

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 การเก็บข้อมูลเบื้องต้น

3.1.1 ศึกษากระบวนการประกอบ Flasher Relay รุ่น 1000-24 V จากวิดีโอที่บริษัทได้ถ่ายไว้ 1 ปีที่ผ่านมา

3.1.2 จับเวลาด้วยวิธี Direct Time เพื่อหาจำนวนครั้งในการจับเวลา

3.1.3 เพิ่มเติมข้อมูลเวลาในการประกอบเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ โดยใช้การถ่ายวิดีโอขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วน Flasher Relay รุ่น 1000-24 V มาช่วยในการวิเคราะห์ เพื่อหาเวลามาตรฐานก่อนการปรับปรุง

3.2 การวิเคราะห์ข้อมูลการทำงาน

3.2.1 ใช้หลัก Therblig ดังตารางที่ 2-9 มาวิเคราะห์และปรับปรุงในการประกอบชิ้นส่วน Flasher Relay รุ่น 1000-24 V และใช้ระบบเวลาพรีดีเทอร์มิน (Predetermine time system) แบบระบบ MTM-2 มาช่วยประกอบการวิเคราะห์ในด้านเวลา

3.2.2 ใช้หลักการเคลื่อนไหวทางเศรษฐศาสตร์ 21 ข้อเพื่อวิเคราะห์เกี่ยวกับการใช้ร่างกาย การออกแบบสถานีงาน และการออกแบบเครื่องมือและอุปกรณ์

3.3 หาแนวทางในการปรับปรุง

นำรายการตรวจสอบสำหรับ Therblig และหลักเศรษฐศาสตร์ที่ได้วิเคราะห์แล้วมาปรับปรุงและออกแบบการทำงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน

3.4 นำเสนอให้โรงงานพิจารณา

โดยนำเสนอต่อผู้บริหารของบริษัทเพื่อดูความเป็นไปได้ในด้านต่างๆ เช่น ด้านเทคนิค ด้านค่าใช้จ่าย ด้านความพึงพอใจของพนักงาน

3.5 ทำการใช่วิธีการใหม่

ทำความเข้าใจกับคนงานแล้วทดลองใช่วิธีการใหม่ประมาณ 1 สัปดาห์

3.6 เปรียบเทียบวิธีการทำงานเดิมกับวิธีที่มีการปรับปรุงแล้ว

ใช้การจับเวลาโดยตรงเพื่อหาเวลาหลังการปรับปรุงเพื่อเปรียบเทียบเวลาก่อนการปรับปรุงและทำการสรุปผลการเปรียบเทียบเวลาของการทำงานหลังการปรับปรุง

3.7 การจัดทำให้เป็นมาตรฐานวิธีการทำงาน

มีแบบฟอร์มบันทึกสภาพการทำงานทั่วไปของกระบวนการผลิตและอธิบายวิธีการทำงานอย่างง่ายเพื่อให้ง่ายต่อการเข้าใจ จากนั้นจัดทำเป็นแบบฟอร์มการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

