

**หัวข้อโครงการ** : การศึกษาการเพิ่มผลผลิตในกระบวนการผลิตปุ๋ยอินทรีย์เม็ด  
กรณีศึกษา โรงงานปุ๋ยอินทรีย์บ้านเม็ด

**ผู้ดำเนินงานวิจัย** : นายธวัชชัย สารแสง รหัสประจำตัว 48380273  
: นายธนโชติ แสงคำกุล รหัสประจำตัว 48380294

**อาจารย์ที่ปรึกษา** : ดร.ภาณุ บุรณจากร

**สาขาวิชา** : วิศวกรรมอุตสาหกรรม

**ภาควิชา** : วิศวกรรมอุตสาหกรรม

**ปีการศึกษา** : 2551

**บทคัดย่อ**

โครงการการศึกษาเพื่อการศึกษาเพื่อเพิ่มผลผลิตในกระบวนการผลิตทางโรงงานผลิตปุ๋ยอินทรีย์บ้านเม็ด มีวัตถุประสงค์เพื่อช่วยเหลือผู้ประกอบการดังกล่าวในการแก้ปัญหาการเพิ่มผลผลิต และลดต้นทุนในการผลิตให้กับองค์กร จากการศึกษาวิจัยปัญหาในกระบวนการผลิตพบว่าเครื่องจักรและระบบต่างๆในการผลิตยังทำงานได้ไม่เต็มประสิทธิภาพอันได้แก่ ระบบเตาอบ ระบบการคัดแยกปุ๋ย ระบบการปั้นปุ๋ย ระบบการเตรียมวัตถุดิบ ผู้วิจัยได้ทำการศึกษาและปรับปรุงประสิทธิภาพในการทำงานของระบบการผลิตดังนี้ ระบบเตาอบเม็ดปุ๋ย ระบบเครื่องคัดแยกขนาดเม็ดปุ๋ย ระบบงานปั้นวัตถุดิบ การเตรียมวัตถุดิบ

จากการดำเนินการวิจัยในครั้งนี้ พบว่าโรงงานสามารถเพิ่มผลผลิตได้จริง 10 เปอร์เซ็นต์คือเพิ่มจาก 9 ตัน/วัน เป็น 17.5 ตัน/วัน ทำให้โรงงานสามารถเพิ่มมูลค่ากำไรจาก 3,680 บาท เป็น 7,020 บาท นอกจากนี้ผู้ดำเนินการวิจัยได้แนะนำและสนับสนุน การจัดกิจกรรม 5ส ให้กับทางโรงงานอย่างเป็นรูปธรรมและต่อเนื่อง

**Project Title** : A Study of Productivity Improvement  
in Process of Organic Fertilizer  
**Case Study : Organic Fertilizer Factory**

**Name** : Mr. Thawatchai Sansang Code 48380273  
: Mr. Tanachot Sangcamkul Code 48380294

**Project Advisor** : Dr. Phanu Bhurhanacharukorn

**Major** : Industrial Engineering

**Department** : Industrial Engineering

---

### Abstract

The objective of a study of productivity process in organic fertilizer for help the entrepreneur to increase produce and reduce cost. From this study, problems in the process and the machine, for example, heat burner system, separate fertilizer system, moulding fertilizer system and raw material preparation system can't work efficiency. The researchers have studied and improved efficiency in the production system as follows Fertilizer heat burner system, Separate fertilizer machine system, Raw material moulding dish system, and Fertilizer's moisture

This research found that the factory can increase produce 10 percent. It is enhance from 9 ton/day be 17.5 ton/day and increase profit from 3,680 baht be 7,020 baht. Moreover. The 5s activity has been introduced this project in order to support the house keeping in the factory.

## กิตติกรรมประกาศ

ปริญญาานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดีด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งจาก ท่าน ดร.ภาณุ บูรณจารุกร ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาานิพนธ์ที่ได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆ ในการทำวิจัยมาตลอด และข้าพเจ้าขอขอบคุณ เจ้าของสถานประกอบการและคณะผู้บริหารที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ในการทำโครงการวิจัยครั้งนี้ ตลอดจนพนักงานของของสถานประกอบการทุกท่าน ที่ได้ให้ความรู้ความเข้าใจในกระบวนการผลิตทั้งหมดของโรงงานแก่ผู้วิจัย

ท้ายนี้ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา ซึ่งสนับสนุนทั้งในด้านการเงิน และ กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมาตลอดจนสำเร็จการศึกษา

นายวัชชัย สารแสง  
นายธนโชติ แสงคำกุล

