอ่อน ได้แก่ พ้าทะลายโจร 朗จีด และยาชุดลดความดัน ซึ่งข้อมูลที่ได้นี้จะถูกนำไปใช้เป็น เงื่อนไขข้อจำกัดในการสร้างแบบจำลองในส่วนการเตรียมผงวัตถุดีบ

4.3 ออกแบบและปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลโดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel

ทำการออกแบบและปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล โดยอิงรูปแบบของแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล ณ ปัจจุบันไว้ เพื่อให้ง่ายต่อการใช้งานของผู้ทำการบันทึกข้อมูล และบางส่วนได้ทำการเพิ่มเติมรายละเอียด เพื่อให้สะดวกต่อการนำข้อมูลไปใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลที่ใช้ในการดำเนินงานอยู่ ณ ปัจจุบัน ประกอบด้วยแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลต่างๆ ดังนี้

4.3.1 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลต่างๆ ที่ใช้ในการดำเนินงานอยู่ ณ ปัจจุบัน

4.3.1.1 แบบฟอร์มบันทึกบริมาณรับซื้อวัตถุคิบ จะเป็นแบบฟอร์มที่ใช้ในการบันทึกข้อมูลชนิดและปริมาณการรับซื้อของวัตถุคิบ โดยจะแบ่งออกเป็นการรับซื้อวัตถุคิบจากเกษตรกรในกลุ่มที่ได้ตกลงทำสัญญากับทางโรงพยาบาลไว้ และการรับซื้อวัตถุคิบนอกกลุ่มเกษตรกรจากผู้ส่งวัตถุคิบ ทั่วไป ซึ่งแบบฟอร์มนี้ประกอบด้วยรายละเอียดในรูปที่ 4.6 เช่น ในลำดับที่ 1 ขึ้นชั้นมีราคา 16 บาท/กิโลกรัม (ราคาในการรับซื้อวัตถุคิบจากเกษตรกรในกลุ่มและเกษตรกรนอกกลุ่มมีราคาเท่ากัน) ทำการรับซื้อวัตถุคิบจากเกษตรกรในกลุ่ม 60 กิโลกรัม เป็นเงิน 960 บาท และจากเกษตรกรนอกกลุ่ม 40 กิโลกรัม เป็นเงิน 640 บาท รวมเป็นเงินทั้งหมดในการรับซื้อขึ้นชั้นเท่ากับ 1,600 บาท

ซึ่งผู้รับผิดชอบในการรับซื้อวัตถุคิบจะต้องทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ 7 จุด ดังนี้

- ก. ราคารวัตถุคิบแต่ละชนิด
- ข. ปริมาณวัตถุคิบที่รับซื้อจากเกษตรกรในกลุ่ม
- ค. ปริมาณวัตถุคิบที่รับซื้อจากเกษตรกรนอกกลุ่ม
- ง. คำนวนค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุคิบจากเกษตรกรในกลุ่ม
- จ. คำนวนค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุคิบจากเกษตรกรนอกกลุ่ม
- ฉ. คำนวนค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุคิบแต่ละชนิด
- ช. คำนวนค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุคิบทุกชนิด

ลำดับ	รายการ	ราคาร (บาท)	ต่อหน่วยน้ำหนัก					รวมเป็นเงิน ทั้งหมด (บาท)
			ในกลุ่ม (กก.)	เป็นเงิน (บาท)	นอกกลุ่ม (กก.)	เป็นเงิน (บาท)	รวมเป็นเงิน ทั้งหมด (บาท)	
1	ข.เงินสด	16	60	960	40	640	1,600	
2	เงินเดือนพนักงาน	17	120	2,040	30	510	2,550	
3	ค่าน้ำค่าน้ำไฟ	7	80	560	-	-	560	
4	ใบประกันภัย	15	-	-	150	2,250	2,250	
5	เบ็ดเตล็ดความเสี่ยง	551	-	-	-	-	0	
รวมเป็นเงิน (บาท)							6,960	ช.

รูปที่ 4.6 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุคิบที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน

4.3.1.2 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบ เป็นแบบฟอร์มที่ใช้ในการบันทึกข้อมูล 2 ส่วนคือ ส่วนที่ 1 บันทึกปริมาณวัตถุดิบแห้งซึ่งจะเป็นข้อมูลที่ได้หลังจากน้ำวัตถุดิบที่รับซื้อเข้ามาทำการล้าง หัน อบเพื่อเตรียมนำไปบดเป็นผงวัตถุดิบ และส่วนที่ 2 คือบันทึกปริมาณผงวัตถุดิบซึ่งข้อมูลนี้จะได้จากการนำวัตถุดิบแห้งมาทำการบดผง ซึ่งแบบฟอร์มบันทึกนี้ประกอบด้วยรายละเอียดในรูปที่ 4.7 เช่น ในลำดับที่ 1 ขミ้ชัน มีรหัสวัตถุดิบคือ H001 มีปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบเป็น 1,000 แฉก 900 กรัม ตามลำดับ

ซึ่งผู้รับผิดชอบจะต้องทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ 3 จุด ดังนี้

ก. รหัสของวัตถุดิบแต่ละชนิด

ข. ปริมาณวัตถุดิบแห้ง ที่ได้หลังจากการนำวัตถุดิบไปทำการล้าง หัน อบ

ค. ปริมาณผงวัตถุดิบ ที่ได้หลังจากการวัตถุดิบแห้งไปทำการบดผง

ลำดับ	รายการ	รหัส	แห้ง (กรัม)	ผง (กรัม)	หมายเหตุ
1	ไข่ไก่ลัน	H001	1000	900	
2	ผ้าขนตาญี่ปุ่น	H003	700	650	
3	กระดาษห่ออาหาร	H002	850	800	
4	ใบกระทุงอ้อ	H004	300	200	
5	ยาสูบคละความเผ็ด	H005	900	800	

รูปที่ 4.7 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน

4.3.1.3 แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพร เป็นแบบฟอร์มที่แสดงปริมาณการผลิตยาสมุนไพรชนิดต่างๆ ซึ่งแผนการผลิตจะได้จากผู้รับผิดชอบในส่วนการวางแผนการผลิต ซึ่งแบบฟอร์มนี้ประกอบด้วยรายละเอียดในรูปที่ 4.8 เช่น แผนการผลิตยาสมุนไพรในสัปดาห์ที่ 3 มีการวางแผนให้ผลิตยาสมุนไพร 4 ชนิดดังนี้ สหสสารารจำนวน 1,000 กระป่อง กระเทียมจำนวน 290 กระป่อง เกัววัลย์เบรียงจำนวน 207 กระป่อง และยาลดความดัน 500 กระป่อง

ซึ่งผู้รับผิดชอบจะต้องทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ 2 จุด ดังนี้

ก. ชนิดของยาสมุนไพรที่ต้องการทำการผลิต

ข. ปริมาณยาสมุนไพรแต่ละชนิดที่ต้องการทำการผลิต

สัปดาห์ที่ 1 (1 - 5 พ.บ. 54)	สัปดาห์ที่ 2 (6 - 12 พ.บ. 54)	ก. สัปดาห์ที่ 3 (15 - 19 พ.บ. 54)	สัปดาห์ที่ 4 (22 - 26 พ.บ. 54)
1.บรรจุภาระขึ้นก 573 กป.	1.บรรจุภัณฑ์ภายใน 892 กป.	1.บรรจุภาระรวม 1,000 กป.	1.บรรจุภัณฑ์สำหรับตัว 498 กป.
2.บรรจุภาระสัมภาก 892 กป.	2.บรรจุภาระเที่ยง 290 กป.	2.บรรจุภาระเที่ยง 290 กป.	2.บรรจุภาระเที่ยง 290 กป.
3.เมล็ดพันธุ์ 100 ซอง	3.บรรจุภาระใหญ่ค 332 กป.	3.บรรจุภาระเบร์ 207 กป. ← บ.	
	4.บรรจุภาระ 892 กป.	4.บรรจุภาระ 500 กป.	

รูปที่ 4.8 แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน

4.3.2 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลต่างๆ ที่ทำการออกแบบและปรับปรุงขึ้นใหม่

โดยเพิ่มเติมรายละเอียดลงในแบบฟอร์มบันทึก และสร้างแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลส่วนบุคคลที่สามารถนำข้อมูลไปใช้งาน และทำการนำแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลทุกแบบฟอร์มสร้างลงในโปรแกรม Microsoft Excel เพื่อให้สามารถบันทึกข้อมูลได้อย่างรวดเร็ว และมีความถูกต้องในการคำนวณปริมาณและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้น โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณของโปรแกรม Microsoft Excel ช่วยในการคำนวณ ทำให้ลดขั้นตอนและลดความผิดพลาดในการคำนวณค่าต่างๆ ในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล ด้วยการใช้เครื่องคิดเลข

เมื่อศึกษาขั้นตอนวิธีการทำงานด้านข้อมูล ที่ทำอยู่ในปัจจุบันที่ได้อธิบายไว้แล้วในหัวข้อที่ 4.2.1 และแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลต่างๆ ในหัวข้อ 4.3.1.1 4.3.1.2 และ 4.3.1.3 พบว่ามีข้อมูล และรายละเอียดบางส่วนในแต่ละแบบฟอร์มบันทึกยังมีรายละเอียดไม่เพียงพอสำหรับการนำข้อมูลไปใช้งานในกระบวนการผลิต จึงทำการเพิ่มเติมรายละเอียดและปรับปรุงรูปแบบของแบบฟอร์มบันทึก และสร้างแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลสำหรับบางกระบวนการขึ้นมาใหม่ ดังนี้

4.3.2.1 แบบฟอร์มบันทึกที่ทำการปรับปรุงรูปแบบ และเพิ่มเติมรายละเอียดมีดังนี้

ก. แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณการรับซื้อวัตถุดิบ

จากแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณการรับซื้อวัตถุดิบที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน ซึ่งแสดงในหัวข้อที่ 4.3.1.1 ได้มีการเพิ่มรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม คือปริมาณวัตถุดิบทั้งหมดที่รับซื้อ เพื่อให้สะดวกต่อการนำปริมาณวัตถุดิบทั้งหมดไปเป็นข้อมูลในการแปรรูป (ล้าง หันและอบ) ดังแสดงในรูปที่ 4.9 ซึ่งผู้รับผิดชอบจะต้องทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ 3 จุด ดังนี้

ก.1 ราคารวัตถุดิบแต่ละชนิด

ก.2 ปริมาณวัตถุดิบที่รับซื้อจากเกษตรกรในกลุ่ม

ก.3 ปริมาณวัตถุดิบที่รับซื้อจากเกษตรกรนอกกลุ่ม

ส่วนในของรายละเอียดข้อมูลที่เหลือจะเป็นการใส่ฟังก์ชันการคำนวณของ

Microsoft Excel คือ

ช่องหมายเลข 1 คิดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบจากเกษตรกรในกลุ่มโดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวนคือนำค่าในช่อง ราคา x ในกลุ่ม จะได้ค่าอὸกมาเป็นเงินค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบจากเกษตรกรในกลุ่ม

ช่องหมายเลข 2 คิดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อสมุนไพรจากเกษตรกรนอกกลุ่มโดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวนคือนำค่าในช่อง ราคา x นอกกลุ่ม จะได้ค่าอὸกมาเป็นเงินค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบจากเกษตรกรในนอกกลุ่ม

ช่องหมายเลข 3 คิดปริมาณวัตถุดิบทั้งหมดที่รับซื้อของวัตถุดิบแต่ละชนิดโดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวนคือนำค่าในช่อง ในกลุ่ม + นอกกลุ่ม จะได้ค่าอὸกมาเป็นปริมาณวัตถุดิบในแต่ละชนิดที่รับซื้อเข้ามา

ช่องหมายเลข 4 คิดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบชนิดนี้ โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวนคือนำค่าในช่อง หมายเลข 1 + หมายเลข 2 จะได้ค่าอὸกมาเป็นเงินค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบแต่ละชนิด

ช่องหมายเลข 5 คิดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบทั้งหมด โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวน คือนำผลรวมทั้งหมดของช่องที่ 4 จะได้ค่าอὸกมาเป็นเงินค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการรับซื้อวัตถุดิบทั้งหมด

ลำดับ	รายการ	ราคา (บาท)	งบประมาณ				ปริมาณวัตถุดิบทั้งหมด	รวมเป็นเงินทั้งหมด (บาท)
			ในกลุ่ม (กก.)	เป็นเงิน (บาท)	นอกกลุ่ม (กก.)	เป็นเงิน (บาท)		
1	ข้าวหลามตาน	16	60	960	40	640	100	1,600
2	กล้วยน้ำว้า	7	80	560	-	-	80	560
3	พืชทางเคมี	17	120	2,040	30	510	150	2,550
4	ใบราชเจ้า	15	-	-	150	2,250	150	2,250
5	ยาขัดคลื่นความดัน	551	-	-	-	-	0	0
รวมเป็นเงิน (บาท)								6,960

ตารางเบี้ยที่ทำกิจกรรมเพิ่มภาระเชิงทางบัญชีที่ใช้งานอยู่ทุกวัน

รูปที่ 4.9 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณการรับซื้อวัตถุดิบที่ทำการปรับปรุงแล้ว

ข. แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบ

จากแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบที่ใช้งาน ณ ปัจจุบันซึ่งแสดงในหัวข้อที่ 4.3.1.2 มีการเพิ่มรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม คือปริมาณรับเข้าและจ่าย ของของวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบเพื่อใช้สำหรับกรอกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้ง และผงวัตถุดิบที่ได้

จากกระบวนการแปรรูป และปริมาณการจ่ายออกวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบออกไปจากคลังวัตถุดิบ เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการแปรรูปและกระบวนการผลิต ดังแสดงในรูปที่ 4.10 ซึ่งผู้รับผิดชอบจะต้องทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ 4 จุด ดังนี้

- ช.1 ปริมาณการรับเข้าของวัตถุดิบแห้ง
- ช.2 ปริมาณการจ่ายออกของวัตถุดิบแห้ง
- ช.3 ปริมาณการรับเข้าของผงวัตถุดิบ
- ช.4 ปริมาณการจ่ายออกของผงวัตถุดิบ

ส่วนในช่องรายละเอียดข้อมูลที่เหลือจะเป็นการใส่ฟังก์ชั่นการคำนวณของ

Microsoft Excel คือ

ช่องหมายเลข 1 คำนวนปริมาณวัตถุดิบแห้งที่เหลือในคลังวัตถุดิบ โดยการใช้ฟังก์ชั่นการคำนวณคือ นำค่าของวัตถุดิบแห้ง ในช่องรับเข้า - ค่าในช่องจ่ายออก จะได้ค่าออกมาเป็นปริมาณวัตถุดิบแห้งที่เหลืออยู่ในคลังวัตถุดิบ

ช่องหมายเลข 2 คำนวนปริมาณผงวัตถุดิบที่เหลือในคลังวัตถุดิบ โดยการใช้ฟังก์ชั่นการคำนวณคือ นำค่าของผงวัตถุดิบ ในช่องรับเข้า - ค่าในช่องจ่ายออก จะได้ค่าออกมาเป็นปริมาณผงวัตถุดิบที่เหลืออยู่ในคลังวัตถุดิบ

คลังวัตถุดิบชั้บคลาที่ 1										
ลักษณะ	รายการ	รหัส	จำนวน	แห้ง			ผง			หมายเหตุ
				หักตัด	คงเหลือ	กมเหลือ	หักตัด	คงเหลือ	กมเหลือ	
1	ขมิ้นชัน	H001	50	30	70	50	30	60		
2	ฟ้าทะลายโจร	H002	50	30	60	50	30	50		
3	กลีบไม้ไผ่	H003	50	30	50	50	30	40		
4	ใบกระเจรด	H004	50	30	40	50	30	30		
5	ชาขุลเลความดัน	H005	50	30	30	50	30	20		

รายการข้อมูลที่สำคัญในแบบฟอร์มนี้

รูปที่ 4.10 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบที่ทำการปรับปรุงแล้ว

ค. แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพร

แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพร เป็นแบบฟอร์มที่แสดงปริมาณการผลิตยาสมุนไพรใน 1 เดือน ซึ่งรูปแบบเดิมที่ใช้งาน ณ ปัจจุบัน ซึ่งแสดงในหัวข้อที่ 4.3.1.3 จะแสดงเพียงชนิดและปริมาณยาสมุนไพรที่ต้องผลิตเท่านั้น จึงมีการเพิ่มรายละเอียดและปรับเปลี่ยนรูปแบบของแบบฟอร์ม โดยทำการเพิ่มรายละเอียดข้อมูลเรื่องปริมาณวัตถุดิบต่างๆ ที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ลงในแบบฟอร์มแผนการผลิต เพื่อแสดงให้ผู้ที่ทำการผลิตทราบถึงปริมาณวัตถุดิบที่ต้องใช้ โดยไม่ต้องทำการคำนวนหาปริมาณวัตถุดิบอีกหลังจากได้แผนการผลิตยาสมุนไพรแล้ว ดังแสดงใน

รูปที่ 4.11 โดยปริมาณการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิด จะได้จากการหาคำตอบจากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ส่วนในช่องรายละเอียดข้อมูลที่เหลือจะเป็นการใส่ฟังก์ชันการคำนวณของ Microsoft Excel คือ

ช่องหมายเลข 1 คำนวณปริมาณผงวัตถุดิบ (กรัม) ที่ใช้หั้งหมุดในการผลิตยาสมุนไพรชนิดนั้นๆ โดยใช้อัตราส่วนจากคู่มือสำหรับใช้ผลิตยาสมุนไพรประเภทต่างๆ

ช่องหมายเลข 2 คำนวณปริมาณจำนวนเม็ดยาหั้งหมุด โดยคำนวณจากปริมาณจำนวนเม็ดยาที่ต้องใช้ต่อประเภทสมุนไพร 1 กระป่อง โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณคือ หากเป็นยาสมุนไพรประเภทแคปซูล นำค่าในช่องหมายเลข 1 x 60 จะได้จำนวนเม็ดยาแคปซูลหั้งหมุดที่ต้องผลิต แต่หากเป็นยาสมุนไพรประเภทลูกกลอนจะนำค่าในช่องหมายเลข 1 x 150 จะได้จำนวนเม็ดยาลูกกลอนหั้งหมุดที่ต้องผลิต

ช่องหมายเลข 3 คำนวณปริมาณน้ำผึ้งที่ต้องใช้ โดยคำนวณจากอัตราปริมาณน้ำผึ้งที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพรประเภทลูกกลอนชนิดต่างๆ โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณคือ นำค่าปริมาณการผลิต x อัตราส่วนในการผสมน้ำผึ้งกับผงวัตถุดิบของยาสมุนไพรลูกกลอนแต่ละชนิด จะได้ปริมาณน้ำผึ้งหั้งหมุดที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพร

แผนภาระผลและปริมาณวัตถุดิบที่ต้องใช้ในเดือนมกราคม					
รายการ	ตัวค่าที่ 1	ผงวัตถุดิบ (กรัม)	จำนวนยา (เม็ด)	บรรจุภัณฑ์ (กระป่อง, ช่อง)	น้ำผึ้ง
1. ชิมินชันแคปซูล	100	3000	6000	100	-
2. ยาอีกความดันแคปซูล	100	3000	6000	100	-
3. ชิมินชันลูกกลอน	100	7500	15000	100	7500
4. ก้าวหน้าไวอาซูกกลอน	100	-	15000	100	3750
4.1 ผงก้าวหน้าไว้า		7500	-	-	-
4.2 ผงชีฟฟันชัน		300	-	-	-
5. ไฟกะลาโนโลรูกกลอน	100	7500	15000	100	15000
6. ชาช่วงรังอีคิค	100	2000	-	100	-

รายละเอียดที่เพิ่มเติมลงในแบบฟอร์มนั้นทีก

รูปที่ 4.11 แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ทำการปรับปรุงแล้ว

4.3.2.2 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณสินค้าสำเร็จรูป

เป็นแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลที่ทำการออกแบบและสร้างขึ้นมาใหม่ เนื่องจาก การดำเนินงาน ณ ปัจจุบัน ไม่มีแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลที่ใช้สำหรับบันทึกปริมาณสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งได้ออกแบบให้บันทึกข้อมูลแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณยาสมุนไพรที่คลังสินค้า

สำเร็จรูป และส่วนที่ 2 ปริมาณยาสมุนไพรในคลินิก ซึ่งในส่วนที่ 1 ทำการบันทึกข้อมูลปริมาณยาสมุนไพรที่ถูกส่งเข้ามาเก็บในคลังสินค้า ปริมาณที่จ่ายออกและปริมาณคงเหลือของยาสมุนไพรในส่วนของคลังสินค้าสำเร็จรูป ส่วนในส่วนที่ 2 จะทำการบันทึกข้อมูลปริมาณยาสมุนไพรที่ถูกส่งเข้ามาในคลินิก ปริมาณที่จ่ายออกและปริมาณคงเหลือของยาสมุนไพรในส่วนของคลินิก ดังแสดงในรูปที่ 4.12 ซึ่งผู้รับผิดชอบจะต้องทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ 4 จุด ดังนี้

- ก. ปริมาณยาสมุนไพรที่ถูกส่งเข้ามาเก็บในคลังสินค้า (ช่องหมายเลข 1)
- ข. ปริมาณยาสมุนไพรที่จ่ายออกไปจากคลังสินค้าสำเร็จรูป (ช่องหมายเลข 2)
- ค. ปริมาณยาสมุนไพรที่ถูกส่งเข้ามาในคลินิก (ช่องหมายเลข 4)
- ง. ปริมาณยาสมุนไพรที่จ่ายออกไปจากคลินิก (ช่องหมายเลข 5)

ส่วนในช่องรายละเอียดข้อมูลที่เหลือจะเป็นการใส่ฟังก์ชั่นการคำนวณของ

Microsoft Excel คือ

ช่องหมายเลข 3 คำนวนปริมาณยาสมุนไพรคงเหลือในคลังสินค้าสำเร็จรูป โดยการใช้ฟังก์ชั่นการคำนวณคือ นำค่าในช่องหมายเลข 1 – ค่าในช่องหมายเลข 2 จะได้ค่าเป็นปริมาณยาสมุนไพรคงเหลือในคลังสินค้า

ช่องหมายเลข 6 คำนวนปริมาณยาสมุนไพรคงเหลือในคลินิกโดยการใช้ฟังก์ชั่นการคำนวณคือ นำค่าในช่องหมายเลข 4 – ค่าในช่องหมายเลข 5 จะได้ค่าเป็นปริมาณยาสมุนไพรคงเหลือในคลินิก

ลำดับ	รายการ	หมาย	ปริมาณที่ได้รับเข้ามายังร้านค้าที่ ๑			หมายเหตุ
			รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ	
1	ข้าวเปลือกเผาปูอูด	คงปีชง			0	
2	ข้าวเปลือกเผาปูอูด	คงปีชง			0	
3	ข้าวเปลือกเผาปูอูด	คงปีชง			0	
4	กล้วยน้ำวัวเผาปูอูด	คงปีชง			0	
5	หัวหอมไข่ตุกอกอบ Johan	คงปีชง			0	
6	ชาพวงแก้ว	คงปีชง			0	คงปี 2

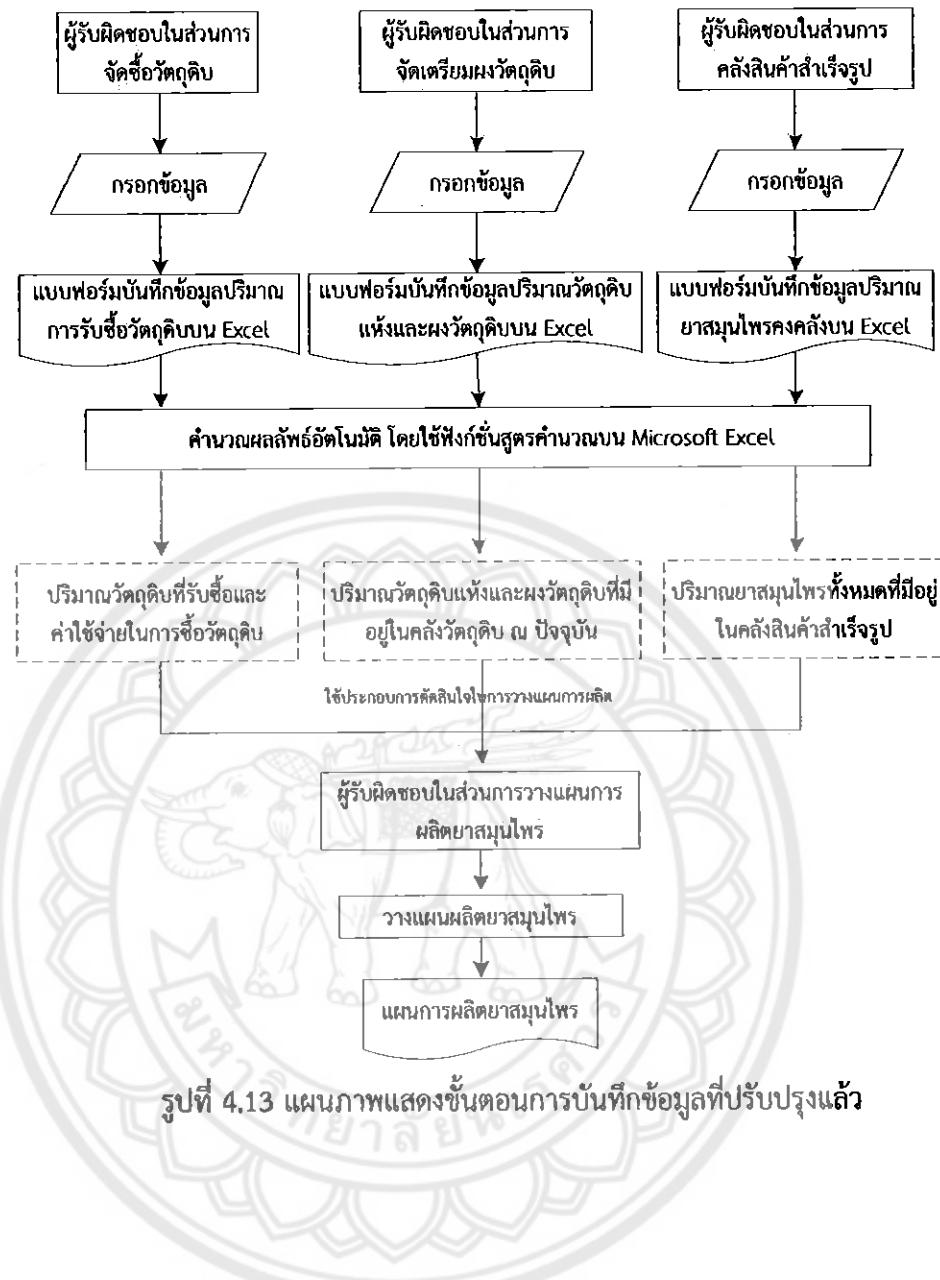
รูปที่ 4.12 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสินค้าสำเร็จรูปที่ทำการออกแบบและสร้างขึ้นใหม่

จากการปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลต่างๆ ขึ้นใหม่นั้น สามารถแยกกลักษณะการปรับปรุงได้ 2 ลักษณะคือเพิ่มเติมรายละเอียดและออกแบบใหม่ ดังแสดงในตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 แสดงการแยกลักษณะการปรับปรุงแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล

แบบฟอร์ม	เพิ่มเติม รายละเอียด	ออกแบบใหม่
1. แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุคงเหลือ	✓	
2. แบบฟอร์มบันทึกปริมาณวัตถุคงเหลือห้างและผงรัตตุ	✓	
3. แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพร	✓	
4. แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสินค้าสำเร็จรูป		✓

จากการปรับปรุงและออกแบบแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลที่ใช้ในส่วนต่างๆ โดยลักษณะการทำงานณ ปัจจุบันดังได้กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 4.2.1 คือการบันทึกข้อมูลในแต่ละส่วนของกระบวนการ ทำโดยการบันทึกข้อมูลรายละเอียดต่างๆ ลงในแบบฟอร์มบันทึกที่มีรูปแบบเป็นกระดาษ และต้องเสียเวลาในการคิดคำนวณค่าต่างๆ ในเอกสาร เช่นปริมาณวัตถุคงเหลือที่รับซื้อ ปริมาณผงวัตถุคงเหลือที่ต้องใช้ในการผลิต ค่าใช้จ่าย แต่หลังจากการปรับปรุงและออกแบบแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล และทำการสร้างแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลลงในโปรแกรม Microsoft Excel ทำให้ลดขั้นตอนในการคำนวณค่าต่างๆ ในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณของ Microsoft Excel ช่วยในการคำนวณค่าต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 4.13



4.4 การทดสอบการใช้งานแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล

4.4.1 แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบ

ทำการกรอกข้อมูลรับซื้อวัตถุดิบ ในแต่ละวัน ซึ่งใน 1 สัปดาห์จะประกอบด้วยแบบฟอร์ม 3 แบบฟอร์มคือแบบฟอร์มบันทึกของวันจันทร์ วันพุธและวันศุกร์ ดังแสดงตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 แสดงแบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบในแต่ละวัน

ลำดับ	รายการ	ราคา (บาท)	สัปดาห์ที่ 1 วันจันทร์				ปริมาณ หักตัดบิน	รวมเป็นเงิน หักหnehดบ. (บาท)
			ใบอนุญาตคง	เป็นเงินบาท	ยอดคงเหลือคง	เป็นเงินบาท		
1	ขมิ้นชัน	16	100	1600	50	800	150	2400
2	ฟ้าทะลายโจร	17	0	0	0	0	0	0
3	กล้วยนำไปร้า	7	0	0	0	0	0	0
4	ใบกระทุง	15	0	0	0	0	0	0
5	ยาขุลคลความดัน(แพ็ค)	551.16	0	0	0	0	0	0
รวมเป็นเงินบาท								

ก) แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบในวันจันทร์

ลำดับ	รายการ	ราคา (บาท)	สัปดาห์ที่ 1 วันพุธ				ปริมาณ หักตัดบิน	รวมเป็นเงิน หักหnehดบ. (บาท)
			ใบอนุญาตคง	เป็นเงินบาท	ยอดคงเหลือคง	เป็นเงินบาท		
1	ขมิ้นชัน	16	0	0	0	0	0	0
2	ฟ้าทะลายโจร	17	0	0	140	2380	140	2380
3	กล้วยนำไปร้า	7	0	0	0	0	0	0
4	ใบกระทุง	15	0	0	0	0	0	0
5	ยาขุลคลความดัน(แพ็ค)	551.16	0	0	0	0	0	0
รวมเป็นเงินบาท								

ข) แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบในวันพุธ

ลำดับ	รายการ	ราคา (บาท)	สัปดาห์ที่ 1 วันศุกร์				ปริมาณ หักตัดบิน	รวมเป็นเงิน หักหnehดบ. (บาท)
			ใบอนุญาตคง	เป็นเงินบาท	ยอดคงเหลือคง	เป็นเงินบาท		
1	ขมิ้นชัน	16	0	0	0	0	0	0
2	ฟ้าทะลายโจร	17	0	0	0	0	0	0
3	กล้วยนำไปร้า	7	0	0	0	0	0	0
70	ใบกระทุง	15	80	0	70	0	150	2250
5	ยาขุลคลความดัน(แพ็ค)	551.16	0	0	0	0	0	0
รวมเป็นเงินบาท								

ค) แบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบในวันศุกร์

ข้อมูลจากตารางที่ 4.2 ผลรวมค่าใช้จ่ายในการรับซื้อสมุนไพรใน 3 วัน เสียค่าใช้จ่ายทั้งหมด 7,030 บาท และจากตารางที่ 4.3 เป็นการสรุปการรับซื้อวัตถุดิบรายเดือน ซึ่งผลรวมของค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการรับซื้อวัตถุดิบมีค่าเท่ากับ 7,030 บาท ซึ่งตรงกับข้อมูลที่ทำการบันทึกลงในตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.3 แสดงแบบฟอร์มบันทึกปริมาณรับซื้อวัตถุดิบรายเดือน

ลำดับ	รายการ	ราคา (บาท)	เดือน				จำนวน หักดิบ	รวมเป็นเงิน ทั้งหมด(บาท)
			ไม้ทุ่น(kg)	เป็นเงินบาท	น้ำตก(กก)	เป็นเงินบาท		
1	ขี้มีนชัน	16	100	1600	50	800	150	2400
2	พีระลักษโภ	17	0	0	140	2360	140	2380
3	กล้วยน้ำว้า	7	0	0	0	0	0	0
4	ใบราชเจลี	15	80	1200	70	1050	150	2250
5	ยาขุดด้วยความค้น(เปลือก)	551.16	0	0	0	0	0	0
รวมเป็นเงิน(บาท)								7030

4.4.2 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบ

ทำการบันทึกปริมาณเริ่มต้นในคลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายเดือนก่อน เช่น ลำดับที่ 3 กล้วยน้ำว้า เริ่มต้นมีวัตถุดิบแห้งอยู่ 30 กิโลกรัม และมีผงวัตถุดิบอยู่ 20 กิโลกรัม เป็นต้น

ตารางที่ 4.4 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบเดือนมกราคม

ลำดับ	รายการ	รหัส	แห้ง				ผง				หมายเหตุ
			เริ่มต้น	รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ	เริ่มต้น	รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ	
1	ขี้มีนชัน	H001	50	0	0	0	40	0	0	0	
2	พีระลักษโภ	H002	40	0	0	0	30	0	0	0	
3	กล้วยน้ำว้า	H003	30	0	0	0	20	0	0	0	
4	ใบราชเจลี	H004	20	0	0	0	10	0	0	0	
5	ยาขุดด้วยความค้น	H005	10	0	0	0	0	0	0	0	

ทำการบันทึกการรับเข้าและจ่ายออกของวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบ โดยนำปริมาณเริ่มต้นมาบวกกับปริมาณรับเข้าและลบออกจากปริมาณที่จ่ายออก จะได้ปริมาณคงเหลือในแต่ละสัปดาห์ เช่น ลำดับที่ 3 กล้วยน้ำว้า เริ่มต้นมีวัตถุดิบแห้ง 30 กิโลกรัม และผงวัตถุดิบ 20 กิโลกรัม วัตถุดิบแห้งมีการรับเข้า 50 กิโลกรัม จ่ายออก 30 กิโลกรัม ทำให้ปริมาณวัตถุดิบแห้งเหลือ 50 กิโลกรัม ส่วนผงวัตถุดิบมีการรับเข้า 50 กิโลกรัม จ่ายออก 30 กิโลกรัม ทำให้ปริมาณผงวัตถุดิบเหลือ 40 กิโลกรัม เป็นต้น

ตารางที่ 4.5 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายสัปดาห์

คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบสำหรับภาคที่ 2										
ลำดับ	รายการ	รหัส	แห้ง				ผง			หมายเหตุ
			รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ	รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ		
1	น้ำมันเชื้อเพลิง	H001	50	30	70	50	30	60		
2	ฟิตาเทเลโฟน	H002	50	30	60	50	30	50		
3	ก๊อกน้ำร้า	H003	50	30	50	50	30	40		
4	ใบวางจี๊ด	H004	50	30	40	50	30	30		
5	ยาหุคและความต้านทาน	H005	50	30	30	50	30	20		

ปริมาณคลังวัตถุดิบรายสัปดาห์ในตารางที่ 4.5 จะถูกส่งไปยังตารางที่ 4.6 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายเดือน (2) ซึ่งจะมีค่าต่างกับผลรวมของคลังวัตถุดิบรายสัปดาห์ เช่นกันยกเว้นน้ำร้า ปริมาณเริ่มต้นมีวัตถุดิบแห้ง 30 กิโลกรัม และผงวัตถุดิบ 20 กิโลกรัม วัตถุดิบแห้งมีการรับเข้า 50 กิโลกรัม จ่ายออกไป 30 กิโลกรัม ทำให้ปริมาณวัตถุดิบแห้งเหลือ 70 กิโลกรัม ผงวัตถุดิบมีการรับเข้า 50 กิโลกรัม จ่ายออก 30 กิโลกรัม ทำให้ปริมาณผงวัตถุดิบเหลือ 60 กิโลกรัมเป็นต้น

ตารางที่ 4.6 คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบรายเดือน (2)

คลังวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบเดือนหน้าเดือน										
ลำดับ	รายการ	รหัส	แห้ง				ผง			หมายเหตุ
			เริ่มต้น	รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ	เริ่มต้น	รับเข้า	จ่ายออก	
1	น้ำมันเชื้อเพลิง	H001	50	50	30	70	40	50	30	60
2	ฟิตาเทเลโฟน	H002	40	50	30	60	30	50	30	50
3	ก๊อกน้ำร้า	H003	30	50	30	50	20	50	30	40
4	ใบวางจี๊ด	H004	20	50	30	40	10	50	30	30
5	ยาหุคและความต้านทาน	H005	10	50	30	30	0	50	30	20

บันทึกปริมาณน้ำผึ้งที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน และโปรแกรมจะทำการคำนวณว่าต้องซื้อน้ำผึ้งเพิ่มหรือไม่ เช่นปริมาณน้ำผึ้งที่ต้องใช้สำหรับการผลิต ซึ่งได้จากการคำนวณวัตถุดิบที่ต้องใช้จากแผนการผลิตยาสมุนไพร เทียบกับปริมาณที่มีอยู่น้ำผึ้งที่มีอยู่ในปัจจุบัน ถ้าหากปริมาณน้ำผึ้งมีน้อยกว่าที่ต้องการใช้สำหรับการผลิต ก็จะมีการสั่งซื้อเข้ามาเพิ่ม โดยในช่องที่ต้องทำการสั่งซื้อหรือไม่ หากแสดงค่าเป็น Yes คือต้องทำการสั่งซื้อน้ำผึ้ง แต่ถ้าแสดงค่าเป็น No จะไม่มีการสั่งซื้อน้ำผึ้งเนื่องจากปริมาณน้ำผึ้งที่มีอยู่มีเพียงพอต่อการผลิตยาสมุนไพรแล้ว เช่นปริมาณที่ต้องใช้สำหรับการผลิตยาสมุนไพรเท่ากับ 105 ลิตร แต่ปริมาณน้ำผึ้งที่มีอยู่เท่ากับ 50 ลิตร เพราะฉะนั้นในช่องที่ต้องทำการสั่งซื้อหรือไม่ จะแสดงค่า Yes คือต้องมีการสั่งซื้อน้ำผึ้งเป็นต้น

ตารางที่ 4.7 คลังน้ำผึ้ง

น้ำผึ้ง		
ปริมาณที่ต้องใช้ (ลิตร)	กอญ (ลิตร)	ต้องทำการซื้อหรือไม่
105	50	Yes

ซึ่งค่าที่ได้จากในส่วนของคลังผงวัตถุแห้งและผงวัตถุดินน้ำจะถูกส่งไปใช้ในการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดินในตารางที่ 4.8 และตารางที่ 4.9 ตามลำดับ

ตารางที่ 4.8 คลังผงวัตถุดินที่ใช้ในการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิน

รหัสรายการที่ใช้	คลังวัตถุดินเพื่อนำราก														
	ปริมาณที่มีอยู่ (กг)				ปริมาณที่ต้องการ (กг)				ปริมาณที่คงเหลือ (กг)				ปริมาณคงเหลือ (กг)		
ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4
- พืชสวน	0	0	0	0	5.00	0.00	7.50	0.10	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	7.50	0.30
- กัญชา	50	50	50	50	0.00	0.00	0.00	7.50	50.00	50.00	50.00	42.50	0.00	0.00	0.00
- ยาเสพติด	20	20	12.5	12.5	0.00	7.50	0.00	0.00	20.00	12.50	12.50	12.50	0.00	0.00	0.00
- ยาเสพติด	80	80	80	80	0.00	0.00	0.00	0.00	80.00	80.00	80.00	80.00	0.00	0.00	0.00
- ยาเสพติด	130	130	127	127	0.00	3.00	0.00	0.00	130.00	127.00	127.00	127.00	0.00	0.00	0.00
- น้ำเงี้ยว	5	5	0	0	0.00	19.00	7.50	3.75	5.00	0.00	0.00	0.00	10.00	7.50	3.75

ตารางที่ 4.9 คลังวัตถุดินแห้งที่ใช้ในการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิน

รหัสรายการที่ใช้	คลังวัตถุดินที่คงเหลือคงทุก												ปริมาณคงเหลือ (กг)			
	ปริมาณที่มีอยู่ (กг)				ปริมาณที่ต้องการ (กг)				ปริมาณที่คงเหลือที่ต้องห้าม (กг)				ปริมาณคงเหลือ (กг)			
ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	ตัวเลขที่ 1	ตัวเลขที่ 2	ตัวเลขที่ 3	ตัวเลขที่ 4	
- พืชสวน	130	146.84211	148.84211	138.94737	3.18	0.00	7.89	0.32	146.84	146.84	138.95	138.65	0.00	0.00	0.00	0.00
- กัญชา	130	130	150	150	0.00	0.00	0.00	0.00	150.00	150.00	150.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00
- ยาเสพติด	0	0	0	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
- ยาเสพติด	0	0	0	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
- ยาเสพติด	0	0	0	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

4.4.3 แบบฟอร์มแผนการผลิตยาสมุนไพร

อยู่ในส่วนของการวางแผนการผลิต

4.4.4 แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณสินค้าสำเร็จรูป

มีการบันทึกปริมาณเริ่มต้นในคลังสินค้าสำเร็จรูประยะเดือนก่อน เช่น ลำดับที่ 3 ขึ้นไป ถูกกลอน เริ่มต้นมีสินค้าสำเร็จรูปอยู่ที่คลังสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 50 กระป๋อง ที่คลินิกสมุนไพรจำนวน 20 กระป๋อง รวมมีสินค้าสำเร็จรูป 70 กระป๋อง เป็นต้น

ตารางที่ 4.10 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายเดือน (1)

ลำดับ	รายการ	หน่วย	ปริมาณสินค้าสำเร็จรูป						คงเหลือ	รวม	หมายเหตุ	
			คงเหลือ	รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ	รับเข้า	จ่ายออก				
1	น้ำมันพืชเปลือก	กระป๋อง	50	0	0	50	20	0	0	20	70	
2	ชาอัดความดันเปลือก	กระป๋อง	50	0	0	50	20	0	0	20	70	
3	น้ำมันหูกอกลอน	กระป๋อง	50	0	0	50	20	0	0	20	70	
4	กล้วยน้ำวัวหูกอกลอน	กระป๋อง	50	0	0	50	20	0	0	20	70	
5	ฟิตะโน่ใจหูกอกลอน	กระป๋อง	50	0	0	50	20	0	0	20	70	
6	ชาทรงเครื่อง	ขวด	50	0	0	50	20	0	0	20	70	

นำปริมาณเริ่มต้นมาบวกกับปริมาณรับเข้า และลบออกจากปริมาณที่จ่ายออกไป จะได้ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงเหลือ เช่น ในลำดับที่ 3 ขึ้นไปนั้น ลูกกลอน ปริมาณเริ่มต้นมีสินค้าสำเร็จรูปอยู่ที่คลังสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 50 กระป่อง มีการรับเข้ามาจำนวน 30 กระป่อง และจ่ายออกไปจำนวน 30 กระป่อง ทำให้ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปเหลืออยู่ในคลังสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 50 กระป่อง ที่ส่วนของคลินิกสมุนไพร ปริมาณเริ่มต้นมีสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 20 กระป่อง มีการรับเข้ามาจำนวน 30 กระป่อง จ่ายออกไป 30 กระป่อง ทำให้ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปเหลืออยู่ที่คลินิกจำนวน 20 กระป่อง เป็นต้น

ตารางที่ 4.11 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายสัปดาห์

ลำดับ	รายการ	หน่วย	คงเหลือต้นท้ายรูป			คงเหลือ	หมายเหตุ
			รับเข้า	จ่ายออก	คงเหลือ		
1	น้ำมันพืชเปลือก	กระป๋อง	30	30	40	30	30
2	ชาอัดความดันเปลือก	กระป๋อง	30	30	40	30	30
3	น้ำมันหูกอกลอน	กระป๋อง	30	30	40	30	30
4	กล้วยน้ำวัวหูกอกลอน	กระป๋อง	30	30	40	30	30
5	ฟิตะโน่ใจหูกอกลอน	กระป๋อง	30	30	40	30	30
6	ชาทรงเครื่อง	ขวด	30	30	40	30	30

ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายสัปดาห์ในตารางที่ 4.11 จะถูกส่งไปยังตารางที่ 4.12 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายเดือน (2) ซึ่งจะมีค่าตรงกับผลรวมของปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายสัปดาห์ เช่น ลำดับที่ 3 ขึ้นไปนั้น ลูกกลอน ปริมาณเริ่มต้นมีสินค้าสำเร็จรูปอยู่ที่คลังสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 50 กระป่อง มีการรับเข้ามาจำนวน 30 กระป่อง จ่ายออกไป 30 กระป่อง ทำให้ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปเหลืออยู่ในคลังสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 50 กระป่อง ที่ส่วนของคลินิกสมุนไพร ปริมาณเริ่มต้นมีสินค้าสำเร็จรูปจำนวน 20 กระป่อง มีการรับเข้ามาจำนวน 30 กระป่อง และจ่ายออกไปจำนวน 30 กระป่อง ทำให้ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปเหลืออยู่ในคลินิกสมุนไพรจำนวน 20 กระป่องเป็นต้น

ตารางที่ 4.12 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปรายเดือน (2)

ປົວມາດເສີນດ້ານທີ່ຢູ່ປະເມີນຕືອນມກຮາກນ												
ລັດບັນ	ຮາກການ	ໜ້າຂວາງ	ຄົດເຊັນຫຼັກສ່ວນປັບປຸງ					ກວມປິດ			ໜ້າມ	ໜ້າມເພິ່ນຖານ
			ຄົມຫັນ	ຫັນຫັນ	ລໍານອດດັກ	ຄົມເມືອງ	ຄົມຫັນ	ຫັນຫັນ	ລໍານອດດັກ	ຄົມເມືອງ		
1	ອົນດີເຮັດປັບປຸງ	ກະບົນຈ	50	30	30	50	20	30	30	20	70	
2	ດາວໂຫຼດມາດຕະພາບປັບປຸງ	ກະບົນຈ	50	30	30	50	20	30	30	20	70	
3	ອົນດີເຮັດຫຼັກສົມ	ກະບົນຈ	50	30	30	50	20	30	30	20	70	
4	ດັກຫຼວງໄວ້ຫຼູກກອອນ	ກະບົນຈ	50	30	30	50	20	30	30	20	70	
5	ກິລາແກ້ໄຂຫຼູກກອອນ	ກະບົນຈ	50	30	30	50	20	30	30	20	70	
6	ຫາກວາງເຈັດ	ຫະຈ	50	30	30	50	20	30	30	20	70	

ซึ่งค่าที่ได้จากการรวมในส่วนของปริมาณสินค้าสำรองจรูปนั้น จะถูกส่งไปใช้ตารางแสดงในส่วนของการวางแผนการผลิตในตารางที่ 4.13 โดยจะแสดงเป็นค่าสินค้าคงคลังในสัปดาห์ที่ 0 เพื่อใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

ตารางที่ 4.13 ตารางแสดงในส่วนของการวางแผนการผลิต

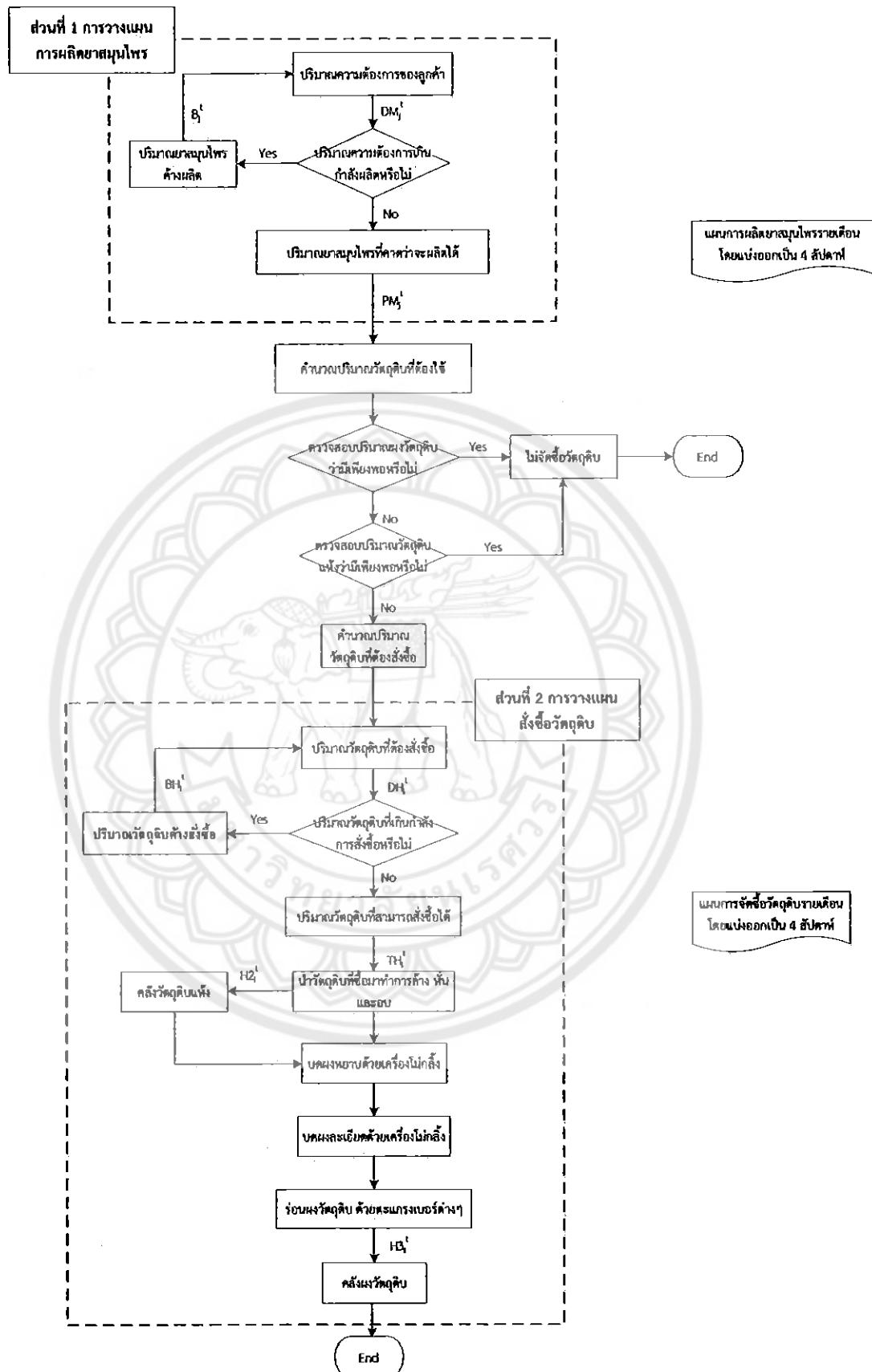
4.5 การสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

การผลิตยาสมุนไพรของโรงพยาบาลกรณีศึกษานี้ จะมีการวางแผนการผลิตเป็นแบบรายเดือน โดยจะมีการแบ่งการแผนย่อยเป็นรายสัปดาห์ และมีการแบ่งออกเป็น 2 ส่วนดังแสดงในรูปที่ 4.14 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ส่วนที่ 1 ส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร เริ่มจากการรับปริมาณความต้องการจากลูกค้า แล้วทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรนิดต่างๆ ในแต่ละชนิด และในแต่ละสัปดาห์ โดยการผลิตยาสมุนไพรจะมีข้อจำกัดเรื่องของเวลาการทำงานของคนงาน การทำงานของเครื่องจักร ซึ่งผลลัพธ์จากการหาคำตอบจาก OpenSolver ในส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรนี้ จะได้ค่าใช้จ่ายที่ต่ำที่สุดที่เกิดจากการผลิตยาสมุนไพร และจะได้แผนการผลิตรายเดือนโดยมีการแจกแจงเป็นรายสัปดาห์ และบอกให้ทราบถึงปริมาณที่ต้องทำการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดและปริมาณวัตถุนิยมต่างๆ ที่ต้องใช้ ปริมาณของยาสมุนไพรค้างผลิต (B_j') ว่ามีปริมาณเท่าไหร่ ทำให้ผู้ควบคุมการผลิตยาสมุนไพร จัดหาวัตถุนิยมหรือปรับแผนเพื่อให้สามารถส่งของให้ลูกค้าได้ทันเวลา เพื่อลดค่าเสียโอกาสและความเสื่อมน้ำใจลูกค้า โดยจะมีการตรวจสอบปริมาณของคลังวัตถุนิยม ($H2'_j, H3'_j$) ว่ามีเพียงพอต่อการผลิตยาสมุนไพรหรือไม่ หากมีไม่เพียงพอ ปริมาณวัตถุนิยมที่ขาดก็จะถูกส่งไปยังส่วนที่ 2 ส่วนของการสั่งซื้อวัตถุนิยมและผลิตผงวัตถุนิยม และจะกล้ายเป็นพารามิเตอร์ที่เป็นปริมาณที่ต้องการรับซื้อวัตถุนิยม (DH'_j) ต่อไป

ส่วนที่ 2 ส่วนของการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุนิยม ในส่วนนี้จะรับค่าที่เป็นปริมาณวัตถุนิยมที่ไม่เพียงพอต่อการผลิตยาสมุนไพรมาเป็นพารามิเตอร์ (DH'_j) ในการกรอกข้อมูลลงในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดยแบบจำลองจะทำการกำหนดและเลือกวันรับเข้าของวัตถุนิยมโดยใน 1 สัปดาห์จะสามารถรับได้เพียง 3 วัน คือ วันจันทร์ วันพุธ และวันศุกร์เท่านั้น และการรับเข้าวัตถุนิยมในแต่ละครั้งสามารถรับได้ชนิดเดียวและครั้งละ 150 กิโลกรัมเท่านั้น เพื่อนำสมุนไพรเข้าตู้อบและเข้าสู่กระบวนการแปรรูปวัตถุนิยมให้เป็นผง แบบจำลองทางคณิตศาสตร์จะช่วยตัดสินใจเลือกวันรับเข้าซึ่งทำให้เกิดค่าใช้จ่ายที่ต่ำที่สุดและทำให้มีปริมาณผงวัตถุนิยมเพียงพอต่อการผลิตยาสมุนไพรตามแผนผลิตที่ได้จากส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร และขั้นตอนไปคือการสร้างโปรแกรมช่วยโดยใช้ VBA ใน Microsoft Excel เพื่อให้ผู้ใช้โปรแกรมสามารถสามารถใช้ได้ง่าย

ความสัมพันธ์ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ทั้ง 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร จะส่งค่าปริมาณผงวัตถุนิยมที่ไม่เพียงพอต่อการผลิตได้จากการหาคำตอบจาก OpenSolver ไปยังส่วนที่ 2 ส่วนของการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุนิยม เพื่อทำการสั่งซื้อวัตถุนิยมให้เพียงพอต่อความต้องการ เลือกชนิดและวันรับเข้าของวัตถุนิยม หลังจากนั้นนำมาแปรรูปเพื่อเตรียมผงวัตถุนิยมที่จะนำไปใช้ในการผลิตยาสมุนไพร



รูปที่ 4.14 กรอบแนวคิดในการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ทั้ง 2 แบบจำลอง

4.5.1 ส่วนที่ 1 ส่วนของการวางแผนผลิตยาสมุนไพร

ในส่วนของการวางแผนการผลิตนี้จะเริ่มทำการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดยเริ่มทำการตรวจสอบปริมาณความต้องการยาสมุนไพร โดยการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรรายสัปดาห์จะคำนึงถึงเวลาที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพรแต่ละประเภท ภายใต้เวลาจำกัดของเวลาการทำงานของคนงาน โดยกิจกรรมการผลิตในส่วนนี้ จะนำผู้ผลิตเป็นตัวยาสมุนไพรและนำบรรจุภัณฑ์และประเภทตามชนิดของยาสมุนไพรคือ กระป่องแคปซูล กระป่องลูกกลอนและซองของชาชง ซึ่งการผลิตยาสมุนไพรจะไม่มีการทำงานล่วงเวลา หากทำการผลิตไม่ทันก็จะยอมให้เกิด Backorder (B'_t) ซึ่งยาสมุนไพรที่ได้จากการผลิตจะถูกจัดส่งไปตามความต้องการของส่วนต่างๆ และส่วนหนึ่งจะถูกแบ่งจัดเก็บไว้ในคลังสินค้า (IM'_t)

4.5.1.1 ข้อกำหนด

- ก. กำหนดให้การผลิตยาสมุนไพร ไม่มีการการผลิตในช่วงล่วงเวลา
- ข. กำหนดให้การผลิตยาสมุนไพร ไม่มีการจ้างผู้ผลิตภายนอก
- ค. ค่าแรงงานแปรผันตามปริมาณที่ทำการผลิตยาสมุนไพร
- ง. บรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์มีเพียงพอพร้อมสำหรับการผลิตตลอด
- จ. ยาสมุนไพรประเภทแคปซูล บรรจุเม็ดแคปซูลจำนวน 60 เม็ด ประเภทลูกกลอนบรรจุ 150 เม็ด และชาชงบรรจุซองเล็ก 10 ซอง
- ฉ. กำหนดให้ทำงานวันละ 6 ชั่วโมง และใน 1 สัปดาห์ทำงาน 5 วัน คือ วันจันทร์ถึงวันศุกร์

4.5.1.2 ข้อสมมติ (Assumption)

- ก. ทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรเป็นรายเดือน โดยแบ่งเป็นรายสัปดาห์ 4 สัปดาห์
- ข. สามารถทำการผลิตยาสมุนไพรได้เต็มประสิทธิภาพของคนงานและเครื่องจักรทุกวัน
- ค. ในแต่ละเดือนมี 4 สัปดาห์ เท่ากันทุกเดือน

4.5.1.3 Notations

Indices

- j ยาสมุนไพร (1=ขมิ้นชันแคปซูล, 2=ยาลดความดันแคปซูล, 3=ขมิ้นชันลูกกลอน, 4=พื้อทະลายโจรลูกกลอน, 5=กล้วยน้ำว้าลูกกลอน, 6=ชาชงรังจืด)
- t สัปดาห์ (1=สัปดาห์ที่ 1, 2=สัปดาห์ที่ 2, 3=สัปดาห์ที่ 3, 4=สัปดาห์ที่ 4)

Parameters

DM'_j	ปริมาณความต้องการยาสมุนไพรชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ t (หน่วยผลิตภัณฑ์)
$C1_j$	ค่าแรงงานในการผลิตยาสมุนไพรชนิดที่ j (บาท/หน่วยผลิตภัณฑ์)
$C2_j$	ค่าบรรจุภัณฑ์ยาสมุนไพรชนิดที่ j (บาท/หน่วยผลิตภัณฑ์)
$C3_j$	ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพรชนิดที่ j (บาท/หน่วยผลิตภัณฑ์)
$C4_j$	ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการค้างผลิตของยาสมุนไพรชนิดที่ j (บาท/หน่วยผลิตภัณฑ์)
H_j	ปริมาณยาสมุนไพรที่จัดเก็บที่คลังเก็บผลิตภัณฑ์ (หน่วยผลิตภัณฑ์)
IC_j	ปริมาณยาสมุนไพรที่จัดเก็บที่คลินิก (หน่วยผลิตภัณฑ์)
TC	เวลาในการผลิตยาแคปซูล (นาที/หน่วยผลิตภัณฑ์)
TB	เวลาในการผลิตยาลูกกลอน (นาที/หน่วยผลิตภัณฑ์)
TT	เวลาในการผลิตชาชง (นาที/หน่วยผลิตภัณฑ์)
AHT	เวลาการผลิตหั้งหมดใน 1 สัปดาห์ (นาที/หน่วยผลิตภัณฑ์)

Decision Variables

PM'_j	ปริมาณยาสมุนไพรชนิดที่สามารถผลิตได้ j ในสัปดาห์ที่ t (หน่วยผลิตภัณฑ์)
IM'_j	ปริมาณสินค้าคงคลังยาสมุนไพรชนิด j ในสัปดาห์ที่ t (หน่วยผลิตภัณฑ์)
B'_j	ปริมาณยาสมุนไพรที่ค้างผลิตชนิด j ในสัปดาห์ที่ t (หน่วยผลิตภัณฑ์)

4.5.1.4 แบบจำลองเชิงคำพูด (Verbal model)

สมการเป้าหมายจะเป็นการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยมีวัตถุดิบตั้งต้นคือผงวัตถุดิบ 5 ชนิด โดยจะทำการวางแผนเพื่อให้สามารถผลิตยาสมุนไพรได้ตามความต้องการของลูกค้า และให้เกิดค่าใช้จ่ายต่ำสุด โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ประกอบด้วยค่าใช้จ่ายในส่วนต่างๆ ดังนี้

ก. ค่าแรงงานในการผลิตยาสมุนไพร ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นค่าจ้างพนักงานในการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิด โดยจะคิดตามประเภทของยาสมุนไพร (แคปซูล ลูกกลอน และชาชง)

ข. ค่าบรรจุภัณฑ์ยาสมุนไพร ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นราคารองบรรจุภัณฑ์ เช่น กระป่องบรรจุ ฉลากยา สติกเกอร์วันผลิตและหมดอายุ โดยค่าบรรจุภัณฑ์จะมีราคาแตกต่างกัน ตามประเภทของยาสมุนไพร (แคปซูล ลูกกลอน และชาชง) ที่จะทำการผลิต (หน่วยผลิตภัณฑ์)

ค. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพรแต่ละชนิด ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นการประมาณค่า

จ. ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการค้างผลิตของยาสมุนไพรแต่ละชนิด ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้ เป็นการประมาณค่า

ในการเลือกค่าใช้จ่ายที่จะนำมายกติดในการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ จะไม่ นำค่าใช้จ่ายบางค่าที่เกี่ยวข้องมาก็ต คือค่าแรงงานเจ้าหน้าที่ในการบริหารจัดการ ค่าบำรุงรักษา เครื่องมือและอุปกรณ์ ค่าเสื่อมสภาพอุปกรณ์ และค่าสาธารณูปโภค (ค่าน้ำ ค่าไฟ) เนื่องจากค่าใช้จ่าย ดังกล่าว เป็นค่าใช้จ่ายคงที่ (Fixed Cost) ซึ่งไม่มีการแปรผันตามปริมาณการผลิตยาสมุนไพรในแต่ละ ครั้ง

Minimize

ค่าแรงงานในการผลิตยาสมุนไพร + ค่าบรรจุภัณฑ์ยาสมุนไพร + ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพร + ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการค้างผลิตของยาสมุนไพร

Subject to

ก. ข้อจำกัดเรื่องเวลาในการผลิตยาสมุนไพร

ข. ข้อจำกัดเรื่องความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร

ค. ข้อจำกัดเรื่องสินค้าคงคลัง

4.5.1.5 สมการเป้าหมาย (Objective function)

สมการเป้าหมายเป็นผลรวมของค่าใช้จ่ายหั้งหนดที่เกิดขึ้นใน 4 สัปดาห์ (1 เดือน) ซึ่งประกอบด้วยค่าใช้จ่าย 3 ส่วนดังนี้

ก. ค่าแรงงานในการผลิตยาสมุนไพร เกิดจากค่าแรงงานในการผลิตแต่ละชนิด คูณกับปริมาณการผลิตยาสมุนไพรที่สามารถผลิตได้ชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ $t = \sum_j \sum_t C1, PM_j^t$

ข. ค่าบรรจุภัณฑ์ยาสมุนไพร เกิดจากค่าบรรจุภัณฑ์ยาสมุนไพรแต่ละชนิด คูณ กับปริมาณการผลิตยาสมุนไพรที่สามารถผลิตได้ชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ $t = \sum_j \sum_t C2, PM_j^t$

ค. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพร เกิดจากค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพร ชนิดที่ j คูณกับปริมาณยาสมุนไพรที่จัดเก็บชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ $t = \sum \sum C3, IM_j^t$

ง. ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการค้างผลิตของยาสมุนไพร เกิดจากค่าใช้จ่ายในการค้างผลิต ของยาสมุนไพรชนิดที่ j คูณกับปริมาณยาสมุนไพรที่ค้างผลิตชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ $t = \sum \sum C4, B_j^t$

เพื่อหาปริมาณการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดของแต่ละสัปดาห์ ซึ่งจะทำให้เกิด ค่าใช้จ่ายรวมในการผลิตยาสมุนไพรต่ำที่สุด โดยทำการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ประกอบด้วยสมการเป้าหมาย (Objective Function) ดังสมการที่ 4.1 และสมการเงื่อนไข (Constraints) ดังสมการที่ 4.2 – 4.5

$$\text{Min } \sum \sum C1_j PM_j^t + \sum \sum C2_j PM_j^t + \sum \sum C3_j IM_j^t + \sum \sum C4_j B_j^t \quad (4.1)$$

4.5.1.6 Constraints

ก. ข้อจำกัดด้านเวลาในการผลิต ผลรวมเวลาในการผลิตยาสมุนไพรทั้ง 6 ชนิดใน แต่ละสัปดาห์ต้องไม่เกินเวลาการทำงานต่อสัปดาห์ (นาที)

$$TC \sum_{j=1}^2 P_j + TB \sum_{j=3}^5 P_j + TTP_6 \leq AllT \quad (4.2)$$

ข. เช็คยอดสินค้าคงคลังเริ่มต้นเมื่อเวลา $t = 0$

$$IM_j^t = II_j + IC_j, \quad , for t = 0, \forall_j \quad (4.3)$$

ค. ข้อจำกัดด้านสินค้าคงคลัง ปริมาณสินค้าคงคลังของยาสมุนไพรชนิดที่ j ใน สัปดาห์ที่ t (หน่วยผลิตภัณฑ์) ต้องเท่ากับปริมาณยาสมุนไพรชนิด j ที่อยู่ในคลังสินค้าในสัปดาห์ที่ $t-1$ บวกกับจำนวนยาสมุนไพรชนิด j ที่ผลิตได้ในสัปดาห์ที่ t บวกด้วยปริมาณยาสมุนไพรชนิด j ที่ค้างผลิต ในสัปดาห์ที่ t ลบด้วยปริมาณยาสมุนไพรที่ผลิตได้ของสมุนไพรชนิด j ในสัปดาห์ที่ t และปริมาณยา สมุนไพรที่ค้างผลิตในสัปดาห์ที่ $t-1$

$$IM_j^t = IM_j^{t-1} + PM_j^t - DM_j^t - B_j^{t-1} + B_j^t, \quad , \forall_j \quad (4.4)$$

๑. ข้อจำกัดเงื่อนไขตัวแปรตัดสินใจต้องมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับศูนย์ และเป็นจำนวนเต็ม

$$B'_j, IM'_j, PM'_j \geq 0 \text{ and integer} \quad , \forall_{j,t} \quad (4.5)$$

4.5.1.7 Mathematical Model

$$\text{Min} \sum_j \sum_t (C1_j + C2_j) PM'_j + \sum_t \sum_j C3_j IM'_j + \sum_t \sum_j C4_j B'_j \quad (4.1)$$

Subject to

$$TC \sum_{j=1}^2 P_j + TB \sum_{j=3}^5 P_j + TTP_6 \leq AllT \quad (4.2)$$

$$IM'_j = II_j + IC_j \quad , \text{for } t = 0, \forall_j \quad (4.3)$$

$$IM'_j = IM'^{-1}_j + PM'_j - DM'_j - B'^{-1}_j + B'_j \quad , \forall_{j,t} \quad (4.4)$$

$$B'_j, IM'_j, PM'_j \geq 0 \text{ and integer} \quad , \forall_{j,t} \quad (4.5)$$

4.5.2 ส่วนที่ 2 ส่วนของการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ

ในส่วนของการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบนี้ จะเริ่มจากการรับปริมาณผงวัตถุดิบที่ไม่เพียงพอต่อการผลิตจากส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ลบออกโดยปริมาณผงวัตถุดิบแห้ง และผงวัตถุดิบที่มีอยู่ โดยแบ่งจากผงวัตถุดิบเป็นปริมาณวัตถุดิบที่ต้องการสั่งซื้อก่อน

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์นี้สร้างขึ้น เพื่อเลือกวันและปริมาณวัตถุดิบที่จะสั่งซื้อ ในแต่ละสัปดาห์ จากนั้นจะนำวัตถุดิบที่เข้าสู่กระบวนการผลิตเป็นวัตถุดิบแห้ง และผงวัตถุดิบตามลำดับ เพื่อใช้ผงวัตถุดิบในการผลิตเป็นยาสมุนไพร และส่วนผงวัตถุดิบที่เหลือจะเก็บไว้ในคลังผงวัตถุดิบ

4.5.2.1 ข้อกำหนด

ก. กำหนดให้มีวันรับเข้าวัตถุดิบได้ไม่เกิน 3 ครั้ง/สัปดาห์ คือ วันจันทร์ วันพุธ และวันศุกร์

ข. กำหนดให้การผลิตผงวัตถุดิบ ไม่มีการทำงานล่วงเวลา

ค. กำหนดให้การผลิตผงวัตถุดิบ ไม่มีการจ้างผู้ผลิตภายนอก

ง. ค่าแรงงานคิดตามปริมาณน้ำหนักของวัตถุดิบที่ทำการผลิต

จ. กำหนดให้ทำงานวันละ 6 ชั่วโมง และใน 1 สัปดาห์ทำงาน 5 วัน คือวันจันทร์ถึงวันศุกร์

4.5.2.2 ข้อสมมติ (Assumption)

- ก. การสั่งซื้อวัตถุดิบสามารถสั่งซื้อด้วยต่อโดยมีเวลานำเป็นศูนย์
- ข. กำหนดให้การสั่งซื้อวัตถุดิบในแต่ละครั้งสามารถสั่งซื้อด้วยครั้งละ 1 ชนิด ในปริมาณ 150 กิโลกรัมเท่านั้น
- ค. เครื่องอบแห้งจะไม่ถูกนำมานำคิดเป็นข้อจำกัดในการผลิตผงวัตถุดิบ เนื่องจากเครื่องอบแห้งมีความสามารถในการรับโหลดวัตถุดิบได้มากกว่าปริมาณวัตถุดิบที่สามารถสั่งซื้อด้วยแต่ละสัปดาห์ คือเครื่องอบแห้งมีจำนวน 5 เครื่องแต่ละเครื่องสามารถรับโหลดได้ 50 กิโลกรัม ทำให้สามารถรับโหลดได้มากถึง 250 กิโลกรัม ซึ่งการรับวัตถุดิบในแต่ละครั้งสามารถรับได้สูงสุดเพียง 150 กิโลกรัม ทำให้ไม่นำมาคิดเป็นข้อจำกัดในการผลิตวัตถุดิบ

ง. การแบ่งประเภทของวัตถุดิบ เนื่องจากวัตถุดิบแต่ละชนิดจะมีลักษณะทางกายภาพที่แตกต่างกัน จึงมีการแบ่งวัตถุดิบออกเป็น 2 ประเภทคือ ประเภทที่ 1 เป็นวัตถุดิบที่มีลักษณะแข็ง ได้แก่ ขมิ้นชัน กล้วยน้ำว้า จะใช้เวลาในการผ่านเครื่องไม่แท่นและเครื่องไม่กลึง 30 และ 1 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ส่วนประเภทที่ 2 เป็นวัตถุดิบที่มีลักษณะอ่อน ได้แก่ พั่วทะลายใจ ใบราชจีด และยาชุดลดความดัน เวลาที่ใช้ในการผ่านเครื่องไม่แท่นและเครื่องไม่กลึง 40 และ 2 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ตามลำดับ

จ. ในแต่ละเดือนมี 4 สัปดาห์ เท่ากันทุกเดือน

4.5.2.3 Notations

Indices

i ชนิดของวัตถุดิบ (1=ขมิ้นชัน, 2=กล้วยน้ำว้า, 3=พั่วทะลายใจ, 4=ใบราชจีด, 5=ยาชุดลดความดัน)

t สัปดาห์ (1=สัปดาห์ที่ 1, 2=สัปดาห์ที่ 2, 3=สัปดาห์ที่ 3, 4=สัปดาห์ที่ 4)

u วัน (1=วันจันทร์, 2=วันพุธ, 3=วันศุกร์)

Parameters

DH'_i ปริมาณความต้องการวัตถุดิบชนิดที่ *i* สัปดาห์ที่ *t* (กิโลกรัม)

CS'_i ราคาวัตถุดิบชนิดที่ *i* สัปดาห์ที่ *t* (บาท/กิโลกรัม)

$C6'$	ค่าแรงงานในการล้าง หัน อบ วัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t (บาท/กิโลกรัม)
$C7'$	ค่าแรงงานในการబรคร่อนผงวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t (บาท/กิโลกรัม)
$C8'$	ค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t (บาท/กิโลกรัม)
$C9'$	ค่าใช้จ่ายค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแห้งชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t (บาท/กิโลกรัม)
$C10'$	ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บผงวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t (บาท/กิโลกรัม)
$L1$	ความสามารถในการรับโหลดของเครื่องไม่แท่นต่อวัตถุดิบที่มีลักษณะแข็ง (กิโลกรัม)
$L2$	ความสามารถในการรับโหลดของเครื่องไม่แท่นต่อวัตถุดิบที่มีลักษณะอ่อน (กิโลกรัม)
$L3$	ความสามารถในการรับโหลดของเครื่องไม่กลึงต่อวัตถุดิบที่มีลักษณะแข็ง (กิโลกรัม)
$L4$	ความสามารถในการรับโหลดของเครื่องไม่กลึงต่อวัตถุดิบที่มีลักษณะอ่อน (กิโลกรัม)
$L5$	ความสามารถในการรับโหลดของเครื่องร่อนต่อวัตถุดิบ (กิโลกรัม)
$capMT$	ความสามารถของเครื่องไม่แท่นในการผลิตผงสมุนไพร (ชั่วโมง)
$capMK$	ความสามารถของเครื่องไม่กลึงในการผลิตผงสมุนไพร (ชั่วโมง)
$capRP$	ความสามารถของเครื่องร่อนผงในการผลิตผงสมุนไพร (ชั่วโมง)
$capRC$	ความสามารถในการรับวัตถุดิบในแท่ละครัง (กิโลกรัม)
$R1_i$	อัตราส่วนในการประยูปจากวัตถุดิบเป็นวัตถุดิบแห้ง
$R2_i$	อัตราส่วนในการประยูปจากวัตถุแห้งเป็นวัตถุดิบผง

Decision Variables

$TH1'_i$	ปริมาณวัตถุดิบที่สามารถซื้อด้วยชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t ต่อครั้ง (กิโลกรัม)
$H1''_i$	1 ถ้าเลือกว่าจะรับซื้อวัตถุดิบ i สัปดาห์ที่ t วันที่ n ไม่เข่นนั้นมีค่าเป็น 0

$H2'$	ปริมาณวัตถุดิบแห้งที่ได้จากการแปรรูปวัตถุดิบชนิดที่ t / สัปดาห์ที่ t ต่อครั้ง(กิโลกรัม)
$H3'$	ปริมาณผงวัตถุดิบที่ได้จากการแปรรูปวัตถุดิบแห้งชนิดที่ t / สัปดาห์ที่ t ต่อครั้ง (กิโลกรัม)
IH'_t	ปริมาณวัตถุดิบที่สั่งซื้อมาเกินความต้องการของชนิดที่ t / สัปดาห์ที่ t ต่อครั้ง (กิโลกรัม)
BH'_t	ปริมาณวัตถุดิบที่ไม่สามารถสั่งซื้อด้วยชนิดที่ t / สัปดาห์ที่ t ต่อครั้ง (กิโลกรัม)

4.5.2.4 แบบจำลองเชิงคำพูด (Verbal model)

สมการเป้าหมายเป็นการวางแผนการซื้อวัตถุดิบ ซึ่งจะทำการเลือกวันและปริมาณวัตถุดิบที่จะซื้อในแต่ละสัปดาห์ เพื่อนำวัตถุดิบมาแปรรูปเป็นผงวัตถุดิบ เพื่อนำไปใช้ในการผลิตยาสมุนไพรชนิดต่างๆ ตามความต้องการของแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยการวางแผนการซื้อวัตถุดิบจะทำเกิดค่าใช้จ่ายในการซื้อวัตถุดิบ ค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถซื้อวัตถุดิบได้ ค่าจัดเก็บวัตถุดิบแห้งและค่าจัดเก็บผงวัตถุดิบ ซึ่งจะทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบที่ต่ำที่สุด โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ประกอบด้วยค่าใช้จ่ายในส่วนต่างๆ ดังนี้

ก. ค่าใช้จ่ายจากการซื้อวัตถุดิบ ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นราคาของวัตถุดิบแต่ละชนิด (ขึ้นอยู่กับชนิดของวัตถุดิบแต่ละชนิด) ที่ทำการรับซื้อจากเกษตรกร โดยราคاجาชีวันอยู่กับชนิดของวัตถุดิบแต่ละชนิด (บาท/กิโลกรัม)

ข. ค่าแรงงานในการล้าง หัน อบ วัตถุดิบ ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นค่าจ้างพนักงานในการแปรรูปวัตถุดิบแต่ละชนิด (ขึ้นอยู่กับชนิดของวัตถุดิบแต่ละชนิด) โดยค่าจ้างจะคิดตามชนิดของวัตถุดิบที่ทำการแปรรูป (บาท/กิโลกรัม)

ก. ค่าแรงงานในการบดคร่อมผงวัตถุดิบ ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นค่าจ้างพนักงานในการนำวัตถุดิบแห้งที่ได้หลังจากการอบ มาทำการบดเป็นผงหยาบ และผงละเอียด โดยค่าจ้างจะคิดตามชนิดของวัตถุดิบแห้งที่นำมาทำการบด (บาท/กิโลกรัม)

ก. ค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบได้ ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นการประมาณค่า

จ. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแห้ง ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นการประมาณค่า

ฉ. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บผงวัตถุดิบ ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้เป็นการประมาณค่า

ในการเลือกค่าใช้จ่ายที่นำมาคิดในการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์นี้ จะเน้นนำค่าใช้จ่ายบางค่าที่เกี่ยวข้องมาคิด คือค่าแรงงานเจ้าหน้าที่ในการบริหารจัดการ ค่าบำรุงรักษา

เครื่องมือและอุปกรณ์ ค่าเสื่อมสภาพอุปกรณ์ และค่าสาธารณูปโภค (ค่าน้ำ ค่าไฟ) เนื่องจากค่าใช้จ่ายตั้งกล่าว เป็นค่าใช้จ่ายคงที่ (Fixed Cost) ซึ่งไม่มีการแปรผันตามปริมาณการผลิตในแต่ละครั้ง

Minimize

ค่าใช้จ่ายในการซื้อวัตถุดิบ + ค่าแรงงานในการล้าง หัน และอบ + ค่าแรงงานในการบรรจุอ่อนผงวัตถุดิบ + ค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบได้ + ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแห้ง + ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บผงวัตถุดิบ

Subject to

ก. ข้อจำกัดเรื่องความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผงวัตถุดิบ

ข. ข้อจำกัดเรื่องวันรับเข้าวัตถุดิบ

ค. ข้อจำกัดปริมาณการรับวัตถุดิบ

4.5.2.5 สมการเป้าหมาย (Objective function)

สมการเป้าหมายเป็นผลรวมของค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นใน 4 สัปดาห์ (1 เดือน)

ซึ่งประกอบด้วยค่าใช้จ่าย 6 ส่วนคือ

ก. ค่าใช้จ่ายในการซื้อวัตถุดิบ เกิดจากการของวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t คูณ

กับปริมาณวัตถุดิบที่สามารถซื้อได้ชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t = $\sum \sum C5_i' TH1_i'$

ข. ค่าแรงงานในการล้าง หัน อบ วัตถุดิบ เกิดจากค่าจ้างพนักงานในการล้าง หัน อบ วัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t คูณกับปริมาณวัตถุดิบที่สามารถซื้อได้ชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t

= $\sum \sum C6_i' TH1_i'$

ค. ค่าแรงงานในการบรรจุอ่อนผงวัตถุดิบ เกิดจากค่าจ้างพนักงานในการบรรจุอ่อนผง วัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t คูณกับปริมาณวัตถุดิบแห้งที่ได้จากการแปรรูปวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t

= $\sum \sum C7_i' H2_i'$

ง. ค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบ เกิดจากค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบ ชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t คูณกับปริมาณวัตถุดิบที่เกินความต้องการในการสั่งซื้อชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t =

$\sum \sum C8_i' BH_i'$

จ. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแห้ง เกิดจากค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแห้ง ชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t คูณกับปริมาณวัตถุดิบแห้งที่ได้จากการแปรรูปวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ $t = \sum_i \sum_t C9'_i H2'_i$

ฉ. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บผงวัตถุดิบ เกิดจากค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บผงวัตถุดิบ ชนิดที่ i สัปดาห์ที่ t คูณกับปริมาณผงวัตถุดิบที่ได้จากการแปรรูปวัตถุดิบชนิดที่ i สัปดาห์ที่ $t = \sum_i \sum_t C10'_i H3'_i$

เพื่อหาปริมาณการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบแต่ละชนิดของแต่ละสัปดาห์ ซึ่งจะทำให้เกิดค่าใช้จ่ายที่ต่ำที่สุด (บาท) โดยทำการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ซึ่งประกอบด้วย สมการเป้าหมาย (Objective Function) ดังสมการที่ 4.6 และสมการเงื่อนไข (Constraints) ดังสมการที่ 4.7 – 4.15

$$\begin{aligned} \text{Min } & \sum_i \sum_t C5'_i TH1'_i + \sum_i \sum_t C6'_i TH1'_i + \sum_i \sum_t C7'_i H2'_i \\ & + \sum_i \sum_t C8'_i BH'_i + \sum_i \sum_t C9'_i H2'_i + \sum_i \sum_t C10'_i H3'_i \end{aligned} \quad (4.6)$$

4.5.2.6 Constraints

ก. ข้อจำกัดเรื่องความสามารถในการรับเข้าวัตถุดิบ คือ ปริมาณวัตถุดิบชนิดที่ i ที่สามารถซื้อได้ในสัปดาห์ที่ t ต้องมีค่าเท่ากับผลรวมของการเสือกจัดซื้อวัตถุดิบในสัปดาห์ที่ t วันที่ n คูณกับความสามารถในการรับเข้าวัตถุดิบแต่ละครั้ง

$$TH1'_i = capRC \sum_n H1''_i \quad , \forall_{t,n} \quad (4.7)$$

ข. ข้อจำกัดเรื่องการรับวัตถุดิบกำหนดให้แต่ละวันสามารถรับวัตถุดิบได้เพียง 1 ชนิดเท่านั้น

$$\sum_i H1''_i \leq 1 \quad , \forall_{t,n} \quad (4.8)$$

ค. ข้อจำกัดปริมาณการรับวัตถุดิบ คือปริมาณวัตถุดิบชนิดที่ i ที่สามารถซื้อได้ในสัปดาห์ที่ t ต้องมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับปริมาณความต้องการวัตถุดิบ

$$\sum_i TH1'_i \geq \sum_i DH'_i \quad , \forall_t \quad (4.9)$$

๑. ข้อจำกัดเรื่องความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผงวัตถุดิบ คือ ผลรวมของปริมาณผงวัตถุดิบทั้ง 2 ประเภท คือประเภทที่มีลักษณะแข็ง ($i = 1, 2$) ขึ้นไปขั้น กล้วยน้ำว้า และประเภทที่มีลักษณะอ่อน ($i = 3, 4, 5$) พ้าทะลายใจ ใบราชจีดและยาชุดลดความดัน ต้องมีค่า น้อยกว่าหรือเท่ากับความสามารถในการรับโหลดของเครื่องไม่แท่น

$$\frac{\sum_{i=1}^2 \sum_t H2'_i}{L1} + \frac{\sum_{i=3}^5 \sum_t H2'_i}{L2} \leq capMT \quad (4.10)$$

๒. ข้อจำกัดเรื่องความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตวัตถุดิบ คือ ผลรวม ของปริมาณผงวัตถุดิบทั้ง 2 ประเภท คือประเภทที่มีลักษณะแข็ง ($i = 1, 2$) ขึ้นไปขั้น กล้วยน้ำว้า และ ประเภทที่มีลักษณะอ่อน ($i = 3, 4, 5$) พ้าทะลายใจ ใบราชจีดและยาชุดลดความดัน ต้องมีค่าน้อย กว่าหรือเท่ากับความสามารถในการรับโหลดของเครื่องไม่กลึง

$$\frac{\sum_{i=1}^2 \sum_t H3'_i}{L3} + \frac{\sum_{i=3}^5 \sum_t H3'_i}{L4} \leq capMK \quad (4.11)$$

๓. ข้อจำกัดเรื่องความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผงวัตถุดิบ คือ ผลรวมของปริมาณผงวัตถุดิบทั้ง 2 ประเภท คือ ประเภทที่มีลักษณะแข็ง ($i = 1, 2$) ขึ้นไปขั้น, กล้วย น้ำว้า และประเภทที่มีลักษณะอ่อน ($i = 3, 4, 5$) พ้าทะลายใจ, ใบราชจีดและยาชุดลดความดัน ต้อง มีค่าน้อยกว่าหรือเท่ากับความสามารถในการรับโหลดของเครื่องร่อนผง

$$\frac{\sum_{i=1}^2 \sum_t H3'_i}{L5} \leq capRP \quad (4.12)$$

๔. ข้อจำกัดเรื่องสินค้าคงคลัง

$$IH'_i = IH'^{-1}_i + TH'_i - DW'_i - BH'^{-1}_i + BH'_i, \forall_{i,t} \quad (4.13)$$

๕. ข้อสมมติให้การแปรรูปจากวัตถุดิบเป็นวัตถุดิบแห้งมีค่าเท่ากับ

$$H2'_i = R1, TH1'_i, \forall_{i,t} \quad (4.14)$$

๖. ข้อสมมติให้การแปรรูปจากวัตถุดิบแห้งเป็นผงวัตถุดิบมีค่าเท่ากับ

$$H3'_i = R2, TH1'_i, \forall_{i,t} \quad (4.15)$$

๗. ข้อจำกัดเงื่อนไขตัวแปรตัดสินใจต้องมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับศูนย์หรือตัวแปร ทวีภาค

$$BH'_i, H3'_i, H2'_i, IH'_i, TH1'_i \geq 0 \text{ and Integer}, \forall_{i,t} \quad (4.16)$$

๘. ข้อจำกัดเงื่อนไขการเลือกรับเข้าวัตถุดิบชนิดที่ i ในสัปดาห์ที่ t วันที่ b

กำหนดให้ 0 ไม่มีการรับเข้าวัตถุดิบ 1 ให้มีการรับเข้าวัตถุดิบ

$$H1''_i \in \{0,1\}, \forall_{i,t,b} \quad (4.17)$$

4.5.2.7 Mathematical Model

$$\text{Min} \sum_i \sum_t C4'_i TH1'_i + \sum_i \sum_t C5'_i BH'_i + \sum_i \sum_t C6'_i H2'_i + \sum_i \sum_t C7'_i H3'_i \quad (4.6)$$

Subject To

$$TH1'_i = capRC \sum_u H1''_i , \forall_{i,u} \quad (4.7)$$

$$\sum_i H1''_i \leq 1 , \forall_{i,u} \quad (4.8)$$

$$\sum_i TH1'_i \geq \sum_i DH'_i , \forall_i \quad (4.9)$$

$$\frac{\sum_{i=1}^2 \sum_t H2'_i}{L1} + \frac{\sum_{i=3}^5 \sum_t H2'_i}{L2} \leq capMT \quad (4.10)$$

$$\frac{\sum_{i=1}^2 \sum_t H3'_i}{L3} + \frac{\sum_{i=3}^5 \sum_t H3'_i}{L4} \leq capMK \quad (4.11)$$

$$\frac{\sum_{i=1}^2 \sum_t H3'_i}{L5} \leq capRP \quad (4.12)$$

$$IH'_i = IH'^{-1}_i + TH'_i - DW'_i - BH'^{-1}_i + BH'_i , \forall_{i,t} \quad (4.13)$$

$$H2'_i = R1_i TH1'_i , \forall_{i,t} \quad (4.14)$$

$$H3'_i = R2_i TH1'_i , \forall_{i,t} \quad (4.15)$$

$$BH'_i, H3'_i, H2'_i, IH'_i, TH1'_i \geq 0 \text{ and Integer} , \forall_{i,t} \quad (4.16)$$

$$H1''_i \in \{0,1\} , \forall_{i,t,u} \quad (4.17)$$

4.5.3 การคำนวณปริมาณวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพร

ปริมาณผงวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพรชนิดที่ j สัปดาห์ที่ t (Q'_j) มีค่าเท่ากับผลรวมของปริมาณอัตราส่วนวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพรคูณกับปริมาณที่ทำการผลิตยาสมุนไพรชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ t (PM'_j) และปริมาณน้ำผึ้งที่ต้องใช้การผลิตยาสมุนไพร (NP') จะมีค่าเท่าผลรวมอัตราส่วนน้ำผึ้งที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพรคูณกับปริมาณที่ทำการผลิตยาสมุนไพรชนิดที่ j ในสัปดาห์ที่ t (PM'_j)

4.5.3.1 Notations

Indices

- / ชนิดของวัตถุดิบ (1=ขมีนชัน, 2=กล้วยน้ำว้า, 3=ฟ้าทะลายโจร, 4=ใบราชจีด, 5=ยาขุ่ดลดความดัน)
- j* ยาสมุนไพร (1=ขมีนชันแคปซูล, 2=ยาลดความดันแคปซูล, 3=ขมีนชันลูกกลอน, 4=กล้วยน้ำว้าลูกกลอน, 5=ฟ้าทะลายโจรลูกกลอน, 6=ชาชงราชจีด)
- t* สัปดาห์ (1=สัปดาห์ที่ 1, 2=สัปดาห์ที่ 2, 3=สัปดาห์ที่ 3, 4=สัปดาห์ที่ 4)

Variables

- PM'_j ปริมาณยาสมุนไพรชนิดที่จะผลิต *j* ในสัปดาห์ที่ *t* (หน่วยผลิตภัณฑ์)
- Q'_i ปริมาณผงวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพร (กรัม)
- NP' ปริมาณน้ำผึ้งที่ต้องใช้การผลิตยาสมุนไพร *t* (มิลลิลิตร)

Constants

- $G1$ อัตราส่วนผงวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($G1 = 30$)
- $G2$ อัตราส่วนผงวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($G2 = 75$)
- $G3$ อัตราส่วนผงวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($G3 = 3$)
- $G4$ อัตราส่วนผงวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($G4 = 20$)
- $GN1$ อัตราส่วนน้ำผึ้งที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($GN1 = 75$)
- $GN2$ อัตราส่วนน้ำผึ้งที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($GN2 = 37.5$)
- $GN3$ อัตราส่วนน้ำผึ้งที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ($GN3 = 150$)

4.5.3.2 สูตรสำหรับคำนวณปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร (Q'_i)

ก. สูตรคำนวณปริมาณผงขมีนชัน

$$Q'_1 = G1PM'_1 + G2PM'_3 + G3PM'_4$$

ข. สูตรคำนวณปริมาณผงกล้วยน้ำว้า

$$Q'_2 = G2PM'_2$$

ค. คำนวณปริมาณผงฟ้าทะลายโจร

$$Q'_3 = G2PM'_4$$

ง. คำนวณปริมาณผงใบราชจีด

$$Q'_4 = G4PM'_6$$

จ. คำนวณปริมาณผงยาชุดลดความดัน

$$Q'_1 = G1PM'_2$$

ฉ. คำนวณปริมาณน้ำผึ้ง

$$NP' = GH1PM'_3 + GN2PM'_4 + GN3PM'_5$$

4.5.3.3 ตัวอย่างการคำนวณปริมาณวัตถุคิดที่ใช้ในการผลิตยาสมุนไพร (Q'_1)

ก. คำนวณปริมาณผงขมิ้นชัน (Q'_1) ที่จะใช้ในการผลิตยาสมุนไพรในสัปดาห์ที่ 1

โดยปริมาณการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดมีดังนี้ $PM'_1 = 100$, $PM'_3 = 150$, $PM'_4 = 200$

$$Q'_1 = G1PM'_1 + G2PM'_3 + G3PM'_4$$

$$Q'_1 = (30 \times 100) + (75 \times 150) + (3 \times 200)$$

$$Q'_1 = 14,850 \text{ กรัม}$$

สรุปปริมาณผงขมิ้นชันที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพรในสัปดาห์ที่ 1 มี

ปริมาณเท่ากับ 14,850 กรัม

ข. คำนวณปริมาณน้ำผึ้ง (NP') ที่จะใช้ในการผลิตยาสมุนไพรในสัปดาห์ที่ 1 โดย

ปริมาณการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดมีดังนี้ $PM'_3 = 100$, $PM'_4 = 150$, $PM'_5 = 200$

$$NP' = GH1PM'_3 + GN2PM'_4 + GN3PM'_5$$

$$NP' = (75 \times 100) + (37.5 \times 150) + (150 \times 200)$$

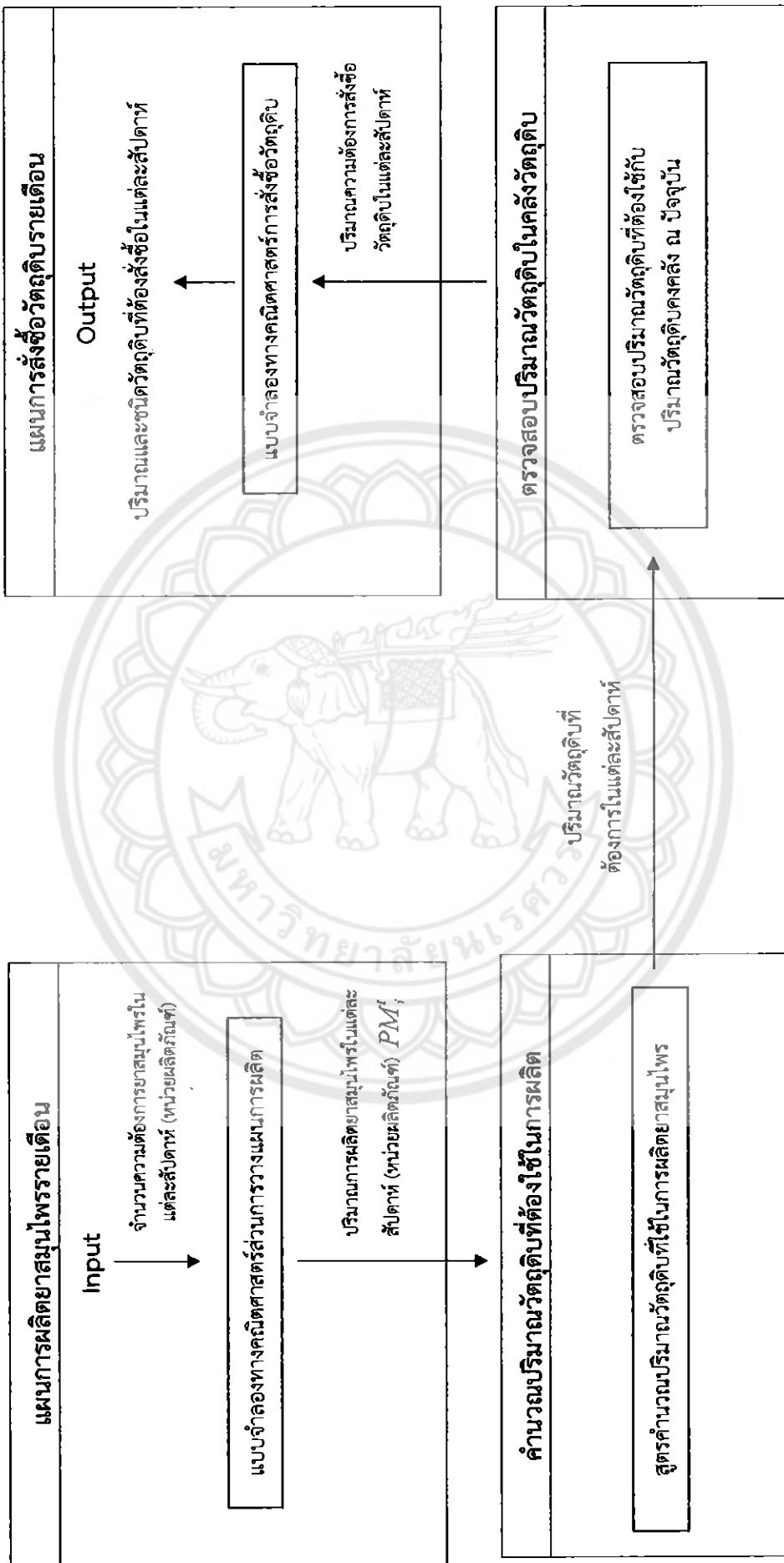
$$NP' = 43,125 \text{ มิลลิลิตร}$$

สรุปปริมาณน้ำผึ้งที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพรในสัปดาห์ที่ 1 มีปริมาณ

เท่ากับ 43,125 มิลลิลิตร

4.5.4 ความสัมพันธ์ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ทั้ง 2 แบบจำลอง

แผนการผลิตยาสมุนไพรรายเดือนจะทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยรับจำนวนความต้องการยาสมุนไพรในแต่ละสัปดาห์ ป้อนเข้าสู่แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร จากนั้นผลลัพธ์ที่ได้จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรคือ ปริมาณการผลิตยาสมุนไพรในแต่ละสัปดาห์ มาคำนวณหาปริมาณวัตถุคิดที่ต้องใช้ในการผลิตตามสูตรการคำนวณในหัวข้อที่ 4.5.3 จากนั้นนำข้อมูลปริมาณวัตถุคิดที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพร ทำการตรวจสอบกับปริมาณวัตถุคิดที่มีอยู่ในคลังสินค้า ณ ปัจจุบันว่ามีเพียงพอสำหรับการผลิตหรือไม่ หากไม่เพียงพอจะทำการส่งค่า ปริมาณวัตถุคิดที่ไม่เพียงพอต่อการผลิต เข้าสู่แผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุคิดเพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ส่วนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุคิด หาผลลัพธ์ คือปริมาณและชนิดวัตถุคิดที่ต้องทำการสั่งซื้อ โดยแสดงความสัมพันธ์ดังแสดงในรูปที่ 4.15



รูปที่ 4.15 แผนกรถสืบยาเสืุ่นไฟร้ายและกระบวนการสืบเชื่อว่าต้องปรับเปลี่ยนของห้องนิทรรศการทั้ง 2 แบบเดิมอย่าง

4.6 การทดสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

การหาผลลัพธ์ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์โดยใช้ OpenSolver ซึ่งเป็นเครื่องมือ Add-in tool ในโปรแกรม Microsoft Excel 2007 ซึ่งมีลักษณะการใช้งานเหมือนกับ Solver โดยการใช้งานต้องมีการติดตั้งลงในโปรแกรม Microsoft Excel ก่อน จึงจะสามารถนำมาใช้งานได้ ซึ่งข้อดีของ OpenSolver คือสามารถหาผลเฉลยที่ดีที่สุดของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ได้เร็วกว่า Solver

4.6.1 การทดสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในส่วนของการวางแผนการผลิต

4.6.1.1 Notation

Indices

j ยาสมุนไพร (1=ขมิ้นชันแคปซูล, 2=ยาลดความดันแคปซูล, 3=ขมิ้นชันลูกกลอน, 4=ฟ้าทะลายโจรลูกกลอน, 5=กลวยน้ำว้าลูกกลอน, 6=ชาชรงค์เจ็ด)

t สัปดาห์ (1=สัปดาห์ที่ 1, 2=สัปดาห์ที่ 2, 3=สัปดาห์ที่ 3, 4=สัปดาห์ที่ 4)

Parameters

ค่าพารามิเตอร์ในการวางแผนการผลิต

ตารางที่ 4.14 แสดงค่าพารามิเตอร์ในการวางแผนการผลิต

No.	Parameter	Value	หน่วย	ที่มาของ Value
1	$C1_1, C1_2$	3.25	บาท/หน่วย ผลิตภัณฑ์	คู่มือต้นทุนการผลิต
2	$C1_3, C1_4, C1_5$	4.5		
3	$C1_6$	2.25		
4	$C2_1, C2_2$	14.78		
5	$C2_3, C2_4, C2_5$	6.81		
6	$C2_6$	10.5		
7	$C3_j$	1		
8	$C4_j$	100		
9	TC, TB, TT	1.08, 2.7, 1	นาฬิกา/หน่วย ผลิตภัณฑ์	สอบถามจาก ผู้รับผิดชอบในการ ผลิต
10	AHT	1800	นาที	1 สัปดาห์ ทำงาน 5 วัน วันละ 6 ชั่วโมง = $5*6*60$ $=1800$ นาที

No.	Parameter	Value	หน่วย	ที่มาของ Value
11	DM'_j, IM'_j	ได้รับการกรอกข้อมูลจริงจากผู้ใช้โปรแกรม	หน่วยผลิตภัณฑ์	ผู้ใช้โปรแกรม

4.6.1.2 วิเคราะห์ผลเฉลยที่ได้ในส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

สัปดาห์	ปริมาณความต้องการ					ปริมาณที่สามารถผลิตได้					อินเด็กซ์ต่อ					ปริมาณคงเหลือ				
	DM ₁	DM ₂	DM ₃	DM ₄	DM ₅	PM ₁	PM ₂	PM ₃	PM ₄	PM ₅	IM ₁	IM ₂	IM ₃	IM ₄	IM ₅	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅
0											0	0	0	0	0					
1	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ราคาขายหนึ่งตัว						18	18	11.	11.3	11.3	0.5	0.1	0.1	0	0.1	0.1	100	100	100	100
	ปริมาณความต้องการ ยาสมุนไพร					ปริมาณขายหนึ่งตัวที่ สามารถผลิตได้					ปริมาณสินค้าคงเหลือ					ปริมาณขายหนึ่งตัวที่ คงเหลือ				
											คงเหลือในการผลิต					32,916.00 บาท				

รูปที่ 4.16 แสดงผลลัพธ์ที่ได้ในส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

จากรูปที่ 4.16 แสดงผลลัพธ์ที่ได้ในส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยผลลัพธ์ที่ได้จากการประมวลผลโดยใช้ OpenSolver คือปริมาณยาสมุนไพรที่สามารถผลิตได้ในแต่ละช่วง จะมีค่าเท่ากับปริมาณความต้องการของยาสมุนไพร ซึ่งปริมาณความต้องการของยาสมุนไพรแต่ละช่วงเท่ากับ 400 หน่วย ปริมาณยาสมุนไพรที่สามารถทำการผลิตได้ก็มีค่า 400 หน่วยเท่ากับปริมาณความต้องการ แต่เนื่องจากเงื่อนไขในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กำหนดให้ปริมาณการผลิตผลิตเพื่อตอบสนองความต้องการเท่านั้น ซึ่งจะทำให้ปริมาณสินค้าคงคลัง และปริมาณยาสมุนไพรที่ค้างผลิตมีค่าเท่ากับ 0

4.6.2 การทดสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในส่วนของการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ

4.6.2.1 Notation

Indices

i ชนิดของวัตถุดิบ (1=ขมิ้นชัน, 2=กล้วยน้ำว้า, 3=พื้าทะลายโจร, 4=ใบราชเจ็ด, 5=ยาขุคลดความดัน)

t สัปดาห์ (1=สัปดาห์ที่ 1, 2=สัปดาห์ที่ 2, 3=สัปดาห์ที่ 3, 4=สัปดาห์ที่ 4)

u วัน (1=วันจันทร์, 2=วันพุธ, 3=วันศุกร์)

Parameters

ค่าพารามิเตอร์ในการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ

ตารางที่ 4.15 แสดงค่าพารามิเตอร์ในการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ

No.	Parameters	Value	หน่วย	ที่มาของ Value
1	CS'_1	16	บาท/กิโลกรัม	คู่มือต้นทุนการผลิต
2	CS'_2	7		
3	CS'_3	17		
4	CS'_4	15		
5	CS'_5	551.16		
6	$C6'_1, C6'_2$	5.5		
7	$C6'_3$	4		
8	$C6'_4$	3.5		
9	$C6'_5$	ไม่เสียค่าใช้จ่าย		
10	$C7'_1, C7'_2$	8	การประมาณค่า	
11	$C7'_3, C7'_4$	6		
12	$C7'_5$	16		
13	$C8'_1$	100		
14	$C9'_1, C10'_1$	1	ชั่วโมงการทำงาน ของเครื่องจักร 1 เดือน มี 4 สัปดาห์, 1 สัปดาห์มี 5 วัน ,1 วัน มี 6 ชั่วโมง = $4*5*6=120$ ชั่วโมง	
15	$capMK$, $capMT$, $capRP$	120		
18	$capRC$	150	กิโลกรัม/ครั้ง	จากการสอบตาม ผู้รับผิดชอบส่วนการ สั่งซื้อวัตถุดิบ
19	$L1$	30		
20	$L2$	40		
21	$L3$	1		จากการสอบตาม ผู้ทำการผลิต

No.	Parameters	Value	หน่วย	ที่มาของ Value
22	L_4	2	กิโลกรัม/ครั้ง	จากการสอบถาม ผู้ทำการผลิต
23	L_5	6		
24	Rl_1	0.8		
25	Rl_2	0.1		
26	Rl_3	0.7		
27	Rl_4	0.1		
28	Rl_5	1		
29	$R2_1$	0.76		
30	$R2_2$	1		
31	$R2_3$	0.68		
32	$R2_4$	0.095	ไม่มีหน่วย	ผู้ใช้โปรแกรม
33	$R2_5$	0.96		
34	DH'_i	ได้รับการกรอกข้อมูลจริง	กิโลกรัม	ผู้ใช้โปรแกรม

4.6.2.2 วิเคราะห์ผลเดียวกับที่ได้ในส่วนของการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ

ลำดับที่	ปริมาณความต้องการ					ปริมาณที่สามารถซื้อได้					ปริมาณที่ใช้ไม่สามารถซื้อได้				
	DH ₁	DH ₂	DH ₃	DH ₄	DH ₅	TH ₁	TH ₂	TH ₃	TH ₄	TH ₅	BH ₁	BH ₂	BH ₃	BH ₄	BH ₅
0															
1	14.21	0	0	0	0										3.13
2	0	0	0	0	0										6.25
3	0	0	0	0	0										0.00
4	0	0	0	0	0										0.00
จำนวน															

ปริมาณความต้องการ
วัตถุดิบแต่ละชนิด

ปริมาณวัตถุดิบแต่ละ
ชนิดที่สั่งซื้อ

ปริมาณวัตถุดิบที่ซื้อ
ได้ทำการสั่งซื้อ

ปริมาณที่เกินความต้องการ					วัตถุดิบคงเหลือ					คงวัตถุดิบ				
III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	H2 ₁	H2 ₂	H2 ₃	H2 ₄	H2 ₅	H3 ₁	H3 ₂	H3 ₃	H3 ₄	H3 ₅
0	15	102	14.25	0						0	15	102	14.25	0
114	0	0	0	0						114	0	0	0	0
0	15	0	0	0						0	15	0	0	144
0	0	0	0	0						0	0	0	0	0

ปริมาณที่รับซื้อวัตถุดิบ
เกินความต้องการ
ที่ให้อ่ายในการเตรียม

ปริมาณวัตถุดิบแห้งที่ได้
อัตราส่วนจากวัตถุดิบสด
เป็นวัตถุดิบแห้ง

ปริมาณคงวัตถุดิบที่ได้จาก
อัตราส่วนจากวัตถุดิบแห้ง
เป็นคงวัตถุดิบ

แผนกที่ 1					แผนกที่ 2					แผนกที่ 3					แผนกที่ 4				
III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅
0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

แหล่งการเลือกวันรับซื้อและ
ประเมินวัตถุดิบในแต่ละ

ผลกระทบในแต่ละส่วนงาน
จะส่องมีค่าไม่น้อยกว่า 3

ข)

รูปที่ 4.17 แสดงผลลัพธ์ที่ได้ในส่วนของการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ

ก) แสดงผลลัพธ์ปริมาณการซื้อวัตถุดิบ

ข) แสดงผลลัพธ์การเลือกวันรับซื้อวัตถุดิบ

จากรูปที่ 4.17 ก) ปริมาณการซื้อวัตถุดิบ จะมีปริมาณการซื้อได้ครั้งละ 150 กิโลกรัม จึงทำให้ปริมาณที่ซื้อวัตถุดิบ มักมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับปริมาณความต้องการ ตัวอย่างเช่น ปริมาณความต้องการกล้วยน้ำว้า (TH_2) ใน 1 เดือน มีปริมาณความต้องการทั้งหมด 300 กิโลกรัม โปรแกรมจึงทำการหาผลลัพธ์ให้โดยรับซื้อกล้วยน้ำว้า 2 ครั้ง คือในสัปดาห์ที่ 1 และสัปดาห์ที่ 3 ครั้งละ 150 กิโลกรัม รวมเป็นปริมาณการรับซื้อกล้วยน้ำว้าใน 1 เดือนเท่ากับ 300 กิโลกรัมซึ่งเท่ากับปริมาณความต้องการพอดี

จากรูปที่ 4.17 ข) แสดงผลลัพธ์การเลือกวันรับซื้อวัตถุดิบ ตามนโยบายการรับซื้อวัตถุดิบของโรงพยาบาล สามารถเลือกรับวัตถุดิบได้ 3 วันเท่านั้นคือ วันจันทร์ วันพุธและวันศุกร์ โดยตรวจสอบความถูกต้องได้จากผู้ร่วมในตารางในแต่ละสัปดาห์ หากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ถูกต้อง ผู้ร่วมในตารางของแต่ละสัปดาห์จะต้องมีค่าน้อยกว่าหรือเท่ากับ 3 เท่านั้น หากค่าในตารางแสดงค่าเป็นหมายเลขอ 1 หมายความว่ามีการรับเข้าวัตถุดิบในวันนั้น แต่หากแสดงค่าเป็นหมายเลขอ 0 หมายความว่าในวันนั้นจะไม่มีการรับเข้าวัตถุดิบ ตัวอย่าง เช่นในสัปดาห์ที่ 1 วันจันทร์จะรับซื้อฟ้าทะลายโจร วันพุธจะรับซื้อกล้วยน้ำว้าและวันศุกร์จะรับซื้อใบรงจีด

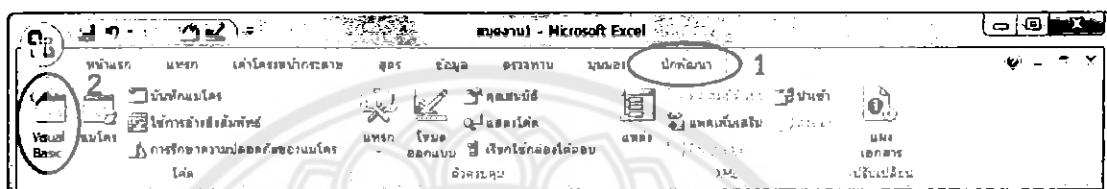


4.7 สร้างโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพร

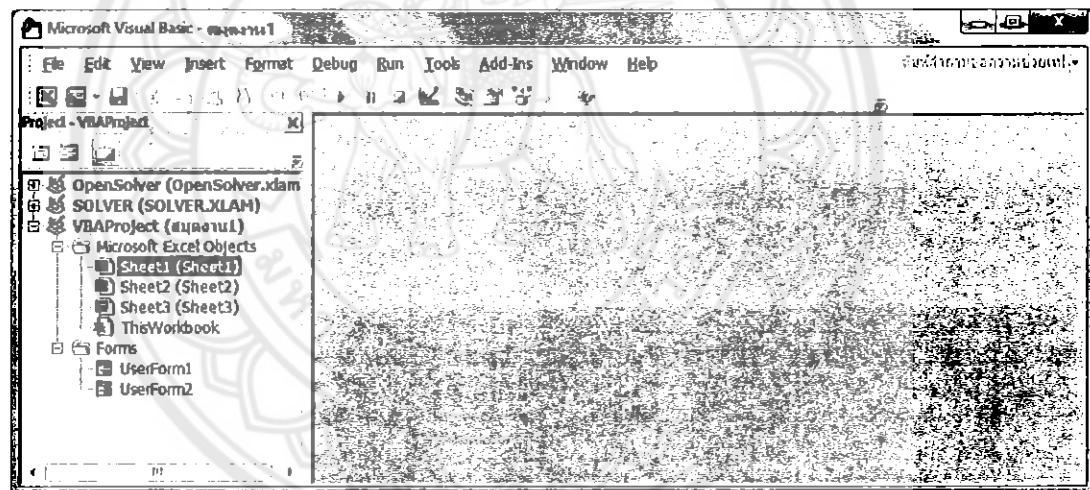
4.7.1 ขั้นตอนการสร้างโปรแกรม

4.7.1.1 ออกแบบ User Form เพื่อใช้เชื่อมโยงกับ Worksheets บน Microsoft Excel
วิธีขั้นตอนดังนี้

ก. ใช้คำสั่งนักพัฒนาบนเมนูบาร์หรือ Alt+F11 เพื่อเข้าสู่หน้าต่างการทำงานของ Visual Basic ดังรูปที่ 4.18 จากนั้นจะเข้าสู่ Microsoft Visual Basic



รูปที่ 4.18 แสดงวิธีการเข้าสู่ Microsoft Visual Basic



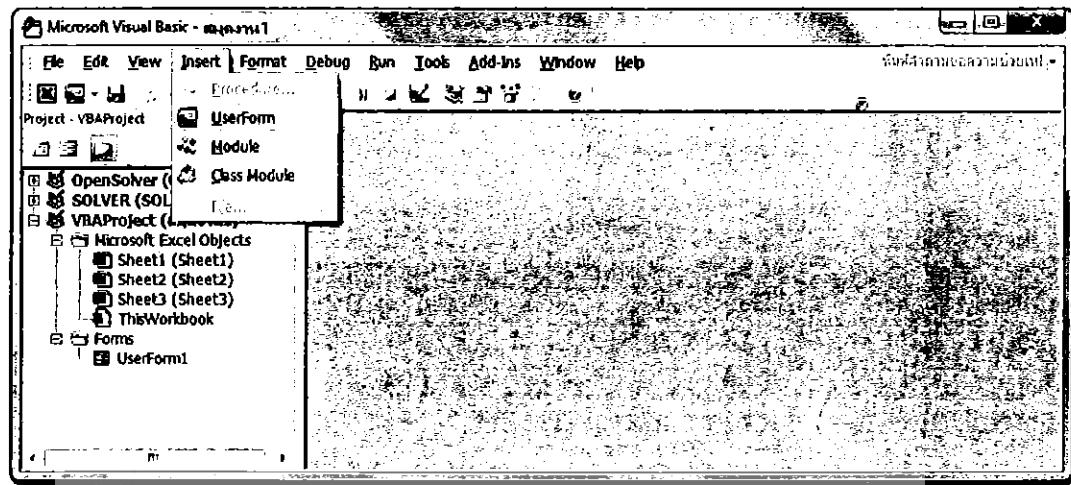
รูปที่ 4.19 แสดง Microsoft Visual Basic

ข. สร้าง User Form ขึ้นมาโดยสามารถทำได้ 2 วิธีคือ

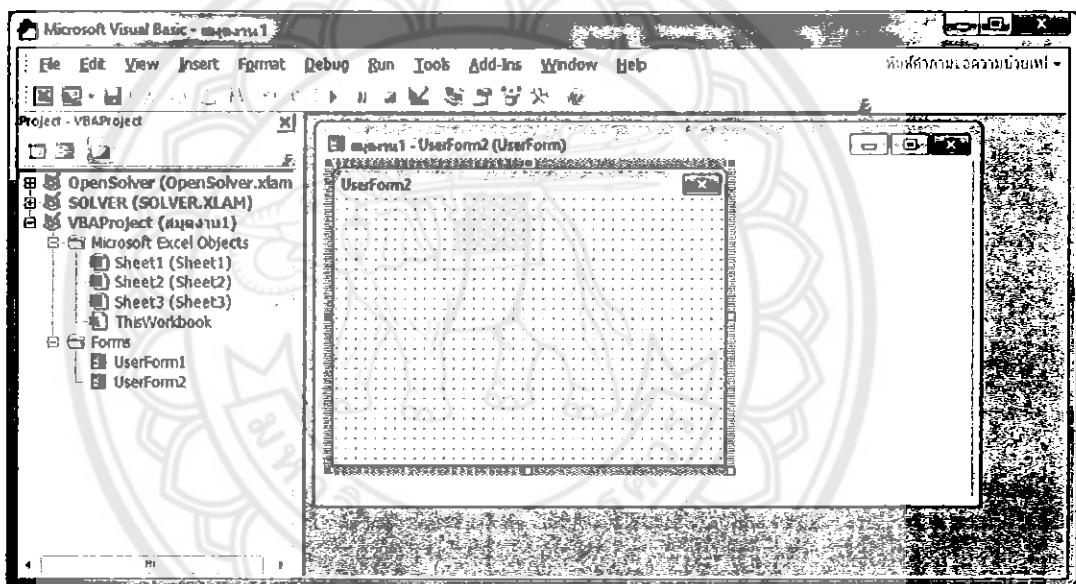
ข.1 ใช้คำสั่ง Insert แล้วไปที่ User Form หรือ

ข.2 ไปที่ แล้วเลือก User Form

ดังแสดงในรูปที่ 4.20 และ 4.21

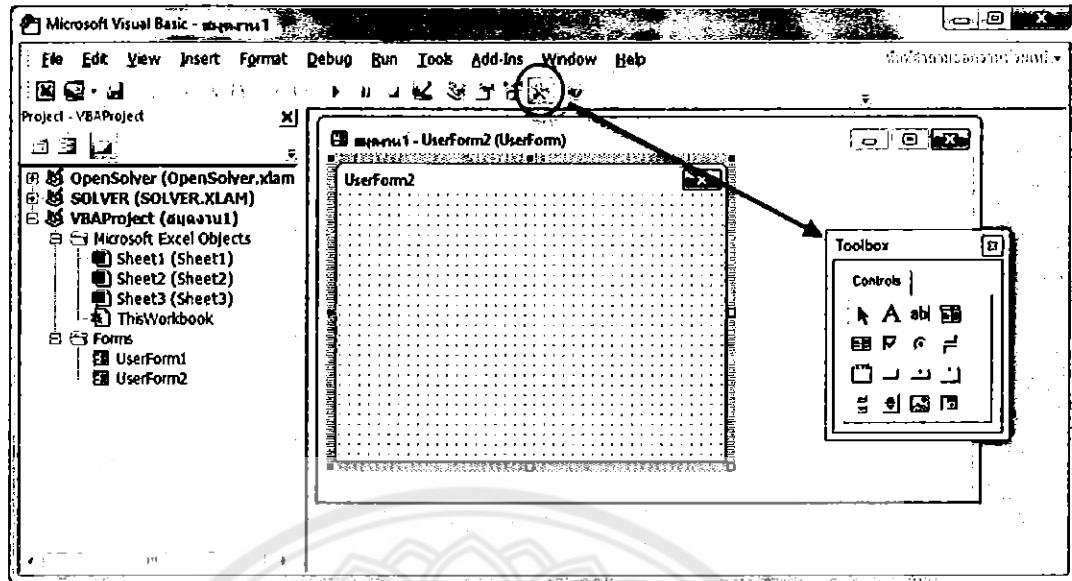


รูปที่ 4.20 แสดงวิธีการสร้าง User Form

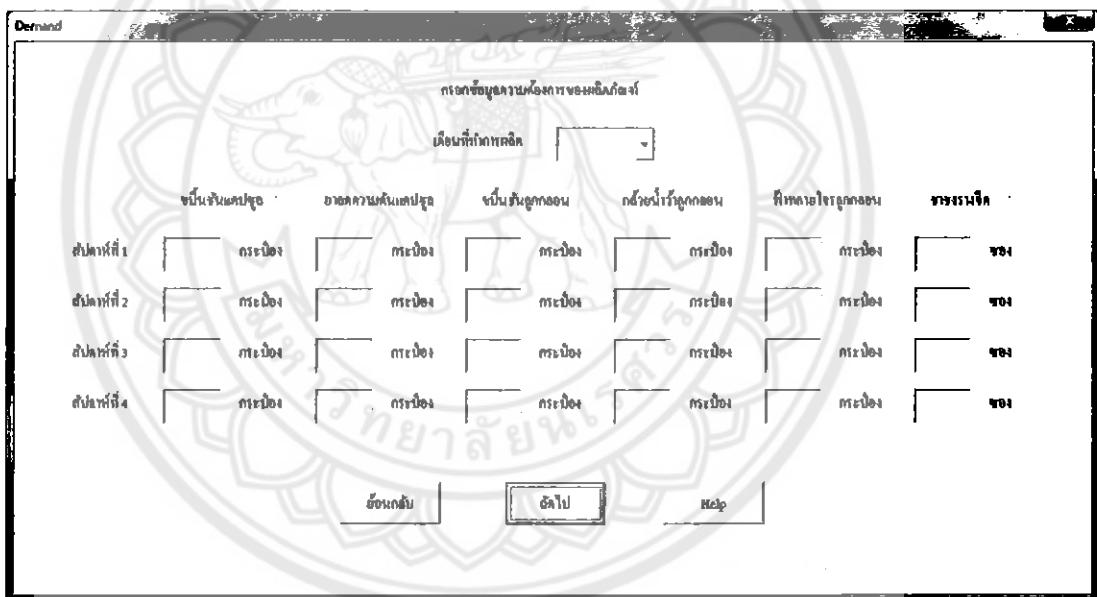


รูปที่ 4.21 แสดง User Form

๓. ออกแบบหน้าตาของ User Form โดยเรียกเครื่องมือ Toolbox  ดัง
แสดงในรูปที่ 4.22



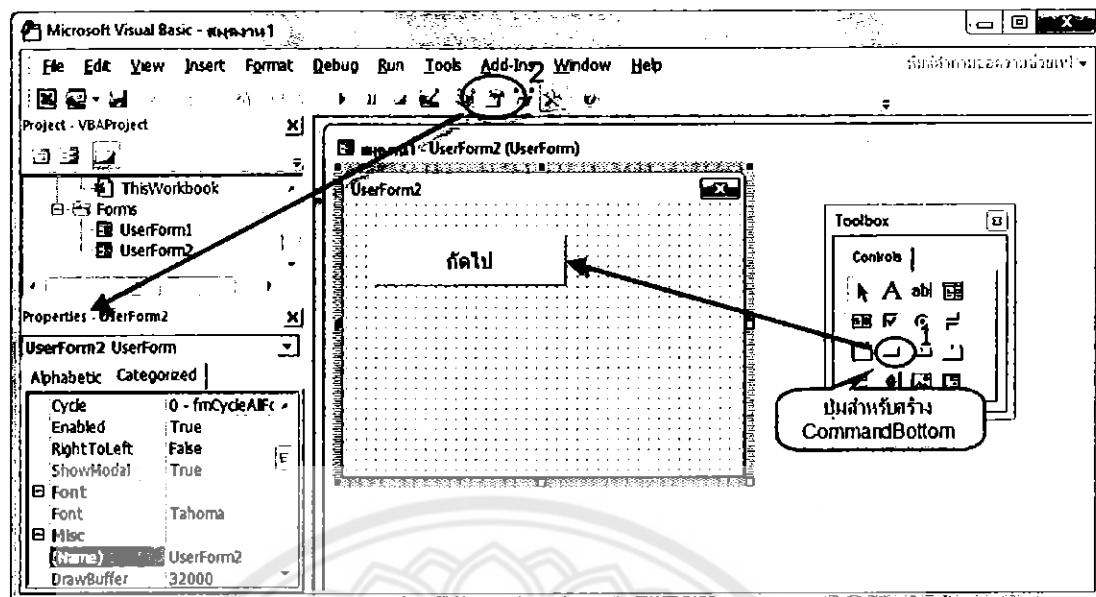
รูปที่ 4.22 แสดงการเรียกใช้ Toolbox บน Microsoft Visual Excel



รูปที่ 4.23 แสดง User Form ที่สร้างขึ้นบน Microsoft Visual Excel

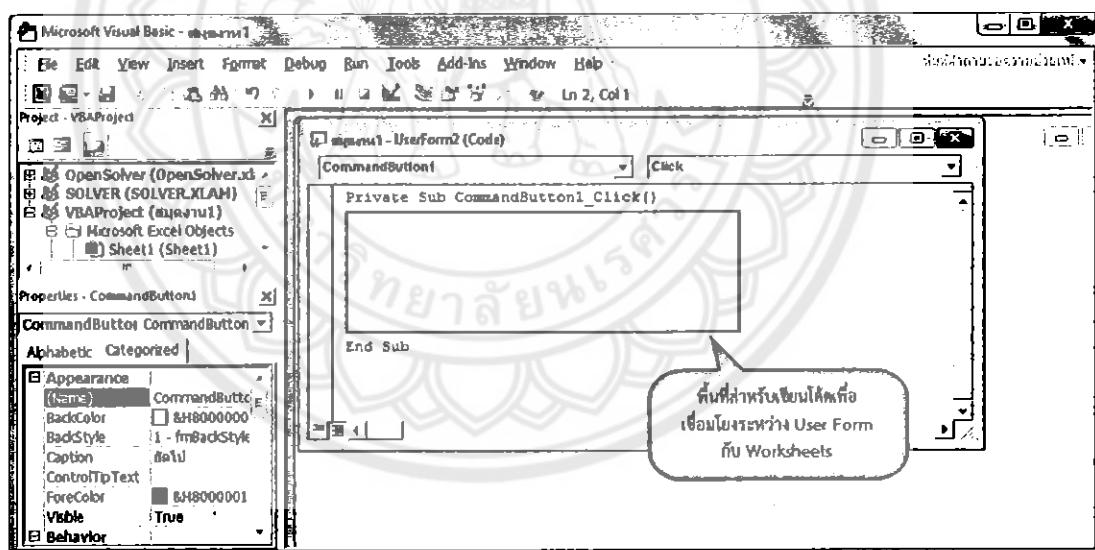
4.7.1.2 เขียนโค้ดเชื่อมโยงระหว่าง User Form และ Worksheet บน Microsoft Excel

- ก. สร้างปุ่มต่างๆ ขึ้นโดยใช้เครื่องมือบน Toolbox และปรับแต่งปุ่มที่สร้างขึ้นโดยไปที่ เพื่อเรียกหน้าต่างแสดงคุณสมบัติของปุ่มนั้นๆ ขึ้นมาช่วยในการปรับแต่งขนาดตัวอักษร สีปุ่ม สีตัวอักษร ดังแสดงในรูปที่ 4.24



รูปที่ 4.24 แสดงเครื่องมือที่ใช้สร้างปุ่ม และเครื่องมือที่ใช้ในการปรับแต่งปุ่ม

ข. ดับเบิลคลิกที่ปุ่มหรือส่วนที่ต้องการเขียนโค้ด จะแสดงหน้าต่างดังรูปที่ 4.25

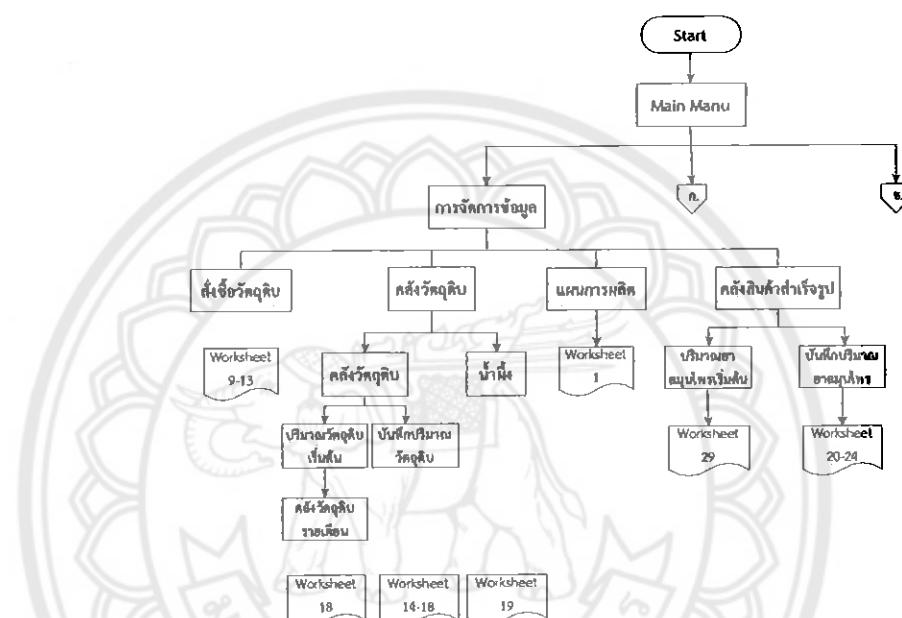


รูปที่ 4.25 แสดงหน้าต่างสำหรับเขียนโค้ดบน Microsoft Visual Basic

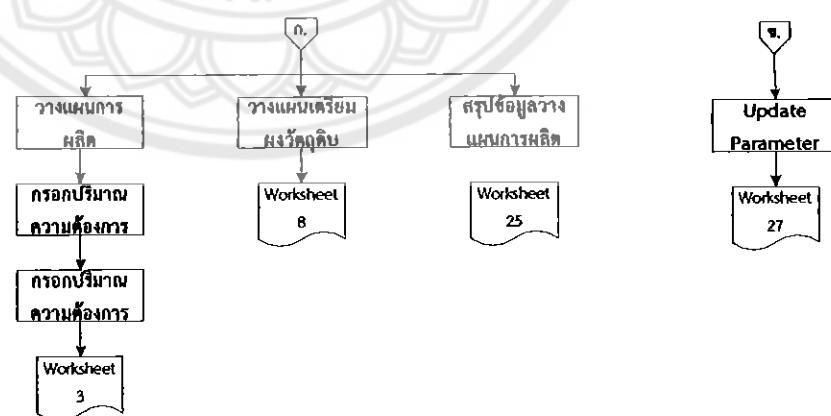
- ค. เขียนโค้ดที่ต้องการ เพื่อควบคุมการทำงานของปุ่มหรือส่วนที่ต้องการ
- ง. ทำการทดสอบความถูกต้องของโค้ด โดยไปที่ ซึ่งอยู่บนแถบเมนูบาร์ เมื่อคลิกจะกลับเข้าสู่หน้าต่างของ Microsoft Excel ทำการทดสอบว่าปุ่มที่เขียนโค้ดควบคุม เป็นไปตามที่ต้องการหรือไม่ ถ้าไม่ถูกต้องให้กลับมาจัดหน้า Microsoft Visual Basic เพื่อทำการแก้ไขโค้ดให้ถูกต้องอีกครั้ง

4.7.2 ขั้นตอนการทำงานในโปรแกรม

โปรแกรมที่ทำการสร้างขึ้นจะทำการแบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลักๆ คือส่วนของการจัดการข้อมูลและส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ซึ่งส่วนของการจัดการข้อมูลจะประกอบด้วยรายการ 4 รายการคือ สั่งซื้อวัตถุคงคลัง คลังวัตถุคงคลัง แผนการสั่งซื้อและคลังสินค้าสำเร็จรูป ดังแสดงในรูปที่ 4.26 และส่วนของการวางแผนการผลิตจะประกอบด้วย 2 รายการ คือการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร และการวางแผนเตรียมผงวัตถุคงคลัง ดังแสดงในรูปที่ 4.27

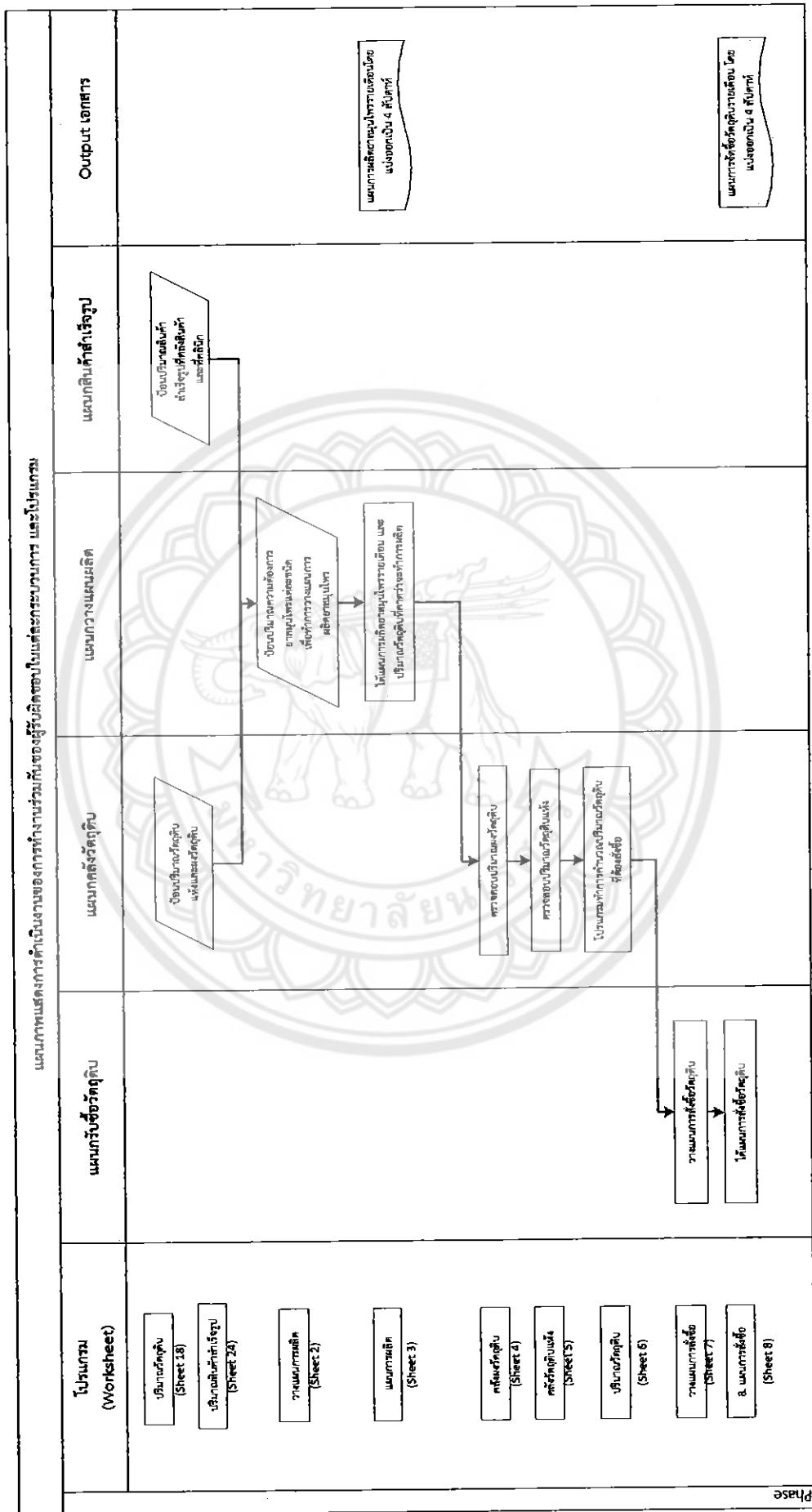


รูปที่ 4.26 แผนผังแสดงเมนูในโปรแกรมในส่วนการจัดการข้อมูล



รูปที่ 4.27 แผนผังแสดงเมนูในโปรแกรมในส่วนการวางแผนการผลิตและการอัพเดทค่าพารามิเตอร์

เนื่องจากโปรแกรมมีผู้ใช้งานร่วมกันหลายคน จึงมีการแสดงลำดับการดำเนินงานของการทำงานระหว่างผู้ใช้งานและโปรแกรมไว้ ดังรูปที่ 4.28



รูปที่ 4.28 แสดงลำดับการดำเนินงานของภารกิจที่จะดำเนินการตามที่ระบุไว้ในแบบสำรวจภารกิจ แต่ละโปรแกรม

4.8 การทดสอบและประเมินการใช้โปรแกรม

4.8.1 ทดสอบเวลาในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

4.8.1.1 ทำการจับเวลาการเรียกใช้ข้อมูลเพื่อใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ณ ปัจจุบันของผู้ทำการวางแผนผลิต โดยการจับเวลาเริ่มจากการค้นหาข้อมูลที่ต้องการทั้งหมด จนกระทั่งทำการวางแผนการผลิตสำเร็จและได้แผนการผลิตยาสมุนไพรรายเดือน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ก. ทำการค้นหาข้อมูลที่ต้องการ เพื่อนำมาประกอบการตัดสินใจในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ซึ่งข้อมูลที่ต้องการมีดังนี้

ก.1 ข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบในคลังวัตถุดิบ ณ ปัจจุบัน จากแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบ โดยทำการขอข้อมูลจากผู้รับผิดชอบในส่วนของคลังวัตถุดิบ ซึ่งผู้รับผิดชอบในส่วนนี้ต้องทำการค้นหาแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลจากแฟ้มเอกสารของตนเองแล้วจึงนำไปให้ผู้ที่ทำการวางแผนการผลิต

ก.2 ข้อมูลปริมาณสินค้าสำเร็จรูปในส่วนของคลินิกและคลังสินค้าสำเร็จรูป ณ ปัจจุบัน โดยทำการขอข้อมูลจากผู้รับผิดชอบในส่วนของคลังสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งผู้รับผิดชอบในส่วนนี้ต้องทำการค้นหาแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลจากแฟ้มเอกสารของตนเองแล้วจึงนำไปให้ผู้ที่ทำการวางแผนการผลิต

รวมเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการค้นหาข้อมูลที่ต้องการเพื่อนำมาประกอบการตัดสินใจในการวางแผนการผลิตเท่ากับ 6.13 นาที

ข. ทำการพิจารณาข้อมูลทั้งหมดที่ได้จากข้อ ก. และทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดคือ ขมิ้นแคปซูล ยาลดความดันแคปซูล ขมิ้นชันลูกกลอน กล้วยน้ำว้าลูกกลอน พื้าทะลายโจรลูกกลอนและชาชรงค์จีด โดยมีวิธีการดังนี้

ข.1 ตรวจสอบปริมาณสินค้าสำเร็จรูปของยาสมุนไพรแต่ละชนิดว่ามีเหลืออยู่เท่าไหร่ทั้งในส่วนของคลังสินค้าสำเร็จรูปและคลินิกสูญไพร และมียาสมุนไพรชนิดใดที่มีความต้องการเร่งด่วนจากลูกค้าหรือไม่

ข.2 คำนวณปริมาณยาสมุนไพรแต่ละชนิดที่ต้องการทำการผลิต จำนวนที่ทำการคำนวณปริมาณผงวัตถุดิบและส่วนผสมที่ต้องใช้สำหรับปริมาณยาสมุนไพรชนิดที่ต้องการผลิต

ข.3 ตรวจสอบปริมาณผงวัตถุดิบ และวัตถุดิบแห้งที่ต้องการใช้สำหรับผลิตยาสมุนไพร ว่ามีเพียงพอต่อความต้องการหรือไม่ หากวัตถุดิบมีไม่เพียงพอจะให้ผู้รับชอบในส่วนจัดซื้อทำการสั่งซื้อวัตถุดิบ

ข.4 ในกรณีที่วัตถุดิบมีเพียงพอต่อปริมาณยาสมุนไพรที่ต้องการผลิตก็จะทำการจดบันทึกแผนในข้อ ค. แต่หากวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในการผลิตยาสมุนไพรมีไม่เพียงพอ จะทำการ

ปรับแผนที่วางแผนในข้อ ข.2 โดยจะลำดับการผลิตยาสมุนไพรชนิดที่มีปริมาณวัตถุคิดเพียงพอต่อความต้องการก่อน

รวมเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรทั้ง 6 ชนิดเท่ากับ 90 นาที (การวางแผนการผลิตแบบต่อเนื่อง และประจำจากการบริโภคจากสภาพแวดล้อมภายนอก)

ค. จดบันทึกแผนการผลิต หลังจากที่ผู้ทำการวางแผนการผลิต ได้ทำการคำนวณปริมาณยาสมุนไพรแต่ละชนิดที่จะต้องการทำการผลิตแล้ว จดบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มแผนการผลิตซึ่งประกอบด้วยรายละเอียดดังนี้

ค.1 ระบุช่วงเวลาที่จะทำการผลิตยาสมุนไพรนั้นๆ เท่า สัปดาห์ที่ 1 วันที่ 2-6 พฤษภาคม พ.ศ. 2555

ค.2 เชื่นนิดและปริมาณของยาสมุนไพรตามที่ได้ทำการคำนวณไว้แล้ว ลงในกระดาษที่เป็นแบบฟอร์ม เมื่อเขียนข้อมูลจนครบถ้วน ก็จะได้แผนการผลิตที่พร้อมส่งให้กับฝ่ายผลิต

รวมเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการจดบันทึกข้อมูลสำหรับแผนการผลิตเท่ากับ 4.49 นาที

รวมเวลาทั้งหมดที่ใช้ในเริ่กตูข้อมูลต่างๆ จนทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรสำเร็จของการวางแผนผลิตยาสมุนไพร ณ ปัจจุบันเท่ากับ 101.02 นาที

4.8.1.2 ทำการจับเวลาในการเรียกใช้ข้อมูลจากโปรแกรมช่วย จากการใช้งานของผู้วางแผนการผลิต โดยเริ่มจับเวลาตั้งแต่การเปิดคอมพิวเตอร์ถึงจนกระทั่งทำการวางแผนการผลิตสำเร็จและได้แผนการผลิตยาสมุนไพรรายเดือน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ก. เปิดคอมพิวเตอร์ (เครื่อง ณ จุดใช้งาน) รองรับคอมพิวเตอร์พร้อมใช้งาน เพื่อใช้ค้นหาข้อมูลในการประกอบการตัดสินใจในการวางแผนการผลิต ในส่วนนี้ใช้เวลาทั้งหมด 1.31 นาที

ข. เข้าเว็บไซต์ของ Hotmail (www.hotmail.com) เพื่อดาวน์โหลดโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพรมาใช้งาน ในส่วนนี้ใช้เวลาทั้งหมด 3.08 นาที

ค. ทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยมีรายละเอียดดังนี้

ค.1 เริ่กตูข้อมูลที่ต้องการ โดยทำการเปิดโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูล และวางแผนการผลิตยาสมุนไพร เข้าโปรแกรมในส่วนของเมนู “รายงานสรุปข้อมูลล่าสุด” เพื่อเริ่กตูข้อมูลปริมาณวัตถุคิดแบบ ผงวัตถุคิดและสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ณ ปัจจุบัน

ค.2 ทำการวางแผนการผลิต โดยเข้าโปรแกรมในส่วนของเมนู “ส่วนวางแผนการผลิต” โดยโปรแกรมจะให้ผู้วางแผนการผลิต ทำการเลือกเดือนที่ต้องการวางแผนและป้อน

ข้อมูลปริมาณยาสมุนไพรชนิดต่างๆ ที่ต้องการผลิตในแต่ละสัปดาห์ลงในช่องที่สร้างไว้ เมื่อป้อนข้อมูล ทั้งหมดเรียบร้อยแล้ว สั่งให้โปรแกรมทำการประมวลผลหาคำตอบ

ค.3 โปรแกรมจะแสดงแผนการผลิตยาสมุนไพรใน worksheet ที่กำหนด ผู้ทำการวางแผนการผลิตทำการสั่งพิมพ์แผนการผลิตยาสมุนไพรที่ได้จากการประมวลผลของ โปรแกรม ก็จะได้แผนการผลิตยาสมุนไพรที่พร้อมส่งให้กับฝ่ายผลิต

รวมเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการเรียกดูข้อมูลเพื่อประกอบการตัดสินใจในการ วางแผนจนกระทั่งได้แผนการผลิตเท่ากับ 15.48 นาที

รวมเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรจากโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิต ยาสมุนไพรเท่ากับ 20.27 นาที

ตารางที่ 4.16 แสดงเวลาที่ใช้ในการเรียกดูข้อมูลต่างๆ จนทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรสำเร็จ ระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม

แผนการผลิตยาสมุนไพร	เวลาที่ใช้ในการวางแผนผลิต
แผนการผลิต ณ ปัจจุบัน	101.02 นาที
แผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม	20.27 นาที

จากตารางที่ 4.16 แสดงเวลาที่ใช้ในการเรียกดูข้อมูลต่างๆ จนกระทั่งวางแผนการผลิตเสร็จ เปรียบเทียบเวลาระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนผลิตที่ได้จากโปรแกรม โดยแผนผลิต ณ ปัจจุบันเริ่มทำการวางแผนตั้งแต่การค้นหาข้อมูลที่ต้องการจากผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ คือข้อมูล ปริมาณวัตถุคงเหลือ คงเหลือ และปริมาณสินค้าสำเร็จรูป ณ ปัจจุบัน จนทำการวางแผนผลิตยา สมุนไพรสำเร็จใช้เวลา 101.02 นาที และการทดสอบเวลาจากแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ได้จาก โปรแกรมซึ่งเริ่มจากการค้นหาข้อมูลที่ต้องการ โดยเริ่มตั้งแต่การเปิดคอมพิวเตอร์เพื่อค้นหาข้อมูล ต่างๆ ที่ต้องการจากโปรแกรมช่วย จนทำการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรสำเร็จใช้เวลา 20.27 นาที เปรียบเทียบเวลาที่ใช้ในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ระหว่างแผนการผลิตยาสมุนไพร ณ ปัจจุบัน กับแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ได้จากโปรแกรมช่วย พบว่าเวลาที่ใช้ลดลง 80.35 นาที คิดเป็นร้อยละ 79.76

4.8.2 การเปรียบเทียบแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม

จากการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ณ ปัจจุบัน ทางโรงพยาบาลไม่มีวิธีการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรที่แน่นอน โดยการวางแผนผลิตยาสมุนไพรนั้นใช้วิธีการลองผิดลองถูก (Trial and Error) ทำให้ต้องมีการเก็บสินค้าคงคลังสำเร็จรูปแต่ละชนิดอย่างน้อย 100 หน่วยผลิตภัณฑ์ต่อสัปดาห์ ($IM' \geq 100$) ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการผลิตยาสมุนไพร 35,496 บาท และค่าใช้จ่ายในการเตรียมผงวัตถุดิบ 104,014.30 บาท รวมเป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดหั้งหมวด 139,510.30 บาท ส่วนแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ได้จากโปรแกรมนั้นใช้นโยบายที่ตอบสนองความต้องการของลูกค้า (Utilization Level) ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการผลิตยาสมุนไพร 33,096 บาท และค่าใช้จ่ายในการเตรียมผงวัตถุดิบ 104,014.30 บาท รวมเป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดหั้งหมวด 137,110.30 บาท ซึ่งทำให้ค่าใช้จ่ายลดลงจากเดิม 2,400 บาท (ลดลงจากค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพร) คิดเป็นร้อยละ 1.72 ดังตารางที่ 4.17 และแสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายแยกออกเป็น 2 ส่วนตามแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ คือส่วนของการวางแผนผลิตยาสมุนไพรดังตารางที่ 4.18 และส่วนของการวางแผนสิ่งของและเตรียมผงวัตถุดิบดังตารางที่ 4.19

ตารางที่ 4.17 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายโดยรวมระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม

แผนการผลิต	แผนการผลิต ณ ปัจจุบัน	แผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม
1. ส่วนการผลิตยาสมุนไพร	35,496	33,096
2. ส่วนการจัดซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ	104,014.30	104,014.30
รวมค่าใช้จ่าย (บาท/เดือน)	139,510.30	137,110.30

ตารางที่ 4.18 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบันกับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม

1. ส่วนการผลิตยาสมุนไพร	แผนการผลิต ณ ปัจจุบัน	แผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม
1.1 ค่าแรงงานในการผลิตยาสมุนไพร	8,900	8,900
1.2 ค่าบรรจุภัณฑ์ยาสมุนไพร	24,196	24,196
1.3 ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บยาสมุนไพร	2,400	0
1.4 ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการค้างผลิตของยาสมุนไพร	0	0
รวมค่าใช้จ่าย (บาท/เดือน)	35,496	33,096

จากตารางที่ 4.18 เป็นแสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน กับแผนการผลิตที่ได้จากการโปรแกรม โดยค่าใช้จ่ายในส่วนนี้จะแบ่งออกเป็น 4 ส่วน ตามสมการเป้าหมายของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในส่วนวางแผนการผลิตยาสมุนไพร โดยแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน จะเสียค่าใช้จ่ายในส่วนของการผลิตยาสมุนไพร 35,496 บาท ส่วนค่าใช้จ่ายในส่วนของการผลิตยาสมุนไพรจากแผนการผลิตที่ได้จากการโปรแกรมนี้จะไม่เสียค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บสินค้าคงคลังและค่าใช้จ่ายในการค้างผลิต ทำให้เสียค่าใช้จ่าย 33,096 บาท ซึ่งทำให้ค่าใช้จ่ายในส่วนของการผลิตยาสมุนไพรนี้ลดลงร้อยละ 6.76 โดยตารางแสดงแผนการผลิตยาสมุนไพรตามแผนผลิต ณ ปัจจุบัน และแผนการผลิตที่ได้จากการโปรแกรมจะแสดงดังรูปที่ 4.29 ก) และ ข)

ลำดับ	ปีก่อน								ปีปัจจุบัน								ปีต่อไป								
	DAL ₁	DAL ₂	DAL ₃	DAL ₄	DAL ₅	DAL ₆	PAL ₁	PAL ₂	PAL ₃	PAL ₄	PAL ₅	PAL ₆	DAL ₁	DAL ₂	DAL ₃	DAL ₄	DAL ₅	DAL ₆	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	
0																				100	100	100	100	100	100
1	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	
2	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	
3	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	
4	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	
TTM																									

ค่าใช้จ่ายในการผลิต 35,496 บาท

ก)

ลำดับ	ปีก่อน								ปีปัจจุบัน								ปีต่อไป								
	DAL ₁	DAL ₂	DAL ₃	DAL ₄	DAL ₅	DAL ₆	PAL ₁	PAL ₂	PAL ₃	PAL ₄	PAL ₅	PAL ₆	DAL ₁	DAL ₂	DAL ₃	DAL ₄	DAL ₅	DAL ₆	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	
0																									
1	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	100	100	100	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TTM																									

ค่าใช้จ่ายในการผลิต 33,096 บาท

ข)

รูปที่ 4.29 แสดงค่าใช้จ่ายในส่วนวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

ก) แสดงค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน

ข) แสดงค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนการผลิตที่ได้จากการโปรแกรม

จากรูปที่ 4.29 ก) แสดงค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน ซึ่งการวางแผนการผลิต ใช้วิธีการ Trial and Error คือจะทำการผลิตยาสมุนไพรโดยไม่ได้เทียบกับปริมาณความต้องการ ทำให้ต้องมีการผลิตยาสมุนไพรเพื่อไว้และจะเก็บไว้ในคลังสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งส่งผลให้เกิดค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บสินค้าคงคลังด้วย ส่วนในรูป ข) แสดงค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนการผลิตยาสมุนไพรที่ได้จากโปรแกรม ซึ่งการวางแผนการผลิตยาสมุนไพรเป็นแบบ Utilization Level คือจะทำการผลิตยาสมุนไพรโดยเน้นการตอบสนองความต้องการเป็นหลัก ทำให้มีการจัดเก็บสินค้าคงคลัง แต่หากมีปริมาณความต้องการเกินความสามารถในการผลิตก็จะทำให้เกิดปริมาณสินค้าคงผลิตซึ่งก็จะทำให้เสียค่าใช้จ่ายในส่วนของการค้างผลิตยาสมุนไพร

ตารางที่ 4.19 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในส่วนการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ ระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน กับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม (กรณีในตอนเริ่ม ไม่มีวัตถุดิบแห้งและผงวัตถุดิบในคลังวัตถุดิบ)

2. ส่วนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ	แผนผลิต ณ ปัจจุบัน	แผนผลิตที่ได้จาก โปรแกรม
2.1 ค่าใช้จ่ายในจากการซื้อวัตถุดิบ	91,974	91,974
2.2 ค่าแรงงานในการล้าง หั่น อบ วัตถุดิบ	3,600	3,600
2.3 ค่าแรงงานในการบดคร่อมผงวัตถุดิบ	4,320	4,320
2.4 ค่าใช้จ่ายที่ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบได้	3,296.05	3,296.05
2.5 ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแห้ง	420	420
2.6 ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บผงวัตถุดิบ	404.25	404.25
รวมค่าใช้จ่าย (บาท)	104,014.30	104,014.30

จากตารางที่ 4.19 เป็นการแสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในส่วนการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ ระหว่างแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน กับแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม โดยค่าใช้จ่าย ในส่วนนี้แบ่งออกเป็น 6 ส่วนตามสมการเป้าหมายของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในส่วนการวางแผนการสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ จากตารางจะเห็นว่าแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรมนั้นค่าใช้จ่าย ทั้ง 6 ส่วนนั้นมีค่าใช้จ่ายเท่ากันเมื่อเปรียบเทียบค่ากับค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนผลิต ณ ปัจจุบัน โดยจากแผนผลิต ณ ปัจจุบัน จะเสียจากค่าใช้จ่าย 104,014.30 บาท และค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนที่ได้จากโปรแกรมนั้นเท่ากับ 104,014.30 บาท ซึ่งค่าใช้จ่ายในส่วนนี้มีค่าเท่ากัน เนื่องจากมีปริมาณการผลิตจากการวางแผนการผลิตที่เท่ากัน โดยผลการวางแผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบตามแผน ณ ปัจจุบันและแผนที่ได้จากโปรแกรมจะแสดงดังรูปที่ 4.30

ชั้นคลาส	ปริมาณความต้องการ					ปริมาณที่สามารถจัดได้					ปริมาณที่ต้องการคงเหลือ				
	DH ₁	DH ₂	DH ₃	DH ₄	DH ₅	TH ₁	TH ₂	TH ₃	TH ₄	TH ₅	BH ₁	BH ₂	BH ₃	BH ₄	BH ₅
0															
1						0	150	150	150	0	14.211	0	0	0	3.125
2						150	0	0	0	0	0	0	0	0	6.25
3						0	150	0	0	0	0	0	0	0	9.375
4						50	0	50	0	150	0	0	0	0	0
รวม															

ชั้นคลาส	ปริมาณที่เก็บไว้ในคลังสินค้า					หักตุนเดือน					คงเหลือต้นเดือน					
	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	
0																
1						0	150	150	150	0	14.211	0	15	102	14.25	0
2						150	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3						0	150	0	0	0	0	0	15	0	0	0
4						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144
รวม																

ค่าใช้จ่ายในการเตรียมและรักษาต้นฉบับ บาท

ก)

ชั้นคลาส	ปริมาณความต้องการ					ปริมาณที่สามารถจัดได้					ปริมาณที่ต้องการคงเหลือ					
	DH ₁	DH ₂	DH ₃	DH ₄	DH ₅	TH ₁	TH ₂	TH ₃	TH ₄	TH ₅	BH ₁	BH ₂	BH ₃	BH ₄	BH ₅	
0																
1						0	150	150	150	0	14.211	0	0	0	0	3.125
2						150	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6.25
3						0	150	0	0	0	0	0	0	0	0	9.375
4						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม																

ชั้นคลาส	ปริมาณที่เก็บไว้ในคลังสินค้า					หักตุนเดือน					คงเหลือต้นเดือน					
	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	III ₁	III ₂	III ₃	III ₄	III ₅	
0																
1						0	150	150	150	0	14.211	0	15	102	14.25	0
2						150	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3						0	150	0	0	0	0	0	15	0	0	0
4						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144
รวม																

ค่าใช้จ่ายในการเตรียมและรักษาต้นฉบับ บาท

ข)

รูปที่ 4.30 แสดงค่าใช้จ่ายในส่วนการส่งซื้อวัตถุติดบและเตรียมผงวัตถุติดบ

ก) แสดงค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนการผลิต ณ ปัจจุบัน

ข) แสดงค่าใช้จ่ายที่เกิดจากแผนการผลิตที่ได้จากโปรแกรม

4.8.3 ทำการทดสอบโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

4.8.3.1 การเปรียบเทียบผลลัพธ์ที่ได้จาก OpenSolver กับผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรม

การทำงานของโปรแกรมนั้นมีจำเป็นอย่างยิ่งที่ข้อมูลที่ส่งต่อ กันระหว่าง User Form กับ Worksheets ต้องตรงตามที่กำหนดไว้ เพราะถ้าไม่ตรงกันจะส่งให้การประมาณผลของ

โปรแกรมเกิดความผิดพลาด ไม่ตรงตามความต้องการ

ทำการทดสอบโดยทำการกรอกค่าปริมาณความต้องการใน Worksheets และทำการประมาณผลโดยใช้ OpenSolver เทียบกับการกรอกค่าโดยใช้ User Form ดังรูปที่ 4.31 ถึงรูปที่ 4.33

ลำดับที่	บริการความต้องการ						บริการความต้องการตัวต่อตัว						ใบอนุญาต						บริการเพิ่มเติม						
	DAL ₁	DAL ₂	DAL ₃	DAL ₄	DAL ₅	DAL ₆	PAL ₁	PAL ₂	PAL ₃	PAL ₄	PAL ₅	PAL ₆	BL ₁	BL ₂	BL ₃	BL ₄	BL ₅	BL ₆	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	
0													0	0	0	0	0	0							
1	1	5	9	13	17	21							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	2	6	10	14	18	22							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	3	7	11	15	19	23							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	4	8	12	16	20	24							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TTN																									

จำนวนเงินที่ต้องจ่าย: 3,724 ล้าน

รูปที่ 4.31 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก OpenSolver

รายละเอียดการต้องการของแต่ละที่							
ตัวต่อตัว							
ลำดับที่	บริการตัวต่อตัว						
ลำดับที่ 1	1 ครัวปิ้ง	3 ครัวปิ้ง	5 ครัวปิ้ง	10 ครัวปิ้ง	17 ครัวปิ้ง	21 ครัวปิ้ง	74
ลำดับที่ 2	2 ครัวปิ้ง	6 ครัวปิ้ง	19 ครัวปิ้ง	14 ครัวปิ้ง	18 ครัวปิ้ง	15 ครัวปิ้ง	74
ลำดับที่ 3	3 ครัวปิ้ง	7 ครัวปิ้ง	11 ครัวปิ้ง	13 ครัวปิ้ง	19 ครัวปิ้ง	23 ครัวปิ้ง	74
ลำดับที่ 4	4 ครัวปิ้ง	8 ครัวปิ้ง	12 ครัวปิ้ง	16 ครัวปิ้ง	20 ครัวปิ้ง	24 ครัวปิ้ง	74

บันทึก | ตรวจสอบอัตโนมัติ | ยก

รูปที่ 4.32 แสดงการกรอกข้อมูลความต้องการใน User Form

ตัวตั้ง	บริการความต้องการ						บริการเพิ่มเติม						บริการช่วยเหลือ				บริการตรวจสอบ					
	DAL ₁	DAL ₂	DAL ₃	DAL ₄	DAL ₅	DAL ₆	PM ₁	PM ₂	PM ₃	PM ₄	PM ₅	PM ₆	DL ₁	DL ₂	DL ₃	DL ₄	DL ₅	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	E ₅
*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1	5	5	9	13	17	25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	2	6	10	14	18	22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	3	7	11	15	19	23	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	4	8	12	16	20	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	15	24	36	48	52	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผลลัพธ์ที่ได้จากการคำนวณ													3,724	บาท								

รูปที่ 4.33 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก OpenSolver โดยการกรอกข้อมูลผ่าน User Form

ซึ่งผลที่ได้ปรากฏว่าผลลัพธ์ ที่ได้จากการหาโดยการใช้ OpenSolver กับผลลัพธ์ ที่ได้จากโปรแกรม ได้ผลลัพธ์ตรงกัน จึงสรุปได้ว่าการการส่งต่อข้อมูลกันระหว่าง User Form กับ Worksheets มีค่าถูกต้อง

4.9 ความสามารถของโปรแกรม

4.9.1 โปรแกรมสามารถทำการคำนวณค่าต่างๆ ได้โดยอัตโนมัติ โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณของ Microsoft Excel ทำให้ผู้ใช้งานโปรแกรมได้ผลลัพธ์ที่ต้องการทันที โดยไม่ต้องเสียเวลาในการคิดคำนวณด้วยตนเอง

4.9.2 โปรแกรมสามารถบันทึกข้อมูลในส่วนของการผลิตต่างๆ ได้

4.9.3 ผู้งานใช้สามารถเรียกดูข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทันที โดยไม่ต้องเสียเวลาในการอคายข้อมูลจากผู้รับผิดชอบในส่วนนั้นๆ

4.9.4 โปรแกรมสามารถแสดงปริมาณการผลิตยาสมุนไพร และปริมาณอัตราส่วนของวัตถุคิบที่ต้องใช้ในการผลิตได้ ดังแสดงในรูปที่ 4.34

แผนกราฟแท็บบีนของวัตถุคิบที่ต้องใช้ในการผลิต					
บิรุณการผลิตยาสมุนไพร	ผลิตที่ 1	ผลิตภัณฑ์ (กิโล)	จำนวนยา (เม็ด)	บรรจุภัณฑ์ (กระป่อง)	ปริมาณวัตถุคิบที่ต้องใช้
1. ขมิ้นชันและป๊อก	100	3000	6000	100	-
2. ชาตคลานคัพเพปป๊อก	200	6000	12000	200	-
3. ขมิ้นชันถูกอกถอก	200	15000	30000	200	15000
4. ก้าวหน้าร้าวถูกอกถอก	100	-	15000	100	3750
4.1 ผงก้าวหน้าร้าว		7500	-	-	-
4.2 ผงบิ๊นชัน		300	-	-	-
5. ฟ้าทะลายโจรถูกอกถอก	100	7500	15000	100	15000
6. ชาทรงราชจีค	0	0	-	0	-

รูปที่ 4.34 แผนกราฟแท็บบีนของวัตถุคิบที่ต้องใช้สำหรับการผลิต

4.9.5 โปรแกรมสามารถแสดงวันรับซื้อ ชนิดและปริมาณของวัตถุคิบได้อย่างชัดเจน ดังแสดงในรูปที่ 4.35

รูปที่ 1					
วันวัตถุคิบ	ขมิ้นชัน	ก้าวหน้าร้าว	ฟ้าทะลายโจร	ชาทรงราชจีค	ยาดูดความดัน
จันทร์	0	0	150	0	0
พุธ	0	150	0	0	0
ศุกร์	0	0	0	150	0

รูปที่ 4.35 แผนกราฟสั่งซื้อ แสดงวันรับซื้อ ชนิดและปริมาณของวัตถุคิบ

4.10 ข้อจำกัดของโปรแกรม

4.10.1 โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร สามารถใช้ได้สำหรับผลิตภัณฑ์ยาสมุนไพร 6 ชนิด คือ ขี้มีนชันแคปซูล ยาลดความดันแคปซูล ขี้มีนชันลูกกลอน กลวยน้ำว้าลูกกลอน พ้าทะลายเจรลูกกลอน และชาทรงราชจีดเท่านั้น

4.10.2 อัตราส่วนวัตถุดิบในการแต่ละชนิดในการเตรียมผงวัตถุดิบเป็นค่าคงที่ ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้

4.10.3 ความสามารถในการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดในการวางแผนผลิตเป็นค่าคงที่ ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้

4.10.4 ใน การเตรียมวัตถุดิบความสามารถรับวัตถุดิบแต่ละวันคือ 150 กิโลกรัม/ครั้ง/ชนิด เป็นค่าคงที่ ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้

4.10.5 วันในการรับซื้อวัตถุดิบคือวันจันทร์ วันพุธ และวันศุกร์ เท่านั้น ไม่สามารถรับวัตถุดิบในวันอื่นได้ (ตามนโยบายการรับวัตถุดิบของทางโรงพยาบาลกรณีศึกษา)



บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลโครงการ

โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร กรณีศึกษาโรงพยาบาลบางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก จัดทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อช่วยลดเวลาในการเรียกใช้ข้อมูลสำหรับการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร และลดค่าใช้จ่ายโดยรวมในการผลิตยาสมุนไพร ซึ่งได้ทำการสร้างโปรแกรมช่วยนี้ลงบน Microsoft Excel โดยใช้ความสามารถของโปรแกรม Microsoft Excel ในด้านของการคำนวณค่าทางคณิตศาสตร์ การหาผลเฉลยที่เหมาะสมที่สุดของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์โดยใช้ OpenSolver ซึ่งเป็น Add-in tool ในโปรแกรม Microsoft Excel และการใช้โค้ด VBA (Visual Basic for Application) ควบคุมการทำงานของโปรแกรมและสร้างหน้าต่างเพื่อเป็นจุดเชื่อมต่อระหว่างการประมวลผลของโปรแกรมกับผู้ใช้งาน ซึ่งโปรแกรมช่วยที่จัดทำขึ้นแบ่งออกเป็น 2 ส่วนใหญ่ๆ คือส่วนของการจัดการข้อมูลและส่วนของการวางแผนการผลิตดังนี้

ส่วนที่ 1 ส่วนของการจัดการข้อมูล คือโปรแกรมสามารถบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุคงที่สั่งซื้อปริมาณวัตถุคงเหลือ ผงวัตถุคงเหลือและสินค้าสำเร็จรูปที่มีการรับเข้า จ่ายออกได้ และสามารถทำการคำนวณค่าต่างๆ ที่เกิดได้โดยอัตโนมัติ คือค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการซื้อวัตถุคงที่ในแต่ละสัปดาห์และในเดือนนั้นๆ ปริมาณวัตถุคงเหลือ ผงวัตถุคงเหลือและสินค้าสำเร็จรูปที่มีอยู่ในคลัง ณ ปัจจุบันหลังจากการรับเข้ามาและจ่ายออกไปแล้ว ปริมาณผงวัตถุคงเหลือและส่วนผสมที่ต้องใช้ในการผลิตยาสมุนไพรแต่ละชนิดที่ต้องการทำการผลิตในแต่ละสัปดาห์ และอีกความสามารถในส่วนของการจัดการข้อมูล คือผู้ใช้งานสามารถเรียกดูข้อมูลในส่วนอื่นๆ ได้

ส่วนที่ 2 ส่วนของการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ได้ทำการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ 2 แบบจำลองเพื่อหาค่าใช้จ่ายในการผลิตยาสมุนไพรโดยรวมที่ต่ำที่สุด คือในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ 1 สร้างขึ้นเพื่อหาค่าใช้จ่ายในการผลิตที่ต่ำที่สุด ซึ่งแบบจำลองทางคณิตศาสตร์นี้จะแสดงปริมาณยาสมุนไพรที่ต้องผลิตในแต่ละสัปดาห์ และปริมาณยาสมุนไพรที่ค้างผลิตหากมีความต้องการมากกว่ากำลังการผลิต เนื่องจากการกำหนดการผลิตเน้นการตอบสนองความต้องการของลูกค้าแบบ Utilization Level คือการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ 2 สร้างขึ้นเพื่อหาค่าใช้จ่ายในการซื้อและเตรียมวัตถุคงที่ต่ำที่สุด ซึ่งแบบจำลองทางคณิตศาสตร์นี้จะแสดงการเลือกวันรับซื้อ ชนิดและปริมาณของวัตถุคงที่ในแต่ละสัปดาห์ รวมทั้งแสดงปริมาณวัตถุคงเหลือและผงวัตถุคงที่จะได้จากการแปรรูปวัตถุคงที่รับซื้อมา

ผลที่ได้จากการดำเนินโครงการ ในส่วนของการจัดการข้อมูล โปรแกรมสามารถทำการคำนวณค่าต่างๆ ได้อัตโนมัติทำให้ผู้ใช้งานไม่ต้องเสียเวลาในการคำนวณด้วยตนเอง และผู้ใช้งานโปรแกรม

สามารถดูข้อมูลในส่วนอื่นๆ ได้ทันทีโดยไม่ต้องเสียเวลาขอและรอคอยข้อมูลจากผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ โดยเฉพาะผู้ทำการวางแผนการผลิตที่ต้องใช้ข้อมูลในส่วนต่างๆ เพื่อประกอบการตัดสินใจในการวางแผนการผลิต ทำให้เวลาในการเรียกใช้ข้อมูลและวางแผนการผลิตลดลง ซึ่งจากการดำเนินงาน ณ ปัจจุบันใช้เวลา 101.20 นาที เทียบกับการเรียกใช้ข้อมูลและวางแผนการผลิตจากโปรแกรมช่วยใช้เวลา 20.27 นาที พบว่าเวลาที่ใช้ในการเรียกใช้ข้อมูลจนกระทั่งวางแผนการผลิตสำเร็จลดลง 80.35 นาที คิดเป็นร้อยละ 79.76 และในส่วนการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร มีค่าใช้จ่ายโดยรวมลดลง เนื่องจากแผนการผลิตจากโปรแกรมช่วยกำหนดให้ผลิตแบบตอบสนองความต้องการของลูกค้าและไม่มีการจัดเก็บสินค้าคงคลัง ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายเท่ากับ 137,110.30 บาท เทียบกับแผนการผลิตที่ดำเนินการ ณ ปัจจุบัน ซึ่งมีค่าใช้จ่ายเท่ากับ 139,510.30 บาท พบว่าทำให้ค่าใช้จ่ายโดยรวมในการผลิตยาสมุนไพรลดลงร้อยละ 1.72 (เปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่ของคงคลังทุกประเภทเป็นศูนย์)

5.2 ข้อเสนอแนะ (Comment)

5.2.1 เนื่องจากโปรแกรมสามารถใช้งานในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพรได้เพียง 6 ชนิดเท่านั้น จึงควรเพิ่มชนิดของยาสมุนไพรให้ครบตามที่ผลิตจริง 56 ชนิด เพื่อตอบสนองต่อความต้องการของผู้ใช้งานโปรแกรม

5.2.2 โปรแกรมสามารถใช้วางแผนการผลิตได้เพียงครั้งละเดือนเท่านั้น ถ้าต้องการใช้งานในเดือนถัดไป ต้องทำการบันทึกใหม่ และไม่สามารถเรียกดูข้อมูลต่างๆ ในเดือนก่อนหน้าได้

5.2.3 ในส่วนของการวางแผนสั่งซื้อวัตถุดิบควรมีข้อกำหนดเรื่องการรับซื้อวัตถุดิบตามฤดูกาล เพราะวัตถุดิบบางชนิดมีฤดูกาลเฉพาะปีก่อนเฉพาะ ทำให้ไม่สามารถสั่งซื้อวัตถุดิบบางชนิดตามที่ต้องการได้ตลอดเวลา

เอกสารอ้างอิง

- กรภัทร์ สุทธิสาร. (2547). Basic Advanced Excel 2003. นนทบุรี: บริษัท ไอดีซี อินโฟ ดิสทริบิวเตอร์ เอ็นเตอร์ จำกัด.
- ปวีณา ปวงศ์แก้ว และเมธี อรุณน์. (2553). โปรแกรมช่วยในการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร กรณีศึกษา : โรงพยาบาลบางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก. ปริญญาโทพิเศษในปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต, สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ, มหาวิทยาลัยนเรศวร.
- พายัพ ขาวเหลือง และยุทธกุณิ วงศ์วัฒนาฤทธ. (2546). Advanced Excel Volume2. กรุงเทพมหานคร: บริษัทเคทีพี คอมพ์ แอนด์ คอนซัลต์.
- วิจิตร ตันสุทธิ, วันชัย ริจิรวนิช และศิริจันทร์ ทองประเสริฐ. (2539). การวิจัยการดำเนินงาน. กรุงเทพมหานคร: บริษัทชีเอ็ดดี้เช่น.
- วิทยา สุหฤทดำรง. (2545). การจัดการโซ่อุปทาน. กรุงเทพมหานคร: บริษัทเพียร์สันเอ็ดดูเคชั่นอินโดไซนา จำกัด.
- นางสาวณัฐณิชา ໄ愧ใจความรู้. (2553). ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเทคโนโลยีสารสนเทศ. สืบค้นเมื่อ 6 กันยายน 2554, จาก <http://elearning.northcm.ac.th/it/lesson1-1.asp>
- สืบค้นเมื่อ 7 มกราคม 2555, จาก http://rspg.or.th/plants_data/herbs_02_2.htm
- สืบค้นเมื่อ 7 มกราคม 2555, จาก http://rspg.or.th/plants_data/herbs_07_8.htm
- สืบค้นเมื่อ 7 มกราคม 2555, จาก <http://www.pharmacy.cmu.ac.th/pharmsci/pharcog/page/thai/therbal003.html>
- สืบค้นเมื่อ 7 มกราคม 2555, http://bs.ac.th/2548/e_bs/g7/rangsan/musa_sap.htm
- Andrew Meson และ Lain Dunning. OpenSolver. สืบค้นเมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2555, จาก <http://opensolver.org>

ภาคผนวก ก
คู่มือการติดตั้งและใช้งานโปรแกรม



มหาวิทยาลัยพะรังสี

คู่มือการติดตั้งและใช้งานโปรแกรม

1. คู่มือการติดตั้งโปรแกรม

เนื่องจากการใช้งานโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพรมีผู้ใช้งานหลายคนและมีหลายขั้นตอน เพื่อให้ผู้ใช้งานแต่ละคนเข้าใจลำดับขั้นตอนในการใช้งานโปรแกรมได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว จึงได้สร้างแผนภาพแสดงลำดับการดำเนินงานของการทำงานร่วมกันของผู้รับผิดชอบในแต่ละกระบวนการและโปรแกรมดังแสดงในรูปที่ 4.28

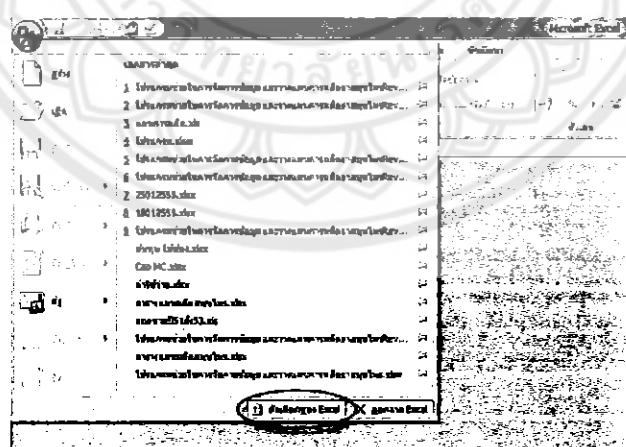
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร มีรายละเอียดการใช้งานโปรแกรมดังนี้

1.1 การติดตั้งโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิต (ขั้นตอนนี้ถ้าเคยทำการตั้งค่าไว้แล้ว ไม่ต้องทำการตั้งค่าซ้ำอีก)

1.1.1 การตั้งค่าความปลอดภัยในการใช้งานโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนการผลิตยาสมุนไพร สำหรับโปรแกรม Microsoft Excel 2007

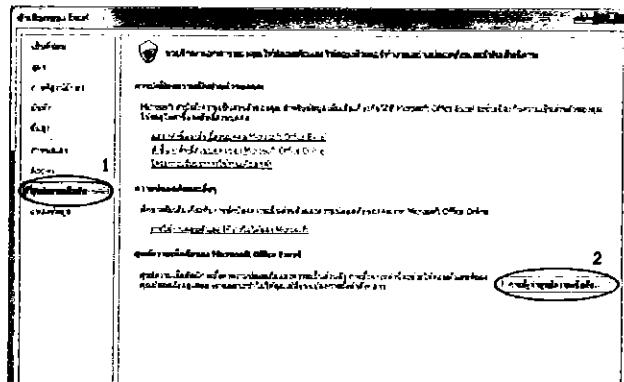
1.1.1.1 เปิดโปรแกรม Microsoft Excel 2007 ขึ้นมา แล้วไปคลิกที่  ช่องอยู่มุมบนซ้ายมือของโปรแกรม

1.1.1.2 ไปคลิกที่ “ตัวเลือกของ Excel” อยู่ตรงมุมขวาล่างของหน้าต่าง ดังแสดงในรูปที่ ก.1



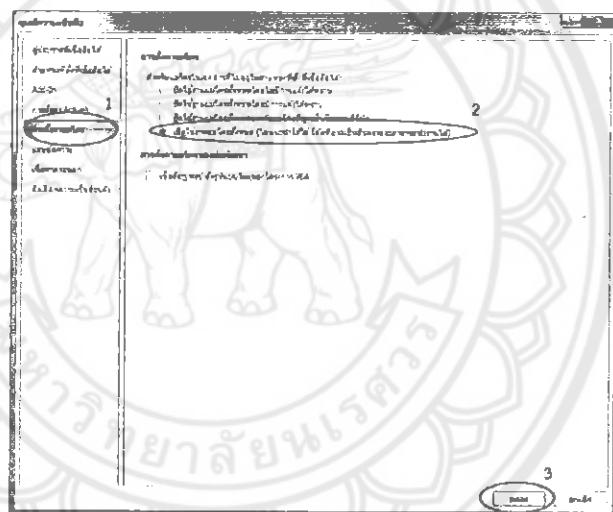
รูปที่ ก.1 แสดงการเริ่มต้นการตั้งค่าการติดตั้งการใช้งาน

1.1.1.3 ไปที่ “ศูนย์ความเชื่อถือ” และคลิกที่ “การตั้งค่าศูนย์ความเชื่อถือ” ดังแสดงในรูปที่ ก.2



รูปที่ ก.2 แสดงการตั้งค่าศูนย์ความเข้มถือ

1.1.1.4 ไปที่ “การตั้งค่าแม็โคร์” เลือก “เปิดใช้งานแม็โคร์ทั้งหมด” แล้วกด “ตกลง”
ดังแสดงในรูปที่ ก.3



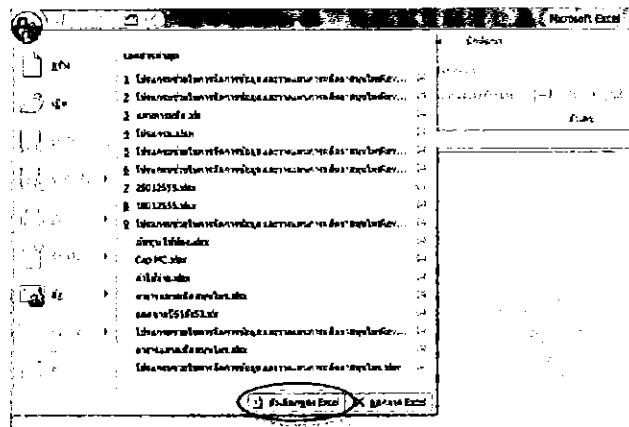
รูปที่ ก.3 แสดงการตั้งค่าการเปิดใช้แม็โคร์

1.1.2 การติดตั้งโปรแกรม OpenSolver

1.1.2.1 ไปที่ www.opensolver.org เพื่อดownload โปรแกรม OpenSolver 1.9 (เวอร์ชันล่าสุด) ซึ่งเป็น Free Software สามารถดาวน์โหลดได้โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย

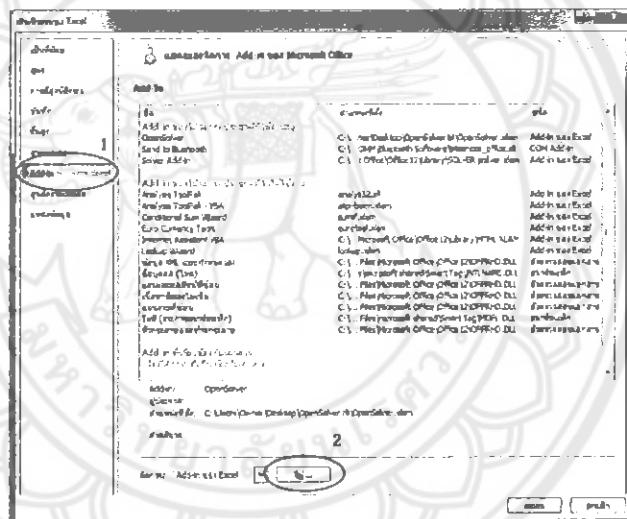
1.1.2.2 ทำการแตกไฟล์ OpenSolver ที่ทำการดาวน์โหลดมา

1.1.2.3 เปิดโปรแกรม Microsoft Excel 2007 ขึ้นมา แล้วไปคลิกที่ ซึ่งอยู่มุมบนซ้ายมือของโปรแกรม จากนั้นคลิกที่ “ตัวเลือกของ Excel” อยู่ตรงมุมขวาล่างของหน้าต่างดังแสดงในรูปที่ ก.4



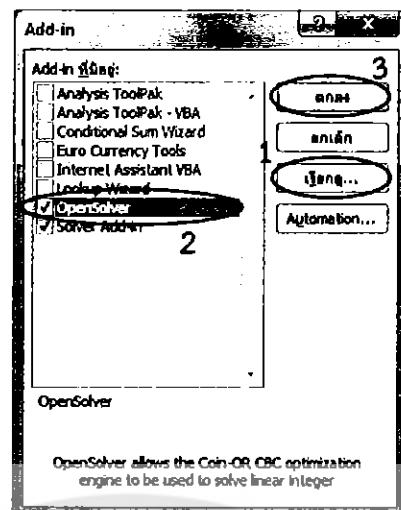
รูปที่ ก.4 แสดงการเริ่มต้นการติดตั้งเครื่องมือ Add-in tool

1.1.2.4 ไปที่ “Add-in” และคลิก “ไป” ซึ่งอยู่ด้านล่างดังแสดงในรูปที่ ก.5



รูปที่ ก.5 แสดงการติดตั้งเครื่องมือ Add-in tool

1.1.2.5 คลิก “เรียกคุ้” แล้วหาไฟล์ OpenSolver ที่ทำการดาวน์โหลดมา คลิกแล้วกด “ตกลง” จากนั้นคลิกเครื่องหมายถูกหน้า OpenSolver และ Solver แล้วกด “ตกลง” ดังแสดงในรูปที่ ก.6

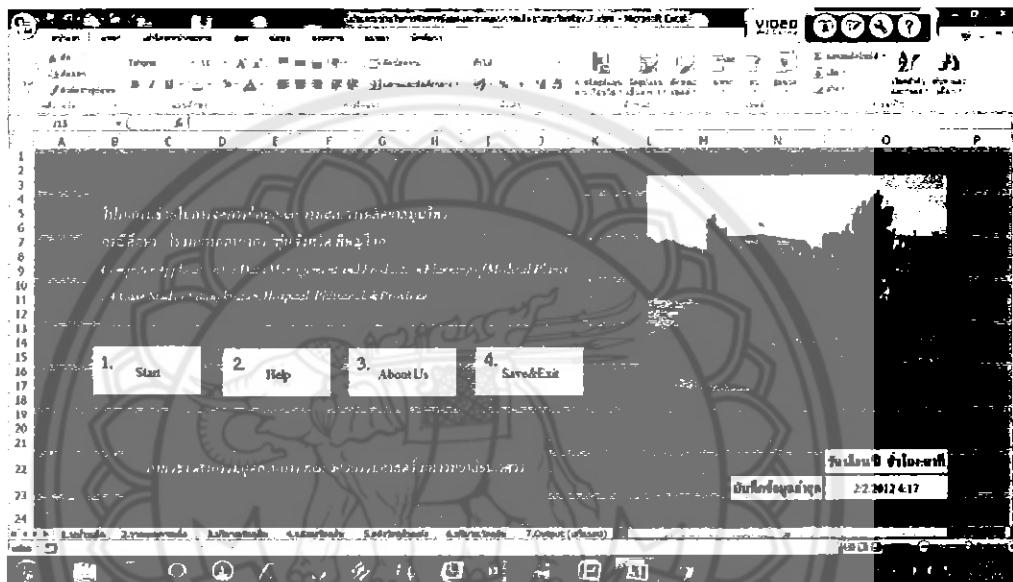


รูปที่ ก.6 แสดงการติดตั้ง OpenSolver และ Solver

2. คู่มือการใช้โปรแกรม

ในส่วนการใช้โปรแกรมจะทำการอธิบายภาพรวมของโปรแกรมช่วย และอธิบายวิธีการใช้โปรแกรมทำงาน โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วนคือการทำงานในส่วนการจัดการข้อมูลและในส่วนของการวางแผนการผลิตดังนี้

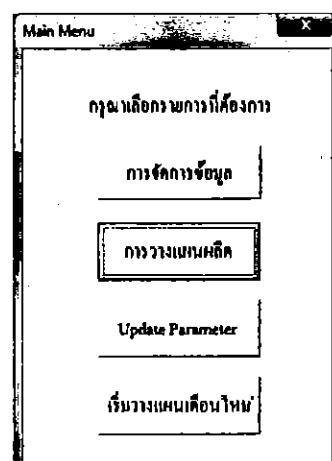
2.1 หน้าหลักของโปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ประกอบด้วยปุ่มเมนู 4 ปุ่มดังแสดงในรูปที่ ก.7



รูปที่ ก.7 แสดงหน้าหลักของโปรแกรม

2.1.1 ปุ่ม “Start”

เมื่อกดปุ่ม “Start” จะเข้าสู่หน้า Main Manu ของโปรแกรมซึ่งประกอบด้วยเมนู 4 รายการ ดังแสดงในรูปที่ ก.8



รูปที่ ก.8 แสดงรายการหน้า Main Manu

2.1.1.1 ปุ่ม “การจัดการข้อมูล” เพื่อทำการบันทึกข้อมูลในกระบวนการต่างๆ

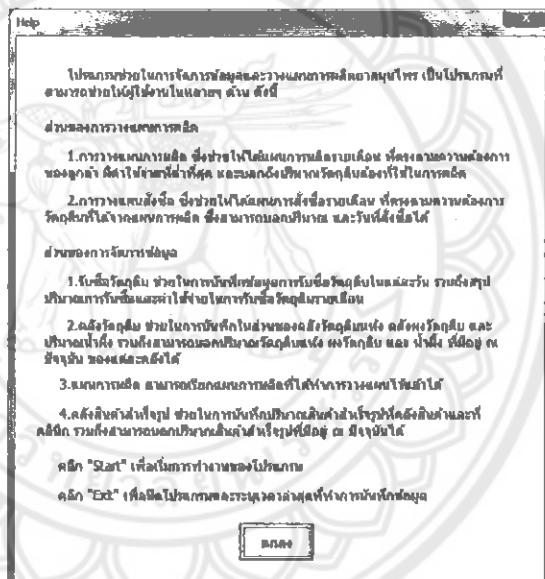
2.1.1.2 ปุ่ม “การวางแผนผลิต” ใช้สำหรับการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร

2.1.1.3 ปุ่ม “Update Parameter” ใช้สำหรับการปรับเปลี่ยนค่าคงที่ต่างๆ ในโปรแกรม

2.1.1.4 ปุ่ม “เริ่มวางแผนเดือนใหม่” ใช้สำหรับลบข้อมูลทั้งหมดในโปรแกรม เพื่อเริ่มจากวางแผนเดือนใหม่

2.1.2 ปุ่ม “Help”

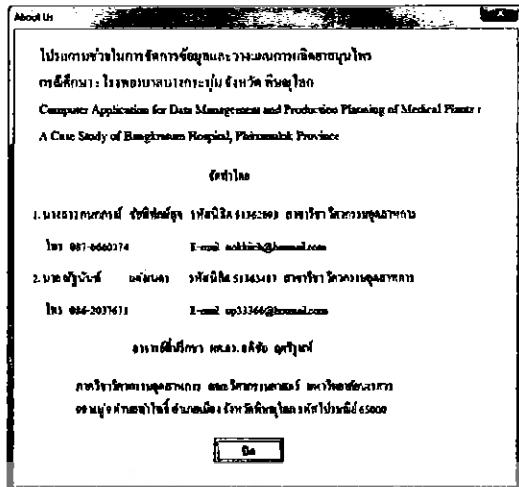
เมื่อกดปุ่ม “Help” โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างคำอธิบายภาพรวมของโปรแกรม ว่าสามารถทำงานได้อย่างไรบ้าง ดังแสดงในรูปที่ ก.9



รูปที่ ก.9 แสดงหน้าต่าง Help

2.1.3 ปุ่ม “About Us”

เมื่อกดปุ่ม “About Us” จะแสดงข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับผู้จัดทำ ดังแสดงในรูปที่ ก.10



รูปที่ ก.10 แสดงหน้าต่าง About Us

2.1.4 ปุ่ม “Save & Exit”

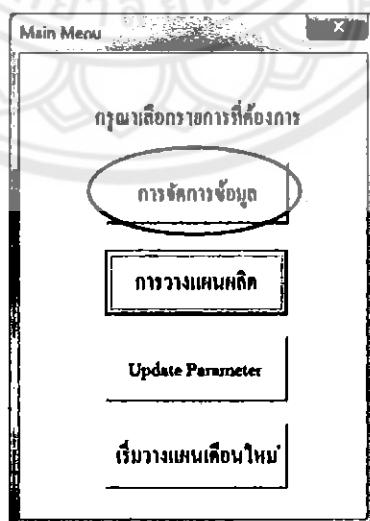
เมื่อต้องการจบการทำงาน เนื้อหาดับเบิล “Save & Exit” โปรแกรมจะทำการบันทึกการทำงาน เวลาล่าสุดที่ใช้งานโปรแกรม และออกจากโปรแกรม

2.2 การทำงานในส่วนการจัดการข้อมูล

แบ่งออกเป็นส่วนต่างๆ ที่รับผิดชอบดังนี้

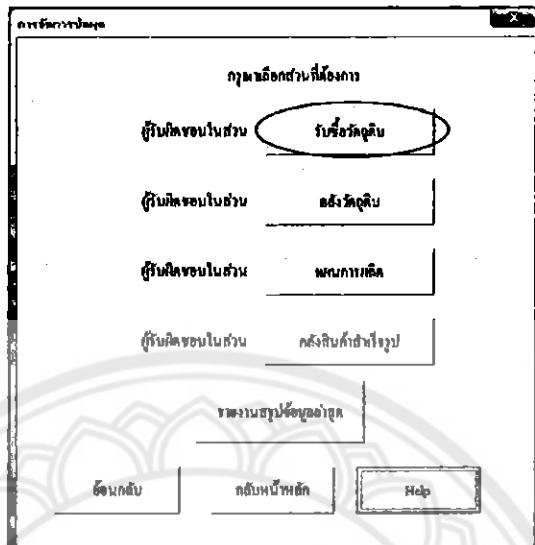
2.2.1 ผู้รับผิดชอบในส่วนการรับซื้อวัสดุคงคลัง

2.2.1.1 กดปุ่ม “Start” เลือก “การจัดการข้อมูล” ดังแสดงในรูปที่ ก.11



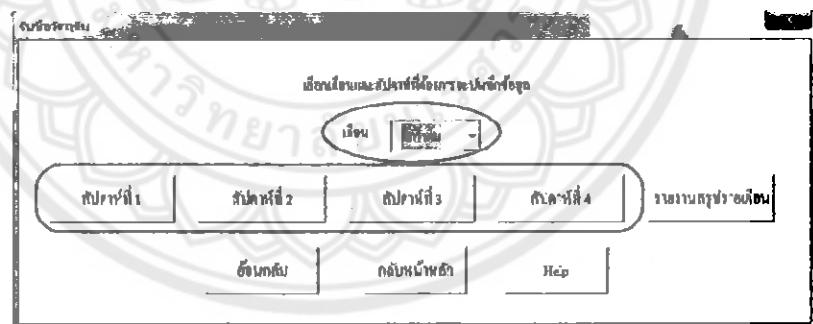
รูปที่ ก.11 เลือกส่วนของการจัดการข้อมูล

2.2.1.2 กดปุ่ม “รับซื้อวัตถุคิบ” ดังแสดงในรูปที่ ก.12



รูปที่ ก.12 เลือกส่วนที่รับผิดชอบคือส่วนรับซื้อวัตถุคิบ

2.2.1.3 โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างให้ทำการเลือกเดือนและสัปดาห์ที่ต้องการบันทึกข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ ก.13



รูปที่ ก.13 เลือกเดือนและสัปดาห์ที่ต้องการบันทึกข้อมูลรับซื้อวัตถุคิบ

2.2.1.4 ทำการบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบที่รับซื้อลงในช่องสีฟ้า ดังแสดงในรูปที่ ก.

14

A ลำดับ	รายการ	จำนวน (กilo)	จำนวนที่รับซื้อ				จำนวนคงเหลือ	จำนวนที่ใช้ สำหรับผลิต	หมายเหตุ	K L M N O
			ห้องพักอาศัย	ห้องทำงาน	ห้องน้ำ	ห้องครัว				
1	ผ้าขนหนู	16	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าขนหนู
2	กระดาษทราย	17	0	0	0	0	0	0	0	กระดาษทราย
3	ผ้าเช็ดตัว	2	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าเช็ดตัว
4	ผ้าเช็ดตัว	15	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าเช็ดตัว
5	กระดาษชำระ	55.116	0	0	0	0	0	0	0	กระดาษชำระ
6	กระเบื้องหินธรรมชาติ									
7	กระเบื้องหินธรรมชาติ									
8	กระเบื้องหินธรรมชาติ									
9										
10	ผ้าเช็ดตัว	19	จำนวนที่รับซื้อ				จำนวนคงเหลือ	จำนวนที่ใช้ สำหรับผลิต	หมายเหตุ	
11			ห้องพักอาศัย	ห้องทำงาน	ห้องน้ำ	ห้องครัว				
12	ผ้าเช็ดตัว	16	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าเช็ดตัว
13	กระดาษทราย	17	0	0	0	0	0	0	0	กระดาษทราย
14	ผ้าเช็ดตัว	2	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าเช็ดตัว
15	ผ้าเช็ดตัว	15	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าเช็ดตัว
16	กระดาษชำระ	55.116	0	0	0	0	0	0	0	กระดาษชำระ
17	กระเบื้องหินธรรมชาติ									
18										
19	ผ้าเช็ดตัว	19	จำนวนที่รับซื้อ				จำนวนคงเหลือ	จำนวนที่ใช้ สำหรับผลิต	หมายเหตุ	
20			ห้องพักอาศัย	ห้องทำงาน	ห้องน้ำ	ห้องครัว				
21	ผ้าเช็ดตัว	16	0	0	0	0	0	0	0	ผ้าเช็ดตัว
22	กระดาษทราย	17	0	0	0	0	0	0	0	กระดาษทราย

รูปที่ ก.14 แสดงหน้า Worksheet สำหรับบันทึกข้อมูลการรับซื้อวัตถุดิบ

2.2.1.5 เมื่อบันทึกข้อมูลเสร็จ และต้องการจบการทำงาน กดปุ่ม “Save&Exit” เพื่อทำการบันทึกข้อมูลก่อนออกจากโปรแกรม

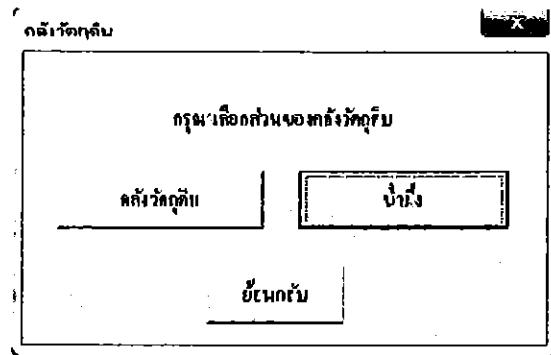
2.2.2 ผู้รับผิดชอบในส่วนคลังวัตถุดิบ

2.2.2.1 เข้าโปรแกรมตามขั้นตอนในข้อที่ 2.2.1.1

2.2.2.2 กดปุ่ม “คลังวัตถุดิบ” ดังแสดงในรูปที่ ก.15 และเลือกรายการในส่วนของคลังวัตถุดิบประกอบด้วย “คลังวัตถุดิบ” และ “น้ำผึ้ง” ดังแสดงในรูปที่ ก.16

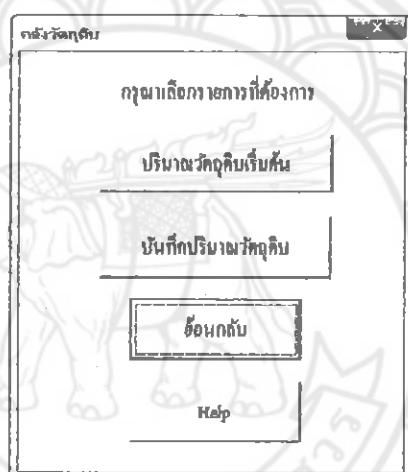


รูปที่ ก.15 เลือกส่วนที่รับผิดชอบคือส่วนคลังวัตถุดิบ



รูปที่ ก.16 เลือกรายการคลังวัสดุคืน

2.2.2.3 กดปุ่ม “คลังวัสดุคืน” จะมีรายการให้เลือกทำงาน 2 รายการดังรูปที่ ก.17



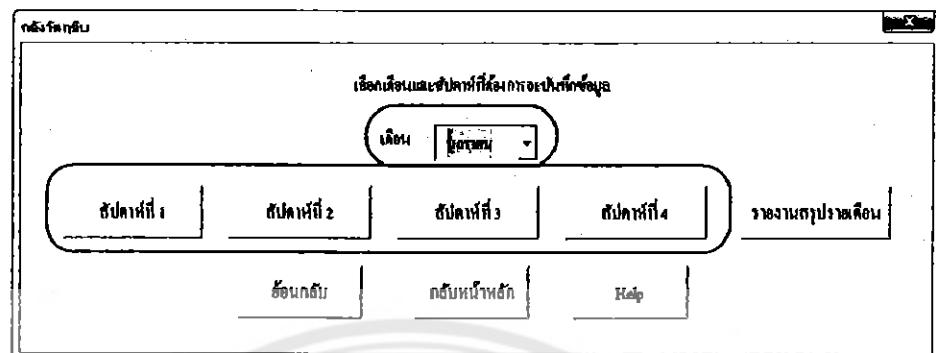
รูปที่ ก.17 เลือกรายการปริมาณวัสดุคืนเริ่มต้นหรือบันทึกปริมาณวัสดุคืน

ก. “ปริมาณวัสดุคืนเริ่มต้น” สำหรับกรอกปริมาณวัสดุคืนแห้งและผงวัสดุคืนที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน โดยจะมีหน้าต่างให้กรอกข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ ก.18

รายการข้อมูลเบื้องต้นที่ต้องการป้อน					
รายการ	จำนวน	รายการ	จำนวน	รายการ	จำนวน
ห้องรักษาความปลอดภัย	<input type="text"/>	ห้องนอน	<input type="text"/>	ห้องน้ำ	<input type="text"/>
ห้องครัว	<input type="text"/>	ห้องนอน	<input type="text"/>	ห้องน้ำ	<input type="text"/>
ห้องน้ำ	<input type="text"/>	ห้องนอน	<input type="text"/>	ห้องน้ำ	<input type="text"/>
ห้องครัว	<input type="text"/>	ห้องนอน	<input type="text"/>	ห้องน้ำ	<input type="text"/>
ห้องน้ำ	<input type="text"/>	ห้องนอน	<input type="text"/>	ห้องน้ำ	<input type="text"/>

รูปที่ ก.18 หน้าต่างสำหรับกรอกข้อมูลปริมาณวัสดุคืนที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน

ข. “บันทึกปริมาณวัตถุดิบ” โปรแกรมจะให้ทำการเลือกเดือนและสัปดาห์ที่ต้องการบันทึกข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ ก.19



รูปที่ ก.19 ทำการเลือกเดือนและสัปดาห์ที่ต้องการบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบ

ค. โปรแกรมจะเข้าสู่ Worksheet เพื่อให้ผู้ใช้งานทำการบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบ โดยให้บันทึกข้อมูลลงในช่องสีฟ้า ดังแสดงในรูปที่ ก.20

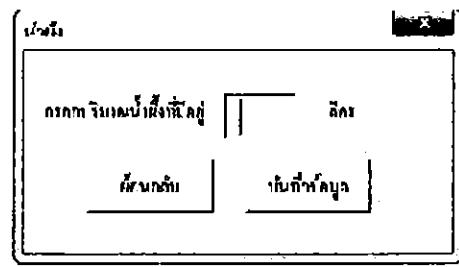
ລ.ດັບ	ລາຍການ	ຮັບ	ເກົ່າ			ມາ			ນາມຄອກ
			ັນຫຼາ	ດິນຂອດ	ລາຍກົດ	ັນຫຼາ	ດິນຂອດ	ລາຍກົດ	
1	ໜີ້ນັ້ນ	H001	0	0	0	0	0	0	
2	ຝຶກຂອຍໄວ	H002	0	0	0	0	0	0	
3	ອັນຫຼາວ	H003	0	0	0	0	0	0	
4	ໃນກາເພີດ	H004	0	0	0	0	0	0	
5	ຕາຫຼອດຄວາມເຫັນ	H005	0	0	0	0	0	0	

ອອນກົມ ກົບປົກກຳສຳ Help ດຽວກັບອົບອົບໃນຊ່ອເຕີເກີດກ່າວໜີ

รูปที่ ก.20 แสดงหน้า Worksheet สำหรับบันทึกข้อมูลปริมาณวัตถุดิบ

ง. เมื่อบันทึกข้อมูลเสร็จ และต้องการจบการทำงาน กดปุ่ม “Save&Exit” เพื่อทำการบันทึกข้อมูลก่อนออกจากโปรแกรม

2.2.2.4 กดปุ่ม “ນໍາເຜີ້ງ” จะให้ผู้ใช้งานกรอกข้อมูลปริมาณນໍາເຜີ້ງທີ່ມີຢູ່ แล้วกด “ບันทึกข้อมูล” เพื่อให้โปรแกรมทำการคำนวนให้ว่าต้องทำการสั่งซื้อนໍາເຜີ້ງเพิ่มหรือไม่ ดังแสดงในรูปที่ ก.21 และ ก.22



รูปที่ ก.21 หน้าต่างสำหรับกรอกปริมาณน้ำผึ้งที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน

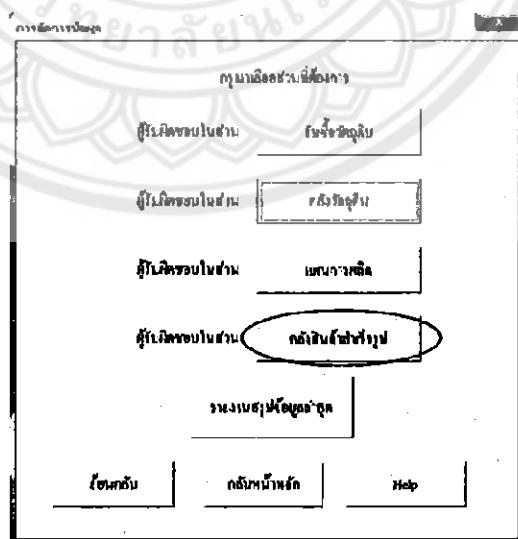
	A	B	C	D
1	น้ำผึ้ง			
2	ปริมาณที่ต้องใช้ (ลิตร)	มีอยู่ (ลิตร)	ต้องการซื้อหรือให้	
3	0	190	No	
4				
5	ตกลงกัน	กดบันทึก		
6				
7				

รูปที่ ก.22 Worksheet แสดงผลว่าต้องสั่งซื้อน้ำผึ้งเพิ่มหรือไม่

2.2.3 ผู้รับผิดชอบในส่วนคลังสินค้าสำเร็จรูป

2.2.3.1 เข้าโปรแกรมตามขั้นตอนในข้อที่ 2.2.1.1

2.2.3.2 กดปุ่ม “คลังสินค้าสำเร็จรูป” ดังแสดงในรูปที่ ก.23



รูปที่ ก.23 เลือกส่วนที่รับผิดชอบคือส่วนคลังสินค้าสำเร็จรูป

2.2.3.3 เลือกรายการที่ต้องการทำประกอบด้วย “ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปเริ่มต้น” และ “บันทึกปริมาณสินค้าสำเร็จรูป”

2.2.3.4 “ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปเริ่มต้น” สำหรับกรอกปริมาณสินค้าสำเร็จรูปที่มีอยู่ณ ปัจจุบัน ทั้งในคลังสินค้าและคลินิกสมุนไพร โดยจะมีหน้าต่างให้กรอกข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ ก.24

เพิ่มน้ำหนักสินค้าสำเร็จรูป											
ชื้นหัวบุบผูก		ยาหัวหิน		ยาหัวหินกล่อง		ยาหัวหินไม้		ยาหัวหินกระถาง		ยาหัวหินเขียว	
จำนวน	<input type="checkbox"/>	จำนวน	<input type="checkbox"/>	จำนวน	<input type="checkbox"/>	จำนวน	<input type="checkbox"/>	จำนวน	<input type="checkbox"/>	จำนวน	<input type="checkbox"/>
น้ำหนัก	<input type="checkbox"/>	น้ำหนัก	<input type="checkbox"/>	น้ำหนัก	<input type="checkbox"/>	น้ำหนัก	<input type="checkbox"/>	น้ำหนัก	<input type="checkbox"/>	น้ำหนัก	<input type="checkbox"/>

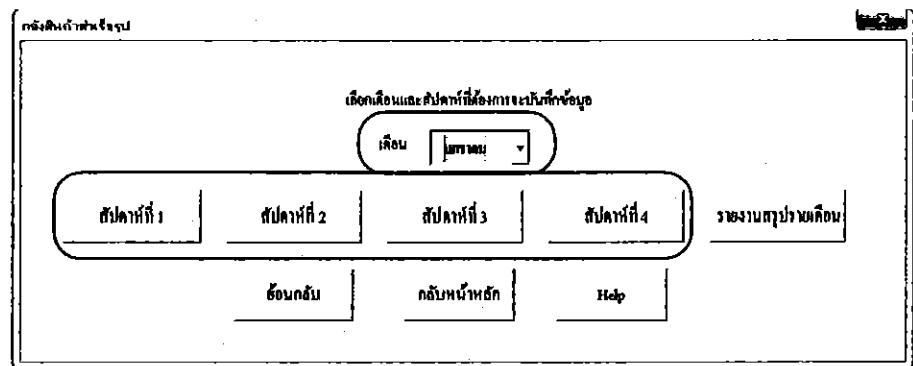
รูปที่ ก.24 หน้าต่างสำหรับกรอกปริมาณสินค้าสำเร็จรูปที่มีอยู่ณ ปัจจุบัน

ก. โปรแกรมจะเข้าสู่ Worksheet และคำนวณค่า ดังแสดงในรูปที่ ก.25

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1												
2	รายการ	หน่วย	คำนวณค่าสำเร็จรูป						ผลลัพธ์			
3			จำนวน	น้ำหนัก	จำนวน	น้ำหนัก	จำนวน	น้ำหนัก	จำนวน	น้ำหนัก	จำนวน	ผลรวม
4	1 ชื้นหัวบุบผูก	กilog.	100	0	0	0	100	0	0	0	0	0
5	2 ยาหัวหิน	กilog.	100	0	0	0	100	0	0	0	0	0
6	3 ยาหัวหินกล่อง	กilog.	50	0	0	0	50	0	0	0	0	0
7	4 ยาหัวหินไม้	กilog.	50	0	0	0	50	0	0	0	0	0
8	5 ยาหัวหินกระถาง	กilog.	50	0	0	0	50	0	0	0	0	0
9	6 ยาหัวหินเขียว	กilog.	50	0	0	0	50	0	0	0	0	0
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												

รูปที่ ก.25 Worksheet แสดงปริมาณสินค้าสำเร็จรูปที่มีอยู่ในคลังสินค้าและคลินิก

2.2.3.5 “บันทึกปริมาณสินค้าสำเร็จรูป” โปรแกรมจะให้ทำการเลือกเดือนและสัปดาห์ที่ต้องการบันทึกข้อมูล ดังแสดงในรูปที่ ก.26



รูปที่ ก.26 เลือกเดือนและสัปดาห์ที่ต้องการบันทึกข้อมูลปริมาณสินค้าสำเร็จรูป

ก. โปรแกรมจะเข้าสู่ Worksheet ให้ผู้ใช้งานบันทึกการรับเข้าและจ่ายออกของสินค้าสำเร็จรูปทั้งในคลังสินค้าและคลินิกสมุนไพร ดังแสดงในรูปที่ ก.27

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L				
ปีภาคบันทึกข้อมูลปริมาณสินค้า															
ลักษณะ	รายการ	หน่วย	คงเหลือเดือนปัจจุบัน			คงเหลือเดือนก่อน			หน่วยเดือนก่อน	หน่วยเดือนปัจจุบัน					
			หน่วย	จำนวนคงเหลือ	คงเหลือเดือนก่อน	หน่วย	จำนวนคงเหลือ	คงเหลือเดือนก่อน							
1	ชิ้น/หัว/กล่อง	กilog.	ชิ้น/หัว/กล่อง	0	0	ชิ้น/หัว/กล่อง	0	0							
2	1 ชิ้น/หัว/กล่อง	กilog.	90	0	90	80	0	80							
5	2 กล่องความตันเด่นสูง	กilog.	50	40	40	200	0	200							
6	3 ชิ้น/หัว/กล่อง	กilog.	300	40	250	400	300	100							
7	4 กล่องหัวไว้ดูดซูชั่น	กilog.	500	0	500	39	0	39							
8	5 หัวและหัวไว้ดูดซูชั่น	กilog.	30	0	30	0	0	0							
9	6 ชุดยางรีดตัว	ชุด	40	0	40	0	0	0							

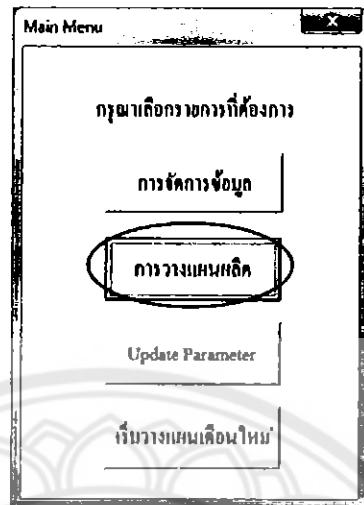
รูปที่ ก.27 แสดงหน้า Worksheet สำหรับบันทึกข้อมูลปริมาณการรับเข้า-จ่ายออกของสินค้าสำเร็จรูป

2.2.3.6 เมื่อบันทึกข้อมูลเสร็จ และต้องการจบการทำงาน กดปุ่ม “Save&Exit” เพื่อทำการบันทึกข้อมูลก่อนออกจากโปรแกรม

2.2.4 ผู้รับผิดชอบในส่วนวางแผนการผลิต

เนื่องจากการวางแผนการผลิตยาสมุนไพร ผู้ที่ทำการวางแผนจำเป็นต้องใช้ข้อมูลในส่วนอื่นๆ มาช่วยประกอบในการตัดสินใจ จึงอธิบายขั้นตอนการใช้งานในส่วนวางแผนการผลิตยาสมุนไพรดังนี้

2.2.4.1 กดปุ่ม “Start” เลือก ปุ่ม “การวางแผนผลิต” ดังแสดงในรูปที่ ก.28



รูปที่ ก.28 แสดงการเข้าโปรแกรมเพื่อเริ่มการใช้งานการวางแผนการผลิต

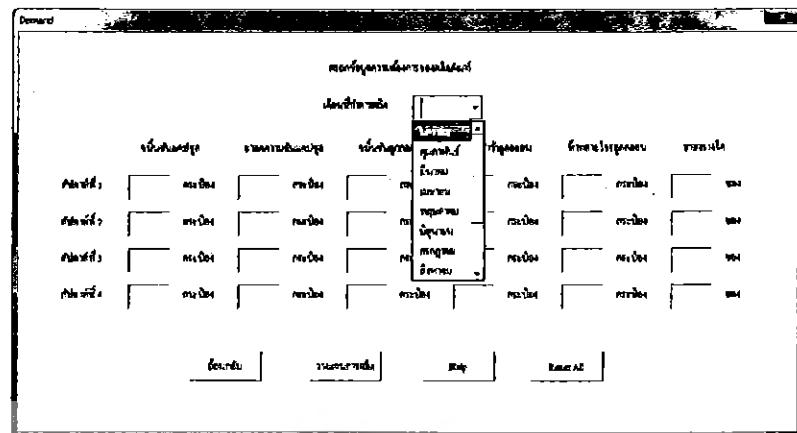
2.2.4.2 โปรแกรมจะแสดงรายการให้เลือกวิธีการ 2 แผนคือ “แผนการผลิตยาสมุนไพร” (ส่วนวางแผนการผลิต) และ “แผนสั่งซื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ” และรายการสำหรับดูข้อมูลล่าสุดในแต่ละกระบวนการ “รายงานสรุปข้อมูลล่าสุด” ดังแสดงในรูปที่ ก.29



รูปที่ ก.29 แสดงหน้าต่าง รายการของส่วนวางแผนการผลิต

2.2.4.3 เลือกกดปุ่ม “รายงานสรุปข้อมูลล่าสุด” เพื่อดูข้อมูลล่าสุดของทุกๆ ส่วนของกระบวนการ เพื่อใช้ประกอบการตัดสินใจในการวางแผนผลิต

2.2.4.4 จากนั้น กดปุ่ม “ส่วนวางแผนการผลิต” โปรแกรมจะให้ทำการเลือก เดือนและกรอกปริมาณความต้องการยาสมุนไพรชนิดต่างๆ แล้วกดปุ่ม “วางแผนการผลิต” ดังแสดงในรูปที่ ก.30



รูปที่ ก.30 ทำการเลือกเดือนและกรอกปริมาณยาสมุนไพรที่ต้องการ

2.2.4.5 เมื่อโปรแกรมทำการประมวลผลเสร็จ จะแสดงหน้าต่าง SOLUTION FOUND เพื่อแจ้งให้ทราบว่าประมวลผลเรียบร้อยแล้ว ให้กดปุ่ม “OK” ดังแสดงในรูปที่ ก.31



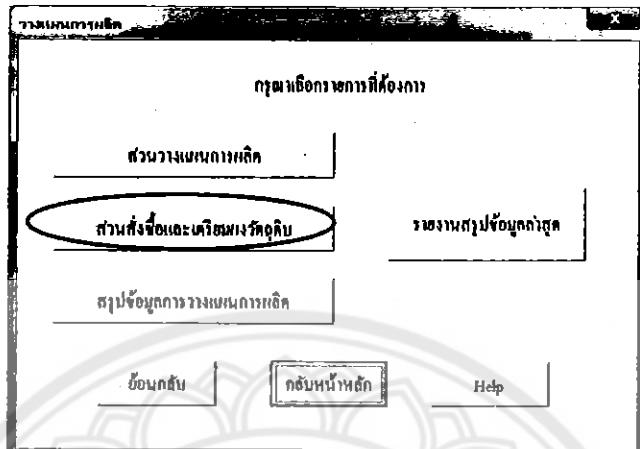
รูปที่ ก.31 หน้าต่างแสดงการประมวลผลเสร็จสมบูรณ์

2.2.4.6 งานนี้โปรแกรมจะแสดงหน้า Worksheet ที่เป็นแผนการผลิตและปริมาณวัตถุดิบต่างๆ ที่ต้องใช้สำหรับการผลิต ดังแสดงในรูปที่ ก.32

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1																			
2	แม่พิมพ์		จำนวน	คงเหลือ	จำนวนคงเหลือ	จำนวนคงเหลือ													
3			(ชิ้น)	(ชิ้น)	(ชิ้น)	(ชิ้น)													
4	ลิ้นชักห้องครัว		500	500	500	-													
5	ลิ้นชักห้องน้ำ		500	500	500	-													
6	ลิ้นชักห้องนอน		750	750	750	-													
7	ลิ้นชักห้องน้ำ		-	1000	1000	-													
8	ลิ้นชักห้องนอน		750	-	-	750													
9	ลิ้นชักห้องน้ำ		750	-	-	750													
10	ลิ้นชักห้องนอน		750	750	750	-													
11	ลิ้นชักห้องน้ำ		750	-	-	750													
12																			
13	แม่พิมพ์		จำนวน	คงเหลือ	จำนวนคงเหลือ	จำนวนคงเหลือ													
14			(ชิ้น)	(ชิ้น)	(ชิ้น)	(ชิ้น)													
15	ลิ้นชักห้องครัว		500	500	500	-													
16	ลิ้นชักห้องน้ำ		500	500	500	-													
17	ลิ้นชักห้องนอน		750	750	750	-													

รูปที่ ก.32 แสดงแผนการผลิต ปริมาณวัตถุดิบที่ต้องใช้และค่าใช้จ่ายในการผลิต

2.2.4.7 หลังจากวางแผนผลิตเรียบร้อยแล้ว จะทำการเลือกรายการ “ส่วนสั่งชื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ” เมื่อกดปุ่มนี้ โปรแกรมจะทำการประมวลผลทันที ดังแสดงในรูปที่ ก.33



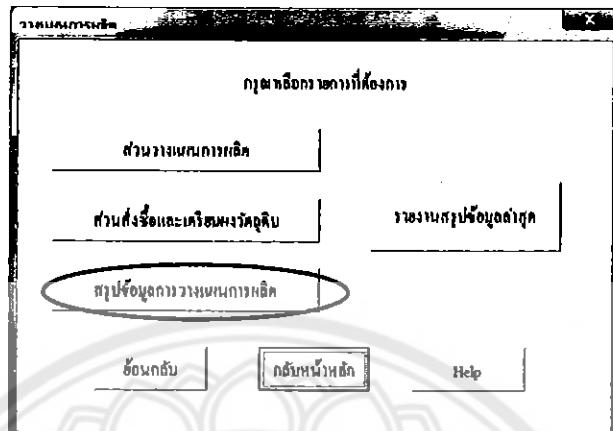
รูปที่ ก.33 เลือกรายการการวางแผน “ส่วนสั่งชื้อและเตรียมผงวัตถุดิบ”

2.2.4.8 เมื่อโปรแกรมทำการประมวลผลเสร็จ จะแสดงหน้าต่าง SOLUTION FOUND เพื่อแจ้งให้ทราบว่าประมวลผลเรียบร้อยแล้ว เช่นเดียวกับหัวข้อที่ 2.2.4.5

2.2.4.9 จากนั้นโปรแกรมจะแสดง Worksheet ที่แสดงชนิด และวันรับซื้อของวัตถุดิบ ดังแสดงในรูปที่ ก.34

รูปที่ ก.34 แสดงแผนการสั่งซื้อ ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบ และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการผลิต

2.2.4.10 กดปุ่ม “สรุปข้อมูลการวางแผนการผลิต” เพื่อคูสรุปข้อมูลการวางแผนการผลิตทั้ง 2 ส่วน ดังแสดงในรูปที่ ก.35



รูปที่ ก.35 เลือกรายการ “สรุปข้อมูลการวางแผนการผลิต”

2.2.4.11 จานี้โปรแกรมจะแสดงหน้า Worksheet แสดงรายงานสรุปข้อมูลการวางแผนการผลิต ดังแสดงในรูปที่ ก.36

รายการ	จำนวนต้องการ	จำนวนคงเหลือ	จำนวนผลิต	จำนวนอุดหนุน
1. ชิ้นตัวอย่าง	400	12000	24000	400
2. กระบอกวัสดุอุดหนุน	400	12000	24000	400
3. ชิ้นตัวอย่าง	400	30000	60000	400
4. ตัวอย่างสำหรับอุดหนุน	400	-	60000	400
5. 4.1 อะไหล่ตัวอย่าง	50000	-	-	-
6. 4.2 อะไหล่ตัวอย่าง	1200	-	-	-
7. 4.3 อะไหล่ตัวอย่าง	400	30000	60000	400
8. 4.4 อะไหล่ตัวอย่าง	200	4000	-	200
9. 4.5 อะไหล่ตัวอย่าง	200	-	-	-
10. 4.6 อะไหล่ตัวอย่าง	400	30000	60000	400
11. 4.7 อะไหล่ตัวอย่าง	200	4000	-	200

รูปที่ ก.36 แสดงการสรุปข้อมูลการวางแผนการผลิต

2.2.4.12 เมื่อบันทึกข้อมูลเสร็จ และต้องการจบการทำงาน กดปุ่ม “Save&Exit” เพื่อทำการบันทึกข้อมูลก่อนออกจากโปรแกรม



ภาคผนวก ช

การประเมินผลการใช้โปรแกรม

พัฒนาศักยภาพเด็กไทย

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพร**

คำอธิบาย : ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความพึงพอใจ และแสดงข้อเสนอแนะในการใช้งาน โดยระดับการให้คะแนนคือ 5 = ดีมาก 4 = ดี 3 = ปานกลาง 2 = น้อย 1 = น้อยมาก

แบบประเมินการใช้โปรแกรม

หัวข้อการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
ส่วนที่ 1 การใช้งานโปรแกรม					
1. ความสะดวกในการใช้งานโปรแกรม	✓				
2. โปรแกรมสามารถเข้าใจได้ง่าย ไม่ยุ่งยาก	✓				
3. ความสามารถต่างๆ ของโปรแกรม เช่นการบันทึกข้อมูล การคำนวณ การพิมพ์เอกสาร การแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	✓				
4. ความถูกต้องของข้อมูลต่างๆ ในโปรแกรม เช่น ค่าใช้จ่าย เวลาในการผลิต	✓				
5. ความรวดเร็วในการประมวลผล	✓				
6. ผลลัพธ์ที่ได้จากการประมวลผลของโปรแกรมเป็นไปอย่างเหมาะสม	✓				
7. ความสะดวกในการปรับเปลี่ยนค่าต่างๆ ในโปรแกรม	✓				
8. รูปแบบและความสวยงามของโปรแกรม	✓				
9. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานโปรแกรม	✓				
ส่วนที่ 2 การจัดการข้อมูล					
1. รายละเอียดในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล ครบถ้วน	✓				
2. ภาษาที่ใช้ในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลมีความหมายถูกต้อง ชัดเจน	✓				
3. สามารถเข้าใจได้ง่าย สะดวกต่อการใช้งาน	✓				
4. รูปแบบของแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลมีความเหมาะสม	✓				
5. ความถูกต้องของผลลัพธ์ของข้อมูล	✓				
6. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานด้านการจัดการข้อมูล	✓				

ข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็น

.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ..... ๗๘๙๒๔๙ ๕๖๒๕ ผู้ประเมิน
(๗๘ ๙๒๔๙ ๕๖๒๕)
ตำแหน่ง..... ก.๑๓๐๙

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพร**

**คำอธิบาย : กรุณาระบุความคิดเห็น และข้อเสนอแนะลงในแบบประเมินการใช้งานโปรแกรม ซึ่ง
ประกอบด้วยคำถาม 4 ข้อดังนี้**

**ข้อ 1. ท่านคิดว่าโปรแกรมสามารถช่วยให้ท่านทำงานได้สะดวกยิ่งขึ้น และง่ายต่อการใช้งานของท่าน
หรือไม่ เพราะเหตุใด**

*รุ่นราบๆ ปีที่ ๒ สำนักงานพัฒนาฯ มากเป็น ๑ เนื่องจากมีความจำเพาะ
ของชุดที่นี่ ไม่ใช่แค่ส่วนบุคคล ไม่ใช่เพียงแค่ส่วนบุคคล แต่เป็นส่วนที่รวมถึงคนในครอบครัว หรือ
ครอบครัวที่ต้องการจะรักษาสุขภาพให้ดีขึ้น ทางด้านอาหาร ยา ฯลฯ ที่สำคัญที่สุด*

**ข้อ 2. ท่านคิดว่าผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมมีความเหมาะสมและสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับสภาพ
การทำงานจริงได้หรือไม่ เพราะเหตุใด**

*ใช่ครับ ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ
ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ ทุกอย่างที่เราต้องการ*

ข้อ 3. ท่านคิดว่าโปรแกรมควรได้รับการปรับปรุงในด้านใดเพื่อช่วยให้ท่านสามารถทำงานได้มี

ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

การปรับปรุงในเรื่อง ภาษาไทย ที่บันทึกข้อมูล

ข้อ 4. ข้อเสนอแนะ

ภาษาไทย

ลงชื่อ..... ๗๐๑๘๙๙ ๙๘๙๙ ผู้ประเมิน

(พล.พล.พ. พล. พล. พล.)

ตำแหน่ง..... 1 กองทัพฯ

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพร**

คำอธิบาย : ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความพึงพอใจ และแสดงข้อเสนอแนะในการใช้งาน โดยระดับการให้คะแนนคือ 5 = ดีมาก 4 = ดี 3 = ปานกลาง 2 = น้อย 1 = น้อยมาก

แบบประเมินการใช้โปรแกรม

หัวข้อการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
ส่วนที่ 1 การใช้งานโปรแกรม					
1. ความสะดวกในการใช้งานโปรแกรม	✓				
2. โปรแกรมสามารถเข้าใจได้ง่าย ไม่ยุ่งยาก		✓			
3. ความสามารถต่างๆ ของโปรแกรม เช่นการบันทึกข้อมูล การคำนวณ การพิมพ์เอกสาร การแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	✓				
4. ความถูกต้องของข้อมูลต่างๆ ในโปรแกรม เช่น ค่าใช้จ่าย เวลาในการผลิต	✓				
5. ความรวดเร็วในการประมวลผล	✓				
6. ผลลัพธ์ที่ได้จากการประมวลผลของโปรแกรมเป็นไปอย่างเหมาะสม		✓			
7. ความสะดวกในการปรับเปลี่ยนค่าต่างๆ ในโปรแกรม			✓		
8. รูปแบบและความสวยงามของโปรแกรม	✓				
9. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานโปรแกรม		✓			
ส่วนที่ 2 การจัดการข้อมูล					
1. รายละเอียดในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล ครบถ้วน	✓				
2. ภาษาที่ใช้ในแบบฟอร์มนี้บันทึกข้อมูลมีความหมายถูกต้อง ชัดเจน	✓				
3. สามารถเข้าใจได้ง่าย สะดวกต่อการใช้งาน	✓				
4. รูปแบบของแบบฟอร์มนี้บันทึกข้อมูลมีความเหมาะสม		✓			
5. ความถูกต้องของผลลัพธ์ของข้อมูล	✓				
6. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานด้านการจัดการข้อมูล		✓			

ข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็น

..... ใบงานกรอก เม้าท์ไปร่าย สามารถใช้งานได้จริง

ลงชื่อ ผู้ประเมิน
(พ.ส. ต.ร. สื่อสาร ศ.น. ฯลฯ)
ตำแหน่ง. ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัทฯ

แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนพลิตยาสมุนไพร

คำชี้แจง : กญฯแสดงความคิดเห็น และข้อเสนอแนะลงในแบบประเมินการใช้งานโปรแกรม ซึ่ง
ประกอบด้วยคำตาม 4 ข้อดังนี้

ข้อ 1. ท่านคิดว่าโปรแกรมสามารถช่วยให้ท่านทำงานได้สะดวกยิ่งขึ้น และง่ายต่อการใช้งานของท่าน
หรือไม่ เพาะเหตุใด

.....ช่วยก้าวงานไปสู่ดาวรุ่งชีวี และง่ายต่อการใช้งาน แห่งชาติ ตลอด
ไปปั้นแกรนด์ออล เต็มที่สุด ให้ชื่อมาลีตัวทศ มงคลเรือง

ข้อ 2. ท่านคิดว่าผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมมีความเหมาะสมและสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับสภาพ
การทำงานจริงได้หรือไม่ เพาะเหตุใด

.....ได้ แห่งชาติ ที่มีภูมิปัญญาที่ล้ำสมัย

ข้อ 3. ท่านคิดว่าโปรแกรมควรได้รับการปรับปรุงในด้านใดเพื่อช่วยให้ท่านสามารถทำงานได้มี
ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

.....ดูไช่ โนร์เคนส์ นักศึกษาภาระนักเรียน ชื่อ เนื่อมติเมธุมูล ได้ดอง
ให้ต่อหน้าห้องเรียน ทันทีที่เข้าไป

ข้อ 4. ข้อเสนอแนะ

.....ขอเชิญ ที่ชี้ช่อง สุรัตน์ ไจท์ ก้าว ก้าว ทางศิริชัย ใจดี ยอดเยี่ยมมาก
เต็มที่สุด ที่ชี้ช่อง สุรัตน์ ไจท์ ก้าว ก้าว ทางศิริชัย ใจดี ยอดเยี่ยมมาก
โปรแกรมที่ดี ที่ชี้ช่อง สุรัตน์ ไจท์ ก้าว ก้าว ทางศิริชัย ใจดี ยอดเยี่ยมมาก

ลงชื่อ..... ผู้ประเมิน
(พส. มนัส ไชยเดช)
ตำแหน่ง.....หัวหน้ากลุ่มงานแผนผัง...

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนพัฒยาสมุนไพร**

คำชี้แจง : ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความพึงพอใจ และแสดงข้อเสนอแนะในการใช้งาน
โดยระดับการให้คะแนนคือ 5 = ดีมาก 4 = ดี 3 = ปานกลาง 2 = น้อย 1 = น้อยมาก

แบบประเมินการใช้โปรแกรม

หัวข้อการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
ส่วนที่ 1 การใช้งานโปรแกรม					
1. ความสะดวกในการใช้งานโปรแกรม		✓			
2. โปรแกรมสามารถเข้าใจได้ง่าย ไม่ซับซ้อน		✓			
3. ความสามารถด้านๆ ของโปรแกรม เช่นการบันทึกข้อมูล การคำนวณ การพิมพ์เอกสาร การจัดเตือนข้อผิดพลาด		✓			
4. ความถูกต้องของข้อมูลต่างๆ ในโปรแกรม เช่น ค่าใช้จ่าย เวลาในการผลิต		✓			
5. ความรวดเร็วในการประมวลผล	✓				
6. ผลลัพธ์ที่ได้จากการประมวลผลของโปรแกรมเป็นไปอย่างเหมาะสม	✓				
7. ความสะดวกในการปรับเปลี่ยนค่าต่างๆ ในโปรแกรม		✓			
8. รูปแบบและความสวยงามของโปรแกรม					
9. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานโปรแกรม	✓				
ส่วนที่ 2 การจัดการข้อมูล					
1. รายละเอียดในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล ครบถ้วน		✓			
2. ภาษาที่ใช้ในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลมีความหมายถูกต้อง ชัดเจน		✓			
3. สามารถเข้าใจได้ง่าย สะดวกต่อการใช้งาน	✓				
4. รูปแบบของแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลมีความเหมาะสม		✓			
5. ความถูกต้องของผลลัพธ์ของข้อมูล		✓			
6. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานด้านการจัดการข้อมูล		✓			

ข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็น

..... ที่นี่เป็นช่องที่ให้ผู้ใช้งานสามารถแสดงความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ หรือข้อติชมต่อตัวของโปรแกรม ที่นี่

ลงชื่อ..... *✓* ผู้ประเมิน
 (..... พ.ศ. ๒๕๖๗ ๑๘๖๙๖๗)
 ตำแหน่ง..... ผู้ช่วยศาสตราจารย์

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและการแผนผลิตยาสมุนไพร**

คำชี้แจง : กรุณาแสดงความคิดเห็น และข้อเสนอแนะลงในแบบประเมินการใช้งานโปรแกรม ซึ่ง
ประกอบด้วยคำถาม 4 ข้อดังนี้

ข้อ 1. ท่านคิดว่าโปรแกรมสามารถช่วยให้ท่านทำงานได้สะดวกยิ่งขึ้น และง่ายต่อการใช้งานของท่าน
หรือไม่ เพาะเหตุใด

.....
.....
.....
.....
.....
.....

ข้อ 2. ท่านคิดว่าผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมมีความเหมาะสมและสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับสภาพ
การทำงานจริงได้หรือไม่ เพาะเหตุใด

.....
.....
.....
.....
.....

ข้อ 3. ท่านคิดว่าโปรแกรมควรได้รับการปรับปรุงในด้านใดเพื่อช่วยให้ท่านสามารถทำงานได้มี
ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

.....
.....
.....
.....

ข้อ 4. ข้อเสนอแนะ

.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ..... ✓ผู้ประเมิน
(..... นางสาวสิริกาญจน์ เกียรติ์) (P. ๖๗๙)
ตำแหน่ง..... ผู้จัดการ บริษัทฯ

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนผลิตยาสมุนไพร**

คำชี้แจง : ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความพึงพอใจ และแสดงข้อเสนอแนะในการใช้งาน โดยระดับการให้คะแนนคือ 5 = ดีมาก 4 = ดี 3 = ปานกลาง 2 = น้อย 1 = น้อยมาก

แบบประเมินการใช้โปรแกรม

หัวข้อการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
ส่วนที่ 1 การใช้งานโปรแกรม					
1. ความสะดวกในการใช้งานโปรแกรม	/				
2. โปรแกรมสามารถเข้าใจได้ง่าย ไม่ยุ่งยาก	/				
3. ความสามารถต่างๆ ของโปรแกรม เช่นการบันทึกข้อมูล การคำนวณ การพิมพ์เอกสาร การแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	/				
4. ความถูกต้องของข้อมูลต่างๆ ในโปรแกรม เช่น คำใช้จ่าย เวลาในการผลิต	/				
5. ความรวดเร็วในการประมวลผล	/				
6. ผลลัพธ์ที่ได้จากการประมวลผลของโปรแกรมเป็นไปอย่างเหมาะสม	/				
7. ความสะดวกในการปรับเปลี่ยนค่าต่างๆ ในโปรแกรม	/				
8. รูปแบบและความสวยงามของโปรแกรม	/				
9. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานโปรแกรม	/				
ส่วนที่ 2 การจัดการข้อมูล					
1. รายละเอียดในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูล ครบถ้วน	/				
2. ภาษาที่ใช้ในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลมีความหมายถูกต้อง ชัดเจน	/				
3. สามารถเข้าใจได้ง่าย สะดวกต่อการใช้งาน	/				
4. รูปแบบของแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลมีความเหมาะสม	/				
5. ความถูกต้องของผลลัพธ์ของข้อมูล	/				
6. ความพึงพอใจโดยรวมในการใช้งานด้านการจัดการข้อมูล	/				

ข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็น

.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ..... อ/..... ผู้ประเมิน
 (..... ๒๐๗๗๙๙ ๖๘๘๖๖๖๖)
 ตำแหน่ง..... มน.ฯ สังกัด..... วิชาชีวศึกษา

**แบบประเมินการใช้งานโปรแกรม
โปรแกรมช่วยในการจัดการข้อมูลและวางแผนพลิตยาสมุนไพร**

คำชี้แจง : กรุณาแสดงความคิดเห็น และข้อเสนอแนะลงในแบบประเมินการใช้งานโปรแกรม ซึ่ง
ประกอบด้วยคำถาม 4 ข้อดังนี้

ข้อ 1. ท่านคิดว่าโปรแกรมสามารถช่วยให้ท่านทำงานได้สะดวกยิ่งขึ้น และง่ายต่อการใช้งานของท่าน
หรือไม่ เพราเหตุใด

.....
.....
.....

ข้อ 2. ท่านคิดว่าผลลัพธ์ที่ได้จากการโปรแกรมมีความเหมาะสมและสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับสภาก
การทำงานจริงได้หรือไม่ เพราเหตุใด

.....
.....
.....

ข้อ 3. ท่านคิดว่าโปรแกรมควรได้รับการปรับปรุงในด้านใดเพื่อช่วยให้ท่านสามารถทำงานได้มี
ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

.....
.....
.....

ข้อ 4. ข้อเสนอแนะ

.....
.....
.....

ลงชื่อ..... ๐๔ ผู้ประเมิน
(นางสาวอรอนงค์ / อรอนงค์)
ตำแหน่ง..... ศ.ดร. / อาจารย์ / ผู้เชี่ยวชาญ