





**STAINLESS STEEL WIRE NETTING**

MESH	WIRE NO.	WIRE DIA. (MM)	OPENING (MM)
1"		3	25
3/4"		2	18.8
5/8"		2	15.8
1/2"		2	12.7
2	14	2.03	10.67
2	16	1.63	11.07
3	16	1.63	6.84
3	18	1.22	7.25
4	16	1.63	4.72
4	18	1.22	5.13
4	20	0.91	5.44
5	18	1.22	3.86
5	20	0.91	4.17
5	21	0.81	4.27
5	22	0.71	4.37
6	18	1.22	3.01
6	20	0.91	3.32
6	21	0.81	3.42
6	22	0.71	3.52
6	23	0.61	3.62
7	22	0.71	2.92
7	23	0.61	3.02
8	20	0.91	2.27
8	21	0.81	2.37
8	22	0.71	2.47
8	22,1/2	0.66	2.52
8	23	0.61	2.57
8	24	0.56	2.62
10	20	0.91	1.63
10	21	0.81	1.73
10	22	0.71	1.83
10	22,1/2	0.66	1.88
10	23	0.61	1.93
10	24	0.56	1.98
10	25	0.51	2.03
10	26	0.46	2.08
11	25	0.51	1.80
12	21	0.81	1.31
12	22	0.71	1.41
12	23	0.61	1.51
12	24	0.56	1.56
12	25	0.51	1.61
12	26	0.46	1.66
12	27	0.42	1.70
14	22	0.71	1.10
14	23	0.61	1.20
14	24	0.56	1.25
14	25	0.51	1.30
14	26	0.46	1.35
14	26,1/2	0.44	1.37
14	27	0.42	1.39
16	22	0.71	0.88
16	23	0.61	0.98
16	24	0.56	1.03
16	25	0.51	1.08
16	26	0.46	1.13
16	27	0.42	1.17
16	28	0.38	1.21
18	24	0.56	0.85
18	25	0.51	0.90
18	26	0.46	0.95
18	27	0.42	0.99

MESH	WIRE NO.	WIRE DIA. (MM)	OPENING (MM)
20	23	0.61	0.66
20	25	0.51	0.76
20	26	0.46	0.81
20	27	0.42	0.85
20	28	0.38	0.89
20	29	0.34	0.93
20	30	0.31	0.96
25	28	0.38	0.64
25	29	0.34	0.68
25	30	0.31	0.71
25	31	0.29	0.73
25	32	0.274	0.742
25	33	0.253	0.763
30	28	0.38	0.47
30	29	0.34	0.51
30	30	0.31	0.54
30	31	0.29	0.56
30	32	0.274	0.573
30	33	0.253	0.594
30	34	0.233	0.614
30	35	0.213	0.634
32	30	0.31	0.48
32	37	0.172	0.622
35	35	0.213	0.51
35	36	0.193	0.53
35	37	0.172	0.551
40	33	0.253	0.382
40	34	0.233	0.402
40	35	0.213	0.422
40	36	0.193	0.442
40	37	0.172	0.463
50	34	0.233	0.275
50	35	0.213	0.295
50	36	0.193	0.315
50	37	0.172	0.336
50	38	0.152	0.356
60	35	0.213	0.21
60	36	0.193	0.23
60	37	0.172	0.251
60	38	0.152	0.271
70	38	0.152	0.211
70	40	0.121	0.242
80	37	0.172	0.146
80	38	0.152	0.166
80	38,1/2	0.142	0.176
80	39	0.132	0.185
80	40	0.121	0.197
100	38	0.152	0.102
100	41	0.111	0.143
100	42	0.101	0.153
120	43	0.091	0.121
120	44	0.081	0.131
150	46	0.061	0.108
160	44	0.081	0.078
160	46	0.061	0.097
165	46	0.061	0.093
180	47	0.051	0.090
180	48	0.041	0.100
200	46	0.061	0.066
200	47	0.051	0.076
250	47	0.051	0.051
250	48	0.041	0.061
270	48	0.041	0.053
300	48	0.041	0.044
325	48,1/2	0.035	0.043
400	49	0.030	0.034

ความกว้างที่ : 3FT.,  
1M.,1.2M.,1.3M.,1.5M.

MESH - จำนวนช่อง / 1'  
WIRE NO. - เบอร์ลวด  
WIRE DIA. - ขนาดลวด  
OPENING - ความกว้างช่อง  
REMARK :  
1MM. = 1,000 MICRON



ตาราง ก.1 แสดงการกระจายตัวของหัวฉีด

		ระยะความสูงของหัวฉีดจากพื้น(เซนติเมตร)				
ครั้งที่	ตำแหน่งอาคาร	20	30	40	50	60
1	2	0	0	12.8	16.1	31.1
	1	30.2	68.3	99.3	84.9	75.9
	0	244.5	158.1	104.9	92.7	77
	-1	35.5	70.9	96.5	89.5	75.5
	-2	0	0	11.1	22.8	43.4
2	2	0	0	12.4	14.5	40.5
	1	28.3	83.5	103.5	53.9	75.3
	0	256.9	158.5	108	92.3	78.7
	-1	33.7	73.3	95	65.3	77.6
	-2	0	0	13.6	19.9	33
3	2	0	0	13.8	14.5	36.6
	1	30.5	80.1	100.1	89.9	61.8
	0	236.1	151.7	104.9	95.6	80.2
	-1	34.2	69.5	102.2	75.3	71.5
	-2	0	0	12.7	20.6	40.5
ค่าเฉลี่ย	2	0	0	13	15.0	36.1
	1	29.7	77.3	100.9	76.2	71
	0	245.8	156.1	105.9	93.5	78.6
	-1	34.5	71.2	97.9	76.7	74.9
	-2	0	0	12.5	21.1	38.9
เปอร์เซ็นต์การกระจายตัว	2	0	0	3.9	5.3	12.0
	1	9.6	25.4	30.5	26.97	23.7
	0	79.3	51.2	32.1	33.1	26.3
	-1	11.1	23.4	29.6	27.1	24.9
	-2	0	0	3.8	7.4	13.0

ตาราง ก.2 คุณสมบัติของขิงคอง

ลำดับ	ขนาดมูมกอง (องศา)	มวลขิง (กรัม)	พื้นที่ภาย (ตารางซมตมตร)	ปริมาตรของหัวขิง (ลูกบาศก์ซมตมตร)	พื้นที่ผิว (ตารางซมตมตร)	ขนาด (ซมตมตร)		
						กว้าง	ยาว	หนา
1	42	259.83	111	198.89	278	9.1	14.2	4.4
2	47	166.62	90	110.29	236	11.43	12.88	2.9
3	47	175.15	88	116.84	208	10.71	10.86	3.7
4	44	159.02	75	101.04	188	8.39	13.61	3.7
5	58	113.02	72	53.01	170	10.63	5.12	3.1
6	50	125.02	60	59.23	176	7.2	12.78	3.5
7	39	195.06	89	154.61	228	8.82	13.44	4.0
8	47	119.81	66	86.74	164	11.2	6.63	3.4
9	52	196.45	76	151.97	244	13.2	10.25	4.0
10	40	150.39	105	104.04	182	4.5	13.29	3.4
<b>ค่าเฉลี่ย</b>	<b>46.6</b>	<b>1660.37</b>	<b>83.2</b>	<b>1136.63</b>	<b>207.4</b>	<b>9.52</b>	<b>11.30</b>	<b>3.6</b>

ตาราง ก.3 แสดงการหาขนาดตะแกรง

เบอร์ตะแกรง	เศษเปลือกขิง (g)	เปอร์เซ็นต์เศษเปลือกขิงที่ตกค้าง (%)
4/20	17.0	75.4
5/18	1.13	5.01
6/18	1.16	5.14
10/25	0.90	4.00
14/25	0.93	4.12
16/25	0.33	1.46
18/26	0.23	1.02
20/25	0.17	0.75
25/30	0.30	1.33
35/35	0.20	0.89
40/37	0.10	0.44
50/26	0.10	0.44
60/38	0.00	0.00
รวม	22.55	100





## การหาค่าไฟฟ้า

### ค่าไฟฟ้าเครื่องเดิมของโรงงาน

- ใช้มอเตอร์ขนาด 5 แรงม้า จำนวน 2 ตัว
- เวลาที่ใช้ในการทำงานครั้งละ 2.5 ชั่วโมง วันละ 3 รอบ
- ไฟฟ้าหน่วยละ 3 บาท

ขนาดมอเตอร์ X 0.746 X จำนวนมอเตอร์ X ชั่วโมงทำงาน X วัน X ราคาไฟฟ้า  
 $5 \times 0.746 \times 2 \times 7.5 \times 288 \times 3 = 48341$  บาทต่อปีต่อเครื่อง

### ค่าไฟฟ้าของเครื่องปรับปรุง

- ใช้มอเตอร์ขนาด 5 แรงม้า จำนวน 2 ตัว
- เวลาที่ใช้ในการทำงานครั้งละ 1 ชั่วโมง วันละ 3 รอบ
- ไฟฟ้าหน่วยละ 3 บาท
- มอเตอร์ปั้มน้ำขนาด 2 แรงม้า

ขนาดมอเตอร์ X 0.746 X จำนวนมอเตอร์ X ชั่วโมงทำงาน X วัน X ราคาไฟฟ้า  
 $5 \times 0.746 \times 2 \times 3 \times 288 \times 3 = 19,336$  บาทต่อปีต่อเครื่อง

ขนาดมอเตอร์ปั้มน้ำ X 0.746 X จำนวนมอเตอร์ X ชั่วโมงทำงาน X วัน X ราคาไฟฟ้า  
 $2 \times 0.746 \times 1 \times 3 \times 288 \times 3 = 3,867$  บาทต่อปีต่อเครื่อง

### ค่าไฟฟ้าลดลง

$48341 - (19310 + 3862) = 25,137$  บาทต่อปีต่อเครื่อง



# เครื่องต้นแบบ















